



Cat[®] M317D2

轮式挖掘机

Cat[®] 轮式挖掘机针对客户的需求而打造，可以鼎力支持客户业务的成功。当客户需要一台动力强劲且移动迅速的机器时，M317D2 无疑是最佳的解决方案，它能够在泥土、道路等各种地面条件下工作。此外，种类繁多的 Cat 工装进一步优化了 M317D2 的多功能性，让您轻松应对手边的任何工作。

性能

- Cat C4.4 ACERT™ 发动机现在符合中国非公路用车辆 Stage III 排放标准和美国 EPA Tier 3/欧盟 Stage IIIA 等效排放标准。
- 发动机燃油系统可以应对世界各地的燃油质量，无论在工作中还是行驶中，都能实现较低的耗油量。
- 一触式低怠速控制装置 – 发动机转速自动控制装置能够在机器未执行任何操作时降低发动机转速，从而降低油耗和噪声级别。
- 恒定动力策略可以快速响应不断变化的负载，从而在各种工作条件下提供相同水平的动力。
- 有多种动臂和斗杆可供选择，可在各种应用场合下实现伸出距离和挖掘力之间的完美平衡。
- 专用的回转泵允许机器快速、平稳地执行组合移动，让用户可在回转的同时操作机具。

多功能性

- 提供多种配置，允许用户灵活选择动臂、斗杆、径向铲刀和/或支腿底盘系统，从而满足各种应用的需求。
- 机动性高，M317D2 的行驶速度高达 34 km/h。
- 标准的单向高压液压系统* 允许客户安装液压锤等不需要添加额外管路的工装。
- 可在监视器上对液压泵的流量和压力进行预设，使得工装的更换变得更快、更容易。
- 铲斗连杆上集成的吊耳、重载提升模式以及过载警告信号让操作员可以安全地提升重型负载。
- 种类繁多的 Cat 工装让用户轻松处理任何手边的工作。

舒适、操作简单且安全

- 操作员保护结构（螺栓固定式驾驶室和前部护罩）。
- 符合人机工程学的控制装置触手可及且易于操作。
- SmartBoom™ 行驶控制功能（选装）有助于提升生产率。
- 选装的空气悬浮座椅带有自动重量调节功能和加热座垫，提升了操作员舒适性和生产率。
- 大面积的玻璃、天窗以及安装在后部的标准摄像头（其图像显示在全色彩监视器上）提供了全方位的视野，大大增强了安全性。
- 采用变速风扇和远程冷却系统，降低了噪声级别，使机器可用于对噪声敏感的区域（例如市区）。

可靠性和维修保养方便性

- 站在地面上即可接触到所有日常维护保养点。
- 清洁设计，并且带有编码的彩色电线采用厚编织护套保护，便于检修。
- 润滑点集中布置且减至最少。
- Cat XT™-6 ES 软管弹性好，耐用性佳，降低了机器性能因软管断裂而下降的风险。
- 结构坚固，使用寿命长，且提供高效的变速箱保护。
- 标准重负荷轮轴。
- 标准大容量蓄电池（免维护）改善了机器的冷启动能力。
- 挡泥板（前后车轮）作为选装件提供**。

更低的拥有和运营成本

- 500 小时的燃油滤清器更换间隔（如果燃油质量不佳，将缩短至 250 小时）减少了维护保养成本。
- 当油水分离器需要排放时，燃油含水开关会通知操作员，尽可能降低了燃油系统遭受污染的风险。
- 三种工作模式：强力模式、省油模式和行驶模式。
- 更长的维修间隔时间，意味着需要更少的油液和更少的处理，所有这些因素共同导致了运营成本的下降。
- 易于到达维修保养点，减少了维护保养停机时间。
- Cat Connect 技术解决方案可以增加产量并最大限度地降低运营成本。Link 技术可以通过无线方式为您提供机器位置、工作小时数、燃油用量、怠速时间和事件代码，因此将您与作业现场紧密联系在一起。

