426F2

Chargeuse-pelleteuse



Moteur Cat® 3054C*	
Puissance brute ISO 14396	68,5 kW (93 hp)
Puissance nominale nette à 2 200 tr/min	66,0 kW (88 hp)

*Normes sur les émissions équivalant à la norme européenne Stage II.

Poids	
Poids en ordre de marche	7 990 kg
Profondeur d'excavation de la pelle rétro	
Profondeur d'excavation	4 709 mm

Caractéristiques du modèle 426F2

Cabine et commandes
La toute nouvelle cabine des chargeuses-pelleteuses Cat rend le poste de conduite confortable et simple d'utilisation, avec une excellente visibilité.

Un circuit hydraulique puissant
Les chargeuses-pelleteuses de la série F2 font véritablement la différence. Le débit élevé de la pompe et le circuit hydraulique de qualité supérieure permettent d'obtenir d'excellentes performances hydrauliques, du bout des doigts.

Product Link™
Product Link vous permet de tirer le meilleur parti de votre chargeuse-pelleteuse Cat et d'accéder à distance à des informations telles que l'emplacement de la machine et les heures de fonctionnement.



Table des matières

Poste de conduite 4
Groupe motopropulseur 5
Performances de la chargeuse 6
Performances de la chargeuse-pelleteuse 7
Puissance et efficacité 8
Facilité d'entretien 9
Assistance client 10
Spécifications 11
Équipement standard et options 14
Notes 15



Caterpillar a fait ses preuves dans le secteur des équipements de construction et produit des machines de qualité supérieure depuis 90 ans, apportant le progrès et favorisant des changements positifs et durables sur tous les continents. Depuis plus de 35 ans, de la série A à la nouvelle série F2, nous avons conçu des chargeuses-pelleteuses axées sur le conducteur, privilégiant la fiabilité, la puissance et le confort du poste de conduite. La Chargeuse-pelleteuse 426F2 de Cat poursuit cette tradition et contribue au développement de votre activité.



Poste de conduite

Tout le monde se sentira à l'aise dans cette cabine.

Un confort sans limite

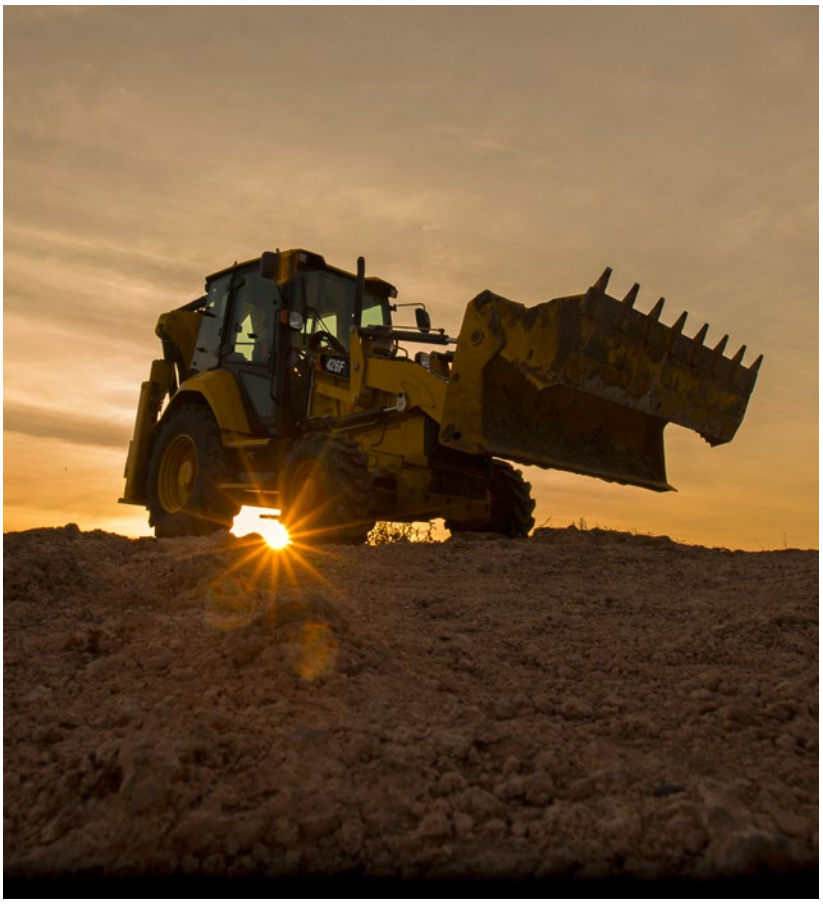
La toute nouvelle cabine de la 426F2 est conçue pour offrir un confort, une facilité d'utilisation et un design optimums, et répondre ainsi aux exigences des conducteurs d'aujourd'hui. La nouvelle conception inclut un habitacle spacieux, un pare-brise plat et une excellente visibilité. La cabine est plus large, ce qui permet au conducteur de se déplacer librement lors du passage d'un mode de fonctionnement à un autre.

