D8T
Kettendozer

Technische Daten

Ausstattungen und Funktionen können je nach Region variieren. Bitte wenden Sie sich bezüglich der Verfügbarkeit in Ihrer Region an Ihren Cat®-Händler.

Inhaltsverzeichnis

D8T Kettendozer

Technische Daten 2
- Motor 2
- Füllmengen 2
- Klimaanlage 2
- Hydraulikssteuerung 2
- Getriebe 3
- Normen 3
- D8T Abmessungen 4
  - Schilde – D8T 4
- D8T LGP Abmessungen 5
  - Schilde – D8T LGP 5
- Bodenplatten 6
- Aufreißer 6
- Winden 6

Standard- und Sonderausrüstung 7

D8T Kettendozer – Konfiguration für die Abfallwirtschaft

Wesentliche Merkmale und Vorteile 10

Technische Daten 11
- Motor 11
- Füllmengen 11
- Klimaanlage 11
- Hydraulikssteuerung 11
- Getriebe 12
- Normen 12
- D8T Abfallentsorgungsmaschine – Abmessungen 13
- D8T LGP Abfallentsorgungsmaschine – Abmessungen 14
- Mülldeponieschilde 15
- Bodenplatten 15
- Ausstattungsmerkmale der D8T Abfallentsorgungsmaschine 16
- Aufreißer 17
- Winden 17

Standard- und Sonderausrüstung 18

Technische Daten Kettendozer D8T

Motor

Motormodell	Cat® C15	
Emissionen	Entspricht EPA Tier 4 Final/ EU Stufe V/ Korea Tier 4 Final	
Baunummer	21A	
Nettoleistung (bei Nenndrehzahl, 1.900 U/min)		
ISO 9249/SAE J1349	264 kW	354 hp
ISO 9249/SAE J1349 (DIN)	359 mhp	
Maximale Leistung (bei 1.600 U/min)		
Motorleistung: ISO 14396	294 kW	394 hp
Motorleistung: ISO 14396 (DIN)	400 mhp	
Bruttoleistung: SAE J1995:2014	294 kW	394 hp
Bohrung	137 mm	5,4 in
Hub	172 mm	6,75 in
Hubraum	15,2 l	928 in³

- Die beschriebene Nettoleistung ist die Leistung, die am Schwungrad ankommt, wenn der Motor mit einem Ventilator, einem Luftfilter, einem Auspuff und einer Lichtmaschine ausgestattet ist.
- Die Nettoleistung wird nach den Normen ISO 9249:2007 und SAE J1349:2011 geprüft.
- Die Motorleistung wird entsprechend der Norm ISO 14396:2002 geprüft.
- Keine Leistungsdrosselung erforderlich bis zu einer Höhe von 3.566 m (11.700 ft) über NN. In Höhen über 3.566 m (11.700 ft) erfolgt die Drosselung automatisch.
- Alle Dieselmotoren für Nichtstraßenfahrzeuge, die Tier 4 Final, Stufe V und Korea Tier 4 Final entsprechen, dürfen nur mit extrem schwefelarmem Dieselkraftstoff (ULSD, Ultra Low Sulfur Diesel) mit einem Schwefelgehalt von maximal 15 ppm (mg/kg) oder mit einer Biodieselmischung mit extrem schwefelarmem Dieselkraftstoff bis zu B20 betrieben werden. B20 muss der Spezifikation ASTM D7467 entsprechen (Biodieselmischungen müssen der Cat-Biodiesel-Spezifikation, ASTM D6751 oder EN 14214 entsprechen). Cat DEO-ULS™ oder Öle, die den Spezifikationen Cat ECF-3, API CJ-4 und ACEA E9 entsprechen, sind erforderlich. Weitere Informationen zu maschinenspezifischen Kraftstoffempfehlungen finden Sie im zugehörigen Betriebs- und Wartungshandbuch.
- Im Cat-System zur selektiven katalytischen Reduktion (SCR, Selective Catalytic Reduction) verwendete Abgasreinigungsflüssigkeit (DEF, Diesel Exhaust Fluid) muss die Anforderungen gemäß ISO 22241 (International Organization for Standardization, Internationale Organisation für Normung) erfüllen.

Füllmengen

Kraftstofftank	627 l	165 gal
Abgasreinigungsflüssigkeitstank	24 l	6,3 gal
Kühlsystem	86 l	22,7 gal
Kurbelgehäuse*	38 l	10,0 gal
Antriebsstrang	155 l	41,0 gal
Achsantriebe (jeweils)	12,5 l	3,3 gal
Laufrollenrahmen (jeweils)	65 l	17,2 gal
Drehzapfengehäuse	40 l	10,6 gal
Hydrauliktank	75 l	19,8 gal

* Mit Ölfilter.

Klimaanlage

Die Klimaanlage dieser Maschine enthält das fluorierte Treibhausgaskältemittel R134a („Global Warming"-Potenzial = 1.430). In der Anlage befinden sich 2,5 kg Kältemittel, was einer CO_2-Produktion von 3,575 Tonnen entspricht.

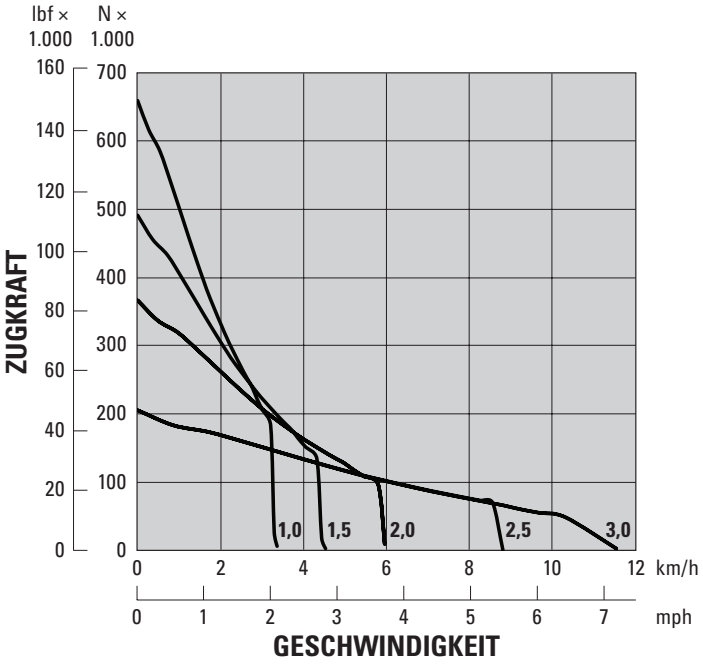
Hydrauliksteuerung

Pumpenbauart	Axialkolben-Verstellpumpe	
Pumpenförderstrom (Lenkung)	284 l/min	75 gal/min
Pumpenförderstrom (Arbeitshydraulik)	244 l/min	64 gal/min
Kippzylinder – Stangenseite	132 l/min	35 gal/min
Kippzylinder – Bodenseite	170 l/min	45 gal/min
Druckbegrenzungsventileinstellung – Planierschild	24.000 kPa	3.480 psi
Druckbegrenzungsventileinstellung – Kippzylinder	24.000 kPa	3.480 psi
Druckbegrenzungsventileinstellung – Aufreißer (Hubkreis)	24.000 kPa	3.480 psi
Druckbegrenzungsventileinstellung – Aufreißer (Reißwinkelverstellkreis)	24.000 kPa	3.480 psi
Lenkung	43.000 kPa	6.240 psi

- Lenkpumpen-Förderstrom gemessen bei 2.364 U/min (Pumpendrehzahl) und 30.000 kPa (4.351 psi).
- Arbeitshydraulikpumpen-Förderstrom gemessen bei 1.900 U/min und 6.895 kPa (1.000 psi).
- Das elektrohydraulische Vorsteuerventil unterstützt den Betrieb der Aufreißer- und Planierschild-Steuerungen. Eine Standardhydraulikanlage umfasst vier Ventile.
- Das komplette System besteht aus Pumpe, Tank, Filter, Ölkühler, Ventilen, Leitungen und Steuerhebeln.

Getriebe

1 vorwärts	3,5 km/h	2,2 mph
1,5 vorwärts	4,8 km/h	3,0 mph
2 vorwärts	6,6 km/h	4,1 mph
3 vorwärts	11,3 km/h	7,0 mph
1,5 rückwärts	4,8 km/h	3,0 mph
2,0 rückwärts	6,4 km/h	4,0 mph
2,5 rückwärts	8,7 km/h	5,4 mph
3,0 rückwärts	11,8 km/h	7,3 mph
Zugkraft		
1 vorwärts	659,2 kN	148.200 lbf
1,5 vorwärts	490,8 kN	110.350 lbf
2 vorwärts	366,1 kN	82.300 lbf
3 vorwärts	205,8 kN	46.250 lbf



Normen

- Der dynamische Schalldruckpegel am Fahrerohr beträgt in einer geschlossenen Fahrerkabine gemäß den Messverfahren nach ISO 6396:2008 76 dB(A). Die Messung wurde bei 70 % der maximalen Drehzahl des Motorlüfters durchgeführt. Der Schallpegel kann bei unterschiedlichen Motorlüfterdrehzahlen variieren. Die Messung wurde bei geschlossenen Türen und Fenstern der Fahrerkabine durchgeführt. Die Fahrerkabine war ordnungsgemäß montiert und instandgehalten.
- Bei langen Einsätzen mit offenem Fahrerstand oder bei starker Geräuschentwicklung kann das Tragen von Gehörschutz erforderlich sein. Unter Umständen wird Gehörschutz benötigt, wenn die Fahrerkabine der Maschine nicht sachgemäß instand gehalten wurde oder Türen und Fenster im Dauereinsatz geöffnet sind.
- **Schallpegel für Maschinen in EU-Ländern sowie in Ländern, die EU-Richtlinien übernehmen –** Die nachfolgenden Angaben gelten ausschließlich für Maschinenkonfigurationen mit dem CE-Zeichen auf dem Typenschild.
- Der ausgewiesene dynamische Schalldruckpegel beträgt in einer geschlossenen Fahrerkabine gemäß den Messverfahren nach ISO 6396:2008 75 dB(A). Die Messung wurde bei 70 % der maximalen Drehzahl des Motorlüfters durchgeführt. Der Schallpegel kann bei unterschiedlichen Motorlüfterdrehzahlen variieren. Die Messung wurde bei geschlossenen Türen und Fenstern der Fahrerkabine durchgeführt. Die Fahrerkabine war ordnungsgemäß montiert und instandgehalten.
- Der angegebene Außengeräuschpegel beträgt 113 dB(A), wenn der Wert nach den dynamischen Prüfverfahren und den in „ISO 6395:2008“ festgelegten Bedingungen gemessen wird. Die Messung wurde bei 70 % der maximalen Drehzahl des Motorkühlgebläses durchgeführt. Der Schallpegel kann bei unterschiedlichen Motorlüfterdrehzahlen variieren.

