

336F L XE

Hydraulikbagger

2017



Motor		Antrieb	
Motortyp	Cat® C9.3 ACERT™	Höchstgeschwindigkeit	4,8 km/h
Leistung – ISO 14396	234 kW/318 PS	Max. Zugkraft	294 kN
Leistung – ISO 9249	228 kW/310 PS	Einsatzgewichte	
		Min. Gewicht	36.100 kg
		Max. Gewicht	40.300 kg

Der 336F XE ist die neueste Maschine von Caterpillar, die Ihre Vorhalte- und Betriebskosten erheblich senken wird.

Dieser Bagger ist mit unserem bewährten hydraulischen Hybridsystem ausgestattet und senkt den Kraftstoffverbrauch um bis zu 20 % im Vergleich zum standardmäßigen 336E – dem Marktführer hinsichtlich hoher Effizienz.

Im Gegensatz zu den Modellen anderer Hersteller ist der 336F XE mit produktionssteigernder Technologie ausgestattet, mit der Sie Ihr Betriebsergebnis noch mehr verbessern können. Technologien wie das neue Cat Production Measurement Payload-System, Cat Grade 3D und Cat Grade Assist und Product Link™ sind bei dieser Maschine serienmäßig enthalten, damit Sie einfacher, schneller und produktiver arbeiten können.

Wenn Sie also auf der Suche nach einer 36-t-Maschine mit maximaler Produktivität und Effizienz sind, dann ist der 336F XE die perfekte Wahl.

Inhalt

Jeden Kunden für Erfolg ausstatten	4
Cat-Hybridtechnologie	6
Sparsam im Verbrauch	7
Zuverlässig und produktiv	8
Einfach zu bedienen	10
Langlebige Konstruktion	12
Robuste Löffelumlenkung	13
Vielseitig	14
Cat Connect-Technologien	16
Sichere Arbeitsumgebung	18
Servicefreundlichkeit	19
Nachhaltig	20
Rundum-Kundenservice	20
Technische Daten	21
Standardausrüstung	32
Sonderausrüstung	33
Anmerkungen	34





Jeden Kunden für Erfolg ausstatten

Produkte speziell für Sie und Ihre Arbeit.





Wir verstehen Ihre Bedürfnisse und Anforderungen und können so innovative Produkte entwickeln, mit denen Sie auf einem hart umkämpften Markt erfolgreich sein können. Der 336F XE mit hydraulischer Hybridtechnologie ist das neueste Beispiel für solch ein innovatives Produkt. Dieser Bagger wurde für all jene entwickelt, die lange und intensiv arbeiten und maximale Produktivität benötigen. Wenn Sie XE auf einer Cat-Maschine sehen, können Sie darauf vertrauen, dass es sich um fortschrittlichste Technologie und eine kraftstoffsparende Maschine handelt, die sich für alle Anwendungen und Materialarten eignet.

Caterpillar hat zudem ein herkömmliches Modell 336F im Angebot. Diese Maschine eignet sich für all jene, die für ihre geleistete Arbeit bezahlt werden und sich ein hohes Maß an Produktivität wünschen. Obwohl er nicht mit der hydraulischen Hybridtechnologie ausgestattet ist, bietet der 336F hervorragende Kraftstoffnutzung und Produktivität im Vergleich zu Konkurrenzmaschinen.

Der XE bietet also folgende Merkmale:

- Zuverlässigkeit, Robustheit und Überholbarkeit
- Niedrige Kosten pro Arbeitseinheit
- Bahnbrechende und innovative Technologie
- Maximale Effizienz

Das herkömmliche Modell bietet folgende Merkmale:

- Zuverlässigkeit, Robustheit und Überholbarkeit
- Niedrige Kosten pro Arbeitseinheit
- Bewährt
- Hoher Wirkungsgrad

Unabhängig davon, welches Modell Sie wählen, bei der Marke Cat können Sie auf eine hochwertige Maschine vertrauen, hinter der die weltweit beste Produktbetreuung steht.

Cat-Hybridtechnologie

Je mehr sie zum Einsatz kommt, desto mehr sparen Sie.



Bis zu
20 %
geringerer Kraftstoffverbrauch
als beim 336F, dem in puncto
Kraftstoffausnutzung und Leistung
führenden Bagger seiner Größenklasse



Unser intelligentes Ventil arbeitet für Sie

Das hydraulische Hybridsystem des 336F L XE übertrifft alle Hybridsysteme, die momentan von anderen Herstellern von schwerem Gerät angeboten werden. Entscheidend ist das ACS-Ventil, das Sie nur bei der Marke Cat finden können.

Stellen Sie sich das ACS-Ventil als "Gehirn" des Systems vor – eines, das die Maschinenfunktionen unabhängig steuert und hydraulische Energie dorthin leitet, wo Sie sie brauchen, wenn Sie sie brauchen. Da das ACS-Ventil vollständig in die Pumpe und das Hybridsystem integriert ist, erlangen Sie dieselbe hervorragende Steuerung, hydraulische Leistung und Hubkapazität, die sie von unseren traditionellen Maschinen für hohe Produktivität erhalten, jedoch mit dem Vorteil eines drastisch reduzierten Kraftstoffverbrauchs. Darum bieten wir das Ventil jetzt bei unseren größeren Maschinen an, wie dem 374F und 390F.

Intelligentes Ventil. Intelligente Maschine. Einfach eine clevere Investition für Ihr Unternehmen.

Der 336F L XE bietet Ihnen dank des Einsatzes von drei Baustein-Technologien eindrucksvolle Kraftstoffeinsparungen und Leistungswerte:

- Die Cat-ESP-Pumpe (Electronic Standardized Programmable Pump, Standardisierte programmierbare Elektronikpumpe) sorgt durch sanften Wechsel zwischen den Hybrid-Hydraulikenergiequellen Verbrennungsmotor und Druckspeicher für Kraftstoffeinsparungen.
- Das Ventil des Cat-Systems ACS (Adaptive Control System, Adaptives Steuersystem) optimiert die Leistung durch intelligentes Management von Drosselung und Durchfluss zur Steuerung der Maschinenbewegungen.
- Anstatt mit der Schwenkbremse kinetische Energie zu vergeuden, beaufschlagt das hydraulische Cat-Hybridschwenksystem den Druckspeicher mit Druck, um die Maschine zu stoppen, und nutzt diesen Druck bei Bedarf zu einem späteren Zeitpunkt zur Beschleunigung der Maschine.

Das hydraulische Hybridsystem ist eine einfache, zuverlässige und kostengünstige Lösung, die zu einer deutlichen Senkung Ihrer Kosten pro Tonne beiträgt.

Sparsam im Verbrauch

Entwickelt für niedrigere Betriebskosten.



Der Cat-Motor C9.3 ACERT erfüllt die Emissionsnormen Stufe IV (EU) ohne Unterbrechung ihrer Arbeit. Schalten Sie einfach den Motor ein und beginnen Sie mit der Arbeit. Der Motor sucht nach Möglichkeiten, sich zu regenerieren, und liefert ausreichend Leistung für die anstehenden Aufgaben – und hält die Vorhalte- und Betriebskosten so auf einem absoluten Minimum.

Optimale Kühlleistung bei jeder Temperatur

Der 336F L XE verfügt über ein Kühlsystem in Parallelanordnung, das die Verwendung der Maschine bei besonders hohen und niedrigen Temperaturen ermöglicht. Das System ist komplett vom Motorraum getrennt, um Geräusch- und Wärmeentwicklung zu reduzieren. Darüber hinaus umfasst es einfach zu reinigende Kerne und ein neues Gebläse mit variabler Geschwindigkeit, das sich umkehren lässt, um Schmutz aus der Fahrerkabine zu blasen, der sich während des Arbeitstages sammelt.

Biodiesel ist kein Problem

Der Motor C9.3 kann mit einer Biodieselmischung (Biodiesel bis B20) mit extrem schwefelarmem Dieselmotorkraftstoff betrieben werden. Einfach tanken und weiterarbeiten.

Bewährte Technologie

Die richtige Technologie mit der richtigen Abstimmung bietet folgende Vorteile:

- **Verbesserte Kraftstoffnutzung** – bis zu 20 % Kraftstoffeinsparung im Vergleich zum 336E Stufe IIIB.
- **Höhere Zuverlässigkeit** durch Teilegleichheit und konstruktive Vereinfachung.
- **Maximale Betriebszeiten und reduzierte Kosten** mit erstklassiger Unterstützung durch das Cat-Händlernetzwerk.
- **Minimale Auswirkungen auf Abgasnachbehandlungssysteme** – transparent für den Fahrer, ohne dass dieser aktiv eingreifen muss.
- **Langlebige Konstruktion** mit einer langen Nutzungsdauer bis zur Überholung.
- **Eine bessere Kraftstoffeffizienz** mit minimierten Wartungskosten bei gewohnt hoher Leistung und schnellem Ansprechverhalten



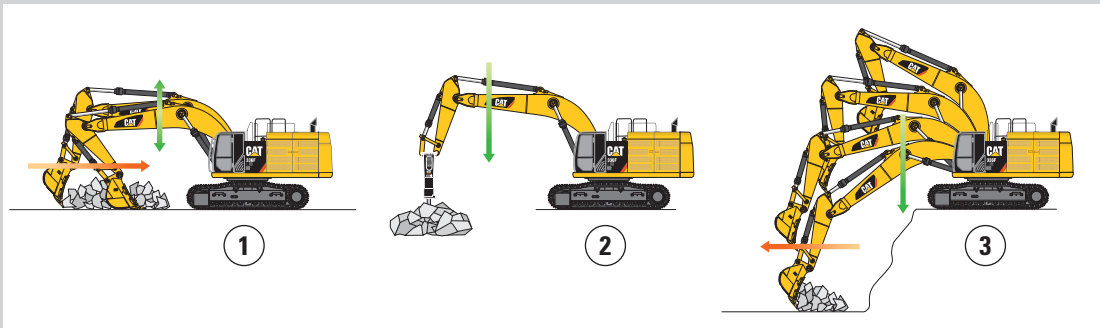
Zuverlässig und produktiv

Kraft für schnelle und präzise Materialbewegung.



