

320D2

液压挖掘机

2017



发动机

发动机型号	Cat® C7.1
发动机功率 (ISO 14396)	112 kW 150 hp
净功率 (SAE J1349)	109 kW 146 hp

重量

工作重量 - 标准 底盘系统	21200 kg -	46700 lb -
	21700 kg	47800 lb

320D2 与众不同的特性

发动机和液压系统

动力强劲的 Cat C7.1 发动机符合美国 EPA Tier 3、欧盟 Stage IIIA 等效排放标准以及中国非道路国三排放标准，并结合了适用于当地燃油的机械调节式燃油系统。320D2 仍然保持同样出色的性能。

结构

Caterpillar 卓越的设计和制造技术确保您的机器在最严苛的应用中获得出色的耐用性和更长的使用寿命。

操作台

宽敞的驾驶室视野开阔，操作开关触手可及。监视器为全彩色图形显示屏，直观且清晰度高。总之，新型驾驶室提供了舒适的工作环境，可确保操作员实现最高的生产率和效率。

更低的维修保养成本

常规维修和保养轻松快捷，有助于降低拥有成本。便利的检修点、更长的维修周期及高级滤清系统有助于减少停机时间。

全面的客户支持

Cat 代理商提供广泛的服务，您可在购买设备时签订《客户支持协议》以确定所需的服务。

Cat 320D2 综合全面的解决方案

Caterpillar 及其广泛的代理商网络提供种类繁多的解决方案，全面满足您独特的业务需求。

目录

操作台.....	4
发动机.....	6
液压系统.....	7
底盘系统和结构.....	8
前连杆.....	9
维修和保养.....	10
全面的客户支持.....	11
工装.....	12
安全.....	14
技术规格.....	15
标配设备.....	27
选装设备.....	28
附注.....	29





320D2 采用重型结构，搭载了多项久经考验的功能，不仅可以降低拥有和运营成本，而且还能提供卓越的性能和出色的多功能性，从而帮助客户提高作业现场的效率。它可以在卡车装载、挖渠和提升作业中提供优异的燃油节省和生产率。

操作台

更佳的舒适度、操作性和视野。320D2 可让您专注于作业。



操作台

操作台采用人机工程学设计，宽敞、安静且舒适，可确保操作员在一整天的漫长工作中保持较高的生产率。所有开关均位于操作员的面前，便于使用。

监视器

监视器为全彩色液晶显示屏（LCD，Liquid Crystal Display），能够以 42 种语言显示信息。

操纵手柄控制装置

先导型操纵手柄控制装置操作省力，设计精良，使操作员能够保持自然的腕部和臂部姿势，以尽量提高操作员的舒适度并减轻其疲劳感。

座椅

悬浮座椅可以多向调节，以适应各种身材的操作员。所有座椅均可进行后仰、向上和向下滑动以及高度和倾斜度调节，以满足操作员对舒适度和生产率的要求。

控制台

操作员可根据个人喜好调节左右两侧的操纵手柄控制台，提高全天的舒适度和生产率。

温度控制

采用强制过滤通风的加压驾驶室是标准配置。利用左控制台上的开关可以选择新鲜空气或循环空气。

驾驶室结构和底座

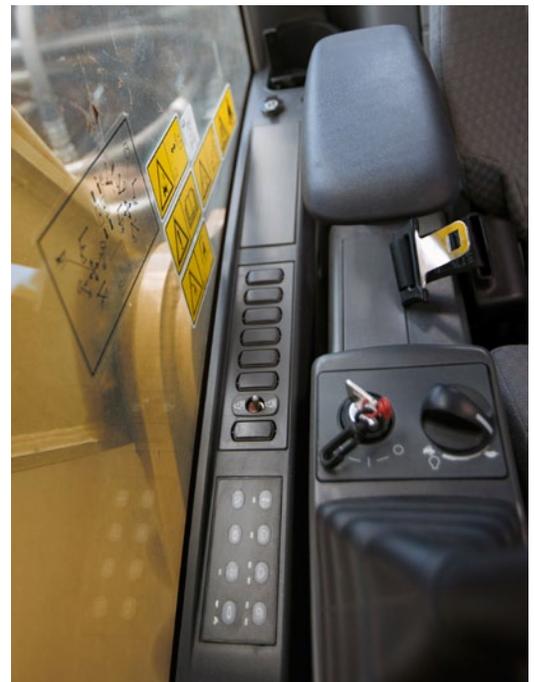
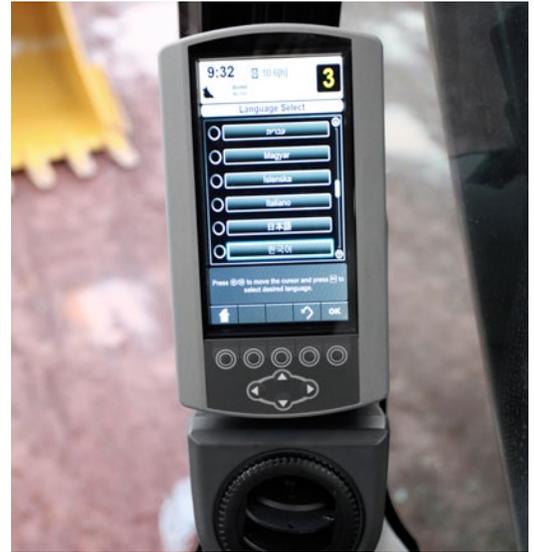
驾驶室外壳采用粗钢管，具有更佳的抗疲劳和抗振能力。驾驶室通过粘性橡胶底座安装在机架上，可减轻振动，降低噪声级别，同时还可提高操作员的舒适度。

车窗

为了尽可能扩大视野，所有玻璃都直接粘在驾驶室上，没有车窗框。利用单键触控释放系统，可将前上方的挡风玻璃打开、关闭以及收放到操作员上方的顶篷上。

雨刷器

安装在立柱上的雨刷器有连续和间歇两种模式，可扩大操作员的视野。



发动机

发动机动力强劲，可靠性高，油耗低，可创造更多价值并提高最终收益。



Cat C7.1 发动机配有机械调节式燃油系统，符合美国 Tier 3、欧盟 Stage IIIA 等效排放标准以及中国非公路用车辆 Stage III 排放标准。这款发动机动力强劲、坚固耐用，可满足您所有的应用需求。对于想节省燃油的客户，省油-模式功能可节省多达 15% 的油耗。C7.1 发动机融合了久经考验、坚固耐用的部件和精密的制造工艺，确保能够可靠、高效地运行。此外，这款发动机还对品质欠佳的燃油不太敏感，因此进一步降低了油耗。

空气滤清器和预滤器

径向密封式空气滤清器位于驾驶室后面的一个舱室中，采用了双层滤芯，过滤效率更高。当积灰超过预设水平时，监视器上将显示一条警告信息。可选的空气预滤器减少了灰尘和碎屑进入进气系统，有助于延长空气滤清器使用寿命，进而最大限度地提升发动机性能。

