950M/962M Radlader





Cat® C7.1 ACERT™ 186 kW (253 PS [metrische Einheit])	Cat C7.1 ACERT 201 kW (273 PS [metrische Einheit])
	201 kW (273 PS [metrische Einheit])
171 kW (232 PS [metrische Einheit])	186 kW (253 PS [metrische Einheit])
2,5-9,2 m ³	2,5-9,9 m³
19.269 kg (3,3 m³ MH-Schaufel	20.296 kg (3,6 m³ MH-Schaufel mit Unterschraubmesser)
	19.269 kg (3,3 m³ MH-Schaufel mit Unterschraubmesser)

ZUVERLÄSSIG, PRODUKTIV UND SPARSAM

- 10 % sparsamer im Verbrauch als die branchenführende K-Serie*
- Bis zu 25 % sparsamer im Verbrauch als die H-Serie*
- Optimierte Z-Kinematik bietet optimale Sicht, Leistung und Kraftstoffeffizienz
- Schaufeln der Performance-Serie sind leicht zu befüllen und bieten ein verbessertes Materialhaltevermögen
- Cat Fusion™-Schnellwechslersystem und Arbeitsgeräte bieten einen großen Umfang an Arbeitsgeräten und ermöglichen die Verwendung desselben Arbeitsgeräts an Radladern unterschiedlicher Größe
- Cat-Motor mit ACERT-Konzept, der die EU-Emissionsnormen der Stufe IV erfüllt und das Cat-Modul für saubere Emissionen beinhaltet, um kontinuierliches und effizientes Arbeiten zu ermöglichen
- Fortschrittliches Powershift-Getriebe mit einem Standard-Drehmomentwandler mit Überbrückungskupplung und Schaltung von Anschlag zu Anschlag ermöglicht weiches Schalten, schnelle Beschleunigung und Geschwindigkeit an Steigungen
- Achse der nächsten Generation, standardmäßig vorn mit manuellen Scheibendifferenzialsperren zur Betätigung unter Last für optimale Traktion bei unterschiedlichen Bodenverhältnissen für verbesserte Produktivität
- Load-Sensing-Hydrauliksystem der nächsten Generation für eine optimale Steuerung der Maschinenfunktionen

EINFACHE BEDIENUNG

- Beste Arbeitsumgebung in dieser Klasse für unübertroffenen Fahrerkomfort und optimale Effizienz
- Moderne Technologie mit Cat Connect zur Überwachung, Verwaltung und Verbesserung der Arbeiten am Einsatzort

SERVICE-ZUGÄNGLICHKEIT

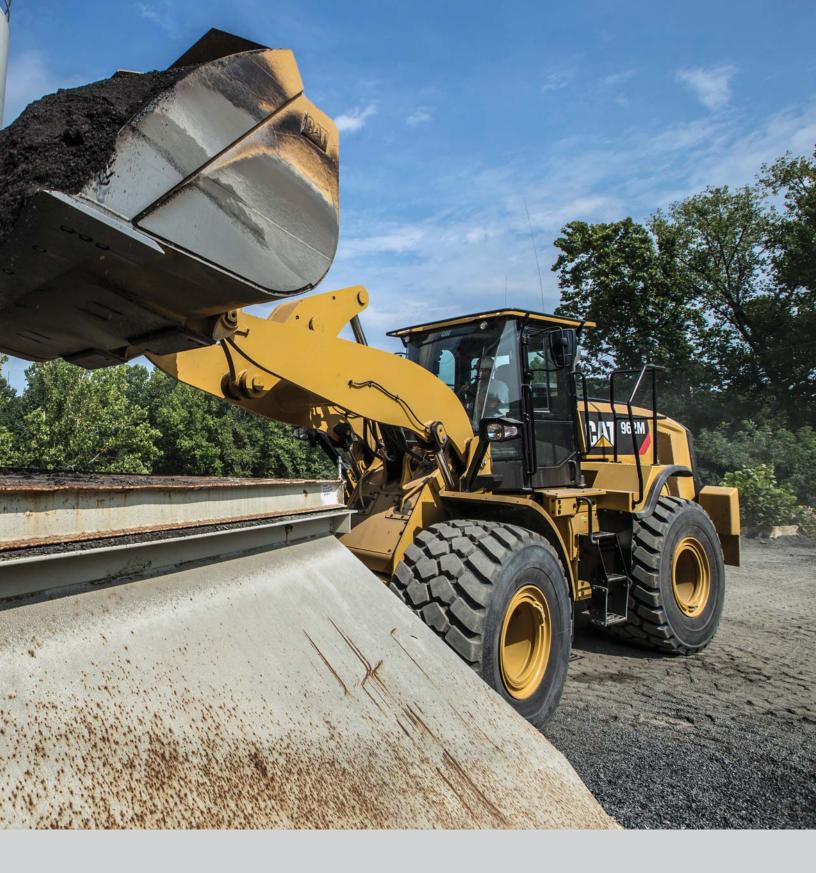
 Konventionelle einteilige Motorhaube, zentrale Servicezentren, Plattform zur Frontscheibenreinigung und Kabelstrangbefestigung für erstklassige Service-Zugänglichkeit

Inhalt

Luveriassiykeit	
Robustheit	5
Produktiv	6
Sparsam im Verbrauch	7
Einfach zu bedienen	8
Vielseitig	10
ntegrierte Technologien	12
Vorhaltekosten	14
Betriebskosten	15
Servicefreundlichkeit	16
Kundenbetreuung	17
Nachhaltig	17
Technische Daten	18
Standardausrüstung	32
Sonderausrüstung	33
Anmerkungen	34



*Kraftstoffverbrauch gemessen in der Masse des bewegten Materials pro Volumen verbrannter Kraftstoff. Durchschnittliche Effizienzverbesserung gemäß den Messungen und Analysen eines durchschnittlichen kombinierten Zyklus und einer Standardkonfiguration mit Abweichungen je vergleichbares Modell mit und ohne aktivierten Eco-Modus. Verschiedene Faktoren beeinflussen Ergebnisabweichungen, unter anderem Maschinenkonfiguration, Fahrweise, Maschineneinsatz, Klima usw.



Die neuen Radlader 950M und 962M sind mit einem ACERT-Motor gemäß Stufe IV ausgestattet, der über eine Kombination aus bewährten Elektronik-, Kraftstoff-, Luft- und Nachbehandlungskomponenten verfügt. Dank systematischer und strategischer Anwendung können bewährte Technologien optimiert und so die hohen Erwartungen unserer Kunden an Produktivität und Kraftstoffeffizienz erfüllt werden. Durch die tiefgreifende Systemintegration können Schadstoffausstoß und Kraftstoffverbrauch verringert sowie die Leistung gesteigert werden, ohne die Maschinenleistung zu unterbrechen, um somit einen nahtlosen Betrieb zu ermöglichen. Mit ihrer Zuverlässigkeit, Langlebigkeit und Vielseitigkeit werden sowohl der 950M als auch der 962M Ihren Anforderungen noch besser gerecht.



Jeder ACERT-Motor der Stufe IV verfügt über eine Kombination aus bewährten Elektronik-, Kraftstoff-, Luft- und Nachbehandlungskomponenten.

Leistungsstärkere, zuverlässigere Motorelektronik

Die bei Cat-Motoren der Stufe IV verwendete Elektronik ist leistungsstärker und robuster denn je. Einheitlichere Komponenten und Anschlüsse sorgen dank höherer Qualität und Zuverlässigkeit für eine gesteigerte Kundenzufriedenheit. Der abgeschirmte Kabelstrang sorgt auch bei anspruchsvollsten Anwendungen für Zuverlässigkeit.

Hydraulik

Die Hydrauliksysteme des 950M und 962M weisen wesentliche Konstruktionsänderungen auf und haben einen deutlich verbesserten Kundennutzen. Das Haupt-Hydraulikventil ist ein Monoblockventil mit integriertem Schaltelement zur hydraulischen Schwingungsdämpfung. Die Monoblockbauweise spart Gewicht, hat 40 Prozent weniger Leckstellen und ist in allen Modellen der M-Serie zu finden. Durch Hinzufügen eines zweiten Fernventils kann im Werk oder vor Ort problemlos ein dritter und vierter Zusatzhydraulikkreis eingebaut werden.

Geräteüberwachung

Cat Connect-Technologien und Cat-Händler-Dienstleistungen sorgen für problemloses Maschinenmanagement. Product LinkTM und die Online-Anwendung VisionLink[®] ermöglichen die Überwachung der Maschinendaten in Echtzeit und die Verwaltung des Maschinenzustands. Ihr Cat-Händler bietet fachliche Beratung und S-O-SSM-Services zur Aufrechterhaltung der Gerätezuverlässigkeit und -effizienz.

Kaltstartpaket

Das neue optionale Kaltstartpaket sorgt für zuverlässige Motorstarts bei extrem kaltem Wetter und in großer Höhe.



Rahmen

Die robotergeschweißte zweiteilige Rahmenkonstruktion sorgt für starke und starre Strukturen, die alle Kräfte aufnehmen, die beim Laden, Drehen und Eindringen auftreten.

Das Knickgelenk der M-Serie, das Vorder- und Hinterwagen verbindet, sorgt für mehr Tragkraft.

Achsen

Die Achsen der M-Serie sind auf härteste Einsatzbedingungen ausgelegt und sorgen für zuverlässige Leistung und eine lange Lebensdauer. Die Hinterachse kann um ±13 Grad pendeln, weshalb alle vier Räder stets Bodenkontakt behalten und Standsicherheit und Traktion auch auf sehr unebenem Gelände gewährleistet sind.

Produktiv

Moderne Elektronik- und Hydrauliksysteme ermöglichen einen produktiven und vielseitigen Maschineneinsatz.



Die richtige Technologie mit der richtigen Abstimmung bietet folgende Vorteile:

- Hochleistung bei einer Vielzahl von Anwendungen.
- Höhere Zuverlässigkeit durch Teilegleichheit und konstruktive Vereinfachung.
- Maximale Betriebszeiten und reduzierte Kosten mit erstklassiger Unterstützung durch das Cat-Händlernetzwerk
- Minimale Auswirkungen der Abgasnachbehandlungssysteme: transparent für den Fahrer, ohne dass dieser aktiv eingreifen muss
- Langlebige Konstruktionen mit einer langen Nutzungsdauer bis zur Überholung
- Eine bessere Kraftstoffeffizienz mit minimierten Wartungskosten bei gewohnt hoher Leistung und schnellem Ansprechverhalten

Hydraulik

Die neue hydraulische Schwingungsdämpfung verfügt jetzt über zwei Druckspeicher, wodurch sie in einem größeren Nutzlastbereich effektiver ist und somit die Produktivität und effiziente Arbeit des Fahrers durch höheren Fahrkomfort steigert.

Die Arbeitshydraulikpumpen der nächsten Generation regeln die Hydrauliklast kontinuierlich und automatisch bei der vom Fahrer gewünschten Maschinenleistung. Das Ansprechen des Motors und die Leistung in großen Höhen wurden verbessert.

Getriebe

Der Antriebsstrang des 950M und 962M wurde durch ein 5-Gang-Getriebe verbessert, das standardmäßig einen Drehmomentwandler mit Überbrückungskupplung umfasst. Diese neuen Drehmomentwandler wurden zudem an die Motorleistung und Hydraulik angepasst, um die Leistung und Kraftstoffeffizienz zu verbessern. Diese robusten Gegenwellengetriebe sind außerdem mit einem neuen Ölsystem mit Stromteiler ausgestattet, das ein neues Mehrbereichsöl nutzt und dadurch zur Senkung des Kraftstoffverbrauchs beiträgt.

Achsen

Die neuen unter Last zuschaltbaren Scheibendifferenzialsperren verbessern die Traktion in diesen Einsatzbereichen und steigern dadurch die Produktivität. Serienmäßig sind die Maschinen mit Vorderachsdifferenzialsperren ausgestattet, die über einen Schalter am Boden manuell zugeschaltet werden können, ohne dass die Maschine angehalten werden muss. Bei den optionalen vollautomatischen Vorder- und Hinterachsdifferenzialsperren erfordert die Zuschaltung kein aktives Eingreifen des Fahrers: sie schalten sich automatisch zu, wenn die Maschine gräbt oder ein Unterschied zwischen den Raddrehzahlen gemessen wird. Diese Scheibendifferenzialsperren sorgen für geringeren Reifenverschleiß im Vergleich zu anderen Traktionshilfen und senken so die Betriebskosten für den Kunden umso mehr.

