



CAT® F 系列摊铺机和 熨平板

为你铸就™



目录

Cat 摊铺机特点 4、 5

摊铺机特点和技术规格

集成式发电机 6、 7

省油发动机 8、 9

操作环境 10、 11

操作控制台 12、 13

物料输送 14、 15

轮式底盘系统 16、 17

Mobil-Trac™ 底盘系统 18、 19

钢制履带底盘系统 20、 21

摊铺机和熨平板兼容性 22

AP500F 23

AP555F 24

AP600F 25

AP655F Mobil-Trac 26

AP655F 钢制履带 27

AP1000F 28

AP1055F 29

熨平板概述 30、 31

夯锤系统 32、 33

熨平板控制装置 34、 35

SE50 V 熨平板 36

SE50 VT 熨平板 37

SE60 V 熨平板 38

SE60 V XW 熨平板 39

SE60 VT XW 熨平板 40

宽型熨平板特性 41

熨平板加长板 42、 43

Cat® 坡度控制 44、 45

Product Link™ 46

客户支持 47

移动应用程序 48、 49

培训和解决方案 50、 51



^ **AP555F/SE50 V**
城市街道



^ **AP500F/SE8**
乡村道路



^ **AP655F/SE60 VT XW**
RCC 混合料



^ **AP1055F/SE60 V XW**
住宅区街道



摊铺道路

全时摊铺。时时摊铺。

在 Caterpillar Paving Products, 我们全心关注的就是摊铺性能。全球没有其他任何一家制造商会比 Caterpillar 投入更多人力来帮助摊铺行业的客户提高其生产率、摊铺质量和盈利能力。

我们的 Cat 摊铺机和熨平板产品系列体现了我们的专注, 它们耐用、可靠且功能众多, 不仅降低了客户风险, 而且提高了沥青层质量。

您尽可以将我们的摊铺机与竞争对手机器进行各项指标的对比, 无论是质量还是价值, 我们的产品都会脱颖而出。请立即联系当地的 Cat 代理商, 了解是哪些因素使 Caterpillar 成为全球摊铺客户的首选。



^ AP600F/SE50 VT
道路



^ AP1055F/SE60 VT XW
RCC 混合料



^ AP1000F/SE60 V
公路



^ AP655F/SE8
城市街道

简单而先进的

技术提升性能

投资回报高

- 转售价值更高：部件使用寿命长，并采用最新的发动机排放技术
- 专有的 70 kW 集成发电机由先前开发 D7E 电动履带式推土机的同一团队所设计，使用寿命长
- 快速加热熨平板提高了每天的生产率，从 5°C 加热到 130°C (41°F 到 266°F) 只需 15 分钟
- 底盘系统设计限制了牵引点的移动，有助于获得优异的摊铺效果
- 独有的气流设计可改善工作人员的操作条件，并能冷却部件以延长耐用性

优质结果，更高收益

- SE 系列熨平板提供出色的平整度、摊铺层密实度和摊铺层质地，同时具有卓越的调整能力，最宽可达 10.0 m (33')
- 夯锤熨平板可提供出色的预压效果，可使熨平板后侧物料密度很高
- 牵引点使用独有的连杆设计，可实现最佳的熨平板浮动
- 熨平板扩展器采用双速比例控制，可实现多功能控制

先进的技术

- 独有的熨平板加热系统监测元件的故障情况，消除了不必要的更换
- 熨平板显示器以及集成在牵引车中的 Cat 坡度控制选件可以帮助操作员实现最佳的效率
- 使用单个开关即可在操作台之间传输推进和供料系统设置；Cat 独有
- 自动加注供料系统简化了设置
- 单触式供料系统激活优化了效率
- 自动行驶功能；螺旋分料器和液压主机架加长板随熨平板一起提升，避免在运输过程中损坏
- Product Link 可远程监控机器位置、每日运行时间、燃油消耗、故障代码和预防性维护状态，从而实现最佳的机器支持