滤清系统

C7.1 发动机的滤清系统得到改进，确保了燃油喷射系统部件的可靠性。延长间隔时间和减少滤清器数量，最大限度地提高了潜在收益。

变速风扇

由 ECM 控制的变速风扇降低了油耗和噪声级别。



电动注油泵

消除了更换滤清器后手动加注燃油的必要。在滤清器更换期间，此注油泵可以防止重新加注未经过滤的燃油，从而防止燃油污染的风险，而手动注油泵则可能造成污染。

发动机转速自动控制功能

发动机转速自动控制功能将在无负载或轻负载条件下激活，可以降低发动机转速，从而最大限度地减少油耗。



液压系统

高效的液压系统配备省力的操纵手柄，可在任何应用中提供精确的控制。

液压系统

液压系统压力为 35000 kPa (5076 psi)，两个液压泵的流量均为 202 L/min (53.36 gal/min)，提升了挖掘性能和生产率。

先导系统

独立的先导泵可以平稳、精确地控制前连杆、回转和行驶作业。

部件布局

320D2 液压系统和部件的位置设计合理，可提供高水平的系统效率。主泵、控制阀和液压油箱彼此靠近，使部件之间的连接管线更短，从而减少了摩擦损失和压力下降。

液压交互感应系统

在任何工作条件下，液压交互感应系统利用两个液压泵中的任何一个均可达到 100% 的发动机功率。随着机具速度加快，枢轴的旋转更快、更加有力，生产率也得以提高。

辅助液压阀

控制回路作为附件提供，增强了多功能性。可用于操作液压剪、抓斗、液压锤、粉碎机、多用途处理机以及振动平板夯等中高压机具。

动臂和斗杆再生回路

动臂和斗杆再生回路可以在动臂下降和斗杆收回的操作过程中节省能量，从而提高效率，缩短循环时间并减少压力损失，以获得更高的生产率、更低的运营成本和更优良的燃油效率。

液压油缸缓冲器

缓冲器位于动臂油缸的杆端以及斗杆油缸的两端，可吸收冲击、降低噪声并延长部件使用寿命。

液压系统回流真空膜盒式滤清器

内置滤筒的真空膜盒式滤清器可在检修滤清器时避免污染，并且允许清洁地更换滤清器而不会出现溢油。该功能强大的滤清器采用细密的滤网，可以滤除各种杂质，并且还配备了传感器，可在滤清器堵塞时提醒操作员。

底盘系统和结构

结实耐用，满足您对 Cat 挖掘机的所有期望。



车体设计和履带支重轮机架

X 形箱截面车斗具有极佳的抗扭曲能力。机械手焊接的履带支重轮架是压制成形的五边形部件，强度极高，使用寿命长。

主机架

上部机架采用了由高强度钢制成的倒“T”形横梁，在任何应用中均可提供卓越的耐用性。320D2 采用一体式上部机架台，拥有更高的强度和可靠性。动臂塔与主机架均用实心钢板制成，并且动臂基座相邻部位经过加固，增强了机器的整体耐用性。

下部结构

320D2 车身采用箱形截面“X”结构，并焊接至临近的履带支重轮架端部。结果，车身的整体刚性得到了极大的提高，而且履带支重轮架与车身之间的抗扭曲能力也非常出色。标准底盘系统非常适用于那些需要频繁改变机器位置、工作空间狭窄或者地面不平、多石的应用场合。标准底盘系统拥有卓越的稳定性和提升能力，并且提供了一个非常平稳的工作平台。

支重轮和引导轮

履带支重轮、托链轮和引导轮均采用密封润滑，使用寿命长，并可延长机器在工地的作业时间。

底盘系统

320D2 采用脂润滑型履带链节，润滑脂被密封在销与衬套之间。这些密封可以防止灰尘和碎屑进入销与衬套之间的区域，从而实现更长的磨损寿命。主链节采用开尾销，有助于方便快捷地进行定期维修和保养。

前连杆

可靠耐用，具有出色的多功能性，
满足您所有的应用需求。



Cat 前连杆经过专门设计，在任何应用场合下均可实现最出色的多功能性、生产率和效率。

重负荷型前连杆

5.7 m (18'8") 重负荷 (HD) 标准动臂采用加固设计，可用于最严苛的应用并提供最大的挖掘能力。该动臂采用大型箱形截面设计，由高抗拉伸强度钢制成，配有内部隔板和附加的底部防护板，使用寿命长，经久耐用。重负荷型伸展动臂提供三种斗杆选项，以满足您所有的应用需求。

2.9 m (9'6") 重负荷斗杆是功能最多的选项，尤其适用于需要更大工作范围的卡车装载和挖渠应用场合。

带钢筋的 2.9 m (9'6") 重负荷 (HD) 斗杆可在石料搬运等应用场合中提供卓越的保护，显著延长了斗杆的使用寿命。

2.5 m (8'2") 重负荷型 (HD, Heavy Duty) 斗杆是需要更大铲斗尺寸的应用场合的理想选择。它提供了最大的挖掘力，可助您更快地完成作业。



维修和维护

简便的维修保养可为您节省时间和金钱。

地面检修

320D2 的设计和布局充分考虑了维修技师的需求。大多数维修点都可从地面方便地操作，确保快捷高效地完成维修和保养任务。

空气滤清器室

空气滤清器具有双滤芯结构，过滤效果极佳。空气滤清器堵塞时，驾驶室内的监视器会显示一条警告信息。免维护蓄电池是标准配置，带有一个蓄电池断路开关。

油泵室

上部结构的右侧设有检修门，通过它，可从地面上维修保养液压泵、液压滤清器、发动机机油滤清器和燃油滤清器。

散热器室

通过左后侧的检修门可以方便地检修发动机散热器、液压油冷却器、空对空后冷器和空调冷凝器。散热器上装有储水箱和排放旋塞，可从地面进行维护。

润滑点

动臂上集中分布的远程润滑点可将润滑脂传送到难以接近的位置。回转轴承上的远程润滑点使维修更方便。

诊断和监控

320D2 配备了用于液压系统、发动机机油和冷却液的定期油样分析 (S-O-SSM) 采样口。标准液压测试端口使维修技师可在机器出现问题时轻松快捷地找出故障。





全面的客户支持

Cat 代理商服务可提供多种个性化的解决方案。

产品支持

Cat 代理商利用全球计算机网络查找库存零件，从而最大程度地缩短停机时间。您还可以利用我们的再制造部件系列产品来节省费用。

机器选购

在您采购之前，Cat 代理商会对您考虑购买的几款 Cat 机器详加比较，并提供具体建议。这样可确保您获得正确型号的机器和合适的工装机具，从而满足您所有的应用需求。

维护服务

通过维修选择方案，您可以预先确定机器将来的维修费用。定期油液取样、冷却液取样、技术分析等状态监控服务和诊断计划可帮助您避免进行计划外的修理。

客户支持协议

Cat 代理商可以提供为满足您的具体需求而定制的各种产品支持协议。这些计划可为整台机器（包括工装）提供保障，有助于保护您的投资。

更换

修理、翻修还是更换？Cat 代理商可以帮助您评估所涉及的费用，以便您做出正确选择。

工装

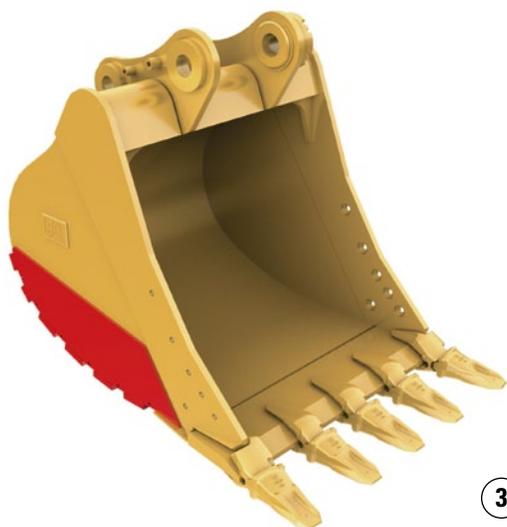
满怀信心地完成挖掘、锤击、裂土和挖方作业。



①



②



③

每一款 Cat 工装机具都旨在优化机器的多功能性和性能。320D2 可以选用多种工装机具，包括铲斗、平板夯、抓斗、多用途处理机、裂土器、碎石机、粉碎机、液压锤和液压剪。