Überrollschutz (ROPS, Rollover Protective Structure)/Steinschlagschutz (FOPS, Falling Object Protective Structure)

- Der Überrollschutz (ROPS) erfüllt die Anforderungen der ISO 3471:2008.
- Der Steinschlagschutz (FOPS) erfüllt die Anforderungen der ISO 3449:2005 Level II.

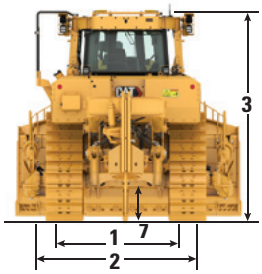
Bremsen

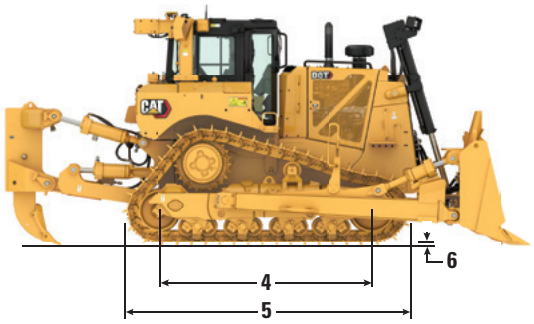
- Die Betriebsbremse des Ladedozers erfüllt die Anforderungen der ISO 10265:2008.

Technische Daten Kettendozer D8T

D8T

	Betriebsgewicht (Einzahnaufreißer)	40.233 kg	88.698 lb
	Transportgewicht	35.376 kg	77.990 lb
	Bodendruck (ISO 16754)	91,3 kPa	13,3 psi
	Bodenplattenart	Schwereinsatz	
	Breite der Standard-Bodenplatte	610 mm	24 in
	Bodenplatten/Seite	44	
	Laufrollen je Seite	8	
	Bodenaufstandsfläche (ISO 16754)	4,32 m^2	6.697 in^2
1	Spurweite	2.083 mm	82 in
2	Maschinenbreite (ohne Drehzapfen)	2.693 mm	106 in
3	Maschinenhöhe ab Stegoberkante bis Abgasrohr	3.475,5 mm	136,8 in
	Kabinenoberkante*	3.498,5 mm	137,7 in
	Oberkante Schutzgeländer	3.608,5 mm	142 in
4	Tragende Kettenlänge	3.206 mm	126 in
5	Länge der Grundmaschine	4.647 mm	183,0 in
	Bei folgenden Anbaugeräten zu addieren:		
	Einzahnaufreißer (auf den Boden abgesenkt)	1.519 mm	59,8 in
	Mehrzahnaufreißer (auf den Boden abgesenkt)	1.613 mm	63,5 in
	Zugvorrichtung	406 mm	16,0 in
	SU-Schild	1.904 mm	75,0 in
	U-Schild	2.241 mm	88,2 in
	A-Schild (gerade)	2.027 mm	79,8 in
	Schwenkschild (25° verschwenkt)	3.068 mm	120,8 in
	Teilung	216 mm	8,5 in
6	Steghöhe	84 mm	3,3 in
7	Bodenfreiheit	622 mm	24,4 in





- Betriebsgewicht – Maschine mit Hydraulikssteuerung, Kippzylinder, Kühlmittel, Schmiermitteln, 100 % Kraftstoff, ROPS/FOPS-Fahrerkabine, SU-Schild, Einzahnaufreißer, 610 mm (24 in) Schwereinsatz-Bodenplatten und Baggerführer.
- Transportgewicht – Maschine mit Kühlmittel, Schmiermitteln, 20 % Kraftstoff, ROPS/FOPS-Fahrerkabine, Einzahnaufreißer und 610 mm (24 in) Schwereinsatz-Bodenplatten.

*Bei Montage von Cat Grade mit 3D-Antennen erhöht sich die Gesamthöhe der Maschine um ca. 50 mm (2 in).

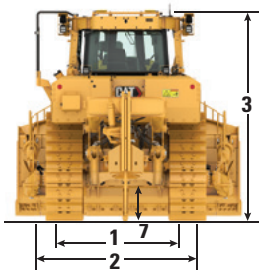
Schilde – D8T

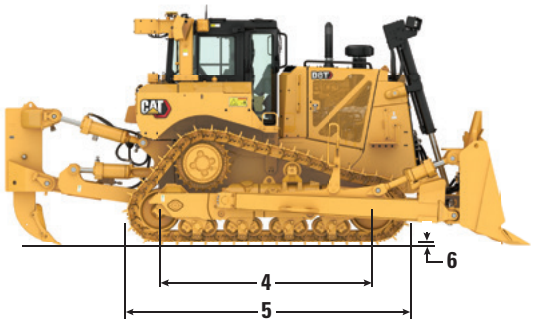
	Kapazität	Breite*	Breite (über Eckmesser)	Höhe	Grabtiefe	Bodenfreiheit	Maximale Neigung	Schildgewicht* (ohne Hydrau liksteuerung)
	m^3 (yd^3)	mm (ft)	mm (ft)	mm (ft)	mm (in)	mm (in)	mm (in)	kg (lb)
SU-Schild (Halbuniversell, SemiUniversal)	10,3 (13,4)	3.900 (12,8)	4.042 (13,3)	1.747 (5,7)	573 (22,56)	1.255 (49,41)	895 (35,24)	4.407 (9.716)
SU mit Steinschlagschutz, Verschleißplatte	10,3 (13,4)	3.900 (12,8)	4.042 (13,3)	2.017 (6,6)	573 (22,56)	1.255 (49,41)	895 (35,24)	4.998 (11.019)
SU mit Schubplatte	10,3 (13,4)	3.900 (12,8)	4.042 (13,3)	1.747 (5,7)	573 (22,56)	1.255 (49,41)	895 (35,24)	4.655 (10.263)
SU mit leistungsstarken Schneidmessern	10,3 (13,4)	3.900 (12,8)	3.962 (13,0)	1.747 (5,7)	573 (22,56)	1.255 (49,41)	895 (35,24)	4.547 (10.024)
SU mit Steinschlagschutz, leistungsstarke Schneidmesser	10,3 (13,4)	3.900 (12,8)	3.962 (13,0)	2.017 (6,6)	573 (22,56)	1.255 (49,41)	895 (35,24)	5.130 (11.310)
Universal	11,8 (15,4)	4.123 (13,5)	4.265 (14,0)	1.732 (5,7)	573 (22,56)	1.230 (48,43)	968 (38,11)	4.895 (10.792)
Universal mit Steinschlagschutz, Verschleißplatte	11,8 (15,4)	4.123 (13,5)	4.265 (14,0)	2.012 (6,6)	573 (22,56)	1.230 (48,43)	968 (38,11)	5.454 (12.024)
A-Schild	5,2 (6,8)	4.531 (14,9)	5.043 (16,5)	1.177 (3,9)	625 (24,61)	1.323 (52,09)	733 (28,86)	5.121 (11.289)

*Einschließlich Schildkippzylinder.

D8T LGP

	Betriebsgewicht (Zugvorrichtung)	38.513 kg	84.906 lb
	Transportgewicht	33.388 kg	73.607 lb
	Bodendruck (ISO 16754)	55,3 kPa	8,0 psi
	Bodenplattenart	Schwereinsatz	
	Breite der Standard-Bodenplatte	965 mm	38 in
	Bodenplatten/Seite	44	
	Laufrollen je Seite	8	
	Bodenaufstandsfläche (ISO 16754)	6,84 m^2	10.594 in^2
1	Spurweite	2.337 mm	92 in
2	Maschinenbreite (ohne Drehzapfen)	3.302 mm	130 in
3	Maschinenhöhe ab Stegoberkante bis Abgasrohr	3.475,5 mm	136,8 in
	Kabinenoberkante*	3.498,5 mm	137,7 in
	Oberkante Schutzgeländer	3.608,5 mm	142 in
4	Tragende Kettenlänge	3.206 mm	126 in
5	Länge der Grundmaschine	4.647 mm	183,0 in
	Bei folgenden Anbaugeräten zu addieren:		
	Zugvorrichtung	406 mm	16,0 in
	SU-Schild	1.904 mm	75,0 in
	A-Schild (gerade)	2.027 mm	79,8 in
	Schwenkschild (25° verschwenkt)	3.068 mm	120,8 in
	Teilung	216 mm	8,5 in
6	Steghöhe	84 mm	3,3 in
7	Bodenfreiheit	622 mm	24,4 in





Die Abbildung zeigt die Standardkonfiguration.

