# **320D2 GC** 液壓挖掘機

**CAT**®



	XXX
ש	≇

引擎型號 引擎功率 (ISO 14396) 淨功率 (SAE J1349/ISO 9249)

Cat® C4.4 ACERT™ 93 kW 124 hp 85 kW 115 hp

菆小_	L作里量
最大	[作重量

20,100 kg	44,300 lb
20.800 ka	45,900 lb

#### 320D2 GC 功能

#### 引擎與液壓系統

320D2 GC 採用 Cat C4.4 ACERT 引擎提供動力,該引擎符合美國環保署 Tier 3/歐盟 Stage IIIA 同級廢氣排放標準和中國非公路 Stage III 廢氣排放標準,並結合高效率液壓系統,因此可提供具有競爭力優勢的性能和低油耗,對低品質燃油也較不易出現排斥現象。

#### 結構

Caterpillar 的設計和製造技術可確保您在 適當應用中,擁有傑出的耐用性與使用 壽命。

#### 駕駛台

寬敞的駕駛室具有絕佳的能見度和使用簡易的開關。監控器配備全彩圖形顯示畫面,使用者不僅可憑直覺操作,查看畫面也非常容易。整體而言,駕駛室提供舒適的工作環境,以發揮最大生產力與效率。

#### 降低維修與保養成本

例行維修和保養能夠快速容易地完成, 有助於降低擁有成本。容易接近的檢修 點、標準維修週期和先進的濾清技術, 均能將停機時間縮到最短。

#### 完整的客戶支援

Cat 代理商在您購買設備時,即會根據客 戶支援合約提供一系列服務。

#### Cat 320D2 GC 完善的解決方案

Caterpillar 與規模龐大的代理商網路提供各種解決方案,旨在滿足貴公司業務的獨特需求。

#### 目錄

馬쨎〒	- 4
引擎	6
液壓系統	7
底盤系統與結構	8
前連桿	g
附件	
Cat Connect 技術	
維修與保養	12
完整的客戶支援	
安全	14
規格	15
標準設備	
選配設備	
M	





全新 Cat 320D2 GC 液壓挖掘機經過專門設計,可降低擁有和作業成本、簡化例行保養、造就高生產力與長久的耐用性。本款新機型配備四汽缸渦輪增壓式 Cat C4.4 ACERT 引擎,燃油效率特別優異,相較於 320D2,最多可節省 17% 的燃油。省油效果視應用、條件、駕駛員行為與其他外在因素而異。





#### 駕駛台

符合人體工學設計的駕駛台寬敞、安靜又舒適,可確保一整天工作都能維持高生產力。所有開關都位於右側控制台,方便使用。HVAC (Heating, Ventilation, and Air-Conditioning, 暖氣、通風和空調) 控制台位於左側扶手下方。

#### 監控器

新型監控器包含主要警告作業燈、警笛、監控器顯示螢幕與鍵盤。 具有以 42 種語言顯示資訊的功能。

#### 操縱桿控制器

省力、先導操作的操縱桿控制器是專為配合手腕和手臂的自然姿勢所設計,以求達到最大舒適性和最低疲勞感。

#### 座椅

懸吊座椅提供多種調整方式,可依駕駛員各種不同身材調整。所有座椅均包括傾斜式椅背、座椅上下滑動調整功能,以及高度和傾斜調整,滿足駕駛員對舒適性與生產力的需求。

頭枕可進行調整以符合個人高度偏好,在一天的工作過程中提升駕駛員舒適 性與生產力。

#### 溫度控制

強制過濾通風功能為加壓駕駛室的標準配備。可利用左控制台上的開關來選擇新鮮的空氣或再循環的空氣。

#### 駕駛室結構與安裝座

駕駛室外殼是以黏性橡膠駕駛室安裝座裝設在機架上,除了提高駕駛員舒適 性外,還能減少振動及噪音量。駕駛室底部周邊使用厚實鋼管,有助於改善 抗疲勞與抗振動的能力。

#### 車窗

為獲得最佳的能見度,所有玻璃是直接黏固到駕駛室上,而不使用窗框。 可使用單鍵釋放系統將上部前擋風玻璃打開、關閉和儲放在駕駛員上方 的車頂。

#### 雨刷

安裝在柱子上的雨刷能增加駕駛員的視野,並提供連續模式及間歇模式。











Cat C4.4 ACERT 的四汽缸引擎經過設計,符合美國環保署 Tier 3/歐盟 Stage IIIA 同級廢氣排放標準,以及中國非公路 Stage III 廢氣排放標準。經過實證的 C4.4 ACERT 引擎採用堅固 組件,結合值得您信賴的精密製造工法,提供可靠又有效率 的作業表現。本款引擎對低品質燃油較不易出現排斥現象, 在降低油耗的同時,亦大幅提升可靠性。

