

950L/962L

轮式装载机



	950L	962L
发动机型号	Cat® C7.1	Cat C7.1
最大功率 – ISO 14396:2002	195 kW	195 kW
最大净功率 – ISO 9249:2007	185 kW	185 kW
铲斗容量	2.7-4.4 m ³	2.7-4.4 m ³
工作重量	18136 kg*	19123 kg**
* 适用于带螺栓固定式铲刃的 3.1 m ³ 通用铲斗。		
** 适用于带螺栓固定式铲刃的 3.4 m ³ 通用铲斗。		

950L 和 962L 轮式装载机系统性且战略性地应用了多种久经考验的技术，确保满足客户对可靠性、生产率、燃油效率和长使用寿命的高度期望。



目录	
可靠.....	4
经久耐用.....	5
高效.....	6
省油.....	7
易于操作.....	8
易于维修.....	9
Cat 技术.....	10
多功能型.....	12
拥有成本.....	13
运营成本.....	14
技术规格.....	15
标配设备.....	29
选装设备.....	30
附注.....	31



可靠性

- Cat C7.1 发动机将久经考验的电子、燃油和空气系统融合在一起，符合中国非道路国三和印度 Bharat Stage III 排放标准，等效于美国 EPA Tier 3 和欧盟 Stage IIIA 排放标准。
- 它采用严格的部件设计和机器验证流程，实现了无与伦比的可靠性、耐用性和正常运行时间。

耐用性

- 坚固的动力换挡变速箱和轮轴，可以轻松应对各种极端应用场合。
- 经过改进的液压软管布线，减少了潜在的软管磨损。
- 全流量液压滤清系统提供额外的回路滤清功能，改进了液压系统的可靠性并延长了部件使用寿命。

生产率

- 发动机功率更高，改善了机器的性能和响应能力。
- 锁止离合变矩器与“锁定对锁定”换挡功能相结合，可以提供平稳的换挡、快速的加速和出色的斜坡行驶速度。
- 大容量变矩器可以实现更出色的挖掘效率。
- 方便装载的高性能铲斗系列采用更宽的铲口和弧形侧板，改善了物料保持能力（填充系数）并缩短了循环时间。

燃油效率

- 油耗比 H 系列节省多达 10%。*
 - 功率强大的发动机可以根据需要提供适当的动力和扭矩，油耗更低。
- * 实际结果可能会因多种因素而异，包括但不限于机器配置、操作员技术、机器应用场合、气候条件等。

易于操作

- 一流的操作环境提供无与伦比的舒适性、视野和效率。
- 控制装置采用人机工程学设计，直观易用，可让操作员专注于工作。

安全

- 宽大的车门和楼梯式登梯，提供卓越的驾驶室进出方便性。
- 全落地挡风玻璃、带集成盲点后视镜的大型后视镜以及后视摄像头可提供行业领先的全方位视野。

维修保养便利性

- 整体式倾斜机罩配有侧面和后部检修门；液压和电气维修中心允许快速、轻松地进行检修。
- 可方便地接近燃油加注口、机油加注口、滤清器和日常维护点，因此减少了所需的维修时间。

可靠

久经考验的部件和技术值得您信赖。



Caterpillar 设计的部件

- 通过严格的设计和机器验证流程，长期以来一直提供无与伦比的可靠性、耐用性和正常运行时间。
- Cat 轮式装载机的部件在设计和制造上恪守 **Caterpillar** 质量标准，以确保即使在严苛的工作条件下也能够实现最佳性能。
- 重负荷部件降低了过早磨损的风险，因此在机器的整个寿命周期内延长了正常运行时间，降低了运营成本。

设备监控

- 监控机器的运行状况对于保持机器的可靠性至关重要。
- Cat 技术 (**Product Link™**、**VisionLink®**) 可以避免您凭猜测管理设备。
- Cat 代理商能够提供多种计划来快速、轻松地跟踪机器的运行状况。

享誉市场的 **Cat** 代理商支持

- 您的机器需要维修时，**Cat** 代理商将提供最佳支持，以延长您在作业现场的正常运行时间。
- 计划油样分析 (**S·O·SSM**) 或全面的价值宝 (**CVA, Customer Value Agreements**) 等预防性维护计划有助于降低整个生命周期内的维护成本。
- 一流的零件供应最大限度地延长正常运行时间。

经久耐用

更好地满足您的需求。



动力传动系

- Cat C7.1 发动机保持了出色的性能、效率与耐用性。
- 坚固的中间轴动力换挡变速箱和轮轴可以有效应对极端应用，从而确保可靠的性能和耐久的使用寿命。
- 前轴牢固安装在机架上，以便在支撑轮式装载机的同时承受内部扭矩负载。
- 后轴可摆动 ± 13 度，有助于确保四个车轮不会离地，即使在最崎岖的地形中也能够保持稳定性，从而提供出色的稳定性和牵引力。

液压系统

- 经过改进的液压软管布线，减少了潜在的软管磨损。
- 全流量液压滤清系统提供额外的回路滤清功能，改进了液压系统的可靠性并延长了组件使用寿命。

连杆、铲斗和机架

- 久经考验的 Z 形连杆与高性能铲斗系列相结合，提供出色的料堆穿透力、更高的挖掘力、足够的后翻角和更短的挖掘时间。这可以实现更长的轮胎使用寿命、出色的燃油效率和无与伦比的生产能力。
- 采用自动焊工艺的两件式结构机架拥有坚固的刚性结构，能够承受与穿透、装载和扭转有关的所有作用力。
- L 系列铰接连接件系统将前后机架连接起来，使机器承重能力大大增强。

高效

智能作业，搬运更多物料。



发动机

- 与 H 系列相比，950L 和 962L 分别使发动机功率增加了约 22% 和 8%，因此提高了机器的性能和响应能力。

变速箱

- 5 速变速箱带有一个与发动机功率和液压系统相匹配的标准的锁止离合器变矩器，可以最大限度地提高机器的性能和燃油效率。

高性能铲斗系列

- 方便装载的高性能铲斗系列采用更宽的铲口、更长的底板和弧形侧板，改善了物料保持能力（填充系数）并缩短了循环时间。

代理商支持

- 您的 Cat 代理商能在操作员培训方面帮助您提高生产率和经济效益。

为适当的应用场合精心打造的技术

- 锁止离合器变矩器与“锁定对锁定”换档功能相结合，可以提供平稳的换档、快速的加速和出色的斜坡行驶速度。
- 大容量变矩器可以实现更出色的挖掘效率。
- Z 型连杆与铲斗配合可在地面上提供高挖掘力。
- 选装的高升程连杆提供更大的铰链销高度，实现更加轻松地装载。
- 选装的全自动牵引控制系统（差速锁）不仅可在料堆和不良地面条件下改善机器的性能，同时还减少了轮胎磨损，也不需要操作员干预。



省油

精心设计以降低您的运营成本。

发动机和排放

- Cat C7.1 发动机经过精心设计，不仅最大程度地提高了燃油效率和功率密度，同时还符合中国非道路国三和印度 Bharat Stage III 排放标准，等效于 Tier 3 和 Stage IIIA 排放标准。
- 发动机采用创新型 Cat 电子装置、燃油喷射系统和空气管理系统，降低了油耗。

高效的系统和部件

- 创新的系统能够智能地降低发动机的平均工作转速，减少整个系统的热负荷，从而显著提升性能和燃油效率。

高级系统的创新集成

- 发动机、动力传动系、液压系统和冷却系统深度集成，使得平均油耗比 H 系列更低。



- 油耗比 H 系列节省多达 10%。*
- 功率强大的发动机可以根据需要提供适当的动力和扭矩，油耗更低。
- 高性能铲斗系列具有更长的底板，可轻松挖掘料堆，因此降低了油耗。
- 高效的“省油模式”可以提供最大的燃油节省，并尽可能减小对生产率的影响。
- 负载感应液压系统可以根据需要为机具和转向系统提供比例流量。
- 按需运转的风扇提高了燃油效率，降低了噪声级别，减少了散热器堵塞。
- 发动机怠速管理系统（EIMS）可降低发动机转速，从而最大限度提高燃油效率。
- 发动机怠速停机不但可以节省燃油，还能够减少机器上的累积小时数。

