

P. ¿CUÁNTO LE CUESTA EL TIEMPO DE INACTIVIDAD?

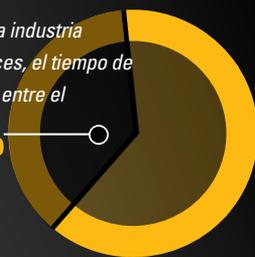
Si su máquina funciona 2.000 horas al año, ¿qué porcentaje de ese tiempo pasa realmente dedicada al trabajo productivo?

Todas esas horas improductivas pueden traducirse en un gran desperdicio de combustible: **3,8 LITROS O MÁS POR HORA.**

Algunos expertos de la industria dicen que muchas veces, el tiempo de inactividad llega a ser entre el

40 Y 50%

del tiempo total de funcionamiento.



R. LE CUESTA MÁS CADA DÍA QUE PASA

Vea cómo un tiempo de inactividad excesivo en cualquier nivel hace subir los costes de combustible con el tiempo.

Y LOS COSTES DEL COMBUSTIBLE SON SOLO PARTE DE LA HISTORIA

TIEMPO DE INACTIVIDAD	HORAS DE INACTIVIDAD	COSTO ANUAL DEL TIEMPO DE INACTIVIDAD	COSTES ACUMULADOS A 5 AÑOS
20%	400	1200 €	6000 €
25%	500	1500 €	7500 €
30%	600	1800 €	9000 €
35%	700	2100 €	10500 €
40%	800	2400 €	12000 €

POSESIÓN PREVISTA: 5 años
HORAS OPERATIVAS ANUALES: 2000

COSTE PROMEDIO DEL COMBUSTIBLE: 3 € por cada 3,8 litros.
COMBUSTIBLE CONSUMIDO EN INACTIVIDAD: 3,8 litros por hora

Y LOS COSTES DEL COMBUSTIBLE SON SOLO PARTE DE LA HISTORIA

Cuando se acumulan muchas horas improductivas:

- Se pone en riesgo la vida útil de los componentes



- Se acelera el desgaste de tecnologías "Stage IV"

- Se hacen cambios innecesarios de líquidos y aceite



- Se malgastan horas de garantía

- Se sacrifica el valor de reventa



Fuentes:
<http://www.constructionequipment.com/idle-reduction-policies-spur-cost-savings>
<http://www.equipmentworld.com/74-tips-for-reducing-equipment-costs-11-20/>

SEIS CONSEJOS PARA REDUCIR EL TIEMPO DE INACTIVIDAD:

- 1 Limite el tiempo de inactividad en la interrupción. Los motores más viejos necesitan 2 minutos, los más nuevos, casi nada.
- 2 Apague los camiones que tengan que esperar más de 5 minutos para operaciones de carga o descarga.
- 3 Limite el calentamiento por la mañana a entre 3 y 5 minutos.
- 4 Apague los equipos a la hora del almuerzo, descansos y otros períodos en los que no estén en uso.
- 5 Use la función de apagado automático cuando esté disponible.
- 6 Prevea las necesidades de movimiento de otros equipos y coloque las máquinas inactivas donde no obstaculicen el movimiento del resto de unidades.

Fuente: US Environmental Protection Agency.

HABLEMOS

Caterpillar y su distribuidor de Cat pueden ayudarle a planificar y poner en marcha una campaña contra la inactividad basada en datos. Póngase en contacto con su distribuidor para recibir más información.