Die Achsen sind mit neuen externen Sattelscheiben-Feststellbremsen ausgestattet, die an der Eingangswelle der Vorderachsen angebracht sind. Da sie extern angeordnet sind, haben sie nicht die Nachteile geschlossener Nass-Feststellbremsen, da die Bremsscheiben in Öl laufen und kein Ölwechsel notwendig ist, wodurch die Kosten für Kraftstoff und Wartung gesenkt werden können. Externe Sattel-Feststellbremsen sind zur Inspektion und Wartung leicht zugänglich.

Sparsam im Verbrauch

Für die Senkung der Betriebskosten entwickelt.



Motor und Emissionen

Der Cat-Motor C7.1 ACERT wartet mit optimaler Kraftstoffeffizienz und höherer Leistungsdichte auf und hält gleichzeitig die Emissionsnormen Stufe IV ein. Dieser Motor bietet innovative Cat-Elektronik, Kraftstoffeinspritzung, Ansaugluft-Management, eine Nachbehandlungslösung mit selektiver katalytischer Reduktion und ein kraftstoffsparendes Regenerationssystem. Das Cat-Regenerierungssystem entfernt automatisch Ruß aus dem Dieselpartikelfilter, ohne den Arbeitszyklus der Maschine zu unterbrechen.

Effiziente Systeme und Komponenten

Innovative Systeme verringern die durchschnittlichen Motordrehzahlen und die Wärmebelastung des Systems insgesamt auf intelligente Weise, was zu einer stark gesteigerten Leistung und einer größeren Kraftstoffeffizienz führt.

Modernste Systeme mit innovativer Integration

Die tiefgreifende Systemintegration von neuem Motor, Emissionssystem, Antriebsstrang, Hydrauliksystem und Kühlsystem verringert den durchschnittlichen Kraftstoffverbrauch im Vergleich zum 950K und 962K.

Eco-Modus

Der produktive Eco-Modus steuert das Motordrehmoment und die Drehzahl auf Grundlage der Belastung des Antriebsstrangs automatisch und wählt den effizientesten Betriebsbereich. Dies führt zu einem verbesserten Kraftstoffverbrauch bei gleichzeitiger optimaler Leistung.

Kraftstoffsysteme der nächsten Generation

Der Cat-Einspritzzeitpunkt steuert die Kraftstoffeinspritzung präzise über eine Reihe exakt abgestimmter Mikrostöße und bietet so eine größere Verbrennungssteuerung für eine überaus saubere und effiziente Kraftstoffverbrennung. Beim 950M und 962M steigert die Common-Rail-Hochdruckeinspritzung die Leistung und verringert die Rußbildung des C7.1 ACERT-Motors.

Cat-Stickoxidreduziersystem

Das Cat-Stickoxidreduziersystem (NRS, Nitrogen Oxide Reduction System) fängt eine geringe Menge an Abgas auf und kühlt diese ab, um sie in den Verbrennungsraum zurückzuführen, wo es die Verbrennungstemperatur senkt und dadurch die NO_X -Emissionen verringert.

Nachbehandlungstechnologien

Zur Verringerung der Stickoxidemissionen um weitere 80 % gemäß den Emissionsnormen der Stufe IV wurde zur bewährten Cat-Nachbehandlungslösung für Stufe IIIB ein neues System hinzugefügt: die selektive katalytische Reduktion (SCR, Selective Catalytic Reduction).

Einfach zu bedienen

Sicher, Komfortabel, Effizient,





Ein Hauptziel bei der Gestaltung der Radlader 950M und 962M bleibt die Verbesserung der Fahrereffizienz. Der Fahrer muss sich sicher fühlen, die Steuerung der Maschinen sicher beherrschen und sich in einem sauberen, bequemen und ruhigen Arbeitsbereich befinden, in dem er durch intuitive und leichtgängige Bedienelemente lange konzentriert und effizient arbeiten kann.

Zugang zur Fahrerkabine

Zum Elektronik-Servicezentrum wurde ein Schalter hinzugefügt, mit dem sich die Tür per Fernbedienung entriegeln lässt (optional). Die Gasdruckfeder öffnet dann die Tür, während der Fahrer noch sicher auf dem Boden steht. Der Winkel der Stufen zur Fahrerkabine wurde auf optimale 15 Grad erweitert, damit der Fahrerzugang einer bequemen Treppe und nicht einer steilen Leiter gleichkommt. Die Haltegriffe sind so positioniert, dass die sichere Dreipunkt-Steigmethode stets angewendet werden kann.

Sichtverhältnisse

Sobald der Fahrer die Kabine betreten hat, schließt die neue Tür bündig mit den neuen walzprofilierten ROPS-Säulen (Rollover Protective Structure, Überrollschutz). Die untere Glasscheibe wurde um einige Zentimeter erweitert, um die Sicht zur linken Seite der Maschine zu verbessern. Neue vergrößerte Konvexspiegel verbessern die Sicht nach hinten und integrierte Spiegel für den toten Winkel sorgen für zusätzlich verbesserte Sicht nach beiden Seiten.

Schallpegel

Die Visko-Lager, über die die Fahrerkabine am Rahmen der Maschine befestigt ist, dämpfen die Geräusche und Vibrationen, denen der Fahrer ausgesetzt ist. Das Ergebnis ist eine angenehme Arbeitsumgebung und ein entspannter Fahrer, der effizient und produktiv bleibt.

Zentrale Anzeige

Die zentrale Anzeigetafel beinhaltet ein großes Textfeld, fünf analoge Instrumente sowie LED-Warnanzeigen. Das große Textfeld liefert Informationen zum Maschinenbetrieb, zur Aktivierung von Funktionen sowie zur Fehlersuche und Kalibrierung des Systems. An den fünf großen analogen Instrumenten kann der Fahrer leicht feststellen, ob wichtige Systeme im normalen Bereich arbeiten.



Touchscreen-Display

Ein neuer Universal-Farb-Touchscreen macht die Bedienoberfläche um einiges übersichtlicher: mit Maschinenbedienelementen, Rückfahrkamera und neuem, voll integriertem Cat Production Measurement-System. Durch intuitive Navigation in Textform ist es für den Fahrer möglich, per Knopfdruck bestimmte Betriebsparameter der Maschine anzupassen und den Maschinenzustand zu überwachen.

Schalttafel

Die zentrale Schalttafel mit LEDs ist gegen Feuchtigkeit und Schmutz geschützt und bietet Zuverlässigkeit und direkten Zugriff auf häufig verwendete Funktionen, auch mit Handschuhen. Das ISO-Symbol auf jedem Folienschalter ist durchgeprägt, damit es sich nicht im Laufe der Zeit abnutzt.

Die M-Serie hat die "Hilfe"-Funktion, die jeden Folienschalter erklärt.

Mit Blick auf effiziente Fahrfunktionen wurde die Schalttafel so optimiert, dass häufig verwendete Steuerungen einfach zu erreichen sind. Über das Touchscreen-Display lassen sich einige erweiterte Funktionen neu platzieren. Eine zweite Schalttafel ist nicht mehr erforderlich, sodass die Bedienung der Maschine noch einfacher wird.





Herkömmliche Lenkung

Bei der herkömmlichen Ausführung der Lenkung dieser Maschinen handelt es sich um ein leichtgängiges hydraulisches Lenksystem mit einem Steuergerät mit Dosierpumpe. Die lastgeregelte Lenkung führt dem Lenksystem nur bei Bedarf Leistung zu.



Optionale Elektrohydraulische Joystick-Lenkung mit Kraftrückmeldung (geschwindigkeitsabhängig)

Die Fahrer werden das branchenführende, am Sitz montierte Joystick-Lenksystem, das präzise Steuerung ermöglicht und die Ermüdung des Arms drastisch reduziert, schnell zu schätzen wissen.



Arbeitshydraulik-Steuerhebel (elektrohydraulisch)

Mit den am Sitz angeordneten Einachs-Steuerhebeln oder dem Joystick kann der Fahrer das Arbeitsgerät exakt führen. Dazu lässt sich der Sitz in die bequemste Position stellen. Programmierbare Ausschalter in der Fahrerkabine und automatische Zylinderdämpfung für das Kippen, Senken und Heben lassen sich auf einfache Weise während des Betriebs einstellen und eignen sich ideal für sich wiederholende Zyklen.



Hydraulische Schwingungsdämpfung

Die hydraulische Schwingungsdämpfung der nächsten Generation fungiert als Stoßdämpfer und verbessert die Fahrqualität insbesondere bei unebenem Gelände, wodurch Fahrerunterstützung, Komfort und Effizienz gesteigert und gleichzeitig geringe Materialverluste gewährleistet werden.



Anbaugerätesteuerung

Die Arbeitsgerätesteuerung erleichtert die Verwendung verschiedener Arbeitsgeräte. Der Fahrer muss nur das gewünschte Gerät auswählen und die Maschine passt die Hydraulik- und Ausstoßeinstellungen für dieses Arbeitsgerät automatisch an.

Optimierte Z-Kinematik

Die optimierte Z-Kinematik wurde zusammen mit den Schaufeln der Performance-Serie, dem Fusion-Schnellwechsler und der Fusion-Arbeitsgerätefamilie entwickelt, um Sicht, Leistung und Kraftstoffeffizienz durch das Zusammenwirken aller Komponenten zu optimieren. Parallelhubvermögen, hohe Ausbrechkräfte und hohe Kippkräfte bei maximaler Hubhöhe verbessern Leistung und Vielseitigkeit.

Verlängertes Hubgerüst

Das optionale verlängerte Hubgerüst bietet eine größere Drehpunkthöhe, damit in unterschiedlichen Anwendungsbereichen und mit jedem Schaufel- oder Gabeltyp einfacher geladen werden kann.

Aggregate-Handler

Aggregate-Pakete sind spezielle Angebote für die Verarbeitung loser Zuschlagstoffe wie das Beladen von Lkw, das Beschicken von Beschickungstrichtern, das Aufschütten von Halden sowie das Laden und Transportieren. Der Umschlag loser Zuschlagstoffe ist für die Maschine weniger belastend, wodurch Nutzlasten durch die Installation größerer Schaufeln und Kontergewichte im Vergleich zu anderen Anwendungen erhöht werden können.

Dafür müssen die Cat-Aggregate-Pakete die Caterpillar-Nutzlastrichtlinie erfüllen. Der falsche Einsatz von Aggregate-Handlern kann zu hohen Risiken für die Zuverlässigkeit und Langlebigkeit führen.

Industrie und Abfallwirtschaft

Die Pakete für Industrie und Abfallwirtschaft bieten integrierte Schutzvorrichtungen, um die Maschine in den harschen Umgebungen der Müll- und Abfallentsorgung zu schützen. Die Schutzvorrichtungen sind speziell für den Schutz der wichtigsten Bauteile und Systeme der Maschine ausgelegt, um deren Haltbarkeit und Zuverlässigkeit sicherzustellen.

Forstausführung

Die Forstausrüstung enthält größere Hubund Kippzylinder und ein schwereres Kontergewicht für den sicheren Umgang mit den größeren Lasten in der Holzwirtschaft.



Vielseitig

Hohe Einsatzvielfalt mit einer Maschine, Fusion-Schnellwechsler und verschiedenen Arbeitsgeräten.

Für diese Maschinen gibt es eine umfangreiche Palette von Arbeitsgeräten und Schaufelausführungen, damit Sie Ihre Maschine stets an Ihre Anforderungen anpassen können. Arbeitsgeräte stehen entweder mit Bolzenaufhängung oder Schnellwechsleraufnahme zur Verfügung.

Schaufeln der Performance- Serie

- Einfaches Laden, Kraftstoffeffizienz, größere Transportkapazität Dank des Systemansatzes bei den Schaufeln der Performance-Serie lässt sich die Schaufelform mit dem Hubgerüst der Maschine, dem Gewicht sowie dem Hub- und Kippvermögen austarieren. Der Fahrer profitiert von den kürzeren Aushubzeiten und dem besseren Materialhaltevermögen, was letztlich zu deutlich besserer Produktivität und Kraftstoffeffizienz führt.
- Niedrigere Betriebskosten Die Schaufeln der Performance-Serie haben einen längeren Boden, mit dem sie problemlos in die Halde eindringen, und bieten ausgezeichnete Sichtverhältnisse, sodass der Fahrer stets erkennen kann, wann die Schaufel voll ist. Schnelleres Füllen in der Halde bedeutet eine Senkung des Kraftstoffverbrauchs und geringeren Reifenverschleiß. Der einzigartige Überlaufschutz schützt Fahrerkabine und Hubgerüst vor herabfallendem Material.
- Höhere Produktivität Die Schaufeln der Performance-Serie erreichen höhere Füllfaktoren –
 je nach Maschineneinsatz und Art des Materials von 100 % bis zu 115 %. Die Schaufeln haben
 ein gewölbtes Seitenprofil, um das Materialhaltevermögen zu maximieren. Diese optimierte
 Konstruktion ermöglicht Höchstleistungen.