- Betriebsgewicht – Maschine mit Hydrauliksteuerung, Kippzylinder, Zugvorrichtung, Kühlmittel, Schmiermitteln, 100 % Kraftstoff, ROPS/FOPS-Fahrerkabine, LGP-SU-Schild, 965 mm (38 in) Schwereinsatz-Bodenplatten und Baggerführer.
- Transportgewicht – Maschine mit Kühlmittel, Schmiermitteln, 20 % Kraftstoff, ROPS/FOPS-Fahrerkabine, Zugvorrichtung und 965 mm (38 in) Schwereinsatz-Bodenplatten.

*Bei Montage von Cat Grade mit 3D-Antennen erhöht sich die Gesamthöhe der Maschine um ca. 50 mm (2 in).

Schilde – D8T LGP

	Kapazität	Breite*	Breite (über Eckmesser)	Höhe	Grabtiefe	Bodenfreiheit	Maximale Neigung	Schildgewicht* (ohne Hydrauliksteuerung)
	m^3 (yd^3)	mm (ft)	mm (ft)	mm (ft)	mm (in)	mm (in)	mm (in)	kg (lb)
LGP SU	9,9 (12,9)	4.402 (14,4)	4.543 (14,9)	1.622 (5,3)	575 (22,64)	1.228 (48,35)	859 (33,82)	4.703 (10.368)
LGP verschwenkt	5,6 (7,3)	5.041 (16,5)	5.553 (18,2)	1.177 (3,9)	625 (24,61)	1.323 (52,09)	657 (25,87)	5.714 (12.597)

*Einschließlich Schildkippzylinder.

Technische Daten Kettendozer D8T

Bodenplatten

	610 mm (24 in)	660 mm (26 in)	711 mm (28 in)	965 mm (38 in)
Laufwerkskette mit Bolzensicherung (PPR)				
Normaleinsatz	✓	✓	✓	✓
Schwereinsatz	✓	✓	✓	✓
Schwersteinsatz	✓			
Normaleinsatz, trapezförmig			✓	
Schwereinsatz, trapezförmig	✓	✓	✓	✓
Schwersteinsatz, trapezförmig		✓		
Heavy Duty Extended Life (HDXL)				
Schwereinsatz	✓	✓	✓	✓
Schwereinsatz, trapezförmig	✓	✓		✓
Schwersteinsatz	✓			

Aufreißer

	Einzahn-Parallelogrammaufreißer		Mehrzahn-Parallelogrammaufreißer	
Anzahl der Reißschenkel-Einstecktaschen	1		3	
Querträgerbreite	—		2.464 mm	97 in
Lichte Höhe, angehoben (bis Reißzahnspitze, Reißzahn im unteren Loch)	636 mm	25 in	593 mm	23,4 in
Max. Reißtiefe (mit Standard-Reißzahnspitze)	1.130 mm	44,4 in	780 mm	30,7 in
Max. Eindringkraft (bei vertikal stehendem Zahn)	127,3 kN	28.620 lb	124,2 kN	27.920 lb
Reißkraft	222,7 kN	50.070 lb	—	
Ausbrechkraft (Mehrzahnaufreißer mit einem Zahn)	—		222,9 kN	51.230 lb
Gewicht* (ohne Hydrauliksteuerung)	4.057 kg	8.944 lb	—	
Gewicht				
Mit einem Schenkel	—		3.949 kg	8.706 lb
Jeder weitere Zahn	—		343 kg	756 lb
Gesamteinsatzgewicht* (mit SU-Schild und Aufreißer)	40.233 kg	88.698 lb	40.125 kg	88.460 lb

* Gesamteinsatzgewicht: Maschine mit Hydrauliksteuerung, Schildkippzylinder, Kühlmittel, Schmiermitteln und 100 % Kraftstoff. ROPS/FOPS-Fahrerkabine, Schild, Einzahnaufreißer, Schwereinsatz-Bodenplatten 610 mm (24 in) und Fahrer.

Winden

Windentyp	PA140VS		W12E	
Gewicht*	2.136 kg	4.709 lb	2.880 kg	6.350 lb
Ölfüllmenge	15 l	4 gal	121 l	32 gal
Vergrößerung der Maschinenlänge	781 mm	30,7 in	669 mm	26,4 in
Windenlänge	1.614 mm	63,5 in	1.485 mm	58,5 in
Windengehäusebreite	1.226 mm	48,3 in	1.216 mm	48,0 in
Trommelbreite	332 mm	13,1 in	281 mm	12,0 in
Flanschdurchmesser	610 mm	24,0 in	635 mm	25,0 in
Empfohlener Seilzugdurchmesser	29 mm	1,13 in	29 mm	1,13 in
Optimaler Seilzugdurchmesser	32 mm	1,25 in	32 mm	1,25 in
Trommelkapazität				
Empfohlene Seilzuglänge	84 m	276 ft	69 m	227 ft
Optionaler Seilzug	62 m	204 ft	55 m	181 ft

- PA140VS – Hydraulischer Antrieb mit stufenloser Seilgeschwindigkeitsregelung, Doppelbremssystem, Dreirollenseilführung.
- W12E – Feste Geschwindigkeit, Zapfwellenantrieb.

*Bei Montage von Cat Grade mit 3D-Antennen erhöht sich die Gesamthöhe der Maschine um ca. 50 mm (2 in).

Standard- und Sonderausrüstung

Standard- und Sonderausrüstung können variieren. Einzelheiten teilt Ihnen Ihr Cat-Händler mit.

	Standard	Optional
ANTRIEBSSTRANG		
Der Cat-Motor C15 erfüllt die Emissionsnormen EPA Tier 4 Final (USA)/Korea Tier 4 Final	✓	
Cat-Motor C15 – erfüllt die Emissionsnormen der Stufe V (EU)		✓
Elektrischer Anlasser, 24 V	✓	
ATAAC (Air-To-Air Aftercooler, luftgekühlter Ladeluftkühler)	✓	
Luftfilter mit elektronischer Wartungsanzeige	✓	
Bremsen, Schwereinsatz		✓
Langzeitkühlmittel	✓	
Öko-Ablassventile am Antriebsstrang		✓
Motorvorreiniger mit Sieb		✓
Motor-Wärmeabschirmung		✓
Lüfter, Ansaugung, automatische Umkehrung	✓	
Planeten-Seitenantriebe (zweistufig) mit vier Planetenrädern	✓	
Kraftstoffentlüftungspumpe, elektrisch	✓	
Vollschaltautomatik	✓	
Hochleistungs-Kühlsystem in einer Ebene	✓	
Öl-Schnellwechselsystem		✓
Feststellbremse mit elektronischer Betätigung	✓	
Vorreiniger mit Schichtrohr-Staubauswerfer	✓	
Vorabscheider	✓	
Kühler, 6,35 Lamellen pro Zoll, Schmutz	✓	
Abgassystem, schallgedämpft	✓	
Ätherstarthilfe, automatisch	✓	
Differenzialwandler mit Überbrückungskupplung	✓	
Getriebesteuerungsmodul, elektronisch	✓	
Elektronisch gesteuertes Lastschaltgetriebe	✓	
Turbolader	✓	
Wasserabscheider	✓	

	Standard	Optional
CAT-TECHNOLOGIE		
Anbaugerätevorbereitung (ARO, Attachment Ready Option)		✓
AutoCarry/AutoRip, Einzel- oder Doppelkippvorrichtung		✓
Cat Grade mit 3D		✓
Cat Grade mit Slope Assist		✓
Cat Slope Indicate	✓	
Vorrichtung für ein Fernsteuerungssystem		✓
Command für Dozer		✓
Planierautomatik-Vorrüstung	✓	
Product Link™ – Mobilfunk- oder DualModus		✓
ARBEITSUMGEBUNG		
Zugangsbeleuchtung mit Zeitschalter	✓	
Armlehnen, verstellbar	✓	
Kabinenscheiben – verbessert, 40 psi		✓
Kabinenscheiben – verbesserte Doppelverglasung		✓
ROPS/FOPS-Fahrerkabine mit Schalldämpfung	✓	
Sicherheitssperrschalter, HydraulikBedienelemente	✓	
Gasreduzierpedal	✓	
Drehzahlreglerschalter, elektronisch	✓	
Heizung und Belüftung	✓	
LED-Innenbeleuchtung	✓	
Rückspiegel	✓	
Durchführung für Kabel zu/von Fahrerkabine	✓	
Radio, AM/FM, Bluetooth®	✓	
ROPS-montierte Klimaanlage	✓	
Automatiksicherheitsgurt	✓	
Sitz, Textilbezug, luftgefedert	✓	
Sitz, Textilbezug, beheizt		✓
Sitz, beheizt und belüftet		✓
Touchscreen-Fahrerschnittstelle	✓	
Sichtpaket – Spiegel		✓
Sichtpaket – eine Kamera		✓
Sonnenschutz für Fenster		✓
Scheibenwischer mit Intervallschaltung	✓	

(Fortsetzung auf nächster Seite)

Standard- und Sonderausrüstung *(fortsetzung)*

Standard- und Sonderausrüstung können variieren. Einzelheiten teilt Ihnen Ihr Cat-Händler mit.

