



Cat[®] 352F L XE

Hydraulikbagger

2017

Der 352F L XE wurde entwickelt, um Ihre Produktionszahlen zu steigern und Ihre Vorhalte- und Betriebskosten zu senken, während Sie die Leistung, Kraftstoffeffizienz und Zuverlässigkeit erhalten, die Sie für Ihren Erfolg benötigen.

Leistung

- Die Cat[®] XE-Technologie, wie das exklusive Ventil des adaptiven Cat-Steuersystems (ACS, Cat Adaptive Control System), lässt die Maschine bis zu 15 % weniger Kraftstoff verbrauchen als der Standard-352F L – bei unverändert hohem Produktionsniveau.
- Der C13 ACERT[™]-Motor erfüllt die EU-Emissionsnormen der Stufe IV.
- Die automatische Motordrehzahlautomatik verringert die Drehzahl anhand der Last der Maschine und reduziert so den Kraftstoffverbrauch.
- Leistungsstufen helfen Ihnen aktiver dabei, den Kraftstoffverbrauch gering zu halten.

Cat Connect-Technologie

- Cat Connect-Technologielösungen erhöhen die Produktion, verringern die Betriebskosten und optimieren Ihre Rentabilität durch LINK-, GRADE- und DETECT-Technologien.
- Cat Production Measurement stellt Nutzlastinformationen in der Fahrerkabine bereit, damit Sie produktiver und mit genauen Lasten arbeiten können.
- VisionLink[®] bietet einen drahtlosen Zugriff auf Daten wie Maschinenstandort, Betriebsstunden, Leerlaufzeiten, Kraftstoffverbrauch, Produktivität und Diagnosecodes, um die Leistung zu optimieren.
- Cat Grade Control und AccuGrade[™] liefern Echtzeitinformationen zum Abtragen und Auffüllen, sodass Sie schneller und präziser Höhen und Neigungen erreichen können.

Wartung

- Routinemäßige Wartungspunkte wie Schmierstellen und Zapfventile sind vom Boden aus bequem erreichbar.
- Das Kühlsystem in Parallelanordnung ermöglicht eine einfache Reinigung.
- Mehrere S-O-SSM-Anschlüsse und Druckmessanschlüsse tragen zur Vermeidung wartungsbedingter Ausfallzeiten bei.

Komfort

- Die zertifizierte Großraum-Fahrerkabine mit Überrollschutzaufbau (ROPS, Rollover Protective Structure) ist geräuscharm und komfortabel.
- Verstellbare Joystick-Konsolen und Armlehnen. Die Sitze sind verstellbar und mit einer Luftfederung sowie Heiz- und Kühloptionen ausgestattet.
- Der LCD-Monitor ist einfach zu bedienen und kann in 44 Sprachen programmiert werden.

Vielseitigkeit

- Abbrucharbeiten sind schnell und einfach mit einer Cat-Schere oder -Universalschere zu bewältigen.
- Steinbrucharbeiten sind mit einem speziellen Cat-Löffel und -Hammer kein Problem.
- Mit einem Cat-Schnellwechsler können Sie ohne Verlassen der Fahrerkabine in Sekunden zwischen verschiedenen Anbaugeräten wechseln.
- Die Arbeitsgerätesteuerung von Cat merkt sich Drücke und Volumenströme für bis zu 20 Arbeitsgeräte und verbessert somit die Maschinenverfügbarkeit.

Langlebigkeit

- Ausleger und Stiele sind auf eine lange Nutzungsdauer ausgelegt.
- Kastenprofilkonstruktionen mit mehrlagig gefertigten Teilen sowie Stahlguss- und Schmiedeteile kommen in hochbelasteten Bereichen zum Einsatz. Bodenplatten, Kettenglieder, Laufrollen, Leiträder und Seitenantriebe sind aus hochzugfestem Stahl gefertigt.
- Ein geschmiertes Kettenglied zwischen Stiften und Buchsen erhöht die Lebensdauer des Unterwagens und verringert Geräusche.

Sicherheit

- Intelligente Betankung befüllt die Maschine schnell aus einer externen Kraftstoffquelle und stoppt automatisch, wenn der Kraftstofftank voll oder die Kraftstoffquelle leer ist. So müssen Sie nicht mehr schätzen und die Pumpe wird nicht vorzeitig abgenutzt.
- Die Rückfahr- und Seitenkameras verbessern die Sicht, sodass der Fahrer effektiver und effizienter arbeiten kann.
- Verlängerte Handläufe und Schutzgeländer ermöglichen ein sicheres Besteigen des Oberwagens, und rutschhemmende Trittleche verringern die Rutschgefahr bei jedem Wetter.