一般负荷型铲斗 (GD)

此类铲斗用于挖掘低冲击、中等磨损物料，如泥土、肥土、石砾和粘土等。

重负荷型铲斗 (HD)

如果应用条件变化不一，可以先采用重负荷型铲斗。尤其是在作业现场同时混合泥土、粘土、沙子和石砾的情况下。

超重负荷型铲斗 (SD)

此类铲斗最适用于碎石、沙岩和花岗岩之类磨蚀性极高的应用场合。

1) 一般负荷型铲斗 (GD) 2) 重负荷型铲斗 (HD)
3) 超重负荷型铲斗 (SD)

连接器

快速连接器使一个人即可在数秒内更换工装机具，从而在作业现场实现最高的性能和灵活性。一台机器可在不同任务之间快速切换，而多台配置类似的机器可共享一个公用工装机具库。

Cat 抓销式快速连接器

Cat 抓销式快速连接器易于启动、便于接合且易于分离。操作流程简单易懂，可轻松上手。这是在每个作业现场提高生产率的最简单方式。

一台挖掘机可以与型号类似的挖掘机共享铲斗和多种工装。资产的管理变得更加轻松。

E 系列液压锤

E 系列液压锤融合了 Caterpillar 丰富的制造和物流经验，可充分满足客户对性能、质量和维修保养方便性的期望。

E 系列液压锤运行安静，噪音小，非常适用于城市和空间受限的区域。

销接式裂土器、裂土和装载套件

Cat 裂土器由高强度的钢材构造而成，经久耐用，可以经受最严苛作业条件的挑战。箱形截面结构经过加固后可实现最大刚性，从而将机器全部动力输送到正被裂开的物料上。裂土器具有一个可更换的耐磨齿尖，多数型号还配备可更换的齿杆保护装置。

抓斗

Cat 抓斗可替代铲斗安装在 Cat 挖掘机上，从而使挖掘机变为转运松散物料、分拣废料和清理清拆现场的理想机器。Cat 为挖掘机提供各种类型和尺寸的抓斗，以满足当前任务要求。

多功能处理器

通过使用可更换的夹钳组，多用途处理机可以执行许多清拆机具所做的工作。一台设备只需更换颚钳即可进行压碎、粉碎和截断钢筋和容器等各种具体剪切任务。

液压剪

Cat 液压剪专为 Cat 机器而设计——其充分利用液压流量与液压压力以提高生产率，而丝毫不会降低安全性或引起液压剪及托架的过早磨损。

粉碎机

安装在挖掘机上的机械粉碎机是一种经济高效的机具，可以循环利用已拆除的混凝土碎片。挖掘机上的铲斗油缸可为机械粉碎机提供动力，从而避免使用专用油缸和相关液压系统，并免除额外的安装成本。

振动平板夯

这款平板夯增强了挖掘机的多功能性，使压实作业的速度更快、效率更高、成本更低。无论是哪种作业现场的压土作业，Cat 平板夯都是您的最佳选择。

碎石机

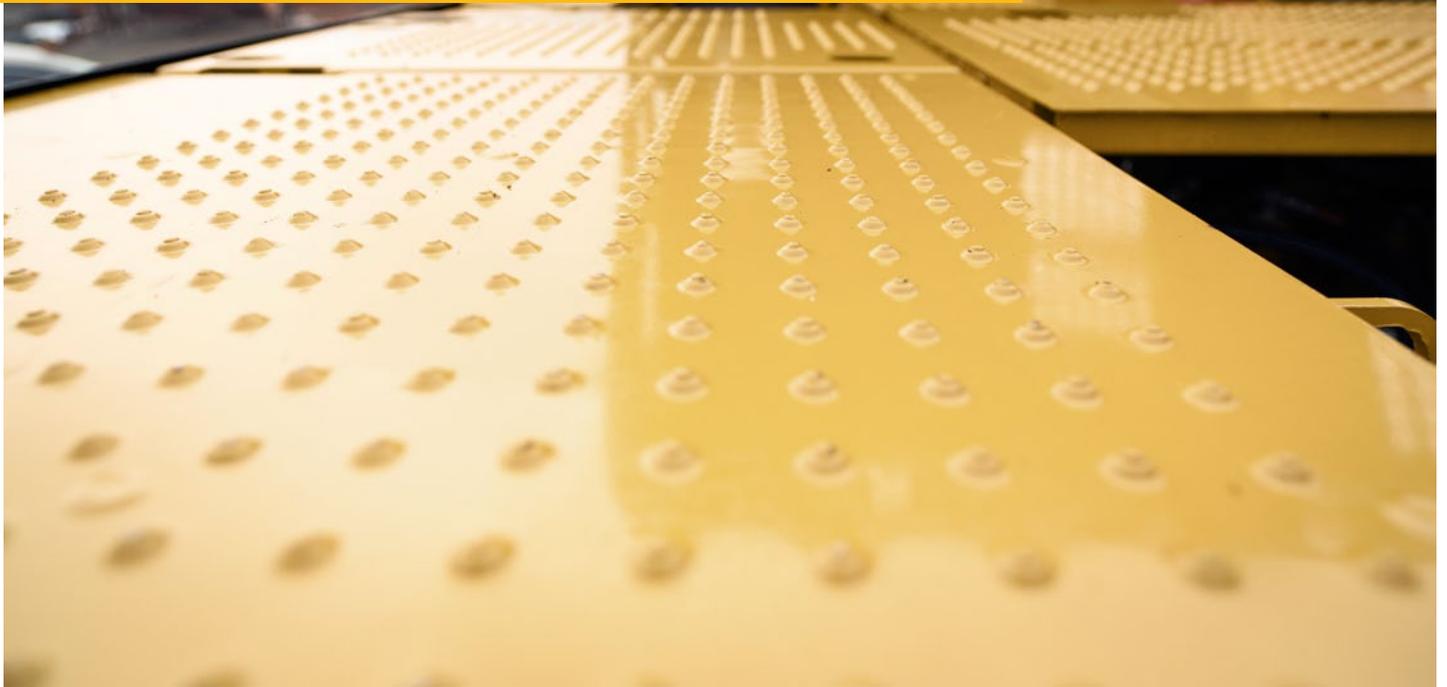
液压混凝土碎石机将现代拆除技术向前推进了一步。它非常适用于住宅区内的混凝土拆除。这款液压混凝土碎石机使一台设备可执行多项混凝土拆除作业：

- 从固定结构中分解混凝土
- 粉碎混凝土
- 切割钢筋和小型钢材



安全

让您更安全。



采用埋头螺栓的**防滑板**可以降低滑倒和绊倒危险，提供了一个可满足所有常规维修和保养需求的**安全平台**。

当标配的**液压锁止操纵杆**处于降下位置时，会阻隔所有液压功能和行驶功能。它经过专门设计，让操作员在离开驾驶室之前必须先降下液压锁止操纵杆。

三个断路器可保护关键的电气部件，因此延长了机器的正常运行时间。

蓄电池断开开关通过将蓄电池隔离来实现防盗，而且提高了维修机器时的安全性。

全长**隔离板**将发动机与液压泵隔开，能够在发生事故时提供保护。

地面**停机开关**一旦激活，将彻底停止为发动机输送燃油并关闭机器。

发动机散热器风扇封闭在钢质**风扇护罩**内，可以在执行常规维修保养时提供最佳保护。



发动机

发动机型号	Cat C7.1	
发动机功率 – ISO 14396	112 kW	150 hp
净功率 – SAE J1349	109 kW	146 hp
发动机转速	1800 rpm	
缸径	105 mm	4.13"
冲程	135 mm	5.31"
排量	7.01 mm	428 in ³