性能改进和技术以及用户友好的界面是新型 F 系列摊铺机的关键优点。



"我们的摊铺机在所有作业中都达到了目标摊铺规格。它是为我们铺就了平坦大道的摊铺机！"

- Cat 摊铺承包商

更低的拥有成本和运营成本

- 独有的省油模式和发动机转速自动控制技术可降低油耗和噪音级别，提供更高的舒适性和更轻松的交流
- 4 泵供料系统可以在省油模式下提供高生产率，从而降低油耗
- 使用寿命达百万次循环的键盘开关
- 传送带底板和链条护罩设计用于最大限度地减少对劳动力的需求，并提供成本更低的更换件
- 加热元件可滑出，易于更换
- 机加工的熨平板机架简化了熨平板的调平过程

无与伦比的售后支持

- 代理商地理位置优越，可提供全天候的支持
- 面向技师的机器内培训
- 摊铺机操作员培训可帮助最大限度地提高机器性能
- 项目咨询有助于提升工艺和作业现场管理



快速启动装置

集成发电机节省了时间和燃油

加热更快，降低油耗

专有的 70 kW 集成发电机

- 由先前设计 D7E 电动履带式推土机的同一团队所开发
- 油冷式直接驱动装置性能可靠，具有与摊铺机同样长的使用寿命
- 快速加热减少了等待时间，降低了油耗，并提高了每日生产率
- 整个熨平板提供均匀的热量分布

专有的系统监控功能

- 专有系统监控加热元件的故障情况，消除了不必要的更换
- 温区监控功能在温度传感器出现故障时仍允许继续加热
- 警告/故障指示通过 LCD 显示器显示出来
- 加热系统可以通过 Product Link 进行监控

安静或快速加热选件

安静加热

- 低噪音
- 1300 rpm 发动机转速
- 在标准摊铺宽度下从 5°C (41°F) 环境温度加热到 130°C (266°F) 用时 15 分钟
- 配有宽型加长板套件时，从 5°C (41°F) 环境温度加热到 130°C (266°F) 用时 35 分钟

