

PRO Mietproduktreihe

PRO150-1

(Kraftstoffoptimiert)

PRO150-2

(EU IIIA-konform)

50/60 Hz umschaltbar Hauptprodukt

150 kVA/120 kWe



HAUPTMERKMALE

Vermietungsspezifische Merkmale

- Gabelstaplertaschen
- Vollständig zertifizierte Einpunkt-Hebeöse
- Integrierte Schwerlast-Zugstangen mit robuster Gleitplatte
- Kühlmittel- und Ölabbfluss in den Grundrahmen
- EMV-zertifiziert
- Voll zertifizierter Funkenfangschalldämpfer
- Zwischen 50/60 Hz umschaltbare Frequenz über Anschlussverbinder
- Optimierte Kabeldurchführung für einfache Aufschaltung
- Schallisolierte Steuertafel mit Zugang zur Stromverteilung
- Robuster Aufschaltungspunkt für Kabelanschluss unter Zug
- Spannungsschutz durch Begrenzungsschalter an Verteilertür
- Notausschalter an Steuertafel und Gehäuse
- Integriertes 3-Wege-Kraftstoffventil für externen Kraftstoffanschluss

Motor

- Perkins-Motor
- Kraftstoffoptimierung/EU IIIA-Emissionskonformität optional

Gesamtanbieter

- Ab Werk entworfen und vollständig prototypgetestet mit zertifizierter Torsionsschwingungsanalyse verfügbar
- ISO 9001:2000-konforme Einrichtung

PowerWizard-Steuertafel

- Einfache, benutzerfreundliche Schnittstelle und Navigation

Generator

- Leroy-Somer-Wechselstromgenerator
- Küsten-Isolierschutz
- Selbst-(Nebenschluss-)Erregung

Integrierter Spannungsregler (IVR)

- Drei-Phasen-Sensor
- Spannung einstellbar über Frequenzregler
- Bietet präzise Steuerung, ausgezeichnetes Blocklastverhalten und konstante Spannung im normalen Betriebsbereich

Gehäuse

- Verzinkte Stahlblechkonstruktion mit zwei Lagen Polyester-Pulverbeschichtung
- Sechs abschließbare Zugangstüren (Schloss/Riegel) für einfache Wartung
- Steuertafel-Fenster aus Sicherheitsglas mit Schloss

Geringe Umweltbelastung

- EU 3-emissionskonform (EU 3-Modell)
- Doppelwandiger Basistank mit 110%-Auffangbehälter
- Bund-Pegel-Alarm
- Herausragendes Geräuschverhalten erfüllt die Anforderungen an die Schallleistungsgrenze von 92 LWA, 50 Hz (EU3) (EU-Maschinenrichtlinie)

PRO Mietproduktreihe

STANDARD AUSSTATTUNG

Lufteinlass

- Luftreiniger mit Staubbehälter und Serviceanzeige
- Turbolader und Luft-Luft-Nachkühler

Generator

- LL3114J-Rahmen, dreiphasig, wild gewickelt, 12-Leitungs-Design, selbsterregt, 2/3 Spulenweite
- Küsten-Isolierschutz

Ladesystem

- Ladegenerator; 12 V, Schwerlast mit integriertem Regler und Riemenschutz

Steuertafel

- Digitale Steuerung PowerWizard 2.1+ am Stromaggregat montiert
- 50/60-Hz-Frequenzumschalter über Anschlussverbinder
- Notausschalter an der Steuertafel
- Automatische integrierte Schaltpunkteinstellung mit Spannungs- und Frequenzänderungen
- Integrierter Spannungsregler mit EM10-Erregermodul
- Voll ausgestattete Leistungsmessung, Schutzrelais und Steuerung und Überwachung von Motor/Generator

Kühlsystem

- Kühlkörper für hohe Umgebungstemperaturen ausgelegt
- Lüfter mit Schutzgitter
- Kühlwasserauslassleitung in Grundrahmen mit internem Messing-Steuerventil
- Abschaltung bei niedrigem Kühlmittelstand
- 50 % Kühlmittelfrostschutz mit Korrosionsschutz

Verteilersystem

- Robustes Stahlgehäuse, verschließbare Türen mit separaten rostbeständigen Scharnieren
- Haupt-Leistungsschalter, 4-polig, 250 A mit 12-VDC-Stromauslöser an Verteilertür-Sicherheitsschalter
- Zwei verkabelte Fernstart/Stopp-Anschlussklemmen und 120- bis 240-VAC-Hilfsstromanschluss für Schnellstart
- Kabelträger