* 实际结果可能会因多种因素而异，包括但不限于机器配置、操作员技术、机器应用场合、气候条件等。

易于操作

安全。舒适。高效。



操作环境

- 同级别产品中最佳的操作环境采用四柱式防滚翻保护系统（ROPS，Roll Over Protection System）驾驶室，可提供无与伦比的舒适性、视野和效率。
- 安装在座椅上的机具控制杆可为操作员提供工装机具的精确控制，同时还可以随座椅一起移动以获得最大舒适度。
- 操作省力的方向盘可在严苛的作业中实现精确控制。
- 经过简化的控制面板含有触手可及的高利用率机器控制装置，提高了操作员效率。
- 粘滞性驾驶室安装座将驾驶室与机器机架连接起来，从而降低了噪声和振动。这样形成了一个可持续工作的环境，能使操作员得到充分休息，实现高效和高产。
- 选装的行驶控制系统配有双蓄能器，可以提供卓越的驾乘体验并降低了驾驶室振动。



安全

- 宽大的车门和楼梯式登梯，提供卓越的驾驶室进出方便性。
- 全落地挡风玻璃、带集成盲点后视镜的大型后视镜以及后视摄像头可提供行业领先的全方位视野。
- 坚固的扶手进行了重新定位，以便安全地登上机器平台。
- 集成式后视摄像头改善了机器后方的视野，帮助操作员安全、高产地工作。



易于维修

便于维护。便于检修。



发动机检修

- 整体式倾斜机罩配有侧面和后部检修门，允许快速、轻松地进行检修。
- 业内一流的发动机、油位和冷却液观测表检修，意味着需要更少的维修时间。

维修中心

- 电气和液压服务中心可以实现集中检修，因此提高了安全性和便利性，并缩短了维修时间。
- 安全方便地检修燃油加注口、日常维护点和许多滤清器意味着所需维修时间更短。



停车制动器

- 外部卡钳盘式停车制动器非常便于检修和维护。

冷却系统

- 冷却系统非常便于清洁和维护。
- 液压和空调冷却器芯可外摆，从而便于接近两侧以进行清洁。
- 冷却套件左侧的检修板可以下摆，以便检修发动机冷却液的背面和空对空后冷却器 (ATAAC, Air-to-Air After Cooler)。
- 选装的变距风扇可根据需要使气流定期改变方向，以自动清洁冷却器芯。





Cat 技术

监视、管理和改善作业现场的运营。

Cat 技术能够智能地利用各种技术和服务来提高作业现场的效率。通过分析由配备 Cat Connect 技术的机器提供的数据，您可以比以往更全面、深入地了解您的设备和运营情况。

您的代理商还提供以下 Cat 技术服务：



设备管理

设备管理 – 延长机器正常运行时间，降低运营成本。



生产率

生产率 – 监控生产并管理作业现场的效率。



安全

安全 – 提高作业现场的安全意识以确保人员和设备的安全。

有关可用服务的信息，请咨询当地的代理商。

Cat 技术的特色功能包括：



Link 技术

Link 技术能够实现您与设备的无线连接，从而让您访问在经营业务时需要了解的重要信息。通过 Link 数据，您可以掌握关于机器或设备机群性能状况的重要信息，以使您能够根据实际情况及时做出决策，从而提高作业现场的效率和生产率。

Product Link/VisionLink

- Product Link 深入集成到您的机器中，可以避免您凭猜测管理设备。
- 通过在线 VisionLink 用户界面，可以轻松访问最新的机器信息，例如机器位置、工作小时数、燃油用量、怠速时间和事件代码，从而帮助您高效地管理车队并降低运营成本。



Payload 技术

Payload 技术可以准确称量机器所装载和运输的物料。有效负载数据实时显示给装载机操作员，从而提高生产率、减少过载并记录每个班次的物料搬运量。

Cat Production Measurement (选装)

- 将有效负载称量功能带到驾驶室中，使您不必停车即可在装载操作期间称量负载。
- Cat 集成式多功能触摸显示屏采用图形用户界面，简单易懂且不会影响驾驶室的整洁度。
- 校准过程十分容易，无需专用工具且降低了操作复杂性。
- 低提升称量和倾倒功能允许快速地将卡车装载至最大容量。
- VisionLink 通用后台办公室界面提供了快速的装载机操作摘要，包括有效负载生产率和效率。
- 可选的 **Advanced Productivity** 订购服务提供了综合全面的实用信息，可以帮助您管理和改善您的运营生产率及盈利能力。



Detect 技术

Detect 技术可以增强操作员对工作设备周围环境的意识，并提醒操作员保持警惕，从而帮助保持工作人员和资产的安全。

后置摄像头

- 集成至标准显示屏，增强了您对机器后方的视野，有助于您充满信心地工作。
- 此外，还可以选装第二个显示屏，专用于显示作业现场的后视画面。

后方目标检测 (选装)

- 此雷达系统集成至触摸显示屏，可在机器倒车时提醒您关键区域内存在的物体。
- 增强操作员对作业环境的了解，提升了现场安全性。

多功能型

一台机器完成更多任务。



Fusion™ 快速连接器

提升机器性能

- Fusion 连接器系统（荣获专利）的性能几乎与销接式连接器完全相同，而且拥有快速连接器系统的所有灵活性。
- Fusion 连接器安装在后部，靠近装载机臂，因此最大限度地减小了偏移，提高了机器性能。

无性能损失

- 通过将连接器和工装机具拉近装载机，Fusion 可使机具和机器成为一体，与配备了其他连接器系统的机器相比，这有利于增大提升能力。

无可匹敌的耐用性

- 高级楔形机件实现了紧密无晃动的配合，消除了间隙和磨损，使用寿命更长。

高性能铲斗系列

便于装载、省油、可运载更多物料

- 该系列铲斗利用系统化方法在铲斗形状与机器的连杆、配重、提升和倾斜能力之间取得了完美平衡。
- 更短的挖掘时间和更高的物料保持能力，显著提高了生产率和燃油效率。

更低的运营成本

- 该系列铲斗具有更长的底板，可轻松挖穿料堆，并为操作员提供了开阔的视野以便观察铲斗是否装满。
- 由于缩短了挖掘料堆的时间，因此降低了油耗，延长了轮胎的使用寿命。
- 独特的防溢板可以防止物料溢洒在驾驶室和连杆部件上。

生产率提升

- 该系列铲斗因为采用了曲面轮廓而能提供 100% 到 115% 的更高填充系数，具体取决于机器的应用情况和物料类型。

适合工作的选装件

- 提供有通用型和物料搬运型的高性能系列铲斗。



拥有成本 值得信赖的最佳投资。



Cat Product Link

- Cat Product Link 可实现设备的远程监控，从而提高车队的整体管理效果。
- Product Link 深入集成到机器系统中；事件、诊断代码、工作小时数、燃油、怠速时间和其它详细信息被传输到基于 Web 的安全应用程序 VisionLink 中。
- VisionLink 包括各种向用户和代理商传达信息的强大工具，包括图析、工作和怠速时间、燃油油位等。

S·O·S 服务

- 帮助管理部件使用寿命，减少机器停机时间，以及提高生产率和效率。
- 定期进行油液采样可以帮助追踪机器的内在状况。与磨损相关的故障可以预测且易于维修。
- 可按照您的计划进行保养，从而延长机器运行时间，并在发生故障前灵活安排保养维修。

Cat 自动润滑系统

完全集成的 Cat 自动润滑系统选件可以集成至机器、显示屏和 VisionLink，从而提供全面的系统监控和诊断测试画面。加注泵和润滑脂加注嘴易于接近，维修简单而快速。

零件供应

- Caterpillar 为您提供无与伦比的个性化服务，帮助您更经济高效地工作。
- 借助全球性的零件网络，Cat 代理商可以快速提供更换零件，从而帮助您最大限度地减少机器停机时间和节约成本。

