

Grupos Generadores a Gas Serie

CAT® CG132



CAT® CG132

SOLUCIONES INTELIGENTES DE GENERACIÓN DE ENERGÍA

INSTALACIONES COMERCIALES E INDUSTRIALES

Plantas de fabricación, centros vacacionales, centros comerciales, edificios de oficinas o residenciales, universidades, centros de datos y hospitales, reducen simultáneamente sus costos de operación y la contaminación del ambiente con dióxido de carbono.

SERVICIOS PÚBLICOS ELÉCTRICOS

Caterpillar es líder innovador supliendo grupos generadores a gas estacionarios y portátiles a los proveedores de servicios públicos eléctricos en todo el mundo, tanto para instalaciones de energía de respaldo de la red y como para la absorción de picos de consumo.

MINAS

Mientras los operadores de minas de carbón aumentan la seguridad en las minas y reducen las emisiones de dióxido de carbono al ambiente, operadores de otras minas están beneficiándose de la generación de energía con gas en sitio para apoyar el desarrollo de lugares no habitados.

AGRICULTURA Y PROCESAMIENTO DE ALIMENTOS / BEBIDAS

El biogas, subproducto útil de la digestión anaeróbica de desperdicios orgánicos, es producido por procesadores de alimentos, fabricantes de etanol y biodiesel, y operadores de granjas en todo el mundo como combustible renovable para uso en grupos generadores a gas Cat®.