SmartBoom™

Verringert die Übertragung von Spannung und Vibrationen auf die Maschine



Abzieharbeiten (1)

Abziehen und Feinplanieren können leicht und schnell ausgeführt werden. SmartBoom vereinfacht die Arbeit, denn der Fahrer kann sich auf Stiel und Löffel konzentrieren, während der Ausleger ohne Einsatz der Hydraulikpumpe frei der Bodenkontur folgt.

Hammerarbeiten (2)

Diese Arbeiten konnten noch nie so produktiv und bedienerfreundlich durchgeführt werden. Beim Eindringen ins Gestein folgen die vorderen Komponenten automatisch dem Hammer. Leerschläge oder übermäßiger Druck auf den Hammer werden vermieden, so dass sich die Lebensdauer des Hammers und der Maschine verlängert. Ähnliche Vorteile ergeben sich beim Arbeiten mit Verdichterplatten.

Beladen von Lkw (3)

Das Beladen von Lkw von einer erhöhten Standebene aus lässt sich produktiver und kraftstoffsparender durchführen, denn der Rückschwenktakt wird verkürzt, weil sich der Ausleger ohne Einsatz der Hydraulikpumpe absenkt.

Hydraulikleistung, eine Stärke von Cat

Die Hydraulikleistung ist die für die Arbeit mit Arbeitsgeräten tatsächlich verfügbare Maschinenleistung. Sie geht über die Motorleistung allein deutlich hinaus und stellt eine der Hauptstärken von Cat-Maschinen dar, die sie von anderen Fabrikaten unterscheiden. Tatsächlich bewirken die Pumpe und andere Systemkomponenten, dass mehr Leistung kontrolliert und bequem auf den Boden gebracht wird. So kann innerhalb kürzerer Zeit mehr Material bewegt werden, und unterm Strich bleibt Ihnen mehr Geld.

Die Schwerlasthubfunktion erhöht den Maschinensystemdruck zur Erhöhung der Hubkraft – in bestimmten Situationen ein beachtlicher Vorteil. Außerdem verringert die Schwerlasthubfunktion die Motordrehzahl und den Pumpenförderstrom, um die Steuerbarkeit zu verbessern.

Unübertroffene Steuerung

Eines der wichtigsten Merkmale von Cat-Hydraulikbaggern ist ihre Steuerbarkeit, und eine der Schlüsselkomponenten hierfür ist das Hauptsteuerventil. Das Ventil öffnet sich langsam, wenn die Bewegung des Joystick-Hebels gering ist, und es öffnet sich schnell, wenn die Bewegung schneller ist. Es sorgt für Durchfluss, wann und wo immer Sie ihn benötigen. Dies ermöglicht einen gleichmäßigeren Betrieb, eine höhere Effizienz und einen geringeren Kraftstoffverbrauch.

Zusatzhydraulik für mehr Vielseitigkeit

Die Zusatzhydraulik sorgt für mehr Arbeitsgeräte-Flexibilität, damit Sie mehr Arbeit mit nur einer Maschine erledigen können. Dabei stehen mehrere Optionen zur Auswahl. Mithilfe eines Schnellwechslers können Sie zum Beispiel innerhalb weniger Minuten von einem Arbeitsgerät zum anderen wechseln.

Einfach zu bedienen

Dank Ergonomie und Komfort bleiben Sie den ganzen Tag über produktiv.



Sichere und ruhige Fahrerkabine

Fahrer werden die Ruhe und den Komfort der neuen Kabine zu schätzen wissen, die durch besondere Viskose-Auflagen und eine spezielle Dachauskleidung und -abdichtung erreicht werden, mit denen Vibrationen und unnötige Geräusche reduziert werden.

Exzellente Ergonomie

Breite Sitze mit Luftfederung und Heiz-/Kühloptionen verfügen über eine verstellbare Rückenlehne, obere und untere Gleitverstellungen sowie über Höhen- und Neigungswinkeleinstellmöglichkeiten und gewährleisten so maximalen Komfort.

Die Klimaautomatik sorgt dafür, dass der Fahrer bei heißem und bei kaltem Wetter den ganzen Tag bequem sitzt und produktiv bleibt.

Ablagen befinden sich in den vorderen, hinteren und seitlichen Konsolen der Fahrerkabine. Ein Getränkehalter eignet sich für einen großen Becher und in der Ablage hinter dem Sitz findet eine große Verpflegungsbox oder ein Werkzeugkasten Platz.

Stromanschlüsse stehen zum Aufladen von elektronischen Geräten wie MP3-Player, Mobiltelefon oder auch Tablet zur Verfügung.

Bedienelemente nur für Sie

Die Joystick-Konsolen rechts und links lassen sich individuell einstellen, um den Fahrerkomfort zu erhöhen und die Produktivität über den Tag zu verbessern. Außerdem verfügt der rechte Joystick über eine Taste, die die Motordrehzahl drosselt, wenn der Fahrer nicht arbeitet, um Kraftstoff zu sparen. Bei einmaliger Betätigung wird die Geschwindigkeit gedrosselt, bei nochmaliger Betätigung wird sie für den normalen Betrieb wieder erhöht.



Leicht zu navigierender Monitor

Der neue LCD-Monitor lässt sich leicht einsehen und navigieren. Es können damit nicht nur bis zu 10 verschiedene Arbeitsgeräte gespeichert werden, sondern er ist außerdem in bis zu 44 verschiedenen Sprachen programmierbar, was bei den heutigen Belegschaften unterschiedlicher Herkunft hilfreich sein kann. Auf dem Monitor werden wichtige Informationen für den effizienten Betrieb deutlich angezeigt. Außerdem gibt es das Bild der serienmäßigen Rückfahrkamera wieder, damit der Fahrer immer sieht, was um ihn herum passiert, und sich ganz auf die jeweilige Arbeit konzentrieren kann.

Langlebige Konstruktion

Für anspruchsvolle Schwereinsätze entwickelt.



Stabiler Unterwagen

Der Unterwagen trägt erheblich zur hervorragenden Stabilität und Langlebigkeit der Maschine bei.

Bodenplatten, Kettenglieder, Laufrollen, Leiträder und Seitenantriebe sind für eine lange Lebensdauer aus hochfestem Stahl gefertigt.

Das Cat-GLT2-Kettenglied 2 (Grease Lubricated Track, fettgeschmierte Laufwerkskette) schützt bewegliche Teile, indem Eindringen von Wasser, Schmutz und Staub verhindert und das Schmierfett abgedichtet wird. Dies führt zu einer längeren Nutzungsdauer und reduzierten Geräuschen beim Fahren.

Der optionale Führungsschutz trägt zur Aufrechterhaltung der Kettenausrichtung bei und verbessert so den Auslastungsgrad der Maschine – ganz gleich, ob Sie auf einem ebenen schweren Steinspeicher oder einem steilen, nassen Feld mit Schlamm fahren.

Robuste Rahmen

Vom 336F XE können Sie hervorragende Qualität, Zuverlässigkeit und Langlebigkeit erwarten. Der untere und obere Rahmen der Maschine ist so gebaut, dass er tagtäglichen schweren Belastungen gewachsen ist.

Großes Gewicht

Das Kontergewicht ist mit dicken Stahlplatten und verstärkten Teilen ausgelegt, um es weniger anfällig für Schäden zu machen. Es verfügt über eine gekrümmte Oberfläche, die mit dem eleganten, geradlinigen Erscheinungsbild der Maschine harmonisiert, und das integrierte Gehäuse dient dem Schutz der Rückfahrkamera.

Robuste Löffelumlenkung

Sonderausrüstung für Arbeiten, bei denen lange Reichweite oder Präzision im Nahbereich gefragt ist.

Ausleger und Stiele für jeden Einsatz

Der 336F XE wird mit verschiedenen Auslegern und Stielen angeboten. Bei allen Ausführungen sorgen innere Verstärkungsbleche und Spannungsfreiglühen für zusätzliche Haltbarkeit. Durch Ultraschallprüfungen werden Qualität und Zuverlässigkeit sichergestellt. Groß dimensionierte Kastenprofilkonstruktionen mit starken, mehrlagig gefertigten Teilen, Gussstücken und Schmiedeteilen werden in stark beanspruchten Bereichen, wie Auslegernase, Auslegerfuß, Auslegerzylinder und Stielfuß, zur Erhöhung der Haltbarkeit eingesetzt. Außerdem wird die Langlebigkeit durch eine spezielle Bolzensicherung am Auslegerkopf verbessert.

Der Standardausleger und die Stiele bieten eine exzellente Vielseitigkeit für allgemeine Aushubarbeiten (z. B. verschiedene Grab- und Ladearbeiten).

Der Massenaushubausleger und die Stiele bieten mehr Leistung in anspruchsvollem Material wie Gestein. Sie bieten aufgrund des konstruktiven Verhältnisses von Ausleger und Stiel eine höhere Grabkraft. Die Löffelumlenkung und die Zylinder sind ebenfalls auf höhere Langlebigkeit ausgelegt.

Bolzen

Sämtliche Arbeitsausrüstungsbolzen haben eine starke Hartverchromung, die eine hohe Verschleißfestigkeit gewährleistet. Der Bolzendurchmesser ist jeweils so gewählt, dass er zu einer langen Lebensdauer von Bolzen, Ausleger und Stiel beiträgt und die am Stiel auftretenden Scher- und Biegebelastungen aufgeteilt werden.

Sprechen Sie mit Ihrem Cat-Händler, um das beste Frontgestänge für Ihre Einsatzgebiete zu wählen.

Vielseitig

Hohe Einsatzvielfalt mit einer Maschine.