转售价值

- Caterpillar 不仅以生产优质的机器而闻名，而且还提供卓越的产品和代理商支持，从而保持您的机器的可靠性和耐用性。

运营成本

通过智能化工作为客户节省时间和金钱。



行业领先的省油机器

- 来自客户机器的数据表明，Cat 轮式装载机是一款燃油效率较高的机器。

发动机、液压系统和变速箱

- 深度的系统集成造就了更高的生产率、更低的油耗，同时不会中断机器性能，这让您和您的操作员实现无缝操作。

锁止离合器变矩器和换档策略

- 通过减少扭矩中断提高了传动系效率，减少了油耗；1-5 档自动换档模式让发动机保持较低的转速，不仅降低了油耗，同时还提供最佳的机器性能。

高性能铲斗系列

- 高性能铲斗系列提供更短的装载时间和更高的物料保持能力，最终缩短了循环时间并提高了生产率和燃油效率。

选装的自动牵引控制系统（差速锁）

- 自动牵引控制系统无需操作员干预，相比其他的牵引辅助系统增加了牵引力，减少了轮胎磨损，因此进一步可降低您的运营成本。

外部卡钳盘式停车制动器

- 外部卡钳盘式停车制动器没有密封湿式停车制动器因制动盘在油中运行而导致的低效问题，并且无需更换机油，因此降低了油耗和维护成本。

发动机 – 950L

发动机型号	Cat C7.1	
最大功率 (2,000 rpm)		
ISO 14396:2002	195 kW	265 hp (公制)
最大净功率 (2,000 rpm)		
ISO 9249:2007	185 kW	252 hp (公制)
峰值扭矩 (1,400 rpm)		
ISO 14396:2002	1050 N·m	
最大净扭矩 (1,400 rpm)		
ISO 9249:2007	984 N·m	
缸径	105 mm	
冲程	135 mm	
排量	7.01 L	

- Cat 发动机符合中国非道路国三和印度 Bharat Stage III 排放标准，等效于 Tier 3 和 Stage IIIA 排放标准。
- 额定功率是按照指定标准中的参考条件在规定转速下测得。
- 标称净功率是发动机配备了风扇、交流发电机、空气滤清器和后处理系统时在飞轮处测得的功率。
- 标称功率是在风扇处于最大转速时的功率。

铲斗 – 950L

铲斗容量	2.7-4.4 m ³
------	------------------------

重量 – 950L

工作重量	18136 kg
------	----------

• 重量基于机器配置，包括 Michelin 23.5R25 XHA2 L3 型子午线轮胎、加满的油液、操作员、标准配重、冷起动装置、行车挡泥板、Product Link、开放式/开放式轮轴（前轴/后轴）、动力传动系护罩、辅助转向、噪声抑制装置以及带有螺栓固定式铲刃的 3.1 m³ 通用铲斗。

工作技术规格 – 950L

静态倾翻负载 – 40° 全转向时	
含轮胎变形量	10926 kg
无轮胎变形量	11624 kg
挖掘力	152 kN

- 完全符合 ISO 14397-1:2007 第 1 到第 6 部分中的规定，这些标准要求计算结果和测试结果之间的检验误差不超过 2%。

发动机 – 962L

发动机型号	Cat C7.1	
最大功率 (2,000 rpm)		
ISO 14396:2002	195 kW	265 hp (公制)
最大净功率 (2,000 rpm)		
ISO 9249:2007	185 kW	252 hp (公制)
峰值扭矩 (1,400 rpm)		
ISO 14396:2002	1050 N·m	
最大净扭矩 (1,400 rpm)		
ISO 9249:2007	984 N·m	
缸径	105 mm	
冲程	135 mm	
排量	7.01 L	

- Cat 发动机符合中国非道路国三和印度 Bharat Stage III 排放标准，等效于 Tier 3 和 Stage IIIA 排放标准。
- 额定功率是按照指定标准中的参考条件在规定转速下测得。
- 标称净功率是发动机配备了风扇、交流发电机、空气滤清器和后处理系统时在飞轮处测得的功率。
- 标称功率是在风扇处于最大转速时的功率。

铲斗 – 962L

铲斗容量	2.7-4.4 m ³
------	------------------------

重量 – 962L

工作重量	19123 kg
------	----------

• 重量基于机器配置，包括 Michelin 23.5R25 XHA2 L3 型子午线轮胎、加满的油液、操作员、标准配重、冷起动装置、行车挡泥板、Product Link、开放式/开放式轮轴（前轴/后轴）、动力传动系护罩、辅助转向、噪声抑制装置以及带有螺栓固定式铲刃的 3.4 m³ 通用铲斗。

工作技术规格 – 962L

静态倾翻负载 – 40° 全转向时	
含轮胎变形量	11700 kg
无轮胎变形量	12455 kg
挖掘力	146 kN

- 完全符合 ISO 14397-1:2007 第 1 到第 6 部分中的规定，这些标准要求计算结果和测试结果之间的检验误差不超过 2%。

变速箱

前进 1 档	6.9 km/h
前进 2 档	12 km/h
前进 3 档	19.3 km/h
前进 4 档	25.7 km/h
前进 5 档	39.5 km/h
倒车 1 档	6.9 km/h
倒车 2 档	12 km/h
倒车 3 档	25.7 km/h

• 铲斗空载且配有标准 L3 轮胎（滚动半径为 787 mm）的标准车辆的最大行驶速度。

液压系统

机具泵类型	可变流量轴向活塞
机具系统	
最大泵排量 (2,340 rpm) (容积 = 95%)	245 L/min
最大工作压力	27900 kPa
选装的第三/第四功能最大流量	240 L/min
选装的第三/第四功能最大压力	21780 kPa
额定有效负载下的液压循环时间：	
从运载位置提升	5.3 秒
在最大提升位置卸载	1.4 秒
降下、空载和浮动下降	2.8 秒
总计	9.5 秒

制动器 – 950L

制动器	制动器符合 ISO 3450:2011 标准
-----	------------------------

轮轴 – 950L

前部	固定
后部	摆动 ±13 度
单轮最大升降距离	481 mm

驾驶室

ROPS/FOPS	防滚翻保护结构/防落物保护结构 (ROPS/FOPS) 符合 ISO 3471:2008 和 ISO 3449:2005 II 级标准
-----------	---

噪音 - 950L

下述噪音值仅适用于特定的工作条件。机器和操作员噪声级别将因发动机和/或冷却风扇的转速而异。如果驾驶室保养不当，或者门和/或窗长时间处于打开状态，或者处于嘈杂的环境中，则在操作机器时，可能需要实施听力保护措施。

冷却风扇以最高转速运转：

操作员声压级 (ISO 6396:2008)	72 dB (A)
外部声功率级 (ISO 6395:2008)	107 dB (A)
外部声压级 (SAE J88:2013)	75 dB (A) *

