



950M Cat®

Cargador de Ruedas

El nuevo Cargador de Ruedas 950M cuenta con un motor ACERT™ equipado con una combinación de componentes electrónicos, de combustible y de aire comprobados. La aplicación sistemática y estratégica de tecnologías comprobadas nos permite satisfacer las altas expectativas de nuestros clientes en cuanto a productividad, eficiencia del combustible, fiabilidad y vida útil. La gran integración del sistema tiene como resultado una menor cantidad de emisiones, un mejor rendimiento y una mayor economía de combustible sin interrumpir el rendimiento de la máquina, lo que lo hace perfecto para los operadores. Hay configuraciones optativas disponibles.**

FIABILIDAD, PRODUCTIVIDAD Y EFICIENCIA DEL COMBUSTIBLE

- Un 10 % más de eficiencia del combustible en comparación con la serie K*
- Hasta un 25 % más eficiente en comparación con la serie H*

Varillaje y herramientas

- Cucharones de la serie Performance y una variedad de herramientas
- Barra en Z optimizada con la mejor visibilidad de su clase
- Paralelismo de -0°/+5°
- Mayor capacidad de inclinación en altura, igual a la carga útil
- Acoplador Fusion™ con "compensación cero" (opción)

Avances en el motor y el postratamiento

- C7.1 ACERT Cat®
- Cumple con Normas de emisiones equivalentes a Tier 3 de la EPA de EE.UU. y Stage IIIA de la Unión Europea
- Modalidad de economía productiva

Avances en la transmisión

- Servotransmisión de cinco velocidades con cambios de velocidades del embrague simple y par basado en cambios descendentes
- Convertidor de par con embrague de traba con cambios de tope a tope
- Sistema de lubricación de flujo dividido y aceite de viscosidad múltiple

Avances en el eje

- Trabas del diferencial delantero de disco sobre la marcha (opción completamente automática delantera y trasera)
- Freno de estacionamiento de discos con calibrador
- Cubiertas protectoras de la corona cónica

Sistemas hidráulicos de última generación

- Válvula principal de última generación
- Sistema de control de amortiguación de última generación con acumuladores dobles
- Bomba del implemento de última generación con mayor cilindrada
- Filtración de ciclo tipo riñón y de flujo completo
- Sistema hidráulico con detección de carga y funciones hidráulicas simultáneas
- Funciones de 3ª y 4ª (opción)

FACILIDAD DE OPERACIÓN

El mejor entorno del operador de su clase

- Visibilidad panorámica optimizada
- Volante de dirección (opción de dirección con palanca universal E-H)
- Pantalla táctil multifunción en color con cámara de visión trasera y controles integrados
- Entrada y salida tipo escalera
- Nueva puerta más amplia y mayor área de vidrio
- Controles "con la punta de los dedos" electrohidráulicos del implemento montados en los asientos
- Espejos retrovisores grandes y convexos con espejo dirigido a puntos integrados
- Apertura remota de las puertas (opción)
- Climatización automática
- Montajes viscosos de cabina
- Bajos niveles de sonido para el operador

Tecnología avanzada con Cat Connect

- Tecnologías Link, como Product Link™ para supervisar el equipo y administrar la producción en línea con el software VisionLink®
- Tecnologías Payload, como Cat Production Measurement (opción) para medir las cargas útiles y optimizar la productividad
- Tecnologías Detect, como la cámara de visión trasera para mantener protegido al personal y para ayudar a que el operador trabaje con mayor productividad

ACCESO PARA SERVICIO

- Capó inclinado de una pieza con puertas laterales y traseras
- Centros de servicio centralizados para los componentes eléctricos e hidráulicos
- Plataforma de limpieza del parabrisas y amarre del mazo de cables

*La eficiencia del combustible se mide en masa de material movido por volumen de combustible consumido. La mejora de la eficiencia promedio se probó y analizó para un ciclo de trabajo compuesto promedio y una configuración estándar con variaciones por modelo comparable con la modalidad económica activada y desactivada. Los factores influyen la variación de resultados tales como, entre otros, la configuración de la máquina, la técnica del operador, la aplicación de la máquina, el clima, etc.

