Cat® 972L

轮式装载机

新型 972L 轮式装载机系统性且战略性地应用了多种久经考验的技术，确保满足客户对可靠性、生产率、燃油效率和长使用寿命的高度期望。

符合中国非道路国三排放标准和美国 EPA Tier 3/欧盟 Stage IIIA 等效排放标准。

可靠性

- Cat® C9.3 ACERT™ 发动机采用了久经考验的电子、燃油和空气系统的组合，具有更高的功率密度。
- 它采用严格的组件设计和机器验证流程，实现了无与伦比的可靠性、耐用性和正常运行时间。

耐用性

- 重负荷动力换档变速箱和轮轴可有效地经受极端应用场合的考验。
- 经过改进的液压软管布线，减少了潜在的软管磨损。
- 全流量液压滤清系统提供额外的回路滤清功能，改进了液压系统的可靠性并延长了组件使用寿命。

生产率

- 发动机功率增加约 5%，提高了机器的性能和响应能力（与 H 系列相比）。
- 锁止离合变矩器与“锁定对锁定"换档功能相结合，可以提供平稳的换档、快速的加速和出色的斜坡行驶速度。
- 高容量变矩器可以实现更出色的挖掘效率。
- Z 型连杆可在地面上提供更高的挖掘力。
- 选装的高升程连杆提供更大的铰链销高度，从而在各种各样的应用中轻松装载。
- 方便装载的高性能铲斗系列采用更宽的铲口和弧形侧板，改善了物料保持能力（填充系数）并缩短了循环时间。
- 选装的全自动牵引控制系统（差速锁）不仅可在料堆和不良地面条件下改善机器的性能，同时还减少了轮胎磨损。
- 当重新处理松散的集料时，选装的集料处理配置可提供稍高的有效负载能力。*

燃油效率

- 油耗比 H 系列节省多达 15%。**
- 动力强劲的 ACERT 发动机可以根据需要提供动力和扭矩，油耗更低。
- 高性能铲斗系列具有更长的底板，可轻松挖掘料堆，因此降低了油耗。
- 负载感应液压系统可以根据需要按比例为工装和转向系统提供流量。
- 标准效率的经济模式可以提供最大的燃油节省，并尽可能减小对生产率的影响。

易于操作性

- 全新的一流操作环境可以提供无与伦比的舒适性、视野和效率。
- 控制装置采用人机工程学设计，直观易用，可让操作员专注于工作。
- 选装的新行驶控制系统配有双蓄能器，可以提供卓越的驾乘体验并降低了驾驶室振动。

安全

- 宽大的车门和楼梯式登梯，提供卓越的驾驶室进出方便性。
- 全落地挡风玻璃、带集成盲点后视镜的大型后视镜以及后视摄像头可提供行业领先的全方位视野。
- 坚固的扶手杆进行了重新定位，有助于安全地登上机器平台。

维修保养方便性

- 整体式倾斜机罩配有侧面和后部检修门；液压和电气维修中心允许快速、轻松地进行检修。
- 安全的地面检修燃油加注口和日常维护点意味着所需维修时间更短。

Cat Connect 技术

- 监视、管理和改善作业现场的运营。
- Cat LINK 技术：VisionLink® 可让机器所有者以无线方式访问数据，从而监控机器的运行状况、利用率和位置。 通过与 Cat 有效负载技术相结合，它还可以监控机器的生产率和效率。
- Cat DETECT 技术：集成式后视摄像头改善了操作员对机器后方的视野，有助于操作员安全工作。
- Cat PAYLOAD 技术：选装的 Cat 生产测量系统可在行驶过程中简单且准确地称量有效负载，使操作员更高效地完成具体的装载和工作。

*选装的配置和设备可能会因地区而异，并且需要遵循 Caterpillar 有效负载政策。 有关详细信息，请咨询您的代理商或 Caterpillar 代表。

**实际结果可能会因多种因素而异，包括但不限于机器配置、操作员技术、机器应用场合、气候条件等等。

CAT®

Cat® 972L 轮式装载机

发动机

发动机型号	Cat C9.3 ACERT
1800 rpm 时的最大总功率 – ISO 14396（公制）	242 kW（329 hp）
1700 rpm 时的最大净功率 – ISO 9249（公制）	222 kW（302 hp）
最大总扭矩（1200 rpm）– ISO 14396	1710 N·m
最大净扭矩（1100 rpm）	1632 N·m
排量	9.3 L