	Standard	Optional
FAHRWERK		
Spurversion – Standard oder LGP	✓	
Laufrollen und Leiträder mit Dauerschmierung	✓	
Zahnkranzsegmente, auswechselbar	✓	
Pendelträger-Laufwerk	✓	
Laufrollenrahmen, Rohrkonstruktion, 8 Rollen (Tragrollenvorrüstung)	✓	
Kettenspanner, hydraulisch	✓	
Kettenführungsplatten	✓	
Kettenendglieder, geteilt	✓	
PPR-Laufwerk (Positive Pin Retention, Laufwerk mit Bolzensicherung) – Kette mit 44 Segmenten, ölgeschmiert, Einstegbodenplatten	✓	
PPR mit Bodenplatten 610 mm (24 in), Normaleinsatz*	✓	
PPR-Laufwerk, gefedert, geschützt		✓
PPR-Laufwerk, kältebeständig		✓
Verstärktes HD-Laufwerk (HDXL) – 44 Segmente, ölgeschmiert, Einstegbodenplatten		✓
HDXL-Laufwerk, gefedert		✓
HDXL-Laufwerk, gefedert, geschützt		✓
HDXL-Laufwerk, kältebeständig		✓
Tragrollen, gefedert		✓
Tragrollen, gefedert, kältebeständig		✓
Tragrollen, keine		✓
Seitenantriebe, Standard oder LGP	✓	
Seitenantriebe, Standard oder LGP, geschützt		✓
Seitenantriebe, Standard, kältebeständig		✓

*Optionale Bodenplattenangebote siehe Tabelle auf Seite 4.

	Standard	Optional
HYDRAULIK		
Dozer-Kipphydraulik – Doppelkippvorrichtung		✓
Dozer-Kipphydraulik – Einzelkippvorrichtung	✓	
Schnellabsenkventil, elektronisch aktiviert	✓	
Hydraulik, elektronisch gesteuert, lastabhängig für Schildhub- und -kippfunktion	✓	
Hydraulik, elektronisch gesteuert, hintere Load-Sensing-Hydraulik, Vorrüstung für Aufreißer oder Winde	✓	
Hydraulikpumpen, separat für Lenkung und Arbeitsgeräte	✓	
Hydraulik, Aufreißer		✓
Hydraulik, Seilwinde		✓
ELEKTRIK		
Rückfahrwarnsignal	✓	
Spannungswandler 24/12 V	✓	
Diagnosestecker	✓	
Bodennahes Servicezentrum mit Betriebsstundenzähler	✓	
Warnhorn, vorn	✓	
Stroboskop-Warnleuchte		✓
Stroboskop-Warnleuchte, Befestigung		✓
Beleuchtung – Zusatzbeleuchtungspaket		✓
Beleuchtung – Sechsfachbeleuchtungspaket	✓	
PLANIERSCHILDE *(siehe Tabelle für verfügbare Schildoptionen)*		
8 SU/U – serienmäßig, geschützt oder durch Doppelkippvorrichtung geschützt		✓
8 SU LGP – serienmäßig		✓
8 LGP – durch Einzel- oder Doppelkippvorrichtung geschützt		✓
8A		✓

(Fortsetzung auf nächster Seite)

Standard- und Sonderausrüstung *(fortsetzung)*

Standard- und Sonderausrüstung können variieren. Einzelheiten teilt Ihnen Ihr Cat-Händler mit.

	Standard	Optional
SCHUBARME		
Einzelkippvorrichtung, Standard	✓	
Einzelkippvorrichtung, Schwereinsatz		✓
Doppelkippvorrichtung, Standard oder Schwereinsatz		✓
BODENSCHUTZ		
Schwenkbar	✓	
Angetrieben		✓
HD, abgedichtet		✓
Holzspanschaufeln		✓
Bodenschutz mit vorderem Kontergewicht		✓
HECKANBAUGERÄTE		
Aufreißer – Einzahn		✓
Aufreißer – Einzahn mit Bolzenzieher		✓
Aufreißer – Einzahn mit Abstreiferbalken		✓
Aufreißer – Einzahn mit Bolzenzieher und Abstreiferbalken		✓
Aufreißer – Mehrzahn		✓
Aufreißer – Mehrzahn mit Abstreiferbalken		✓
Kontergewicht, Heck		✓
Anhängevorrichtung, starr		✓
Hinterer Abstreiferbalken		✓
Winde, PA140VS, regelbare Drehzahl		✓
Winde, W12E, Zapfwelle		✓
ANLASSER, BATTERIEN UND DREHSTROMGENERATOREN		
Batterien – HD	✓	
Batterien – kältebeständig		✓
Drehstromgeneratoren – 150 A	✓	
Drehstromgeneratoren – 150 A, ummantelt		✓
Starthilfen – Motorheizungen		✓
Motorkühlmittel-Vorwärmer (120 V)		✓

	Standard	Optional
FLÜSSIGKEITEN, SCHMIERSTOFFE, KÜHLMITTEL		
Motorkühlmittel, serienmäßig –37 °C (–35 °F)	✓	
Motorkühlmittel, kältebeständig –51 °C (–60 °F)		✓
SONSTIGE STANDARDAUSRÜSTUNG		
Quertraverse, verbolzt	✓	
Zugvorrichtung, vorn	✓	
Klimaanlagengehäuse – korrosionsbeständig	✓	
Befestigung, Hubzylinder	✓	
Hydraulikölkühler	✓	
Product Link	✓	
S·O·S^{SM}-Probenzapfventile	✓	
Differenziallenkung, elektronisch gesteuert	✓	
Vandalismusschutz für Flüssigkeitsbehälter	✓	
Motorraumbeleuchtung (für Servicearbeiten)	✓	
SCHUTZVORRICHTUNGEN		
Lüfterverkleidung		✓
Schnellbetankungsanlagenschutz		✓
Kraftstofftankverkleidung		✓
Schutzgitterverkleidung		✓
Heckschutzgitter		✓
Abstreiferbalken, vorne, gefedert		✓
Astabweiser-Gruppe		✓
SONSTIGES ZUBEHÖR		
Schwarz, Schild		✓
Handgriffe, Schubarm		✓

D8T

Abfallentsorgungsmaschine

Ob beim Verteilen von Müll und Abdeckmaterial oder beim Errichten oder Abschluss von Zellen, die Cat-Abfallentsorgungsmaschinen sind von Grund auf konstruiert und gebaut, um die einzigartigen Herausforderungen im Einsatz auf Mülldeponien zu bewältigen. Spezielle Schutzvorrichtungen überall an der Maschine tragen dazu bei, wichtige Komponenten wie Fahrgestell, Kraftstofftank und Hydrauliktank vor Stößen und in der Luft herumwirbelndem Schmutz zu schützen.

Zusätzlicher Schutz für die Maschine

- Die optionale Kabine mit verbesserter Doppelverglasung, motorbetriebenem Luftvorreiniger und Feinfilter bietet eine verbesserte Druckbelüftung und sorgt so für sauberere Luft und eine angenehmere Arbeitsumgebung.
- Kraftstofftankverkleidung und hochbelastbare Bodenschutzbleche schützen wichtige Maschinenkomponenten.
- Innere Dichtungen schützen die Innenbereiche vor Müll.
- Klappbare HD-Kühlerklappen schützen Kühler und Lüfter vor Eindringen von Material von vorn oder von unter dem Schild.
- Laminierte Thermoschilde an Motor und Nachbehandlung bieten zusätzlichen Temperaturschutz in Arbeitsumgebungen mit viel Staub und Schmutz.
- Der hintere Abstreiferbalken verhindert, dass Müll an den Ketten hochsteigt.
- Der Endantriebsschutz verhindert Schäden durch sich verwickelnden Abfall und schützt die Duo-Cone™-Dichtungen vor Schmutz und Ablagerungen.
- Schutzvorrichtungen für die Schwenkwellendichtungen tragen dazu bei, das Eindringen von Schmutz und somit Schäden an den Dichtungen zu verhindern.
- Rotierende Buchsen an den Kippzylinderleitungen lassen umwickelndes Material von den Schläuchen abrollen.
- 10 LED-Premiumscheinwerfer beleuchten den Arbeitsbereich.

Einfache Wartung

- Das Kühlsystem ist für Arbeitsumgebungen mit viel Staub und Schmutz ausgelegt und verfügt über ein automatisches Umkehrgebläse, das dank des herausschwenkbaren Reinigungsmechanismus leicht mit einer Druckluftpistole gereinigt werden kann.
- Das abgedichtete HD-Bodenschutzblech ist zur einfachen Reinigung aufklappbar.
- Der optionale, angetriebene und abgedichtete Bodenschutz, der sich in der Mitte öffnen lässt, ist sogar noch einfacher zu reinigen.
- Die Option mit auf schnellen Zugang ausgelegtem Kabinenboden bietet Zugang zur Bodenplattenöffnung ohne den Einsatz von Werkzeugen.
- Für eine längere Lebensdauer ummantelter Drehstromgenerator.
- Der Motorvorreiniger mit Sieb liefert sauberere Luft an den Antriebsstrang.

Bestens für die Arbeit ausgerüstet

- Mülldeponieschilde sind mit einem Abfallrechen zur Steigerung der Produktionskapazität bei Arbeiten mit leichteren Materialien wie Abfall ausgestattet.
- Die Verschleißplatte trägt zur Verlängerung der Lebensdauer des Schildes bei.
- Das verstärkte HD-Fahrwerk (HDXL) verfügt über geschützte, versiegelte Zwischenräder, zur Vermeidung des Einwickelns von Fremdteilen wie Draht, Schnur oder Plastiktüten in Dichtungen.
- Einpressbuchsen und PPR-Bolzensicherung eignen sich besonders gut für Anwendungen mit hoher Stoßbelastung.
- Über trapezförmige Bodenplatten mit Mittelbohrung wird Schmutz von den Ketten entfernt.

