

336F mit geradem Ausleger



Hydraulikbagger



Motor

Motortyp	Cat® C9.3 ACERT™	
Leistung – ISO 14396	234 kW	318 PS
Leistung – ISO 9249	228 kW	310 PS

Antrieb

Höchstgeschwindigkeit	4,8 km/h
Maximale Zugkraft	291 kN

Gewichtsangaben

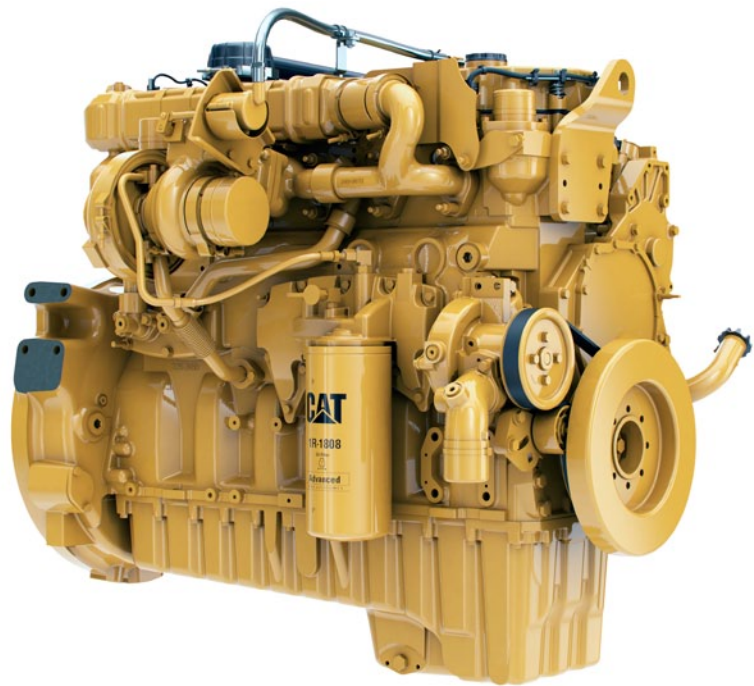
Gewicht, max.	40.800 kg
---------------	-----------

Der 336F mit geradem Ausleger ist bewusst so konstruiert, dass Sie all Ihre Sortierarbeiten, kleineren Abbrucharbeiten und Aufgaben oberhalb der Standebene bequem mit ihm erledigen können. Im Vergleich zum 336F mit Standardausleger erzielt der 336F mit geradem Ausleger eine bessere Leistung über der Standebene, indem er eine deutliche Erhöhung des Arbeitsbereichs mit hervorragender Traglast über der Standebene bietet.

Die tatsächliche Leistung wird über die integrierten Motor-, Hydraulik- und Arbeitsgerätsysteme bereitgestellt. Sie können buchstäblich Tonnen von Material bewegen – rund um die Uhr und mit hoher Geschwindigkeit, Präzision und Effizienz.

Dies wird ergänzt durch eine ruhige Arbeitsumgebung, die für Komfort und Produktivität sorgt, Wartungsstellen auf Bodenebene für einfache routinemäßige Wartungsarbeiten sowie zahlreiche Cat-Arbeitsgeräte für eine Vielzahl von Arbeiten – es gibt also keine bessere 36-Tonnen-Maschine.

Die folgenden integrierten Vorteile machen den 336F zu einer Maschine mit hervorragender Leistungsfähigkeit und zu einer ausgezeichneten Wahl für Ihr Einsatzgebiet:



Motor

- Der C9.3 ACERT-Motor erfüllt die EU-Emissionsnormen der Stufe IV. Das Emissionspaket arbeitet unmerklich im Hintergrund, ohne den Arbeitsvorgang zu unterbrechen.
- Die Motordrehzahlautomatik verringert automatisch die Drehzahl, wenn die Maschine weniger Leistung benötigt, und hilft so, Kraftstoff zu sparen.
- Drei Leistungsmodi – Hochleistungsmodus, Standardmodus und Sparmodus (Eco) – sowie die automatische Leerlaufabschaltung helfen, den Kraftstoffverbrauch möglichst gering zu halten.

Hydraulik

- Die Schwerlasthubfunktion erhöht den Maschinensystemdruck zur Erhöhung der Hubkraft – in bestimmten Situationen ein beachtlicher Vorteil.
- Die Auslegerschwimmfunktion SmartBoom™ verringert die Übertragung von Stößen und Vibrationen auf die Maschine und die Fahrerkabine, insbesondere bei Hammerarbeiten. Leerschläge oder übermäßiger Druck auf den Hammer werden vermieden, so dass sich die Lebensdauer des Hammers und der Maschine verlängert.
- Elektrische Regenerierung von Ausleger und Stiel hält den Ölstrom auf der Boden- und Stangenseite der Zylinder, anstatt ihn zurück zum Tank zu leiten. Dies führt zu einem geringeren Druckverlust und somit zu besserer Steuerbarkeit, höherer Produktivität und niedrigeren Betriebskosten.
- Das Hauptsteuerventil öffnet langsam, wenn die Bewegung des Joystick-Hebels gering ist, und schnell, wenn die Bewegung stärker ist. Damit sorgt es für Durchfluss, wenn Sie ihn benötigen und wo Sie ihn benötigen – für einen gleichmäßigeren Betrieb und höhere Effizienz.

Inhalt

Hauptmerkmale	2
Technische Daten	4
Standardausrüstung	15
Sonderausrüstung	16
Anmerkungen	17

Hauptmerkmale

Integrierte Vorteile und verfügbare Optionen



Fahrerkabine

- Fahrer werden die Ruhe und den Komfort der komplett neuen (ROPS-zertifizierten) Abbruchkabine zu schätzen wissen. Die Kabine ist mit verschiedenen Staufächern, Klimaanlage und beheiztem und/oder belüftetem Sitz ausgestattet. Die neue Abbruchkabine verfügt serienmäßig über eine mit P5A-Glas verstärkte Windschutzscheibe und Dachscheibe einschließlich Scheibenwischer und -waschanlage für den Dachbereich. Zudem sind der Front- und Dachbereich mit einem Steinschlagschutz ausgestattet.
- Joysticks, Armlehnen und Sitze lassen sich auf die Präferenzen des Fahrers einstellen, und der LCD-Monitor ist in 42 Sprachen programmierbar.

