



Cat® 320F L

Hydraulikbagger

2017

Der Cat® 320F L wurde für diejenigen entwickelt, die hohe und zuverlässige Leistung gepaart mit niedrigen Betriebskosten wünschen. Die Maschine ist mit einem verbrauchsarmen C4.4 ACERT™-Motor ausgestattet. Sie verfügt zudem über ein bewährtes Hydrauliksystem, mit dem eine Vielzahl verschiedener Arbeiten erledigt werden kann. Im Gegensatz zu anderen Marken ihrer Größenklasse ist diese Maschine mit vielen weiteren einzigartigen Merkmalen ausgestattet, so etwa mit einem robusten Aufbau, einem starken und stabilen Unterwagen, einer leisen und komfortablen ROPS-Fahrerkabine (Rollover Protective Structure, Überrollschutzaufbau) und leicht zugänglichen Wartungsstellen, um nur einige zu nennen. Fazit: Wenn Sie auf der Suche nach einem zuverlässigen, robusten und betriebskostengünstigen Bagger sind und gleichzeitig von dem einzigartigen Support einer Marke profitieren möchten, auf die hundertprozentig Verlass ist, dann ist der 320F L genau die richtige Wahl für Sie. Aus wirtschaftlicher Sicht gibt es einfach keine bessere Entscheidung.

Leistung

- Der EU-Stufe-IV-konforme Cat-Motor C4.4 ACERT verbraucht bis zu 8,5 % weniger Kraftstoff als der Motor des 320 (Stufe IIIA) bei ähnlicher Hubkraft und Stabilität.
- Die konstante Motordrehzahlregelung regelt die Pumpen- und Motordrehzahl für verbesserte Kraftstoffeffizienz.
- Ausleger und Stiel mit Ölumlauf für geringeren Kraftstoffverbrauch und verbesserte Taktzeiten.
- Die Schwerlasthubfunktion ermöglicht sanftes, kontrolliertes Heben ohne Zeitbegrenzung.
- Maximale Losbrechkraft ist immer ohne Zeitbegrenzung verfügbar.

Vielseitigkeit

- Cat-Anbaugeräte eröffnen Ihnen verschiedenste Möglichkeiten.
- Dank Schnellwechslern können Sie ohne Verlassen der Fahrerkabine in Sekunden zwischen verschiedenen Anbaugeräten wechseln.
- Die speziell an Ihr Einsatzgebiet angepassten Löffel verbessern Ihre Produktivität und Rentabilität enorm.
- Abbrucharbeiten sind leicht mit einem Cat-Hammer, -Greifer, einer Cat-Schere oder -Universalschere zu bewältigen.

Komfort

- Die zertifizierte Großraum-Fahrerkabine mit Überrollschutzaufbau (ROPS, Rollover Protective Structure) ist geräuscharm und komfortabel.
- Die Klimaautomatik sorgt für eine konstante Temperatur in der Fahrerkabine.
- Verstellbare Joystick-Konsolen und Armlehnen.
- Die Sitze sind einstellbar und mit einer Luftfederung sowie Heiz- und Kühloptionen ausgestattet.
- Der LED-Monitor ist einfach zu navigieren und kann in 42 Sprachen programmiert werden.

Servicefreundlichkeit

- Die meisten Wartungspunkte wie Schmierstellen und Zapfventile sind vom Boden aus bequem erreichbar.
- Breite Wartungsklappen und einteilige Haube erleichtern den Zugang bei Wartungsarbeiten.
- Einfach erreichbare Druckmessanschlüsse und S-O-SSM-Anschlüsse tragen zur Maximierung der Betriebszeit bei.
- Eine elektrische Kraftstoffentlüftungspumpe beschleunigt Motorstarts sowie die Wartung des Kraftstoffsystems.

Langlebigkeit

- Ausleger und Stiele sind auf eine lange Nutzungsdauer ausgelegt – bei einer Garantie über 3 Jahre und 10.000 Betriebsstunden.
- Geschmiertes Kettenglied zwischen Stiften und Buchsen erhöht die Lebensdauer des Unterwagens.
- Das Hochdruck-Kraftstoffsystem mit Hochdruckpumpe und Einspritzdüsen ist auf Langlebigkeit und Zuverlässigkeit ausgelegt.
- Das große Drehkranzlager ist mit länglichen Schrauben gesichert, um auch die leistungsintensivsten Arbeiten zu unterstützen.

Sicherheit

- Der Hydrauliksteuerhebel sperrt alle Hydraulikfunktionen.
- Handlauf, rutschhemmende Trittleche und versenkte Schrauben reduzieren die Ausrutsch- und Stolpergefahr.
- Eine Brandschutzwand über die gesamte Länge trennt Pumpen- und Motorraum.
- Der vom Boden aus erreichbare Kraftstoffsperrschalter schaltet den Motor ab.
- Die serienmäßige Rückfahrkamera, serienmäßige Seitenkamera rechts sowie Spiegel verbessern die Sicht.