Fusion-Schnellwechsler

Bessere Maschinenleistung

Fusion ist das patentierte Caterpillar-Schnellwechslersystem für Radlader. Mit diesem System erreicht Ihre Maschine praktisch dieselbe Leistung wie mit einer Bolzenbefestigung – bei aller Flexibilität einer Schnellwechslereinrichtung. Der Fusion-Schnellwechsler ist eng an den Hubarmen angeordnet – so wird Versatz minimiert und eine höhere Maschinenleistung erzielt.

Kein Leistungsverlust

Durch Fusion werden Arbeitsgerät und Maschine zu einer Einheit, da Schnellwechsler und Arbeitsgerät näher an den Lader rücken. Folglich wird der Schwerpunkt weiter zur Maschine hin verlagert. Das führt zu einem größeren Hubvermögen gegenüber Maschinen mit den Schnellwechslereinrichtungen der Mitbewerber.

Unübertroffene Beständigkeit

Eine moderne Keilvorrichtung sorgt für festen Sitz und eine spielfreie Verbindung zum aufgenommenen Arbeitsgerät. Diese patentierte Verriegelung schließt Spiel und Verschleiß aus, was zu einer langen Nutzungsdauer führt.

Verbesserte Sichtverhältnisse

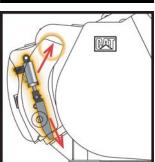
Die neue, offene Bauweise des Rahmens verschafft dem Fahrer einen optimalen Blick auf den Arbeitsbereich und ermöglicht ein sicheres Aufnehmen und Absetzen der Arbeitsgeräte.

Kompatible gemeinsame Schnittstelle

Mit dem Fusion-Schnellwechslersystem kann nicht nur eine einzelne Maschine eine Vielzahl von Arbeitsgeräten nutzen – es kann auch dasselbe Arbeitsgerät an Maschinen unterschiedlicher Größe eingesetzt werden.









Integrierte Technologien

Überwachung, Koordination und Verbesserung der Arbeitsabläufe am Einsatzort.

Cat Connect nutzt Technologien und Services geschickt zur Verbesserung der Effizienz am Einsatzort. Mit den Daten der technologisch ausgerüsteten Maschinen erhalten Sie mehr Informationen und Erkenntnisse über Ihre Maschinen und Arbeitsschritte als je zuvor.

Die Technologien von Cat Connect bieten Verbesserungen in folgenden wichtigen Bereichen:



Maschinenmanagement – Längere Maschinenverfügbarkeit und niedrigere Betriebskosten.



Produktivität – Produktion überwachen und Effizienz am Einsatzort verwalten.



Sicherheit – Höhere Aufmerksamkeit am Einsatzort zur Sicherheit von Mitarbeitern und Maschinen.

LINK-Technologien

LINK-Technologien verbinden Ihre Maschinen drahtlos, sodass Sie Zugriff auf genau die Informationen erhalten, die Sie für Ihr Geschäft benötigen. Link-Daten bieten Ihnen wertvolle Einblicke in die Leistung Ihrer Maschine oder Flotte, damit Sie rechtzeitig fundierte Entscheidungen treffen können, die die Effizienz und Produktivität auf der Baustelle steigern.

Product Link/VisionLink

Product Link ist in die Maschine integriert, sodass Sie beim Maschinenmanagement nicht länger auf Vermutungen angewiesen sind. Einfacher Zugriff auf Informationen wie Maschinenstandort, Stunden, Kraftstoffverbrauch, Leerlaufzeit und Ereigniscodes über die VisionLink Online-Benutzerschnittstelle unterstützt Sie bei der effektiven Verwaltung Ihrer Flotte und senkt die Betriebskosten.









PAYLOAD-Technologien

PAYLOAD-Technologien ermöglichen ein exaktes Wiegen der Materialien, die verladen und transportiert werden. Nutzlast-Daten werden dem Fahrer in Echtzeit angezeigt, um die Produktivität zu steigern und ein Überladen zu vermeiden, und aufgezeichnet, um die Materialbewegung pro Schicht zu erfassen.

 Cat-Wägesystem – Das Cat-Wägesystem macht die Nutzlastanalyse in der Fahrerkabine verfügbar, sodass Fahrer Lasten während des Beladens ohne Unterbrechung wiegen können. Ladungen werden gewogen, während die Schaufel angehoben wird. So muss der Ladezyklus nicht unterbrochen werden und die Effizienz wird gesteigert. Fahrer können Lastgewichte auf dem integrierten Multifunktionsdisplay anzeigen und wissen genau, wie viel Material sich in der Schaufel befindet und wann die Soll-Nutzlast des Lkw erreicht ist – vor dem Verlassen der Ladezone. Durch die sofortige Rückmeldung können Fahrer effizienter arbeiten, und das Potenzial der gesamten Flotte wird maximiert. Über einen optional erhältlichen Drucker für die Fahrerkabine kann der Bediener einen Beleg für die Lkw-Nutzlasten ausdrucken.

Fahrer können die aufgezeichneten Gewichte und Ladezyklen über das Display verfolgen. Bauleiter können über das VisionLink-Portal drahtlos auf die Daten zugreifen, um die Produktivität zu messen und die Effizienz zu überwachen.

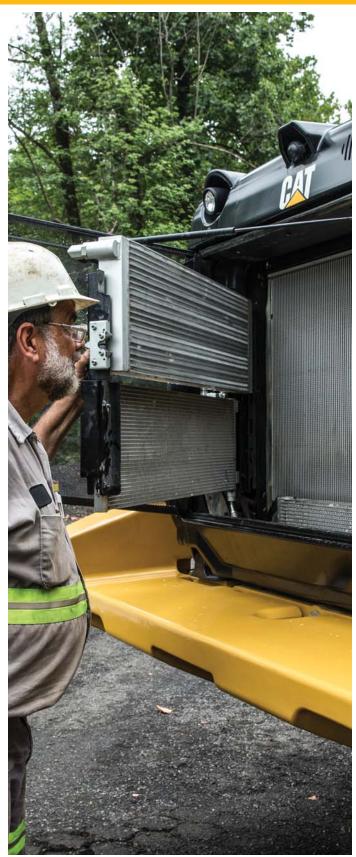
DETECT-Technologien

DETECT-Technologien vermitteln dem Fahrer einen besseren Überblick über die Umgebung und alarmieren ihn, sollten Personen oder Gegenstände in Gefahr sein.

 Rückfahrkamera – Die serienmäßige Rückfahrkamera verbessert die Sicht auf den Bereich hinter der Maschine und hilft dem Fahrer, sicherer und produktiver zu arbeiten. Bei Rückwärtsfahrten werden eine Sicht nach hinten und Nutzlast-Daten auf dem Multifunktionsmonitor angezeigt.
 Optional kann eine zweite Anzeige hinzugefügt werden, um eine spezielle Sicht auf den Bereich hinter der Maschine zu erhalten.

Vorhaltekosten

Anerkanntermaßen beste Investition.



Serviceverträge

Ein Servicevertrag (CSA, Customer Support Agreement) ist eine Vereinbarung zwischen Ihnen und Ihrem Cat-Händler, mit der Sie die Gesamtkosten pro Tonne deutlich senken können. Diese Serviceverträge sind flexibel und lassen sich perfekt an Ihren Betrieb anpassen. Entweder schließen Sie einen einfachen Vorsorge-Wartungsvertrag (Preventive Maintenance Kit) ab oder Sie entscheiden sich für einen speziellen Vertrag, der Ihnen ein festes Preis-Leistungs-Verhältnis garantiert (Total Cost Performance Guarantees, Leistungsgarantien mit Gesamtkostenübernahme). Mit einem Servicevertrag beim Händler haben Sie mehr Zeit für Ihren Betrieb.

Überwachungssysteme

Entscheidend für die Optimierung der Lebensdauer eines Cat-Radladers ist die Überwachung des Maschinenzustands.

- Cat Product Link Cat Product Link ermöglicht durch Fernüberwachung ein insgesamt effektiveres Flottenmanagement. Product Link ist tief in die Maschinensysteme integriert. Ereignisse und Diagnosecodes werden ebenso wie Betriebsstunden, Kraftstoffdaten, Leerlaufzeiten und andere Detailinformationen zu VisionLink, einer gesicherten webbasierten Anwendung, übertragen. VisionLink übermittelt mittels leistungsstarker Funktionen Daten an Benutzer und Händler, darunter Angaben zu GPS-Position, Betriebs- und Leerlaufzeiten, Kraftstoffstand usw.
- S-O-S-Serviceleistungen Unterstützung beim Management der Komponentenlebensdauer und zur Verringerung von Maschinenausfallzeit. Mit der regelmäßigen Untersuchung von Flüssigkeitsproben lässt sich feststellen, wie es in der Maschine aussieht. Verschleißbedingte Probleme sind vorhersehbar und einfach zu beheben. Die Inspektionen können nach Ihrem eigenen Zeitplan durchgeführt werden. Das bedeutet verbesserte Verfügbarkeit und Flexibilität bei Wartungsreparaturen, bevor Ausfälle auftreten.

Ersatzteilverfügbarkeit

Der unübertroffene individuell abstimmbare Service von Caterpillar ermöglicht Ihnen kostengünstigeres und effizienteres Arbeiten. Mit dem weltweiten Ersatzteilversorgungssystem und dem 24-h-Lieferservice für Ersatzteile trägt Ihr Cat-Händler dazu bei, dass die Maschinenausfallzeit minimal und die Kosten überschaubar bleiben.

Wiederverkaufswert

Maschinen von hoher Qualität garantieren einen hohen Wiederverkaufswert. Caterpillar baut nicht nur anerkanntermaßen bessere Maschinen, sondern bietet auch Produktbetreuung und Händlerservice, damit die Zuverlässigkeit und Beständigkeit Ihrer Maschine erhalten bleibt.



Betriebskosten

Intelligentes Arbeiten spart Zeit und Geld.

Die Daten verschiedener Kundenmaschinen beweisen: Cat-Radlader gehören in puncto Kraftstoffeffizienz zu den besten Maschinen der Branche. Dies ist auf verschiedene Faktoren zurückzuführen:

- Neuer Motor der Stufe IV der M-Serie, Hydraulik, Getriebe und hydraulische Schwingungsdämpfung – Die tiefe Systemintegration führt zu weniger Emissionen, mehr Produktivität und einem geringeren Kraftstoffverbrauch ohne Verringerung der Maschinenleistung – für einen nahtlosen Betrieb.
- Neue manuelle/automatische Differenzialsperren – Durch erhöhte Traktion und geringeren Reifenverschleiß als bei anderen Traktionshilfen werden die Betriebskosten weiter gesenkt.
- Der intelligente ECO-Modus optimiert das Motordrehmoment und die Drehzahl, um den Kraftstoffverbrauch weiter zu senken.
- Die einstellbare Leerlaufabschaltautomatik reduziert die Leerlaufzeit, die Betriebsstunden und den Kraftstoffverbrauch deutlich.
- Neue externe Sattelscheiben-Feststellbremsen - Sie sind für Wartungsarbeiten leicht zugänglich.

- Drehmomentwandler mit Überbrückungskupplung und Schaltstrategie - Die geringere Drehmomentunterbrechung verbessert die Effizienz des Antriebsstrangs und spart dadurch Kraftstoff. Durch den automatischen 1-5-Schaltmodus bleibt die Motordrehzahl niedrig, sodass weniger Kraftstoff verbraucht und gleichzeitig eine optimale Maschinenleistung erzielt wird.
- Performance-Schaufeln Sie sorgen für kürzere Füllzeiten und besseres Materialhaltevermögen, verkürzen damit die Arbeitstaktzeiten und verbessern so Produktivität und Kraftstoffeffizienz.

Der Einfluss von Maschinenkonfiguration, Fahrtechnik und Baustellenanlage auf den Kraftstoffverbrauch kann bis zu 30 Prozent betragen. Wählen Sie für jeden Maschineneinsatz das richtige Hubgerüst und Arbeitsgerät, die richtige Bereifung und die geeigneten Schutzvorrichtungen aus.