Gehäuse

- Schallgedämmtes verzinktes Blechgehäuse mit herausragender Geräuschkämmung
- Externer Notausschalter am Gehäuse
- Modulare Plattenbauweise mit geschweißter Dachkonstruktion
- Innenwände, Decken und Kanäle mit präzise geschnittenen geräuschkämmenden Materialien isoliert
- Abgedichtete Kompressortürklinken, optional verschließbar
- Zugang durch Flügeltüren vorne und hinten
- Externe Einpunkt-Hebevorrichtung
- Gehäuse zum Schutz mit weißer Farbe pulverbeschichtet

Motor

- Perkins 1106A/1106D Hochleistungs-Dieselmotor
- Der Viertakt-Dieselmotor kombiniert konstante Leistung und geringen Kraftstoffverbrauch mit minimalem Gewicht.
- Elektronische Motorsteuerung (EU 3-Modell)
- Elektronisch geregelter Motor (kraftstoffoptimiertes Modell)

PRO Mietproduktreihe

Abgasanlage

- Integrierter Funkenfangschalldämpfer mit flexiblen Anschlüssen in separatem Fach

Kraftstoffsystem

- 590 l (156 gal) doppelwandiger Kraftstofftank, 24 Stunden Laufzeit bei 75 % Hauptbetrieb, interne Betankung
- Am Motor montierter Kraftstofffilter (10 Mikrometer) mit integriertem Wasserabscheider und Wasser-in-Kraftstoff-Sensor (EU 3-Modell)
- Separat montierter Racor Kraftstoff-Wasserabscheider (30 Mikrometer) mit zweitem, am Motor montierten Kraftstoff-Wasserabscheider (kraftstoffoptimiertes Modell)
- Manuelle Drucktasten-Entlüftungspumpe
- Zusatzanschlüsse für Kunden-Kraftstoffpumpe mit 3-Wege-Kraftstoffdurchlasssystem, intern montiert im auslaufgeschützten Bereich
- Mechanisches Kraftstoffmessgerät
- Elektronisches Kraftstoffmessgerät mit Anzeige auf der Steuertafel, Warnung und Abschaltung bei niedrigem Kraftstoffstand
- Konfigurierbarer Bund-Pegel-Sensor. Warnung/Abschaltung bei niedrigem und hohem Füllstand

Schmiersystem

- Primärer und sekundärer Ölfilter am Motor, mit Einfüllstutzen und Peilstab
- Offene Kurbelgehäuseentlüftung mit Rauch-Entsorgungsbehälter
- Ablauf an der Seite des Grundrahmens
- Ölablass mit Rand des Grundrahmens verbunden, mit intern montiertem Kugelventil
- Ölwechselintervall von 500 Stunden

Befestigungssystem

- Weiche Montage des Stromaggregats auf Schwingungsdämpfern
- Hochfester Stahl-Grundrahmen mit Integral-Kraftstofftank
- Bietet 110 % Auslaufschutz für alle Motorflüssigkeiten
- Gabelstaplertaschen und Schwerlast-Zugstange mit robuster Gleitplatte

Startsystem

- Einzelner elektrischer Anlasser, 12 V
- 2x wartungsfreie Batterien (12 V, 950 CCA, parallel verkabelt) mit einpoligem Batterietrennschalter
- Einphasige 120/240-V-Wassermantelheizung mit Thermostat und Absperrventilen

Allgemeines

- Standard-Stromaggregat werksgeprüft
- Volle Herstellergarantie, Betriebs- und Wartungshandbücher

VERFÜGBARES ZUBEHÖR

- CE-Steckdose mit integriertem MCB- und RCBO-Schutz
- Clipsal-Steckdose mit integriertem MCB- und RCBO-Schutz
- Antikondensationserhitzer, 110 oder 230 V AC
- Kühlmittelheizung, 110 oder 230 V AC
- 12-V-Batterieladegerät
- UL/CSA-gelistetes Batterieladegerät (120 V, 20 A), stoßsicher montiert in staubdichtem Gehäuse
- Permanentmagnet-Generator (PMG)
- Fehlerstromschutz
- CE-Kennzeichnung (auch für BSFC verfügbar)
- Schmierölsumppumpe