Grâce à une excellente ergonomie, toutes les commandes sont à portée de main du conducteur. Les autres caractéristiques incluent un espace de chargement supplémentaire, de grandes aérations réglables réparties dans la cabine et des jauges transparentes qui fournissent au conducteur les informations nécessaires pour optimiser les performances de la machine. Les vitres teintées sont de série.









Groupe motopropulseur

Hautes performances.

Groupe motopropulseur

La 426F2 est équipée d'un Moteur 3054C Cat. Il s'agit d'un moteur à turbocompresseur et injection directe à 4 cylindres et à 4 temps, équipés de série de bougies de préchauffage pour des performances optimales par temps froid. Les performances au démarrage sont ainsi fiables jusqu'à -26°C. Le moteur comporte également une pompe à eau entraînée par engrenage, qui garantit une meilleure fiabilité que les pompes classiques entraînées par courroie.

Essieux et freins

L'essieu arrière de la 426F2 est sous carter et comporte un système de freinage multidisque. Il s'agit d'un circuit autorégleur à bain d'huile capable de fonctionner dans les conditions les plus difficiles. Le système utilise deux pédales de frein pour mieux répartir l'effort de freinage dans les virages serrés.

La traction intégrale (AWD) est enclenchée par un contacteur situé sur la console avant ou au moyen de la pédale de frein lors d'un freinage sur toutes les roues. La traction intégrale s'enclenche dans la foulée et sous charge, quel que soit le rapport, en marche avant ou arrière.

L'essieu avant AWD est monté sur balancier, sous carter étanche et graissé en permanence, et ne nécessite donc pas d'entretien quotidien.

Transmission

Le modèle 426F2 est équipé de la transmission Power Shuttle 40 km/h, qui améliore la vitesse sur route et optimise les changements de rapports. Le levier de marche avant/arrière, placé sur la colonne de direction, est positionné de façon à faciliter les changements de direction, tandis que la sélection des rapports se fait au moyen du levier de vitesse au plancher.

Performances de la chargeuse

Levage parallèle et forces d'arrachage optimales.



Levage parallèle

La Chargeuse à levage parallèle 426F2 bénéficie de capacités de levage et de forces d'arrachage inégalées, pour une puissance et une productivité accrues.

Disponible avec un godet normal GP ou un godet tous-travaux, le modèle 426F2 peut s'adapter précisément à vos besoins. La conception éprouvée de la Chargeuse F2 facilite les travaux de levage et de chargement.

Les bras parallèles de manutention de la chargeuse offrent une excellente visibilité vers l'avant et une très bonne rétention des matériaux tout au long des cycles de levage et d'abaissement.







Performances de la chargeuse-pelleteuse

Conception polyvalente pour toutes les applications.





Flèche de type pelle hydraulique

La flèche Caterpillar, reconnaissable au premier coup d'œil, est bien plus qu'un élément cosmétique : elle est aussi plus performante que les flèches droites. Qu'il s'agisse de charger des camions sur une route étroite avec très peu de dégagement ou de creuser par-dessus des obstacles, par exemple un mur, la flèche de type pelle hydraulique dépasse toutes les autres.

Combinez la polyvalence à la force d'arrachage et à la précision des commandes du circuit hydraulique à détection de charge et répartition du débit, et vous obtenez l'une des meilleures combinaisons de flèche et de bras sur le marché. Notre système offre en outre l'amortissement d'orientation et de flèche de série. Cette fonction permet de creuser des tranchées très rapidement en amortissant la flèche lors du levage ou du pivotement pendant l'opération.

Puissance et efficacité

Le circuit à détection de charge offre de meilleures économies de carburant.





Performances du circuit hydraulique

Vous ne travaillez sûrement pas constamment à pleine puissance. Alors, pourquoi la machine devrait-elle tourner à plein régime, consommer plus de carburant, faire plus de bruit et s'user plus vite, aggravant ainsi l'usure des principaux composants ? La 426F2 est dotée d'un circuit hydraulique à détection de charge à centre fermé, conçu pour ajuster la puissance et le débit fournis en fonction des exigences de l'opération.