Konstruktionselemente

- Gerader Ausleger und gerade Stiele bieten hervorragende Vielseitigkeit bei allen Abbrucharbeiten oberhalb der Standebene und sogar bei allgemeinen Aushubarbeiten.
- Zur Verbesserung der Haltbarkeit der Bauteile sind der obere und untere Rahmen verstärkt. Sie bilden somit die perfekte Ergänzung zur ROPS-Abbruchkabine (Rollover Protective Structure, Überrollschutzaufbau) und zum schweren 8,45-t-Kontergewicht. Bodenplatten, Kettenglieder, Laufrollen, Leiträder und Seitenantriebe sind aus hochzugfestem Stahl gefertigt.
- Fettgeschmierte Laufwerkskettenglieder verhindern das Eindringen von Schmutz und Fremdkörpern.



Arbeitsgeräte

- Für einen breiten Anwendungsbereich sind zahlreiche Cat Work Tools verfügbar, die speziell für Cat-Maschinen entwickelt wurden.
- Mithilfe von Cat-Schnellwechslern können Sie innerhalb weniger Minuten von einem Werkzeug zum anderen wechseln
- Die Arbeitsgerätesteuerung von Cat merkt sich Drücke und Volumenströme für bis zu 10 Arbeitsgeräte. So können Sie nach jedem Arbeitsgerätewechsel schnell mit der Arbeit beginnen.

Servicefreundlichkeit

- Routinemäßige Wartungspunkte wie Schmierstellen, Zapfventile, Filter und Ablassleitungen sind vom Boden aus bequem erreichbar.
- Wartungsklappen sind so ausgelegt, dass sie das Eindringen von Fremdkörpern verhindern und sicher einrasten, um Wartungsarbeiten zu erleichtern.
- Das Kühlsystem in Parallelanordnung ist effizient und ermöglicht eine einfache Reinigung.

Technologie

- Product Link™/VisionLink® verbindet Sie mit Ihrer Maschine und ermöglicht Ihnen damit Zugriff auf Informationen wie Standort, Betriebsstunden, Kraftstoffverbrauch, Leerlaufzeit, Ereignisse und Diagnosecodes.

Hydraulikbagger 336F mit geradem Ausleger – Technische Daten

Motor

Motortyp	Cat C9.3 ACERT
Bruttoleistung – SAE J1995	238 kW 324 PS
Motorleistung – ISO 14396	234 kW 318 PS
Nettoleistung – ISO 9249	228 kW 310 PS
Bohrung	115 mm
Hub	149 mm
Hubraum	9,3 l

Gewichtsangaben

Gewicht, max.	40.800 kg
---------------	-----------

Hydrauliksystem

Hauptsystem – max. Volumenstrom (gesamt)	570 l/min
Schwenksystem – max. Volumenstrom	279 l/min
Höchstdruck – Ausrüstung	35.000 kPa
Höchstdruck – Ausrüstung (Schwerlasthubmodus)	38.000 kPa
Höchstdruck – Fahren	35.000 kPa
Höchstdruck – Schwenken	28.000 kPa
Zusatz-Hydraulikkreis – Hochdruck	37.000 kPa
Zusatz-Hydraulikkreis – Mitteldruck	23.000 kPa
Vorsteuerungssystem – max. Volumenstrom	29 l/min
Vorsteuerungssystem – Höchstdruck	4100 kPa
Auslegerzylinder – Bohrung	150 mm
Auslegerzylinder – Hub	1440 mm
Stielzylinder – Bohrung	170 mm
Stielzylinder – Hub	1738 mm
DB-Löffel-Zylinder – Bohrung	150 mm
DB-Löffel-Zylinder – Hub	1151 mm

Antrieb

Steigfähigkeit	30°/70 %
Höchstgeschwindigkeit	4,8 km/h
Maximale Zugkraft	291 kN

Schwenkwerk

Schwenkdrehzahl	8,8/min
Schwenkmoment	109 kNm

Füllmengen

Kraftstofftankinhalt	620 l
Kühlsystem	43 l
Motoröl (mit Filter)	32 l
Schwenkantrieb (jeweils)	19 l
Seitenantrieb (jeweils)	8 l
Hydraulikölkapazität (einschließlich Tank)	380 l
Hydrauliktanköl	175 l
DEF-Tank	41 l

Kette

Anzahl der Bodenplatten (je Seite)	49
Anzahl der Laufrollen (je Seite)	9 Teile
Anzahl der Tragrollen (je Seite)	2

Geräuschpegel

Außengeräuschpegel – ISO 6395:2008	106 dB(A)
Schalldruckpegel am Fahrerohr – ISO 6396:2008	73 dB(A)

- Bei längerem Betrieb der Maschine ohne Kabine, mit nicht ordnungsgemäß gewarteter Fahrerkabine oder mit geöffneten Türen/Fenstern bzw. in lauter Umgebung ist möglicherweise ein Gehörschutz erforderlich.
- Die vorschriftsmäßig montierte und gewartete Fahrerkabine von Caterpillar erfüllt bei geschlossenen Türen und Fenstern gemäß ANSI/SAE J1166 OCT98 die zum Zeitpunkt der Herstellung geltenden OSHA- und MSHA-Grenzwerte für den Schalldruckpegel für den Fahrer.