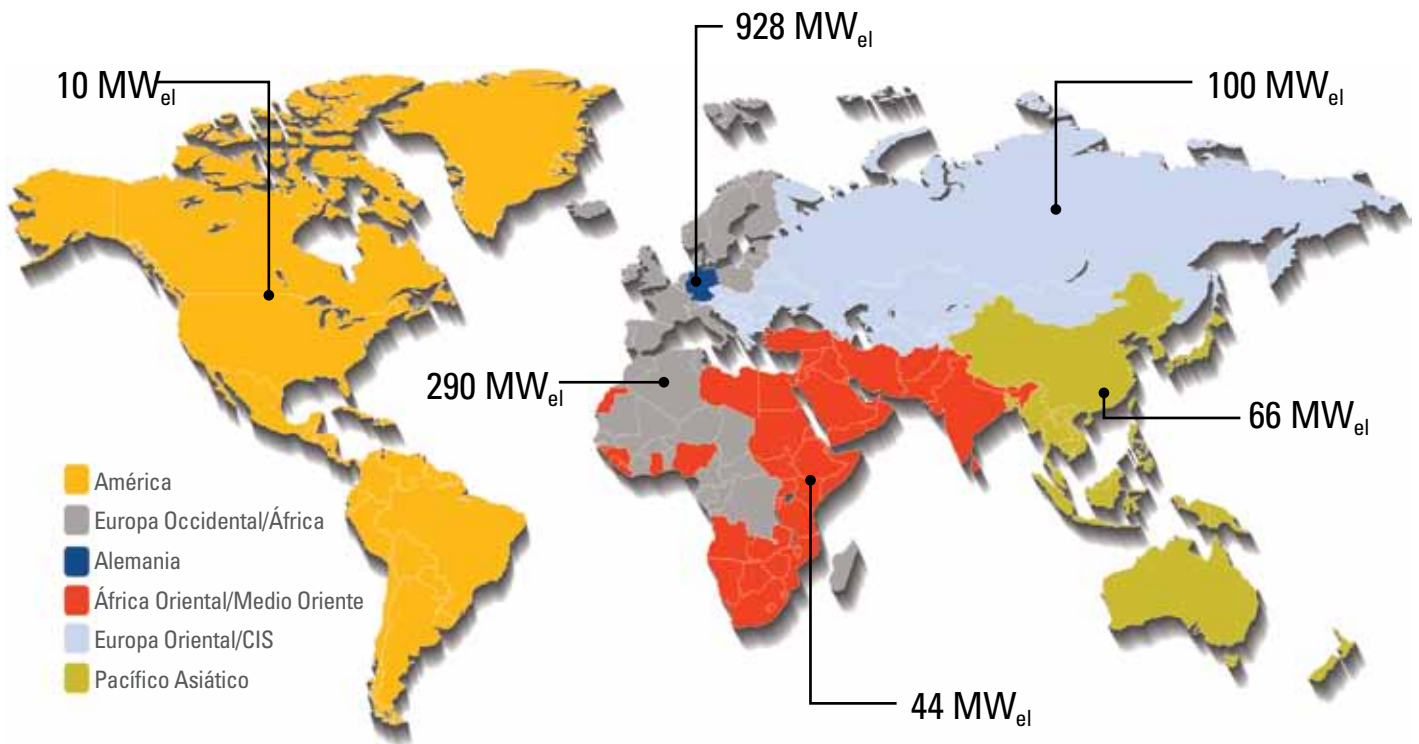
RELLENOS SANITARIOS Y PLANTAS DE TRATAMIENTO DE AGUAS RESIDUALES

Como parte de sus procesos de saneamiento ambiental, las comunidades en todo el mundo poseen rellenos sanitarios y plantas de aguas residuales que están generando gases. En lugar de quemar el componente de gas metano producido, las comunidades obtienen beneficios adicionales al usar estos gases como combustible, formando parte de un programa de generación de energía sustentable.

INVERNADEROS

En invernaderos, los grupos generadores a gas Cat generan simultáneamente electricidad para consumo local o para exportar a la red de servicios públicos eléctricos, agua caliente para mantener la temperatura del invernadero y dióxido de carbono para ser usado como catalizador orgánico de las plantas del invernadero.

Potencia instalada de 1.438 MW_{el} con más de 2.577 grupos generadores a gas CG132 en todo el mundo



CUMPLIR CON LAS NECESIDADES DE NUESTROS CLIENTES HA FORMADO NUESTRA HISTORIA

En Caterpillar, comprendemos lo que se necesita para proveer un sistema de generación de energía a gas exitosamente, el cual empieza con un equipo diseñado para operar eficientemente y con alta confiabilidad. Desde 1920, Caterpillar ha estado diseñando y fabricando motores para producción de energía y aunque la tecnología ha cambiado con el paso de los años, nuestra filosofía no: "suministrar equipos de generación de energía con máxima confiabilidad al mínimo costo de compra y de operación posibles." Además, hoy en día Caterpillar no solo fabrica los equipos de generación de energía si no que también proporciona soluciones financieras y comerciales para proyectos específicos a través de Cat Financial y Cat World Trade.

SOLUCIONES COMPLETAS

Caterpillar es su socio para soluciones completas a gas. Desde sistemas mecánicos, tales como el tren de combustible de gas y de sistemas de recuperación de calor, hasta el tratamiento de los gases de escape, que cumplen con las normas más exigentes de emisiones en el mundo, el grupo de ingeniería de Cat Gas Solutions trabaja con su distribuidor local Cat, para proveer una solución completa. Caterpillar también suministra sistemas eléctricos tales como tableros de control maestro y de distribución, tableros con capacidad de trabajar en paralelo con otros grupos generadores y/o con la red de servicios públicos eléctricos, y fuentes de suministro ininterrumpido (UPS) que cumplen con las normas UL o IEC.

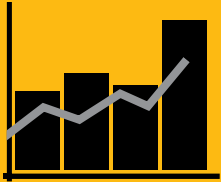
RESPALDO AL PRODUCTO EN TODO EL MUNDO

Su sistema de potencia a gas cuenta con el respaldo en nuestra red mundial de distribuidores autorizados que tienen técnicos capacitados en nuestras fábricas Cat. Por lo tanto, usted puede confiar que el equipo será ordenado, entregado, instalado y puesto en marcha contando con expertos locales. También puede tener la confianza de que Caterpillar estará presente para mantener su equipo en servicio y funcionando. Los distribuidores Cat tienen más de 1.600 talleres en sus sucursales que funcionan en 200 países para proporcionar el soporte posventa más amplio del mercado, incluyendo desde servicios de análisis de muestras de aceite y de combustible, hasta contratos de mantenimiento preventivo o contratos ampliados de servicio al cliente.

BAJOS COSTOS DURANTE EL CICLO DE VIDA

Con intervalos de mantenimiento prolongados, menor consumo de combustible con motores más eficientes y opciones competitivas de reparación, Caterpillar ofrece menores costos de adquisición y operación totales. Cuando usted diseña su planta dentro de las pautas de la Guía de Aplicación e Instalación Caterpillar, puede esperar tener disponibilidad de hasta 99 por ciento de las horas de funcionamiento planificadas del grupo generador por año. Todo lleva a una segura recuperación de la inversión, año tras año.

CG132: ALTO RENDIMIENTO CON I



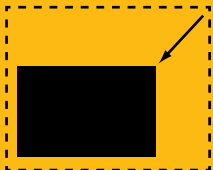
ALTA EFICIENCIA

Ahorre hasta un 15 por ciento anualmente en costos de combustible y mejore su rentabilidad. El grupo electrógeno a gas CG132 es muy eficiente y cuenta con un árbol de levas, cámara de combustión y bujías optimizadas.