冷却风扇以最高转速的 70% 运转：**

操作员声压级 (ISO 6396:2008)	69 dB (A)
外部声功率级 (ISO 6395:2008)	104 L _{WA} ***

* 测量距离为 15 m，并且以 2 档向行驶。

** 适用于在遵守“欧盟指令”的国家/地区销售的机器。

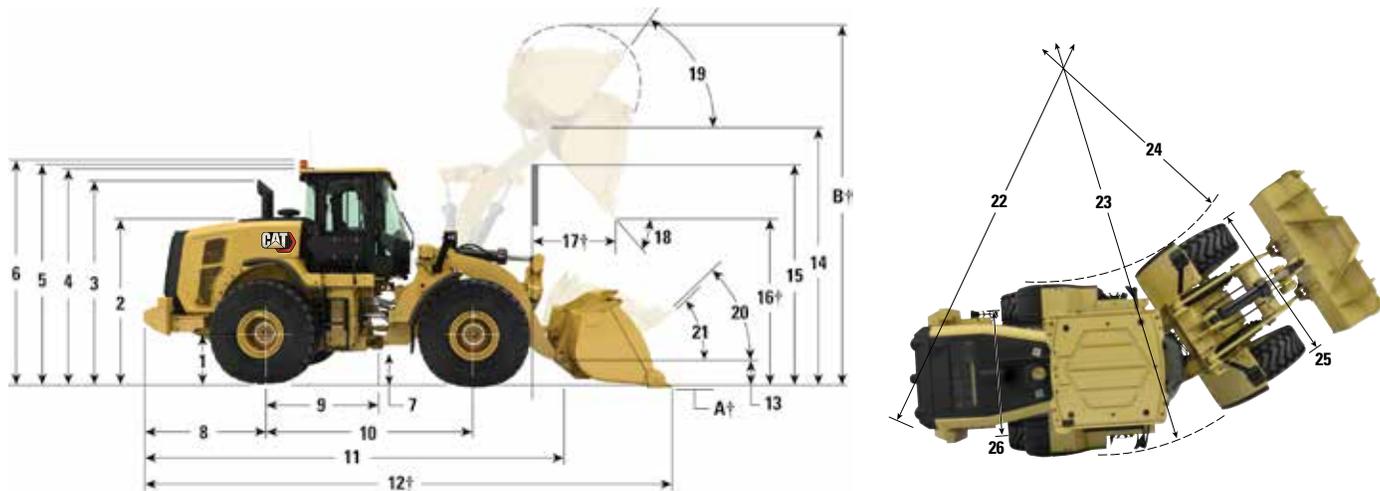
*** 欧盟指令“2000/14/EC”（2005/88/EC 修订版）。

维修再加注容量

燃油箱	275 L
冷却系统	58 L
发动机曲轴箱	22 L
变速箱	43 L
差速器与终传动 – 前轴	43 L
差速器与终传动 – 后轴	43 L
液压油箱	125 L

950L 尺寸

所有尺寸均为近似值。



	标准升程	高升程
1 至轮轴中心线的高度	747 mm	747 mm
2 至机罩顶部的高度	2697 mm	2697 mm
3 至排气管顶部的高度	3415 mm	3415 mm
4 至 ROPS 顶部的高度	3446 mm	3446 mm
5 至 Product Link 天线顶部的高度	3477 mm	3477 mm
6 至警告标志灯顶部的高度	3747 mm	3747 mm
7 离地间隙	368 mm	368 mm
8 后轮轴中心线至配重边缘	2083 mm	2071 mm
9 后轴中心线至铰接件的距离	1675 mm	1675 mm
10 轴距	3350 mm	3350 mm
11 总长度 (不含铲斗)	6939 mm	7428 mm
12 装运长度 (铲斗平放在地面上) *	8249 mm	8788 mm
13 在运载高度时的铰链销高度	663 mm	765 mm
14 在最大提升位置时的铰链销高度	3995 mm	4490 mm
15 在最大提升位置时的提升臂间隙	3410 mm	3794 mm
16 在最大提升位置 45° 卸载时的卸载间隙 *	2856 mm	3351 mm
17 在最大提升位置 45° 卸载时的伸出距离 *	1319 mm	1387 mm
18 在最大提升位置时的卸载角度 (停止状态下) *	53 度	50 度
19 在最大提升位置时的铲斗后翻角 *	60 度	66 度
20 在运载高度时的铲斗后翻角 *	49 度	54 度
21 在地面高度时的铲斗后翻角 *	41 度	45 度
22 配重的转弯半径	6026 mm	6027 mm
23 轮胎外侧的转弯半径	5984 mm	5984 mm
24 轮胎内侧的转弯半径	3218 mm	3218 mm
25 轮胎外侧之间的宽度 (空载)	2814 mm	2814 mm
轮胎外侧之间的宽度 (满载)	2822 mm	2822 mm
26 胎面宽度	2140 mm	2140 mm

* 带有螺栓固定式铲刃的 3.1 m³ 铰接式通用铲斗 (请参阅“工作技术规格”以了解其他铲斗)。

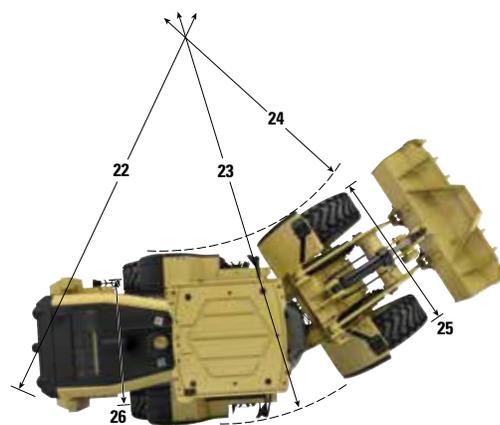
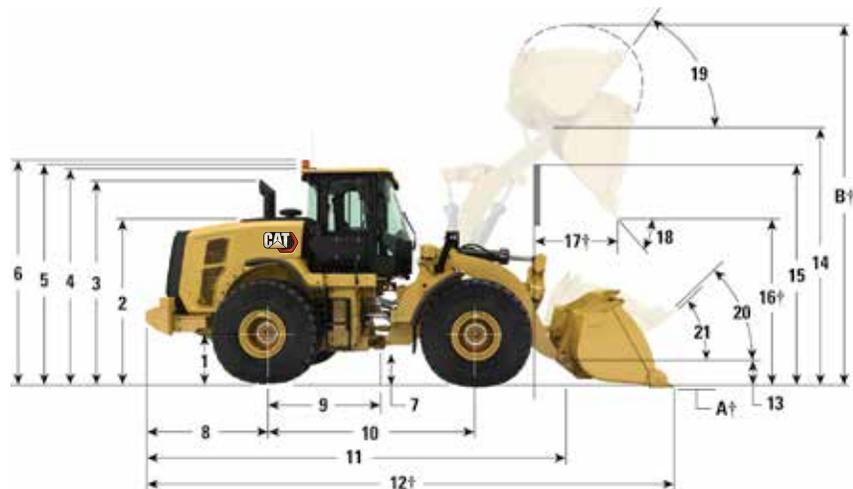
† 尺寸位于工作技术规格图表中。

所有的高度以及与轮胎相关的尺寸均在配有 Michelin 23.5R25 XHA2 L3 子午线轮胎的情况下测得 (请参阅“轮胎选装件”图表以了解其他轮胎)。“轮胎外侧之间的宽度”尺寸是指鼓包外侧的宽度,包括轮胎胀大。

950L/962L 轮式装载机技术规格

962L 尺寸

所有尺寸均为近似值。



	标准升程	高升程
1 至轮轴中心线的高度	744 mm	744 mm
2 至机罩顶部的高度	2694 mm	2694 mm
3 至排气管顶部的高度	3412 mm	3412 mm
4 至 ROPS 顶部的高度	3443 mm	3443 mm
5 至 Product Link 天线顶部的高度	3474 mm	3474 mm
6 至警告标志灯顶部的高度	3744 mm	3744 mm
7 离地间隙	365 mm	365 mm
8 后轮轴中心线至配重边缘	2147 mm	2186 mm
9 后轴中心线至铰接件的距离	1675 mm	1675 mm
10 轴距	3350 mm	3350 mm
11 总长度 (不含铲斗)	7129 mm	7543 mm
12 装运长度 (铲斗平放在地面上) *	8489 mm	8903 mm
13 在运载高度时的铰链销高度	642 mm	762 mm
14 在最大提升位置时的铰链销高度	4182 mm	4487 mm
15 在最大提升位置时的提升臂间隙	3624 mm	3791 mm
16 在最大提升位置 45° 卸载时的卸载间隙 *	3007 mm	3312 mm
17 在最大提升位置 45° 卸载时的伸出距离 *	1299 mm	1416 mm
18 在最大提升位置时的卸载角度 (停止状态下) *	52 度	49 度
19 在最大提升位置时的铲斗后翻角 *	60 度	66 度
20 在运载高度时的铲斗后翻角 *	49 度	54 度
21 在地面高度时的铲斗后翻角 *	40 度	45 度
22 配重的转弯半径	6024 mm	6066 mm
23 轮胎外侧的转弯半径	5984 mm	5984 mm
24 轮胎内侧的转弯半径	3218 mm	3218 mm
25 轮胎外侧之间的宽度 (空载)	2821 mm	2821 mm
轮胎外侧之间的宽度 (满载)	2824 mm	2824 mm
26 胎面宽度	2140 mm	2140 mm

