



Cat[®] 336D2 XE/D2 L XE 液压挖掘机

性能

- 液压混合动力技术可以实现出色的燃油经济性，而不会影响生产率。
- 在回转制动期间，蓄能器能够以液压压力的形式储存动能。之后，Cat[®] 液压混合动力回转系统会在回转加速时重新利用这些能量。
- Cat 自适应控制系统 (Adaptive Control System, ACS) 阀通过智能地管理液压流量来优化性能，这意味着操作员将拥有他们所需所需的动力与精确度。
- 由于没有明显的差异（甚至对最有经验的操作员也是如此），因此无需进行专门的培训即可获得出色的生产率。

燃油效率

- 动力强劲且高效的 Cat C9 ACERT™ 发动机符合美国 EPA Tier 3/ 欧盟 Stage IIIA/日本 2006 (Tier 3) 等效标准以及中国非公路用车辆 Stage III 排放标准。
- 重视省油的客户可以节省多达 25% 的油耗，而生产率丝毫不受影响。三个主要因素是主控制阀 (ACS)、回转能量回收阀 (Swing Energy Recovery Valve, SERV) 和高效的电子标准化可编程 (Electronic Standardized Programmable, ESP) 泵。
- 该款机器采用 300 多项技术专利，实现出色的燃油效率。
- 大功率和省油模式有助于管理油耗。
- 燃油系统最高允许使用 B20 的生物柴油，实现更多的燃油节省和更高的灵活性。

多功能性

- 多种前连杆配置确保满足各种应用的需求。
- 多个辅助液压装置支持众多的工装机具。
- 专门设计且匹配的 Cat 铲斗和掘地工具 (Ground Engaging Tools, GET) 可让机器发挥最佳性能。
- 辅助工装控制系统可以最大化液压锤、液压剪、夯锤和其它 Cat 工装机具的性能。

安全

- 蓄能器高压油会在通过钥匙开关关闭后释放，尽可能降低了作业期间的风险。
- 液压启动操纵杆可以安全地锁定所有液压功能。
- 防滑板和埋头螺栓降低了工作人员在恶劣作业条件下的滑倒风险。

- 全长防火墙将泵室与发动机隔开。
- 靠近地面的燃油切断开关方便在紧急情况下关闭发动机。

耐用性

- 动臂和斗杆经过了应力消除处理，耐用性更佳。
- 改装的 X 型机架结构延长了使用寿命，提高了耐用性。
- 采用机械手焊接且经过了应力消除处理的动臂和斗杆内部设有隔板，大大提高了耐用性。
- 脂润滑型履带 (Greased and Lubricated Track, GLT) 提供更长的使用寿命。
- 实践证明，由于没有使用电气组件，Cat 标准液压组件更可靠、更耐用。

维修保养方便性

- 润滑点、排液口、滤清器等常规维修项目易于接近。
- 延长的维修周期可降低拥有和运营成本。
- 远程安装的滤清器缩短了机器维修时间。
- 测压口和 S·O·SSM 采样口有助于实现最长的机器运行时间。
- 采用标准液压组件的液压混合动力系统非常简单，维修技师只需很少的专业培训，而且不需要进行高压维修服务。

舒适

- 驾驶室采用人机工程学设计，配有易于操作的控制装置，为操作员提供了安全、舒适的工作环境。
- 多个座椅和操纵手柄调整选项提升了舒适性。
- 驾驶室出色的作业现场视野提高了生产率和安全性。
- 可显示 42 种语言的 LCD 监视器显示屏能够清晰地显示关键信息。
- 经过优化的省力操纵手柄控制装置可以缓解操作员疲劳。
- 自动温控系统最大限度地提高了舒适性。

技术

- Cat Connect 技术解决方案可以增加产量并最大限度地降低运营成本。
- LINK 技术通过无线方式提供重要的经营信息，因此将操作员与作业现场紧密联系在一起。

Cat® 336D2 XE/D2 L XE 液压挖掘机

发动机

发动机型号	Cat C9 ACERT	
发动机功率 (ISO 14396)	209 kW	281 hp
净功率 (SAE J1349/ISO 9249)	208 kW	279 hp
缸径	112 mm	4.41"
冲程	149 mm	5.87"
排量	8.8 L	2.3 gal

- Cat C9 ACERT 发动机符合美国 EPA Tier 3/欧盟 Stage IIIA/日本 2006 (Tier 3) 等效标准以及中国非公路用车辆 Stage III 排放标准。
- 标称净功率是指发动机配备了风扇、空气滤清器、消音器和交流发电机时在飞轮处测得的功率。
- C9 ACERT 发动机久经现场验证, 可在海拔不超过 2300 m (7546') 的工地高效工作。