#### 自動引擎控制器

自動引擎控制器會在無負載的狀態下啟動,可降低引擎速度,以使油耗降至最低。

#### 電動充油泵

此充油泵能在更換濾清器期間防止未過濾的燃油回充, 降低燃油汙染的風險,這是在使用手動充油泵時有可能發生 的情況。

#### 空氣濾清器

徑向密封空氣濾清器擁有雙層濾芯,可提供更有效的過濾功能,其位置在駕駛室後方的一個艙室內。

當灰塵累積超過預設標準時,監控器上會顯示警告訊息。

#### 過濾系統

燃油系統配備三個濾清器,可避免機器因低品質燃油而受 損。您可享有可靠性更高、作業時間更長等好處。

#### 低噪音、低振動

Cat C4.4 ACERT 引擎降低了噪音與振動,以提升駕駛員 舒適性。



#### 液壓系統

液壓系統壓力為 35,000 kPa (5,076 psi),兩個液壓泵則可提供 428 l/min (113.1 gal/min) 流量,因此可提高挖掘性能和生產力。回轉及行駛速度較前一代產品更快。

#### 先導系統

獨立式先導泵可讓您平穩又準確地控制前連桿、回轉與行駛操作。

#### 組件配置

**320D2 GC** 的液壓系統及組件位置經過設計,可提供高系統效率。主泵、控制閥和液壓油箱的位置相近,可縮短組件之間的管子和線路長度,減少摩擦損失和壓降。

#### 動臂與斗桿再生回路

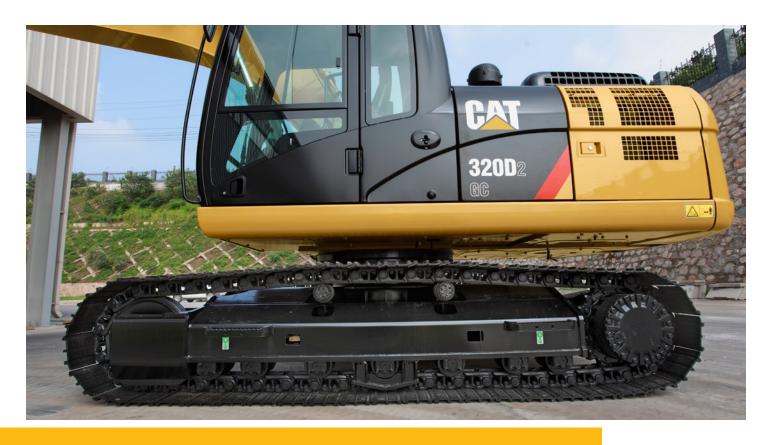
動臂與斗桿再生回路能在動臂向下和斗桿收回操作期間節省 能量,以便提高效率、縮短循環時間並減少壓力損失,進而 提高生產力、降低作業成本及增加燃油效率。

#### 液壓汽缸減震器

減震器位於動臂各汽缸的桿端和斗桿各汽缸的兩端,可緩衝 震動以降低噪音量並延長組件使用壽命。

#### 回流盒式濾清器

回流盒式濾清器內部配備芯體,以防止在使用時造成任何汙染,並可在更換時避免機油溢出。盒式濾清器具備微米大小的小型網孔,能夠濾除雜質。感測器會指出濾清器是否阻塞,並透過監控器向駕駛員發出警告聲響。



# 底盤系統與結構

不負您對 Cat 挖掘機的期待:兼顧強大和耐用。

#### 主機架

堅固耐用的主機架極度耐用,且針對最嚴苛的應用而設計。

#### 標準底盤系統

耐用的底盤系統能吸收應力並提供極佳的穩定性。標準底盤系統非常適合用於需要經常重新安置機器的應用、受限的工作空間,或崎嶇、多岩石的地形。

#### 車體設計與履帶支重輪架

X形的箱形斷面車體提供對扭轉彎曲的絕佳阻力。機器焊接的履帶支重輪架為壓製成形的五邊形裝置,能提供絕佳的強度和使用壽命。

#### 支重輪與惰輪

經密封及潤滑的履帶支重輪、托鏈輪和惰輪能提供絕佳的使用壽命,使機器擁有較長的現場使用壽命。

# 前連桿

## 可靠耐用,滿足您所有的應用需求。



Cat 前連桿是專為提供最多用途、最大生產力和高效率所設計。

#### 動臂和斗桿

320D2 GC 配備一個 5.7 m (18'8") 伸展型動臂,以及兩種斗桿配置,可滿足您的應用需求:

- 2.5 m (8'2") 斗桿的設計適用於高運量的大型運土作業。
- 2.9 m (9'6") 斗桿非常適合卡車裝載與挖溝應用。

# 附件

高效進行您的工作。





1) 多功能鏟斗 (UD) 2) 通用型鏟斗 (GD)