MENORES COSTOS DE OPERACIÓN

Los componentes optimizados del motor se traducen en que el CG132 consume hasta 50 por ciento menos de aceite lubricante que los grupos generadores de la competencia, es decir, usted ahorra dinero para su empresa.



MENOR ESPACIO

El CG132 necesita casi 50 por ciento menos espacio que los equipos similares. Menos espacio significa menores costos de instalación y menor inversión.



CONTROL DEL SISTEMA

Controle el sistema completo, no solamente el grupo generador, con el Panel de Control Electrónico Total (TEM) de Cat. Usted tendrá perfecto control y/o monitoreo de equipos auxiliares como módulos de recuperación de calor, tratamiento de gases de escape y tratamiento de combustible. Funciones como el monitoreo de temperatura para cada cilindro y el control de la detonación permiten el rendimiento máximo de potencia y la utilización óptima posible del combustible incluso con fluctuación de composición del gas.



USO DE COMBUSTIBLES VARIABLES

Nuestra tecnología de mezcladores de gas y el Panel de Control Electrónico Total (TEM) permiten que el motor opere con una amplia variación de la composición del gas combustible, incluidos gases variables como los son, los gases de digestores, de rellenos sanitarios y de plantas de tratamiento de aguas residuales.



BAJOS COSTOS DE OPERACIÓN



ESPECIFICACIONES DE LOS PRODUCTOS DE 50 HZ

TIPO DE MOTOR	UNIDADES	CG132-8		CG132-12		CG132-16	
Calibre/carrera	mm - pulg	132/160	5,2/6,3	132/160	5,2/6,3	132/160	5,2/6,3
Cilindrada	l - pulg ³	17,5	1.068	26,3	1.605	35	2.136
Velocidad	rpm	1.500		1.500		1.500	
Velocidad promedio del pistón	m/s - pies/s	8	26	8	26	8	26
Largo ¹⁾	mm - pulg	3.090	122	3.690	145	4.060	160
Ancho ¹⁾	mm - pulg	1.490	59	1.490	59	1.490	59
Alto ¹⁾	mm - pulg	2.190	86	2.160	85	2.110	83
Peso en seco del grupo generador	kg - lb	4.880	10.760	6.090	13.428	6.960	15.347

GAS NATURAL

TIPO DE MOTOR	UNIDADES	CG132-8		CG132-12		CG132-16	
Energía eléctrica ²⁾	kW _{el}	400		600		800	
Presión media efectiva	bar - lb pulg ²	19,0	276	18,9	274	18,9	274
Rendimiento térmico (+/-8 %) ³⁾	kW - Btu/m	428	24.362	654	37.225	856	48.723
Eficiencia eléctrica ²⁾	%	42,3		42,0		42,4	
Eficiencia térmica ³⁾	%	45,2		45,9		45,3	
Eficiencia total	%	87,5		87,9		87,7	

NO_x ≤ 500 mg/Nm³, 1 g/bhp-h

BIOGAS

TIPO DE MOTOR	UNIDADES	CG132-8		CG132-12		CG132-16	
Energía eléctrica ²⁾	kW _{el}	400		600		800	
Presión media efectiva	bar lb -pulg ²	19,0	276	19,0	274	18,9	274
Rendimiento térmico (+/-8 %) ³⁾	kW - Btu/m	398	22.654	608	34.607	810	46.105
Eficiencia eléctrica ²⁾	%	42,8		42,7		42,8	
Eficiencia térmica ³⁾	%	42,1		42,3		42,3	
Eficiencia total	%	84,9		85,0		85,1	

NO_x ≤ 500 mg/Nm³, 1 g/bhp-h

1) Dimensiones de transporte del grupo generador. Se debe considerar la configuración por separado de los componentes.

2) Según ISO 3046/1 a un voltaje = 400 V, PF=1,0 a 50 Hz y un número de metano de 70 MN para gas natural, 130 MN para biogás.

3) Gas de escape enfriado a 120° C con gas natural y 150° C con biogás, más el calor del agua de las camisas del motor.

Emisiones de NO_x como gas de escape seco de NO₂ a 5 % de O₂

Se supone que los combustibles de biogás cumplen con los límites de contaminantes dentro del motor publicados con composiciones:

Gas de aguas servidas (65 % de CH₄ / 35 % de CO₂)

Biogás (60 % de CH₄ / 32 % de CO₂, el resto es N₂)

Límite de componentes del gas de relleno sanitario (50 % de CH₄ / 27 % de CO₂, el resto es N₂)

Valor de calentamiento mínimo (LHV) = 18,0 MJ/Nm³ o 457 Btu/pie cúbico estándar.