*Gemäß EU-Richtlinie 2000/14/EG, geändert durch Richtlinie 2005/88/EG

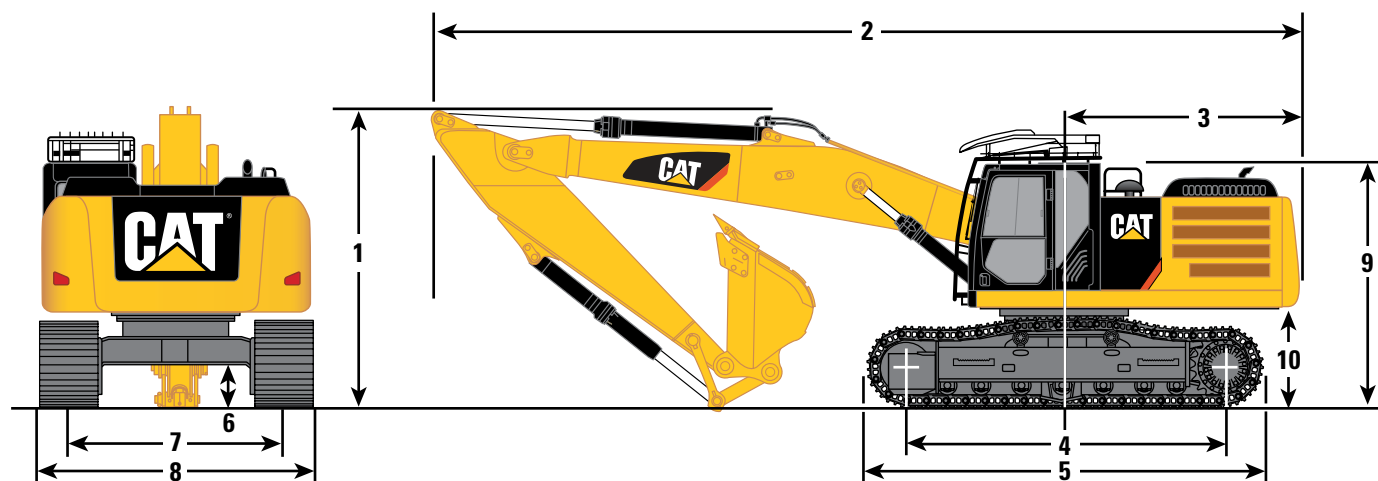
Normen

Bremsen	SAE J1026 APR90
Fahrerkabine/FOGS (Falling Object Guard Structure, Steinschlagschutz)	SAE J1356 FEB88 ISO 10262

Hydraulikbagger 336F mit geradem Ausleger – Technische Daten

Abmessungen

Bei allen Angaben zu Abmessungen handelt es sich um Näherungswerte.



Ausleger

Gerader Ausleger 6,9 m

Stielloptionen	R3.9DB	R3.2DB
1 Transporthöhe*	3740 mm	3480 mm
2 Transportlänge	11.370 mm	11.480 mm
3 Heckschwenkradius	3500 mm	3500 mm
4 Tragende Kettenlänge	4040 mm	4040 mm
5 Kettenlänge	5040 mm	5040 mm
6 Bodenfreiheit*	520 mm	520 mm
Bodenfreiheit**	480 mm	480 mm
7 Spurweite		
L-Unterwagen	2590 mm	2590 mm
LN-Unterwagen	2390 mm	2390 mm
8 Transportbreite		
L-Unterwagen, 600-mm-HD-Bodenplatten	3190 mm	3190 mm
LN-Unterwagen, 600-mm-HD-Bodenplatten	2990 mm	2990 mm
9 Höhe über Fahrerkabine mit Steinschlagschutzdach	3480 mm	3480 mm
10 Lichte Höhe bis Kontergewicht**	1220 mm	1220 mm
Löffeltyp	DB1536GP-C	DB1536GP-C
Löffelinhalt	2,28 m ³	2,28 m ³
Löffelschwenkradius	1753 mm	1753 mm

*Einschließlich Bodenplattensteghöhe.

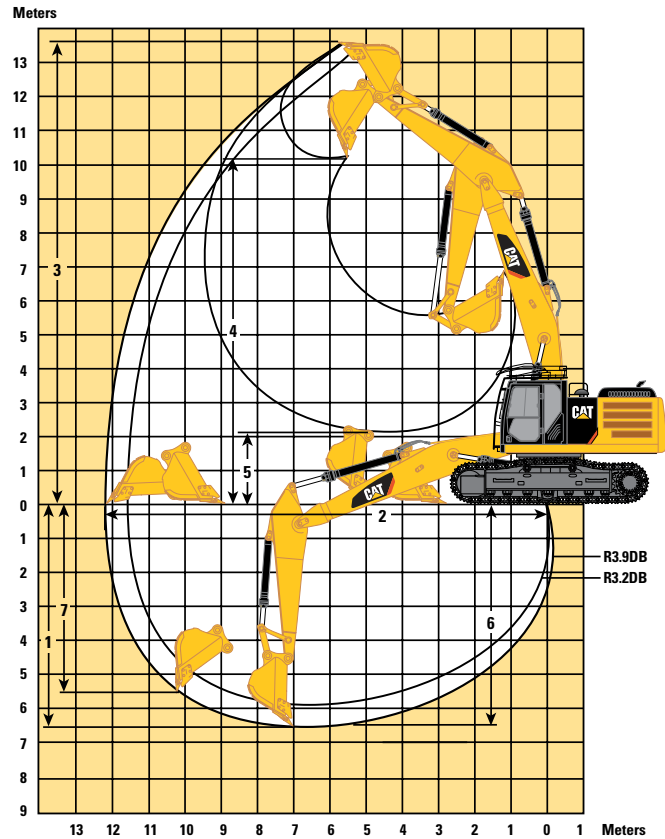
**Ohne Bodenplattensteghöhe.

Abmessungen können je nach Löffelwahl variieren.

Hydraulikbagger 336F mit geradem Ausleger – Technische Daten

Arbeitsbereiche

Bei allen Angaben zu Abmessungen handelt es sich um Näherungswerte.