#### 鏟斗

Cat 鏟斗和 Cat 掘地工具 (GET, Ground Engaging Tools) 經精心設計,能搭配機器操作,以確保發揮最佳性能和燃油效率。

#### 多功能鏟斗(UD)

此類鏟斗適合挖掘低衝擊、低磨蝕性 物料,例如泥土、壤土和黏土。

#### 通用型鏟斗 (GD)

此類鏟斗在設計上是針對挖掘低衝擊、一般磨蝕性物料,例如泥土、 壤土、碎石和黏土等。

#### E系列錘具

適用於 Cat 挖掘機的 E 系列液壓錘具 與反鏟可與 Cat 機器搭配,在多種拆 除與建築施工應用中達到最佳性能與 耐用性。

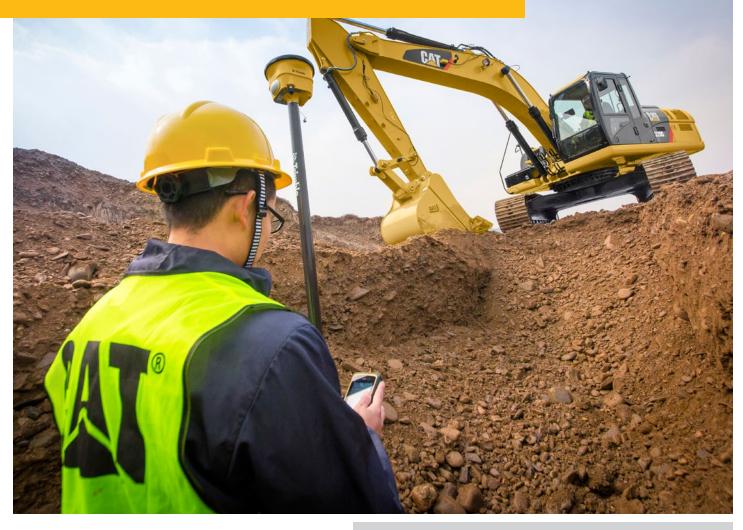
#### B系列錘具

B 系列錘具擁有經實地驗證的優秀可 靠性與耐用性,適用於嚴苛的應用。 高等級鋼材與熱處理可提供優質的高 輸出產量。



# **Cat Connect** 技術

監控、管理及提升工地作業成效。



Cat Connect 聰明運用技術與服務來提升工地作業效率。 使用搭載技術之機器上所提供的資料,您不僅可以獲得 更豐富的資訊,也能更深入瞭解設備與作業特性。

#### Cat Connect 技術改進了下列關鍵領域:



**設備管理**-增加作業時間,減少作業成本。



生產力 - 監控生產並管理工地效率。

生產力



**安全** - 提高工地警覺性,保障人員與設備的安全。

172.7

#### Cat Connect LINK 技術

LINK 技術讓您以無線方式連結至設備,方便您取得業務所需的重要資訊。Link 資料可為您提供寶貴的洞見資訊,讓您深入瞭解機器或機隊的運作情形,進而及時根據實情做出可提升工地效率與生產力的決定。

#### Product Link™/VisionLink®

Product Link 與您的機器緊密整合在一起,可協助您在進行設備管理時避免臆測。您可以透過線上 VisionLink 使用者介面輕鬆存取即時資訊,例如機器位置、時數、燃油使用量、怠速時間與事件代碼,進而有效管理機隊及降低作業成本。



# 維修與保養

簡化的維修和保養特色可節省您的時間與金錢。





#### 地面高度維修

**320D2 GC** 的設計和配置將維修技師的需求納入考量。多數維修位置都在地面高度輕鬆可及之處,讓維修和保養能迅速有效地完成。

#### 空氣濾清器室

空氣濾清器具有雙濾芯結構,能達到優異的清潔效率。當空 氣濾清器堵塞時,駕駛室監控器會顯示警告。免保養蓄電池 為標準配備,並隨附蓄電池斷路開關。

#### 泵室

上部結構右側的維修門能從地面高度檢修液壓泵、液壓濾清器、引擎機油濾清器和燃油濾清器。

#### 散熱器室

左後方的維修門便於檢修引擎散熱器、液壓機油冷卻器、空 對空後冷器和空調冷凝器。儲氣槽和排放旋塞皆連接至散熱 器,方便從地面高度保養。

#### 潤滑點

動臂上有集中的遠端潤滑點,以便潤滑動臂和斗桿上較難觸及的位置。

#### 診斷和監控

320D2 GC 系列配備定期機油取樣 (S·O·S<sup>SM</sup>, Scheduled Oil Sampling) 口,可用於液壓系統、引擎機油和冷卻液。萬一發生維修問題,標準液壓測試口可供維修技師輕鬆迅速地找出問題所在之處。



#### 產品支援

Cat 代理商可利用全球電腦網路找到庫存零件,以縮短停機的時間。利用我們的再製造組件系列也可節省金錢。

#### 選購機器

您的 Cat 代理商能提供具體建議,並在您購買之前,針對您考量的 Cat 機器提供詳細比較。這能確保您取得正確尺寸的機器 與適合的作業機具,以滿足您所有的應用需求。