Einsatzeffizienz

- Füllen der Schaufel Laden Sie im ersten Gang und halten Sie die Motordrehzahl niedrig. Mit der Mehrfachansteuerbarkeit von Caterpillar lässt sich die Schaufel weicher anheben und neigen. Verwenden Sie keine "Pumpbewegung". Arbeiten Sie möglichst ohne Hubhebelsperre und Getriebeneutralisiereinrichtung. Verwenden Sie bei sich wiederholenden Arbeitsgängen programmierbare, automatische Abschaltfunktionen und die automatische Zylinderendlagendämpfung.
- Beladen von Muldenkippern oder Beschickungstrichtern - Heben Sie das Arbeitsgerät nicht weiter an als nötig. Halten Sie die Motordrehzahl niedrig und entleeren Sie die Schaufel kontrolliert.
- · Leerlauf Betätigen Sie die Feststellbremse, um die Leerlaufdrehzahl-Anpassung zu aktivieren und Kraftstoff zu sparen.
- Baustellenanlage Platzieren Sie die zu beladenden Maschinen an der richtigen Stelle. Bei kurzen Arbeitstakten sollten Sie höchstens die zweifache Maschinenlänge fahren. Verkürzen Sie bei "Load-and-Carry"-Einsätzen die Transportstrecke, indem Sie die Baustelle optimal anlegen.

Servicefreundlichkeit

Einfache Wartung. Einfache Servicearbeiten.

Zugang zum Motor

Die abgeschrägte, einteilige, kippbare Cat-Motorhaube ermöglicht einen in der Branche unübertroffenen praktischen Zugang zum Motor. Das Design wurde bei allen Radladern der M-Serie weiter verbessert, um erstklassigen Wartungszugang zum Motor, zu den Ölständen und zum Kühlmittel-Schauglas zu gewähren.

Kühlsystem

Das Kühlsystem ist für Reinigungs- und Wartungsarbeiten leicht zugänglich. Die meisten Schmutzpartikel in der Luft passieren die Kühlerblöcke mit sechs Kühlrippen pro 25,4 mm und einem Lochgitter. Die Hydraulik- und Klimaanlagenkühlkerne lassen sich ausklappen, um von beiden Seiten einen guten Zugang für die Reinigung zu gewährleisten. Eine Zugangsklappe auf der linken Seite der Kühleinheit lässt sich nach unten klappen, um Zugang zur Rückseite des Motorkühlmittels und des luftgekühlten Ladeluftkühlers (ATAAC, Air-To-Air After Cooler) zu bieten. Wahlweise ist ein Umkehrlüfter lieferbar, der die Kühlerblöcke durch regelmäßige Luftstromwechsel automatisch reinigt.

Servicezentren

Im Elektrik- und Hydraulik-Servicezentrum sind viele der Systeme gruppenweise vom Boden aus zugänglich, sodass Fahrer und Servicetechniker sie sicher und bequem erreichen.

Das Elektrik-Servicezentrum, das sich unter der linken Plattform befindet, enthält die wartungsfreien Batterien, eine Sicherungs- und Relaistafel, den Batteriehauptschalter, den vom Boden aus zugänglichen Motorausschalter, den Motorhaubenkippschalter und den Fremdstartanschluss.

Die Komponenten des Hydrauliksystems sind beim 950M und 962M durch Hauptstromfilterung und Filterung über eine Spülschleife geschützt. Ein Filter in der Rückführleitung des Hydrauliktanks filtert das Öl, bevor es zurück in den Tank gelangt. Für zusätzlichen Schutz gibt es zudem ein Gehäuseablaufsieb sowie einen separaten Filter mit einer Spülschleife, der einen geringeren Mikrometer-Wert aufweist und kleinere Partikel durchgehend aus dem System herausfiltert. Durch diese mehrstufige Bauweise wird sichergestellt, dass das Hydrauliköl sauber ist und die anderen Bauteile des Hydrauliksystems gründlich vor Verunreinigung geschützt werden. Ein neues temperaturgesteuertes Umgehungsventil wurde hinzugefügt, um das Vorwärmen des Hydrauliksystems zu verbessern.

Die Hydraulik-Servicezentren sind jetzt nahezu identisch mit dem Rest der Produktpalette der M-Serie. Durch diese neue konsequente Bauweise können Servicetechniker problemloser an einer Vielzahl von Modellen der M-Serie arbeiten.







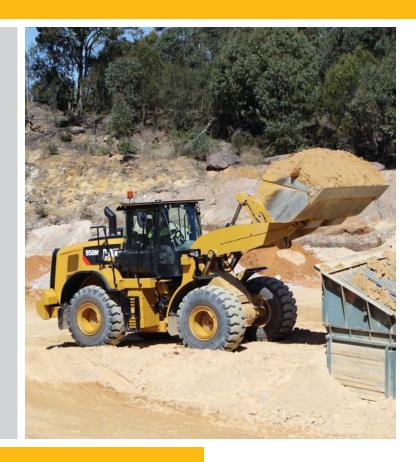


Nachhaltig

Schonung der Ressourcen.

Die Modelle 950M und 962M unterstützen Ihre unternehmerische Planung, reduzieren die Emissionen und minimieren den Verbrauch natürlicher Ressourcen.

- Verbesserte Kraftstoffeffizienz ein geringerer Kraftstoffverbrauch hat weniger Emissionen zur Folge.
- Zur Schonung wertvoller natürlicher Ressourcen und zur Steigerung des Maschinenwerts am Ende der Nutzungsdauer werden die Maschinen so gebaut, dass sie zu 97 % recyclingfähig (ISO 16714) sind.
- Höhere Fahrereffizienz durch verbesserte Sicht und geringere Geräuschpegel.
- Mit Link-Technologien k\u00f6nnen Sie Ger\u00e4te- und Baustellendaten erfassen und analysieren und so die Produktivit\u00e4t maximieren und Kosten senken.
- Die Hauptbauteile sind auf Überholbarkeit ausgelegt, damit Abfall vermieden und bares Geld gespart wird, weil die Maschine bzw. die Hauptbauteile ein zweites – oder sogar drittes – Leben erhalten.



Kundenbetreuung

Unerreichte Qualität auch beim Kundendienst.



Vorbildliche Betreuung durch Cat-Händlerservice

- Sie werden jederzeit von Ihrem Cat-Händler betreut.
 Von Neu- oder Gebrauchtmaschinen bis zur
 Anmietung und der Option der Aufarbeitung können
 Cat-Händler eine Lösung anbieten, die den
 Erfordernissen des Kunden optimal entspricht.
- Unübertroffene weltweite Teileverfügbarkeit, geschulte Techniker und Serviceverträge maximieren die Maschinenverfügbarkeit.
- Es werden Finanzierungslösungen angeboten, die vielfältigen Kundenanforderungen gerecht werden.

Motor – 950M		
Motortyp	Cat C7.1 ACERT	
Max. Bruttoleistung (2100/min)		
SAE J1995	187 kW	254 PS (metrische Einheit)
Max. Bruttoleistung (2100/min)		
ISO 14396	186 kW	253 PS (metrische Einheit)
Max. Nettoleistung (2100/min)		
ISO 9249	171 kW	232 PS (metrische Einheit)
Max. Bruttodrehmoment (1300/min)		
ISO 14396	1231 Nm	
Max. Nettodrehmoment (1300/min)		
ISO 9249	1163 Nm	
Bohrung	105 mm	
Hub	135 mm	
Hubraum	7,011	

- Cat-Motor mit ACERT-Konzept erfüllt die Emissionsnormen Stufe IV.
- Die Nennleistungsangaben gelten für die angegebene Geschwindigkeit unter den in den angegebenen Normen festgelegten Bedingungen.
- Die angegebene Nettoleistung ist die verfügbare Leistung am Schwungrad eines Motors mit Lüfter, Drehstromgenerator, Luftfilter und Nachbehandlung.
- Die angegebene Bruttoleistung gilt für den Betrieb des Lüfters bei maximaler Geschwindigkeit.

Schaufeln – 950M	
Schaufelinhalt	2,5-9,2 m³

Gewicht - 950M

Einsatzgewicht 19.269 kg

 Gewicht gilt für eine Maschine mit Michelin-Radialreifen 23.5R25 XHA2 L3, vollem Flüssigkeitsstand, Fahrer, Standardkontergewicht, Kaltstartpaket, Straßenkotflügeln, Product Link, Vorder-/ Hinterachse mit manueller Differenzialsperre/offenem Differenzial, Antriebsstrangschutz, Notlenkung, Schalldämpfung und einer 3,3 m³ großen Materialumschlagschaufel mit Unterschraubmesser.

Motor – 962M		
Motortyp	Cat C7.1 ACERT	
Max. Bruttoleistung (2100/min)		
SAE J1995	202 kW	275 PS (metrische Einheit)
Max. Bruttoleistung (2100/min)		
ISO 14396	201 kW	273 PS (metrische Einheit)
Max. Nettoleistung (2100/min)		
ISO 9249	186 kW	253 PS (metrische Einheit)
Max. Bruttodrehmoment (1350/min)		
ISO 14396	1245 Nm	
Max. Nettodrehmoment (1350/min)		
ISO 9249	1172 Nm	
Bohrung	105 mm	
Hub	135 mm	
Hubraum	7,011	

- Cat-Motor mit ACERT-Konzept erfüllt die Emissionsnormen Stufe IV.
- Die Nennleistungsangaben gelten für die angegebene Geschwindigkeit unter den in den angegebenen Normen festgelegten Bedingungen.
- Die angegebene Nettoleistung ist die verfügbare Leistung am Schwungrad eines Motors mit Lüfter, Drehstromgenerator, Luftfilter und Nachbehandlung.
- Die angegebene Bruttoleistung gilt für den Betrieb des Lüfters bei maximaler Geschwindigkeit.

Schaufeln – 962M	
Schaufelinhalt	2,5-9,9 m³

Gewicht – 962M

Einsatzgewicht 20.296 kg

 Gewicht gilt für eine Maschine mit Michelin-Radialreifen 23.5R25 XHA2 L3, vollem Flüssigkeitsstand, Fahrer, Standardkontergewicht, Kaltstartpaket, Straßenkotflügeln, Product Link, Vorder-/ Hinterachse mit manueller Differenzialsperre/offenem Differenzial, Antriebsstrangschutz, Notlenkung, Schalldämpfung und einer 3,6 m³ großen Materialumschlagschaufel mit Unterschraubmesser.

Getriebe	
Vorwärts 1	6,9 km/h
Vorwärts 2	12 km/h
Vorwärts 3	19,3 km/h
Vorwärts 4	25,7 km/h
Vorwärts 5	39,5 km/h
Rückwärts 1	6,9 km/h
Rückwärts 2	12 km/h
Rückwärts 3	25,7 km/h

 Höchstgeschwindigkeit der Standardmaschine mit leerer Schaufel und Standardreifen (L3) mit einem Rollradius von 787 mm.

Hydrauliksystem		
rbeitshydraulik-Pumpentyp Variabler Axialkolben		lkolben
Arbeitshydraulik		
Max. Pumpenförderstrom (2150/min)	286 l/min	
Max. Betriebsdruck	29.300 kPa	
Optionale 3./4. Funktion, max. Volumenstrom	240 l/min	
Optionale 3./4. Funktion, Höchstdruck	21.780 kPa	
Hydrauliktaktzeit mit Nennnutzlast	950M	962M
Heben aus Transportstellung	5,1 Sekunden	5,2 Sekunden
Abkippen bei max. Hubhöhe	1,5 Sekunden	1,5 Sekunden
Senken (Schwimmstellung, Schaufel leer)	2,3 Sekunden	2,7 Sekunden
Gesamt	8,9 Sekunden	9,4 Sekunden
Bremsen		
Bremsen	Die Bremsen entsprechen den Anforderungen der ISO 3450.	
Achsen		
Vorn	Fest	
Hinten	Pendelnd, ±13	0
Max. Pendelweg	496 mm	

Fahrerkabine	
Überrollschutz (ROPS)/	ROPS/FOPS entsprechen
Steinschlagschutz (FOPS)	den Anforderungen der
	Normen ISO 3471 und ISO 3449 Level II

Schallpegel

Die nachstehend angegebenen Schallpegelwerte gelten nur für bestimmte Betriebsbedingungen. Der Geräuschpegel am Fahrerohr kann je nach Motordrehzahl und Kühlgebläsestufe variieren. Unter Umständen ist ein Gehörschutz erforderlich, wenn die Fahrerkabine der Maschine nicht sachgemäß instandgehalten wurde oder Türen und Fenster im Dauereinsatz oder bei starker Geräuschentwicklung geöffnet sind.