Motor

Motormodell	Cat® C15	
Emissionen	Entspricht EPA Tier 4 Final/ EU Stufe V/ Korea Tier 4 Final	
Baunummer	21A	
Nettoleistung (bei Nenndrehzahl, 1.900 U/min)		
ISO 9249/SAE J1349	264 kW	354 hp
ISO 9249/SAE J1349 (DIN)	359 mhp	
Maximale Leistung (bei 1.600 U/min)		
Motorleistung: ISO 14396	294 kW	394 hp
Motorleistung: ISO 14396 (DIN)	400 mhp	
Bruttoleistung: SAE J1995:2014	294 kW	394 hp
Bohrung	137 mm	5,4 in
Hub	172 mm	6,75 in
Hubraum	15,2 l	928 in³

- Die beschriebene Nettoleistung ist die Leistung, die am Schwungrad ankommt, wenn der Motor mit einem Ventilator, einem Luftfilter, einem Auspuff und einer Lichtmaschine ausgestattet ist.
- Die Nettoleistung wird nach den Normen ISO 9249:2007 und SAE J1349:2011 geprüft.
- Die Motorleistung wird entsprechend der Norm ISO 14396:2002 geprüft.
- Keine Leistungsdrosselung erforderlich bis zu einer Höhe von 3.566 m (11.700 ft) über NN. In Höhen über 3.566 m (11.700 ft) erfolgt die Drosselung automatisch.
- Alle Dieselmotoren für Nichtstraßenfahrzeuge, die Tier 4 Final, Stufe V und Korea Tier 4 Final entsprechen, dürfen nur mit extrem schwefelarmem Dieselkraftstoff (ULSD, Ultra Low Sulfur Diesel) mit einem Schwefelgehalt von maximal 15 ppm (mg/kg) oder mit einer Biodieselmischung mit extrem schwefelarmem Dieselkraftstoff bis zu B20 betrieben werden. B20 muss der Spezifikation ASTM D7467 entsprechen (Biodieselmischungen müssen der Cat-Biodiesel-Spezifikation, ASTM D6751 oder EN 14214 entsprechen). Cat DEO-ULS™ oder Öle, die den Spezifikationen Cat ECF-3, API CJ-4 und ACEA E9 entsprechen, sind erforderlich. Weitere Informationen zu maschinenspezifischen Kraftstoffempfehlungen finden Sie im zugehörigen Betriebs- und Wartungshandbuch.
- Im Cat-System zur selektiven katalytischen Reduktion (SCR, Selective Catalytic Reduction) verwendete Abgasreinigungsflüssigkeit (DEF, Diesel Exhaust Fluid) muss die Anforderungen gemäß ISO 22241 (International Organization for Standardization, Internationale Organisation für Normung) erfüllen.

Füllmengen

Kraftstofftank	627 l	165 gal
Abgasreinigungsflüssigkeitstank	24 l	6,3 gal
Kühlsystem	86 l	22,7 gal
Kurbelgehäuse*	38 l	10,0 gal
Antriebsstrang	155 l	41,0 gal
Achsantriebe (jeweils)	12,5 l	3,3 gal
Laufrollenrahmen (jeweils)	65 l	17,2 gal
Drehzapfengehäuse	40 l	10,6 gal
Hydrauliktank	75 l	19,8 gal

* Mit Ölfilter.

Klimaanlage

Die Klimaanlage dieser Maschine enthält das fluorierte Treibhausgaskältemittel R134a („Global Warming"-Potenzial = 1.430). In der Anlage befinden sich 2,5 kg Kältemittel, was einer CO_2-Produktion von 3,575 Tonnen entspricht.

Hydrauliksteuerung

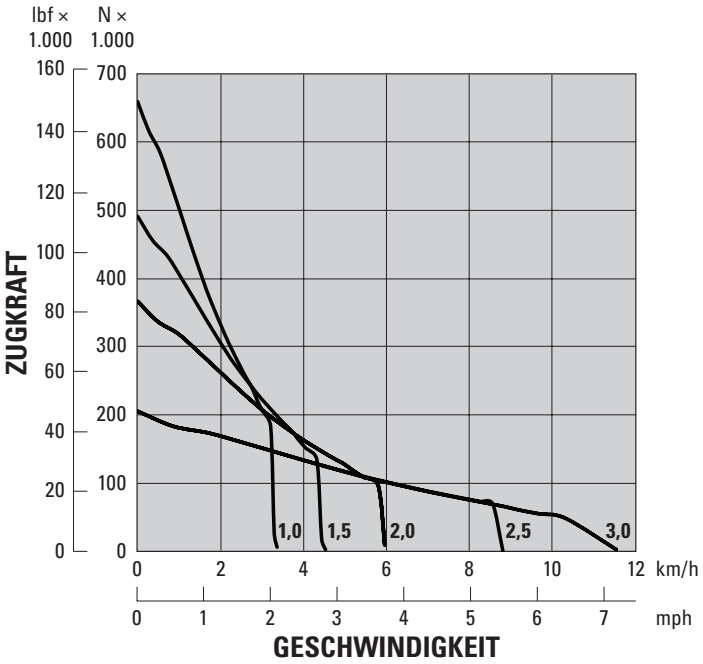
Pumpenbauart	Axialkolben-Verstellpumpe	
Pumpenförderstrom (Lenkung)	284 l/min	75 gal/min
Pumpenförderstrom (Arbeitshydraulik)	244 l/min	64 gal/min
Kippzylinder – Stangenseite	132 l/min	35 gal/min
Kippzylinder – Bodenseite	170 l/min	45 gal/min
Druckbegrenzungsventileinstellung – Planierschild	24.000 kPa	3.480 psi
Druckbegrenzungsventileinstellung – Kippzylinder	24.000 kPa	3.480 psi
Druckbegrenzungsventileinstellung – Aufreißer (Hubkreis)	24.000 kPa	3.480 psi
Druckbegrenzungsventileinstellung – Aufreißer (Reißwinkelverstellkreis)	24.000 kPa	3.480 psi
Lenkung	43.000 kPa	6.240 psi

- Lenkpumpen-Förderstrom gemessen bei 2.364 U/min (Pumpendrehzahl) und 30.000 kPa (4.351 psi).
- Arbeitshydraulikpumpen-Förderstrom gemessen bei 1.900 U/min und 6.895 kPa (1.000 psi).
- Das elektrohydraulische Vorsteuerventil unterstützt den Betrieb der Aufreißer- und Planierschild-Steuerungen. Eine Standardhydraulikanlage umfasst vier Ventile.
- Das komplette System besteht aus Pumpe, Tank, Filter, Ölkühler, Ventilen, Leitungen und Steuerhebeln.

D8T Abfallentsorgungsmaschine – Technische Daten

Getriebe

1 vorwärts	3,5 km/h	2,2 mph
1,5 vorwärts	4,8 km/h	3,0 mph
2 vorwärts	6,6 km/h	4,1 mph
3 vorwärts	11,3 km/h	7,0 mph
1,5 rückwärts	4,8 km/h	3,0 mph
2,0 rückwärts	6,4 km/h	4,0 mph
2,5 rückwärts	8,7 km/h	5,4 mph
3,0 rückwärts	11,8 km/h	7,3 mph
Zugkraft		
1 vorwärts	659,2 kN	148.200 lbf
1,5 vorwärts	490,8 kN	110.350 lbf
2 vorwärts	366,1 kN	82.300 lbf
3 vorwärts	205,8 kN	46.250 lbf



Normen

- Der dynamische Schalldruckpegel am Fahrerohr beträgt in einer geschlossenen Fahrerkabine gemäß den Messverfahren nach ISO 6396:2008 76 dB(A). Die Messung wurde bei 70 % der maximalen Drehzahl des Motorlüfters durchgeführt. Der Schallpegel kann bei unterschiedlichen Motorlüfterdrehzahlen variieren. Die Messung wurde bei geschlossenen Türen und Fenstern der Fahrerkabine durchgeführt. Die Fahrerkabine war ordnungsgemäß montiert und instandgehalten.
- Bei langen Einsätzen mit offenem Fahrerstand oder bei starker Geräuschentwicklung kann das Tragen von Gehörschutz erforderlich sein. Unter Umständen wird Gehörschutz benötigt, wenn die Fahrerkabine der Maschine nicht sachgemäß instand gehalten wurde oder Türen und Fenster im Dauereinsatz geöffnet sind.
- **Schallpegel für Maschinen in EU-Ländern sowie in Ländern, die EU-Richtlinien übernehmen –** Die nachfolgenden Angaben gelten ausschließlich für Maschinenkonfigurationen mit dem CE-Zeichen auf dem Typenschild.
- Der ausgewiesene dynamische Schalldruckpegel beträgt in einer geschlossenen Fahrerkabine gemäß den Messverfahren nach ISO 6396:2008 75 dB(A). Die Messung wurde bei 70 % der maximalen Drehzahl des Motorlüfters durchgeführt. Der Schallpegel kann bei unterschiedlichen Motorlüfterdrehzahlen variieren. Die Messung wurde bei geschlossenen Türen und Fenstern der Fahrerkabine durchgeführt. Die Fahrerkabine war ordnungsgemäß montiert und instandgehalten.
- Der angegebene Außengeräuschpegel beträgt 113 dB(A), wenn der Wert nach den dynamischen Prüfverfahren und den in „ISO 6395:2008“ festgelegten Bedingungen gemessen wird. Die Messung wurde bei 70 % der maximalen Drehzahl des Motorkühlgebläses durchgeführt. Der Schallpegel kann bei unterschiedlichen Motorlüfterdrehzahlen variieren.