Die Maschine optimal nutzen

Mit der Kombination von Maschine und Arbeitsgerät bietet Cat eine Komplettlösung für praktisch jeden Einsatz. Die Arbeitsgeräte können direkt an die Maschine oder auch an einen Schnellwechsler angebaut werden, so dass schnell und einfach zwischen Arbeitsgeräten gewechselt werden kann.

Schneller Aufgabenwechsel

Mit dem Cat-Schnellwechsler lassen sich die Anbaugeräte schnell wechseln und an die jeweilige Aufgabe anpassen. Mit dem Cat-Schnellwechsler lassen sich Ausfallzeiten leicht verringern. Zudem werden die Flexibilität am Einsatzort und die Gesamtproduktivität gesteigert.

Die verfügbare Arbeitsgerätsteuerung merkt sich Drücke und Ströme für bis zu 10 Arbeitsgeräte. Einfach durch den Monitor blättern, das Werkzeug auswählen und mit maximaler Effizienz arbeiten.

Graben, Reißen und Laden

Es steht eine breite Palette an Löffeln für Mutterboden sowie extrem hartes Material wie Erz und Granit mit hohem Quarzanteil zur Verfügung. Alternativ zum Sprengen können Sie Gestein auch herausreißen. Löffel mit großem Fassungsvermögen beladen Lkw in wenigen Arbeitsgängen und sorgen so für maximale Produktivität.

Brechen, Abbrechen und Verschrotten

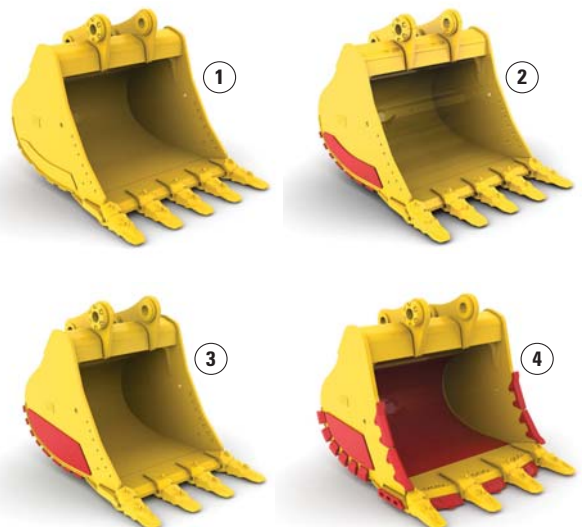
Mit einem Hydraulikhammer kann die Maschine Gestein in Steinbrüchen ausbrechen. Außerdem eignet er sich problemlos zum Abreißen von Brückenpfeilern und armiertem Beton bei Straßenarbeiten.

Mit Arbeitsgeräten wie Universalscheren und Pulverisierern eignet sich Ihre Maschine ideal für Abbrucharbeiten und die Verarbeitung des anfallenden Gesteins.

Scheren mit 360°-Drehung lassen sich an der Maschine montieren, um Schrott und Altmittel zu verarbeiten.

Einstellung der Maschine für optimale Wirtschaftlichkeit

Ihr Cat-Händler kann Hydrauliksätze für die ordnungsgemäße Funktion aller Cat Work Tools montieren und so die Betriebszeit der Maschine und Ihren Gewinn steigern. Alle Cat-Arbeitsgeräte werden von demselben Cat-Händlernetzwerk unterstützt wie Ihre Maschine.



- 1) General Duty (GD) 2) Heavy Duty (HD)
3) Severe Duty (SD) 4) Extreme Duty (XD)

Cat Connect-Technologien

Überwachung, Koordination und Verbesserung der Arbeiten am Einsatzort.



Cat Connect nutzt Technologien und Services geschickt zur Verbesserung der Effizienz am Einsatzort. Mit den Daten der technologisch ausgerüsteten Maschinen erhalten Sie mehr Informationen und Erkenntnisse über Ihre Maschinen und Arbeitsschritte als je zuvor.

Die Technologien von Cat Connect bieten Verbesserungen in folgenden wichtigen Bereichen:



Maschinenmanagement – Längere Maschinenverfügbarkeit und niedrigere Betriebskosten.



Produktivität – Produktion überwachen und Effizienz am Einsatzort verwalten.



Sicherheit – Höhere Aufmerksamkeit am Einsatzort zur Sicherheit von Mitarbeitern und Maschinen.

PAYLOAD-Technologien

Payload-Technologien messen die Materialien, die geladen oder gehoben werden, akkurat. Payload-Daten werden in Echtzeit an den Fahrer weitergegeben, um die Produktivität zu steigern, Überladen zu vermeiden und den Fortschritt aufzuzeichnen.

Cat Production Measurement

Cat Production Measurement macht die Nutzlastanalyse in der Fahrerkabine verfügbar, sodass Fahrer Lasten während des Beladens wiegen können. Lasten werden gewogen, während sich der Ausleger bewegt, ohne den Ladetakt zu unterbrechen, wodurch die Ladegeschwindigkeit und die Effizienz verbessert werden. Fahrer können Lastgewichte auf dem integrierten Display anzeigen und wissen genau, wie viel Material sich im Löffel befindet und wann die Soll-Nutzlast des Lkw erreicht ist. Durch die sofortige Rückmeldung können Fahrer effizienter arbeiten, und das Potenzial der gesamten Flotte wird maximiert. Bauleiter können über das VisionLink®-Portal drahtlos auf die Daten zugreifen, um die Produktivität zu messen und die Effizienz zu überwachen.



GRADE-Technologien

Grade-Technologien vereinen digitale Geländemodelle und ein kabinenmontiertes Maschinenführungssystem, damit Sie das Planum schneller und präziser mit nur minimalen Absteckarbeiten und Planumskontrollen erreichen. Dadurch steigern Sie Ihre Produktivität und stellen Ihre Arbeiten schneller fertig, mit weniger Durchgängen, einem geringeren Kraftstoffverbrauch und geringeren Kosten.



Cat Grade mit Assist

Cat Grade mit Assist stellt sicher, dass Sie beim Graben stets eine gleichmäßige Grundfläche und Hänge mit der richtigen Neigung erzielen; funktioniert jetzt auch mit Kipplöffeln, damit Sie noch vielseitiger arbeiten können. Mit nur einem Knopfdruck automatisiert das benutzerfreundliche System die Bewegungen von Ausleger und Löffel, die normalerweise vom Fahrer durchgeführt werden. Unabhängig von Ihrer Erfahrung oder Ihren Fähigkeiten können Sie das Sollplanum um bis zu 45 % schneller erreichen als mit traditionellen Planiertechniken.

Cat Grade 3D

Cat Grade 3D ist ideal für komplexe Aushubprojekte, bei denen präzise Schnitte und Konturen erzielt werden müssen. Der 254-mm-Farbmonitor zeigt Ihnen genau an, wo Sie arbeiten und wie viel Material Sie abtragen oder auffüllen müssen – so erzielen Sie ganz ohne Abstecken oder Planumskontrolle eine Genauigkeit mit Abweichungen unter 30 mm. Die Integration der meisten Schlüsselkomponenten ab Werk reduziert die Montagezeit am Einsatzort und die entsprechenden Arbeitskosten. Verglichen mit anderen Optionen ist dieses System daher besonders kostengünstig. Da integrierte Komponenten besonders gut vor Schäden geschützt sind, bietet es zudem eine höhere Zuverlässigkeit mit längerer Nutzungsdauer und genaueren Arbeitsergebnissen.

LINK-Technologien

LINK-Technologien wie Product Link sind tief in Ihre Maschine integriert und übertragen drahtlos wichtige Informationen wie Standort, Betriebsstunden, Kraftstoffverbrauch, Leerlaufzeit und Ereigniscodes.

Product Link/VisionLink

Der einfache Zugriff auf Daten aus Product Link über die Online-Schnittstelle VisionLink ermöglicht Ihnen die Überwachung der Leistung Ihres Fuhrparks. Anhand dieser Informationen können Sie rechtzeitig Entscheidungen treffen, die auf Fakten basieren und so die Effizienz und Produktivität am Einsatzort steigern und die Kosten verringern können.



Sichere Arbeitsumgebung

Funktionen für Ihren täglichen Schutz.

Sichere Kontaktpunkte

Mehrere große Stufen sowie Handläufe und Schutzgeländer führen Sie in die Fahrerkabine sowie an die Komponenten.

Verlängerte Handläufe und Schutzgeländer ermöglichen ein sicheres Besteigen des Oberwagens. Rutschhemmende Trittböden auf der Oberfläche des Oberwagens und der Oberseite des Lagerfachs verringern die Rutschgefahr bei jedem Wetter. Zur Reinigung können sie abgenommen werden.

Hervorragende Sicht

Die neuen Rückfahr- und Seitenkameras verbessern die Sicht hinter der Maschine und an den Seiten erheblich und helfen dem Fahrer, produktiver zu arbeiten. Eine Panorama-Rückansicht erscheint während der Rückwärtsfahrt automatisch auf dem neuen Multifunktionsmonitor. Optional kann eine zweite Anzeige hinzugefügt werden, die eine spezielle Vollzeit-Rückansicht am Einsatzort bietet.

Intelligente Beleuchtung

Halogenscheinwerfer sorgen für beste Ausleuchtung. Fahrerkabine- und Auslegerscheinwerfer können mit einer Ausschaltverzögerung von bis zu 90 Sekunden nach Abstellen des Motors programmiert werden, damit Sie die Maschine sicher verlassen können.

Eine sichere und ruhige Fahrerkabine

Die ROPS-Fahrerkabine (Rollover Protective Structure, Überrollschutz) bietet eine sichere Arbeitsumgebung. Sie trägt außerdem zu Ihrem Komfort bei, weil sie mit einem verstärkten Rahmen mit speziellen Viskose-Auflagen verbunden ist, die Vibrationen und unnötige Geräusche dämpfen. Durch eine spezielle Dachauskleidung und Abdichtung ist es in der Fahrerkabine so leise wie in einem modernen Lkw.

Der optionale Steinschlagschutz (FOGS, Falling Object Guard Structure) schützt Sie zusätzlich vor eindringenden Fremdkörpern.