Schalldruckpegel am Fahrerohr (ISO 6396:2008)	69 dB(A)*
Außen-Schallleistungspegel (ISO 6395:2008) EU-Richtlinie	104 dB(A)*
2000/14/EG, geändert durch Richtlinie 2005/88/EG."	
Außen-Schalldruckpegel (SAE J88:2013)	75 dB(A)**

- *Bei einer Maschine in Standardkonfiguration, gemessen mit den angegebenen Verfahren bei 70 % der maximalen Drehzahl des Motorlüfters.
- **Bei einer Maschine mit Standardkonfiguration, gemessen mit den angegebenen Verfahren. Die Messung wurde unter folgenden Bedingungen durchgeführt: Abstand von 15 m, Vorwärtsfahrt im zweiten Gang und mit auf den Maximalwert eingestellter Drehzahl des Motorlüfters.

Füllmengen	
Kraftstofftank	2751
DEF-Tank*	161
Kühlsystem	591
Kurbelgehäuse	221
Getriebe	43 1
Differenziale und Seitenantriebe – vorn	43 1
Differenziale und Seitenantriebe – hinten	43 1
Hydrauliktank	1251

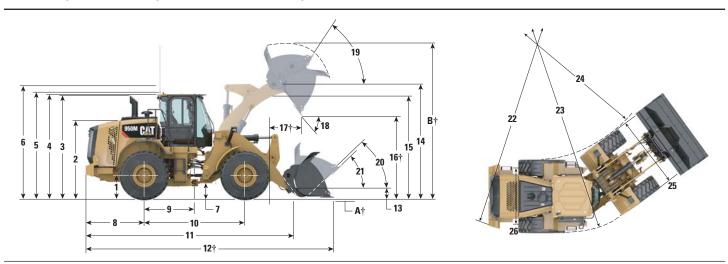
^{*}Müssen die Anforderungen der ISO 22241-1 erfüllen.

Klimaanlage

Die Klimaanlage dieser Maschine enthält das fluorierte Treibhausgas-Kältemittel R134a ("Global Warming"-Potenzial = 1430). Die Anlage enthält 1,6 kg des Kältemittels, was einem ${\rm CO_2}$ -Äquivalent von 2,288 metrischen Tonnen entspricht.

950M - Abmessungen

Bei allen Angaben zu Abmessungen handelt es sich um Näherungswerte.



		Standard- Hubgerüst mit Standardkontergewicht	Standard- Hubgerüst mit Zusatzkontergewicht	HL mit Zusatzkontergewicht
1	Höhe bis Achsmittellinie	747 mm	747 mm	747 mm
2	Höhe bis zur Motorhaube	2697 mm	2697 mm	2697 mm
3	Höhe bis Oberkante Abgasrohr	3413 mm	3413 mm	3413 mm
4	Höhe bis Oberkante Überrollschutz	3451 mm	3451 mm	3451 mm
5	Höhe bis Spitze der Product Link-Antenne	3653 mm	3653 mm	3653 mm
6	Höhe bis Oberkante Rundumleuchte	3747 mm	3747 mm	3747 mm
7	Bodenfreiheit	367 mm	367 mm	_
8	Mitte Hinterachse bis Kante Kontergewicht	1942 mm	2071 mm	2071 mm
9	Mitte Hinterachse bis Knickgelenk	1675 mm	1675 mm	1675 mm
10	Radstand	3350 mm	3350 mm	3350 mm
11	Gesamtlänge (ohne Schaufel)	6902 mm	7031 mm	7488 mm
12	Transportlänge (Schaufel waagerecht am Boden)*†	8242 mm	8371 mm	8824 mm
13	Schaufelbolzenhöhe bei Transporthöhe	647 mm	647 mm	782 mm
14	Max. Drehpunkthöhe bei komplett angehobener Schaufel	4027 mm	4027 mm	4527 mm
15	Lichte Höhe bis Hubrahmen bei max. Hub	3280 mm	3280 mm	3634 mm
16	Ausschütthöhe bei max. Hub und 45° Abkippwinkel*†	2789 mm	2789 mm	3295 mm
17	Reichweite bei max. Hub und 45° Abkippwinkel*†	1378 mm	1378 mm	1413 mm
18	Auskippwinkel bei max. Hub und Kippstellung (auf Anschlägen)*	47 Grad	47 Grad	44 Grad
19	Rückkippwinkel bei max. Hubhöhe*	59 Grad	59 Grad	59 Grad
20	Rückkippwinkel in Transporthöhe*	49 Grad	49 Grad	49 Grad
21	Rückkippwinkel am Boden*	36 Grad	36 Grad	40 Grad
22	Wendekreis (Radius) gegenüber Kontergewicht	6023 mm	6023 mm	6023 mm
23	Wendekreis (Radius) gegenüber Reifenaußenseite	5985 mm	5985 mm	6001 mm
24	Wendekreis (Radius) gegenüber Reifeninnenseite	3219 mm	3219 mm	3219 mm
25	Breite über Reifen (unbeladen)	2814 mm	2814 mm	2814 mm
	Breite über Reifen (beladen)	2822 mm	2822 mm	2822 mm
26	Spurweite	2140 mm	2140 mm	2140 mm

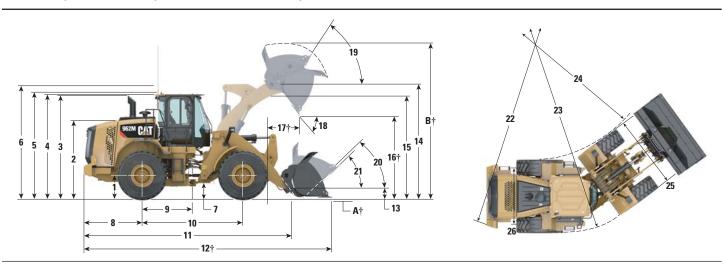
^{*}Mit 3,3 m³ Materialumschlagschaufel mit Bolzenaufhängung und Unterschraubmesser (bei anderen Schaufeln: siehe Tabellen mit Betriebsdaten).

Alle Abmessungen, die sich auf Höhen und Reifen beziehen, wurden mit Michelin-Radialreifen 23.5R25 XHA2 L3 ermittelt (bei anderen Reifen: siehe Bereifungsübersicht). "Breite über Reifen" bezeichnet Breite über Auswölbung inklusive Reifenzunahme.

[†]Abmessungen sind in der Einsatzdatentabelle aufgeführt.

962M - Abmessungen

Bei allen Angaben zu Abmessungen handelt es sich um Näherungswerte.



		Standard- Hubgerüst mit Standardkontergewicht	Aggregate-Handler	HL mit Zusatzkontergewicht
1	Höhe bis Achsmittellinie	747 mm	747 mm	747 mm
2	Höhe bis zur Motorhaube	2694 mm	2694 mm	2691 mm
3	Höhe bis Oberkante Abgasrohr	3411 mm	3411 mm	3408 mm
4	Höhe bis Oberkante Überrollschutz	3447 mm	3447 mm	3444 mm
5	Höhe bis Spitze der Product Link-Antenne	3653 mm	3653 mm	3653 mm
6	Höhe bis Oberkante Rundumleuchte	3747 mm	3747 mm	3747 mm
7	Bodenfreiheit	364 mm	364 mm	361 mm
8	Mitte Hinterachse bis Kante Kontergewicht	2147 mm	2186 mm	2186 mm
9	Mitte Hinterachse bis Knickgelenk	1675 mm	1675 mm	1675 mm
10	Radstand	3350 mm	3350 mm	3350 mm
11	Gesamtlänge (ohne Schaufel)	7227 mm	7266 mm	7598 mm
12	Transportlänge (Schaufel waagerecht am Boden)*†	8653 mm	8692 mm	9025 mm
13	Schaufelbolzenhöhe bei Transporthöhe	669 mm	669 mm	779 mm
14	Max. Drehpunkthöhe bei komplett angehobener Schaufel	4235 mm	4235 mm	4524 mm
15	Lichte Höhe bis Hubrahmen bei max. Hub	3477 mm	3477 mm	3631 mm
16	Ausschütthöhe bei max. Hub und 45° Abkippwinkel*†	2946 mm	2946 mm	3235 mm
17	Reichweite bei max. Hub und 45° Abkippwinkel*†	1372 mm	1372 mm	1473 mm
	Auskippwinkel bei max. Hub und Kippstellung (auf Anschlägen)*	46 Grad	46 Grad	44 Grad
19	Rückkippwinkel bei max. Hubhöhe*	59 Grad	59 Grad	59 Grad
20	Rückkippwinkel in Transporthöhe*	49 Grad	49 Grad	49 Grad
21	Rückkippwinkel am Boden*	37 Grad	37 Grad	37 Grad
22	Wendekreis (Radius) gegenüber Kontergewicht	6022 mm	6022 mm	6064 mm
23	Wendekreis (Radius) gegenüber Reifenaußenseite	5985 mm	5985 mm	5985 mm
24	Wendekreis (Radius) gegenüber Reifeninnenseite	3219 mm	3219 mm	3219 mm
25	Breite über Reifen (unbeladen)	2821 mm	2821 mm	2821 mm
	Breite über Reifen (beladen)	2824 mm	2824 mm	2824 mm
26	Spurweite	2140 mm	2140 mm	2140 mm

^{*}Mit 3,6 m³ Materialumschlagschaufel mit Unterschraubmesser (bei anderen Schaufeln: siehe Tabellen mit Betriebsdaten).

Alle Abmessungen, die sich auf Höhen und Reifen beziehen, wurden mit Michelin-Radialreifen 23.5R25 XHA2 L3 ermittelt (bei anderen Reifen: siehe Bereifungsübersicht). "Breite über Reifen" bezeichnet Breite über Auswölbung inklusive Reifenzunahme.

[†]Abmessungen sind in der Einsatzdatentabelle aufgeführt.

950M Reifenoptionen

Reifenmarke	Michelin	Bridgestone	Goodyear	Bridgestone	Michelin	Michelin	Flexport™	Flexport
Reifengröße	23.5R25	23.5R25	23.5R25	23.5R25	750/65R25	23.5R25	23,5 × 25	23,5 × 25
Profil	L-3	L-3	L-3	L-3	L-3	L-5	_	_
Reifenprofil	XHA2	VMT	RT-3B	VJT	XLD	XLD D2	OTR	Ruckfrei
Breite über Reifen – Max. (leer)*	2814 mm	2805 mm	2835 mm	2798 mm	2948 mm	2817 mm	2808 mm	2808 mm
Breite über Reifen – Max. (beladen)*	2822 mm	2834 mm	2846 mm	2831 mm	2965 mm	2833 mm	2821 mm	2821 mm
Änderung der Vertikalmaße (Durchschnitt vorn und hinten)	0 mm	-3 mm	-1 mm	-6 mm	-6 mm	28 mm	45 mm	45 mm
Änderung der horizontalen Reichweite	0 mm	6 mm	3 mm	6 mm	11 mm	-25 mm	-10 mm	-10 mm
Änderung des Wendekreises (Reifenaußenseite)	0 mm	12 mm	24 mm	9 mm	143 mm	5 mm	-1 mm	-1 mm
Änderung des Wendekreises (Reifeninnenseite)	0 mm	-12 mm	-24 mm	-9 mm	-143 mm	-5 mm	1 mm	1 mm
Änderung des Einsatzgewichts (ohne Ballast)	0 kg	188 kg	127 kg	168 kg	801 kg	668 kg	3996 kg	4312 kg

^{*}Breite über Auswölbung, inklusive Reifenzunahme.

Änderungen, die speziell für den 950M gelten

Reifenmarke	Michelin	Bridgestone	Goodyear	Bridgestone	Michelin	Michelin	Flexport	Flexport
Reifengröße	23.5R25	23.5R25	23.5R25	23.5R25	750/65R25	23.5R25	23,5 × 25	23,5 × 25
Profil	L-3	L-3	L-3	L-3	L-3	L-5	_	_
Reifenprofil	XHA2	VMT	RT-3B	VJT	XLD	XLD D2	OTR	Ruckfrei
Änderung der statischen Kipplast – gerade	0 kg	125 kg	85 kg	112 kg	534 kg	446 kg	2666 kg	2876 kg
Änderung der statischen Kipplast –	0 kg	109 kg	74 kg	98 kg	466 kg	389 kg	2324 kg	2508 kg
knickgelenkt								

962M Reifenoptionen

Reifenmarke	Michelin	Bridgestone	Goodyear	Bridgestone	Michelin	Michelin	Flexport	Flexport
Reifengröße	23.5R25	23.5R25	23.5R25	23.5R25	750/65R25	23.5R25	23,5 × 25	23,5 × 25
Profil	L-3	L-3	L-3	L-3	L-3	L-5	_	_
Reifenprofil	XHA2	VMT	RT-3B	VJT	XLD	XLD D2	OTR	Ruckfrei
Breite über Reifen – Max. (leer)*	2821 mm	2810 mm	2840 mm	2809 mm	2954 mm	2825 mm	2808 mm	2798 mm
Breite über Reifen – Max. (beladen)*	2824 mm	2835 mm	2847 mm	2832 mm	2967 mm	2835 mm	2821 mm	2820 mm
Änderung der Vertikalmaße (Durchschnitt vorn und hinten)	0 mm	-2 mm	1 mm	-6 mm	-6 mm	28 mm	47 mm	48 mm
Änderung der horizontalen Reichweite	0 mm	6 mm	3 mm	6 mm	11 mm	-25 mm	-10 mm	-10 mm
Änderung des Wendekreises (Reifenaußenseite)	0 mm	12 mm	23 mm	9 mm	143 mm	11 mm	-2 mm	-4 mm
Änderung des Wendekreises (Reifeninnenseite)	0 mm	-12 mm	-23 mm	-9 mm	-143 mm	-11 mm	2 mm	4 mm
Änderung des Einsatzgewichts (ohne Ballast)	0 kg	188 kg	127 kg	168 kg	801 kg	668 kg	3996 kg	4312 kg

^{*}Breite über Auswölbung, inklusive Reifenzunahme.