**La configuración opcional y los equipos pueden variar de una región a otra. Consulte a su representante de Caterpillar para obtener detalles adicionales.

Cargador de Ruedas 950M Cat®

Motor

Modelo del motor	C7.1 ACERT Cat	
Potencia bruta máxima a 2.000 rpm: SAE J1995	196 kW	263 hp
Potencia bruta máxima a 2.000 rpm: ISO 14396	195 kW	261 hp
Potencia bruta máxima a 2.000 rpm: ISO 14396 (métrica)	265 hp	
Potencia neta máxima a 2.000 rpm: SAE J1349	185 kW	248 hp
Potencia neta máxima a 2.000 rpm: ISO 9249	185 kW	248 hp
Potencia neta máxima a 2.000 rpm: ISO 9249 (métrica)	252 hp	
Par bruto máximo (1.400 rpm): SAE J1995	1.053 N m	777 lbf-pie
Par bruto máximo (1.400 rpm): ISO 14396	1.050 N·m	774 lbf-pie
Par neto máximo (1.400 rpm)	984 N m	726 lbf-pie
Cilindrada	7,01 L	428 pulg ³

Pesos

Peso en orden de trabajo	19.214 kg	42.360 lb
--------------------------	-----------	-----------

• Peso basado en una configuración de la máquina con neumáticos radiales Michelin 23.5R25 XHA2 L3, depósitos de fluidos llenos, operador, contrapeso estándar, arranque en frío, guardabarros de desplazamiento por carretera, Product Link, ejes diferenciales abiertos/bloqueados manuales (delanteros/traseros), protector del tren de fuerza, dirección secundaria, insonorización y un cucharón de uso general de 3,1 m³ (4,1 yd³) con BOCE.

Capacidades del cucharón

Gama de cucharón	2,5-9,2 m ³	3,3-12,0 yd ³
------------------	------------------------	--------------------------

Transmisión

Avance 1	6,9 km/h	4,3 mph
Avance 2	12 km/h	7,5 mph
Avance 3	19,3 km/h	12,0 mph
Avance 4	25,7 km/h	16,0 mph
Avance 5	39,5 km/h	24,5 mph
Retroceso 1	6,9 km/h	4,3 mph
Retroceso 2	12 km/h	7,5 mph
Retroceso 3	25,7 km/h	16,0 mph

• Velocidad de desplazamiento máxima en vehículo estándar con cucharón vacío y neumáticos L3 estándar con radio de rodadura de 787 mm (31").

Ruido

Con velocidad del ventilador de enfriamiento en el valor máximo:	
Nivel de presión acústica para el operador (ISO 6396:2008)	70 dB(A)
Nivel de potencia acústica exterior (ISO 6395:2008)	107 dB (A)
Nivel de presión acústica exterior (SAE J88:2013)	75 dB (A)*
*Distancia de 15 m (49,2') avanzando en una relación de segunda marcha.	
Con velocidad del ventilador de enfriamiento a un 70 % del valor máximo:**	
Nivel de presión acústica para el operador (ISO 6396:2008)	69 dB(A)
Nivel de potencia acústica exterior (ISO 6395:2008)	104 L _{WA} ***
**Para máquinas que se utilizan en países que adoptan las "Directivas de la UE".	
***Directiva de la Unión Europea "2000/14/EC", según lo enmendado en "2005/88/EC".	

Especificaciones de operación

Carga de equilibrio estático: giro completo de 40°: con deflexión del neumático	11.005 kg	24.262 lb
Carga de equilibrio estático: giro completo de 40°: sin deflexión del neumático	11.760 kg	25.926 lb
Fuerza de desprendimiento	181 kN	40.690 lbf

• Para una configuración de la máquina como se define en "Peso".