Zugang vom Boden aus

Die meisten routinemäßigen Wartungspunkte wie Kraftstoff- und Ölfilter, Zapfventile und Schmierstellen können sicher und bequem vom Boden aus erreicht werden. Nicht nur erleichtern breite Wartungstüren die Wartungsarbeiten, die Türen lassen sich außerdem fest verschließen, um das Eindringen von Fremdkörpern zu verhindern.

Servicefreundlichkeit

Konzipiert für eine schnelle und einfache Wartung.



Schneller und bequemer Austausch der Betriebsflüssigkeiten

Über die bei allen Maschinen serienmäßigen S-O-SSM-Ölprobenzapfventile und Druckmessanschlüsse kann der Maschinenzustand leicht kontrolliert werden.

Mit dem optionalen QuickEvacTM lassen sich Motor- und Hydraulikölwechsel schnell, einfach und sicher durchführen.

Der Ablasshahn des Kraftstofftanks erleichtert Ihnen das Ablassen von Wasser und Ablagerungen bei der routinemäßigen Wartung. Außerdem vermindert eine integrierte Kraftstoffstandanzeige die Gefahr eines Überfüllens des Kraftstofftanks. Eine optionale Schnelleinfüllöffnung erleichtert und beschleunigt das Betanken vom Boden aus.

Frischlufthgarantie

Bei der Verwendung der Lüftung in der Fahrerkabine gelangt Luft von außen durch den Frischluftfilter in die Kabine. Der Filter befindet sich bequem erreichbar auf der Seite der Fahrerkabine, damit er leicht ausgetauscht werden kann, und wird durch eine verschließbare Klappe geschützt, die mit dem Fahrzeugschlüssel geöffnet werden kann.

Eine elektrische Betankungspumpe ermöglicht das Befüllen aus anderen Quellen, z. B. über ein Fass oder einen Kraftstoffbehälter, wenn kein Tanklaster und keine normale Kraftstoffförderpumpe vor Ort ist. Die Pumpe schaltet sich automatisch ab, wenn der Kraftstofftank voll ist.

Effizientes Kühlsystem

Das Kühlsystem für hohe Umgebungstemperaturen weist einen kraftstoffsparenden Verstelllüfter und einen Kühler sowie Öl- und Luftkühler auf, die zur Vereinfachung der Reinigung nebeneinander angeordnet sind.

HYBRID

Nachhaltig In jeder Hinsicht der Zeit voraus.

Der 336F XE unterstützt Ihre unternehmerische Planung, reduziert die Emissionen und minimiert den Verbrauch natürlicher Ressourcen.

- Der 336F XE bewegt genauso viel Material wie ein normaler 336F, verbraucht dabei aber bis zu 20 % weniger Kraftstoff. Sie erzielen also bei geringerem Ressourcenverbrauch eine höhere Effizienz und Produktivität
- Der Motor C9.3 ACERT erfüllt die EU-Emissionsnormen Stufe IV.
- Die Maschine kann mit extrem schwefelarmem Dieselmotorkraftstoff (ULSD, Ultra-Low-Sulfur Diesel) mit einem Schwefelanteil von höchstens 10 ppm oder sogar Biodieselmischung mit extrem schwefelarmem Dieselmotorkraftstoff (B20) betrieben werden.
- Eine Füllstandsanzeige hilft dem Fahrer, ein Überlaufen beim Betanken zu vermeiden.
- Die Schnellfüll-Anschlussöffnungen mit Steckern ermöglichen schnelle, einfache und sichere Hydraulikölwechsel.
- Die Hauptbauteile sind auf Wiederverwendbarkeit ausgelegt. So wird Abfall vermieden und bares Geld gespart, weil die Maschinen bzw. die Hauptbauteile ein zweites – oder sogar drittes – Leben erhalten.
- Mit Link-Technologien können Sie Geräte- und Baustellendaten erfassen und analysieren und so die Produktivität maximieren und Kosten senken.
- Der 336F XE ist eine effiziente, produktive Maschine, die unter dem Aspekt der Erhaltung unserer natürlichen Ressourcen für die kommenden Generationen konstruiert wurde.

Rundum-Kundenservice

Unerreichte Qualität auch beim Kundendienst.

Weltweite Ersatzteilverfügbarkeit

Cat-Händler nutzen ein weltweites Ersatzteilnetzwerk, um die Betriebszeit der Maschinen zu maximieren. Darüber hinaus können sie Ihnen helfen, mit werksüberholten Cat-Komponenten Geld zu sparen.

Individuelle Finanzierungsoptionen

Berücksichtigen Sie sowohl die Finanzierungsoptionen als auch die alltäglichen Betriebskosten. Überlegen Sie, welche Händlerserviceleistungen in die Kosten der Maschine einbezogen werden und auf lange Sicht die Vorhalte- und Betriebskosten senken können.

Das Beste für Sie – heute und morgen

Reparieren, aufarbeiten oder ersetzen? Ihr Cat-Händler unterstützt Sie bei der Abschätzung der jeweiligen Kosten, damit Sie die für Ihr Unternehmen beste Entscheidung treffen können.



Hydraulikbagger 336F L XE – Technische Daten

Motor

Motortyp	Cat C9.3 ACERT
Leistung – SAE J1995	238 kW/324 PS
Leistung – ISO 14396	234 kW/318 PS
Leistung – ISO 9249	228 kW/310 PS
Bohrung	115 mm
Hub	149 mm
Hubraum	9,3 l

Antrieb

Steigfähigkeit	30°/70 %
Höchstgeschwindigkeit	4,8 km/h
Max. Zugkraft	294 kN

Kette

Kettenoptionen:	850 mm 700 mm 600 mm
Anzahl der Bodenplatten – (je Seite)	49
Anzahl der Laufrollen (je Seite)	9
Anzahl der Tragrollen (je Seite)	2

Schwenkwerk

Schwenkdrehzahl	8,7/min
Schwenkmoment	109 kNm
Max. Schwenkmoment	134 kNm

Füllmengen

Kraftstofftankinhalt	620 l
Kühlsystem	43 l
Motoröl	32 l
Schwenkantrieb (jeweils)	19 l
Seitenantrieb (jeweils)	8 l
Hydrauliksystem (einschließlich Tank)	380 l
Hydrauliktank	175 l
DEF-Tank	41 l

Geräuschpegel

Außen – ISO 6395	105 dB(A)
Fahrer – SAE J1166/ISO6396	73 dB(A)

- Bei längerem Betrieb der Maschine ohne Kabine, mit nicht ordnungsgemäß gewarteter Fahrerkabine oder mit geöffneten Türen/Fenstern bzw. in lauter Umgebung ist möglicherweise ein Gehörschutz erforderlich.
- Die vorschriftsmäßig montierte und gewartete Fahrerkabine von Caterpillar erfüllt bei geschlossenen Türen und Fenstern gemäß ANSI/SAE J1166 OCT98 die zum Zeitpunkt der Herstellung geltenden OSHA- und MSHA-Grenzwerte für den Schalldruckpegel für den Fahrer.

* Gemäß EU-Richtlinie 2000/14/EG, geändert durch Richtlinie 2005/88/EG.

Hydrauliksystem

Maximaler Volumenstrom (gesamt)	570 l/min
Hauptsystem	570 l/min
Schwenksystem	276 l/min
Vorsteuerhydraulik	28 l/min

Höchstdruck

Hauptsystem – normal	35.000 kPa
Hauptsystem – Schwerhub	37.000 kPa
Hauptsystem – Fahren	35.000 kPa
Hauptsystem – Schwenken	31.500 kPa
Vorsteuerhydraulik	4100 kPa

Auslegerzylinder

Bohrung	150 mm
Hub	1440 mm

Stielzylinder

Bohrung	170 mm
Hub	1738 mm

Löffelzylinder Baureihe DB

Bohrung	150 mm
Hub	1151 mm

Löffelzylinder Baureihe TB

Bohrung	160 mm
Hub	1356 mm

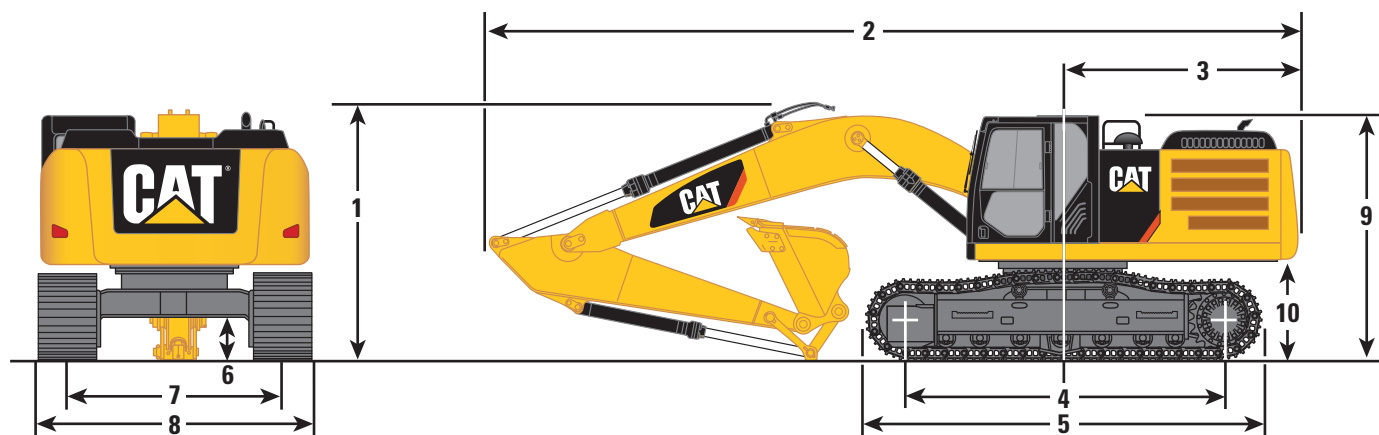
Normen (einschließlich Tank)

Bremsen	ISO 10265:2008
Fahrerkabine/FOGS (Falling Object Guard Structure, Steinschlagschutz)	SAE J1356/FEB88 ISO 10262:2008
Fahrerkabine/Überrollschutz (ROPS, Rollover Protective Structure)	ISO 12117-2:2008
DEF (Diesel Exhaust Fluid)	ISO 22241

Hydraulikbagger 336F L XE – Technische Daten

Abmessungen

Bei allen Angaben zu Abmessungen handelt es sich um Näherungswerte.



