

### Especificaciones generales

#### Turbina de gas Taurus™ 70

- Industrial, de dos ejes
- Compresor axial
  - De 14 etapas
  - Álabes directores de entrada variable
  - Rango de presión: 16.5:1
  - Flujo del aire de entrada: 26.2 kg/seg (57.7 lb/seg)
  - Carcasa dividida verticalmente
- Cámara de combustión
  - Tipo anular único
  - Convencional o de premezcla pobre, seca y emisiones bajas (SoLoNOx™)
  - 12 inyectores de combustible
  - Sistema quemador de encendido
- Turbina productora de gas
  - 2 etapas, de reacción
  - Velocidad máxima: 15,200 rpm
- Turbina de potencia
  - 2 etapas, de reacción
  - Velocidad máxima: 12,000 rpm
- Cojinetes
  - Muñón y empuje: zapata basculante
- Revestimientos
  - Compresor: aluminio inorgánico
  - Álabes de la turbina y tobera: aluminuro de difusión de metal precioso
- Tipo transductor de vibraciones
  - Sensores de proximidad
  - Transductor de velocidad

### Características principales de la turbomaquinaria

- Bastidor de base con bandejas colectoras
- Bastidor de base de equipo impulsado
- Compresor
  - Sistemas auxiliares del compresor
- Tuberías de acero inoxidable 316L de  $\leq 4$  pulgadas
- Conexiones de tubería de tipo compresión
- Panel de calibración digital
- Opciones del sistema eléctrico
  - NEC, Clase I, Grupo D, Div. 1 ó 2
  - GENELEC, Zona 1 ó 2
- Sistema de control basado en microprocesadores Turbotronic™
  - ControlNet montado en el patín o fuera del patín 1.5
  - Unidad de pantalla de visualización
  - Monitoreo de vibración y temperatura
  - Visualizaciones del historial
- Opciones del sistema de control
  - Interfaz de control auxiliar o consola de control auxiliar (con controles montados en el patín)
  - Control y visualización remotos
  - Cargador de batería de control de 120 VCD
  - Interfaz de comunicaciones de supervisión
  - Mapa de rendimiento de la turbina
  - Impresora/registradora
  - Programación en el campo
  - Controles de proceso
  - Mapa de rendimiento del compresor
  - Control de bombeo del compresor
- Sistemas de arranque
  - Neumático
  - CA de impulsión directa
- Sistema de combustible
  - Gas natural
- Sistema de aceite lubricante integrado
  - Accesorios impulsados por la turbina
  - Separador de neblina de aceite en el venteo del tanque
  - Arrestallamas
- Opciones del sistema de aceite
  - Enfriador de aceite
  - Calentador de aceite
- Opciones del sistema de limpieza del compresor
  - Turbina en modo de giro y en línea
  - Tanque de limpieza
- Caja de engranajes (en caso aplicable)
  - Incrementador de velocidad
- Opciones del sistema de entrada y escape de aire
- Cabina y opciones asociadas
- Prueba en la fábrica de la turbina con conjunto y compresor
- Documentación
  - Dibujos
  - Libro de datos de control de calidad
  - Inspección y plan de pruebas
  - Informes de las pruebas
  - Manuales de operación y mantenimiento

### Rendimiento

Potencia de salida	8320 kW (11,150 hp)
Tasa de calor	10 170 kJ/kW-hr (7190 Btu/hp-hr)
Flujo del escape	97 970 kg/hr (215,990 lb/hr)
Temp. de escape	500°C (935°F)

Capacidad nominal – ISO  
A 15°C (59°F) al nivel del mar

Sin pérdidas en la entrada o el escape

Humedad relativa del 60%

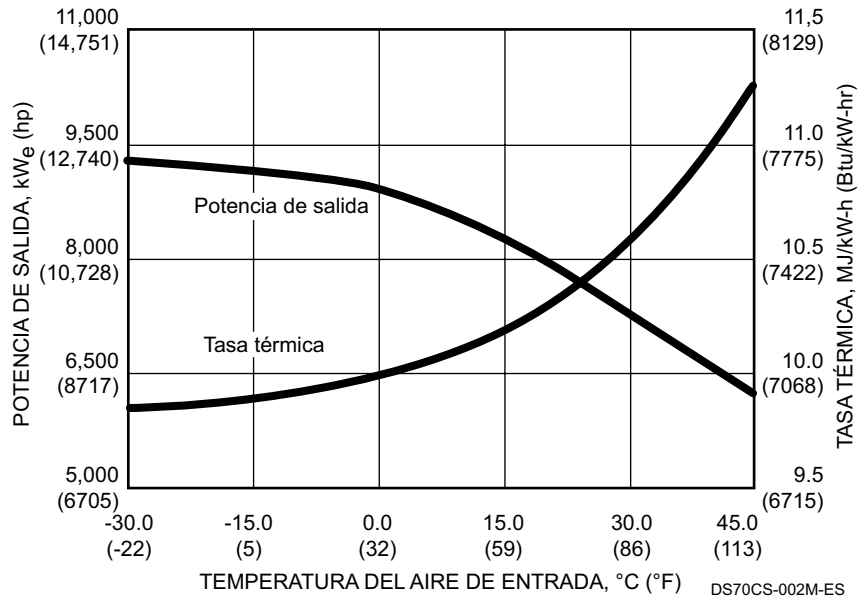
Combustible de gas natural con  
valor calorífico inferior = a 35 MJ/nm<sup>3</sup>  
(940 a Btu/scf)

Velocidad óptima de la turbina de potencia

Accesorios impulsados por CA

Eficiencia de la turbina: 35.4%

### Potencia disponible



### Dimensiones de la turbomaquinaria\*

Longitud:	7.7 m (25' 3")
Anchura:	2.6 m (8' 8")
Altura:	3.3 m (10' 9")
Peso típico:	24 495 kg (54,000 lb)

\*Conjunto impulsado solamente, peso en seco, altura sin cabina