Cat®-Hydraulikbagger 352F L XE

Motor

| | |
|------------------------------------|-----------------|
| Motortyp | Cat C13 ACERT |
| Bruttoleistung – SAE J1995 | 322 kW – 438 PS |
| Motorleistung – ISO 14396 | 317 kW – 431 PS |
| Nettoleistung – SAE J1349/ISO 9249 | 304 kW – 413 PS |
| Bohrung | 130 mm |
| Hub | 157 mm |
| Hubraum | 12,5 l |

Maschinengewicht

| | |
|--|-----------|
| Einsatzgewicht* | 51.360 kg |
| *Mit Ausleger R6.9 m, Stiel R3.35 m, Universallöffel 3,1 m ³ , Zweistegbodenplatten 600 mm. | |

Hydrauliksystem

| | |
|--|------------|
| Hauptsystem – Max. Volumenstrom (gesamt) | 750 l/min |
| Schwenksystem – Max. Volumenstrom | 375 l/min |
| Höchstdruck – Ausrüstung | |
| Schwerlasthubmodus | 38.000 kPa |
| Normallast | 35.000 kPa |
| Höchstdruck – Fahren | 35.000 kPa |
| Höchstdruck – Schwenken | 27.500 kPa |
| Vorsteuerungssystem – Max. Volumenstrom | 26 l/min |
| Vorsteuerungssystem – Höchstdruck | 4120 kPa |

Antrieb

| | |
|-----------------------|----------|
| Höchstgeschwindigkeit | 4,7 km/h |
| Max. Zugkraft | 335 kN |

Schwenkwerk

| | |
|-----------------|-----------|
| Schwenkdrehzahl | 8,5/min |
| Schwenkmoment | 148,5 kNm |

Füllmengen

| | |
|---------------------------------------|-------|
| Kraftstofftankinhalt | 720 l |
| Kühlsystem | 50 l |
| Motoröl (mit Filter) | 38 l |
| Schwenkantrieb (jeweils) | 10 l |
| Seitenantrieb (jeweils) | 15 l |
| Hydrauliksystem (einschließlich Tank) | 570 l |
| Hydrauliktank | 407 l |
| Tankinhalt Abgasreinigungsflüssigkeit | 41 l |

Geräuschpegel

| | |
|----------------------------|-----------|
| Außen – ISO 6395 | 106 dB(A) |
| Fahrer – SAE J1166/ISO6396 | 69 dB(A) |

Abmessungen

| Auslegeroption | Heavy Duty R6.9 m |
|--|--------------------------|
| Stieloption | R3.35TB HD |
| Unterwagen | Lang mit Spurverstellung |
| Transporthöhe | 3570 mm |
| Transportlänge | 11.800 mm |
| Heckschwenkradius | 3730 mm |
| Tragende Kettenlänge | 4340 mm |
| Kettenlänge | 5350 mm |
| Bodenfreiheit | |
| mit Bodenplattensteghöhe | 710 mm |
| ohne Bodenplattensteghöhe | 740 mm |
| Spurweite – eingefahren | 2390 mm |
| Spurweite – ausgefahren | 2890 mm |
| Transportbreite, Bodenplatten 600 mm – eingefahren | 3180 mm |
| Transportbreite, Bodenplatten 600 mm – ausgefahren | 3680 mm |
| Höhe über Fahrerkabine | 3370 mm |
| Höhe über Fahrerkabine mit Steinschlagschutzdach | 3540 mm |
| Lichte Höhe bis Kontergewicht* | 1430 mm |

*Ohne Bodenplattensteghöhe.

Arbeitsbereiche

| Auslegeroption | Heavy Duty R6.9 m |
|--|--------------------------|
| Stieloption | R3.35TB HD |
| Unterwagen | Lang mit Spurverstellung |
| Max. Grabtiefe | 7510 mm |
| Max. Reichweite auf Standebene | 11.710 mm |
| Max. Einstechhöhe | 10.970 mm |
| Max. Ladehöhe | 7580 mm |
| Min. Ladehöhe | 2900 mm |
| Max. Grabtiefe bei Sohlenlänge 2440 mm | 7360 mm |
| Grabtiefe an der Vertikalwand | 5680 mm |

Weitere Informationen zu Cat-Produkten, -Händlerservice und -Industrielösungen erhalten Sie unter www.cat.com

© 2017 Caterpillar
Alle Rechte vorbehalten

Änderungen der Werkstoffe und technischen Daten ohne vorherige Ankündigung vorbehalten. Abgebildete Maschinen können Sonderausrüstung aufweisen. Ihr Cat-Händler informiert Sie gern über lieferbare Sonderausrüstung.

CAT, CATERPILLAR, SAFETY.CAT.COM, die entsprechenden Logos, "Caterpillar Yellow" und das "Power Edge"-Handelszeichen sowie die hierin verwendeten Unternehmens- und Produktidentitäten sind Markenzeichen von Caterpillar Inc. und dürfen nicht ohne Genehmigung verwendet werden.

VisionLink ist ein in den USA und anderen Ländern eingetragenes Markenzeichen von Trimble Navigation Limited.

AGXQ1902-01
Ersetzt AGXQ1902
(Eur)