Qu'il s'agisse du creusement d'une tranchée ou d'une excavation plus délicate autour de conduites, vous conservez toujours une maîtrise totale. Dans les applications de chargement ou de transport de charges, la vitesse est essentielle. Le système fournit le débit nécessaire pour mener le travail à bien rapidement et efficacement. Le circuit étant très peu sollicité lorsque cela n'est pas nécessaire, les pertes parasites sont moindres, laissant davantage de puissance disponible pour l'effort à la jante et, par conséquent, garantissant une meilleure efficacité de chargement et de transport.

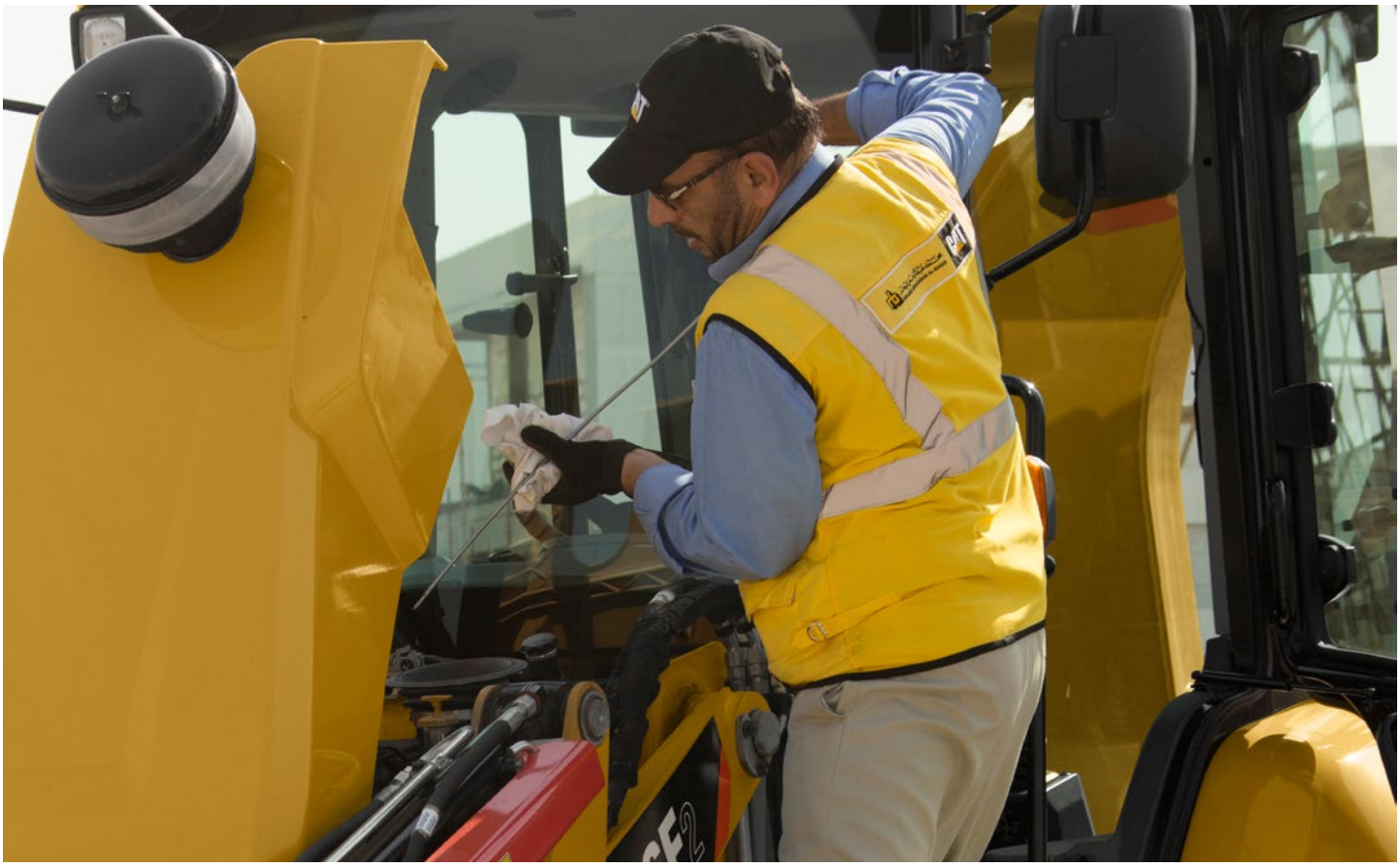
La 426F2 dispose également de répartiteurs de débit hydraulique, qui garantissent une bonne alimentation en huile des vérins d'équipement et une meilleure maîtrise, tout en éliminant les déficits d'huile lorsque plusieurs fonctions sont utilisées (nivellement avec la pelle rétro, par exemple).





