



Cat[®] 340D2 L

液压挖掘机

性能

- Cat[®] C9 ACERT™ 发动机采用发动机控制模块进行先进的空气和燃油管理，动力强劲且效率出色，符合美国 EPA Tier 3/欧盟 Stage III/日本 2006 (Tier 3) 等效标准以及中国非公路用车辆 Stage III 排放标准。
- 通过管理泵和发动机转速来同步发动机转速，提高了燃油效率
- 高效的泵提供出色的液压动力
- 高功率模式下可以提供最大的液压功率
- 动臂和斗杆再生功能减少了油耗
- 性能稳健的三级燃油滤清系统提升了可靠性
- 采用高宽设计的底盘系统不仅改进了生产率和提升性能，同时还提供卓越的稳定性和视野。

多功能性

- 多种前连杆配置确保满足各种应用的需求
- 多个辅助液压选件可以支持众多的工装
- Cat 铲斗和掘地工具 (GET, Ground Engaging Tools) 可以与机器完美配合，确保实现最佳的性能
- 液压机械式快速连接器选件可以缩短工装的更换时间

安全

- "Cat 挖掘机让员工每天安全回家"
- 液压启动操纵杆可以安全地锁定所有液压功能
- 防滑板和埋头螺栓降低了工作人员在恶劣作业条件下的滑倒风险
- 全长防火墙将泵室与发动机隔开
- 靠近地面的燃油切断开关方便在紧急情况下关闭发动机

可靠性/耐用性

- 久经考验的坚固组件和经过改进的滤清系统，即使在燃油质量欠佳的情况下也能确保机器的可靠性。
- 通常是行业中最大、最耐用的结构
- 经过改装的重负荷型高宽设计 X 型机架结构提供出色的离地间隙、索引力和耐用性
- 采用机械手焊接且进行了应力消除处理的重负荷型动臂和斗杆为标准配置
- 脂润滑型履带 (Grease Lubricated Track, GLT) 提供更长的使用寿命

易于操作

- 驾驶室采用人性化设计，易于操作控制
- 多个座椅和操纵手柄调整选件提升了舒适性
- 驾驶室出色的作业现场视野提高了生产率和安全性
- 经过优化的省力操纵手柄控制装置缓解了操作员疲劳
- 自动温控系统具有 10 个通风口，最大限度地提高了舒适性

维修保养方便性

- 大多数维修点都可从地面方便地操作
- 延长的维修周期可降低拥有和运营成本
- 远程安装的滤清器缩短了机器维修时间
- 测压口和 S-O-SSM 采样口有助于实现最长的机器运行时间

技术

- Cat Connect 技术解决方案可以增加产量并最大限度地降低运营成本
- Link 技术能够实现您与作业现场的无线连接，让您轻松掌握重要的经营信息 (VisionLink[®]、Product Link[™])
- Grade 技术可以提高您的斜坡平整生产率，并以出色的精度和效率完成工作 (AccuGrade[™])



Cat® 340D2 L 液压挖掘机

发动机

发动机型号	Cat C9 ACERT	
发动机功率 (ISO 14396)	209 kW	281 hp
净功率 (SAE J1349/ISO 9249)	208 kW	279 hp
缸径	112 mm	4.41"
冲程	149 mm	5.87"
排量	8.8 L	2.3 gal

- Cat C9 ACERT 发动机符合美国 EPA Tier 3/欧盟 Stage III/日本 2006 (Tier 3) 等效标准以及中国非公路用车辆 Stage III 排放标准。
- 标称净功率是指发动机配备了风扇、空气滤清器、消音器和交流发电机时在飞轮处测得的功率。
- C9 ACERT 发动机久经现场验证, 可在海拔不超过 2300 m (7546') 的工地高效工作。

机器重量

工作重量 - 加长型底盘系统	38900 kg*	85800 lb*
	41500 kg**	91500 lb**

- *R2.8 (9'2") 标准斗杆, 600 mm (24") 履带板, 6.25 mt (6.9 t) 配重。
- **M2.55 (8'4") 大斗量斗杆, 600 mm (24") 履带板, 8.45 mt (9.3 t) 配重。