- 320D2 符合美国 Tier 3、欧盟 Stage IIIA 等效排放标准以及中国非公路用车辆 Stage III 排放标准。
- 标称净功率是指发动机配备了风扇、空气滤清器、消音器和交流发电机时在飞轮处测得的功率。
- 在无辅助设备的自然功率减额情况下，320D2 的最高工作海拔达到 4000 m (13120')。
- 1800 rpm 转速下的额定值。

重量

最小工作重量*	21200 kg	46700 lb
最大工作重量**	21700 kg	47800 lb

- *R5.7 (18'8") HD 标准动臂、R2.5B1 (8'2") 标准斗杆、HD 1.00 m³ (1.3 yd³) 铲斗和 600 mm (24") 履带板
- **R5.7 (18'8") HD 标准动臂、R2.9B1 (9'6") HD 标准斗杆、HD 1.00 m³ (1.3 yd³) 铲斗和 790 mm (31") TG 履带板。

履带

每侧履带板数量	45 个	
每侧履带支重轮数量	7 个	
每侧托链轮数量	2 个	

回转机构

回转速度	10.9 rpm	
回转扭矩	61.8 kN·m	45581 lbf·ft

驱动

最高行驶速度 — 高速	5.4 km/h	3.4 mph
最大牵引力	205 kN	46086 lb

液压系统

主系统 – 最大流量 (总计)	404 L/min	106.7 gal/min
最大压力 – 设备	35 MPa	5076 psi
最大压力 – 行驶	35 MPa	5076 psi
最大压力 – 回转	25 MPa	3626 psi
先导系统 – 最大流量 (总计)	32.4 L/min	8.6 gal/min
先导系统 – 最大压力	3900 kPa	566 psi
动臂油缸 – 缸径	120 mm	4.7"
动臂油缸 – 冲程	1260 mm	49.6"
斗杆油缸 – 缸径	140 mm	5.5"
斗杆油缸 – 冲程	1504 mm	59.2"
铲斗油缸 – 缸径	120 mm	4.7"
铲斗油缸 – 冲程	1104 mm	43.5"

维修保养加注容量

燃油箱容量	410 L	108.3 gal
冷却系统	25 L	6.6 gal
发动机机油	22 L	5.8 gal
回转驱动	8 L	2.1 gal
终传动	8 L	2.1 gal
液压系统 (包括油箱)	260 L	68.7 gal
液压油箱	138 L	36.5 gal

噪声性能

ISO 6395 (外部)	102 dB(A)
ISO 6396 (驾驶室内)	72 dB(A)

- 对于 Caterpillar 提供的驾驶室，在正确安装、保养、门窗都关闭且根据 ANSI/SAE J1166 OCT98 标准进行测试时，符合制造时有效的操作员噪声暴露极限要求。
- 在操作台和驾驶室敞开（没有正确保养或门窗打开时）的情况下长时间工作，或在嘈杂的环境中工作时，可能需要听力保护装置。

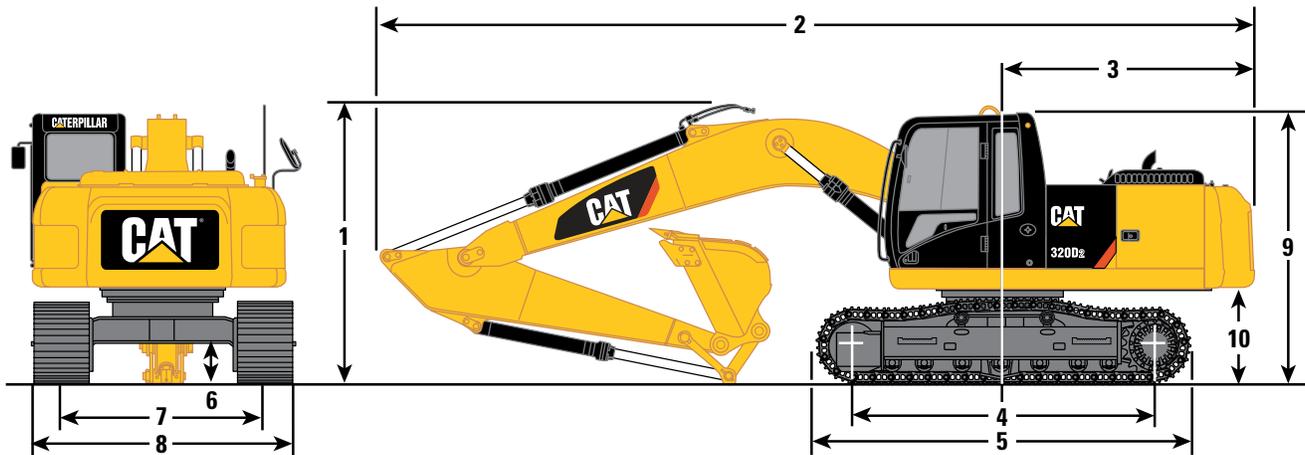
标准

制动器	ISO 10265:2008
驾驶室/防落物保护结构	ISO 10262:1998

320D2 液压挖掘机技术规格

尺寸

所有尺寸均为近似值。



320D2*

动臂选项

HD 标准动臂 5.7 m (18'8")

斗杆选项

	HD R2.9B1 (9'6")	HD R2.5B1 (8'2")
1 装运高度**	3030 mm (9'11")	3050 mm (10'0")
2 装运长度	9460 mm (31'0")	9460 mm (31'0")
3 机尾回转半径	2750 mm (9'0")	2750 mm (9'0")
4 支重轮中心间距	3270 mm (10'9")	3270 mm (10'9")
5 履带长度	4080 mm (13'5")	4080 mm (13'5")
6 离地间隙***	450 mm (1'6")	450 mm (1'6")
7 履带轨距	2200 mm (7'3")	2200 mm (7'3")
8 运输宽度		
600 mm (24") 履带板	2800 mm (9'2")	2800 mm (9'2")
790 mm (31") 履带板	2990 mm (9'10")	2990 mm (9'10")
9 驾驶室高度***	2950 mm (9'8")	2950 mm (9'8")
10 配重间隙***	1020 mm (3'4")	1020 mm (3'4")