Auslegeroptionen

HD-Standardausleger 6,5 m

M-Ausleger (Mass Excavation, Massenaushub) 6,18 m

Stielloptionen	R3.2 DB	R2.8 DB	M2.55 TB
1 Transporthöhe*	3500 mm	3650 mm	3630 mm
2 Transportlänge	11.160 mm	11.140 mm	10.850 mm
3 Heckschwenkradius	3490 mm	3490 mm	3490 mm
4 Tragende Kettenlänge			
L-Unterwagen	4040 mm	4040 mm	4040 mm
LN-Unterwagen	4040 mm	4040 mm	4040 mm
5 Kettenlänge			
L-Unterwagen	5030 mm	5030 mm	5030 mm
LN-Unterwagen	5030 mm	5030 mm	5030 mm
6 Bodenfreiheit*	510 mm	510 mm	510 mm
Bodenfreiheit**	480 mm	480 mm	480 mm
7 Spurweite			
L-Unterwagen	2590 mm	2590 mm	2590 mm
LN-Unterwagen	2390 mm	2390 mm	2390 mm
8 Transportbreite			
L-Unterwagen			
600-mm-Bodenplatten	3190 mm	3190 mm	3190 mm
700-mm-Bodenplatten	3290 mm	3290 mm	3290 mm
800-mm-Bodenplatten	3390 mm	3390 mm	3390 mm
850-mm-Bodenplatten	3440 mm	3440 mm	3440 mm
LN-Unterwagen			
600-mm-Bodenplatten	2990 mm	2990 mm	2990 mm
9 Höhe über Fahrerkabine	3160 mm	3160 mm	3160 mm
Höhe über Fahrerkabine mit Steinschlagschutzdach	3360 mm	3360 mm	3360 mm
10 Lichte Höhe bis Kontergewicht**	1220 mm	1220 mm	1220 mm
Schaufeltyp	Universal	Universal	SD
Löffelinhalt	2,28 m ³	2,28 m ³	2,41 m ³
Löffelschwenkradius	1753 mm	1753 mm	1895 mm

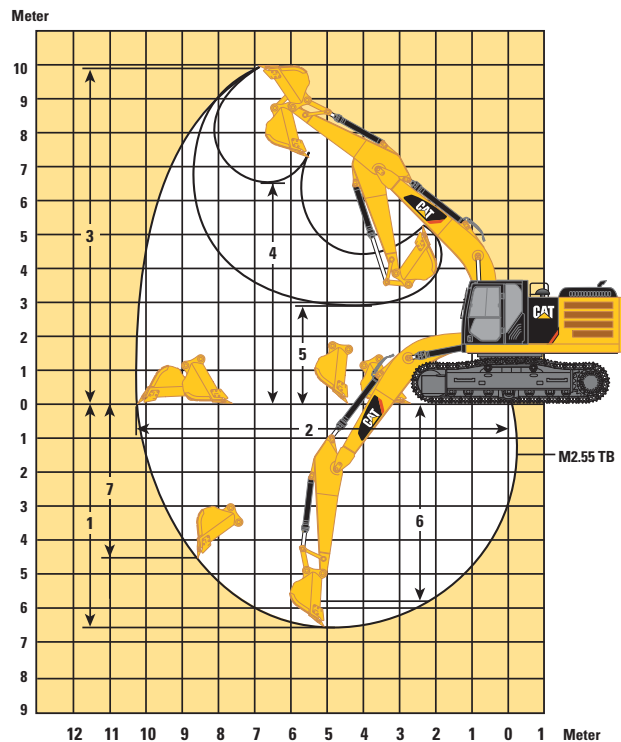
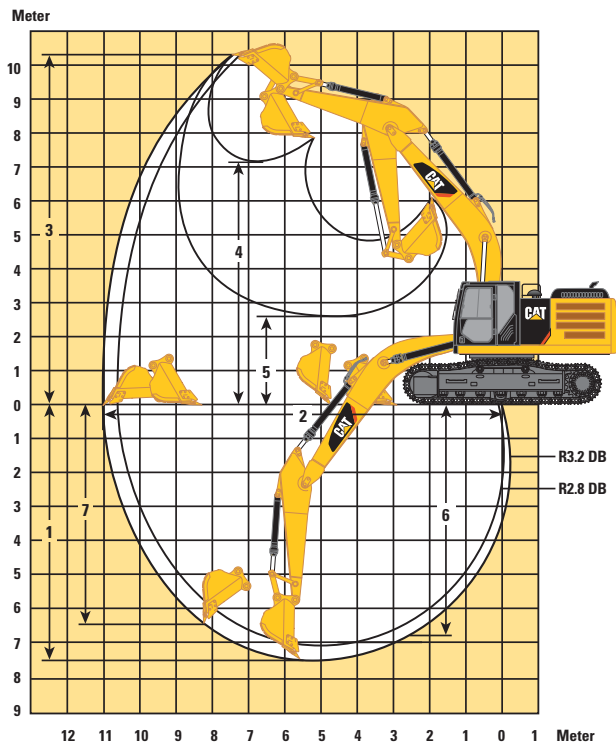
Abmessungen können je nach Löffelauswahl variieren.

*Einschließlich Bodenplattensteghöhe

**Ohne Bodenplattensteghöhe

Arbeitsbereiche

Bei allen Angaben zu Abmessungen handelt es sich um Näherungswerte.



Auslegeroptionen

HD-Standardausleger 6,5 m

M-Ausleger (Mass Excavation, Massenaushub) 6,18 m

Stieloptionen	R3.2 DB	R2.8 DB	M2.55 TB
1 Max. Grabtiefe	7490 mm	7090 mm	6650 mm
2 Max. Reichweite auf Standebene	11.020 mm	10.710 mm	10.260 mm
3 Max. Einstechhöhe	10.320 mm	10.370 mm	9970 mm
4 Max. Ladehöhe	7110 mm	7110 mm	6620 mm
5 Min. Ladehöhe	2610 mm	3010 mm	2920 mm
6 Max. Grabtiefe bei Sohlenlänge 2440 mm	6820 mm	6390 mm	5810 mm
7 Max. Grabtiefe an der Vertikalwand	5500 mm	5470 mm	4450 mm
Schaufeltyp	Universal	Universal	SD
Löffelinhalt	2,28 m³	2,28 m³	2,41 m³
Löffelschwenkradius	1753 mm	1753 mm	1895 mm

Abmessungen können je nach Löffelauswahl variieren.

Hydraulikbagger 336F L XE – Technische Daten

Einsatzgewichte und Bodendruck

	850-mm-Dreisteg		800-mm-Dreisteg		700-mm-Dreisteg		600-mm-Dreisteg		600-mm-Zweisteg	
	Gewicht	Bodendruck	Gewicht	Bodendruck	Gewicht	Bodendruck	Gewicht	Bodendruck	Gewicht	Bodendruck
	kg	kPa	kg	kPa	kg	kPa	kg	kPa	kg	kPa
L-Unterwagen										
HD-Standardausleger 6,5 m										
HD R3.2 DB	38.900	51,1	38.600	53,9	37.900	60,5	37.600	70,0	38.400	71,5
HD R2.8 DB	38.900	51,1	38.600	53,9	37.900	60,5	37.600	70,0	38.400	71,5
Massenaushubausleger 6,18 m										
M2.55 TB	40.300	53,0	40.000	55,9	39.300	62,7	39.000	72,6	39.800	74,1
LN-Unterwagen										
HD-Standardausleger 6,5 m										
HD R3.2 DB	38.800	51,0	38.500	53,8	37.800	60,4	37.500	69,9	38.300	71,3
HD R2.8 DB	38.800	51,0	38.500	53,8	37.800	60,4	37.500	69,9	38.300	71,3
Massenaushubausleger 6,18 m										
M2.55 TB	40.200	52,9	39.900	55,7	39.200	62,6	38.800	72,3	39.700	74,0

Losbrech- und Reißkräfte

Auslegeroptionen	Standardausleger 6,5 m		M-Ausleger (Mass Excavation, Massenaushub) 6,18 m
Stieloptionen	R3.2 DB	R2.8 DB	M2.55 TB
	kN	kN	kN
General Duty			
Losbrechkraft (ISO)	211,8	211,8	264,9
Reißkraft (ISO)	166,7	185,5	190,8
General Duty-Fassungsvermögen			
Losbrechkraft (ISO)	209,7	209,7	261,3
Reißkraft (ISO)	165,9	184,6	190,2
Heavy Duty			
Losbrechkraft (ISO)	209,9	209,9	264,9
Reißkraft (ISO)	166,1	184,8	190,8
Heavy Duty – Leistung			
Losbrechkraft (ISO)	234,2	234,2	
Reißkraft (ISO)	169,0	188,3	
Severe Duty			
Losbrechkraft (ISO)	209,9	209,9	261,4
Reißkraft (ISO)	166,1	184,8	190,2
Extreme Duty			
Losbrechkraft (ISO)	209,9	209,9	
Reißkraft (ISO)	166,1	184,8	

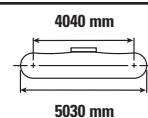
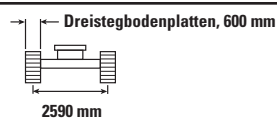
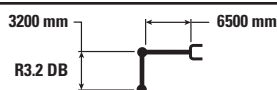
Gewicht der Hauptbauteile

	kg
Unterwagen (ohne Ketten)	
L-Unterwagen	8900
LN-Unterwagen	8800
Oberwagen (ohne Arbeitsausrüstung, ohne Kontergewicht)*	11.200
Kontergewicht	6100
Ausleger (mit Leitungen, Bolzen und Stielzylinder)	
HD-Standardausleger – 6,50 m	4100
M-Ausleger – 6,18 m	4200
Stiel (mit Leitungen, Bolzen und Löffelzylinder)	
HD R3.2 DB	1800
HD R2.8 DB	1800
M2.55 TB	2100
Bodenplatten	
850-mm-Dreisteg	5400
700-mm-Dreisteg	4300
600-mm-Dreisteg HD	4700
600-mm-Zweisteg	4900
Schnellwechsler	600
Löffel	
2,28 m ³	1500
2,41 m ³	2500

*Grundmaschine einschließlich Fahrer (75 kg), 90 % Kraftstofftankfüllung und Unterwagen mit Kettenführungsplatten in der Mitte.