*仅对 Lane 1 来说为标配。

**标配/选装产品可能因市场而异。中国市场为标配件。



Cat® M317D2 轮式挖掘机

发动机

发动机型号	Cat C4.4 ACERT
额定值	2000 rpm
发动机功率	
ISO 14396 净功率 (公制)	108 kW (147 hp)
ISO 9249/SAE J1349 净功率 (公制)	101 kW (137 hp)
缸径	105 mm
冲程	127 mm
排量	4.4 L
1400 rpm 转速时的最大扭矩	550 N·m
气缸数量 - 直列式	4
<ul style="list-style-type: none"> 符合美国 EPA Tier 3/欧盟 Stage IIIA 等效排放标准以及中国非公路用车辆 Stage III 排放标准。 	

变速箱

最大前进/后退速度 - 2 档	34 km/h
牵引力	97 kN
最大爬坡能力	69%

回转机构

回转速度	10.5 rpm
回转扭矩	40 kN·m

底盘系统

离地间隙	370 mm
最大转向角	35°
轮轴摆角	±8.5°

维修保养加注容量

燃油箱 (总容量)	240 L
冷却系统	33 L
发动机曲轴箱	8 L

重量

工作重量	15300 到 17500 kg	
重量 - 整体式动臂*		
推铲和支腿 (前或后)	16290 kg	
重量 - VA 动臂*		
推铲和支腿 (前或后)	16790 kg	
重量 - 斗杆		
中型 (2400 mm)	514 kg	
长型 (2600 mm)	530 kg	
重量 - 标准配重	3500 kg	
重量 - 选装配重	3900 kg	
*重量包括中型斗杆、3900 kg 配重、加满的燃油箱和操作员, 不含工装。重量因配置而异。		

液压系统

油箱容量	135 L	
系统	255 L	
最大压力 - 机具回路		
标准和行驶回路	350 bar	35000 kPa
重载提升	375 bar	37500 kPa
最大压力 - 辅助回路		
高压	350 bar	35000 kPa
中压	185 bar	18500 kPa
回转机构	370 bar	37000 kPa
最大流量		
机具/行驶回路	220 L/min	
辅助回路 - 高压	220 L/min	
辅助回路 - 中压	40 L/min	
回转机构	80 L/min	

工作范围

动臂选项	5020 mm VA 动臂		5050 mm 整体式动臂	
斗杆长度	2400 mm	2600 mm	2400 mm	2600 mm
挖掘高度	10230 mm	10380 mm	9070 mm	9190 mm
卸载高度	7140 mm	7300 mm	6110 mm	6230 mm
挖掘深度	5890 mm	6090 mm	5690 mm	5890 mm
地面伸展长度	9190 mm	9380 mm	8970 mm	9170 mm
铲斗挖掘力 (ISO 6015)	114 kN	114 kN	114 kN	114 kN
斗杆挖掘力 (ISO 6015)	77 kN	73 kN	77 kN	73 kN

- 范围值在采用快速连接器且齿尖半径为 1552 mm 的铲斗的情况下算得。
- 铲斗和斗杆的力值在重载提升模式下且齿尖半径为 1237 mm 的情况下算得。

ACXQ1633 (08-2015)
(翻译: 09-2015)

有关 Cat 产品、代理商服务以及行业解决方案的更多信息, 请访问我们的网站 www.cat.com

© 2015 Caterpillar
保留所有权利

材料和技术规格如有变更, 恕不另行通知。图中所示的机器可能包括其他设备。请咨询 Cat 代理商, 了解可用的选项。

CAT, CATERPILLAR, SAFETY.CAT.COM 及其相应的徽标、“Caterpillar Yellow”和“Power Edge”商业外观以及此处所使用的公司及产品标识是 Caterpillar 的商标, 未经许可, 不得使用。