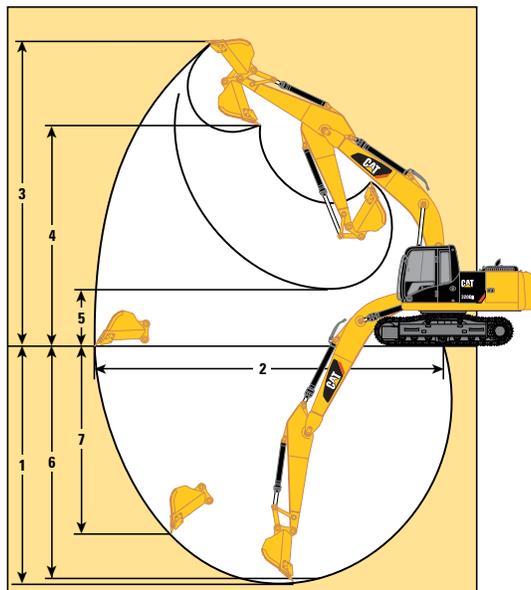
*采用 HD 1.00 m³ (1.3 yd³) 铲斗。

**包括履带板凸缘高度。

***不包括履带板凸缘高度。

工作范围

所有尺寸均为近似值。



动臂选项		HD 标准动臂 5.7 m (18'8")	
斗杆选项		HD R2.9B1 (9'6")	HD R2.5B1 (8'2")
1	最大挖掘深度	6720 mm (22'1")	6300 mm (20'8")
2	平地最大伸出距离	9890 mm (32'5")	9470 mm (31'1")
3	最大挖方高度	9490 mm (31'2")	9250 mm (30'4")
4	最大装载高度	6490 mm (21'4")	6290 mm (20'8")
5	最小装载高度	2170 mm (7'1")	2590 mm (8'6")
6	2240 mm (8') 平底的 最大挖方深度	6380 mm (20'11")	5960 mm (19'7")
7	最大垂直壁挖掘深度	5690 mm (18'8")	5290 mm (17'4")
铲斗	类型	HD	HD
	负载能力	1.0 m ³ (1.3 yd ³)	1.0 m ³ (1.3 yd ³)
	齿尖半径	1487 mm (4'11")	1487 mm (4'11")
铲斗挖掘力 (SAE)		125 kN (28100 lbf)	125 kN (28100 lbf)
铲斗挖掘力 (ISO)		140 kN (31500 lbf)	140 kN (31500 lbf)
斗杆挖掘力 (SAE)		104 kN (23300 lbf)	114 kN (25700 lbf)
斗杆挖掘力 (ISO)		107 kN (24000 lbf)	118 kN (26600 lbf)

320D2 液压挖掘机技术规格

工作重量*和对地压力

标配设备和选装设备的供货情况因地区而异。请与当地的 Cat 代理商联系，了解您所在地区供应的工装机具的详细信息。

	600 mm (24") 三抓地齿履带板		790 mm (31") 三抓地齿履带板		600 mm (24") 重负荷三抓地齿履带板		600 mm (24") 双抓地齿履带板	
HD 标准动臂 – 5.7 m (18'8")								
HD R2.9 (9'6") 斗杆, HD 1.0 m ³ (1.3 yd ³) 铲斗	21200 kg (46700 lb)	48.8 kPa (7.1 psi)	21700 kg (47800 lb)	37.9 kPa (5.5 psi)	21300 kg (47000 lb)	49.0 kPa (7.1 psi)	21500 kg (47400 lb)	49.5 kPa (7.2 psi)
HD R2.9 (9'6") 加固斗杆, HD 1.0 m ³ (1.3 yd ³) 铲斗	21200 kg (46700 lb)	48.8 kPa (7.1 psi)	21700 kg (47800 lb)	37.9 kPa (5.5 psi)	21300 kg (47000 lb)	49.0 kPa (7.1 psi)	21500 kg (47400 lb)	49.5 kPa (7.2 psi)
HD R2.5 (8'2") 斗杆, HD 1.0 m ³ (1.3 yd ³) 铲斗	21200 kg (46700 lb)	48.8 kPa (7.1 psi)	21700 kg (47800 lb)	37.9 kPa (5.5 psi)	21200 kg (46700 lb)	48.8 kPa (7.1 psi)	21400 kg (47200 lb)	49.3 kPa (7.1 psi)

主要部件重量

基本机器 (包括动臂油缸、销、油液和操作员)	6640 kg (14640 lb)
底盘系统	
标准底盘系统	4180 kg (9220 lb)
配重	3700 kg (8160 lb)
动臂 (包括管路、销和斗杆油缸)	
HD 标准动臂 – 5.7 m (18'8")	2020 kg (4450 lb)
斗杆 (包括管路、销、铲斗油缸和铲斗连杆)	
HD R2.9B1 (9'6") 斗杆 (包括管路、销、铲斗油缸和铲斗连杆)	1110 kg (2450 lb)
HD R2.9B2 (9'6") 加固斗杆 (包括管路、销、铲斗油缸和铲斗连杆)	1120 kg (2470 lb)
HD R2.5B3 (8'2") 斗杆 (包括管路、销、铲斗油缸和铲斗连杆)	1080 kg (2380 lb)
履带板 (标准/每两条履带)	
600 mm (24") 三抓地齿履带板	2600 kg (5730 lb)
790 mm (31") 三抓地齿履带板	3060 kg (6750 lb)
600 mm (24") 双抓地齿履带板	2650 kg (5840 lb)
600 mm (24") 重负荷三抓地齿履带板	2850 kg (6280 lb)
GD 1.0 m ³ (1.3 yd ³) 铲斗, 带侧铲刀和齿尖	760 kg (1680 lb)
HD 1.0 m ³ (1.3 yd ³) 铲斗, 带侧铲刀和齿尖	970 kg (2140 lb)

注: 以 Kg 和 lb 为单位的重量分别进行圆整, 因此某些以 Kg 和 lb 为单位的重量可能不匹配。

ISO 6016 工作重量标准: 基本机器, 包括前端装置、铲斗、加满的燃油油箱 (和油液)、75 kg (165 lb) 操作员。此标准不包括可选的工装。

320D2 铲斗技术规格和兼容性

	连杆	宽度		负载能力		重量		填充	标准动臂 5.7 m (18'8")			
		mm	"	m ³	yd ³	kg	lb		R2.5B1HD		R2.9B1HD	
									600 mm (24") 履带板	790 mm (31") 履带板	600 mm (24") 履带板	790 mm (31") 履带板
不含快速连接器												
一般负荷型 – CCL	B	1150	46	0.90	1.18	719	1585	100%	●	●	⊙	⊙
	B	1250	50	1.00	1.31	751	1656	100%	⊙	⊙	⊖	⊙
	B	1150	46	0.90	1.18	762	1680	100%	●	●	⊙	⊙
	B	1250	50	1.00	1.31	797	1756	100%	⊙	⊙	⊖	⊖
	B	1400	56	1.14	1.49	863	1902	100%	⊖	⊖	○	○
重负荷型 (HD) – 中国	B	1050	43	1.00	1.31	879	1937	100%	⊙	⊙	⊖	⊖
	B	1200	49	1.19	1.56	942	2076	100%	○	⊖	○	○
	B	1350	54	1.38	1.81	1003	2210	100%	○	○	◇	◇
超重负荷型 (SD) – 中国	B	1100	43	1.00	1.31	969	2136	90%	⊙	⊙	⊖	⊖
	B	1250	49	1.19	1.56	1068	2355	90%	⊖	⊖	○	○
最大销接负载 (有效负载 + 铲斗)								kg	2625	2710	2405	2485
								lb	5786	5973	5301	5477

上述负载符合液压挖掘机标准 EN474，当前连杆在地面完全伸展且铲斗卷起时，这些负载不超过液压提升能力的 87% 或倾翻能力的 75%。

容量基于 ISO 7451。

铲斗重量 (包括一般负荷型齿尖)。

物料最大密度：

- 2100 kg/m³ (3500 lb/yd³)
- ⊙ 1800 kg/m³ (3000 lb/yd³)
- ⊖ 1500 kg/m³ (2500 lb/yd³)
- 1200 kg/m³ (2000 lb/yd³)
- ◇ 900 kg/m³ (1500 lb/yd³)

Caterpillar 建议使用适当的工装机具，以便客户获取最大产品价值。如果使用的工装机具 (包括铲斗) 在重量、尺寸、流量、压力等方面超出 Caterpillar 的建议或技术规格，则可能会导致无法达到最佳性能，包括但不限于产量、稳定性、可靠性和部件耐用性的降低。在清扫、掘起、扭曲和/或抓取重负载时，工装机具使用不当会导致动臂和斗杆的使用寿命缩短。