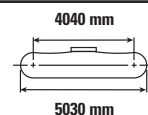
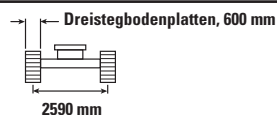
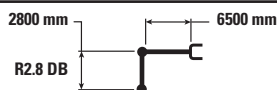
Hydraulikbagger 336F L XE – Technische Daten

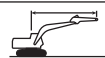
Traglasten 336F L XE mit Standardausleger – Kontergewicht: 6,1 t – ohne Löffel – Schwerlasthubfunktion eingeschaltet



		3000 mm		4500 mm		6000 mm		7500 mm		9000 mm				
														mm
7500 mm	kg							*8400	8050			*7200	*7200	7700
6000 mm	kg							*8550	7950			*7000	6350	8580
4500 mm	kg			*13.000	*13.000	*10.450	*10.450	*9150	7700	*8250	5750	*7050	5600	9130
3000 mm	kg			*16.400	15.400	*12.050	10.200	*10.000	7400	8750	5650	*7300	5250	9410
1500 mm	kg			*18.850	14.400	*13.450	9650	*10.750	7100	8550	5500	*7850	5100	9440
0 mm	kg			*19.600	13.950	14.300	9300	10.950	6900	8450	5350	8150	5200	9220
-1500 mm	kg	*14.100	*14.100	*19.200	13.850	*14.350	9150	10.850	6750			8750	5550	8750
-3000 mm	kg	*22.200	*22.200	*17.800	13.950	*13.600	9200	*10.500	6800			*9600	6350	7960
-4500 mm	kg	*19.950	*19.950	*15.050	14.300	*11.450	9400					*9650	8100	6750

Traglasten 336F L XE mit Standardausleger – Kontergewicht: 6,1 t – ohne Löffel – Schwerlasthubfunktion eingeschaltet



		3000 mm		4500 mm		6000 mm		7500 mm		9000 mm				
														mm
7500 mm	kg											*9050	8200	7340
6000 mm	kg					*9700	*9700	*9000	7850			*8750	6700	8250
4500 mm	kg			*13.950	*13.950	*10.950	10.650	*9550	7650			*8750	5900	8820
3000 mm	kg			*17.300	15.050	*12.500	10.050	*10.300	7350	8650	5600	8500	5500	9110
1500 mm	kg			*16.900	14.200	*13.800	9550	*11.000	7050	8550	5450	8350	5350	9140
0 mm	kg			*19.600	13.900	*14.400	9250	10.950	6850			8550	5450	8920
-1500 mm	kg	*13.150	*13.150	*18.850	13.900	*14.250	9150	10.850	6800			9250	5850	8420
-3000 mm	kg	*22.500	*22.500	*17.150	14.050	*13.200	9250	*10.000	6900			*9750	6800	7600
-4500 mm	kg	*17.900	*17.900	*13.950	*13.950	*10.400	9550					*9500	8950	6330



ISO 10567



* Die Last wird nicht durch die Kipplast, sondern durch die hydraulische Traglast begrenzt. Die angegebenen Lasten entsprechen der Norm ISO 10567:2007 für die Traglast von Hydraulikbaggern. Sie betragen maximal 87 % der hydraulischen Traglast oder 75 % der Kipplast. Das Gewicht aller zusätzlichen Hubeinrichtungen muss von den oben angegebenen Traglasten abgezogen werden. Die Traglasten gelten für eine auf festem, eben tragendem Grund stehende Maschine. Die Verwendung eines Arbeitsgeräte-Anbaupunkts zum Befördern/Heben von Gegenständen kann die Hubleistung der Maschine beeinträchtigen.

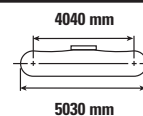
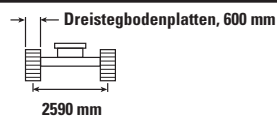
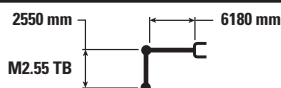
**Nicht erhältlich in ANZ.

Die Traglast ändert sich bei den verschiedenen lieferbaren Bodenplatten um höchstens ±5 %.

Spezifische Produktbeschreibungen sind dem entsprechenden Betriebs- und Wartungshandbuch zu entnehmen.

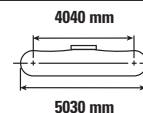
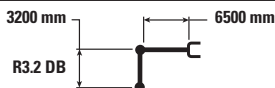
Hydraulikbagger 336F L XE – Technische Daten

Traglasten 336F L XE mit Massenaushubausleger – Kontergewicht: 6,1 t – ohne Löffel – Schwerlasthubfunktion eingeschaltet



		3000 mm		4500 mm		6000 mm		7500 mm				
												mm
7500 mm	kg					*9800	*9800			*8850	*8850	6580
6000 mm	kg					*10.150	*10.150	*9600	7600	*8450	7450	7600
4500 mm	kg			*14.150	*14.150	*11.250	10.500	*9850	7450	*8400	6400	8210
3000 mm	kg			*17.250	14.900	*12.650	9900	*10.500	7150	*8750	5900	8520
1500 mm	kg			*19.150	14.050	*13.800	9400	11.000	6900	9100	5750	8550
0 mm	kg			*19.350	13.750	14.300	9100	10.850	6750	9350	5900	8310
-1500 mm	kg	*17.900	*17.900	*18.350	13.750	*13.900	9050	*10.750	6700	*10.200	6400	7780
-3000 mm	kg	*21.000	*21.000	*16.200	14.000	*12.350	9200			*10.200	7700	6880
-4500 mm	kg			*11.850	*11.850					*9400	*9400	5430

Traglasten 336F LN XE mit Standardausleger – Kontergewicht: 6,1 t – ohne Löffel – Schwerlasthubfunktion eingeschaltet



		3000 mm		4500 mm		6000 mm		7500 mm		9000 mm				
														mm
7500 mm	kg							*8400	7550			*7200	7200	7700
6000 mm	kg							*8550	7450			*7000	5950	8580
4500 mm	kg			*13.000	*13.000	*10.450	10.100	*9150	7250	*8250	5400	*7050	5250	9130
3000 mm	kg			*16.400	14.250	*12.050	9500	*10.000	6900	*8850	5250	*7300	4900	9410
1500 mm	kg			*18.850	13.250	*13.450	9000	*10.750	6650	8700	5100	*7850	4750	9440
0 mm	kg			*19.600	12.800	14.300	8650	11.100	6400	8550	5000	8250	4850	9220
-1500 mm	kg	*14.100	*14.100	*19.200	12.750	*14.350	8500	11.000	6300			8900	5200	8750
-3000 mm	kg	*22.200	*22.200	*17.800	12.850	*13.600	8500	*10.500	6350			*9600	5900	7960
-4500 mm	kg	*19.950	*19.950	*15.050	13.150	*11.450	8750					*9650	7550	6750



ISO 10567



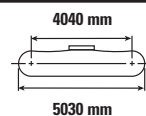
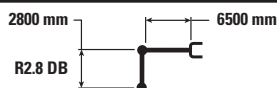
* Die Last wird nicht durch die Kipplast, sondern durch die hydraulische Traglast begrenzt. Die angegebenen Lasten entsprechen der Norm ISO 10567:2007 für die Traglast von Hydraulikbaggern. Sie betragen maximal 87 % der hydraulischen Traglast oder 75 % der Kipplast. Das Gewicht aller zusätzlichen Hubeinrichtungen muss von den oben angegebenen Traglasten abgezogen werden. Die Traglasten gelten für eine auf festem, eben tragendem Grund stehende Maschine. Die Verwendung eines Arbeitsgeräte-Anbaupunkts zum Befördern/Heben von Gegenständen kann die Hubeistung der Maschine beeinträchtigen.

Die Traglast ändert sich bei den verschiedenen lieferbaren Bodenplatten um höchstens ±5 %.

Spezifische Produktbeschreibungen sind dem entsprechenden Betriebs- und Wartungshandbuch zu entnehmen.