Facilité d'entretien

Simplifier l'entretien pour une meilleure disponibilité.





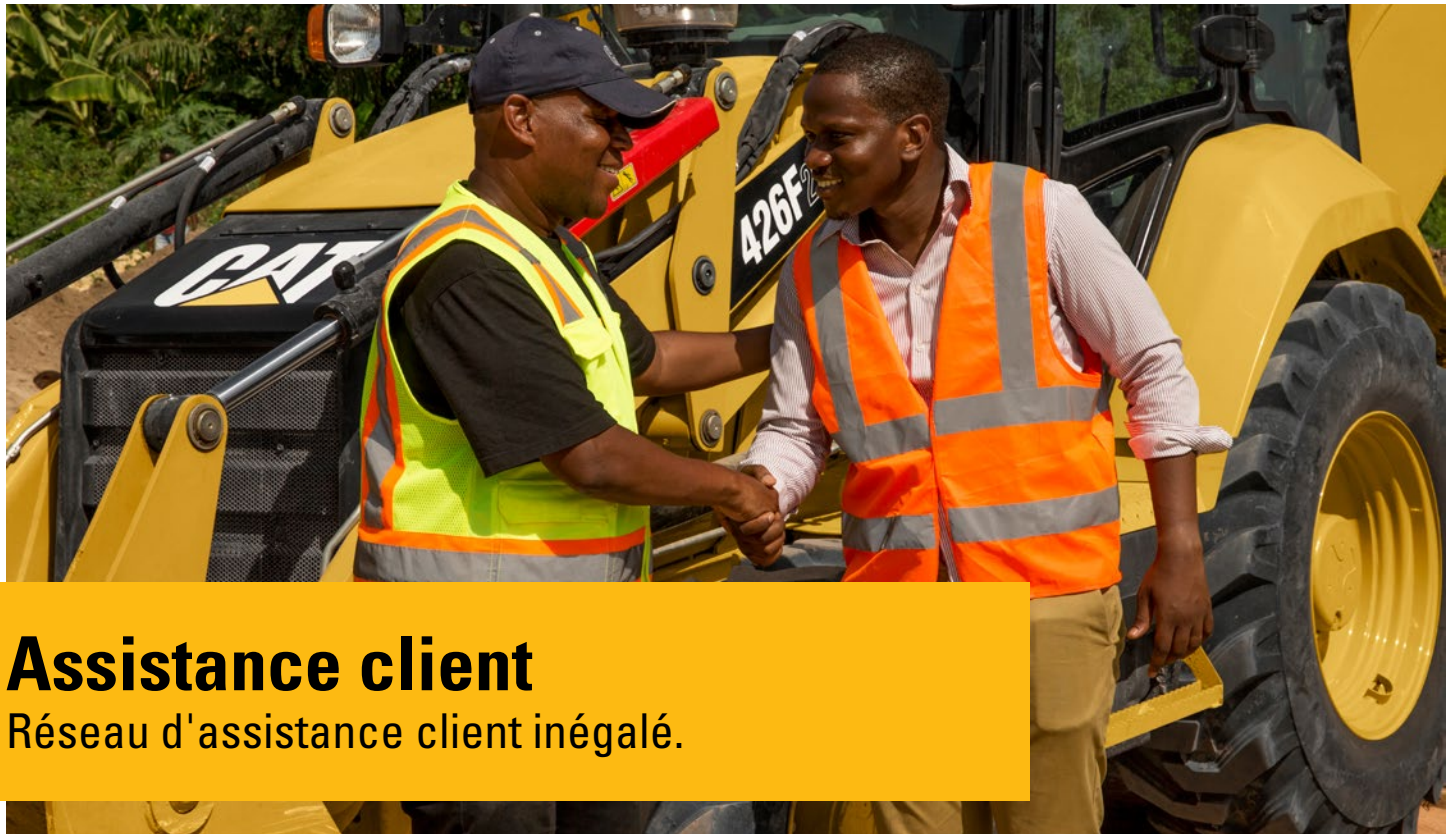


Accès aisé

Le modèle 426F2 est équipé d'un capot à ouverture rabattable, qui permet d'accéder à tous les points de contrôle et de remplissage, filtres à air, réservoirs de lave-vitre et indicateurs visuels. L'ensemble de refroidissement monté sur charnières offre un accès simplifié au radiateur et au climatiseur, mais également à la transmission et au refroidisseur hydraulique.