* 带有螺栓固定式铲刃的 3.4 m³ 销接式通用铲斗 (请参阅“工作技术规格”以了解其他铲斗)。

† 尺寸位于工作技术规格图表中。

所有的高度以及与轮胎相关的尺寸均在配有 Michelin 23.5R25 XHA2 L3 子午线轮胎的情况下测得 (请参阅“轮胎选装件”图表以了解其他轮胎)。“轮胎外侧之间的宽度”尺寸是指鼓包外侧的宽度,包括轮胎胀大。

950L 轮胎选装件

	Michelin	Bridgestone	Bridgestone	Michelin	Bridgestone	Michelin	Goodyear	Triangle	Titan	Flexport
轮胎品牌										
轮胎尺寸	23.5R25	23.5-25	23.5R25	750/ 65R25	23.5-25	23.5R25	23.5R25	23.5R25	725/ 70-25	65×13×25 (23.5×25)
胎面类型	L-3	L-3	L-3	L-3	L-3	L-5	L-3	L-3	L-4	—
胎面花纹	XHA2	SRG LD	VJT	XLD	VL2	XLD D2	RT-3B	TB516	LS150	光轮
轮胎外侧之间的宽度 – 最大 (空载) *	2814 mm	2768 mm	2798 mm	2948 mm	2769 mm	2817 mm	2835 mm	2770 mm	2896 mm	2808 mm
轮胎外侧之间的宽度 – 最大 (满载) *	2822 mm	2795 mm	2831 mm	2965 mm	2782 mm	2833 mm	2846 mm	2821 mm	2860 mm	2821 mm
垂直尺寸的变化 (前部和后部平均值)	0 mm	1 mm	-6 mm	-6 mm	14 mm	28 mm	-1 mm	13 mm	29 mm	45 mm
水平伸展距离的变化	0 mm	-16 mm	6 mm	11 mm	3 mm	-25 mm	3.4 mm	-3.0 mm	-30 mm	-10 mm
轮胎外侧转弯半径的变化	0 mm	-13.5 mm	4.5 mm	71.5 mm	-20 mm	2.5 mm	12 mm	0.45 mm	19.05 mm	-0.5 mm
轮胎内侧转弯半径的变化	0 mm	13.5 mm	-4.5 mm	-71.5 mm	20 mm	-2.5 mm	-12 mm	0.5 mm	-19 mm	0.5 mm
工作重量的变化 (不含配重)	0 kg	-248 kg	168 kg	801 kg	-100 kg	668 kg	127 kg	-251 kg	339 kg	4312 kg

* 轮胎鼓包外侧宽度，包括轮胎胀大。

950L 特定变化

	Michelin	Bridgestone	Bridgestone	Michelin	Bridgestone	Michelin	Goodyear	Triangle	Titan	Flexport
轮胎品牌										
轮胎尺寸	23.5R25	23.5-25	23.5R25	750/ 65R25	23.5-25	23.5R25	23.5R25	23.5R25	725/ 70-25	65×13×25 (23.5×25)
胎面类型	L-3	L-3	L-3	L-3	L-3	L-5	L-3	L-3	L-4	—
胎面花纹	XHA2	SRG LD	VJT	XLD	VL2	XLD D2	RT-3B	TB516	LS150	光轮
静态倾翻负载的变化 – 直向	0 kg	-165 kg	112 kg	534 kg	-67 kg	446 kg	85 kg	-167 kg	226 kg	2876 kg
静态倾翻负载的变化 – 铰接	0 kg	-144 kg	98 kg	466 kg	-58 kg	389 kg	74 kg	-146 kg	197 kg	2508 kg

950L/962L 轮式装载机技术规格

962L 轮胎选装件

	Michelin	Bridgestone	Bridgestone	Bridgestone	Michelin	Bridgestone	Michelin	Goodyear	Triangle	Titan	Flexport
轮胎品牌	Michelin	Bridgestone	Bridgestone	Bridgestone	Michelin	Bridgestone	Michelin	Goodyear	Triangle	Titan	Flexport
轮胎尺寸	23.5R25	23.5R25	23.5-25	23.5R25	750/65R25	23.5-25	23.5R25	23.5R25	23.5R25	725/70-25	65×13×25 (23.5×25)
胎面类型	L-3	L-3	L-3	L-3	L-3	L-3	L-5	L-3	L-3	L-4	—
胎面花纹	XHA2	VMT	SRG LD	VJT	XLD	VL2	XLD D2	RT-3B	TB516	LS150	光轮
轮胎外侧之间的宽度 – 最大 (空载) *	2821 mm	2810 mm	2768 mm	2809 mm	2954 mm	2771 mm	2825 mm	2840 mm	2768 mm	2921 mm	2798 mm
轮胎外侧之间的宽度 – 最大 (满载) *	2824 mm	2835 mm	2797 mm	2832 mm	2967 mm	2784 mm	2835 mm	2847 mm	2828 mm	2855 mm	2820 mm
垂直尺寸的变化 (前部和后部平均值)	0 mm	-2 mm	1 mm	-6 mm	-6 mm	16 mm	28 mm	1 mm	15 mm	32 mm	48 mm
水平伸展距离的变化	0 mm	6 mm	-16 mm	6 mm	11 mm	3 mm	-25 mm	3.4 mm	-3 mm	-30.0 mm	-10 mm
轮胎外侧转弯半径的变化	0 mm	6 mm	-13.5 mm	4.5 mm	71.5 mm	-20 mm	5.5 mm	11.6 mm	2.15 mm	15.4 mm	-2 mm
轮胎内侧转弯半径的变化	0 mm	-6 mm	13.5 mm	-4.5 mm	-71.5 mm	20 mm	-5.5 mm	11.5 mm	-2 mm	-15.5 mm	2 mm
工作重量的变化 (不含配重)	0 kg	188 kg	-248 kg	168 kg	801 kg	-100 kg	668 kg	127 kg	-251 kg	339 kg	4312 kg

* 轮胎鼓包外侧宽度，包括轮胎胀大。

962L 特定变化

	Michelin	Bridgestone	Bridgestone	Bridgestone	Michelin	Bridgestone	Michelin	Goodyear	Triangle	Titan	Flexport
轮胎品牌	Michelin	Bridgestone	Bridgestone	Bridgestone	Michelin	Bridgestone	Michelin	Goodyear	Triangle	Titan	Flexport
轮胎尺寸	23.5R25	23.5R25	23.5-25	23.5R25	750/65R25	23.5-25	23.5R25	23.5R25	23.5R25	725/70-25	65×13×25 (23.5×25)
胎面类型	L-3	L-3	L-3	L-3	L-3	L-3	L-5	L-3	L-3	L-4	—
胎面花纹	XHA2	VMT	SRG LD	VJT	XLD	VL2	XLD D2	RT-3B	TB516	LS150	光轮
静态倾翻负载的变化 – 直立	0 kg	119 kg	-157 kg	106 kg	507 kg	-63 kg	423 kg	81 kg	-159 kg	215 kg	2729 kg
静态倾翻负载的变化 – 铰接	0 kg	104 kg	-137 kg	93 kg	442 kg	-55 kg	368 kg	70 kg	-138 kg	187 kg	2378 kg

