

Cat[®] NGEC[™]

Premezcla 50/50



Evita la congelación mientras proporciona una protección superior de los componentes

CAT[®] NGEC[™] (Natural Gas Engine Coolant, refrigerante del motor de gas natural) es un fluido para sistemas de enfriamiento de servicio pesado diseñado para evitar la congelación y ebullición, mientras proporciona una protección superior de los componentes. Ha sido aprobado para usarse en todos los motores Cat de gas natural y diésel, así como en la mayoría de los motores diésel, de gas o gas natural de otros fabricantes (siga las recomendaciones del OEM [Original Equipment Manufacturer, Fabricante de equipo original]).

Beneficios

Rendimiento

CAT NGEC protege el sistema de enfriamiento del motor de gas natural en una gama de temperaturas que va desde los -34 °F (-37 °C) hasta los 265 °F (129 °C). Cuando la concentración del refrigerante se eleva a 60 %, se puede obtener una protección adicional contra la congelación.

Protección de componentes

CAT NGEC contiene inhibidores que proporcionan una protección superior de los componentes de metal, especialmente de aluminio, contra las picaduras y la corrosión. Gracias a la fórmula de Cat NGEC, la formación de espuma se reduce al mínimo.

Listo para usar

CAT NGEC viene premezclado con agua desionizada y un agente amargante. Hasta las indicaciones de las pruebas, no se requiere ningún aditivo de refrigerante suplementario.



CAT NGE proporciona una protección superior de los componentes

El aluminio puede ser un metal muy difícil de resguardar contra los daños de la corrosión y la cavitación (ebullición). Cat NGE está formulado para proporcionar una excelente protección para todos los metales de los sistemas de enfriamiento. En la prueba (ASTM [American Society for Testing and Materials, Sociedad Estadounidense para Pruebas y Materiales] D2809) con bombas de agua de aluminio, se demostró la capacidad de protección de Cat NGE, en comparación con los refrigerantes de servicio pesado de la competencia.



Cat® NGE™ protegió esta bomba de agua y obtuvo una puntuación de nueve sobre diez en la prueba.



Resultados con un refrigerante de servicio pesado de la competencia, del cual se afirmaba que cumplía con los estándares de la industria. La puntuación de este refrigerante en la prueba fue inferior a 4.

Características típicas¹

Especificación ASTM	ASTM D621
Color	Magenta
Protección contra ebullición: tapa del radiador en 15 lb/pulg² (1 bar)	
50 % Cat NGE/50 % agua	129 °C (265 °F)
60 % Cat NGE/40 % agua ²	132 °C (270 °F)
Protección contra congelamiento	
50 % Cat NGE/50 % agua	-37 °C (-34 °F)
60 % Cat NGE/40 % agua ²	-52 °C (-62 °F)
pH (solución al 50 %)	10.5
Nitrito (solución al 50 %)	1.200 ppm
Molibdato (solución al 50 %)	310 ppm
Silicio (en forma de silicatos) (solución al 50 %)	120 ppm
Fosfato	0 ppm

¹Los valores que se muestran son valores típicos y no deben utilizarse como parámetros de control de calidad a fin de aceptar o rechazar productos. Las especificaciones están sujetas a cambios sin previo aviso.

²El rendimiento del refrigerante en la transferencia del calor se reduce con niveles más altos de glicol. Para lograr un rendimiento óptimo, Caterpillar recomienda una mezcla porcentual de 50/50 de Cat NGE y agua, a menos que se requiera una protección adicional contra la congelación.

Formulado para cumplir o exceder las siguientes normas ASTM: D3306, D4985, D6210, TMC RP302, TMC RP329

Intervalo de drenaje

Cuando se utiliza en motores Cat de gas natural y se mantiene correctamente con SCA (Supplemental Coolant Additives, Aditivos suplementarios de refrigerante) Cat, el intervalo de drenaje de Cat NGE llega a los tres años. Consulte el Manual de Operación y Mantenimiento específico de la máquina o motor para conocer los intervalos de drenaje basados en las horas de servicio.

Servicios de análisis de fluidos S•O•SSM para detección anticipada de problemas

Proteja su inversión con el análisis de refrigerante Cat S•O•S, la mejor herramienta de detección y diagnóstico para motores. Consulte el Manual de Operación y Mantenimiento de Caterpillar para conocer los intervalos recomendados de análisis de refrigerante nivel 1 de S•O•S (por ejemplo, cada 250 horas). Se recomienda efectuar el análisis de refrigerante nivel 2 por lo menos una vez al año en todas las máquinas y los motores Cat.

Pruebas de los niveles de nitrito

Las pruebas de campo de los niveles de nitrito del refrigerante se pueden realizar con el Kit de Prueba 4C-9301. Los resultados son inmediatos y se puede agregar un SCA, según sea necesario.

Recursos de mantenimiento del refrigerante

Para obtener información detallada sobre el mantenimiento del refrigerante, consulte la sección Cooling System Specifications de la versión más reciente de SSB06400 – Caterpillar Gas Engine Lubricant, Fuel, and Coolant Recommendations.

Salud y seguridad

Para obtener información sobre el uso correcto en cuanto a salud, seguridad y medioambiente, consulte la hoja de datos de seguridad de materiales (MSDS, Material Security Data Sheet). Lea y comprenda la MSDS antes de utilizar este producto. Siempre tome las medidas adecuadas de higiene. Para obtener una copia de la MSDS, contáctenos o visite la página web www.catmsds.com.

LOS DISTRIBUIDORES CAT DEFINEN UN RESPALDO AL PRODUCTO DE PRIMER NIVEL.

Ofrecemos las piezas y soluciones de servicio correctas, en el momento y en el lugar en que las necesita.

La red de expertos altamente calificados de los distribuidores Cat mantendrá toda su flota en funcionamiento para que pueda sacar el máximo provecho de su inversión.

CONSTRUIDO PARA PRODUCIR.