快速加热

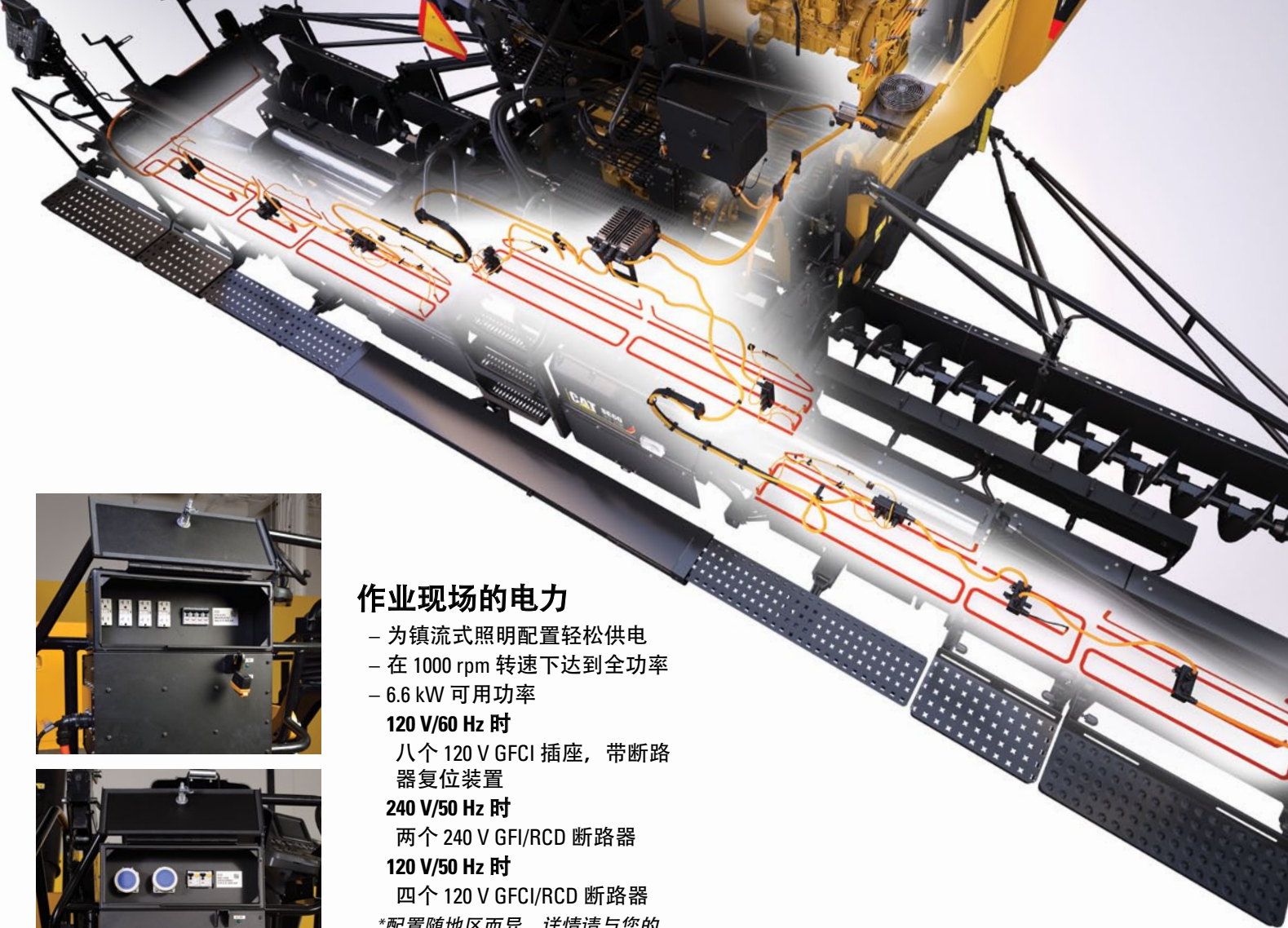
- 仅适用于宽型摊铺套件

注：在标准宽度下，快速加热不会比安静加热更快

- 发动机可变速，可调整到所需的最低转速
- 配有宽型加长板套件时，从 5°C (41°F) 环境温度加热到 130°C (266°F) 用时 25 分钟

"熨平板能在每班开始时更快加热，而且热量在熨平板上均匀分布，这对防止物料分层十分重要。"

- Cat 摊铺承包商



作业现场的电力

- 为镇流式照明配置轻松供电
- 在 1000 rpm 转速下达到全功率
- 6.6 kW 可用功率

120 V/60 Hz 时

八个 120 V GFCI 插座，带断路器复位装置

240 V/50 Hz 时

两个 240 V GFI/RCD 断路器

120 V/50 Hz 时

四个 120 V GFCI/RCD 断路器

*配置随地区而异，详情请与您的代理商联系。



高功率发电机轻而易举为夜间作业提供照明电力。



通过 LCD 显示器轻松设置安静或快速加热。使用宽型套件时加热快速，节省时间。



三种预设加热选项能为各种混合料设计提供宽泛的温度范围。

省油且安静

技术（包括省油模式）可优化功率





发动机

美国 EPA Tier 4 Final/欧洲 Stage IV 发动机特点

- 主动再生
 - 容易加注的 DEF 箱，协助再生过程
 - 容量 19.1 L (5 gal)
 - 随燃油一起加注
- 需要使用超低硫柴油 (ULSD) 燃料
(与超低硫柴油混合使用时，甚至能使用 B20 级生物柴油，详情请参阅《Cat 油液指南》)
- 发动机机油必须满足 Caterpillar ECF-3、API CJ-4/ACEA E9 技术规格

