



Cat[®] 962L

轮式装载机

962L 轮式装载机系统性且战略性地应用了多种久经考验的技术，确保满足客户对可靠性、生产率、燃油效率和长使用寿命的高度期望。符合中国非道路国三和印度 **Bharat Stage III** 排放标准（等效于美国 **EPA Tier 3** 和欧盟 **Stage IIIA**）。

可靠性

- Cat[®] C7.1 发动机将久经考验的电子、燃油和空气系统融合在一起。
- 借助严格的部件设计和机器验证流程，它实现了无与伦比的可靠性、耐用性和正常运行时间。

耐用性

- 坚固的中间轴动力换挡变速箱和轮轴，可以有效应对极端应用场合。
- 经过改进的液压软管布线，减少了潜在的软管磨损。
- 全流量液压滤清系统提供额外的回路滤清功能，改进了液压系统的可靠性并延长了部件使用寿命。

生产率

- 发动机功率增加约 10%，改进了机器的性能和响应能力（相对于 H 系列）。
- 锁止离合变矩器与“锁定对锁定”换挡功能相结合，可以提供平稳的换挡、快速的加速和出色的斜坡行驶速度。
- 大容量变矩器可以实现更出色的挖掘效率。
- Z 型连杆可在地面上提供更高的挖掘力。
- 选装的高行程连杆提供更大的铰链销高度，从而在各种各样的应用中轻松装载。
- 方便装载的高性能铲斗系列采用更宽的铲口和弧形侧板，改善了物料保持能力（填充系数）并缩短了循环时间。
- 选装的全自动牵引控制系统（差速锁）可在料堆应用和不良地面条件下提高机器的性能。

燃油效率

- 油耗比 H 系列节省多达 10%。*
- 功率强大的发动机可以根据需要提供适当的动力和扭矩，油耗更低。
- 高性能铲斗系列拥有更长的底板，可以轻松挖掘料堆，因此降低了油耗。
- 负载感应液压系统可以根据需要按比例为工装和转向系统提供流量。
- 标准效率的经济模式可以提供最大的燃油节省，并尽可能减小对生产率的影响。

*实际结果可能会因多种因素而异，包括但不限于机器配置、操作员技术、机器应用场合、气候条件等。

易于操作

- 一流的操作环境提供无与伦比的舒适性、视野和效率。
- 控制装置采用人机工程学设计，直观易用，可让操作员专注于工作。
- 选装的新行驶控制系统配有双蓄能器，可以提供卓越的驾乘体验并降低了驾驶室振动。

安全

- 宽大的车门和楼梯式登梯，提供卓越的驾驶室进出方便性。
- 全落地挡风玻璃、带集成盲点后视镜的大型后视镜以及后视镜摄像头可提供行业领先的全方位视野。
- 坚固的扶手进行了重新定位，以便安全地登上机器平台。

维修保养便利性

- 整体式倾斜机罩配有侧面和后部检修门；液压和电气维修中心允许快速、轻松地进行检修。
- 站在地面上即可安全地接近燃油加注口、机油加注口、滤清器和日常维护点，因此减少了维修时间。
- 完全集成的选装 Cat 自动润滑系统提供全面的润滑系统监控和诊断测试可视性。

Cat 技术

- 监视、管理和改善作业现场的运营。
- Cat Link 技术：VisionLink[®] 可让机主以无线方式访问数据，从而监控机器的运行状况、利用率和位置。
- Cat Detect 技术：集成式后视摄像头改善了机器后方视野，有助于操作员安全工作。选装的 Cat 后方目标检测功能增强了操作员对工作环境的了解，进而提高了作业现场的安全性。
- Cat Payload 技术：选装的 Cat Production Measurement 2.0 可在行驶过程中简单准确地称量有效负载，使操作员能够精确装载并更高效地工作。高级生产率订购服务提供了综合全面的实用信息，可以帮助您管理和改善您的运营生产率及盈利能力。



Cat® 962L 轮式装载机

发动机

发动机型号	Cat C7.1
2,000 rpm 时的最大总功率 - ISO 14396:2002 (公制)	195 kW (265 hp)
2,000 rpm 时的最大净功率 - ISO 9249:2007 (公制)	185 kW (252 hp)
峰值总扭矩 (1,400 rpm) - ISO 14396:2002	1050 N·m
最大净扭矩 (1,400 rpm)	984 N·m
排量	7.0 L