Technologie

- Cat Connect-Technologie verbessert die Effizienz auf der Baustelle.
- Product Link™/VisionLink® verbindet die Eigentümer mit der Maschine und wichtigen Maschineninformationen wie Standort, Kraftstoffverbrauch, Leerlaufzeit, Ereignissen und Diagnosecodes.



Hydraulikbagger Cat® 320F L

Motor		
Motortyp	C4.4 ACERT	
Motorleistung – ISO 14396	122 kW	166 PS
Motorleistung – ISO 9249	120 kW	163 PS
Bohrung	105 mm	
Hub	127 mm	
Hubraum	4,4 l	
Motordrehzahl	1800/min	
• Die Klimaanlage dieser Maschine enthält das fluoriierte Treibhausgas-Kältemittel R134a ("Global Warming"-Potenzial = 1430). Die Anlage enthält 1 kg des Kältemittels, was einem CO ₂ -Äquivalent von 1,43 metrischen Tonnen entspricht.		

Hydrauliksystem	
Hauptsystem – max. Volumenstrom (gesamt)	428 l/min
Höchstdruck – Ausrüstung	
Schwerlasthubmodus	38.000 kPa
Normallast	35.000 kPa
Höchstdruck – Fahren	35.000 kPa
Höchstdruck – Schwenken	25.000 kPa
Vorsteuerungssystem – max. Volumenstrom	24,3 l/min
Vorsteuerungssystem – Höchstdruck	3920 kPa

Antrieb	
Höchstgeschwindigkeit	5,6 km/h
Maximale Zugkraft	205 kN

Maschinengewichte	
Minimales Einsatzgewicht	21.500 kg
Maximales Einsatzgewicht	23.000 kg

Schwenkwerk	
Schwenkdrehzahl	11,2/min
Schwenkmoment	61,8 kNm

Geräuschpegel	
ISO 6396 – Schalldruckpegel am Fahrerohr	68 dB(A)
ISO 6395 – Außenschallleistungspegel	99 dB(A)

Füllmengen	
Kraftstofftankinhalt	410 l
Tankinhalt Abgasreinigungsflüssigkeit	21 l
Kühlsystem	30 l
Motoröl	25 l
Schwenkantrieb	8 l
Seitenantrieb (jeweils)	8 l
Hydrauliköl im System (einschließlich Tank)	260 l
Hydrauliktanköl	115 l

Abmessungen		
Ausleger	Standardausleger 5,7 m	Verstellausleger
Stiel	R2.9 m	R2.9 m
Schaufelinhalt	1,19 m³	1,3 m³
Transporthöhe	3130 mm	3010 mm
Transportlänge	9540 mm	9780 mm
Heckschwenkradius	2830 mm	2830 mm
Tragende Kettenlänge	3650 mm	3650 mm
Kettenlänge	4460 mm	4460 mm
Bodenfreiheit	450 mm	450 mm
Spurweite	2380 mm	2380 mm
Transportbreite		
600-mm-Bodenplatte	2980 mm	2980 mm
700-mm-Bodenplatte	3080 mm	3080 mm
790-mm-Bodenplatte	3170 mm	3170 mm
Handlaufhöhe	3010 mm	3010 mm
Lichte Höhe bis Kontergewicht	1020 mm	1020 mm

Arbeitsbereiche		
Ausleger	Standardausleger 5,7 m	Verstellausleger
Stiel	R2.9 m	R2.9 m
Schaufelinhalt	1,19 m³	1,3 m³
Maximale Grabbtiefe	6710 mm	6680 mm
Maximale Reichweite auf Standebene	9850 mm	10.200 mm
Maximale Einstechhöhe	9450 mm	11.520 mm
Maximale Ladehöhe	6500 mm	8410 mm
Mindestladehöhe	2180 mm	3270 mm
Maximale Grabbtiefe bei Sohlenlänge 2440 mm	6540 mm	6580 mm
Grabbtiefe an der Vertikalwand	5610 mm	5290 mm

Weitere Informationen zu Cat-Produkten, -Händlerservice und -Industrielösungen erhalten Sie unter www.cat.com

© 2017 Caterpillar
Alle Rechte vorbehalten

Änderungen der Werkstoffe und technischen Daten ohne vorherige Ankündigung vorbehalten. Abgebildete Maschinen können Sonderausrüstung aufweisen. Ihr Cat-Händler informiert Sie gern über lieferbare Sonderausrüstung.

CAT, CATERPILLAR, SAFETY.CAT.COM, die entsprechenden Logos, "Caterpillar Yellow" und das "Power Edge"-Handelszeichen sowie die hierin verwendeten Unternehmens- und Produktidentitäten sind Markenzeichen von Caterpillar Inc. und dürfen nicht ohne Genehmigung verwendet werden.

VisionLink ist ein in den USA und anderen Ländern eingetragenes Markenzeichen von Trimble Navigation Limited.

AGXQ1810-01
Ersetzt AGXQ1810
(EU)