Comme les autres chargeuses-pelleteuses Cat, la 426F2 reste équipée de joints universels étanches à vie pour l'essieu oscillant, l'essieu et l'arbre de transmission. Les contrôles quotidiens, souvent synonymes de corvée pour le conducteur, sont réduits au minimum sur le modèle 426F2.

Le système Product Link™ de Cat permet de surveiller à distance des données telles que l'emplacement et les heures de fonctionnement de la machine.



Assistance client

Réseau d'assistance client inégalé.

Assistance concessionnaire Cat réputée

Qu'il s'agisse de vous aider à choisir la bonne machine ou de vous procurer une assistance continue, les concessionnaires Cat ne manqueront pas de vous proposer ce qui se fait de mieux en matière de vente et d'entretien.

- Programmes d'entretien préventif et contrats d'entretien garanti
- Disponibilité exceptionnelle des pièces
- Formation des conducteurs pour accroître votre rentabilité
- Pièces d'origine Cat remanufacturées



Contrats d'assistance client

Votre concessionnaire Cat peut vous proposer toute une gamme de contrats d'assistance client (CSA), qui peuvent ensuite être adaptés selon votre budget et vos exigences. Votre concessionnaire peut également proposer un vaste choix d'options, de l'entretien préventif complet avec le service S.O.S℠ au contrat d'assistance client portant uniquement sur les pièces de rechange. La protection de votre investissement et le calcul précis de vos mensualités vous aideront à gérer plus efficacement votre entreprise.

Financement

Connaissez-vous la large gamme d'offres de financement de votre machine disponible auprès de votre concessionnaire ? Votre concessionnaire peut vous proposer plusieurs forfaits adaptés à vos moindres besoins.

Choix de la machine

Votre concessionnaire peut vous aider à choisir une machine en fonction de vos besoins et à minimiser les coûts d'exploitation. La machine à laquelle vous pensez est-elle vraiment adaptée à vos besoins ? Une autre solution conviendrait-elle mieux ?

Formation et assistance

Consultez votre concessionnaire pour en savoir plus sur l'assistance supplémentaire. Il pourra vous informer sur les techniques d'utilisation de votre machine qui vous permettent de réduire l'usure, d'augmenter la productivité, de réduire les coûts d'exploitation et de profiter au maximum des formidables fonctionnalités proposées sur les chargeuses-pelleteuses Cat.

Spécifications de la Chargeuse-pelleteuse 426F2

Moteur

Modèle	Turbo mécanique 3054C Cat
Puissance nominale (standard) à 2 200 tr/min	
Puissance brute ISO 14396	68,5 kW (93 hp)
Puissance nominale nette à 2 200 tr/min	
ISO 9249	66,0 kW (88 hp)
Réserve de couple (nette) à 1 200 tr/min	38 %
Couple maximal à 1 400 tr/min	394 Nm
Alésage	105 mm
Course	127 mm
Cylindrée	4,4 l

- La puissance nette annoncée désigne la puissance disponible au volant lorsque le moteur est équipé d'un ventilateur, d'un filtre à air, d'un silencieux et d'un alternateur.
- Aucun détarage n'est nécessaire jusqu'à 2 286 m d'altitude. Le détarage automatique protège les circuits hydraulique et de transmission.
- Normes sur les émissions équivalant à la norme européenne Stage II.

Circuit hydraulique

Type	Centre fermé
Type de pompe	Débit variable, piston axial
Capacité maximale de la pompe	132 l/min
Pression du circuit	
Pelle rétro	250 bar
Chargeuse	250 bar

Niveau sonore

À l'intérieur de la cabine	80 dB(A)
Hors de la cabine	104 dB (A)

Transmission

Vitesses de translation d'une chargeuse-pelleteuse à deux roues motrices, à plein régime, avec pneus 16.9 × 28 à l'arrière.