以下发动机符合美国 EPA Tier 4 Final 和欧 IV 排放标准。

机器	发动机	转速为 2200 rpm 时的额定功率
AP500F AP555F	Cat C4.4 ACERT	106 kW、144 hp (M)、142 hp (I)
AP600F AP655F Mobil-Trac AP655F 钢制履带	Cat C4.4 ACERT	129 kW, 175 hp (M)、173 hp (I)
AP1000F AP1055F Mobil-Trac	Cat C7.1 ACERT	168 kW, 228 hp (M)、225 hp (I)

(M) 公制马力
(I) 英制马力

以下发动机符合美国 EPA Tier 3、欧盟 Stage IIIA 和中国 Stage III 等效排放标准。

机器	发动机	转速为 2200 rpm 时的额定功率
AP500F AP555F	Cat C4.4	106 kW、144 hp (M)、142 hp (I)
AP600F AP655F Mobil-Trac AP655F 钢制履带	Cat C7.1	151 kW, 205 hp (M)、202 hp (I)
AP1000F AP1055F Mobil-Trac	Cat C7.1	186 kW, 252 hp (M)、249 hp (I)

(M) 公制马力
(I) 英制马力

油耗少且噪音低

不会浪费燃油或功率，省油模式和发动机转速自动控制功能相结合，优化了发动机转速，能够按需输出功率。F 系列摊铺机的燃油效率比 E 系列提高了 5%，比其他一些制造商提高多达 20%。

省油模式

- 发动机在省油模式下的转速为 1650 rpm，因而减少了油耗，降低了噪音水平
- 适用于大多数应用场合

发动机转速自动控制功能

- 当推进杆移出空档时，发动机将以 2200 rpm 转速运行
- 启用该功能时，发动机转速将在推进杆移入空档时降到 1000 rpm 怠速，或者在启用熨平板加热时降到 1300 rpm

高级省油模式

- 省油模式和发动机转速自动控制功能相结合
- 当推进杆移出空档时，发动机转速将增加到 1650 rpm
- 根据负载改变发动机转速
- 如果超过功率上限，发动机转速将增加到 2200 rpm 并保持不变，直到负载降到最低阈值以下并持续 30 秒钟为止

让工作人员更舒适

缓解疲劳，提高业绩

视野更开阔

- 双独立操作台可以伸出机架外，不仅拥有良好的全方位视野，同时还提供了备用效果
- 紧凑型前装式冷却系统改善了前方视野
- 螺旋分料器总成经过了重新设计，改善了操作员对螺旋分料器室的视野
- 12 V 电源插座支持通信设备
- 上下两侧设有牵引点指示灯，简化了牵引车与熨平板操作员对高度的调整

绝佳舒适度

- 加热座椅选件、气动悬浮、座椅多向调节以及倾斜控制台，可令操作员全天保持舒适
- 低噪音操作，便于清晰通信
- 使用方便的杯架
- 直观的触摸屏彩色显示器让操作员随时掌握信息、控制自如
- USB 端口简化了软件的更新



机器设置可在操作台之间自动传输，只需要按下按钮即可恢复摊铺。





通风系统可将输送通道和螺旋分料器室中的烟雾抽吸掉，使其远离操作员，从而为操作员创建一个更加舒适的工作环境。

更凉爽、更安静

通过气流使烟雾和噪音远离工作人员

更佳的操作条件

- 操作员友好的工作环境
- 顶装式冷却系统可以引导烟雾、热空气及风扇噪音远离工作人员
- 冷却系统能改变混合料卸载至料斗时产生的烟尘的流向
- 通风系统用于清除输送通道与螺旋分料器室中的蒸汽，并使其改变排出方向



轻松调整

技术帮助操作员更出色地工作



主要特点

1. 自动料斗功能
2. 新混合料输送技术
3. 使用寿命达百万次循环的开关
4. 防水控制台和 LCD 显示屏
5. 集成式 Cat 坡度控制
6. 发电机启动
7. 白天或夜晚亮度控制
8. 省油模式和自动发动机转速控制
9. 自动操作台/设置传输