950L 铲斗工作技术规格

连杆		标准连杆							高升程 连杆的 变化 *
铲斗类型		通用 - 销接式							
铲斗类型		螺栓 固定式 铲刃	螺栓 固定式 铲刃	斗齿和 齿块	螺栓 固定式 铲刃	斗齿和 齿块	螺栓 固定式 铲刃	斗齿和 齿块	
容量 - 额定	m ³	2.70	3.10	3.10	3.30	3.30	3.40	3.40	
容量 - 110%	m ³	2.97	3.41	3.41	3.63	3.63	3.74	3.74	
宽度	mm	2927	2927	2994	2927	2994	2927	2994	
16 在最大提升位置 45° 卸载时的卸载 间隙	mm	2936	2856	2738	2817	2699	2791	2672	495
17 在最大提升位置 45° 卸载时的伸出 距离	mm	1263	1319	1430	1349	1459	1371	1481	67
在提升臂和铲斗处于水平位置时的伸 出距离	mm	2527	2627	2788	2677	2838	2712	2873	405
A 挖掘深度	mm	89	89	89	89	89	89	89	21
12 总长度	mm	7969	8069	8243	8119	8293	8154	8328	652
B 铲斗在最大提升位置时的总高度	mm	5363	5325	5325	5500	5500	5529	5529	496
装载机在铲斗处于运载位置时的转弯 半径	mm	6651	6678	6760	6692	6774	6702	6784	391
直向静态倾翻负载 (含轮胎变形量) **	kg	12804	12621	12481	12525	12384	12463	12322	-776
直向静态倾翻负载 (无轮胎变形量) **	kg	13492	13314	13173	13220	13078	13159	13017	-854
铰接静态倾翻负载 (含轮胎变形量) **	kg	11099	10926	10786	10835	10694	10776	10635	-780
铰接静态倾翻负载 (无轮胎变形量) **	kg	11793	11624	11483	11535	11393	11478	11335	-845
挖掘力	kN	166	152	151	146	144	141	140	-8
工作重量	kg	18047	18136	18244	18181	18289	18211	18319	1137

† 带有尺寸图表的图示。

* 最大值。

** 所示静态倾翻负载与工作重量基于机器整体配置, 包括 Michelin 23.5R25 XHA2 L3 型子午线轮胎、加满的油液、操作员、标准配重、冷起动装置、行车挡泥板、Product Link、开放式/开放式轮轴 (前轴/后轴)、动力传动系护罩、辅助转向和噪声抑制装置。

(含轮胎变形量) 完全符合 ISO 14397-1:2007 第 1 到第 6 部分中的规定, 这些标准要求计算结果和测试结果之间的检验误差不超过 2%。

(无轮胎变形量) 符合 ISO 14397-1:2007 第 1 到第 5 部分中的规定。

可提供其他类型的铲斗, 供货情况因地区而异。详情请咨询您当地的 Cat 代理商。

950L 铲斗工作技术规格

连杆		标准连杆				高升程 连杆	高升程 连杆的 变化 *	
		通用型 - Fusion QC		物料搬运 - 销接式		物料搬运 - 销接式		
铲斗类型		螺栓固定 式铲刃	斗齿和 齿块	螺栓固定 式铲刃	斗齿和 齿块	螺栓固定 式铲刃		
容量 - 额定	m ³	3.10	3.10	3.40	3.40	3.40		
容量 - 110%	m ³	3.41	3.41	3.74	3.74	3.74		
宽度	mm	2927	2994	2927	2994	2927		
16	在最大提升位置 45° 卸载时的卸载间隙	mm	2814	2697	2721	2596	3216	495
17	在最大提升位置 45° 卸载时的伸出距离	mm	1355	1467	1291	1393	1359	67
	在提升臂和铲斗处于水平位置时的伸出距离	mm	2682	2843	2722	2883	3128	405
A	挖掘深度	mm	97	97	97	97	119	21
12	总长度	mm	8130	8304	8170	8344	8821	652
B	铲斗在最大提升位置时的总高度	mm	5468	5468	5539	5539	6035	496
	装载机在铲斗处于运载位置时的转弯半径	mm	6693	6776	6708	6790	6903	391
	直向静态倾翻负载 (含轮胎变形量) **	kg	12009	11870	12321	12181	11622	-776
	直向静态倾翻负载 (无轮胎变形量) **	kg	12689	12548	13002	12860	12235	-854
	铰接静态倾翻负载 (含轮胎变形量) **	kg	10340	10201	10652	10511	9941	-780
	铰接静态倾翻负载 (无轮胎变形量) **	kg	11026	10885	11339	11197	10572	-845
	挖掘力	kN	145	143	140	139	132	-8
	工作重量	kg	18614	18722	18216	18324	19353	1137

† 带有尺寸图表的图示。

* 最大值。

** 所示静态倾翻负载与工作重量基于机器整体配置, 包括 Michelin 23.5R25 XHA2 L3 型子午线轮胎、加满的油液、操作员、标准配重、冷起动装置、行车挡泥板、Product Link、开放式/开放式轮轴 (前轴/后轴)、动力传动系护罩、辅助转向和噪声抑制装置。

(含轮胎变形量) 完全符合 ISO 14397-1:2007 第 1 到第 6 部分中的规定, 这些标准要求计算结果和测试结果之间的检验误差不得超过 2%。

(无轮胎变形量) 符合 ISO 14397-1:2007 第 1 到第 5 部分中的规定。

可提供其他类型的铲斗, 供货情况因地区而异。详情请咨询您当地的 Cat 代理商。

950L 铲斗工作技术规格 – 辅助配重

组件		辅助配重				高升程 连杆的 变化 *
		通用 – 销接式			通用型 – Fusion QC	
铲斗类型		螺栓固定式 铲斗	螺栓固定式 铲斗	螺栓固定式 铲斗	螺栓固定式 铲斗	
铲斗类型		螺栓固定式 铲斗	螺栓固定式 铲斗	螺栓固定式 铲斗	螺栓固定式 铲斗	
容量 – 额定	m ³	3.30	3.40	3.60	3.40	
容量 – 110%	m ³	3.63	3.74	3.96	3.74	
宽度	mm	2927	2927	2927	2927	
16 在最大提升位置 45° 卸载时的卸载间隙	mm	2817	2791	2745	2749	495
17 在最大提升位置 45° 卸载时的伸出距离	mm	1349	1371	1407	1407	67
在提升臂和铲斗处于水平位置时的伸出距离	mm	2677	2712	2772	2767	405
A 挖掘深度	mm	89	89	89	97	21
12 总长度	mm	8269	8304	8364	8365	652
B 铲斗在最大提升位置时的总高度	mm	5500	5529	5587	5548	496
装载机在铲斗处于运载位置时的转弯半径	mm	6692	6702	6718	6717	391
直向静态倾翻负载 (含轮胎变形量) **	kg	13611	13547	13425	12924	-776
直向静态倾翻负载 (无轮胎变形量) **	kg	14382	14319	14201	13682	-854
铰接静态倾翻负载 (含轮胎变形量) **	kg	11733	11672	11558	11078	-780
铰接静态倾翻负载 (无轮胎变形量) **	kg	12513	12454	12342	11846	-845
挖掘力	kN	146	141	135	135	-8
工作重量	kg	18680	18710	18768	19189	1137

† 带有尺寸图表的图示。

* 最大值。

** 所示静态倾翻负载与工作重量基于机器整体配置，包括 Michelin 23.5R25 XHA2 L3 型子午线轮胎、加满的油液、操作员、标准配重、冷起动装置、行车挡泥板、Product Link、开放式/开放式轮轴（前轴/后轴）、动力传动系护罩、辅助转向和噪声抑制装置。

(含轮胎变形量) 完全符合 ISO 14397-1:2007 第 1 到第 6 部分中的规定，这些标准要求计算结果和测试结果之间的检验误差不超过 2%。

(无轮胎变形量) 符合 ISO 14397-1:2007 第 1 到第 5 部分中的规定。

可提供其他类型的铲斗，供货情况因地区而异。详情请咨询您当地的 Cat 代理商。

962L 铲斗填充系数和选择图表

铲斗规格必须根据物料的密度和预计的填充系数进行选择。这款 Cat 高性能系列铲斗拥有更长的底板、更大的铲斗开口、增大的储料角度、圆形侧板和一体式防溢板，其填充系数明显高于上一代铲斗或非 Cat 铲斗。因此，机器的实际搬运量通常大于额定容量。

松散物料		物料密度	填充系数 (%) *
泥土/粘土		1500-1700 kg/m ³	115
砂石		1500-1700 kg/m ³	115
集料 :	25 - 76 mm	1600-1700 kg/m ³	110
	19 mm 和更小	1800 kg/m ³	105
岩石 :	76 mm 和更大	1600 kg/m ³	100

