



# Cat® 352F L

## Hydraulikbagger

### 2017

**Der 352F L wurde entwickelt, um Ihre Produktionszahlen zu steigern und Ihre Vorhalte- und Betriebskosten zu senken, während Sie die Leistung, Kraftstoffeffizienz und Zuverlässigkeit erhalten, die Sie für Ihren Erfolg benötigen.**

#### Leistung

- Der C13 ACERT™-Motor erfüllt die Emissionsnormen EPA Tier 4 Final (USA) und Stufe IV (EU).
- Die automatische Motordrehzahlautomatik verringert die Drehzahl anhand der Last der Maschine und reduziert so den Kraftstoffverbrauch.
- Leistungsstufen helfen Ihnen aktiver dabei, den Kraftstoffverbrauch gering zu halten.

#### Cat® Connect-Technologie

- Cat Connect-Technologielösungen erhöhen die Produktion, verringern die Betriebskosten und optimieren Ihre Rentabilität durch LINK-, GRADE- und DETECT-Technologien.
- VisionLink® bietet einen drahtlosen Zugriff auf Daten wie Maschinenstandort, Betriebsstunden, Leerlaufzeiten, Kraftstoffverbrauch, Produktivität und Diagnosecodes, um die Leistung zu optimieren.
- Cat Grade Control und AccuGrade™ liefern Echtzeitinformationen zum Abtragen und Auffüllen, sodass Sie schneller und präziser Höhen und Neigungen erreichen können.

#### Wartung

- Routinemäßige Wartungspunkte wie Schmierstellen und Zapfventile sind vom Boden aus bequem erreichbar.
- Das Kühlsystem in Parallelanordnung ermöglicht eine einfache Reinigung.
- Mehrere S-O-S<sup>SM</sup>-Anschlüsse und Druckmessanschlüsse tragen zur Vermeidung wartungsbedingter Ausfallzeiten bei.

#### Komfort

- Die zertifizierte Großraum-Fahrerkabine mit Überrollschutzaufbau (ROPS, Rollover Protective Structure) ist geräuscharm und komfortabel.
- Verstellbare Joystick-Konsolen und Armlehnen. Die Sitze sind verstellbar und mit einer Luftfederung sowie Heiz- und Kühloptionen ausgestattet.
- Der LCD-Monitor ist einfach zu bedienen und kann in 44 Sprachen programmiert werden.

#### Vielseitigkeit

- Abbrucharbeiten sind schnell und einfach mit einer Cat-Schere oder -Universalschere zu bewältigen.
- Steinbrucharbeiten sind mit einem speziellen Cat-Löffel und -Hammer kein Problem.
- Mit einem Cat-Schnellwechsler können Sie ohne Verlassen der Fahrerkabine in Sekunden zwischen verschiedenen Anbaugeräten wechseln.
- Die Arbeitsgerätsteuerung von Cat merkt sich Drücke und Volumenströme für bis zu 20 Arbeitsgeräte und verbessert somit die Maschinenverfügbarkeit.

#### Langlebigkeit

- Ausleger und Stiele sind auf eine lange Nutzungsdauer ausgelegt.
- Kastenprofilkonstruktionen mit mehrlagig gefertigten Teilen sowie Stahlguss- und Schmiedeteile kommen in hochbelasteten Bereichen zum Einsatz. Bodenplatten, Kettenglieder, Laufrollen, Leiträder und Seitenantriebe sind aus hochzugfestem Stahl gefertigt.
- Ein geschmiertes Kettenglied zwischen Stiften und Buchsen erhöht die Lebensdauer des Unterwagens und verringert Geräusche.

#### Sicherheit

- Intelligente Betankung befüllt die Maschine schnell aus einer externen Kraftstoffquelle und stoppt automatisch, wenn der Kraftstofftank voll oder die Kraftstoffquelle leer ist. So müssen Sie nicht mehr schätzen und die Pumpe wird nicht vorzeitig abgenutzt.
- Die Rückfahr- und Seitenkameras verbessern die Sicht, sodass der Fahrer effektiver und effizienter arbeiten kann.
- Verlängerte Handläufe und Schutzgeländer ermöglichen ein sicheres Besteigen des Oberwagens, und rutschhemmende Trittleche verringern die Rutschgefahr bei jedem Wetter.