#### 保養服務

維修選項計畫可確保您在進行修理前,預先瞭解其費用多寡。定期機油取樣、冷卻液取樣和技術分析等狀況監控服務和診斷計畫,可協助您避免非計畫性的修理。

#### 客戶支援合約

Cat 代理商提供多種產品支援合約,能為您量身打造,以滿足特定需求。這些計畫可涵蓋整部機器 (包括附件),有助於保障您的投資。

#### 更換

修理、翻新或更換?您的 Cat 代理商可協助您評估相關的成本,使您作出正確的選擇。

# 安全

## 增強的安全功能。





整個上部結構與儲物箱均覆有**防滑板**,可避免保養期間發生滑倒的情形。並且增加了埋頭螺栓以降低絆倒的危險,進一步強化安全性。

當標準**液壓鎖定控制桿**位於較低位置時,會停用所有液壓和行駛功能。此裝置經過特別設計,因此駕駛員必須先調低其位置後才可離開駕駛室。

三個斷路器可保護重要電力組件,提高機器作業時間。

**蓄電池斷路開關**可隔離電池,有助防制竊盜,同時提升機器維修的安全性。

全長**防火壁**可隔開引擎和液壓泵,在意外事件發生時提供 保護。

地面高度可及的**關閉開關**在啟動後可停止所有燃油進入引擎,並且關閉機器。

引擎散熱器風扇外層以鋼質**風扇護板**包覆,可在進行例行維修與保養時提供防護。



引擎		
引擎型號	C4.4 ACER	RT
引擎功率 – ISO 14396	93 kW	124 hp
淨功率 – SAE J1349/ISO 9249	85 kW	115 hp
引擎轉速		
操作	1,800 rpm	
行駛	1,800 rpm	
缸徑	105 mm	4.13"
行程	127 mm	5.00"
排量	4.41	269 in <sup>3</sup>

- 320D2 GC 符合美國環保署 Tier 3/歐盟 Stage IIIA 同級廢氣排放標準和中國非公路 Stage III 廢氣排放標準。
- •引擎功率於海拔高度 3,000 m (9,843') 以下時不需要減額。
- 所示之淨功率是當引擎裝有風扇、空氣濾清器、消音器和交流發電機時,在飛輪處測得的功率。
- 轉速為 2,200 rpm 時的功率額定值。

高

低

最大牽引桿拉力

重量		
最大工作重量*	20,800 kg	45,900 lb
最小工作重量**	20,100 kg	44,300 lb
		_

- \*R5.7 (18'8") 伸展型動臂、R2.9B1 (9'6") 伸展型斗桿、GD 1.00 m³ (1.3 yd³) 鏟斗和 790 mm (31") 履帶板。
- \*\*R5.7 (18'8") 伸展型動臂、R2.5B1 (8'2") 伸展型斗桿、GD 1.0 m³ (1.3 yd³) 鏟斗和 600 mm (24") 履帶板。

履帶		
每邊履帶板數量	45 件	
每邊履帶支重輪數量	7件	
每邊托鏈輪數量	2件	_
回轉機構		
回轉速度	11.9 rpm	
最大回轉扭矩	74 kN·m	54,440 lbf-ft
驅動		
最大爬坡力	35°/70%	
最高行駛速度		

5.8 km/h

3.6 km/h

206 kN

3.6 mph

2.2 mph

46,311 lb

液壓系統		
主系統 – 最大流量 (總計)	428 l/min	113.1 gal/min
最大壓力	35 MPa	5,076 psi
最大壓力 – 回轉	25 MPa	3,626 psi
先導系統 - 最大流量 (總計)	23.1 1/min	6.1 gal/min
先導系統 – 最大壓力	3,900 kPa	566 psi
動臂汽缸 – 缸徑	120 mm	4.7"
動臂汽缸 – 行程	1,260 mm	49.6"
斗桿汽缸 – 缸徑	140 mm	5.5"
斗桿汽缸 – 行程	1,504 mm	59.2"
鏟斗汽缸 – 缸徑	120 mm	4.7"
鏟斗汽缸 – 行程	1,104 mm	43.5"

維修加注容量		
燃油箱容量	4101	108.3 gal
冷卻系統	251	6.6 gal
引擎機油	161	4.2 gal
回轉驅動	81	2.1 gal
最終驅動系統	8 1	2.1 gal
液壓系統機油 (含油箱)	260 1	68.7 gal
液壓油箱油液	1381	36.5 gal

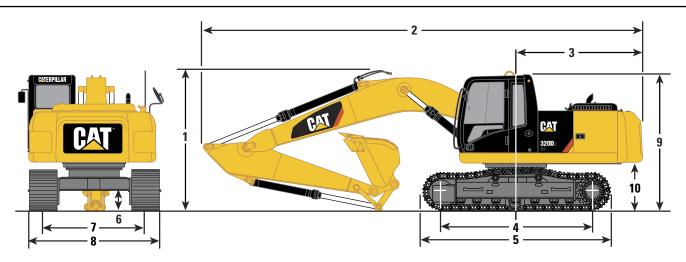
聲音性能		
ISO 6395 (外部聲功率位準)	101 dB(A)	
ISO 6396 (內部聲壓值)	69 dB(A)	

- 在正確地安裝及維護由 Caterpillar 提供之駕駛室的情況下,並依照 ANSI/SAE J1166 OCT98 規定在車門及車窗緊閉的條件下測試,所測得的結果符合駕駛室製造時施行的 OSHA 和 MSHA 駕駛員噪音曝露限值規定。
- 在開放式駕駛台與駕駛室(未適當維護或門/窗打開)長期作業, 或作業位置處於吵雜環境中時,可能需要使用聽力保護裝置。