	Power Shuttle
Marche avant	
1re	5,5 km/h
2e	9,0 km/h
3e	20,7 km/h
4e	40,0 km/h
Marche arrière	
1re	5,5 km/h
2e	9,0 km/h
3e	20,7 km/h
4e	40,0 km/h

Contenances

Circuit de refroidissement	22,0 l
Réservoir de carburant	160 l
Huile moteur avec filtre	8,8 l
Transmission (Power Shuttle)	
Traction intégrale	15 l
Essieu arrière	14,5 l
Planétaires	1,5 l
Essieu avant (traction intégrale)	11 l
Planétaires	0,7 l
Circuit hydraulique	106 l
Réservoir hydraulique	40 l

Poids*

Poids en ordre de marche (estimé)	7 990 kg
Poids en ordre de marche (maximal) (capacité ROPS)	8 760 kg
Contrepoids	
Base	115 kg
Moyen	240 kg
Contrepoids minimal conseillé – Bras standard	
Godet de la chargeuse – Normal GP	115 kg
Godet de la chargeuse – Tous travaux	0 kg

*Configuration de la machine : moteur standard, pelle avec bras standard, cabine standard avec climatisation, transmission à traction intégrale standard, godet tous-travaux de chargeuse de 0,96 m³, godet de pelle pour usage courant de 24 in, pneus 12.5/80-18 et 16.9-28, aucun contrepoids, conducteur de 80 kg, réservoir de carburant plein.

Essieux

Traction intégrale (AWD, All Wheel Drive)

Caractéristiques

- Essieu arrière extra-robuste avec freins autoréglables montés à l'intérieur, blocage de différentiel et réducteurs.
- Vous pouvez enclencher la traction intégrale à l'aide d'un contacteur situé sur le panneau de la console avant ou au moyen de la pédale de frein lors d'un freinage sur toutes les roues. La traction intégrale s'enclenche à la volée et sous charge, quel que soit le rapport, en marche avant et arrière. Elle dispose de réducteurs externes pour faciliter l'entretien.
- L'essieu avant de traction intégrale est monté sur balancier, sous carter étanche et graissé en permanence, et ne nécessite donc pas d'entretien quotidien. Le cylindre de direction à double effet avec angle de braquage de 52° assure en outre une meilleure maniabilité.

Capacité d'essieu

Essieu avant, traction intégrale	
Statique	22 943 kg
Dynamique	9 177 kg
Essieu arrière	
Statique	19 120 kg
Dynamique	7 648 kg

Spécifications de la Chargeuse-pelleteuse 426F2

Direction

Type	Roue avant
Direction assistée	Hydrostatique
Vérin de traction intégrale, un (1), à double effet	
Alésage	65 mm
Course	120 mm
Diamètre de la tige	36 mm
Diamètre de braquage	
Traction intégrale (roue intérieure non freinée)	
À l'extérieur des roues avant	8,18 m
À l'extérieur du godet de chargeuse le plus large	10,97 m