Änderungen, die speziell für den 962M gelten

Reifenmarke	Michelin	Bridgestone	Goodyear	Bridgestone	Michelin	Michelin	Flexport	Flexport
Reifengröße	23.5R25	23.5R25	23.5R25	23.5R25	750/65R25	23.5R25	23,5 × 25	23,5 × 25
Profil	L-3	L-3	L-3	L-3	L-3	L-5	_	_
Reifenprofil	XHA2	VMT	RT-3B	VJT	XLD	XLD D2	OTR	Ruckfrei
Änderung der statischen Kipplast – gerade	0 kg	119 kg	81 kg	106 kg	507 kg	446 kg	2529 kg	2729 kg
Änderung der statischen Kipplast – knickgelenkt	0 kg	104 kg	70 kg	93 kg	442 kg	389 kg	2204 kg	2378 kg

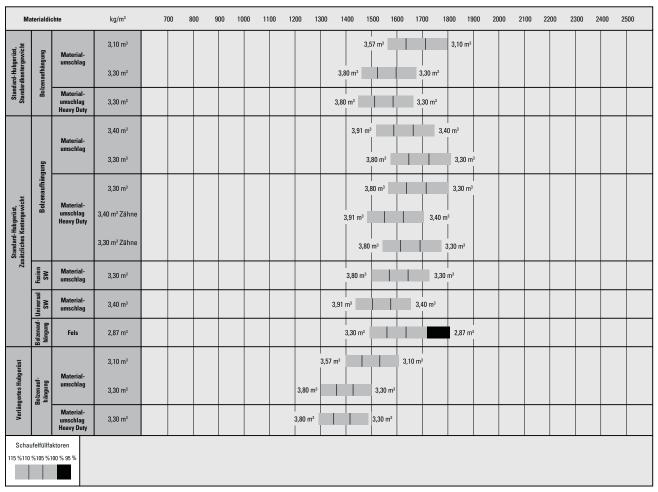
950M - Schaufelfüllfaktoren und -auswahltabelle

Die Schaufelgröße muss entsprechend der Materialdichte und dem erwarteten Füllfaktor gewählt werden. Die neuen Cat-Schaufeln der Performance-Serie mit längerem Boden, größerer Schaufelöffnung, größerem Ablagewinkel, abgerundeten Seitenflächen und integrierter Überlaufplatte ermöglichen Füllfaktoren, die wesentlich höher sind als bei früheren Generationen oder Schaufeln von anderen Herstellern. Das tatsächlich umgeschlagene Volumen ist daher häufig größer als die Nennkapazität.

Lockeres Material		Materialdichte	Füllfaktor (%)*
Erde/Lehm		1500-1700 kg/m³	115
Sand und Kies		1500-1700 kg/m³	115
Gemenge:	25-76 mm	1600-1700 kg/m³	110
	19 mm und kleiner	1800 kg/m³	105
Gestein:	76 mm und größer	1600 kg/m³	100

^{*}In % des ISO-Nennfassungsvermögens.

Anmerkung: Die erzielten Füllungsgrade hängen auch davon ab, ob das Ladegut gewaschen oder ungewaschen ist.



Anmerkung: Alle Schaufeln mit Unterschraubmessern.

950M - Betriebsdaten mit Schaufeln

Umlenkung			Standa	rd-Hubgerüst, St	andardkonte	rgewicht		Änderung verlängertes
Schaufeltyp				ımschlag – aufhängung	HD- Materialumschlagschaufel – mit Bolzenaufhängung		Hubgerüst	
Messertyp		Unterschraub- messer	Zähne und Segmente	Unterschraub- messer	Zähne und Segmente	Unterschraub- messer	Zähne und Segmente	
Nenninhalt	m³	3,1	3,1	3,3	3,3	3,3	3,3	
Nenninhalt bei 110 % Füllfaktor	m³	3,41	3,41	3,63	3,63	3,63	3,63	
Breite m	m	2927	2994	2927	2994	2927	2994	
16 † Ausschütthöhe bei max. Hubhöhe mund 45°-Vorkippwinkel	ım	2821	2696	2789	2664	2789	2664	505
17† Reichweite bei max. Hubhöhe und m 45°-Vorkippwinkel	ım	1346	1448	1378	1480	1378	1480	35
Reichweite bei waagerechter Stellung m von Hubrahmen und Schaufel	ım	2686	2847	2731	2892	2731	2892	374
A† Grabtiefe m	m	90	90	90	90	90	90	4
12† Gesamtlänge m	m	8197	8370	8242	8415	8242	8415	583
B † Gesamthöhe bei max. Hubhöhe	m	5483	5483	5527	5527	5536	5536	506
Wendekreis über Schaufelaußenkante, m Schaufel in Transportstellung	ım	13.761	13.930	13.787	13.957	13.787	13.957	393
Statische Kipplast, gerade (ISO)*	kg	12.624	12.484	12.533	12.393	12.458	12.315	-1277
Statische Kipplast, gerade (Vollreifen)*	kg	13.345	13.204	13.256	13.114	13.181	13.037	-1436
Statische Kipplast, eingelenkt (ISO)*	kg	10.878	10.738	10.791	10.651	10.716	10.574	-1184
Statische Kipplast, eingelenkt (Vollreifen)*	kg	11.613	11.472	11.528	11.387	11.454	11.310	-1333
Ausbrechkraft	:N	181	180	174	173	174	172	-9
Einsatzgewicht*	kg	19.221	19.329	19.269	19.377	19.340	19.448	603

^{*}Die Angaben zur statischen Kipplast und zum Einsatzgewicht gelten für eine Maschinenkonfiguration mit Michelin-Radialreifen 23.5R25 XHA2 L3, allen Betriebsflüssigkeiten, Fahrer, Standardkontergewicht, Kaltstartpaket, Straßenfahrt-Kotflügeln, Product Link, Vorder-/Hinterachse mit manueller Differenzialsperre/offenem Differenzial, Antriebsstrangschutz, Notlenkung und Schalldämmung.

(Mit Reifeneinfederung) Gemäß ISO 14397-1:2007, Abschnitte 1-6, wonach Prüfergebnisse höchstens 2 % von Berechnungen abweichen dürfen.

(Keine Reifeneinfederung) Einhaltung von ISO 14397-1:2007, Abschnitte 1-5.

 $[\]dagger Abbildung\ mit\ Abmessungsdiagrammen.$

950M - Betriebsdaten mit Schaufeln

Umlenkung		Standard-Hubgerüst, Zusatzkontergewicht								
Schaufeltyp				ımschlag – aufhängung		Materialumschlag Fusion- Schnellwechsler	Materialumschlag Universal- Schnellwechsler			
Messertyp		Unterschraub- messer	Zähne und Segmente	Unterschraub- messer	Zähne und Segmente	Unterschraub- messer	Unterschraub- messer			
Nenninhalt	m ³	3,40	3,40	3,30	3,30	3,30	3,40			
Nenninhalt bei 110 % Füllfaktor	m ³	3,74	3,74	3,63	3,63	3,63	3,74			
Breite	mm	2927	2994	2927	2994	2927	2927			
16 † Ausschütthöhe bei max. Hubhöhe und 45°-Vorkippwinkel	mm	2761	2636	2789	2664	2747	2675			
17† Reichweite bei max. Hubhöhe und 45°-Vorkippwinkel	mm	1406	1508	1378	1480	1420	1492			
Reichweite bei waagerechter Stellung von Hubrahmen und Schaufel	mm	2771	2932	2731	2892	2791	2893			
A† Grabtiefe	mm	90	90	90	90	90	90			
12† Gesamtlänge	mm	8411	8584	8371	8544	8431	8533			
B † Gesamthöhe bei max. Hubhöhe	mm	5566	5566	5527	5527	5561	5627			
Wendekreis über Schaufelaußenkante, Schaufel in Transportstellung	mm	13.811	13.981	13.787	13.957	13.815	13.868			
Statische Kipplast, gerade (ISO)*	kg	13.482	13.341	13.563	13.423	12.994	12.822			
Statische Kipplast, gerade (Vollreifen)*	kg	14.278	14.136	14.358	14.216	13.778	13.594			
Statische Kipplast, eingelenkt (ISO)*	kg	11.564	11.423	11.641	11.501	11.101	10.960			
Statische Kipplast, eingelenkt (Vollreifen)*	kg	12.380	12.238	12.455	12.314	11.904	11.753			
Ausbrechkraft	kN	169	167	174	173	166	154			
Einsatzgewicht*	kg	19.809	19.917	19.769	19.877	20.218	20.076			

^{*}Die Angaben zur statischen Kipplast und zum Einsatzgewicht gelten für eine Maschinenkonfiguration mit Michelin-Radialreifen 23.5R25 XHA2 L3, allen Betriebsflüssigkeiten, Fahrer, Zusatzkontergewicht, Kaltstartpaket, Straßenfahrt-Kotflügeln, Product Link, Vorder-/Hinterachse mit manueller Differenzialsperre/offenem Differenzial, Antriebsstrangschutz, Notlenkung und Schalldämmung.

 $(Mit\ Reifeneinfederung)\ Gem\"{a}B\ ISO\ 14397-1:2007,\ Abschnitte\ 1-6,\ wonach\ Pr\"{u}fergebnisse\ h\"{o}chstens\ 2\ \%\ von\ Berechnungen\ abweichen\ d\"{u}rfen.$

(Keine Reifeneinfederung) Einhaltung von ISO 14397-1:2007, Abschnitte 1-5.

[†]Abbildung mit Abmessungsdiagrammen.

950M - Betriebsdaten mit Schaufeln

Umlenkung		Standard-Hubgerüst, Zusatzkontergewicht								
Schaufeltyp				erialumschlagschaufel Bolzenaufhängung		Fels – mit Bolzenaufhängung				
Messertyp		Unterschraub- messer	Zähne und Segmente	Bündige Anschweißzähne	Bündige Anschweißzähne	Zähne und Segmente				
Nenninhalt	m ³	3,30	3,30	3,40	3,30	2,87				
Nenninhalt bei 110 % Füllfaktor	m ³	3,63	3,63	3,74	3,63	3,16				
Breite	mm	2927	2994	2994	2994	2969				
16† Ausschütthöhe bei max. Hubhöhe und 45°-Vorkippwinkel	mm	2789	2664	2598	2633	2695				
17† Reichweite bei max. Hubhöhe und 45°-Vorkippwinkel	mm	1378	1480	1588	1552	1636				
Reichweite bei waagerechter Stellung von Hubrahmen und Schaufel	mm	2731	2892	3015	2965	2950				
A† Grabtiefe	mm	90	90	63	63	93				
12† Gesamtlänge	mm	8371	8544	8645	8595	8630				
B† Gesamthöhe bei max. Hubhöhe	mm	5536	5536	5621	5574	5442				
Wendekreis über Schaufelaußenkante, Schaufel in Transportstellung	mm	13.787	13.957	14.009	13.978	14.003				
Statische Kipplast, gerade (ISO)*	kg	13.488	13.345	13.230	13.344	14.059				
Statische Kipplast, gerade (Vollreifen)*	kg	14.283	14.139	14.035	14.146	14.900				
Statische Kipplast, eingelenkt (ISO)*	kg	11.566	11.424	11.302	11.411	12.050				
Statische Kipplast, eingelenkt (Vollreifen)*	kg	12.381	12.236	12.126	12.233	12.911				
Ausbrechkraft	kN	174	172	171	179	172				
Einsatzgewicht*	kg	19.840	19.948	20.109	20.049	20.517				

^{*}Die Angaben zur statischen Kipplast und zum Einsatzgewicht gelten für eine Maschinenkonfiguration mit Michelin-Radialreifen 23.5R25 XHA2 L3, allen Betriebsflüssigkeiten, Fahrer, Zusatzkontergewicht, Kaltstartpaket, Straßenfahrt-Kotflügeln, Product Link, Vorder-/Hinterachse mit manueller Differenzialsperre/offenem Differenzial, Antriebsstrangschutz, Notlenkung und Schalldämmung.