標準	
煞車	SAE J1026/APR90
駕駛室/FOGS	SAE J1356 FEB88
	ISO 10262

## 尺寸

所有尺寸均為近似值。



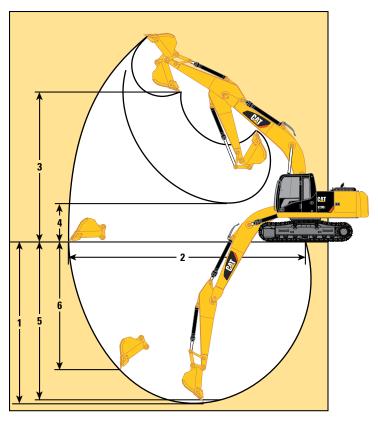
動臂選配	伸展型動臂* 5.7 m (18'8")	伸展型動臂* 5.7 m (18'8")
斗 <b>桿選配</b>	R2.9B1 (9'6")	R2.5B1 (8'2")
1 裝運高度**	3,030 mm (9'11")	3,050 mm (10'0")
2 裝運長度	9,460 mm (31'0")	9,460 mm (31'0")
3 機尾回轉半徑	2,750 mm (9'0")	2,750 mm (9'0")
4 到支重輪中心的長度	3,270 mm (10'9")	3,270 mm (10'9")
5 履帶長度	4,080 mm (13'5")	4,080 mm (13'5")
6 離地間隙***	450 mm (1'6")	450 mm (1'6")
7 履帶軌距		
標準底盤系統 (裝運)	2,200 mm (7'3")	2,200 mm (7'3")
8 運輸寬度		
標準底盤系統		
600 mm (24") 履帶板	2,800 mm (9'2")	2,800 mm (9'2")
790 mm (31") 履帶板	2,990 mm (9'10")	2,990 mm (9'10")
9 駕駛室高度***	2,950 mm (9'8")	2,950 mm (9'8")
10 配重間隙***	1,020 mm (3'4")	1,020 mm (3'4")
鏟斗類型	UD	UD
鏟斗齒尖半徑	1,490 mm (4'11")	1,560 mm (5'1")

<sup>\*</sup>配備 UD 0.90 m³ (1.17 yd³) 鏟斗。

<sup>\*\*</sup>含履帶板齒高度。

<sup>\*\*\*</sup>不含履帶板齒高度。

工作範圍 所有尺寸均為近似值。



地區	中國/亞洲	AME/CIS	AME/CIS/ADSD-S	
動臂選配	伸展型動臂 5.7 m (18'8")	伸展型動臂 5.7 m (18'8")	伸展型動臂 5.7 m (18'8")	
斗桿選配	R2.9B1 (9'6")	R2.9B1 (9'6")	R2.5B1 (8'2")	
鏟斗類型/容量	UD 0.9 m³ (1.17 yd³)	GD 1.0 m³ (1.3 yd³)	GD 1.0 m³ (1.3 yd³)	
鏟斗齒尖半徑	1,490 mm (4'11")	1,560 mm (5'1")	1,560 mm (5'1")	
1 最大挖掘深度	6,640 mm (21'9")	6,730 mm (22'1")	6,310 mm (20'8")	
2 於地平線的最大伸出距離	9,780 mm (32'1")	9,870 mm (32'5")	9,470 mm (31'1")	
3 最大裝載高度	6,570 mm (21'7")	6,490 mm (21'4")	6,290 mm (20'8")	
4 最小裝載高度	2,250 mm (7'5")	2,170 mm (7'1")	2,590 mm (8'6")	
5 護板高度為 2,240 mm (8') 時的最大挖掘深度	6,470 mm (21'3")	6,560 mm (21'6")	5,960 mm (19'7")	
6 最大垂直牆面挖掘深度	6,010 mm (19'9")	5,750 mm (18'10")	5,350 mm (17'7")	
鏟斗挖掘力 (SAE)	132 kN (29,700 lbf)	124 kN (27,900 lbf)	124 kN (27,900 lbf)	
鏟斗挖掘力 (ISO)	147 kN (33,000 lbf)	140 kN (31,500 lbf)	140 kN (31,500 lbf)	
斗桿挖掘力 (SAE)	105 kN (23,600 lbf)	104 kN (23,400 lbf)	114 kN (25,600 lbf)	
斗桿挖掘力 (ISO)	108 kN (24,300 lbf)	107 kN (24,100 lbf)	118 kN (26,500 lbf)	

## 工作重量和接地壓力

		790 mm (31") 三履爪履帶板		600 mm (24") 三履爪履帶板	
	重量	接地壓力	重量	接地壓力	
伸展型動臂 – 5.7 m (18'8")					
R2.9 (9'6") 斗桿、UD 0.9 m³ (1.17 yd³) 鏟斗	20,700 kg	36.2 kPa	20,100 kg	46.3 kPa	
	(45,600 lb)	(5.2 psi)	(44,300 lb)	(6.7 psi)	
R2.9 (9'6") 斗桿、GD 1.0 m³ (1.3 yd³) 鏟斗	20,800 kg	36.4 kPa	20,200 kg	46.5 kPa	
	(45,900 lb)	(5.3 psi)	(44,500 lb)	(6.7 psi)	
R2.5 (8'2") 斗桿、GD 1.0 m³ (1.3 yd³) 鏟斗	20,700 kg	36.2 kPa	20,100 kg	46.3 kPa	
	(45,600 lb)	(5.2 psi)	(44,300 lb)	(6.7 psi)	