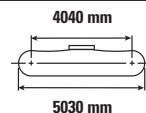
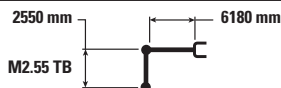
Hydraulikbagger 336F L XE – Technische Daten

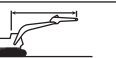
Traglasten 336F LN XE mit Standardausleger – Kontergewicht: 6,1 t – ohne Löffel – Schwerlasthubfunktion eingeschaltet



		3000 mm		4500 mm		6000 mm		7500 mm		9000 mm				
														mm
7500 mm	kg											*9050	7700	7340
6000 mm	kg					*9700	*9700	*9000	7350			*8750	6250	8250
4500 mm	kg			*13.950	*13.950	*10.950	9950	*9550	7150			*8750	5500	8820
3000 mm	kg			*17.300	13.900	*12.500	9400	*10.300	6850	8800	5200	8650	5100	9110
1500 mm	kg			*16.900	13.050	*13.800	8900	*11.000	6600	8650	5100	8450	5000	9140
0 mm	kg			*19.600	12.750	*14.400	8600	11.100	6400			8700	5100	8920
-1500 mm	kg	*13.150	*13.150	*18.850	12.750	*14.250	8500	11.000	6350			9400	5450	8420
-3000 mm	kg	*22.500	*22.500	*17.150	12.950	*13.200	8550	*10.000	6450			*9750	6350	7600
-4500 mm	kg	*17.900	*17.900	*13.950	13.300	*10.400	8900					*9500	8350	6330

Traglasten 336F LN XE mit Massenaushubausleger – Kontergewicht: 6,1 t – ohne Löffel – Schwerlasthubfunktion eingeschaltet



		3000 mm		4500 mm		6000 mm		7500 mm				
												mm
7500 mm	kg					*9800	*9800			*8850	*8850	6580
6000 mm	kg					*10.150	*10.150	*9600	7100	*8450	6950	7600
4500 mm	kg			*14.150	*14.150	*11.250	9800	*9850	6950	*8400	6000	8210
3000 mm	kg			*17.250	13.750	*12.650	9200	*10.500	6700	*8750	5500	8520
1500 mm	kg			*19.150	12.900	*13.800	8750	*11.050	6450	9200	5350	8550
0 mm	kg			*19.350	12.600	14.300	8450	11.000	6250	9500	5450	8310
-1500 mm	kg	*17.900	*17.900	*18.350	12.600	*13.900	8350	*10.750	6250	*10.200	6000	7780
-3000 mm	kg	*21.000	*21.000	*16.200	12.850	*12.350	8500			*10.200	7150	6880
-4500 mm	kg			*11.850	*11.850					*9400	*9400	5430



ISO 10567



* Die Last wird nicht durch die Kipplast, sondern durch die hydraulische Traglast begrenzt. Die angegebenen Lasten entsprechen der Norm ISO 10567:2007 für die Traglast von Hydraulikbaggern. Sie betragen maximal 87 % der hydraulischen Traglast oder 75 % der Kipplast. Das Gewicht aller zusätzlichen Hubeinrichtungen muss von den oben angegebenen Traglasten abgezogen werden. Die Traglasten gelten für eine auf festem, eben tragendem Grund stehende Maschine. Die Verwendung eines Arbeitsgeräte-Anbaupunkts zum Befördern/Heben von Gegenständen kann die Hubleistung der Maschine beeinträchtigen.

**Nicht erhältlich in ANZ.

Die Traglast ändert sich bei den verschiedenen lieferbaren Bodenplatten um höchstens ±5 %.

Spezifische Produktbeschreibungen sind dem entsprechenden Betriebs- und Wartungshandbuch zu entnehmen.

Hydraulikbagger 336F L XE – Technische Daten

Löffelspezifikationen und Einsetzbarkeit

Ketten						336F L XE – 600-mm-Dreisteg			336F LN XE – 600-mm-Dreisteg		
Kontergewicht						6,1 t			6,1 t		
	Umlenkung	Breite	Kapazität	Gewicht	Füllung	HD-Standardausleger		ME-Ausleger	HD-Standardausleger		ME-Ausleger
		mm	m³	kg	%	R2.8 DB	R3.2 DB	M2.55 TB	R2.8 DB	R3.2 DB	M2.55 TB
Ohne Schnellwechsler											
General Duty (GD, Universaleinsatz)	DB	1350	1,64	1173	100	●	●		●	●	
	DB	1650	2,11	1352	100	●	●		⊙	⊙	
	DB	1800	2,35	1453	100	⊙	⊙		⊖	⊖	
	TB	1500	2,14	1872	100			●			⊙
	TB	1650	2,41	2027	100			⊙			⊖
Heavy Duty (HD, Schwereinsatz)	DB	1350	1,64	1481	100	●	●		●	●	
	DB	1500	1,88	1600	100	●	●		●	⊙	
	DB	1650	2,12	1730	100	⊙	⊙		⊙	⊖	
	TB	1650	2,41	2210	100			⊙			⊖
Severe Duty (SD, Schwersteinsatz)	DB	1650	2,14	1827	90	●	⊙		⊙	⊙	
	TB	1350	1,87	2065	90			●			●
	TB	1650	2,41	2385	90			⊙			⊖
Max. Last bei Bolzenbefestigung (Nutzlast plus Löffelgewicht)					kg	5845	5604	6596	5420	5199	6094
Mit Schnellwechsler mit Bolzengreifer											
General Duty (GD, Universaleinsatz)	DB	1350	1,64	1173	100	●	●		●	●	
	DB	1650	2,11	1352	100	⊙	⊙		⊖	⊖	
	DB	1800	2,35	1453	100	⊖	⊖		⊖	○	
	TB	1500	2,14	1872	100			⊙			⊙
	TB	1650	2,41	2027	100			⊖			⊖
Heavy Duty (HD, Schwereinsatz)	DB	1350	1,64	1481	100	●	●		●	⊙	
	DB	1500	1,88	1600	100	⊙	⊙		⊙	⊖	
	DB	1650	2,12	1730	100	⊖	⊖		⊖	○	
	TB	1650	2,41	2210	100			⊖			○
Severe Duty (SD, Schwersteinsatz)	DB	1650	2,15	1827	90	⊙	⊖		⊖	⊖	
	TB	1350	1,87	2065	90			●			●
	TB	1650	2,41	2385	90			⊖			⊖
Max. Last bei Bolzenbefestigung (Nutzlast plus Löffelgewicht)					kg	5287	5046	6037	4862	4641	5535

Die angegebenen Lasten entsprechen der Norm EN474 für Hydraulikbagger und betragen maximal 87 % der hydraulischen Traglast oder 75 % der Kipplast bei auf der Standebene vollständig ausgefahrener Arbeitsausrüstung mit eingezogenem Löffel.

Löffelinhalt gemäß ISO 7451.

Löffelgewicht mit langen Zahnspitzen.

Maximales Materialschüttgewicht:

- 2100 kg/m³
- ⊙ 1800 kg/m³
- ⊖ 1500 kg/m³
- 1200 kg/m³

Caterpillar empfiehlt die Verwendung geeigneter Arbeitsgeräte, um den Kunden die maximale Produktivität unserer Produkte zu gewährleisten. Die Verwendung von Arbeitsgeräten, einschließlich Löffeln, die außerhalb der Empfehlung und Technischen Daten von Caterpillar für Gewicht, Abmessungen, Volumenstrom, Druck usw. liegen, können zu einer nicht optimalen Leistung führen, einschließlich, Produktion, Standsicherheit, Zuverlässigkeit und der Langlebigkeit von Bauteilen. Nicht bestimmungsgemäße Verwendung eines Arbeitsgeräts führt zum Ausbogen, Ausbrechen, Verdrehen und verkürzt die Lebensdauer von Ausleger und Stiel.

Hydraulikbagger 336F L XE – Technische Daten

Löffelspezifikationen und Einsetzbarkeit

Ketten						336F L XE – 600-mm-Dreisteg			336F LN XE – 600-mm-Dreisteg		
Kontergewicht						6,1 t			6,1 t		
	Umlenkung	Breite	Kapazität	Gewicht	Füllung	HD-Standardausleger		ME-Ausleger	HD-Standardausleger		ME-Ausleger
		mm	m³	kg	%	R2.8 DB	R3.2 DB	M2.55 TB	R2.8 DB	R3.2 DB	M2.55 TB
Mit Schnellwechsler (CW45, CW45s)											
General Duty (GD, Universaleinsatz)	DB	1050	1,17	986	100 %	●	●		●	●	
	DB	1200	1,40	1064	100 %	●	●		●	●	
	DB	1350	1,64	1143	100 %	●	●		●	●	
	DB	1500	1,87	1245	100 %	●	●		⊙	⊙	
	DB	1650	2,11	1324	100 %	⊙	⊙		⊖	⊖	
Heavy Duty (HD, Schwereinsatz)	DB	1350	1,64	1417	100 %	●	●		●	●	
	DB	1500	1,88	1514	100 %	●	⊙		⊙	⊖	
	DB	1650	2,12	1647	100 %	⊙	⊖		⊖	⊖	
	TB	1650	2,41	2117	100 %			⊖			⊖
Severe Duty (SD, Schwersteinsatz)	DB	1050	1,17	1272	90 %	●	●		●	●	
	DB	1650	2,15	1802	90 %	⊙	⊙		⊖	⊖	
	TB	1350	1,87	1974	90 %			●			●
	TB	1650	2,41	2295	90 %			⊙			⊖
Max. Last mit Schnellwechsler (Nutzlast plus Löffelgewicht)					kg	5355	5114	6106	4930	4709	5604

Die angegebenen Lasten entsprechen der Norm EN474 für Hydraulikbagger und betragen maximal 87 % der hydraulischen Traglast oder 75 % der Kipplast bei auf der Standebene vollständig ausgeführter Arbeitsausrüstung mit eingezogenem Löffel.

Löffelinhalt gemäß ISO 7451.

Löffelgewicht mit langen Zahnsitzen.

Maximales Materialschüttgewicht:

- 2100 kg/m³
- ⊙ 1800 kg/m³
- ⊖ 1500 kg/m³
- 1200 kg/m³

Caterpillar empfiehlt die Verwendung geeigneter Arbeitsgeräte, um den Kunden die maximale Produktivität unserer Produkte zu gewährleisten. Die Verwendung von Arbeitsgeräten, einschließlich Löffeln, die außerhalb der Empfehlung und Technischen Daten von Caterpillar für Gewicht, Abmessungen, Volumenstrom, Druck usw. liegen, können zu einer nicht optimalen Leistung führen, einschließlich, Produktion, Standsicherheit, Zuverlässigkeit und der Langlebigkeit von Bauteilen. Nicht bestimmungsgemäße Verwendung eines Arbeitsgeräts führt zum Ausbogen, Ausbrechen, Verdrehen und verkürzt die Lebensdauer von Ausleger und Stiel.