• Cumplimiento total de la norma ISO 143971:2007, desde la sección 1 a la 6, que requiere la verificación de un 2 % entre los cálculos y las pruebas.

Capacidades de llenado de servicio

Tanque de combustible	275 L	72,6 gal EE.UU.
Sistema de enfriamiento	59 L	15,6 gal EE.UU.
Cárter	22 L	5,8 gal EE.UU.
Transmisión	43 L	11,4 gal EE.UU.
Diferenciales y mandos finales: delanteros	43 L	11,4 gal EE.UU.
Diferenciales y mandos finales: traseros	43 L	11,4 gal EE.UU.
Tanque hidráulico	125 L	33,0 gal EE.UU.

Sistema hidráulico

Tipo de bomba del implemento	Pistón axial variable	
Sistema del implemento:		
Rendimiento máximo de la bomba (2.150 rpm)	286 L/min	76 gal EE.UU./min
Presión máxima de operación	29.300 kPa	4.250 lb/pulg ²
Tiempo de ciclo hidráulico: total	9,1 segundos	

Dimensiones

	Levantamiento estándar	Levantamiento alto
Altura hasta la parte superior del capó	2.697 mm 8' 10"	2.697 mm 8' 10"
Altura hasta la parte superior del tubo de escape	3.413 mm 11' 2"	3.413 mm 11' 2"
Altura hasta la parte superior de la estructura ROPS	3.446 mm 11' 4"	3.446 mm 11' 4"
Espacio libre sobre el suelo	367 mm 1' 2"	367 mm 1' 2"
Desde la línea central del eje trasero al extremo del contrapeso	1.942 mm 6' 4"	2.071 mm 6' 10"
Desde la línea central del eje trasero hasta el enganche	1.675 mm 5' 6"	1.675 mm 5' 6"
Distancia entre ejes	3.350 mm 11' 0"	3.350 mm 11' 0"
Longitud total (sin cucharón)	6.906 mm 22' 8"	7.488 mm 24' 7"
Altura del pasador de articulación en altura de acarreo	647 mm 2' 1"	782 mm 2' 7"
Altura del pasador de articulación en levantamiento máximo	4.027 mm 13' 3"	4.527 mm 14' 10"
Espacio libre del brazo de levantamiento en levantamiento máximo	3.280 mm 10' 9"	3.634 mm 11' 11"
Inclinación hacia atrás en levantamiento máximo	59°	56°
Inclinación hacia atrás en altura de acarreo	46°	49°
Inclinación hacia atrás en el suelo	38°	42 grados
Ancho máximo sobre los neumáticos (con carga)	2.822 mm 9' 4"	2.822 mm 9' 4"
Ancho de la banda de rodadura	2.140 mm 7' 0"	2.140 mm 7' 0"

• Todas las dimensiones son aproximadas y se basan en neumáticos radiales Michelin 23.5R25 XHA2 L3.

ASXQ1745 (03-2016)

Para obtener información más completa sobre los productos Cat, los servicios del distribuidor y las soluciones de la industria, visítenos en www.cat.com

© 2016 Caterpillar
Todos los derechos reservados

Los materiales y las especificaciones están sujetos a cambios sin previo aviso. Las máquinas que aparecen en las fotografías pueden incluir equipo optativo. Consulte a su distribuidor Cat para conocer las opciones disponibles.

CAT, CATERPILLAR, SAFETY.CAT.COM, sus respectivos logotipos, el color "Caterpillar Yellow" y la imagen comercial de "Power Edge", así como la identidad corporativa y de producto utilizadas en la presente, son marcas registradas de Caterpillar y no pueden utilizarse sin autorización.

VisionLink es una marca registrada de Trimble Navigation Limited, registrada en los Estados Unidos y en otros países.