*ISO 额定容量，以百分数表示。

注意：得到的填充系数还取决于是否对产品进行了清洗。

物料密度		kg/m ³	800	900	1000	1100	1200	1300	1400	1500	1600	1700	1800	1900	2000	2100	2200	2300	2400	2500	
标准连杆	销接式	通用																			
		物料处理																			
	Fusion	通用																			
		物料处理																			
销接式	岩石																				
	通用																				
高升程连杆	销接式	通用																			
		物料处理																			
	Fusion	通用																			
		物料处理																			
销接式	通用																				
	物料处理																				
铲斗填充系数																					

注意：除了岩铲配备齿尖之外，所有铲斗均配备螺栓固定式铲刃。

962L 铲斗工作技术规格

连杆 铲斗类型		标准连杆						高升程 连杆的 变化 *	
		通用型 – 销接式				通用型 - Fusion QC			
铲斗类型		螺栓固定 式铲刃	斗齿和 齿块	螺栓固定 式铲刃	斗齿和 齿块	螺栓固定 式铲刃	斗齿和 齿块		
容量 – 额定	m ³	3.40	3.40	3.60	3.60	3.40	3.40		
容量 – 110%	m ³	3.74	3.74	3.96	3.96	3.74	3.74		
宽度	mm	2927	2994	2927	2994	2927	2994		
16	在最大提升位置 45° 卸载时的卸载间隙	mm	2981	2862	2935	2816	2939	2820	305
17	在最大提升位置 45° 卸载时的伸出距离	mm	1321	1431	1357	1467	1357	1467	117
	在提升臂和铲斗处于水平位置时的伸出距离	mm	2812	2973	2872	3033	2867	3028	305
A	挖掘深度	mm	90	90	90	90	98	98	21
12	总长度	mm	8431	8604	8491	8664	8492	8665	485
B	铲斗在最大提升位置时的总高度	mm	5719	5719	5777	5777	5738	5738	306
	装载机在铲斗处于运载位置时的转弯半径	mm	6764	6848	6781	6866	6780	6866	-2
	直向静态倾翻负载 (含轮胎变形量) **	kg	13550	13410	13430	13289	12933	12794	-64
	直向静态倾翻负载 (无轮胎变形量) **	kg	14301	14160	14183	14041	13670	13529	-83
	铰接静态倾翻负载 (含轮胎变形量) **	kg	11640	11500	11527	11386	11051	10911	-150
	铰接静态倾翻负载 (无轮胎变形量) **	kg	12397	12255	12286	12144	11794	11654	-156
	挖掘力	kN	142	141	136	135	136	135	-9
	工作重量	kg	19153	19261	19211	19319	19632	19740	1071

† 带有尺寸图表的图示。

* 最大值。

** 所示静态倾翻负载与工作重量基于机器整体配置, 包括 Michelin 23.5R25 XHA2 L3 型子午线轮胎、加满的油液、操作员、标准配重、冷起动装置、行车挡泥板、Product Link、开放式/开放式轮轴 (前轴/后轴)、动力传动系护罩、辅助转向和噪声抑制装置。

(含轮胎变形量) 完全符合 ISO 14397-1:2007 第 1 到第 6 部分中的规定, 这些标准要求计算结果和测试结果之间的检验误差不超过 2%。

(无轮胎变形量) 符合 ISO 14397-1:2007 第 1 到第 5 部分中的规定。

可提供其他类型的铲斗, 供货情况因地区而异。详情请咨询您当地的 Cat 代理商。

962L 铲斗工作技术规格

连杆 铲斗类型		标准连杆				高升程 连杆的 变化*
		物料搬运 – 销接式				
铲斗类型		螺栓固定 式铲刃	斗齿和 齿块	螺栓固定 式铲刃	斗齿和 齿块	
容量 – 额定	m ³	3.60	3.60	3.80	3.80	
容量 – 110%	m ³	3.96	3.96	4.18	4.18	
宽度	mm	2927	2994	2927	2994	
16 在最大提升位置和 45° 卸载时的卸载间隙	mm	2876	2750	2833	2707	305
17 在最大提升位置 45° 卸载时的伸出距离	mm	1276	1378	1319	1421	117
在提升臂和铲斗处于水平位置时的伸出距离	mm	2872	3033	2933	3094	305
A 挖掘深度	mm	98	98	98	98	21
12 总长度	mm	8497	8670	8558	8731	485
B 铲斗在最大提升位置时的总高度	mm	5779	5779	5828	5828	306
装载机在铲斗处于运载位置时的转弯半径	mm	6785	6869	6803	6888	-2
直向静态倾翻负载 (含轮胎变形量)**	kg	13315	13175	13202	13062	-64
直向静态倾翻负载 (无轮胎变形量)**	kg	14053	13912	13944	13802	-83
铰接静态倾翻负载 (含轮胎变形量)**	kg	11429	11289	11322	11181	-150
铰接静态倾翻负载 (无轮胎变形量)**	kg	12173	12032	12070	11928	-156
挖掘力	kN	136	134	129	128	-9
工作重量	kg	19204	19312	19260	19368	1071

† 带有尺寸图表的图示。

* 最大值。

** 所示静态倾翻负载与工作重量基于机器整体配置，包括 Michelin 23.5R25 XHA2 L3 型子午线轮胎、加满的油液、操作员、标准配重、冷起动装置、行车挡泥板、Product Link、开放式/开放式轮轴（前轴/后轴）、动力传动系护罩、辅助转向和噪声抑制装置。

(含轮胎变形量) 完全符合 ISO 14397-1:2007 第 1 到第 6 部分中的规定，这些标准要求计算结果和测试结果之间的检验误差不超过 2%。

(无轮胎变形量) 符合 ISO 14397-1:2007 第 1 到第 5 部分中的规定。

可提供其他类型的铲斗，供货情况因地区而异。详情请咨询您当地的 Cat 代理商。

962L 铲斗工作技术规格

连杆		标准连杆 – 集料搬运机	
铲斗类型		通用	
铲刃类型		螺栓固定式铲刃	螺栓固定式铲刃
容量 – 额定	m ³	3.80	4.00
容量 – 110%	m ³	4.18	4.40
宽度	mm	2994	2994
16 在最大提升位置和 45° 卸载时的卸载间隙	mm	2907	2877
17 在最大提升位置 45° 卸载时的伸出距离	mm	1372	1398
在提升臂和铲斗处于水平位置时的伸出距离	mm	2903	2943
A 挖掘深度	mm	95	95
12 总长度	mm	8636	8676
B 铲斗在最大提升位置时的总高度	mm	5803	5843
装载机在铲斗处于运载位置时的转弯半径	mm	6823	6835
直向静态倾翻负载 (含轮胎变形量) *	kg	14398	14315
直向静态倾翻负载 (无轮胎变形量) *	kg	15233	15152
铰接静态倾翻负载 (含轮胎变形量) *	kg	12299	12221
铰接静态倾翻负载 (无轮胎变形量) *	kg	13144	13067
挖掘力	kN	132	128
工作重量	kg	19853	19893

† 带有尺寸图表的图示。

* 所示静态倾翻负载与工作重量基于机器整体配置, 包括 Michelin 23.5R25 XHA2 L3 型子午线轮胎、加满的油液、操作员、标准配重、冷起动装置、行车挡泥板、Product Link、开放式/开放式轮轴 (前轴/后轴)、动力传动系护罩、辅助转向和噪声抑制装置。