Especificaciones disponibles para gases especiales.

Configuración del motor con múltiples de escape secos. Los datos son representativos y no vinculantes.

Comuníquese con el distribuidor Cat local para consultar sobre el rendimiento específico según el sitio y el combustible.

ESPECIFICACIONES DE LOS PRODUCTOS DE 60 HZ

TIPO DE MOTOR	UNIDADES	CG132-8		CG132-12		CG132-16	
Calibre/carrera	mm - pulg	132/160	5,2/6,3	132/160	5,2/6,3	132/160	5,2/6,3
Cilindrada	l - pulg ³	17,5	1.068	26,3	1.605	35	2.136
Velocidad	rpm	1.800		1.800		1.800	
Velocidad promedio del pistón	m/s - pies/s	9,6	31	9,6	31	9,6	31
Largo ¹⁾	mm - pulg	3.090	122	3.690	145	4.060	160
Ancho ¹⁾	mm - pulg	1.490	59	1.490	59	1.490	59
Alto ¹⁾	mm - pulg	2.190	86	2.160	85	2.110	83
Peso en seco del grupo generador	kg - lb	4.880	10.760	6.090	13.428	6.960	15.347

GAS NATURAL

TIPO DE MOTOR	UNIDADES	CG132-8		CG132-12		CG132-16	
Energía eléctrica ²⁾	kW _{el}	400		600		800	
Presión media efectiva	bar - lb/pulg ²	15,8	229	15,7	228	15,7	228
Rendimiento térmico (+/-8 %) ³⁾	kW - Btu/m	447	25.443	681	38.762	892	50.772
Eficiencia eléctrica ²⁾	%	41,2		41,1		41,5	
Eficiencia térmica ³⁾	%	46,1		46,6		46,3	
Eficiencia total	%	87,3		87,7		87,8	

NO_x ≤ 500 mg/Nm³, 1 g/bhp-h

BIOGAS

TIPO DE MOTOR	UNIDADES	CG132-8		CG132-12		CG132-16	
Energía eléctrica ²⁾	kW _{el}	400		600		800	
Presión media efectiva	bar - lb/pulg ²	15,8	229	15,7	228	15,7	228
Rendimiento térmico (+/-8 %) ³⁾	kW - Btu/m	415	23.622	645	36.713	845	48.097
Eficiencia eléctrica ²⁾	%	41,6		41,4		41,7	
Eficiencia térmica ³⁾	%	43,2		43,7		43,3	
Eficiencia total	%	84,8		85,1		85,0	

NO_x ≤ 500 mg/Nm³, 1 g/bhp-h

1) Dimensiones de transporte del grupo generador. Se debe considerar la configuración por separado de los componentes.

2) Según ISO 3046/1 a un voltaje = 480 V, PF=1,0 a 60 Hz y un número de metano de 80 MN para gas natural, 130 MN para biogás.

3) Gas de escape enfriado a 120° C con gas natural y 150° C con biogás, más el calor del agua de las camisas del motor.

Emissiones de NO_x como gas de escape seco de NO₂ a 5 % de O₂

Se supone que los combustibles de biogás cumplen con los límites de contaminantes dentro del motor publicados con composiciones:

Gas de aguas servidas (65 % de CH₄ / 35 % de CO₂)

Biogás (60 % de CH₄ / 32 % de CO₂, el resto es N₂)

Límite de componentes del gas de relleno sanitario (50 % de CH₄ / 27 % de CO₂, el resto es N₂)

Valor de calentamiento mínimo (LHV) = 18,0 MJ/Nm³ o 457 Btu/pie cúbico estándar.

Especificaciones disponibles para gases especiales.

Configuración del motor con múltiples de escape secos. Los datos son representativos y no vinculantes.

Comuníquese con el distribuidor Cat local para consultar sobre el rendimiento específico según el sitio y el combustible.

**Para obtener información adicional y comunicarse con su distribuidor Cat local,
visite www.catelectricpowerinfo.com/gas**

LSBE0015-02 junio de 2012

CAT, CATERPILLAR, sus respectivos logotipos, el color "Caterpillar Yellow", la imagen comercial de "Power Edge", así como la identidad corporativa y de producto utilizadas en el presente, son marcas registradas de Caterpillar y no pueden utilizarse sin autorización.
© 2012 Caterpillar. Todos los derechos reservados.