Ausleger

Gerader Ausleger 6,9 m

Stieloptionen	R3.9DB	R3.2DB
1 Maximale Grabtiefe	6640 mm	5940 mm
2 Maximale Reichweite auf Standebene	12.340 mm	11.630 mm
3 Maximale Einstechhöhe	13.760 mm	13.120 mm
4 Maximale Ladehöhe	10.260 mm	9610 mm
5 Mindestladehöhe	3370 mm	3990 mm
6 Maximale Grabtiefe bei Sohlenlänge 2440 mm	6510 mm	5790 mm
7 Grabtiefe an der Vertikalwand	5610 mm	4970 mm
Löffeltyp	DB1536GP-C	DB1536GP-C
Löffelinhalt	2,28 m³	2,28 m³
Löffelschwenkradius	1753 mm	1753 mm
General Duty (GD, Universaleinsatz)		
Losbrechkraft (ISO)	209,7 kN	209,7 kN
Reißkraft (ISO)	144,3 kN	165,9 kN

Abmessungen können je nach Löffelauswahl variieren.

Hydraulikbagger 336F mit geradem Ausleger – Technische Daten

Einsatzgewichte und Bodendruck

Gerader Ausleger – 6,9 m	336F mit geradem Ausleger	
	600 mm Dreistegbodenplatten	
	kg	kPa
L-Unterwagen		
HD R3.9DB	40.800	76,0
HD R3.2DB	40.700	75,8
LN-Unterwagen		
HD R3.9DB	40.700	75,8
HD R3.2DB	40.500	75,4

Gewicht der Hauptbauteile

	336F mit geradem Ausleger
	kg
Unterwagen (ohne Kette)	
L-Unterwagen	9700
LN-Unterwagen	9600
Oberwagen (ohne Arbeitsausrüstung)	
mit 8,45-t-Kontergewicht	10.000
Kontergewicht	8450
Ausleger (mit Leitungen, Bolzen und Stielzylinder)	
Gerader Ausleger – 6,9 m	4400
Stiel (mit Leitungen, Bolzen und Löffelzylinder)	
HD R3.9DB	1700
HD R3.2DB	1600
Bodenplatten	
600-mm-Dreisteg	4100
Löffel	
DB1536GP-C 2,28 m ³	1500

Grundmaschine einschließlich Fahrer (75 kg), 90 % Kraftstofftankfüllung und Unterwagen mit Kettenführungsplatten in der Mitte.

Hydraulikbagger 336F mit geradem Ausleger – Technische Daten

336F L mit geradem Ausleger – Löffelspezifikationen und Einsetzbarkeit

	Umlenkung	Breite	Kapazität	Gewicht	Füllung	Gerader Ausleger	
		mm	m³	kg	%	3,2 m	3,9 m
Ohne Wechsler							
Heavy Duty (HD, Schwereinsatz)	DB	1350	1,64	1481	100	●	●
Severe Duty (SD, Schwersteinsatz)	DB	1650	2,15	1827	90	●	⊙
Maximale Last bei Bolzenbefestigung (Nutzlast plus Löffelgewicht)					kg	6195	5535
Schnellwechsler mit Bolzengreifer							
Heavy Duty (HD, Schwereinsatz)	DB	1350	1,64	1481	100	●	●
Severe Duty (SD, Schwersteinsatz)	DB	1650	2,15	1827	90	⊙	⊖
Maximale Last bei Bolzenbefestigung (Nutzlast plus Löffelgewicht)					kg	5635	4975
Mit Schnellwechsler (CW45/CW45s)							
Heavy Duty (HD, Schwereinsatz)	DB	1350	1,64	1417	100	●	●
	DB	1500	1,88	1514	100	●	⊙
Severe Duty (SD, Schwersteinsatz)	DB	1650	2,15	1897	90	⊙	⊖
Maximale Last mit Schnellwechsler (Nutzlast plus Löffelgewicht)					kg	5715	5055

Die angegebenen Lasten entsprechen der Norm EN474 für Hydraulikbagger und betragen maximal 87 % der hydraulischen Traglast oder 75 % der Kipplast bei auf der Standebene vollständig ausgefahrener Arbeitsausrüstung mit eingezogenem Löffel.

Löffelinhalt gemäß ISO 7451.

Caterpillar empfiehlt die Verwendung geeigneter Arbeitsgeräte, damit die Kunden den maximalen Wert aus unseren Produkten erhalten. Die Verwendung von Arbeitsgeräten, einschließlich Löffeln, die außerhalb der Empfehlung und Technischen Daten von Caterpillar für Gewicht, Abmessungen, Volumenstrom, Druck usw. liegen, kann zu einer nicht optimalen Leistung führen, einschließlich, ohne jedoch darauf beschränkt zu sein, Produktion, Standsicherheit, Zuverlässigkeit und Langlebigkeit von Bauteilen. Nicht bestimmungsgemäße Verwendung eines Arbeitsgeräts führt zum Ausbogen, Ausbrechen, Verdrehen und/oder Verhaken von schweren Lasten und verkürzt die Lebensdauer von Ausleger und Stiel.

Maximales Materialschüttgewicht:

- 2100 kg/m³
- ⊙ 1800 kg/m³
- ⊖ 1500 kg/m³

Hydraulikbagger 336F mit geradem Ausleger – Technische Daten

336F LN mit geradem Ausleger – Löffelspezifikationen und Einsetzbarkeit

	Umlenkung	Breite	Kapazität	Gewicht	Füllung	Gerader Ausleger	
		mm	m³	kg	%	3,2 m	3,9 m
Ohne Wechsler							
Heavy Duty (HD, Schwereinsatz)	DB	1350	1,64	1481	100 %	●	●
Severe Duty (SD, Schwersteinsatz)	DB	1650	2,15	1827	90 %	●	⊖
Maximale Last bei Bolzenbefestigung (Nutzlast plus Löffelgewicht)					kg	5730	5110
Schnellwechsler mit Bolzengreifer							
Heavy Duty (HD, Schwereinsatz)	DB	1350	1,64	1481	100 %	●	⊙
Severe Duty (SD, Schwersteinsatz)	DB	1650	2,15	1827	90 %	⊙	○
Maximale Last bei Bolzenbefestigung (Nutzlast plus Löffelgewicht)					kg	5170	4550
Mit Schnellwechsler (CW45/CW45s)							
Heavy Duty (HD, Schwereinsatz)	DB	1350	1,64	1417	100 %	●	⊙
	DB	1500	1,88	1514	100 %	⊙	⊖
Severe Duty (SD, Schwersteinsatz)	DB	1650	2,15	1897	90 %	⊙	○
Maximale Last mit Schnellwechsler (Nutzlast plus Löffelgewicht)					kg	5250	4630

Maximales Materialschüttgewicht:

- 2100 kg/m³
- ⊙ 1800 kg/m³
- ⊖ 1500 kg/m³
- 1200 kg/m³

Die angegebenen Lasten entsprechen der Norm EN474 für Hydraulikbagger und betragen maximal 87 % der hydraulischen Traglast oder 75 % der Kipplast bei auf der Standebene vollständig ausgefahrener Arbeitsausrüstung mit eingezogenem Löffel.