机器重量

标准底盘系统	34600 kg- 36300 kg	76300 lb- 80000 lb
加长型底盘系统	35400 kg- 37200 kg	78000 lb- 82000 lb

- 标准/加长型底盘系统 (最小重量), R3.2 m (10'6") 标准斗杆, 600 mm (24") 履带板, 5.35 mt (5.9 t) 配重。
- 标准/加长型底盘系统 (最大重量), M2.55 m (8'4") 大斗量斗杆, 800 mm (32") 履带板, 5.35 mt (5.9 t) 配重。

回转机构

回转速度	8.3 rpm	
回转扭矩	109 kN·m	80144 lbf·ft

驱动

爬坡能力	30°/70%	
最高行驶速度	4.6 km/h	2.9 mph
最大牵引力	300 kN	67398 lbf

液压系统

主系统 - 最大流量 (总计)	562 L/min	148 gal/min
回转系统 - 最大流量	265 L/min	70 gal/min
最大压力 - 设备/行驶	35000 kPa	5076 psi
最大压力 - 回转	28000 kPa	4061 psi
先导系统 - 最大流量	32 L/min	8 gal/min
先导系统 - 最大压力	4100 kPa	595 psi
动臂油缸 - 缸径	150 mm	5.9"
动臂油缸 - 冲程	1440 mm	56.7"
斗杆油缸 - 缸径	170 mm	6.7"
斗杆油缸 - 冲程	1738 mm	68.4"
铲斗油缸 - 缸径	150 mm	5.9"
铲斗油缸 - 冲程	1151 mm	45.3"

维修保养加注容量

燃油箱容量	620 L	164 gal
冷却系统	40 L	11 gal
发动机机油	41 L	11 gal
回转驱动	19 L	5 gal
终传动 (每个)	8 L	2 gal
液压系统油容量 (含油箱)	410 L	108 gal
液压油箱油	175 L	46 gal

尺寸

动臂选项	标准动臂 6.5 m (21'4")			
斗杆选项	R2.8DB (9'2")			
底盘系统	标准		加长	
装运高度*	3640 mm	11'11"	3640 mm	11'11"
装运长度	11230 mm	36'10"	11230 mm	36'10"
机尾回转半径	3490 mm	11'5"	3490 mm	11'5"
支重轮中心间距	3610 mm	11'10"	4040 mm	13'3"
履带长度	4590 mm	15'1"	5020 mm	16'6"
离地间隙*	480 mm	1'7"	480 mm	1'7"
离地间隙**	450 mm	1'6"	450 mm	1'6"
履带轨距	2590 mm	8'6"	2590 mm	8'6"
运输宽度				
600 mm (24") 履带板	3190 mm	10'6"	3190 mm	10'6"
700 mm (28") 履带板	3290 mm	10'10"	3290 mm	10'10"
800 mm (32") 履带板	3390 mm	11'1"	3390 mm	11'1"
驾驶室高度	3140 mm	10'4"	3140 mm	10'4"
配重间隙**	1220 mm	4'0"	1220 mm	4'0"

*包括履带板凸缘高度。
**不包括履带板突缘高度。

工作范围

动臂选项	标准动臂 6.5 m (21'4")	
斗杆选项	R2.8DB (9'2")	
最大挖掘深度	7110 mm	23'4"
地面最大伸展距离	10750 mm	35'3"
最大挖方高度	10320 mm	33'10"
最大装载高度	7080 mm	23'3"
最小装载高度	2980 mm	9'9"
2440 mm (8'0") 平底的 最大挖方深度	6950 mm	22'10"
最大垂直壁挖掘深度	5400 mm	17'9"

有关 Cat 产品、代理商服务以及行业解决方案的更多信息, 请访问我们的网站 www.cat.com

© 2017 Caterpillar
保留所有权利

材料和技术规格如有变更, 恕不另行通知。图中所示的机器可能包括其他设备。请咨询 Cat 代理商, 了解可用的选项。

CAT, CATERPILLAR, SAFETY.CAT.COM 及其相应的徽标、"Caterpillar Yellow" 和 "Power Edge" 商业外观以及此处所使用的公司及产品标识是 Caterpillar 的商标, 未经许可, 不得使用。

ACXQ1649-01 (10-2017)
替换 ACXQ1649