Überrollschutz (ROPS, Rollover Protective Structure)/Steinschlagschutz (FOPS, Falling Object Protective Structure)

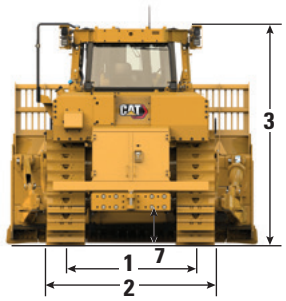
- Der Überrollschutz (ROPS) erfüllt die Anforderungen der ISO 3471:2008.
- Der Steinschlagschutz (FOPS) erfüllt die Anforderungen der ISO 3449:2005 Level II.

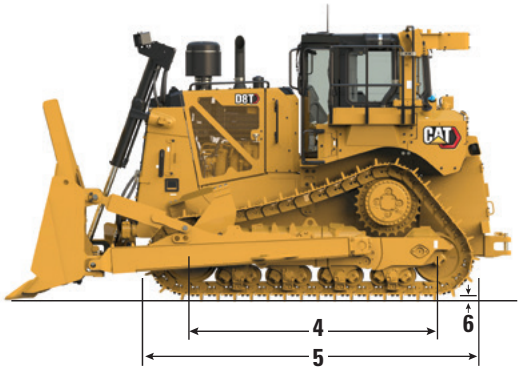
Bremsen

- Die Betriebsbremse des Ladedozers erfüllt die Anforderungen der ISO 10265:2008.

D8T Abfallentsorgungsmaschine

	Betriebsgewicht	40.010 kg	88.206 lb
	Transportgewicht	34.227 kg	75.457 lb
	Bodendruck (ISO 16754)	90,8 kPa	13,2 psi
	Bodenplattenart	Schwereinsatz, trapezförmig	
	Bodenplattenbreite	610 mm	24 in
	Bodenplatten/Seite	44	
	Laufrollen je Seite	8	
	Bodenaufstandsfläche (ISO 16754)	4,32 m^2	6.697 in^2
1	Spurweite	2.083 mm	82 in
2	Maschinenbreite (ohne Drehzapfen)	2.693 mm	106 in
3	Maschinenhöhe ab Stegoberkante bis Abgasrohroberkante	3.475,5 mm	136,8 in
	Kabinenoberkante*	3.498,5 mm	137,7 in
	Oberkante Schutzgeländer	3.608,5 mm	142 in
4	Tragende Kettenlänge	3.210 mm	126,4 in
5	Länge der Grundmaschine	4.647 mm	183,0 in
	Bei folgenden Anbaugeräten hinzuzufügen	4.647 mm	183,0 in
	Abstreiferbalkenkasten (ohne Kontergewichte) (Zusätzliche 114 mm (4,5 in) je Kontergewicht hinzuaddieren)	410 mm	16,1 in
	Einzahnaufreißer (auf den Boden abgesenkt)	1.519 mm	59,8 in
	Mehrzahnaufreißer (auf den Boden abgesenkt)	1.613 mm	63,5 in
	Zugvorrichtung	406 mm	16,0 in
	SU-Schild	1.904 mm	75,0 in
	U-Schild	2.241 mm	88,2 in
	Teilung	216 mm	8,5 in
6	Steghöhe	84 mm	3,3 in
7	Bodenfreiheit	622 mm	24,4 in





- Betriebsgewicht – Standard: Maschine mit Hydrauliksteuerung, Kippzylinder, Kühlmittel, Schmiermitteln, 100 % Kraftstoff, ROPS/FOPS-Fahrerkabine, Abfall-Paket, Abfall-SU-Schild, Abstreiferkasten, 610 mm (24 in) Schwereinsatz-Bodenplatten und Fahrer.
- Transportgewicht – Standard: Maschine mit Hydrauliksteuerung, Kühlmittel, Schmiermitteln, 20 % Kraftstoff, ROPS/FOPS-Fahrerkabine, Abfall-Paket, Abstreiferkasten und 610 mm (24 in) Schwereinsatz-Bodenplatten.

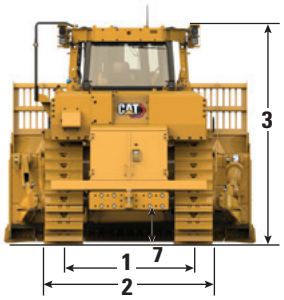
*Bei Montage von Cat Grade mit 3D-Antennen erhöht sich die Gesamthöhe der Maschine um ca. 50 mm (2 in).

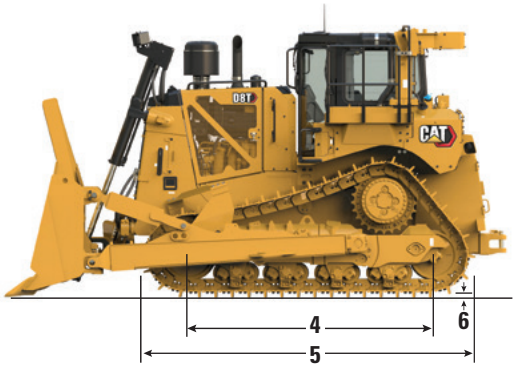
Informationen zum Mülldeponieschild finden Sie auf Seite 15.

D8T Abfallentsorgungsmaschine – Technische Daten

D8T LGP Abfallentsorgungsmaschine

	Betriebsgewicht	42.489 kg	93.672 lb
	Transportgewicht	36.728 kg	80.971 lb
	Bodendruck (ISO 16754)	61,0 kPa	8,8 psi
	Bodenplattenart	Schwereinsatz, trapezförmig	
	Bodenplattenbreite	965 mm	38 in
	Bodenplatten/Seite	44	
	Laufrollen je Seite	8	
	Bodenaufstandsfläche (ISO 16754)	6,84 m^2	10.594 in^2
1	Spurweite	2.337 mm	92,0 in
2	Maschinenbreite (ohne Drehzapfen)	3.302 mm	130,0 in
3	Maschinenhöhe ab Stegoberkante bis Abgasrohroberkante	3.475,5 mm	136,8 in
	Kabinenoberkante*	3.498,5 mm	137,7 in
	Oberkante Schutzgeländer	3.608,5 mm	142,1 in
4	Tragende Kettenlänge	3.210 mm	126,4 in
5	Länge der Grundmaschine	4.647 mm	183,0 in
	Abstreiferbalkenkasten (ohne Kontergewichte) (Zusätzliche 114 mm (4,5 in) je Kontergewicht hinzuaddieren)	410 mm	16,1 in
	Zugvorrichtung	406 mm	16,0 in
	SU-Schild	1.904 mm	75,0 in
	Teilung	216 mm	8,5 in
6	Steghöhe	84 mm	3,3 in
7	Bodenfreiheit	622 mm	24,4 in





Die Abbildung zeigt die Standardkonfiguration.

- Betriebsgewicht – LGP: Maschine mit Hydrauliksteuerung, Kippzylinder, Abstreiferkasten, Kühlmittel, Schmiermitteln, 100 % Kraftstoff, ROPS/FOPS-Fahrerkabine, Abfall-Paket, Abfall-SU-Schild, 965 mm (38 in) Schwereinsatz-Bodenplatten und Fahrer.
- Transportgewicht – LGP: Maschine mit Hydrauliksteuerung, Kühlmittel, Schmiermitteln, 20 % Kraftstoff, ROPS/FOPS-Fahrerkabine, Abfall-Paket, Abstreiferkasten und 965 mm (38 in) NSchwereinsatz-Bodenplatten.

*Bei Montage von Cat Grade mit 3D-Antennen erhöht sich die Gesamthöhe der Maschine um ca. 50 mm (2 in).

Informationen zum Mülldeponieschild finden Sie auf Seite 15.

Mülldeponieschilde

Löffel-Teile-Nr. (Gruppenstufe)	SU für Deponieeinsatz mit Verschleißplatte		Universal Mülldeponie		LGP SU-Müllverteilschild	
Kapazität	21,2 m^3	27,8 yd^3	23,4 m^3	30,6 yd^3	22,2 m^3	29,0 yd^3
Breite*	3.900 mm	12,8 ft	4.123 mm	13,5 ft	4.402 mm	14,4 ft
Breite über Eckmessern	4.042 mm	13,3 ft	4.265 mm	14,0 ft	4.543 mm	14,9 ft
Höhe	2.553 mm	8,4 ft	2.544 mm	8,3 ft	2.454 mm	8,0 ft
Grabtiefe	573 mm	22,56 in	573 mm	22,56 in	575 mm	22,64 in
Bodenfreiheit	1.255 mm	49,41 in	1.230 mm	48,43 in	1.228 mm	48,35 in
Maximale Neigung	895 mm	35,24 in	968 mm	38,11 in	859 mm	33,82 in
Gewicht* ohne Hydrauliksteuerung	5.251 kg	11.576 lb	5.840 kg	12.876 lb	5.062 kg	11.159 lb

Bodenplatten

	610 mm (24 in)	660 mm (26 in)	711 mm (28 in)	965 mm (38 in)
Laufwerkskette mit Bolzensicherung (PPR)				
Normaleinsatz, trapezförmig			✓	
Schwereinsatz, trapezförmig	*	*	*	*
Schwersteinsatz, trapezförmig		✓		
Heavy Duty Extended Life (HDXL)				
Schwereinsatz, trapezförmig	✓	✓		✓

✓ – Verfügbar für Abfallentsorgungsmaschinen
* – Empfohlen für Abfallentsorgungsmaschinen

Ausstattungsmerkmale der D8T Abfallentsorgungsmaschine

1) Klappbare HD-Kühlerklappen schützen Kühler und Lüfter vor von vorn oder von unter dem Schild her eindringendem Material.

2) Das Kühlsystem ist für Arbeitsumgebungen mit viel Staub und Schmutz ausgelegt und verfügt über ein automatisches Umkehrgebläse, das dank des herausschwenkbaren Reinigungsmechanismus leicht mit einer Druckluftpistole gereinigt werden kann.