(Mit Reifeneinfederung) Gemäß ISO 14397-1:2007, Abschnitte 1-6, wonach Prüfergebnisse höchstens 2 % von Berechnungen abweichen dürfen.

(Keine Reifeneinfederung) Einhaltung von ISO 14397-1:2007, Abschnitte 1-5.

[†]Abbildung mit Abmessungsdiagrammen.

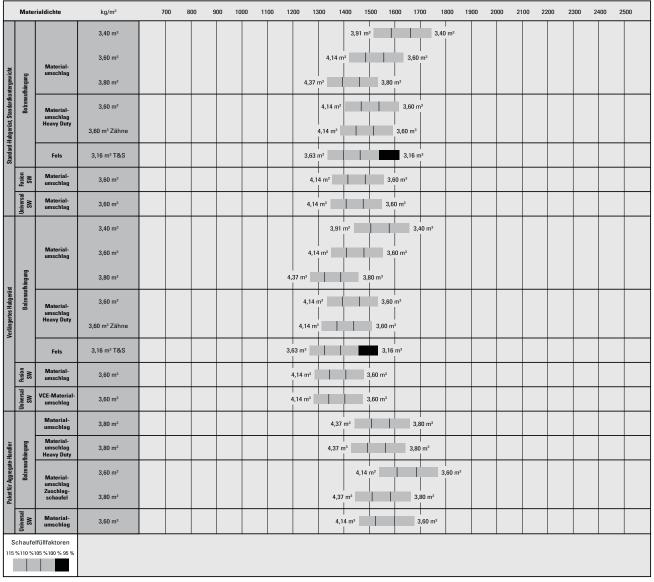
962M - Schaufelfüllfaktoren und -auswahltabelle

Die Schaufelgröße muss entsprechend der Materialdichte und dem erwarteten Füllfaktor gewählt werden. Die neuen Cat-Schaufeln der Performance-Serie mit längerem Boden, größerer Schaufelöffnung, größerem Ablagewinkel, abgerundeten Seitenflächen und integrierter Überlaufplatte ermöglichen Füllfaktoren, die wesentlich höher sind als bei früheren Generationen oder Schaufeln von anderen Herstellern. Das tatsächlich umgeschlagene Volumen ist daher häufig größer als die Nennkapazität.

Lockeres Material		Materialdichte	Füllfaktor (%)*
Erde/Lehm		1500-1700 kg/m³	115
Sand und Kies		1500-1700 kg/m³	115
Gemenge:	25-76 mm	1600-1700 kg/m³	110
	19 mm und kleiner	1800 kg/m³	105
Gestein:	76 mm und größer	1600 kg/m³	100

^{*}In % des ISO-Nennfassungsvermögens.

Anmerkung: Die erzielten Füllungsgrade hängen auch davon ab, ob das Ladegut gewaschen oder ungewaschen ist.



Anmerkung: Alle Schaufeln mit Unterschraubmessern.

962M - Betriebsdaten mit Schaufeln

Umlenkung			S	tandard-Hubgei	rüst, Standar	dkontergewicht		Änderung
Schaufeltyp		Material	umschlag – n	nit Bolzenaufhä	ngung	Materialumschlag Fusion- Schnellwechsler	Materialumschlag Universal- Schnellwechsler	verlängertes Hubgerüst
Messertyp		Unterschraub- messer	Zähne und Segmente	Unterschraub- messer	Zähne und Segmente	Unterschraub- messer	Unterschraub- messer	
Nenninhalt	m ³	3,40	3,40	3,60	3,60	3,60	3,60	
Nenninhalt bei 110 % Füllfaktor	m ³	3,74	3,74	3,96	3,96	3,96	3,96	
Breite	mm	2927	2994	2927	2994	2927	2927	
16 † Ausschütthöhe bei max. Hubhöhe und 45°-Vorkippwinkel	e mm	2978	2852	2946	2821	2904	2860	288
17† Reichweite bei max. Hubhöhe und 45°-Vorkippwinkel	mm	1340	1442	1372	1474	1414	1458	101
Reichweite bei waagerechter Stellu von Hubrahmen und Schaufel	ıng mm	2869	3030	2914	3075	2974	3036	277
A† Grabtiefe	mm	88	88	88	88	88	89	5
12† Gesamtlänge	mm	8608	8780	8653	8825	8713	8775	372
B † Gesamthöhe bei max. Hubhöhe	mm	5783	5783	5831	5831	5860	5888	289
Wendekreis über Schaufelaußenka Schaufel in Transportstellung	ante, mm	13.909	14.080	13.936	14.108	13.966	13.997	308
Statische Kipplast, gerade (ISO)*	kg	13.477	13.337	13.383	13.243	12.828	12.741	-630
Statische Kipplast, gerade (Vollrei	ifen)* kg	14.201	14.060	14.109	13.967	13.544	13.445	-722
Statische Kipplast, eingelenkt (ISO	O)* kg	11.533	11.393	11.445	11.304	10.917	10.859	-611
Statische Kipplast, eingelenkt (Vollreifen)*	kg	12.278	12.137	12.192	12.050	11.655	11.585	-694
Ausbrechkraft	kN	183	182	177	176	169	162	-1
Einsatzgewicht*	kg	20.252	20.360	20.296	20.404	20.739	20.551	593

^{*}Die Angaben zur statischen Kipplast und zum Einsatzgewicht gelten für eine Maschinenkonfiguration mit Michelin-Radialreifen 23.5R25 XHA2 L3, allen Betriebsflüssigkeiten, Fahrer, Standardkontergewicht, Kaltstartpaket, Straßenfahrt-Kotflügeln, Product Link, Vorder-/Hinterachse mit manueller Differenzialsperre/offenem Differenzial, Antriebsstrangschutz, Notlenkung und Schalldämmung.

(Mit Reifeneinfederung) Gemäß ISO 14397-1:2007, Abschnitte 1-6, wonach Prüfergebnisse höchstens 2 % von Berechnungen abweichen dürfen. (Keine Reifeneinfederung) Einhaltung von ISO 14397-1:2007, Abschnitte 1-5.

[†]Abbildung mit Abmessungsdiagrammen.

962M - Betriebsdaten mit Schaufeln

Umlenkung			Stand	ard-Hubgerüst, Stan	dardkontergewicht		Änderung
Schaufeltyp			aterialumschla t Bolzenaufhä		Materialumschlag – mit Bolzenaufhängung	Fels – mit Bolzenaufhängung	verlängertes Hubgerüst
Messertyp		Unterschraub- messer	Zähne und Segmente	Bündige Anschweißzähne	Unterschraub- messer	Zähne und Segmente	
Nenninhalt	m^3	3,60	3,60	3,60	3,80	3,16	
Nenninhalt bei 110 % Füllfaktor	m^3	3,96	3,96	3,96	4,18	3,48	
Breite	mm	2927	2994	2994	2927	2969	
16 † Ausschütthöhe bei max. Hubhöhe und 45°-Vorkippwinkel	mm	2943	2817	2783	2910	2853	288
17† Reichweite bei max. Hubhöhe und 45°-Vorkippwinkel	mm	1375	1477	1554	1408	1604	101
Reichweite bei waagerechter Stellung von Hubrahmen und Schaufel	mm	2919	3080	3158	2965	3117	277
A† Grabtiefe	mm	88	88	61	88	91	5
12† Gesamtlänge	mm	8658	8830	8888	8704	8894	372
B † Gesamthöhe bei max. Hubhöhe	mm	5837	5837	5884	5879	5730	289
Wendekreis über Schaufelaußenkante, Schaufel in Transportstellung	mm	13.939	14.111	14.137	13.967	14.145	308
Statische Kipplast, gerade (ISO)*	kg	13.251	13.108	13.112	13.275	13.881	-630
Statische Kipplast, gerade (Vollreifen)*	kg	13.976	13.832	13.844	14.002	14.650	-722
Statische Kipplast, eingelenkt (ISO)*	kg	11.313	11.170	11.164	11.342	11.855	-611
Statische Kipplast, eingelenkt (Vollreifen)*	kg	12.060	11.916	11.918	12.091	12.646	-694
Ausbrechkraft	kN	176	175	180	170	177	-1
Einsatzgewicht*	kg	20.412	20.520	20.607	20.350	21.039	593

^{*}Die Angaben zur statischen Kipplast und zum Einsatzgewicht gelten für eine Maschinenkonfiguration mit Michelin-Radialreifen 23.5R25 XHA2 L3, allen Betriebsflüssigkeiten, Fahrer, Standardkontergewicht, Kaltstartpaket, Straßenfahrt-Kotflügeln, Product Link, Vorder-/Hinterachse mit manueller Differenzialsperre/offenem Differenzial, Antriebsstrangschutz, Notlenkung und Schalldämmung.

 $(Mit\ Reifene infederung)\ Gem\"{a}B\ ISO\ 14397-1:2007,\ Abschnitte\ 1-6,\ wonach\ Pr\"{u}fergebnisse\ h\"{o}chstens\ 2\ \%\ von\ Berechnungen\ abweichen\ d\"{u}rfen.$

(Keine Reifeneinfederung) Einhaltung von ISO 14397-1:2007, Abschnitte 1-5.

 $[\]dagger Abbildung\ mit\ Abmessungsdiagrammen.$

962M – Betriebsdaten mit Schaufeln – Aggregate-Handler

Paket		Aggregate-Handler**				
Schaufeltyp		Materialumschlag – mit Bolzenaufhängung	HD-Materialumschlag- schaufel mit Bolzenauf- hängung	Materialumschlag Zuschlagstoffe mit Bolzenaufhängung		Materialumschlag Universal- Schnellwechsler
Messertyp		Unterschraub- messer	Unterschraubmesser	Unterschraub- messer	Unterschraub- messer	Unterschraubmesser
Nenninhalt	m^3	3,80	3,80	3,60	3,80	3,60
Nenninhalt bei 110 % Füllfaktor	m^3	4,18	4,18	3,96	4,18	3,96
Breite	mm	2927	2927	2914	2914	2927
16 † Ausschütthöhe bei max. Hubhöhe und 45°-Vorkippwinkel	mm	2910	2910	2964	2928	2860
17† Reichweite bei max. Hubhöhe und 45°-Vorkippwinkel	mm	1408	1408	1354	1390	1458
Reichweite bei waagerechter Stellung von Hubrahmen und Schaufel	mm	2965	2965	2889	2940	3036
A† Grabtiefe	mm	88	88	88	88	89
12† Gesamtlänge	mm	8743	8743	8667	8718	8814
B † Gesamthöhe bei max. Hubhöhe	mm	5879	5866	5816	5868	5888
Wendekreis über Schaufelaußenkante, Schaufel in Transportstellung	mm	13.967	13.967	13.909	13.940	13.997
Statische Kipplast, gerade (ISO)*	kg	14.362	14.240	14.497	14.385	13.800
Statische Kipplast, gerade (Vollreifen)*	kg	15.165	15.042	15.297	15.188	14.576
Statische Kipplast, eingelenkt (ISO)*	kg	12.239	12.116	12.367	12.262	11.732
Statische Kipplast, eingelenkt (Vollreifen)*	kg	13.070	12.947	13.196	13.093	12.537
Ausbrechkraft	kN	170	170	181	174	162
Einsatzgewicht*	kg	20.919	21.030	20.848	20.901	21.120

^{*}Die Angaben zur statischen Kipplast und zum Einsatzgewicht gelten für eine Maschinenkonfiguration mit Michelin-Radialreifen 23.5R25 XHA2 L3, allen Betriebsflüssigkeiten, Fahrer, Aggregate-Handler-Kontergewicht, Kaltstartpaket, Straßenfahrt-Kotflügeln, Product Link, Vorder-/Hinterachse mit manueller Differenzialsperre/offenem Differenzial, Antriebsstrangschutz, Notlenkung und Schalldämmung.

(Mit Reifeneinfederung) Gemäß ISO 14397-1:2007, Abschnitte 1-6, wonach Prüfergebnisse höchstens 2 % von Berechnungen abweichen dürfen.

(Keine Reifeneinfederung) Einhaltung von ISO 14397-1:2007, Abschnitte 1-5.