### 主要組件重量

基本機器 (含動臂汽缸、插銷、油液、駕駛員)	6,330 kg (13,960 lb)
標準底盤系統	4,180 kg (9,220 lb)
配重	3,700 kg (8,160 lb)
動臂 (含管線、插銷和斗桿汽缸)	
伸展型動臂 – 5.7 m (18'8")	1,660 kg (3,660 lb)
斗桿(含管線、插銷、鏟斗汽缸和鏟斗連桿)	
R2.9B1 (9'6")	980 kg (2,160 lb)
R2.5B1 (8'2")	960 kg (2,120 lb)
履帶板 (標準/每兩條履帶)	
600 mm (24") 三履爪履帶板	2,460 kg (5,420 lb)
790 mm (31") 三履爪履帶板	3,060 kg (6,750 lb)
鏟斗(含側邊刀刃和齒尖)	
UD 0.9 m <sup>3</sup> (1.17 yd <sup>3</sup> )	790 kg (1,740 lb)
GD 1.00 m <sup>3</sup> (1.3 yd <sup>3</sup> )	850 kg (1,870 lb)

ISO 6016 工作重量準則:含前端、鏟斗、滿油箱 (和油液) 和 75 kg (165 lb) 重之駕駛員的基本機器。此標準不計選配附件。

#### 鏟斗規格與相容性

		寬	寬度 容量		重	(量	裝填	伸展型動臂		伸展型動臂	
									R2.9	(9'6")	R2.5 (8'2")
	連桿	mm		m³	yd³	kg	lb	%	600 mm (24") 三履爪履帶板	790 mm (31") 三履爪履帶板	600 mm (24") 三履爪履帶板
不含抓銷接頭											
多功能型 (UD)	В	1,150	46	0.90	1.18	725	1,598	100%	•	•	•
通用型 (GD)	В	1,050	42	1.00	1.31	729	1,607	100%	•	•	•
重載型 (HD)	В	1,050	42	1.00	1.31	942	2,077	100%	$\Theta$	•	•
最大負載插銷(淨載重+鏟斗)				kg	2,586	2,735	2,765				
								lb	5,702	6,029	6,096

以上列出的負載量均符合液壓挖掘機標準 EN474,並且在前連桿完全延展於地面線上且鏟斗捲起的情況下,均限制在 87% 的液壓起重能力或 75% 的傾翻負載內。

容量以 ISO 7451 為基準。

鏟斗重量含長齒端。

#### 最大物料密度:

- 2,100 kg/m³ (3,500 lb/yd³)
- 1,800 kg/m³ (3,000 lb/yd³)

#### 作業機具供貨指南 (APD、ADSD-S、CIS)\*

動臂類型	伸展型
斗桿尺寸	R2.9 (9'6")
液壓錘具	H115Es
	H120Es
	B20**

此類作業機具可用於 320D2 GC。 請洽詢 Cat 代理商以瞭解如何適當搭配。

#### 作業機具供貨指南 (AME)\*

伸展型	伸展型
R2.9 (9'6")	R2.5 (8'2")
H115Es	H115Es
H120Es	H120Es
	H130Es**
B20**	B20**
B20**	

此類作業機具可用於 320D2 GC。 請洽詢 Cat 代理商以瞭解如何適當搭配。

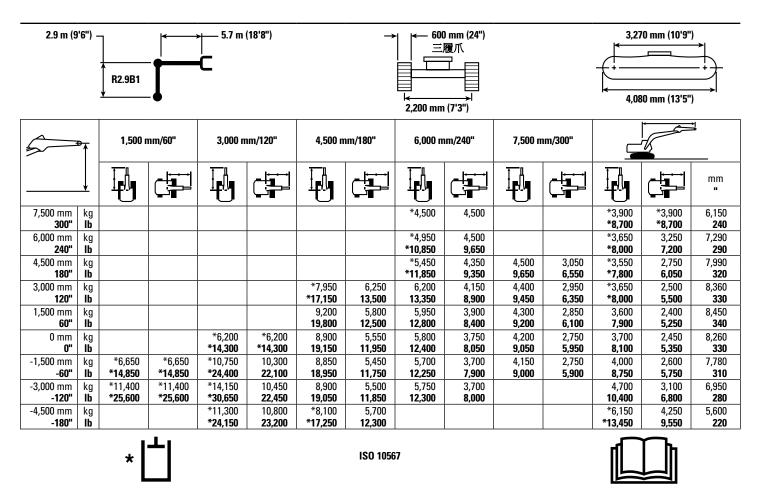
<sup>\*</sup>產品未在所有區域提供。搭配組合應考量挖掘機配置。如欲瞭解您所在區域提供的產品類別,以及作業機具是否搭配得宜,請洽詢 Cat 代理商。