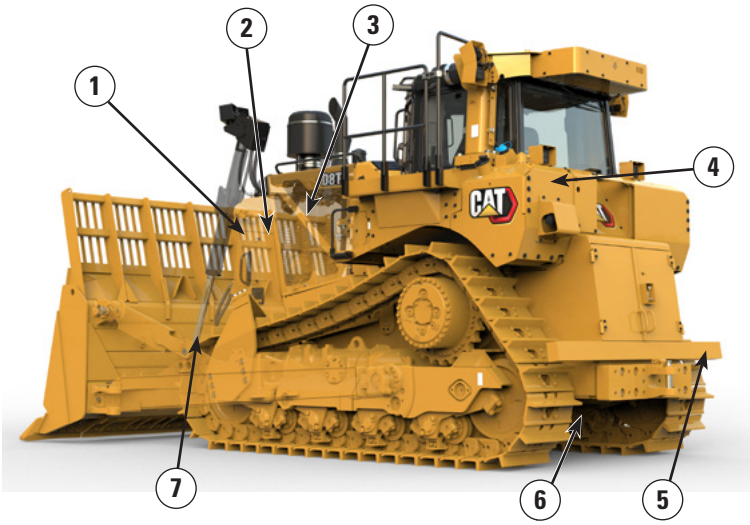
3) Laminierte Thermoschilde an Motor und Nachbehandlung bieten zusätzlichen Temperaturschutz in Arbeitsumgebungen mit viel Staub und Schmutz.

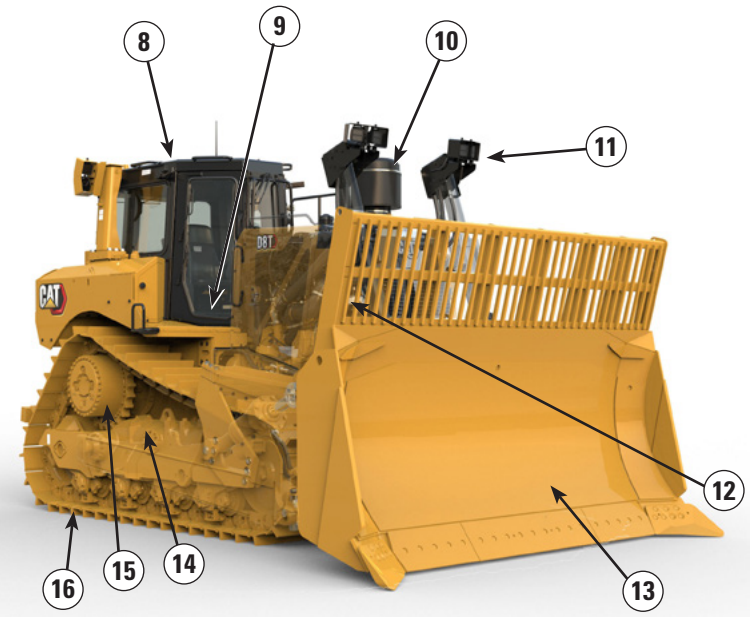
4) Die Kraftstofftankverkleidung schützt wichtige Maschinenkomponenten. Innere Dichtungen schützen die Innenbereiche vor Müll.

5) Der hintere Abstreiferbalken verhindert, dass Müll an den Ketten hochsteigt.

6) Das abgedichtete HD-Bodenschutzblech ist zur einfachen Reinigung aufklappbar. Der optionale, angetriebene Bodenschutz, der sich in der Mitte öffnen lässt, ist sogar noch einfacher zu reinigen.

7) Rotierende Buchsen an den Kippzylinderleitungen lassen umwickelndes Material von den Schläuchen abrollen.





8) Die optionale Kabine mit verbesserter Doppelverglasung, motorbetriebenem Luftvorreiniger und Feinfilter bietet eine verbesserte Druckbelüftung und sorgt so für sauberere Luft und eine angenehmere Arbeitsumgebung.

9) Die Option mit auf schnellen Zugang ausgelegtem Kabinenboden bietet Zugang zur Bodenplattenöffnung ohne den Einsatz von Werkzeugen.

10) Der Motorvorreiniger mit Sieb liefert sauberere Luft an den Antriebsstrang.

11) 10 LED-Premiumscheinwerfer beleuchten den Arbeitsbereich.

12) Für eine längere Lebensdauer ummantelter Drehstromgenerator.

13) Mülldeponieschilde sind mit einem Abfallrechen zur Steigerung der Produktionskapazität bei Arbeiten mit leichteren Materialien wie Abfall ausgestattet. Die Verschleißplatte trägt zur Verlängerung der Lebensdauer des Schildes bei.

14) Schutzvorrichtungen für die Schwenkwellendichtungen tragen dazu bei, das Eindringen von Schmutz und somit Schäden an den Dichtungen zu verhindern.

15) Der Endantriebsschutz verhindert Schäden durch sich verwickelnden Abfall und schützt die Duo-Cone™-Dichtungen vor Schmutz und Ablagerungen.

16) Abfall-Fahrwerk:

- Das verstärkte HD-Fahrwerk (HDXL) verfügt über geschützte, versiegelte Kevlar®-Zwischenräder, zur Vermeidung des Einwickelns von Fremdteilen wie Draht, Schnur oder Plastiktüten in Dichtungen.
- Einpressbuchsen und PPR2-Bolzensicherung eignen sich besonders gut für Anwendungen mit hoher Stoßbelastung, wie z. B. in der Forstwirtschaft, Abfallwirtschaft, bei Steinbrucharbeiten oder Grabenaushubarbeiten.

Aufreißer

	Einzahn-Parallelogrammaufreißer		Mehrzahn-Parallelogrammaufreißer	
Anzahl der Reißschenkel-Einstecktaschen	1		3	
Querträgerbreite	—		2.464 mm	97 in
Lichte Höhe, angehoben (bis Reißzahnspitze, Reißzahn im unteren Loch)	636 mm	25 in	593 mm	23,4 in
Max. Reißtiefe (mit Standard-Reißzahnspitze)	1.130 mm	44,4 in	780 mm	30,7 in
Max. Eindringkraft (bei vertikal stehendem Zahn)	127,3 kN	28.620 lb	124,2 kN	27.920 lb
Reißkraft	222,7 kN	50.070 lb	—	
Ausbrechkraft (Mehrzahnaufreißer mit einem Zahn)	—		222,9 kN	51.230 lb
Gewicht* (ohne Hydrauliksteuerung)	4.057 kg	8.944 lb	—	
Gewicht				
Mit einem Schenkel	—		3.949 kg	8.706 lb
Jeder weitere Zahn	—		343 kg	756 lb
Gesamtbetriebsgewicht* (mit SU-Abfall-Schild und Aufreißer)	41.346 kg	91.152 lb	41.238 kg	90.914 lb

* Gesamteinsatzgewicht: Maschine mit Hydrauliksteuerung, Schildkippzylinder, Kühlmittel, Schmiermitteln und 100 % Kraftstoff. ROPS/FOPS-Fahrerkabine, Abfall-Paket, SU-Abfall-Schild, Aufreißer, trapezförmige 610 mm (24 in) Schwereinsatz-Bodenplatten und Fahrer.

Winden

Windentyp	PA140VS		W12E	
Gewicht*	2.136 kg	4.709 lb	2.880 kg	6.350 lb
Ölfüllmenge	15 l	4 gal	121 l	32 gal
Vergrößerung der Maschinenlänge	781 mm	30,7 in	669 mm	26,4 in
Windenlänge	1.614 mm	63,5 in	1.485 mm	58,5 in
Windengehäusebreite	1.226 mm	48,3 in	1.216 mm	48,0 in
Trommelbreite	332 mm	13,1 in	281 mm	12,0 in
Flanschdurchmesser	610 mm	24,0 in	635 mm	25,0 in
Empfohlener Seilzugdurchmesser	29 mm	1,13 in	29 mm	1,13 in
Optimaler Seilzugdurchmesser	32 mm	1,25 in	32 mm	1,25 in
Trommelkapazität				
Empfohlene Seilzuglänge	84 m	276 ft	69 m	227 ft
Optionaler Seilzug	62 m	204 ft	55 m	181 ft

- PA140VS – Hydraulischer Antrieb mit stufenloser Seilgeschwindigkeitsregelung, Doppelbremssystem, Dreirollenseilführung.
- W12E – Feste Geschwindigkeit, Zapfwellenantrieb.

*Bei Montage von Cat Grade mit 3D-Antennen erhöht sich die Gesamthöhe der Maschine um ca. 50 mm (2 in).

Standard- und Sonderausrüstung für die D8T Abfallentsorgungsmaschine

Standard- und Sonderausrüstung

Standard- und Sonderausrüstung können variieren. Einzelheiten teilt Ihnen Ihr Cat-Händler mit.