Löffelinhalt gemäß ISO 7451.

Caterpillar empfiehlt die Verwendung geeigneter Arbeitsgeräte, damit die Kunden den maximalen Wert aus unseren Produkten erhalten. Die Verwendung von Arbeitsgeräten, einschließlich Löffeln, die außerhalb der Empfehlung und Technischen Daten von Caterpillar für Gewicht, Abmessungen, Volumenstrom, Druck usw. liegen, kann zu einer nicht optimalen Leistung führen, einschließlich, ohne jedoch darauf beschränkt zu sein, Produktion, Standsicherheit, Zuverlässigkeit und Langlebigkeit von Bauteilen. Nicht bestimmungsgemäße Verwendung eines Arbeitsgeräts führt zum Ausbogen, Ausbrechen, Verdrehen und/oder Verhaken von schweren Lasten und verkürzt die Lebensdauer von Ausleger und Stiel.

Hydraulikbagger 336F mit geradem Ausleger – Technische Daten

336F L/LN mit geradem Ausleger – Arbeitsgeräte-Zuordnung*

Auslegerausführung		Gerade	
Stielgröße	3,2 HD	3,9 HD	
Kontergewicht	8450 kg		
Hydraulikhammer	H140E s H160E s **	H140E s H160E s **	
Universalschere	MP324 CC-Backe MP324 D-Backe MP324 P-Backe MP324 S-Backe MP324 TS-Backe MP324 U-Backe MP30 CC-Backe ** MP30 CR-Backe ** MP30 PP-Backe ** MP30 PS-Backe ** MP30 S-Backe **	MP324 CC-Backe MP324 D-Backe MP324 P-Backe MP324 S-Backe MP324 TS-Backe MP324 U-Backe MP30 CC-Backe ** MP30 CR-Backe ** MP30 PS-Backe ** MP30 S-Backe **	
Pulverisierer	P225 P235 **	P225	
Brecher	P325 P335 **	P325 P335 **	
Abbruch- und Sortiergreifer (D-Abbruchschalen, R-Recyclingschalen)	G325B-D/R G330 **	G325B-D/R G330 **	
Abbruchschrottschere	S325B S365B #	S325B ** S365B #	
Verdichterplatte	CVP110	CVP110	
Mehrschalengreifer			
Aufreißer		Diese Arbeitsgeräte sind für den 336F L/LN mit geradem Ausleger lieferbar. Fragen Sie Ihren Cat-Händler nach dem passenden Gerät.	
Spezieller Schnellwechsler	CW-45		
	CW-45S		

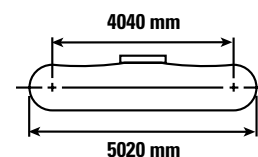
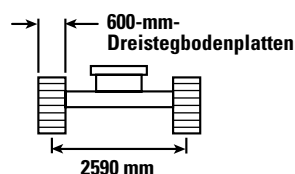
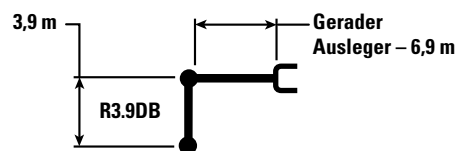
*Nicht in allen Regionen verfügbar. Die Eignung hängt von der jeweiligen Baggerausführung ab. Fragen Sie Ihren Cat-Händler nach den in Ihrer Region jeweils angebotenen passenden Arbeitsgeräten.

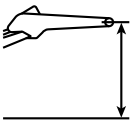
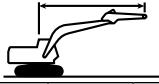
**Nur bei Bolzenbefestigung

#Am Ausleger montiert

Hydraulikbagger 336F mit geradem Ausleger – Technische Daten

Traglasten 336F L mit geradem Ausleger – Kontergewicht: 8,45 t – ohne Löffel – Schwerlasthubfunktion eingeschaltet



		3,0 m		4,5 m		6,0 m		7,5 m		9,0 m		10,5 m				
															m	
12,0 m	kg													*10.100	*10.100	3,88
10,5 m	kg					*9000	*9000							*7000	*7000	6,59
9,0 m	kg					*8950	*8950	*8400	*8400					*5950	*5950	8,18
7,5 m	kg					*8550	*8550	*8900	*8900	*7050	6650			*5450	*5450	9,26
6,0 m	kg			*7950	*7950	*9100	*9100	*9150	8850	*8150	6600			*5200	*5200	10,00
4,5 m	kg			*13.800	*13.800	*11.600	*11.600	*9650	8550	*8300	6450			*5100	5050	10,47
3,0 m	kg			*17.150	*17.150	*12.600	11.300	*10.100	8200	*8500	6300	*7050	4950	*5150	4800	10,71
1,5 m	kg			*13.900	*13.900	*13.250	10.750	*10.400	7900	*8550	6100	*6950	4900	*5300	4750	10,74
0,0 m	kg			*12.850	*12.850	*13.150	10.350	*10.300	7650	*8300	6000	*6300	4850	*5600	4850	10,55
-1,5 m	kg	*7350	*7350	*15.700	15.500	*12.250	10.200	*9650	7550	*7600	5950			*5650	5100	10,14
-3,0 m	kg	*12.750	*12.750	*12.950	*12.950	*10.500	10.250	*8250	7550	*5950	*5950			*4800	*4800	9,47
-4,5 m	kg					*7600	*7600	*5650	*5650					*4900	*4900	7,94