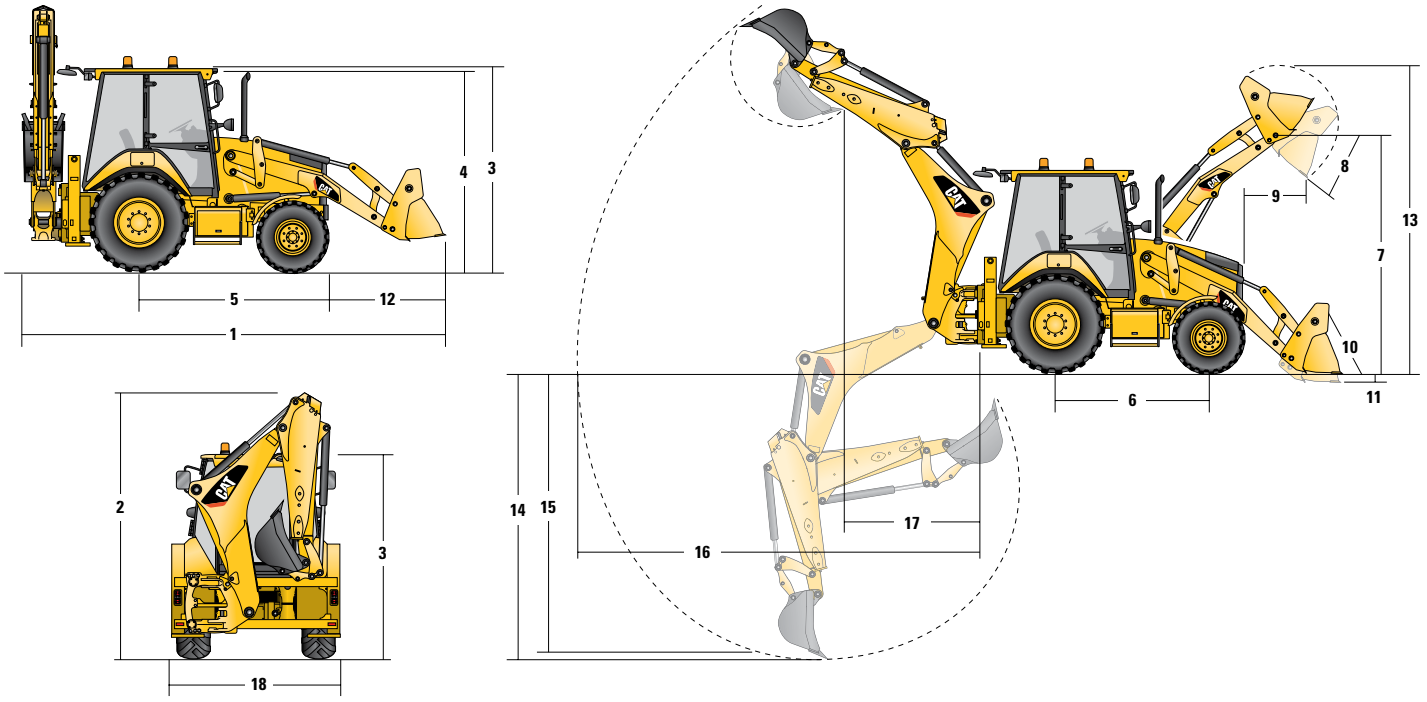
Freins

Freins hydrauliques multidisques assistés, entièrement sous protection.

Caractéristiques

- Freins multidisques Kevlar à bain d'huile, montés à l'intérieur, à commande hydraulique, agissant sur l'arbre d'entrée du réducteur.
- Totalement protégés et étanches.
- Autoréglables.
- Les deux pédales de frein commandées au pied peuvent être jumelées pour la conduite sur route.
- Les freins de stationnement/auxiliaires sont indépendants du circuit des freins de manœuvre. Frein de stationnement actionné mécaniquement par le biais d'un levier situé sur la console droite.
- Conforme à la norme ISO 3450:1996.

Dimensions de la machine



		Normal GP – 1,05 m³	Tous-travaux – 0,96 m³
1	Longueur hors tout en position de route	5 726 mm	5 682 mm
	Longueur de transport hors tout	5 678 mm	5 675 mm
2	Hauteur de transport hors tout – 4,3 m	3 757 mm	3 757 mm
	Largeur hors tout (sans le godet de la chargeuse)	2 346 mm	2 346 mm
3	Hauteur jusqu'au sommet de la cabine/du toit	2 869 mm	2 869 mm
4	Hauteur jusqu'au sommet du tuyau d'échappement	2 716 mm	2 716 mm
5	De l'axe du pont arrière à la calandre avant	2 708 mm	2 708 mm
6	Empattement, traction intégrale	2 200 mm	2 200 mm

Les spécifications de dimensions et de performances indiquées correspondent à celles de machines équipées de pneus avant 12.5/80-18, de pneus arrière 16.9-28, d'une cabine standard, d'un bras standard équipé d'un godet pour usage courant de 24 in, d'un godet GP de chargeuse de 1,05 m³ et d'équipements standard, sauf indication contraire.

Dimensions et performances du godet de la chargeuse

		Normal GP – 1,05 m³	Tous-travaux – 0,96 m³
	Capacité	1,05 m³	0,96 m³
	Largeur	2 262 mm	2 262 mm
	Capacité de levage à la hauteur maximale	3 610 kg	3 475 kg
	Force d'arrachage (levage)	54,46 kN	54,0 kN
	Force d'arrachage (inclinaison)	53,92 kN	60,48 kN
	Charge limite d'équilibre au point d'arrachage	7 012 kg	7110 kg
7	Hauteur de charnière maximale	3 447 mm	3 447 mm
8	Angle de vidage à la hauteur maximale	46°	46°
	Hauteur de vidage à l'angle maximal	2 733 mm	2 764 mm
9	Portée de vidage à l'angle maximal	900 mm	825 mm
10	Angle de redressement maximal du godet au niveau du sol	38°	39°
11	Profondeur d'excavation	88 mm	147 mm
	Angle de nivellement maximal	113°	116°
12	De la calandre à la lame de coupe du godet, en position de transport	1 482 mm	1 450 mm
13	Hauteur d'exploitation maximale	4 368 mm	4 368 mm
	Poids du godet (sans dents ni fourches)	428 kg	611 kg