• 净功率是指发动机配备风扇、空气滤清器、消音器和交流发电机且转速为 2,000 rpm 时在飞轮处提供的功率。

重量

工作重量	19123 kg
• 重量基于机器配置，包括 Michelin 23.5R25 XHA2 L3 型子午线轮胎、加满的油液、操作员、标准配重、冷启动装置、行车挡泥板、Product Link™、开放式/开放式轮轴（前轴/后轴）、动力传动系护罩、辅助转向系统、噪声抑制装置以及带 BOCE (Bolt-On Cutting Edge, 螺栓固定式铲刃) 的 3.4 m³ 通用铲斗。	

铲斗容量

铲斗容量范围	2.7-4.4 m³
--------	------------

变速箱

前进 1 档	6.9 km/h
前进 2 档	12 km/h
前进 3 档	19.3 km/h
前进 4 档	25.7 km/h
前进 5 档	39.5 km/h
倒车 1 档	6.9 km/h
倒车 2 档	12 km/h
倒车 3 档	25.7 km/h

• 铲斗空载且配有标准 L3 轮胎（滚动半径为 787 mm）的标准车辆的最大行驶速度。

噪声

冷却风扇以最高转速运转：	
操作员声压级 (ISO 6396:2008)	72 dB (A)
外部声功率级 (ISO 6395:2008)	107 dB (A)
外部声压级 (SAE J88:2013)	75 dB (A) *
* 测量距离为 15 m，并且以 2 档向前行驶。	
冷却风扇以最高转速的 70% 运转：**	
操作员声压级 (ISO 6396:2008)	69 dB (A)
外部声功率级 (ISO 6395:2008)	104 L _{WA} ***
** 适用于在遵守“欧盟指令”的国家/地区提供的机器。	
*** 欧盟指令“2000/14/EC”（2005/88/EC 修订版）。	

工作技术规格

静态倾翻负载 - 40° 全转向 - 含轮胎变形量	11700 kg
静态倾翻负载 - 40° 全转向 - 无轮胎变形量	12455 kg
挖掘力	146 kN

- 适用于“重量”部分中定义的机器配置。
- 完全符合 ISO 14397-1:2007 第 1 到第 6 节中的规定，其中要求计算结果和测试结果之间的检验误差不超过 2%。

维修再加注容量

燃油箱	275 L
冷却系统	54 L
曲轴箱	20 L
变速箱	43 L
差速器与终传动 - 前轴	43 L
差速器与终传动 - 后轴	43 L
液压油箱	125 L

液压系统

机具泵类型	可变流量轴向活塞
工装系统：	
最大泵排量 (2,150 rpm)	245 L/min
最大工作压力	27900 kPa
液压循环时间 - 总计	9.5 秒

尺寸

	标准升程	高升程
至机罩顶部的高度	2694 mm	2694 mm
至排气管顶部的高度	3412 mm	3412 mm
至 ROPS 顶部的高度	3443 mm	3443 mm
离地间隙	365 mm	365 mm
后轮轴中心线至配重边缘	2147 mm	2186 mm
后轴中心线至铰接件的距离	1675 mm	1675 mm
轴距	3350 mm	3350 mm
总长度 (不含铲斗)	7129 mm	7543 mm
在运载高度时的铰链销高度	642 mm	762 mm
在最大提升位置时的铰链销高度	4182 mm	4487 mm
在最大提升位置时的提升臂间隙	3624 mm	3791 mm
在最大提升位置时的铲斗后翻角	60 度	66 度
在运载高度时的铲斗后翻角	49 度	54 度
在地面高度时的铲斗后翻角	40 度	45 度
最大满载宽度 (含轮胎)	2824 mm	2824 mm
胎面宽度	2140 mm	2140 mm

• 所有尺寸均为近似值且基于 Michelin 23.5R25 XHA2 L3 子午线轮胎。

有关 Cat 产品、代理商服务和行业解决方案的更多信息，请访问我们的网站：www.cat.com

© 2021 Caterpillar
保留所有权利

材料和技术规格如有变更，恕不另行通知。图中所示的机器可能包括其他设备。
请咨询 Cat 代理商，了解可用的选项。

CAT、CATERPILLAR、LET'S DO THE WORK 及其相应的徽标、Product Link、“Caterpillar Corporate Yellow”、“Power Edge”和 Cat “Modern Hex” 商业外观以及此处所使用的公司及产品标识是 Caterpillar 的商标，未经许可，不得使用。

VisionLink 是 Trimble Navigation Limited 在美国和其他国家/地区的商标。

ACXQ1773-03
替换 ACXQ1773-02
(AME、CIS、GN1、GN2、LACD)