ISO 10567



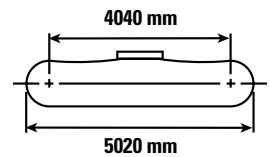
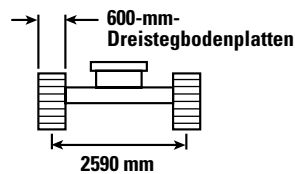
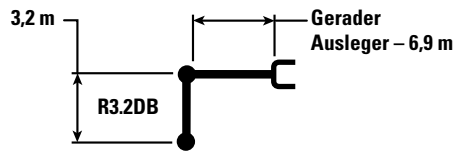
*Die Last wird nicht durch die Kipplast, sondern durch die hydraulische Traglast begrenzt. Die angegebenen Lasten entsprechen der Norm ISO 10567:2007 für die Traglast von Hydraulikbaggern. Sie betragen maximal 87 % der hydraulischen Traglast oder 75 % der Kipplast. Das Gewicht aller zusätzlichen Hubeinrichtungen muss von den oben angegebenen Traglasten abgezogen werden. Die Traglasten gelten für eine auf festem, eben tragendem Grund stehende Maschine. Die Verwendung eines Arbeitsgeräte-Anbaupunkts zum Befördern/Heben von Gegenständen kann die Hubleistung der Maschine beeinträchtigen.

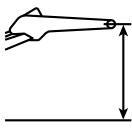
Die Traglast ändert sich bei den verschiedenen lieferbaren Bodenplatten um höchstens ± 5 %.

Spezifische Produktbeschreibungen sind dem entsprechenden Betriebs- und Wartungshandbuch zu entnehmen.

Hydraulikbagger 336F mit geradem Ausleger – Technische Daten

Traglasten 336F L mit geradem Ausleger – Kontergewicht: 8,45 t – ohne Löffel – Schwerlasthubfunktion eingeschaltet



		4,5 m		6,0 m		7,5 m		9,0 m				m
												
10,5 m	kg	*12.150	*12.150							*9450	*9450	5,34
9,0 m	kg			*10.750	*10.750					*7750	*7750	7,22
7,5 m	kg			*10.800	*10.800	*9550	8900			*7000	*7000	8,43
6,0 m	kg	*11.800	*11.800	*11.400	*11.400	*9700	8750	*8600	6550	*6700	6250	9,24
4,5 m	kg	*16.200	*16.200	*12.300	11.750	*10.100	8500	*8650	6450	*6600	5650	9,75
3,0 m	kg			*13.150	11.150	*10.450	8150	*8700	6300	*6650	5400	10,01
1,5 m	kg			*13.450	10.650	*10.600	7900	*8600	6150	*6900	5300	10,04
0,0 m	kg	*11.750	*11.750	*13.000	10.400	*10.250	7700	*8100	6050	*6750	5400	9,83
-1,5 m	kg	*14.250	*14.250	*11.650	10.350	*9250	7650	*6950	6100	*6050	5800	9,39
-3,0 m	kg	*11.100	*11.100	*9450	*9450	*7350	*7350			*5000	*5000	8,66



ISO 10567



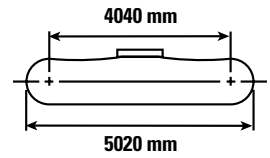
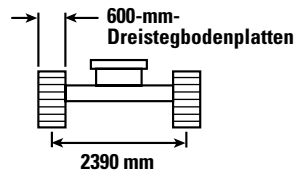
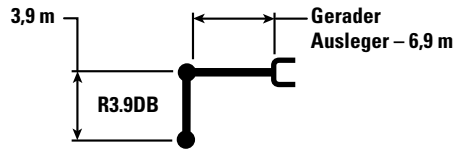
*Die Last wird nicht durch die Kipplast, sondern durch die hydraulische Traglast begrenzt. Die angegebenen Lasten entsprechen der Norm ISO 10567:2007 für die Traglast von Hydraulikbaggern. Sie betragen maximal 87 % der hydraulischen Traglast oder 75 % der Kipplast. Das Gewicht aller zusätzlichen Hubeinrichtungen muss von den oben angegebenen Traglasten abgezogen werden. Die Traglasten gelten für eine auf festem, eben tragendem Grund stehende Maschine. Die Verwendung eines Arbeitsgeräte-Anbaupunkts zum Befördern/Heben von Gegenständen kann die Hubleistung der Maschine beeinträchtigen.

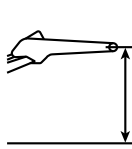
Die Traglast ändert sich bei den verschiedenen lieferbaren Bodenplatten um höchstens ±5 %.

Spezifische Produktbeschreibungen sind dem entsprechenden Betriebs- und Wartungshandbuch zu entnehmen.

Hydraulikbagger 336F mit geradem Ausleger – Technische Daten

Traglasten 336F LN mit geradem Ausleger – Kontergewicht: 8,45 t – ohne Löffel – Schwerlasthubfunktion eingeschaltet



		3,0 m		4,5 m		6,0 m		7,5 m		9,0 m		10,5 m				
																m
12,0 m	kg													*10.100	*10.100	3,88
10,5 m	kg					*9000	*9000							*7000	*7000	6,59
9,0 m	kg					*8950	*8950	*8400	8350					*5950	*5950	8,18
7,5 m	kg					*8550	*8550	*8900	8400	*7050	6150			*5450	*5450	9,26
6,0 m	kg			*7950	*7950	*9100	*9100	*9150	8200	*8150	6150			*5200	5050	10,00
4,5 m	kg			*13.800	*13.800	*11.600	11.050	*9650	7950	*8300	6000			*5100	4650	10,47
3,0 m	kg			*17.150	15.650	*12.600	10.400	*10.100	7600	*8500	5800	*7050	4600	*5150	4450	10,71
1,5 m	kg			*13.900	*13.900	*13.250	9850	*10.400	7250	*8550	5650	*6950	4500	*5300	4350	10,74
0,0 m	kg			*12.850	*12.850	*13.150	9500	*10.300	7050	*8300	5500	*6300	4450	*5600	4450	10,55
-1,5 m	kg	*7350	*7350	*15.700	14.050	*12.250	9350	*9650	6950	*7600	5450			*5650	4700	10,14
-3,0 m	kg	*12.750	*12.750	*12.950	*12.950	*10.500	9350	*8250	6950	*5950	5500			*4800	*4800	9,47
-4,5 m	kg					*7600	*7600	*5650	*5650					*4900	*4900	7,94