Dimensions et performances de la pelle rétro

		Bras standard – 4,3 m
14	Profondeur d'excavation maximale SAE	4 119 mm
	Profondeur d'excavation maximale, valeur du fabricant	4 709 mm
15	Profondeur d'excavation, fond plat de 2 440 mm	3 743 mm
	Profondeur d'excavation, fond plat de 600 mm	4 094 mm
	Profondeur d'excavation, fond plat de 600 mm, valeur du fabricant	4 670 mm
16	Portée du pivot d'orientation au niveau du sol	5 609 mm
	Hauteur d'exploitation maximale	5 719 mm
	Hauteur de chargement	4 031 mm
17	Portée de chargement	1 477 mm
	Angle de rotation	180°
	Rotation du godet	205°
18	Largeur hors tout du stabilisateur	2 242 mm
	Force d'excavation du godet	57,22 kN
	Force d'excavation du bras	35,29 kN

Équipement standard et options de la 426F2

Équipement standard et en option

L'équipement standard et les options peuvent varier. Pour de plus amples informations, veuillez consulter votre concessionnaire Cat.

	Standard	En option
Cabine ROPS et FOPS		
Toit	✓	—
Cabine standard	—	✓
Pneus/direction/freins		
Deux roues motrices	✓	—
Traction intégrale	—	✓
Blocage du différentiel à 100 %	✓	—
Freins hydrauliques assistés (pédales doubles)	✓	—
Pneus 16 pouces (avant) – 2RM	✓	—
Pneus 18 pouces (avant) – AWD (traction intégrale)	✓	—
Pneus 28 pouces (arrière)	✓	—
Moteur/transmission		
Batterie 750 CCA (Cold Cranking Amperes, capacité de démarrage à froid), sans entretien (standard)	✓	—
Unité de radiateur sur charnières pour une élimination simple des débris	✓	—
Moteur 3054C Cat de 68,5 kW (93 hp)	✓	—
Transmission manuelle à 4 vitesses	✓	—
Entrée		
Commandes, levier mécanique	✓	—
Direction assistée hydrostatique	✓	—
Autres équipements		
Contrepoids, 115 kg	—	✓
Contrepoids, 240 kg	—	✓
Coffre de rangement à outils	✓	—
Tirants pour le transport	✓	—

	Standard	En option
Protections		
Protection, arbre de transmission	—	✓
Renfort de sécurité de la chargeuse	✓	—
Flèche, bras et timoneries – Pelle rétro		
Bras standard (4,26 m)	✓	—
Verrouillage de transport, tourelle	✓	—
Verrouillage de transport, flèche	✓	—
Circuit hydraulique		
Pompe hydraulique (132 l/min)	✓	—
Verrouillage de déport latéral (électrohydraulique)	✓	—
Refroidisseur d'huile hydraulique	✓	—
Circuit hydraulique – Pelle rétro		
Canalisations hydrauliques, unidirectionnelles	—	✓
Raccords hydrauliques à débranchement rapide (visser pour brancher)	—	✓
Circuit hydraulique – Chargeuse		
Désengagement de la chargeuse, position libre	✓	—
Levage parallèle	✓	—
Circuit électrique		
Product Link, cellulaire	✓	—
Alarme de recul	✓	—
Gyrophare rotatif	—	✓

Notes

Pour tout renseignement complémentaire sur les produits Cat, les services proposés par nos concessionnaires et nos solutions par secteur d'activité, rendez-vous sur notre site Web **www.cat.com**

AFHQ8036 (06-2017)
(Traduction : 08-2017)
(Africa, Middle East)

© 2017 Caterpillar
Tous droits réservés

Documents et spécifications susceptibles de modifications sans préavis. Les machines représentées sur les photos peuvent comporter des équipements supplémentaires. Pour connaître les options disponibles, veuillez vous adresser à votre concessionnaire Cat.

CAT, CATERPILLAR, SAFETY.CAT.COM, leurs logos respectifs, la couleur « Caterpillar Yellow » et l'habillage commercial « Power Edge », ainsi que l'identité visuelle de l'entreprise et des produits qui figurent dans le présent document, sont des marques déposées de Caterpillar qui ne peuvent pas être utilisées sans autorisation.