Arbeitsgeräte-Zuordnung*

Auslegerausführung	HD-Standardausleger		M-Ausleger (Mass Excavation, Massenaushub)
Stielgröße	3,2 HD	2,8 HD	2,55
Kontergewicht	Schwer	Schwer	Schwer
Hydraulikhammer	H140Es H160Es	H140Es H160Es	H140Es H160Es
Universalschere	MP324 CC-Backe MP324 D-Backe MP324 P-Backe MP324 S-Backe MP324 TS-Backe MP324 U-Backe MP30 CC-Backe MP30 CR-Backe MP30 PP-Backe MP30 PS-Backe MP30 S-Backe MP30 TS-Backe	MP324 CC-Backe MP324 D-Backe MP324 P-Backe MP324 S-Backe MP324 TS-Backe MP324 U-Backe MP30 CC-Backe MP30 CR-Backe MP30 PP-Backe MP30 PS-Backe MP30 S-Backe MP30 TS-Backe	MP30 CC-Backe MP30 CR-Backe MP30 PP-Backe MP30 PS-Backe MP30 S-Backe MP30 TS-Backe
Pulverisierer	P225 P235	P225 P235	P235
Brecher	P325 P335	P325 P335	P335
Abbruch- und Sortiergreifer	G325B-D/R G330	G325B-D/R G330	G330
Abbruchschrottschere	S325B S340B S365C	S325B S340B S365C	S340B S365C
Verdichterplatte	CVP110	CVP110	CVP110
Mehrschalengreifer			
Spezieller Schnellwechsler	CW-45 CW-45S	Diese Arbeitsgeräte sind für den 336F L XE lieferbar. Fragen Sie Ihren Cat-Händler nach dem passenden Gerät.	

*Die Eignung hängt von der jeweiligen Baggerausführung ab. Fragen Sie Ihren Cat-Händler nach den in Ihrer Region jeweils angebotenen passenden Arbeitsgeräten.

Anmerkung: Abbruch- und Sortiergreifer: D = Abbruchschalen, R = Recyclingschalen

Standardausrüstung

Standardausrüstung kann je nach Auslieferungsland variieren. Nähere Auskünfte erhalten Sie bei Ihrem Cat-Händler.

FAHRERKABINE

- Parallelgeführte Scheibenwischer und Waschanlage
- Spiegel
- Fahrerkabine mit Druckbelüftung und Filterung
- Schiebefenster (linke Fahrerkabinentür oben)
- Ausstellbares Dachfenster
- Sonnenrollo
- Innenraum:
 - Notfallhammer
 - Kleiderhaken
 - Getränkehalter
 - Dokumentenfach
 - Innenbeleuchtung
 - AM/FM-Radiovorrichtung
 - Zwei 12-V-Stereolautsprecher
 - Ablage für Verpflegungsbox oder Werkzeugkasten
 - Stromversorgung mit 12 V, zwei Steckdosen (10 A)
 - Joystick mit Rändelradmodulation für kombinierte Zusatzsteuerung
 - Klimaanlage, Heizung und Entfroster mit Klimaanlage
- Sitz:
 - Verstellbarer Sitz mit hoher Rückenlehne, Heizung, Belüftung und Luftfederung
 - Sicherheitsgurt (51 mm breit)
 - Verstellbare Armlehne
 - Höhenverstellbare Joystick-Konsolen
 - Sperrhebel für alle Funktionen
 - Fahrsteuerpedale mit abnehmbaren Handhebeln
 - Vorrüstung für zwei Zusatzpedale
 - Zwei Fahrgeschwindigkeiten
 - Fußmatte, waschbar
- Monitor:
 - Uhr
 - Video-Vorrüstung
 - LCD-Farbdisplay mit Anzeige für Warnhinweise, Filter-/Flüssigkeitswechsel und Arbeitsstunden
 - Sprachdisplay (Vollgrafik und Vollfarbdisplay)
 - Maschinenzustand, Fehlercode und Tool-Modus-Einstellungsinformationen
 - Kontrollen beim Start: Motoröl, Motorkühlmittel und Hydrauliköl
 - Warnanzeige und Informationen zu Filter-/Flüssigkeitswechsel und Arbeitsstunden
 - Kraftstoffverbrauchsanzeige

ELEKTRIK

- 80-A-Drehstromgenerator
- Schutzschalter
- Batterie, Standard

MOTOR

- Cat-Dieselmotor C9.3 ACERT
- Erfüllt die Emissionsnormen der Stufe IV.
- Leistung bis 2300 m Höhe ohne Höhenlagendrosselung
- Geeignet für Biodiesel bis B20
- Motordrehzahlautomatik
- Elektrische Kraftstoff-Vorförderpumpe
- Wasserabscheider in der Kraftstoffleitung einschließlich Wasserstandsensoren und Anzeige
- ECO- und Standardleistungs-Modus
- Luftfilter
- Schnellwechselluftfilter mit Radialdichtring
- Kühlsystem in Parallelanordnung
- Vorfilter mit Wasserabscheider und Wasserabscheider-Anzeigeschalter
- Kaltwetterstarthilfe, -18 °C
- Kraftstoffdifferenzdruck-Anzeigeschalter in der Kraftstoffleitung
- 2×4-µm-Hauptfilter und 1×10-µm-Vorfilter in der Kraftstoffleitung
- Wasserstandanzeige für Wasserabscheider

HYDRAULIKSYSTEM

- Notsenkeinrichtungen Ausleger und Stiel
- Automatische Drehwerk-Feststellbremse
- Hochleistungs-Rücklauffilter für Hydrauliköl
- Ausleger- und Stielkreise mit Energierückführung
- Vorrüstung für weitere Zusatz-Hydraulikkreise
- Bioölfähig

BELEUCHTUNG

- Fahrerkabinen- und Auslegerleuchten mit Verzögerungszeit
- Beleuchtung im Staufach

UNTERWAGEN/OBERWAGEN

- Fettgeschmierte Laufwerkskette GLT2, Harzdichtung
- HD-Laufrolle und Leitrad
- HD-Unterbodenschutzblech
- HD-Fahrmotor-Schutzblech
- Drehdurchführungsschutz
- Zurrösen am Grundrahmen
- Kontergewicht, 6100 kg
- L- oder LN-Unterwagen

SICHERHEIT

- Cat-Einschlüssel-Sicherheitsschließsystem
- Türschlösser
- Sicherheitsverschlüsse an Kraftstoff- und Hydrauliktanks
- Abschließbares Werkzeug-/Staufach
- Signal-/Warnhorn
- Zusätzlicher Motorabstellschalter
- Spiegel
- Notausstieg (Heckscheibe)
- Kamera zur Rückraumüberwachung
- Vorrüstung Anschluss Rundumleuchte
- Anschraubbare Steinschlaggitter (FOGS)

INTEGRIERTE TECHNOLOGIEN

- Product Link
- Kamera zur Rückraumüberwachung
- Cat Grade Control 2D
- Cat Production Measurement

Sonderausrüstung

Sonderausrüstung kann variieren. Nähere Auskünfte erhalten Sie bei Ihrem Cat-Händler.

ARBEITSAUSRÜSTUNG

- HD-Standardausleger 6,5 m:
 - HD R3.2 DB
 - HD R2.8 DB
 - Löffelumlenkung Baureihe DB (mit Lastöse)
- M-Ausleger 6,18 m:
 - M2.55 TB
 - Löffelumlenkung Baureihe TB (mit Lastöse)
- Spezieller CW-Schnellwechsler

KETTE

- L-Unterwagen:
 - 850-mm-Dreisteg
 - 700-mm-Dreisteg
 - 600-mm-HD-Dreisteg
 - 600-mm-Zweisteg
- LN-Unterwagen:
 - 600-mm-HD-Dreisteg

SCHUTZVORRICHTUNGEN

- Steinschlagschutz (FOGS, Falling Object Guard System) mit Gittern für Dach und Frontscheibe
- Schutzvorrichtung für die vordere Windschutzscheibe
- Kettenführungen:
 - Ganze Länge
 - Mitte

FAHRERKABINE

- Regenabweiser Frontscheibe
- Windschutzscheibe:
 - Zweiteilig (70-30), verschiebbar, untere Windschutzscheibe herausnehmbar, Halterung zur Aufbewahrung in der Fahrerkabine
 - Einteilig, fest
- Geradeausfahrpedal

HYDRAULIKSYSTEM

- SmartBoom
- HP-Hydraulikleitungen am Ausleger und Stiel
- Kombi-Hydraulikleitungen am Ausleger und Stiel
- Schnellwechsler-Hydraulikleitungen am Ausleger und Stiel
- Schnellwechslersteuerung
- Bioöl

ELEKTRIK

- Kaltwetterstartsystem
- Elektrische Betankungspumpe mit Abschaltautomatik

MOTOR

- Schnellablassvorrichtungen, Motor- und Hydrauliköl (QuickEvac)

SICHERHEIT

- Cat-Wegfahrsperr (Machine Security System, MSS)

INTEGRIERTE TECHNOLOGIEN

- Cat Grade 3D

Weitere Informationen zu Cat-Produkten, -Händlerservice und -Industrielösungen erhalten Sie unter www.cat.com

© 2017 Caterpillar

Alle Rechte vorbehalten

Änderungen der Werkstoffe und technischen Daten ohne vorherige Ankündigung vorbehalten.
Abgebildete Maschinen können Sonderausrüstung aufweisen. Ihr Cat-Händler informiert Sie gern über
lieferbare Sonderausrüstung.

CAT, CATERPILLAR, SAFETY.CAT.COM, die entsprechenden Logos, "Caterpillar Yellow" und das "Power Edge"-
Handelszeichen sowie die hierin verwendeten Unternehmens- und Produktidentitäten sind Markenzeichen von
Caterpillar Inc. und dürfen nicht ohne Genehmigung verwendet werden.

VisionLink ist ein in den USA und anderen Ländern eingetragenes Markenzeichen von Trimble Navigation Limited.

AGHQ7889-01
Ersetzt AGHQ7889
(Europe)