ISO 10567



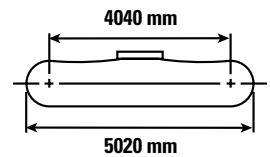
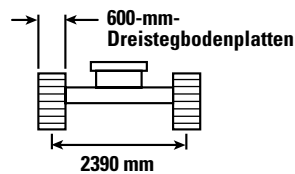
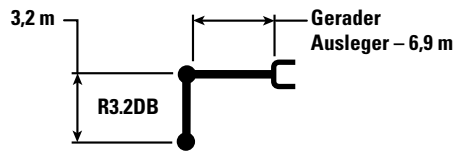
*Die Last wird nicht durch die Kipplast, sondern durch die hydraulische Traglast begrenzt. Die angegebenen Lasten entsprechen der Norm ISO 10567:2007 für die Traglast von Hydraulikbaggern. Sie betragen maximal 87 % der hydraulischen Traglast oder 75 % der Kipplast. Das Gewicht aller zusätzlichen Hubeinrichtungen muss von den oben angegebenen Traglasten abgezogen werden. Die Traglasten gelten für eine auf festem, eben tragendem Grund stehende Maschine. Die Verwendung eines Arbeitsgeräte-Anbaupunkts zum Befördern/Heben von Gegenständen kann die Hubleistung der Maschine beeinträchtigen.

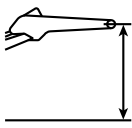
Die Traglast ändert sich bei den verschiedenen lieferbaren Bodenplatten um höchstens ±5 %.

Spezifische Produktbeschreibungen sind dem entsprechenden Betriebs- und Wartungshandbuch zu entnehmen.

Hydraulikbagger 336F mit geradem Ausleger – Technische Daten

Traglasten 336F LN mit geradem Ausleger – Kontergewicht: 8,45 t – ohne Löffel – Schwerlasthubfunktion eingeschaltet



		4,5 m		6,0 m		7,5 m		9,0 m				m
												
10,5 m	kg	*12.150	*12.150							*9450	*9450	5,34
9,0 m	kg			*10.750	*10.750					*7750	*7750	7,22
7,5 m	kg			*10.800	*10.800	*9550	8250			*7000	6750	8,43
6,0 m	kg	*11.800	*11.800	*11.400	*11.400	*9700	8100	*8600	6050	*6700	5750	9,24
4,5 m	kg	*16.200	*16.200	*12.300	10.850	*10.100	7850	*8650	5950	*6600	5250	9,75
3,0 m	kg			*13.150	10.250	*10.450	7550	*8700	5800	*6650	4950	10,01
1,5 m	kg			*13.450	9800	*10.600	7300	*8600	5700	*6900	4900	10,04
0,0 m	kg	*11.750	*11.750	*13.000	9550	*10.250	7100	*8100	5600	*6750	5000	9,83
-1,5 m	kg	*14.250	*14.250	*11.650	9500	*9250	7050	*6950	5600	*6050	5350	9,39
-3,0 m	kg	*11.100	*11.100	*9450	*9450	*7350	7150			*5000	*5000	8,66



ISO 10567



*Die Last wird nicht durch die Kipplast, sondern durch die hydraulische Traglast begrenzt. Die angegebenen Lasten entsprechen der Norm ISO 10567:2007 für die Traglast von Hydraulikbaggern. Sie betragen maximal 87 % der hydraulischen Traglast oder 75 % der Kipplast. Das Gewicht aller zusätzlichen Hubeinrichtungen muss von den oben angegebenen Traglasten abgezogen werden. Die Traglasten gelten für eine auf festem, eben tragendem Grund stehende Maschine. Die Verwendung eines Arbeitsgeräte-Anbaupunkts zum Befördern/Heben von Gegenständen kann die Hubleistung der Maschine beeinträchtigen.

Die Traglast ändert sich bei den verschiedenen lieferbaren Bodenplatten um höchstens ± 5 %.

Spezifische Produktbeschreibungen sind dem entsprechenden Betriebs- und Wartungshandbuch zu entnehmen.

Standardausrüstung

Standardausrüstung kann je nach Auslieferungsland variieren. Nähere Auskünfte erhalten Sie bei Ihrem Cat-Händler.

FAHRERKABINE

- Abbruchkabine mit P5A-Glas (Front- und Dachbereich)
- Parallelgeführte Scheibenwischer und Waschanlage (Front- und Dachbereich)
- Spiegel
- Fahrerkabine mit Druckbelüftung und Filterung
- Schiebefenster (linke Fahrerkabinentür oben)
- Innenraum:
 - Kleiderhaken
 - Getränkehalter
 - Dokumentenfach
 - Innenbeleuchtung
 - AM/FM-Radiovorrüstung (DIN-Größe)
 - Zwei 12-V-Stereolautsprecher
 - Ablage für Verpflegungsbox oder Werkzeugkasten
 - Stromversorgung mit 12 V, zwei Steckdosen (10 A)
 - Joysticks mit Rändelradmodulation für kombinierte Zusatzsteuerung
 - Klimaanlage, Heizung und Entfroster mit Klimaanlage
- Sitz:
 - Verstellbarer Sitz mit hoher Rückenlehne, beheizbar/belüftet und luftgefedert
 - Sicherheitsgurt (51 mm breit)
 - Verstellbare Armlehne
 - Höhenverstellbare Joystickkonsolen
 - Sperrhebel für alle Funktionen
 - Fahrsteuerpedale mit abnehmbaren Handhebeln
 - Zwei Fahrgeschwindigkeiten
 - Fußmatte, waschbar
- Monitor:
 - Uhr
 - Video-Vorrüstung
 - LC-Farbdisplay mit Anzeige für Warnhinweise, Filter-/Flüssigkeitswechsel und Arbeitsstunden
 - Sprachdisplay (Vollgrafik und Vollfarbendisplay)
 - Maschinenzustand, Fehlercode und Tool-Modus-Einstellungsinformationen
 - Kontrollen beim Start: Motoröl, Motorkühlmittel und Hydrauliköl
 - Warnanzeige und Informationen zu Filter-/Flüssigkeitswechsel und Arbeitsstunden
 - Kraftstoffverbrauchsanzeige
- Windschutzscheibe:
 - Einteilig, fest
- Sonnenrollo
- Geradeausfahrpedal

