

问：

停机时间对您会造成多少成本损失？

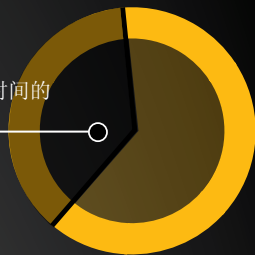
如果机器一年运转2000小时，其中实际有效工作时间的百分比为多少？

这些停机时间加在一起相对于浪费了大量燃油 – 每小时1加仑或更多。

一些业内专家表示，
停机时间占总运转时间的

40-50%

很正常。



答：

累计起来，结果惊人。

下表说明了任何多余的停机时间对燃油成本的影响。

多余停机时间对燃油成本的影响

停机时间	停机小时数	停机时间的年成本	5年累计成本
20%	400	\$1, 560	\$7, 800
25%	500	\$1, 950	\$9, 750
30%	600	\$2, 340	\$11, 700
35%	700	\$2, 730	\$13, 650
40%	800	\$3, 120	\$15, 600

预计所有权时间：5年
每年操作小时数：2000

平均燃油成本：\$3.90/加仑
停机时间消耗的燃油：1加仑/小时

&燃油成本只是其中一部分

大量停机时间累加在一起会：

- 危及组件的使用寿命



- 加快Tier 4技术组件的磨损

- 造成不必要的液体和滤芯更换



- 白白浪费保修小时数

- 牺牲转售价值



来源：
<http://www.constructionequipment.com/idle-reduction-policies-spur-cost-savings>
<http://www.equipmentworld.com/74-tips-for-reducing-equipment-costs-11-20/>

六个提示

可以减少 停机时间：

- 1 熄火时限制停机时间。旧引擎需要2分钟，新引擎几乎不需要。
- 2 如果卡车装/卸货的等待时间超过5分钟，请熄火。
- 3 将上午的暖车时间限制为3-5分钟。
- 4 午餐、休息以及不使用设备的其他时段，请关闭设备。
- 5 尽可能利用自动关闭功能。
- 6 预测其他设备的移动要求以及闲置机器的位置（确保它们不会妨碍其他设备的移动）。

来源：美国环境保护署

与我们交谈

卡特彼勒和Cat经销商可以帮助您规划/执行由数据驱动、旨在减少停机时间的计划。请联系您的经销商了解详情。