	Standard	Optional
ANTRIEBSSTRANG		
Der Cat-Motor C15 erfüllt die Emissionsnormen EPA Tier 4 Final (USA)/Korea Tier 4 Final	✓	
Cat-Motor C15 – erfüllt die Emissionsnormen der Stufe V (EU)		✓
Elektrischer Anlasser, 24 V	✓	
Vollautomatisches Viergang-Getriebe	✓	
Luftfilter mit elektronischer Wartungsanzeige	✓	
Luftgekühlter Ladeluftkühler (ATAAC, Air-To-Air Aftercooler)	✓	
Automatischer Umkehrlüfter	✓	
Automatische Ätherstarthilfe	✓	
Kraftstoffentlüftungspumpe, elektrisch	✓	
Elektrische Feststellbremse	✓	
Elektronisches Getriebesteuerungsmodul	✓	
Elektronisch gesteuertes Lastschaltgetriebe	✓	
Motorvorreiniger mit Sieb	+	
Langzeitkühlmittel	✓	
Schwereinsatz-Bremsen		✓
Planeten-Seitenantriebe (zweistufig) mit vier Planetenrädern	✓	
Kühlpaket für Einsätze mit hohem Schmutzaufkommen – 6 Lamellen pro Zoll	✓	
Hochleistungs-Kühlsystem in einer Ebene	✓	
Ölschnellwechselanlage		✓
Vorreiniger mit Schichtrohr-Staubauswerfer	✓	
Vorabscheider	✓	
Abgassystem, schallgedämpft	✓	
Thermisch abgeschirmter Motor	+	
Differenzialwandler mit Überbrückungskupplung	✓	
Turbolader	✓	
Wasserabscheider	✓	

+ Im Abfallentsorgungspaket enthalten

	Standard	Optional
CAT-TECHNOLOGIE		
Anbaugerätevorbereitung (ARO, Attachment Ready Option)		✓
AutoCarry/AutoRip, Einzel- oder Doppelkippvorrichtung		✓
Cat Grade mit 3D		✓
Cat Grade mit Slope Assist		✓
Cat Slope Indicate	✓	
Vorrüstung für Command für Dozer		✓
Planierautomatik-Vorrüstung	✓	
Product Link™ – Mobilfunk- oder DualModus		✓
ARBEITSUMGEBUNG		
Zugangs-/Ausstiegsbeleuchtung mit Zeitschalter	✓	
Verstellbare Armlehnen	✓	
AM/FM, Bluetooth®-Radio	✓	
Kabinenscheiben – verbessert, 40 psi		✓
Kabinenscheiben – verbesserte Doppelverglasung		*
Sicherheitssperrschalter für die Hydrauliksteuerung	✓	
Gasreduzierpedal	✓	
Elektronischer Drehzahlreglerschalter	✓	
Heizung und Belüftung	✓	
LED-Innenbeleuchtung	✓	
Durchführung für Kabel zu/von Fahrerkabine	✓	
Schnell zu öffnende Bodenplatten	+	
Rückspiegel	✓	
Automatiksicherheitsgurt	✓	
ROPS-montierte Klimaanlage	✓	
ROPS/FOPS-Fahrerkabine mit Schalldämpfung	✓	
Sitz – Textilbezug, luftgefedert	✓	
Sitz – beheizt und belüftet		✓
Sitz – Textilbezug, beheizt		✓
Touchscreen-Fahrerschnittstelle	✓	
Sichtpaket – Spiegel		✓
Sichtpaket – eine Kamera		✓
Sonnenschutz für Fenster		✓
Scheibenwischer mit Intervallschaltung	✓	

* Empfohlen

+ Im Abfallentsorgungspaket enthalten

Standard- und Sonderausrüstung für die D8T Abfallentsorgungsmaschine

Standard- und Sonderausrüstung *(fortsetzung)*

Standard- und Sonderausrüstung können variieren. Einzelheiten teilt Ihnen Ihr Cat-Händler mit.

	Standard	Optional
FAHRWERK		
Standardfahrwerk oder für niedrigen Bodendruck (LGP)	✓	
Laufrollenrahmen, Rohrkonstruktion, 8 Rollen	✓	
Hydraulische Kettenspanner	✓	
Auswechselbare Zahnkranzsegmente	✓	
Laufrollen und Leiträder – mit Dauerschmierung	✓	
Pendelträger-Laufwerk	✓	
Kettenführungsplatten	✓	
Kettenendglieder, geteilt	✓	
PPR-Laufwerk (Positive Pin Retention, Laufwerk mit Bolzensicherung), mit Federung und Schutzvorrichtungen – Kette mit 44 Segmenten, abgedichtet und ölgeschmiert, Einstegbodenplatten	+	
610 mm (24 in) PPR mit Bodenplatten, Schwereinsatz, trapezförmig, mit Mittelbohrung	*	
Verstärktes HD-Laufwerk (HDXL), mit Federung und Schutzvorrichtungen – Kette mit 44 Segmenten, abgedichtet und ölgeschmiert, Einstegbodenplatten	+	
Tragrollen, keine	+	
Seitenantriebe, Standard oder LGP, geschützt	+	

** Optionale Bodenplattenangebote siehe Tabelle auf Seite 15.

* Empfohlen

+ Im Abfallentsorgungspaket enthalten

	Standard	Optional
HYDRAULIK		
Dozer-Kipphydraulik – Doppelkippvorrichtung		✓
Dozer-Kipphydraulik – Einzelkippvorrichtung	✓	
Schnellabsenkventil, elektronisch aktiviert	✓	
Hydraulik, elektronisch gesteuert, lastabhängig für Schildhub- und -kippfunktion	✓	
Elektronisch gesteuerte, hintere Load-Sensing-Hydraulik, Vorrüstung für Aufreißer oder Winde	✓	
Separate Pumpen für Lenkung und Arbeitsgeräte	✓	
Aufreißerhydraulik		✓
Windenhydraulik		✓
ELEKTRIK		
Spannungswandler (24 V zu 12 V)	✓	
Rückfahrwarnsignal	✓	
Diagnosestecker	✓	
Warnhorn, vorn	✓	
Bodennahes Servicezentrum mit Betriebsstundenzähler	✓	
Beleuchtung – Premium-Paket mit 10 Scheinwerfern	+	
Stroboskop-Warnleuchte		*
Befestigung für Stroboskop-Warnleuchte		*
PLANIERSCHILDE *(siehe Tabelle für verfügbare Schildoptionen)*		
8 SU/U geschützt – Einzel- oder Doppelkippvorrichtung	+	
8 LGP – durch Einzelkippvorrichtung geschützt	+	

* Empfohlen

+ Im Abfallentsorgungspaket enthalten

(Fortsetzung auf nächster Seite)

Standard- und Sonderausrüstung für die D8T Abfallentsorgungsmaschine

Standard- und Sonderausrüstung *(fortsetzung)*

Standard- und Sonderausrüstung können variieren. Einzelheiten teilt Ihnen Ihr Cat-Händler mit.

	Standard	Optional
SCHUBARME		
Standard	✓	
Extrem		✓
BODENSCHUTZ		
Schwenkbar	✓	
Angetrieben		✓
HD, abgedichtet	+	
HECKANBAUGERÄTE		
Einzahnaufreißer		✓
Einzahnaufreißer mit Bolzenzieher		✓
Einzahnaufreißer mit Abstreiferbalken		✓
Einzahnaufreißer mit Bolzenzieher und Abstreiferbalken		*
Mehrzahnaufreißer		✓
Mehrzahnaufreißer mit Abstreiferbalken		*
Heck-Kontergewicht		✓
Starre Zugvorrichtung		✓
Hinterer Abstreiferbalken		*
Winde mit regelbarer Geschwindigkeit		✓
Winde mit Zapfwelle		✓
ANLASSER, BATTERIEN UND DREHSTROMGENERATOREN		
Batterien – HD	✓	
Batterien – kältebeständig		✓
Drehstromgeneratoren – 150 A	✓	
Drehstromgeneratoren – 150 A, ummantelt	+	
Starthilfen – Motorheizungen		✓
Motorkühlwasservorwärmer (120 V)		✓

	Standard	Optional
FLÜSSIGKEITEN, SCHMIERSTOFFE, KÜHLMITTEL		
Motorkühlmittel, serienmäßig –37 °C (–35 °F)	✓	
Motorkühlmittel, kältebeständig –51 °C (–60 °F)		✓
SONSTIGE STANDARDAUSRÜSTUNG		
Differenziallenkung, elektronisch gesteuert	✓	
Motorraumbeleuchtung (für Servicearbeiten)	✓	
Zugvorrichtung, vorn	✓	
Klimaanlagengehäuse – korrosionsbeständig	✓	
Hydraulikölkühler	✓	
Befestigung, Hubzylinder	✓	
Verbolzte Quertraverse	✓	
S·O·S℠-Probenzapfventile	✓	
Vandalismusschutz für Flüssigkeitsbehälter	✓	
SCHUTZVORRICHTUNGEN		
Lüfterverkleidung		✓
Schnellbetankungsanlagenschutz		✓
Kraftstofftankverkleidung	+	
Schutzgitterverkleidung		✓
Heckschutzgitter		✓
Abstreiferbalken, vorne, gefedert		✓
Astabweiser-Gruppe		✓
SONSTIGES ZUBEHÖR		
Schwarzes Schild		✓
Handgriffe, Schubarm		✓

* Empfohlen

\+ Im Abfallentsorgungspaket enthalten

Weitere Informationen zu Cat-Produkten, Händlerdienstleistungen und Branchenlösungen finden Sie im Internet unter **www.cat.com**

© 2020 Caterpillar
Alle Rechte vorbehalten

AGXQ2356-02 (10-2020)
Ersetzt AGXQ2356-01
Baunummer: 21A
(Australien, Neuseeland, Europa, Nordamerika, Südkorea, Türkei)

Änderungen der Werkstoffe und technischen Daten ohne vorherige Ankündigung vorbehalten. Abgebildete Maschinen können Sonderausrüstung aufweisen. Ihr Cat-Händler informiert Sie gern über lieferbare Sonderausrüstung.

CAT, CATERPILLAR, LET'S DO THE WORK, die entsprechenden Logos, „Caterpillar Corporate Yellow", „Power Edge" und das Cat „Modern Hex"-Handelszeichen sowie die hierin verwendeten Unternehmens- und Produktidentitäten sind Markenzeichen von Caterpillar und dürfen nicht ohne Genehmigung verwendet werden.