320D2 液压挖掘机技术规格

320D2 工装机具产品指南*

动臂类型	重负荷型标准	
	2.5 m 重负荷型	2.9 m 重负荷型
斗杆尺寸	标准	
底盘系统	标准	
液压锤	H115E s H120E s H130E s [^] B20	H115E s H120E s H130E s [^] B20 ^{^^}
多用途处理器	MP318 CC 夹钳 [^] MP318 D 夹钳 [^] MP318 P 夹钳** MP318 S 夹钳 [^] MP318 U 夹钳**	MP318 CC 夹钳** # MP318 D 夹钳** MP318 P 夹钳** # MP318 S 夹钳** MP318 U 夹钳** #
粉碎机	P215 ^{^^}	P215 [^]
碎石机	P315 [^]	P315**
拆除和分拣抓斗	G315B-D/R [^] G315B-D/R 固定 CAN	G315B-D/R** # G315B-D/R 固定 CAN
废料和拆除剪	S320B** S325B##	S320B** # S325B##
振动平板夯	CVP110	CVP110
承包商专用抓斗	G120B – G130B	G120B – G130B
桔皮状抓斗		
蛤壳式抓斗		
裂土器		
抓销式快速连接器	Cat-PG	
专用快速连接器	CW-40 CW-40S	

这些工装机具适用于 320D2。
请咨询 Cat 代理商以了解合适的配套件。

* 产品并非在所有地区均有销售。配套件取决于挖掘机配置。请咨询 Cat 代理商以了解您所在地区的供货情况，并确定合适的配套工装机具。

** 仅限销接式

仅在前端工作

动臂安装

[^] 仅使用 CW 连接器（销接式和 CW）在前端工作

^{^^} 仅使用 Cat-PG 连接器（销接式、CW 和 Cat-PG）在前端工作

注：拆除和分拣抓斗：D – 拆除抓斗壳，R – 回收抓斗壳
固定 CAN – 用于 CW 快速连接器的固定式铰接板。

320D2 重负荷型标准动臂提升能力

		1.5 m/5.0'		3.0 m/10.0'		4.5 m/15.0'		6.0 m/20.0'		7.5 m/25.0'		mm "		
7.5 m 25.0'	kg lb							*4500	*4500			*3850	*3850	6150 240
6.0 m 20.0'	kg lb							*4800 *10550	4600 9900			*3600 *7900	3300 7300	7290 290
4.5 m 15.0'	kg lb							*5300 *11500	4450 9550	4600 9800	3100 6600	*3500 *7700	2750 6100	7990 320
3.0 m 10.0'	kg lb					*7750 *16650	6400 13800	*6050 *13150	4200 9000	4450 9600	2950 6350	*3600 *7900	2500 5450	8360 330
1.5 m 5.0'	kg lb					*9350 20100	5850 12600	6050 12950	3900 8450	4350 9300	2850 6100	3600 7950	2350 5200	8450 340
0.0 m 0.0'	kg lb			*6200 *14200	*6200 *14200	9000 19350	5550 11900	5800 12500	3750 8050	4200 9100	2750 5900	3700 8100	2400 5250	8260 330
-1.5 m -5.0'	kg lb	*6600 *14750	*6600 *14750	*10700 *24300	10300 22100	8900 19100	5450 11700	5750 12300	3650 7850	4200 9000	2700 5850	4000 8800	2600 5700	7780 310
-3.0 m -10.0'	kg lb	*11350 *25500	*11350 *25500	*13700 *29600	10500 22550	8950 19250	5500 11850	5750 12400	3700 7950			4700 10450	3050 6800	6950 280
-4.5 m -15.0'	kg lb			*10850 *23250	*10850 *23250	*7800 *16600	5750 12350					*5900 *12900	4250 9600	5600 220



ISO 10567



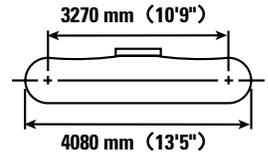
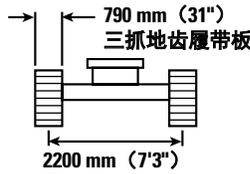
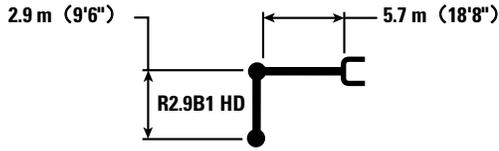
* 表示负载受限于液压提升能力（而不是倾翻负载）。上述负载符合液压挖掘机提升能力标准 ISO 10567:2007。它们不超过液压提升能力的 87%，或倾翻负载的 75%。必须从上述提升能力中减去所有提升附件的重量。提升能力是在机器处于平整稳固的支撑面上的情况下得出的。利用工装机具的连接点来搬运/提升物体会影响机器的提升能力。

对于所有可用履带板而言，提升能力在 ±5% 范围内上下浮动。

产品详情请参阅相应的操作和保养手册。

320D2 液压挖掘机技术规格

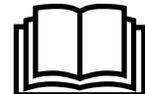
320D2 重负荷型标准动臂提升能力



		1.5 m/5.0'		3.0 m/10.0'		4.5 m/15.0'		6.0 m/20.0'		7.5 m/25.0'		mm		
7.5 m 25.0'	kg lb							*4500	*4500			*3850	*3850	6150
6.0 m 20.0'	kg lb							*4800	4700			*3600	3350	7290
4.5 m 15.0'	kg lb							*5300	4550	4700	3150	*3500	2850	7990
3.0 m 10.0'	kg lb					*7750	6550	*6050	4300	4600	3050	*3600	2550	8360
1.5 m 5.0'	kg lb					*9350	6000	6200	4050	4450	2950	3750	2450	8450
0.0 m 0.0'	kg lb			*6200	*6200	9250	5700	6000	3850	4350	2850	3800	2500	8260
-1.5 m -5.0'	kg lb	*6600	*6600	*10700	10600	9150	5600	5900	3750	4300	2800	4100	2650	7780
-3.0 m -10.0'	kg lb	*11350	*11350	*13700	10800	9200	5650	5950	3800			4850	3150	6950
-4.5 m -15.0'	kg lb	*25500	*25500	*29600	23150	19800	12200	12750	8150			10750	7000	280
				*10850	*10850	*7800	5900					*5900	4400	5600
				*23250	*23250	*16600	12700					*12900	9850	220



ISO 10567

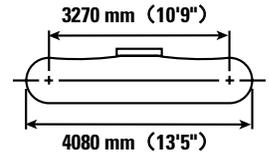
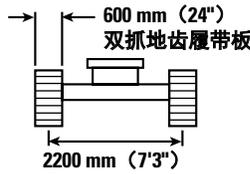
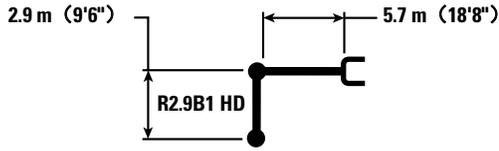


* 表示负载受限于液压提升能力（而不是倾翻负载）。上述负载符合液压挖掘机提升能力标准 ISO 10567:2007。它们不超过液压提升能力的 87%，或倾翻负载的 75%。必须从上述提升能力中减去所有提升附件的重量。提升能力是在机器处于平整稳固的支撑面上的情况下得出的。利用工装机具的连接点来搬运/提升物体会影响机器的提升能力。