# Hydraulikbagger Cat® 352F L

## Motor

Motortyp	Cat C13 ACERT	
Bruttoleistung – SAE J1995	322 kW	438 PS
Motorleistung – ISO 14396	317 kW	431 PS
Nettoleistung – SAE J1349/ISO 9249	311 kW	423 PS
Bohrung	130 mm	
Hub	157 mm	
Hubraum	12,5 l	

## Maschinengewicht

Einsatzgewicht*	50.900 kg
-----------------	-----------

\*Mit Stiel R3.35 m, Löffel 3,1 m<sup>3</sup>, Zweistegbodenplatten 600 mm.

## Hydrauliksystem

Hauptsystem – Max. Volumenstrom (gesamt)	770 l/min
Schwenksystem – Max. Volumenstrom	385 l/min
Höchstdruck – Ausrüstung	
Normallast	35.000 kPa
Schwerlasthubmodus	38.000 kPa
Höchstdruck – Fahren	35.000 kPa
Höchstdruck – Schwenken	27.500 kPa
Vorsteuerungssystem – Max. Volumenstrom	27 l/min
Vorsteuerungssystem – Höchstdruck	4120 kPa

## Antrieb

Höchstgeschwindigkeit	4,7 km/h
Max. Zugkraft	335 kN

## Füllmengen

Kraftstofftankinhalt	720 l
Kühlsystem	50 l
Motoröl (mit Filter)	38 l
Schwenkantrieb (jeweils)	10 l
Seitenantrieb (jeweils)	15 l
Hydrauliksystem (einschließlich Tank)	570 l
Hydrauliktank	407 l
Tankinhalt Abgasreinigungsflüssigkeit	41 l

## Schwenkwerk

Schwenkdrehzahl	8,7/min
Schwenkmoment	148,5 kNm

## Geräuschpegel

Außen – ISO 6395	106 dB(A)
Fahrer – SAE J1166/ISO6396	69 dB(A)

## Abmessungen

Auslegeroption	Heavy Duty R6.9 m
<b>Stieloption</b>	<b>R3.35TB HD</b>
Transporthöhe	3570 mm
Transportlänge	11.800 mm
Heckschwenkradius	3730 mm
Tragende Kettenlänge	4340 mm
Kettenlänge	5350 mm
Bodenfreiheit	
mit Bodenplattensteghöhe	710 mm
ohne Bodenplattensteghöhe	740 mm
Spurweite – eingefahren	2390 mm
Spurweite – ausgefahren	2890 mm
Transportbreite, Bodenplatten 600 mm – eingefahren	3180 mm
Transportbreite, Bodenplatten 600 mm – ausgefahren	3680 mm
Höhe über Fahrerkabine	3370 mm
Höhe über Fahrerkabine mit Steinschlagschutzdach	3540 mm
Lichte Höhe bis Kontergewicht*	1430 mm

\*Ohne Bodenplattensteghöhe.

## Arbeitsbereiche

Auslegeroption	Heavy Duty R6.9 m
<b>Stieloption</b>	<b>R3.35TB HD</b>
Max. Grabtiefe	7510 mm
Max. Reichweite auf Standebene	11.710 mm
Max. Einstechhöhe	10.970 mm
Max. Ladehöhe	7580 mm
Min. Ladehöhe	2900 mm
Max. Grabtiefe bei Sohlenlänge 2440 mm	7360 mm
Grabtiefe an der Vertikalwand	5680 mm

Weitere Informationen zu Cat-Produkten, -Händlerservice und -Industrielösungen erhalten Sie unter [www.cat.com](http://www.cat.com)

© 2017 Caterpillar  
Alle Rechte vorbehalten

Änderungen der Werkstoffe und technischen Daten ohne vorherige Ankündigung vorbehalten. Abgebildete Maschinen können Sonderausrüstung aufweisen. Ihr Cat-Händler informiert Sie gern über lieferbare Sonderausrüstung.

CAT, CATERPILLAR, SAFETY.CAT.COM, die entsprechenden Logos, "Caterpillar Yellow" und das "Power Edge"-Handelszeichen sowie die hierin verwendeten Unternehmens- und Produktidentitäten sind Markenzeichen von Caterpillar Inc. und dürfen nicht ohne Genehmigung verwendet werden.

VisionLink ist ein in den USA und anderen Ländern eingetragenes Markenzeichen von Trimble Navigation Limited.

AGXQ1901-01  
Ersetzt AGXQ1901  
(AmN, Eur)