<sup>\*\*</sup>可搭配;插銷式或 CW。

<sup>\*</sup>產品未在所有區域提供。搭配組合應考量挖掘機配置。如欲瞭解您所在區域提供的產品類別,以及作業機具是否搭配得宜,請洽詢 Cat 代理商。

<sup>\*\*</sup>可搭配;插銷式或 CW。

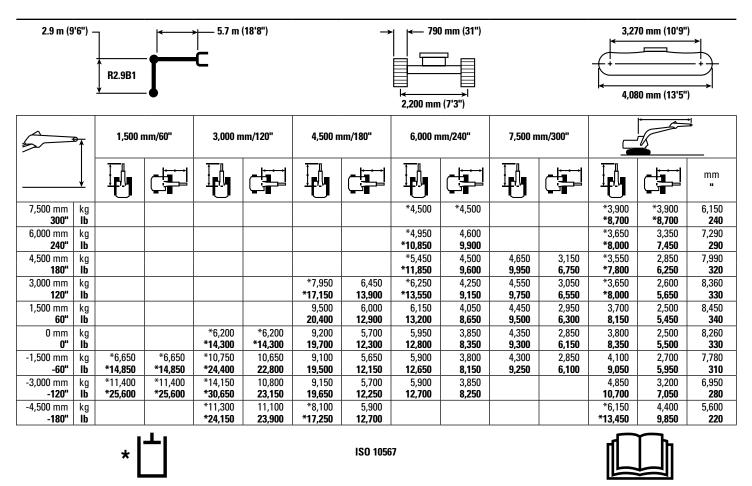
#### 伸展型動臂起重能力 - 不含鏟斗連桿



<sup>\*</sup>顯示負載量會受到液壓起重能力 (而不是傾翻負載) 的限制。以上列出的負載量均符合液壓挖掘機起重能力標準 ISO 10567:2007, 並且都限制在 87% 的液壓起重能力或 75% 的傾翻負載內。上述的起重能力必須扣除所有起重配件的重量。起重能力是以位在堅硬平坦、具支撐力之地面上的機器為依據。若使用作業機具接點來搬運/舉起物體,可能會影響機器的舉升性能。

所有可用履帶板的起重能力均維持於 ±5%。

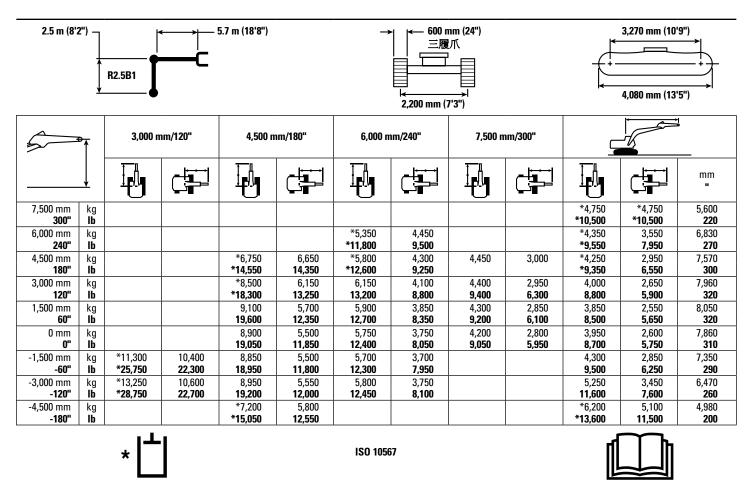
#### 伸展型動臂起重能力-不含鏟斗連桿



<sup>\*</sup>顯示負載量會受到液壓起重能力 (而不是傾翻負載) 的限制。以上列出的負載量均符合液壓挖掘機起重能力標準 ISO 10567:2007, 並且都限制在 87% 的液壓起重能力或 75% 的傾翻負載內。上述的起重能力必須扣除所有起重配件的重量。起重能力是以位在堅硬平坦、具支撐力之地面上的機器為依據。若使用作業機具接點來搬運/舉起物體,可能會影響機器的舉升性能。

所有可用履帶板的起重能力均維持於 ±5%。

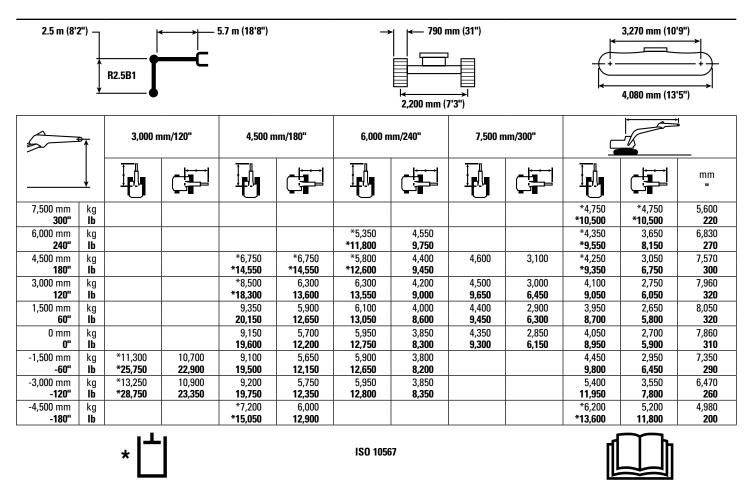
#### 伸展型動臂起重能力-不含鏟斗連桿



<sup>\*</sup>顯示負載量會受到液壓起重能力 (而不是傾翻負載) 的限制。以上列出的負載量均符合液壓挖掘機起重能力標準 ISO 10567:2007, 並且都限制在 87% 的液壓起重能力或 75% 的傾翻負載內。上述的起重能力必須扣除所有起重配件的重量。起重能力是以位在堅硬平坦、具支撐力之地面上的機器為依據。若使用作業機具接點來搬運/舉起物體,可能會影響機器的舉升性能。