容易识别

- 多种语言可供选择
- 直观的符号和大尺寸图形简化了操作
- 可调亮度控件，便于白天或夜晚查看
- 凸起开关设计，容易识别，从而提高效率和业绩

交互式 LCD 显示屏

- 触摸屏可以访问：
 - 发电机启动、辅助电源
 - 熨平板温度控制
 - 夯锤和振动速度
 - 混合料高度调整，之前只能通过熨平板控制台来调整
 - 维修代码信息
 - 熨平板加热区
 - 集成式 Cat 坡度控制系统
 - 存储的操作员首选项

优异的耐用性

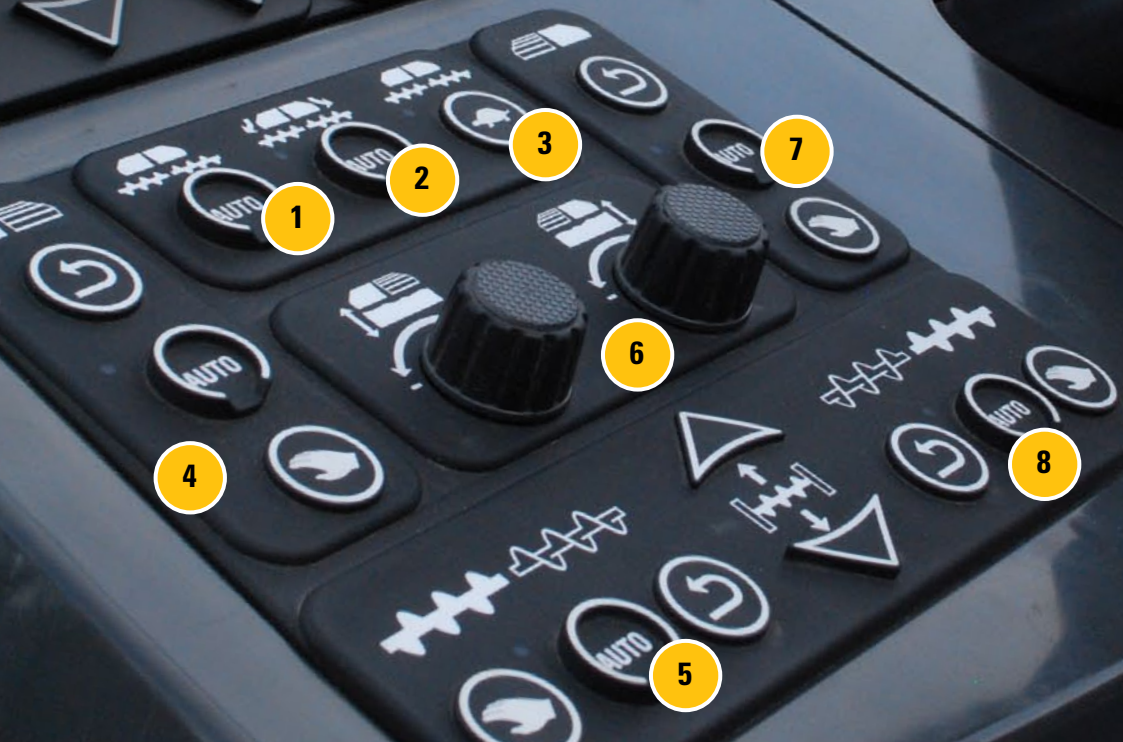
- 防水效果好，十分可靠，符合 IP67 普通水浸没等级的要求
- 使用寿命可达百万次循环的耐用开关
- 集中部件更换，无需更换整个控制台
- 耐用开关盖，可经受极端工况



AP655F 钢制履带型号
采用拨盘替代了标准
方向盘。



物料 输送



混合料输送

1. 单触式供料系统
2. 自动加注系统
3. 预热/清洗模式
4. 左侧输送机控件
5. 左侧螺旋分料器控件
6. 输送机速率控制旋钮
7. 右侧输送机控件
8. 右侧螺旋分料器控件