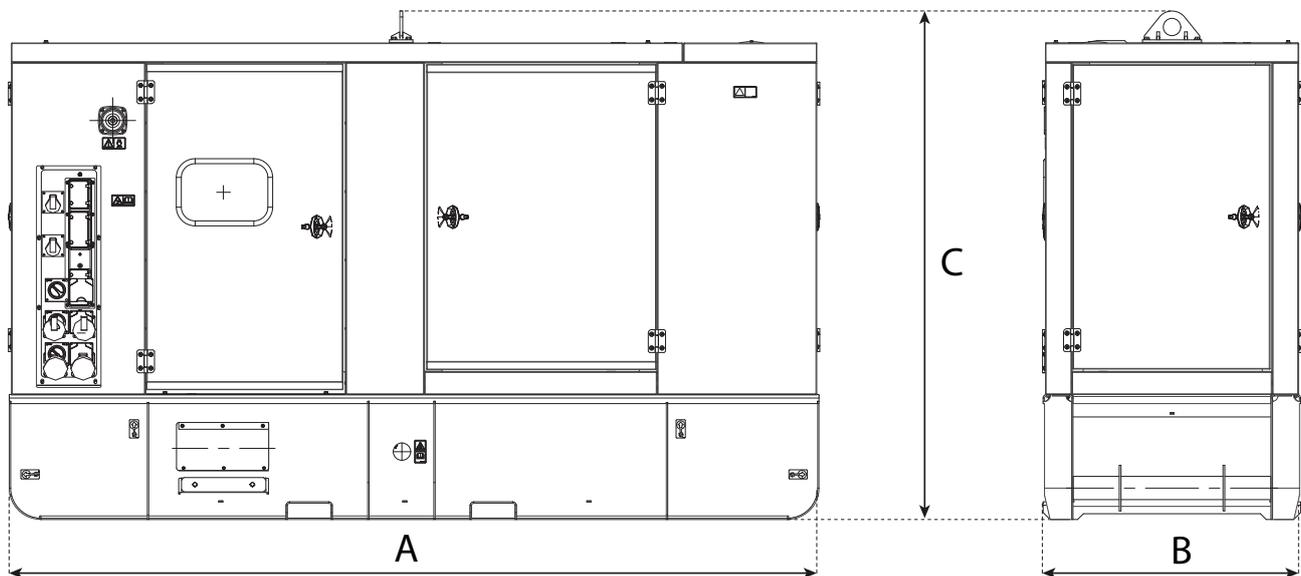
PRO Mietproduktreihe

Nennleistung

Frequenz	Spannung	Hauptbetrieb kW (kVA)
50 Hz PRO150-1 & PRO150-2	380/220 V	120 (150)
	400/230 V	120 (150)
	415/240 V	120 (150)
60 Hz PRO150-1	380/220 V	128 (160)
	440/254 V	137 (172)
	480/277 V	137 (172)
	220/127 V	137 (172)
60 Hz PRO150-2	240/138 V	137 (172)
	380/220 V	128 (160)
	440/254 V	145 (181)
	480/277 V	145 (181)
220/127 V		148 (185)
	240/138 V	148 (185)

Sockets	Output (A)	Busbars	Breaker 4P (A)	15A	16A	32A	50A	63A	125A
Clipsal	238	3p+N+E M12	250	1	-	-	2	-	-
Sockets (CEE Form)	238	3p+N+E M12	250	-	2x 1ph+N+E	2x 3ph+N+E	-	1 x 3ph+N+E	1x 3ph+N+E

PRO Mietproduktreihe



Gewicht und Abmessungen

Länge – A (mm)	3520
Breite – B (mm)	1120
Höhe – C (mm)	2226
Gewicht – mit Schmieröl und Kühlmittel (kg)	2547
Gewicht – mit Schmieröl, Kühlmittel und Kraftstoff (kg)	3124

PRO Mietproduktreihe

PRO150-1 – technische Daten

Technische Daten – Stromaggregat (kraftstoffoptimiert)

	EINHEIT	50 Hz	60 Hz
Nennleistung	kW (kVA)	120 (150)	137 (172)
Kapazität der Ölwanne	l (gal)	12,4 (2,7)	12,4 (2,7)
Kraftstoffverbrauch			
100 % Last	l/Std. (gal/h)	33,4 (7,34)	38,2 (8,4)
75 % Last		24,7 (5,43)	29,1 (6,4)
50 % Last		16,4 (3,6)	19,1 (4,2)
Kraftstofftankkapazität	l (gal)	590 (130)	590 (130)
Laufzeit (75 % Last)	Std.	24	24
Umgebungstemperatur bis	°C	51	49
Motor- und Kühler-Kühlmittelkapazität	l (gal)	21 (4,6)	21 (4,6)
Motorkühlmittelkapazität	l (gal)	9,5 (2,1)	9,5 (2,1)
Verbrennungsluft	m ³ /min	10,2	10,2
Abgasstrom bei Nennwert – Trockenauspuff	m ³ /min	23,78	23,78
Abgastemperatur bei Nennwert – kW	°C	484	484
Geräuschbewertung			
Schallleistung*		93	96
1 m bei 100 % Last	dB(A)	78	82
7 m bei 100 % Last		66	69
1 m bei 75 % Last		77	82
7 m bei 75 % Last		65	69

*Garantierte Schallleistung nach 2000/14/EG



www.FGWilson.com

PRO Mietproduktreihe

Perkins 1106A – Motordaten (kraftstoffoptimiert)