所有可用履帶板的起重能力均維持於 ±5%。

#### 伸展型動臂起重能力-不含鏟斗連桿



<sup>\*</sup>顯示負載量會受到液壓起重能力 (而不是傾翻負載) 的限制。以上列出的負載量均符合液壓挖掘機起重能力標準 ISO 10567:2007, 並且都限制在 87% 的液壓起重能力或 75% 的傾翻負載內。上述的起重能力必須扣除所有起重配件的重量。起重能力是以位在堅硬平坦、具支撐力之地面上的機器為依據。若使用作業機具接點來搬運/舉起物體,可能會影響機器的舉升性能。

所有可用履帶板的起重能力均維持於 ±5%。

## 320D2 GC 標準設備

#### 標準設備

標準設備可能有所不同。如需詳細資料,請洽詢 Cat 代理商。

#### 引擎

- Cat C4.4 ACERT 柴油引擎
- 可接受達 B20 的生質柴油
- 符合美國環保署 Tier 3/歐盟 Stage IIIA 同級廢氣排放標準,和中國非公路 Stage III 廢氣排放標準
- 3,000 m (9,843') 海拔作業能力
- 徑向密封空氣濾清器 (主要和輔助濾清器)
- 預熱塞 (用於寒冷氣候起動)
- 含單鍵低怠速指令的自動引擎速度控制器
- 高環境溫度冷卻套件
- <-18 °C (-0 °F) 寒冷氣候起動套件
- •油水分離器,附水位指示器
- 波形葉片散熱器,含可供清潔的空間
- 二段變速行駛
- 電動充油泵

#### 液壓系統

- 動臂和斗桿再生回路
- 反向回轉減振閥
- 自動回轉駐車煞車
- 動臂沉降減壓閥
- 斗桿沉降減壓閥
- 高性能液壓回流濾清器

#### 駕駛室

- 加壓駕駛室
- 完全可調式機械懸吊座椅
- 可調式扶手
- 彈性伸縮式座椅安全帶 (51 mm [2"] 寬)
- 七/三分離式前擋風玻璃
- 前上部膠合擋風玻璃和其他強化車窗
- 上部車門滑動窗
- 含輔助裝置的可開式前擋風玻璃
- 安裝在車柱上的上部擋風玻璃雨刷與噴水器
- 雙段式空調(自動)含除霜器(加壓功能)
- 彩色 LCD (Liquid Crystal Display, 液晶顯示器)顯示器,包含警告、濾清器/液體更換和工時資訊
- 控制操縱桿
- 所有控制器的空檔操縱桿(鎖定)
- 含可拆式操縱桿的行駛控制踏板
- 收音機安裝件 (DIN 型)
- 兩個立體聲喇叭
- 飲料置杯架
- 外套掛鉤
- 煙灰缸和點煙器
- 可放置便當盒的儲物室
- 可開式車頂出口
- 可水洗踏墊
- 下拉式遮光板

#### 底盤系統

- 惰輪和中段履帶引導護板
- 底座機架上的拖曳環
- 潤滑脂潤滑履帶

#### 電力

• 電池 (2 個 750 CCA (Cold Cranking Ampere, 冷凍曲軸啟動電流))

#### 前連桿

- R5.7 m (18'8") 伸展型動臂,含左側燈
- R2.9B1 (9'6") 伸展型斗桿
- R2.5B1 (8'2") 伸展型斗桿
- 鏟斗連桿

#### 燈具

- 左動臂工作燈
- 安裝於儲物間的右側工作燈
- 室内照明

#### 安全

- · Cat 單鍵安全系統
- 門鎖和艙室鎖
- 信號/警告喇叭
- 後視鏡
- 引擎和泵室之間的防火壁
- 緊急引擎停機開關
- 後窗緊急出口
- 電池斷路開關

#### 配重

• 3.7 mt (4.1 t) 配重

#### 技術

- Product Link
- Cat Data Link 插座

#### 選配設備

選配設備可能有所不同。如需詳細資料,請洽詢 Cat 代理商。

#### 引擎

- 缸體加熱器 (代理商安裝選配)
- 適用於廢棄物處理和林業應用的空氣預濾器 (請洽詢代理商)
- 電動注油泵,含自動關斷裝置

#### 液壓系統

- 鍾具回路,腳踏板操作
- 動臂和斗桿高壓管線
- 多級黏油

#### 底盤系統

- 600 mm (24") 三履爪履帶板
- 790 mm (31") 三履爪履帶板

#### 安全

• 行駛警報器

#### 燈光

• 安裝於駕駛室的鹵素工作燈

A4HQ7837 (翻譯: 2016 年 11 月) (GCN1、TW、AME、CIS、 ADSD-S、HK、SE Asia、Indonesia)

如需 Cat 產品、代理商服務及產業解決方案的更完整資訊, 請造訪我們的網站 www.cat.com

#### © 2016 Caterpillar

版權所有

材料與規格如有更改,恕不另行通知。圖片中展示的機器可能有安裝額外設備。 欲知有哪些可用的選配,請洽詢 Cat 代理商。

CAT、CATERPILLAR、SAFETY.CAT.COM 及其相應的標誌、"Caterpillar Yellow" 與 "Power Edge" 商業外觀以及此處所使用的企業和產品標識是 Caterpillar 公司的商標,未經許可,不得使用。

VisionLink 是 Trimble Navigation Limited 公司在美國及其他國家/地區註冊的商標。