高生产率特性

- 四泵供料系统设计有更大尺寸的部件，可在省油模式下获得高生产率
- 宽型输送通道与间距适当的输送杆，确保物料平稳流入螺旋分料器室
- 推辊有四个水平位置和两个垂直位置，适合不同的卡车车队，从而保证平稳的轮换
- 厚重的底板和坚固的料斗设计，方便插入料斗

操作简单

自动加注式供料系统

- 可让输送器和螺旋分料器交替工作，直到混合料高度达到传感器设定点为止，因此简化了流程

单触式供料系统

- 通过单个按钮自动启动整个供料系统，效率更高

单触式料斗控制

- 只需轻轻一触按钮并松开，便可折叠料斗翼板和液压前斗门（如有配备）
- 可以定制控制系统，以使左侧或右侧翼板同时或单独启用、与液压前斗门一起启用，或者三者同时启用

清洗/预热模式

- 低速启动螺旋分料器、输送器和夯锤（如有配备），能够喷洒防粘剂以防物料堆积

混合料高度调整

- 可以从牵引车 LCD 显示屏上调整混合料高度，控制性能更强，之前只能通过熨平板调整

摊铺机动力输出出色，没有明显节点，
驾驶体验极佳！

- Cat 摊铺承包商

经过改进的设计

新部件

- 加厚输送链条护罩、重载型链条以及结实的输送杆，提供持久的性能和更低的终生运营成本
- 螺旋分料器总成朝着牵引车倾斜，改善了视野和物料流动
- 适用于 AP1000F 及 AP1055F 的标准入口和低入口料斗设计
 - 方便插入料斗
 - 低入口料斗设计保持平坦剖面，改善了与卡车的对接
 - 低入口料斗设计比标准入口料斗更宽

液压主机架加长板

- 可选 457 mm (18") 液压主机架加长板连接到螺旋分料器总成，能使物料平稳流出到扩展器

自动行驶模式

- 螺旋分料器和液压主机架加长板可以定制，以便随着熨平板的提升而升起。当摊铺机在作业现场移动时，这一独特的功能可以防止螺旋分料器被马路边缘和路面人孔盖板损坏

保养更方便

- 不含紧固件的底板简化了更换过程
- 链条护罩的底侧紧固件避免了螺栓磨损和物料堆积，便于更换

供料传感器选件

零传感器摊铺 (手动)