(含轮胎变形量) 完全符合 ISO 14397-1:2007 第 1 到第 6 部分中的规定, 这些标准要求计算结果和测试结果之间的检验误差不超过 2%。

(无轮胎变形量) 符合 ISO 14397-1:2007 第 1 到第 5 部分中的规定。

可提供其他类型的铲斗, 供货情况因地区而异。详情请咨询您当地的 Cat 代理商。

标配设备

标配设备可能有所不同。有关详细信息，请咨询 Cat 代理商。

操作员环境

- 带防滚翻保护结构/防落物保护结构的加压抑噪驾驶室
- 粘性安装座
- 后视摄像头，装在多功能 18 cm 彩色 LCD (Liquid Crystal Display, 液晶显示屏) 触摸屏 (用于显示机器状态、设置和运行状况参数) 中
- EH 控制装置, 用于控制 SAL (单轴操纵杆) 提升和倾斜功能
- 转向轮
- 无线电预留装置 (娱乐用), 包括天线、扬声器和变压器 (12V, 10A)
- 空调、加热器和除霜器
- 电子液压停车制动器
- 饮料杯架 (2 个), 带可用于存放手机 / MP3 播放器的储物区
- 铲斗/工装机具功能锁定
- 衣帽钩
- 驾驶室空气滤清器
- 符合人机工程学的驾驶室蹬梯和扶手
- 电喇叭
- 两个驾驶室顶灯
- 外部后视镜 (带集成盲点后视镜)
- 安装在立柱上的薄膜 16 开关键盘
- 两个 12V 插座
- Cat (布面) 舒适空气悬浮座椅
- 51 mm 宽可回缩安全带
- 前防晒板
- 前后湿臂雨刷器/清洗器, 间歇式前雨刷器
- 滑动式车窗 (左右侧)

计算机化的监控系统

- 包含以下仪表：
 - 车速表/转速表
 - 数字档位范围指示灯
 - 温度：发动机冷却液、液压油、变速箱机油
 - 燃油油位

含下列警告指示灯：

- 温度：轮轴机油、发动机进气歧管
- 压力：发动机机油、燃油压力 (高/低)、主转向油、行车制动器油
- 蓄电池电压 (高/低)
- 发动机空气滤清器阻塞
- 液压油滤清器阻塞
- 液压油油位低
- 停车制动器
- 变速箱滤清器旁通

电气系统和照明装置

- 2 个免维护 1400 CCA 蓄电池
- 点火钥匙；起动/停止开关
- 重型电起动装置
- 24V 起动和充电系统
- 照明系统：
 - 四个卤素工作灯 (安装在驾驶室中)
 - 两个 LED 停车灯、转向灯、尾灯
 - 两个卤素行车灯 (带信号)
 - 两个卤素后视镜 (安装在机罩上)
- 倒车警报器
- 145 A 电刷交流发电机
- 主断路器
- 起动插座 (不包括电缆)

CAT 技术

- Link 技术：Product Link
- Detect 技术：后视摄像头

动力传动系

- Cat C7.1 发动机符合中国非道路国三和印度 Bharat Stage III 排放标准, 等效于 Tier 3 和 Stage IIIA 排放标准
- 燃油注油泵 (电动)
- 油水分离器
- 发动机进气防雨盖
- 省油模式 (可选)
- 自动中间轴动力换挡变速箱 (5F/3R)
- 变矩器, 带锁止离合器和自由轮定子
- 变速箱空档器锁定开关
- 轮毂, 带有开放式差速器 (前轴和后轴)
- 全液压密封湿盘式制动器, 带集成制动系统 (IBS)
- 制动器磨损指示器
- 卡钳盘式停车制动器
- 按需运转并能够感应温度的电子控制液压驱动散热器风扇

连杆

- 铸造十字管 Z 型连杆/倾斜操纵杆
- 自动提升和倾斜限位 (驾驶室内可调节)

液压系统

- 负载感应式液压系统
- 负载感应转向系统
- 2V
- 远程诊断测压口
- Cat XT™ 软管
- Cat O 形端面密封圈连接器
- 液压油冷却器 (外摆式)
- 机油取样阀

油液

- 预先混合的长效冷却液, 防冻温度可达 -34°C

其他标准设备

- 非金属动力倾斜机罩
- 电气和液压维修中心
- 自动怠速停机
- 挡泥板
- 发动机、变速箱和液压系统的生态排放口
- 空气悬浮碎屑格栅
- 滤清器：燃油、发动机空气、发动机机油、液压油、变速箱
- 润滑脂加注嘴
- 带销铰接牵引杆
- 预滤器防雨盖
- 观测计：发动机冷却液、液压油和变速箱油位
- 工具箱
- 防破坏车锁

选装设备

选装设备可能有所不同。有关详细信息，请咨询 Cat 代理商。

操作员环境

- HVAC 金属盖
- EH 控制装置，用于控制 SAL 第三功能
- EH 操纵手柄，用于控制提升和倾斜
 - 第三功能附加集成式滚轮开关
- 碳新鲜空气滤清器
- 外部加热型后视镜（带集成盲点后视镜）
- 预滤器，HVAC
- 无线电，AM/FM/USB/MP3 蓝牙®
- 无线电，AM/FM/CD/USB/MP3 蓝牙
- CB 无线电预留装置
- 加热型空气悬浮座椅
- 76 mm 宽可回缩安全带
- 金属顶板
- 辅助转向装置
- 后遮阳板
- 橡胶安装式车窗
- 带前护罩的车窗
- 带有前面、后面和侧面全护罩的车窗

电气系统和照明装置

- 驾驶室上安装有四个额外的辅助卤素工作灯，
- 或者驾驶室前部安装两个额外的辅助 HI LED 工作灯，驾驶室后部安装两个额外的辅助 LED 工作灯，而且散热器格栅中安装两个 LED 工作灯，另有 LED 前转向信号灯，还包括驾驶室安装的四个标准的卤素工作灯的更换零件（标准配置以及唯一的行车灯是卤素行车灯）
- 琥珀色频闪警告标志灯
- 倒车频闪灯

起动装置、蓄电池和交流发电机

- 冷起动 – 120V
- 冷起动 – 240V

CAT 技术

- Link 技术：VIMS™
- Payload 技术：
 - Cat Production Measurement 2.0（Cat 有效负载系统）
 - Cat 生产测量系统打印机
 - 综合自动挖掘
- 生产率
 - Cat 高级生产率（适用于 Cat Production Measurement 2.0 的可选 VisionLink 订购附加）
- Detect 技术：
 - Cat 后方目标检测

动力传动系

- 轮轴
 - 自动前/后差速锁
 - 轴机油冷却器
 - 环保排放口
 - 极端温度密封件
 - 密封件护罩
- 风扇、VPF（变距风扇）、自动和手动控制装置
- 高碎屑散热器，具有更宽的散热片间隔

连杆

- 高升程
- 林业
- 加大容量（仅适合 962M）
- 快速连接器预留装置
- 自动润滑

工装机具

- 高性能铲斗系列
- Fusion 快速连接器
- 货盘叉
- 伐木叉

液压系统

- 行驶控制系统
- 带行驶控制装置的第 3 个功能
 - 标准连杆
 - 高升程连杆
 - 林业机器连杆

油液

- 预先混合的长效冷却液，防冻温度可达 -50° C

其他选装设备

- Cat 自动润滑系统
- 行驶档泥板
- 动力传动系护罩
- 涡轮粗滤器
- 废物预滤器
- 车窗清洗平台
- 寒冷天气组件

其他可选配置

- 工业垃圾处理机
- 林业（950L）
- 港口（950L）

有关 Cat 产品、代理商服务和行业解决方案的更多信息，请访问我们的网站：www.cat.com

© 2021 Caterpillar

保留所有权利

材料和技术规格如有变更，恕不另行通知。图中所示的机器可能包括其他设备。请咨询 Cat 代理商，了解可用的选件。

CAT、CATERPILLAR、LET'S DO THE WORK 及其相应的徽标、Product Link、S·O·S、Fusion、XT、VIMS、“Caterpillar Corporate Yellow”、“Power Edge”和 Cat “Modern Hex” 商业外观以及此处所使用的公司及产品标识是 Caterpillar 的商标，未经许可，不得使用。

VisionLink 是 Trimble Navigation Limited 在美国和其他国家/地区的注册商标。

ACHQ7813-03 (11-2020)
翻译 (01-2021)
替换 ACHQ7813-02
(Afr-ME、China、India、
SE Asia、Turkey、CIS 和
S Am [Brazil 除外])