^{**}Die Konfiguration der Umschlagmaschine für die Gewinnungsindustrie ist mit Zähnen und Segmenten, Spitzen, Felsschaufeln, verlängertem Hubgerüst und L5-Reifen nicht kompatibel.

[†]Abbildung mit Abmessungsdiagrammen.

950M/962M - Standardausrüstung

Standardausrüstung

Standardausrüstung kann je nach Auslieferungsland variieren. Nähere Auskünfte erhalten Sie bei Ihrem Cat-Händler.

ARBEITSUMGEBUNG

- Fahrerkabine mit Druckbelüftung und Schalldämpfung (ROPS, Rollover Protective Structure, Überrollschutz/FOPS, Falling Object Protective Structure, Steinschlagschutz)
- · Viskoseauflagen
- Multifunktionales 18-cm-LCD-Farb-Touchscreen-Display für Bildanzeige der Rückfahrkamera (bei aktivierter Rückwärtsfahrt) und Maschinenstatus, Einstellungen und Zustandsparameter
- Elektrohydraulische Steuerhebel (Einachshebel), Hub-/Kippkreis
- · Lenkung, Lenkrad
- Radiovorrüstung (Entertainment) inkl. Antenne, Lautsprecher und Spannungswandler (12 V, 10 A)
- Klimaanlage, Heizung und Entfroster (automatische Temperaturregelung und Lüftersteuerung)
- Elektrohydraulische Feststellbremse
- Getränkehalter (2) und Ablagefach für Mobiltelefon/MP3-Player
- Sperre der Schaufel-/Arbeitsgerätefunktion
- · Kleiderhaken (2)
- · Fahrerkabinen-Luftfilter
- Ergonomische Leitern und Handläufe für Fahrerkabinenzugang
- · Warnhorn, elektrisch
- Fahrerkabinen-Innenleuchten (2)
- Außenrückspiegel mit integrierten Toter-Winkel-Spiegeln
- Versiegelte Tastatur mit 16 Tasten an der Säule
- 2 Steckdosen, 12 V
- Sitz, Cat Comfort (Stoffbezug), luftgefedert
- Automatik-Sicherheitsgurt, 51 mm breit, mit Kontrollleuchte
- Sonnenblende (vorn)
- Wisch-/Waschanlagen vorn und hinten, Intervallschaltung (Frontscheibenwischer)
- Schiebefenster (links und rechts)
- · Anschlagpunkte an Fahrerkabine

COMPUTERGESTÜTZTES ÜBERWACHUNGSSYSTEM

- Mit folgenden Anzeigen:
- Tachometer/Drehzahlmesser
- Digitale Ganganzeige
- Füllstand der Abgasreinigungsflüssigkeit (DEF, Diesel Exhaust Fluid)
- Temperatur: Motorkühlmittel, Hydrauliköl, Getriebeöl
- Kraftstoffstand

- Mit folgenden Warnanzeigen:
 - Temperatur: Achsöl, Ansaugkrümmer
 - Druck: Motoröl, Kraftstoffdruck hoch/niedrig, Lenköl, Bremsöl
 - Batteriespannung hoch/niedrig
 - Motorluftfilterverschmutzung
 - Hydraulikölfilterverschmutzung
 - Hydraulikölstand niedrig
- Feststellbremse
- DEF-Füllstand niedrig
- Getriebeölfilterumgehung

ELEKTRIK UND BELEUCHTUNG

- Batterien (2), wartungsfrei, Kälteprüfstrom 1400 A
- · Zündschlüssel; Start-/Stopp-Schalter
- · HD-Anlasser, elektrisch
- Anlass- und Ladesystem (24 V)
- · Beleuchtungsanlage:
 - Vier Halogen-Arbeitsscheinwerfer (an der Fahrerkabine)
 - LED-Stoppleuchten, -Fahrtrichtungsanzeiger und -Schlussleuchten
- Zwei Halogen-Straßenfahrscheinwerfer (und Blinker)
- Zwei Halogen-Heckscheinwerfer (an der Haube)
- · Rückfahrwarnsignal
- Drehstromgenerator, 145 A, mit Bürsten
- · Batteriehauptschalter
- Starthilfeanschluss (ohne Kabel)
- Notlenkung

CAT CONNECT-TECHNOLOGIEN

- Link-Technologien: Product Link
- Detect-Technologien: Rückfahrkamera

ANTRIEBSSTRANG

- Motor, Cat C7.1 ACERT erfüllt die Emissionsnormen der Stufe IV
- Cat-CEM (Clean Emissions Module, Modul für saubere Emissionen) mit Dieselpartikelfilter (DPF, Diesel Particulate Filter) und Remote-DEF-Tank und -Pumpe
- Kraftstoffentlüftungspumpe (elektrisch)
- Kraftstoff-Wasserabscheider
- Ansaugluft-Vorreiniger
- Eco-Modus (wählbar)
- Lastschaltgetriebe 5V/3R, automatisch/ manuell schaltbar
- Drehmomentwandler, Sperrkupplung mit Leitrad-Freilauf
- · Getriebeneutralisiereinrichtung, abschaltbar
- Achsen, Vorderachse mit manuell betätigter Differenzialsperre, Hinterachse mit offenem Differenzial
- · Achsen, Öko-Ablassventile

- Integralbremssystem (IBS, Integrated Braking System) mit vollhydraulischen gekapselten Ölbadscheibenbremsen
- · Bremsverschleißanzeiger
- Feststellbremse, Bremsscheibe und Bremssattel
- Lüfter, Kühler, elektronisch geregelt, hydraulisch betrieben, temperaturgesteuert, bedarfsgesteuert
- Kühler, hoher Schmutzanfall mit größerem Lamellenabstand

HUBGERÜST

- Hubgerüst mit optimierter Z-Kinematik, Stahlguss-Querrohr/-Kippsteuerhebel
- Hub- und Kippkreisausschalter, automatisch (in Fahrerkabine einstellbar)

HYDRAULIK

- · Load-Sensing-Hydrauliksystem
- · Load-Sensing-Lenkung
- Hydraulische Schwingungsdämpfung (2 V)
- Fern-Druckmessanschlüsse
- Schläuche, Cat XTTM
- Cat-Schlaucharmaturen mit O-Ring-Dichtung
- Hydraulikölkühler (ausschwenkbar)
- · Ölproben-Entnahmeventile

FLÜSSIGKEITEN

 Gebrauchsfertiges Langzeitkühlmittel mit Frostschutz bis 34 °C

SONSTIGE STANDARDAUSRÜSTUNG

- Motorhaube (Kunststoff) mit elektrischer Kippvorrichtung
- Servicezentren (Elektrik und Hydraulik)
- · Automatische Leerlaufabschaltung
- Kotflügel mit Schmutzfänger und hinten mit Verlängerung
- Öko-Ablassventile für Motor, Getriebe und Hydraulik
- Kühlersiebgitter
- Filter: Kraftstoff, Motorluft, Motoröl, Hydrauliköl, Getriebe
- · Kraftstoffkühler
- · Schmiernippel
- Zugvorrichtung mit Bolzen
- Vorreiniger, Regenklappe
- Schaugläser: Motorkühlmittel-, Hydrauliköl- und Getriebeölstand
- · Werkzeugkasten
- Vandalismusschutz-Deckelschlösser

Sonderausrüstung

Sonderausrüstung kann variieren. Nähere Auskünfte erhalten Sie bei Ihrem Cat-Händler.

ARBEITSUMGEBUNG

- Tür, Fernbedienung zum Öffnen
- Abdeckung, Klimaautomatik (aus Metall)
- Elektrohydraulische Steuerhebel, Einachshebel 3. Funktion
- Zusätzlicher Drehregler für 4. Funktion
- Elektrohydraulische Steuerhebel, Joystick für Hebe- und Kippsteuerung
- Zusätzliche integrierte Drehregler für die 3. und 4. Funktion
- · Frischluftkohlefilter
- Außenrückspiegel, beheizt mit integrierten Toter-Winkel-Spiegeln
- Vorreiniger, Klimaautomatik
- Vorreiniger, Klimaautomatik (RESPA)
- Radio, AM/FM/CD/USB/MP3 (Bluetooth)
- CB-Funk, Vorrüstung
- Fahrersitz mit Luftfederung und Heizung
- 4-Punkt-Sicherheitsgurt mit Anzeige
- Lenkungs-Joystick, elektrohydraulisch, drehzahlabhängig mit Kraftrückmeldung
- · Dach, aus Metall
- Sonnenblende (hinten)
- Fenster, mit Gummipolsterung
- · Fenster, mit Frontschutz
- Fenster, mit vollen Schutzvorrichtungen vorn, hinten und an den Seiten
- Vollzeit-Rückfahranzeige Work Area Vision System (WAVS)

ELEKTRIK UND BELEUCHTUNG

- Vier zusätzliche an der Fahrerkabine montierte Halogen-Arbeitsscheinwerfer oder
- Vier zusätzliche an der Fahrerkabine montierte Xenon-Arbeitsscheinwerfer
- Vorwärts-Fahrscheinwerfer mit LED-Blinker
- Gelbe Warn-/Rundumleuchte
- · Rundumleuchte, Rückwärtsfahrt
- · Geschwindigkeitsbegrenzung, 20 km/h

ANLASSER, BATTERIEN UND DREHSTROMGENERATOREN

• Kaltstart - 240 V

CAT CONNECT-TECHNOLOGIEN

- Link-Technologien: VIMSTM
- Nutzlast-Technologien:
- Schaufelfüllautomatik
- Cat Production Measurement
- Drucker, Cat Production Measurement
- Detect-Technologien: spezielle Anzeige für Rückfahrkamera, Vollzeitaktivierung
- Wegfahrsperre (Machine Security System, MSS)

ANTRIEBSSTRANG

- Achsen
- Automatische Differenzialsperren vorn/hinten
- Achsölkühler
- Dichtungsschutzvorrichtungen
- Lüfter, Verstelllüfter, automatische und manuelle Steuerung
- Kühler, für hohe Umgebungstemperaturen bei geringerem Lüfterabstand

HUBGERÜST

- Verlängertes Hubgerüst
- · Forstwirtschaft
- Schnellwechslervorrüstung
- · Zentralschmiersystem

ARBEITSGERÄTE

- · Schaufeln der Performance-Serie
- Fusion-Schnellwechsler, ISO-Kupplung
- Palettengabel
- · Holzgabeln

HYDRAULIK

- 3. Funktion mit hydraulischer Schwingungsdämpfung
- Standard-Hubgerüst
- Verlängertes Hubgerüst
- Forst-Hubgerüst
- 4. Funktion mit hydraulischer Schwingungsdämpfung
- Standard-Hubgerüst
- Verlängertes Hubgerüst
- Forst-Hubgerüst

FLÜSSIGKEITEN

- Gebrauchsfertige Langzeitkühlmittel mit Frostschutz bis -50 °C
- Biologisch abbaubares Öl, Cat HYDO™

SONSTIGE SONDERAUSRÜSTUNG

- · Straßenfahrt-Kotflügel
- · Unterbodenschutzblech, Antriebsstrang
- Turbovorreiniger
- · Vorreiniger, Müll
- Scheibenwasch-Plattform
- Kältepaket
- Getriebeölfilterumgehung
- Lüfterpumpenumgehung
- Kühlwasservorwärmer oder Motorblockheizung
- Für Ätherstarthilfe vorbereitet

WEITERE OPTIONALE KONFIGURATIONEN

- Aggregate-Handler (nur 962M; der 950M bietet ein Zusatzkontergewicht, ist aber nicht wie für Aggregate-Handler angegeben darauf beschränkt)
- · Industrie und Abfallwirtschaft
- Forstwirtschaft

Anmerkungen

Anmerkungen

Weitere Informationen zu Cat-Produkten, -Händlerservice und -Industrielösungen erhalten Sie unter www.cat.com

© 2017 Caterpillar

Alle Rechte vorbehalten

Änderungen der Werkstoffe und technischen Daten ohne vorherige Ankündigung vorbehalten. Abgebildete Maschinen können Sonderausrüstung aufweisen. Ihr Cat-Händler informiert Sie gern über lieferbare Sonderausrüstung.

CAT, CATERPILLAR, SAFETY.CAT.COM, die entsprechenden Logos, "Caterpillar Yellow" und das "Power Edge"-Handelszeichen sowie die hierin verwendeten Unternehmens- und Produktidentitäten sind Markenzeichen von Caterpillar Inc. und dürfen nicht ohne Genehmigung verwendet werden.

VisionLink ist ein in den USA und anderen Ländern eingetragenes Markenzeichen von Trimble Navigation Limited.

AGHQ7757-01 (02-2017) Ersetzt AGHQ7757