对于所有可用履带板而言，提升能力在 ±5% 范围内上下浮动。

产品详情请参阅相应的操作和保养手册。

320D2 重负荷型标准动臂提升能力



		1.5 m/5.0'		3.0 m/10.0'		4.5 m/15.0'		6.0 m/20.0'		7.5 m/25.0'		mm		
7.5 m 25.0'	kg lb							*4500	*4500			*3850	*3850	6150
6.0 m 20.0'	kg lb							*4800	4700			*3600	3350	7290
4.5 m 15.0'	kg lb							*5300	4500	4650	3150	*3500	2800	7990
3.0 m 10.0'	kg lb					*7750	6500	*6050	4250	4550	3000	*3600	2500	8360
1.5 m 5.0'	kg lb					*9350	5950	6150	4000	4400	2900	3700	2400	8450
0.0 m 0.0'	kg lb			*6200	*6200	9150	5650	5900	3800	4300	2800	3750	2450	8260
-1.5 m -5.0'	kg lb	*6600	*6600	*10700	10500	9050	5550	5850	3700	4250	2750	4050	2650	7780
-3.0 m -10.0'	kg lb	*11350	*11350	*13700	10700	9100	5600	5850	3750			4800	3100	6950
-4.5 m -15.0'	kg lb	*25500	*25500	*29600	22900	19550	12050	12600	8050			10650	6900	280
				*10850	*10850	*7800	5800					*5900	4350	5600
				*23250	*23250	*16600	12550					*12900	9750	220



ISO 10567



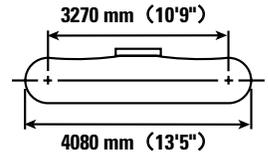
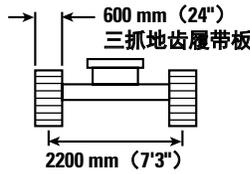
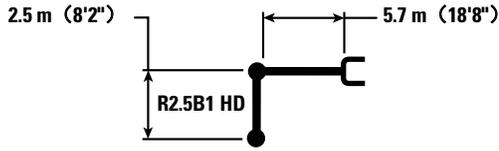
* 表示负载受限于液压提升能力（而不是倾翻负载）。上述负载符合液压挖掘机提升能力标准 ISO 10567:2007。它们不超过液压提升能力的 87%，或倾翻负载的 75%。必须从上述提升能力中减去所有提升附件的重量。提升能力是在机器处于平整稳固的支撑面上的情况下得出的。利用工装机具的连接点来搬运/提升物体会影响机器的提升能力。

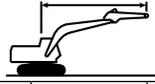
对于所有可用履带板而言，提升能力在 ±5% 范围内上下浮动。

产品详情请参阅相应的操作和保养手册。

320D2 液压挖掘机技术规格

320D2 重负荷型标准动臂提升能力



		3.0 m/10.0'		4.5 m/15.0'		6.0 m/20.0'		7.5 m/25.0'				mm "
												
7.5 m 25.0'	kg lb									*4700 *10450	*4700 *10450	5600 220
6.0 m 20.0'	kg lb					*5200 *11450	4550 9700			*4300 *9500	3600 8050	6830 270
4.5 m 15.0'	kg lb			*6600 *14200	*6600 *14200	*5650 *12250	4400 9400	4550	3050	*4200 *9250	3000 6600	7570 300
3.0 m 10.0'	kg lb			*8250 *17750	6250 13450	6250 13450	4150 8900	4450 9500	2950 6300	4050 8900	2650 5850	7960 320
1.5 m 5.0'	kg lb			9250 19850	5750 12400	6000 12850	3900 8350	4300 9250	2850 6050	3900 8550	2550 5600	8050 320
0.0 m 0.0'	kg lb			8950 19250	5500 11850	5800 12500	3700 8000	4250 9100	2750 5900	3950 8700	2600 5700	7860 310
-1.5 m -5.0'	kg lb	*11300 *25700	10450 22300	8900 19150	5450 11750	5750 12350	3650 7900			4350 9600	2850 6200	7350 290
-3.0 m -10.0'	kg lb	*12800 *27700	10650 22800	9050 19400	5550 12000	5850 12550	3750 8100			5300 11700	3400 7600	6470 260
-4.5 m -15.0'	kg lb			*6900 *14400	5850 12650					*5950 *13050	5100 11600	4980 200



ISO 10567

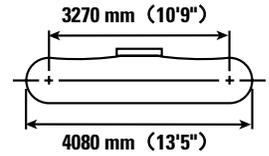
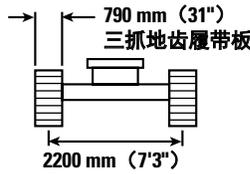
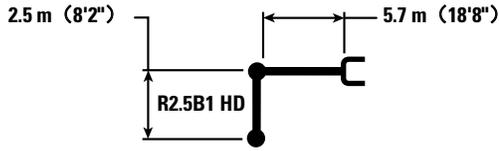


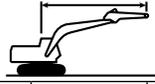
* 表示负载受限于液压提升能力（而不是倾翻负载）。上述负载符合液压挖掘机提升能力标准 ISO 10567:2007。它们不超过液压提升能力的 87%，或倾翻负载的 75%。必须从上述提升能力中减去所有提升附件的重量。提升能力是在机器处于平整稳固的支撑面上的情况下得出的。利用工装机具的连接点来搬运/提升物体会影响机器的提升能力。

对于所有可用履带板而言，提升能力在 ±5% 范围内上下浮动。

产品详情请参阅相应的操作和保养手册。

320D2 重负荷型标准动臂提升能力



		3.0 m/10.0'		4.5 m/15.0'		6.0 m/20.0'		7.5 m/25.0'				mm "
												
7.5 m 25.0'	kg lb									*4700 *10450	*4700 *10450	5600 220
6.0 m 20.0'	kg lb					*5200 *11450	4650 9950			*4300 *9500	3700 8250	6830 270
4.5 m 15.0'	kg lb			*6600 *14200	*6600 *14200	*5650 *12250	4500 9650	4650	3100	*4200 *9250	3050 6750	7570 300
3.0 m 10.0'	kg lb			*8250 *17750	6400 13800	*6350 *13800	4250 9100	4550 9750	3000 6500	4150 9150	2750 6050	7960 320
1.5 m 5.0'	kg lb			9500 20400	5900 12700	6150 13250	4000 8600	4450 9550	2900 6250	4000 8800	2600 5750	8050 320
0.0 m 0.0'	kg lb			9200 19800	5650 12200	5950 12850	3850 8250	4350 9350	2850 6100	4100 9000	2650 5850	7860 310
-1.5 m -5.0'	kg lb	*11300 *25700	10700 22950	9150 19650	5600 12100	5900 12700	3800 8150			4450 9850	2900 6400	7350 290
-3.0 m -10.0'	kg lb	*12800 *27700	10950 23450	9300 19950	5700 12300	6000 12900	3850 8300			5450 12050	3500 7800	6470 260
-4.5 m -15.0'	kg lb			*6900 *14400	6000 13000					*5950 *13050	5250 11900	4980 200



ISO 10567



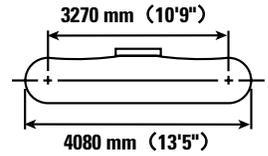
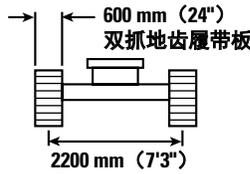
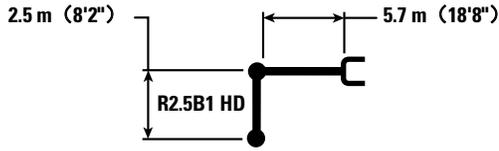
* 表示负载受限于液压提升能力（而不是倾翻负载）。上述负载符合液压挖掘机提升能力标准 ISO 10567:2007。它们不超过液压提升能力的 87%，或倾翻负载的 75%。必须从上述提升能力中减去所有提升附件的重量。提升能力是在机器处于平整稳固的支撑面上的情况下得出的。利用工装机具的连接点来搬运/提升物体会影响机器的提升能力。