回转机构

回转速度	8.3 rpm	
回转扭矩	109 kN·m	80144 lbf·ft

驱动

爬坡能力	30° / 70%	
最高行驶速度	4.6 km/h	2.9 mph
最大牵引力	300 kN	67375 lbf

液压系统

主系统 - 最大流量 (总计)	562 L/min	148 gal/min
回转系统 - 最大流量	265 L/min	70 gal/min
最大压力 - 设备	35000 kPa	5076 psi
最大压力 - 行驶	35000 kPa	5076 psi
最大压力 - 回转	28000 kPa	4061 psi
先导系统 - 最大流量	32 L/min	8 gal/min
先导系统 - 最大压力	4100 kPa	595 psi
动臂油缸 - 缸径	150 mm	5.9"
动臂油缸 - 冲程	1440 mm	56.7"
斗杆油缸 - 缸径	170 mm	6.7"
斗杆油缸 - 冲程	1738 mm	68.4"
铲斗油缸 - 缸径	150 mm	5.9"
铲斗油缸 - 冲程	1151 mm	45.3"

维修保养加注容量

燃油箱容量	620 L	164 gal
冷却系统	40 L	11 gal
发动机机油	41 L	11 gal
回转驱动	19 L	5 gal
终传动 (每个)	8 L	2 gal
液压系统油容量 (含油箱)	410 L	108 gal
液压油箱油	175 L	46 gal

尺寸

动臂选件	标准动臂 6.5 m (21'4")	大斗量动臂 6.18 m (20'3")
斗杆选件	R2.8DB (9'2")	M2.55TB (8'4")
配重	6.25 mt	6.9 t
	8.45 mt	9.3 t
装运高度*	3690 mm 12'1"	3700 mm 12'1"
装运长度	11170 mm 36'8"	10900 mm 35'9"
机尾回转半径	3490 mm 11'5"	3490 mm 11'5"
支重轮中心间距 - 加长型底盘系统	4040 mm 13'3"	4040 mm 13'3"
履带长度 - 加长型底盘系统	5060 mm 16'7"	5060 mm 16'7"
离地间隙*	742 mm 2'5"	742 mm 2'5"
离地间隙**	690 mm 2'3"	690 mm 2'3"
履带轨距 - 加长型底盘系统	2920 mm 9'7"	2920 mm 9'7"
运输宽度 - 加长型底盘系统		
	600 mm (24") 履带板	3670 mm 12'0"
	700 mm (28") 履带板	3670 mm 12'0"
驾驶室高度	3360 mm 11'0"	3360 mm 11'0"
配重间隙**	1450 mm 4'9"	1450 mm 4'9"

*包括履带板凸缘高度。

**不包括履带板突缘高度。

工作范围

动臂选件	标准动臂 6.5 m (21'4")	大斗量动臂 6.18 m (20'3")
斗杆选件	R2.8DB (9'2")	M2.55TB (8'4")
配重	6.25 mt	6.9 t
	8.45 mt	9.3 t
最大挖掘深度	7190 mm 23'7"	6650 mm 21'10"
地面最大伸展距离	10830 mm 35'6"	10260 mm 33'8"
最大挖方高度	10330 mm 33'11"	9970 mm 32'9"
最大装载高度	7000 mm 23'0"	6610 mm 21'8"
最小装载高度	2900 mm 9'6"	2920 mm 9'7"
2440 mm (8'0") 平底的最大挖方深度	6370 mm 20'11"	5810 mm 19'1"
最大垂直壁挖掘深度	5460 mm 17'11"	4450 mm 14'7"

有关 Cat 产品、代理商服务以及行业解决方案的更多信息, 请访问我们的网站 www.cat.com

© 2017 Caterpillar
保留所有权利

材料和技术规格如有变更, 恕不另行通知。图中所示的机器可能包括其他设备。请咨询 Cat 代理商, 了解可用的选件。

CAT, CATERPILLAR, SAFETY.CAT.COM 及其相应的徽标, "Caterpillar Yellow" 和 "Power Edge" 商业外观以及此处所使用的公司
及产品标识是 Caterpillar 的商标, 未经许可, 不得使用。

VisionLink 是 Trimble Navigation Limited 在美国和其他国家/地区的注册商标。

ACXQ1648-01 (10-2017)

替换 ACXQ1648