重量

工作重量	24897 kg

• 重量基于机器配置，包括 Michelin 26.5R25 XHA2 L3 型子午线轮胎、满燃油箱、操作员、标准配重、冷起动装置、行车挡泥板、Product Link™、手动差速锁/开放式轴（前/后）、动力传动系护罩、辅助转向、噪声抑制装置和带有 BOCE 的 4.8 m³ 通用铲斗。

铲斗容量

铲斗容量范围	3.40-9.90 m³

操作技术规格

静态倾翻负载 – 37° 全转向 – 含轮胎变形量	16164 kg
静态倾翻负载 – 37° 全转向 – 无轮胎变形量	17421 kg
挖掘力	196 kN

• 适用于“重量”部分中定义的机器配置。

• 完全符合 ISO 143971:2007 第 1 到第 6 部分中的规定，这些标准要求计算结果和测试结果之间的检验误差不超过 2%。

噪声

冷却风扇以最高转速运转：	
操作员声压级（ISO 6396:2008）	72 dB（A）
外部声功率级（ISO 6395:2008）	109 dB（A）
外部声压级（SAE J88:2013）	76 dB（A）*

* 测量距离为 15 m，并且以 2 档向前行驶。

冷却风扇以最高转速的 70% 运转：**	
操作员声压级（ISO 6396:2008）	69 dB（A）
外部声功率级（ISO 6395:2008）	108 L_{WA}***

**适用于在遵守“欧盟指令”的国家/地区销售的机器。

***欧盟指令“2000/14/EC”（2005/88/EC 修订版）。

变速箱

前进 1 档	6.9 km/h
前进 2 档	13.1 km/h
前进 3 档	23.2 km/h
前进 4 档	39.5 km/h
倒车 1 档	7.8 km/h
倒车 2 档	15.0 km/h
倒车 3 档	26.5 km/h
后退 4 档	39.5 km/h

• 铲斗空载且配有标准 L3 轮胎（滚动半径为 826 mm）的标准车辆的最大行驶速度。

维修保养加注容量

燃油箱	303 L
冷却系统	71.6 L
曲轴箱	24.5 L
变速箱	58.5 L
差速器与终传动 – 前轴	57 L
差速器与终传动 – 后轴	57 L
液压油箱	125 L

液压系统

机具泵类型	可变排量活塞
工装系统：	
最大泵输出（2200 rpm）	360 L/min
最大工作压力	31000 kPa
液压循环时间 – 总计	10.7 秒

尺寸

	标准升程	高升程
至机罩顶部的高度	2818 mm	2818 mm
至排气管顶部的高度	3522 mm	3522 mm
至 ROPS 顶部的高度	3587 mm	3587 mm
离地间隙	434 mm	434 mm
后轮轴中心线至配重边缘	2500 mm	2500 mm
后轴中心线至铰接件的距离	1775 mm	1775 mm
轴距	3550 mm	3550 mm
总长度（不含铲斗）	7773 mm	8111 mm
在最大提升位置时的铰链销高度	4458 mm	4793 mm
在运载高度时的铰链销高度	680 mm	778 mm
在最大提升位置时的提升臂间隙	3843 mm	4140 mm
在最大提升位置时的铲斗后翻角	56 度	71 度
在运载高度时的铲斗后翻度	50 度	49 度
在地面高度时的铲斗后翻角	41 度	39 度
轮胎外侧之间的最大宽度	3009 mm	3009 mm
胎面宽度	2230 mm	2230 mm

• 所有尺寸均为近似值且基于 L3 XHA2 轮胎。

有关 Cat 产品、代理商服务以及行业解决方案的更多信息，请访问 我们的网站 **www.cat.com**

© 2016 Caterpillar
保留所有权利

材料和技术规格如有变更，恕不另行通知。 图中所示的机器可能包括其他设备。 请咨询 Cat 代理商，了解可用的选件。

CAT、CATERPILLAR、SAFETY.CAT.COM 及其相应的徽标、"Caterpillar Yellow"和 "Power Edge"商业外观以及此处所使用的公司及产品标识是 Caterpillar 的 商标，未经许可，不得使用。

VisionLink 是 Trimble Navigation Limited 在美国和其他国家/地区的商标。

ACXQ1771-01（06-2016）
（翻译：10-2016）
替换 ACXQ1771
（AME、CIS、GN1、GN2、LACD）