对于所有可用履带板而言，提升能力在 ±5% 范围内上下浮动。

产品详情请参阅相应的操作和保养手册。

320D2 液压挖掘机技术规格

320D2 重负荷型标准动臂提升能力



Reach m / ft	Unit	3.0 m/10.0'		4.5 m/15.0'		6.0 m/20.0'		7.5 m/25.0'		mm "		
		kg lb	kg lb	kg lb	kg lb	kg lb	kg lb	kg lb	kg lb	kg lb	kg lb	
7.5 m 25.0'	kg lb									*4700 *10450	*4700 *10450	5600 220
6.0 m 20.0'	kg lb					*5200 *11450	4600 9850			*4300 *9500	3650 8200	6830 270
4.5 m 15.0'	kg lb			*6600 *14200	*6600 *14200	*5650 *12250	4450 9550	4600	3100	*4200 *9250	3050 6700	7570 300
3.0 m 10.0'	kg lb			*8250 *17750	6350 13650	6350 13650	4200 9000	4500 9650	3000 6400	4100 9050	2700 5950	7960 320
1.5 m 5.0'	kg lb			9400 20200	5850 12600	6100 13100	3950 8500	4400 9400	2900 6200	3950 8700	2600 5700	8050 320
0.0 m 0.0'	kg lb			9100 19550	5600 12050	5900 12700	3800 8150	4300 9250	2800 6000	4050 8850	2650 5800	7860 310
-1.5 m -5.0'	kg lb	*11300 *25700	10600 22700	9050 19450	5550 11950	5850 12600	3750 8050			4400 9750	2900 6350	7350 290
-3.0 m -10.0'	kg lb	*12800 *27700	10800 23200	9200 19700	5650 12200	5950 12800	3800 8200			5350 11900	3500 7700	6470 260
-4.5 m -15.0'	kg lb			*6900 *14400	5950 12850					*5950 *13050	5200 11800	4980 200



ISO 10567



* 表示负载受限于液压提升能力（而不是倾翻负载）。上述负载符合液压挖掘机提升能力标准 ISO 10567:2007。它们不超过液压提升能力的 87%，或倾翻负载的 75%。必须从上述提升能力中减去所有提升附件的重量。提升能力是在机器处于平整稳固的支撑面上的情况下得出的。利用工装机具的连接点来搬运/提升物体会影响机器的提升能力。

对于所有可用履带板而言，提升能力在 ±5% 范围内上下浮动。

产品详情请参阅相应的操作和保养手册。

标配设备

标配设备可能有所不同。有关详细信息，请咨询 Cat 代理商。

发动机

- C7.1 机械发动机
- 符合中国非道路国三排放标准
- 4000 m (13120') 作业海拔高度
- 径向密封空气滤清器（粗滤器和细滤器）
- 电热塞（用于寒冷天气起动）
- 发动机转速自动控制，具有单触式低怠速功能
- 高温环境冷却组件 52 ° C (125 ° F)
- 带水位指示传感器的油水分离器
- 可清洁的波纹翅片散热器
- 双速行驶
- 电动注油泵
- 燃油压差表
- 功率模式（省油模式和标准模式）

液压系统

- 动臂和斗杆再生回路
- 辅助液压阀
- 反向回转阻尼阀
- 自动回转停车制动器
- 动臂沉降减压阀
- 备用动臂下降装置
- 斗杆沉降减压阀
- 直行液压回路
- 高性能液压回油滤清器

驾驶室

- 增压驾驶室
- 完全可调的机械悬浮座椅
- 可调节座椅扶手
- 可伸缩安全带（51 mm [2"] 宽）
- 按 70/30 比例分割的前挡风玻璃
- 前上方夹层挡风玻璃和其他钢化窗户
- 可滑动的车门上窗
- 可开启的前挡风玻璃，带辅助装置
- 安装在立柱上的上挡风玻璃雨刷器和冲洗器
- 带除霜器（加压功能）的双向出风空调（自动型）
- 可显示警告信息、滤清器/油液更换信息和工作小时数的彩色液晶显示屏
- 操纵手柄
- 液压启动操纵杆（所有控制装置的锁止杆）
- 装有可拆卸手动操纵杆的行驶控制踏板
- 无线电设备安装座（符合 DIN 规格）
- 无线电预留装置
- 12V - 2 个最大电流为 10A 的电源
- 两个立体声扬声器
- 饮料杯架
- 衣帽钩
- 可开启的天窗
- 可清洗地板垫
- 下卷式遮光帘

底盘系统

- 引导轮和履带中段导向护罩
- 底盘上的牵引环
- 润滑脂润滑履带

电气系统

- 蓄电池（2 × 750 CCA）

照明灯

- 左侧动臂工作灯
- 安装储物箱内的右侧工作灯
- 内部照明

安全与保安装置

- Cat 单键安全系统
- 门锁和舱室锁
- 信号/警报喇叭
- 后视镜
- 发动机和泵室之间的隔离板
- 发动机紧急停机开关
- 后窗紧急出口
- 蓄电池断路开关

配重

- 3.7 mt (8160 lb) 配重

技术

- Product Link™
- Cat 数据链路插座

选装设备

选装设备可能有所不同。有关详细信息，请咨询 Cat 代理商。

发动机

- 冷天起动套件，-32 ° C (-25.6 ° F)
- 空气预滤器

液压系统

- 通过踏板操纵的液压锤回路
- 动臂和斗杆的辅助液压管路

底盘系统和护罩

- 600 mm (24") 双抓地齿履带板
- 600 mm (24") 三抓地齿履带板
- 600 mm (24") 重负荷三抓地齿履带板
- 790 mm (31") 三抓地齿履带板
- 全长度履带导向护罩 (两件式)

照明灯

- 右侧安装的标准动臂灯
- 驾驶室照明灯

前连杆

- 5.7 m (18'8") 重负荷动臂，带左侧灯
 - R2.9B1 (9'6") 重负荷斗杆
 - R2.5B1 (8'2") 重负荷斗杆
 - R2.9B1 (9'6") 重负荷斗杆，带钢筋

铲斗

- 0.46 m³ (0.60 yd³) 到 1.43 m³ (1.87 yd³) 的一般负荷型铲斗
- 1.00 m³ (1.3 yd³) 到 1.40 m³ (1.8 yd³) 的重负荷型铲斗
- 1.00 m³ (1.3 yd³) 到 1.20 m³ (1.6 yd³) 的超重负荷型铲斗
- 1.00 m³ (1.3 yd³) 到 1.20 m³ (1.6 yd³) 的极重负荷型铲斗
- 专为超长动臂配置的 0.9 m³ (1.2 yd³) 沟渠清理型铲斗
- 专为超长动臂配置的 0.45 m³ (0.6 yd³) 沟渠清理型铲斗

ACHQ7838
(翻译: 11-2016)
(GCN1/HK)

有关 Cat 产品、代理商服务以及行业解决方案的更多信息，请访问我们的网站 www.cat.com

© 2016 Caterpillar
保留所有权利

材料和技术规格如有变更，恕不另行通知。图中所示的机器可能包括其他设备。请咨询 Cat 代理商，了解可用的选件。

CAT、CATERPILLAR、SAFETY.CAT.COM 及其相应的徽标、“Caterpillar Yellow”和“Power Edge”商业外观以及此处所使用的公司及产品标识是 Caterpillar 的商标，未经许可，不得使用。