Motor	1106A-70TAG2
Bohrung – mm (in)	105 mm (4,13 in)
Hub – mm (in)	135 mm (5,31 in)
Hubraum – l (cu in)	7,01 l (427 in ³)
Verdichtungsverhältnis	18,2:1
Motor (U/min)	1500/1800
Ansaugung	TA
Nachkühlertyp	ATAAC
Turbolader	Einzel
Kraftstoffsystem	DP210
Reglertyp	A4:E2
Kraftstoff	Klasse A2 Diesel oder BS-EN590

Generatordaten

Rahmengröße	LL3114J
Spulenweite	2/3
Anz. Pole	4
Erregung	Statisch geregelt, bürstenlos, selbsterregt
Anzahl der Lager	Einlagerausführung, eng gekoppelt
Isolationsklasse	H
Temperaturanstieg	125/40 °C
Gehäuseschutzart	IP23
Drehzahlüberschreitungsfähigkeit (% von Nennwert)	25 %
Spannungsregler	3-Phasen-Sensor mit einstellbarem Volt-Hertz-Verhältnis
Spannungsregelung	Weniger als ± 0,5 %
Telefon-Oberschwingungsfaktor (THF)	Weniger als 2 %
Harmonische Verzerrung (THD)	Weniger als 2 %

* Materialien und Spezifikationen können ohne vorherige Ankündigung geändert werden.

PRO Mietproduktreihe

PRO150-2 – technische Daten

Technische Daten – Stromaggregat (EU IIIA)

	EINHEIT	50 Hz	60 Hz
Nennleistung	kW (kVA)	120 (150)	145 (181)
Kapazität der Ölwanne	l (gal)	12,4 (2,7)	12,4 (2,7)
Kraftstoffverbrauch			
100 % Last	l/Std. (gal/h)	37,5 (8,24)	42,3 (9,3)
75 % Last		29,6 (6,51)	34,7 (7,63)
50 % Last		20,3 (4,46)	23,8 (5,23)
Kraftstofftankkapazität	l (gal)	590 (130)	590 (130)
Laufzeit (75 % Last)	Std.	24	24
Umgebungstemperatur bis	°C	46	46
Motor- und Kühler-Kühlmittelkapazität	l (gal)	22 (4,6)	22 (4,6)
Motorkühlmittelkapazität	l (gal)	9,5 (2,1)	9,5 (2,1)
Verbrennungsluft	m ³ /min	11,4	14,88
Abgasstrom bei Nennwert – Trockenauspufl	m ³ /min	26,4	30,57
Abgastemperatur bei Nennwert – kW	°C	491	440
Geräuschbewertung			
Schallleistung*		91	95
1 m bei 100 % Last	dB(A)	77	81
7 m bei 100 % Last		65	68
1 m bei 75 % Last		77	81
7 m bei 75 % Last		64	67



www.FGWilson.com

PRO Mietproduktreihe

Perkins 1106D – Motordaten (EU IIIA)

Motor	1106D-E70TAG3
Bohrung – mm (in)	105 mm (4,13 in)
Hub – mm (in)	135 mm (5,31 in)
Hubraum – l (cu in)	7,01 l (427 in ³)
Verdichtungsverhältnis	16,8:1
Motor (U/min)	1500/1800
Ansaugung	TA
Nachkühlertyp	ATAAC
Turbolader	Einzel
Kraftstoffsystem	Elektronisch, CRIN2
Reglertyp	A4:E2
Kraftstoff	Klasse A2 Diesel oder BS-EN590

Generatordaten

Rahmengröße	LL3114J
Spulenweite	2/3
Anz. Pole	4
Erregung	Statisch geregelt, bürstenlos, selbsterregt
Anzahl der Lager	Einlagerausführung, eng gekoppelt
Isolationsklasse	H
Temperaturanstieg	125/40 °C
Gehäuseschutzart	IP23
Drehzahlüberschreitungsfähigkeit (% von Nennwert)	25 %
Spannungsregler	3-Phasen-Sensor mit einstellbarem Volt-Hertz-Verhältnis
Spannungsregelung	Weniger als ± 0,5 %
Telefon-Oberschwingungsfaktor (THF)	Weniger als 2 %
Harmonische Verzerrung (THD)	Weniger als 2 %

* Materialien und Spezifikationen können ohne vorherige Ankündigung geändert werden.

FG Wilson fertigt seine Produkte an den folgenden Standorten:

Nordirland • Brasilien • China • Indien • USA

FG Wilson ist über ein globales Händlernetz mit Zentrale in Nordirland vertreten.

Informationen zu Ihrer lokalen Vertriebsniederlassung finden Sie auf der Website von FG Wilson unter www.FGWilson.com.

FG Wilson ist ein Handelsname von Caterpillar (NI) Limited.

Gemäß unserer Politik einer kontinuierlichen Produktentwicklung behalten wir uns das Recht vor, Spezifikationen ohne vorherige Ankündigung zu ändern.

PRO150-1/2/1115/DE