ELEKTRIK

- 80-A-Drehstromgenerator
- Schutzschalter
- Batterie, Standard
- Elektrische Betankungspumpe

MOTOR

- Cat-Dieselmotor C9.3 ACERT
- Emissionspaket Stufe IV
- Leistung bis 2300 m Höhe ohne Höhenlagendrosselung
- Biodiesel verwendbar
- Motordrehzahlautomatik
- Elektrische Kraftstoff-Vorförderpumpe
- Wasserabscheider in der Kraftstoffleitung einschließlich Wasserstandsensoren und Anzeige
- Hochleistungs-, Spar- und Standardmodus
- Luftfilter
- Schnellwechselluftfilter mit Radialdichtring
- Kühlsystem in Parallelanordnung
- Vorfilter mit Wasserabscheider und Wasserabscheider-Anzeigeschalter
- Kaltwetterstarthilfe, -18 °C
- Kraftstoffdifferenzdruck-Anzeigeschalter in der Kraftstoffleitung
- 2×4-µm-Hauptfilter und 1×10-µm-Vorfilter in der Kraftstoffleitung

HYDRAULIKSYSTEM

- Rohrbruchsicherungen am Ausleger mit SmartBoom
- Rückschwenk-Dämpfungsventil
- Automatische Feststellbremse des Schwenkwerks
- Hochleistungs-Rücklaufilter für Hydrauliköl
- Regenerationskreis für Ausleger und Stiel
- Bioölfähig

BELEUCHTUNG

- Fahrerkabinen- und Auslegerscheinwerfer mit Verzögerungszeit (Halogen)
- Beleuchtung im Staufach

UNTERWAGEN/OBERWAGEN

- Fettgeschmierte Unterwagenkette GLT2, Harzdichtung
- HD-Laufrolle und Leitrad
- Zurrösen am Grundrahmen
- Kontergewicht 8,45 t
- HD-Unterbodenschutz
- HD-Fahrmotorabdeckung
- Drehdurchführungsschutz
- Kettenführungen:
 - Ganze Länge

SICHERHEIT

- Cat-Einschlüssel-Sicherheitsschließsystem
- Türschlösser
- Sicherheitsverschlüsse an Kraftstoff- und Hydrauliktanks
- Abschließbares Werkzeug-/Staufach
- Signal-/Warnhorn
- Zusätzlicher Motorabstellschalter
- Spiegel
- Rückfahrkamera
- Vorrüstung Anschluss Rundumleuchte

INTEGRIERTE TECHNOLOGIEN

- Product Link
- Rückfahrkamera

ARBEITSAUSRÜSTUNG

- Gerader Ausleger 6,9 m (mit BLCV/SLCV) mit Auslegerscheinwerfer auf beiden Seiten

SCHUTZVORRICHTUNGEN

- Steinschlagschutz (FOGS, Falling Object Guard System) mit Gittern für Dach und Frontscheibe

HYDRAULIKSYSTEM

- HP-Hydraulikleitungen am Ausleger und Stiel
- Kombi-Hydraulikleitungen am Ausleger und Stiel
- Schnellwechsler-Hydraulikleitungen am Ausleger und Stiel
- Schnellwechslersteuerung

KETTE

- 600-mm-Dreistegbodenplatte HD (L-Unterwagen und LN-Unterwagen)

336F mit geradem Ausleger – Sonderausrüstung

Sonderausrüstung

Sonderausrüstung kann variieren. Nähere Auskünfte erhalten Sie bei Ihrem Cat-Händler.

ARBEITSAUSRÜSTUNG

- Standardstiel 3,9 m (mit Zylinderschutz)
- Standardstiel 3,2 m (mit Zylinderschutz)
- Löffelumlenkung Baureihe DB (mit Lastöse)
- CW-Schnellwechsler

ELEKTRIK

- Kaltwetterstartsystem, 240 V, -32 °C

MOTOR

- Schnellablassvorrichtungen, Motor- und Hydrauliköl (QuickEvac™)

SICHERHEIT

- Cat-Wegfahrsperre (Machine Security System, MSS)

Weitere Informationen zu Cat-Produkten, -Händlerservice und -Industrielösungen erhalten Sie unter **www.cat.com**

© 2015 Caterpillar

Alle Rechte vorbehalten

Änderungen der Werkstoffe und technischen Daten ohne vorherige Ankündigung vorbehalten. Abgebildete Maschinen können Sonderausrüstung aufweisen. Ihr Cat-Händler informiert Sie gern über lieferbare Sonderausrüstung.

CAT, CATERPILLAR, SAFETY.CAT.COM, die entsprechenden Logos, "Caterpillar Yellow" und das "Power Edge"-Handelszeichen sowie die hierin verwendeten Unternehmens- und Produktidentitäten sind Markenzeichen von Caterpillar Inc. und dürfen nicht ohne Genehmigung verwendet werden.

VisionLink ist ein in den USA und anderen Ländern eingetragenes Markenzeichen von Trimble Navigation Limited.

AGHQ7650 (10-2015)
(Übersetzung: 11-2015)