- 将供料系统设为“自动”并调整混合料高度设置，无需像以前机型那样需要按住手动开关并完全打开/关闭

双传感器供料系统

- 利用速率控制装置自动调整混合料流量，提供机械或声波传感器

四传感器供料系统

- 使用 2 个传感器控制输送机，使用 2 个传感器控制螺旋分料器，提供机械或声波传感器

低入口料斗

在所有机型上均为标配件。

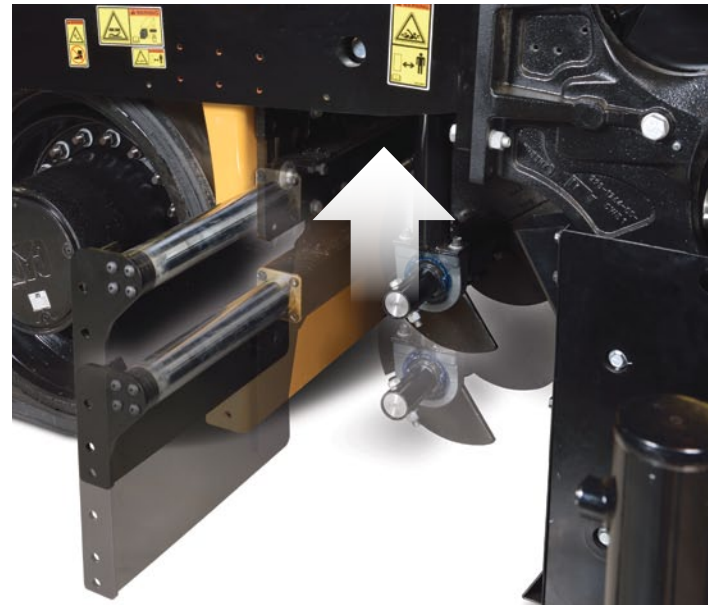


标准入口料斗

AP1000F、AP1055F 选件



液压主机架加长板

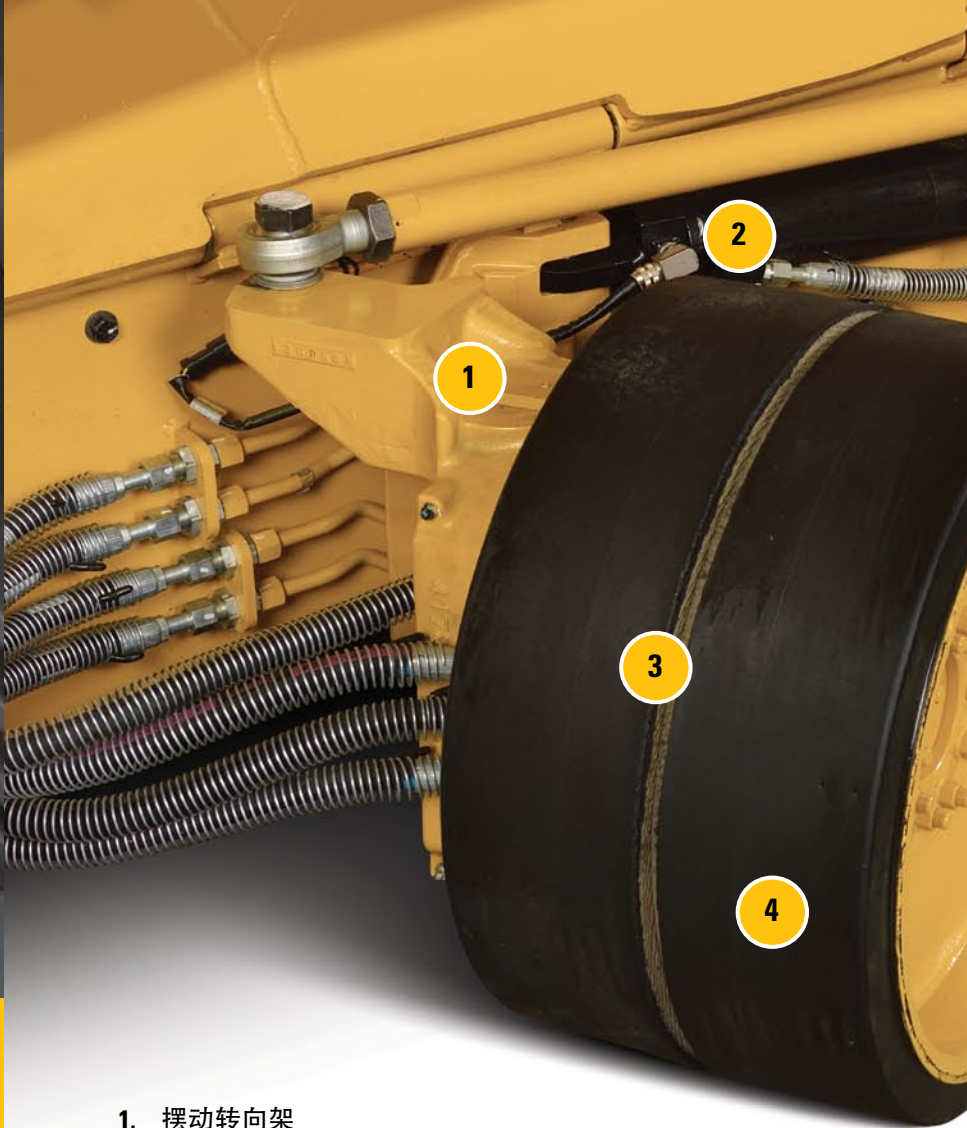


供料传感器选件

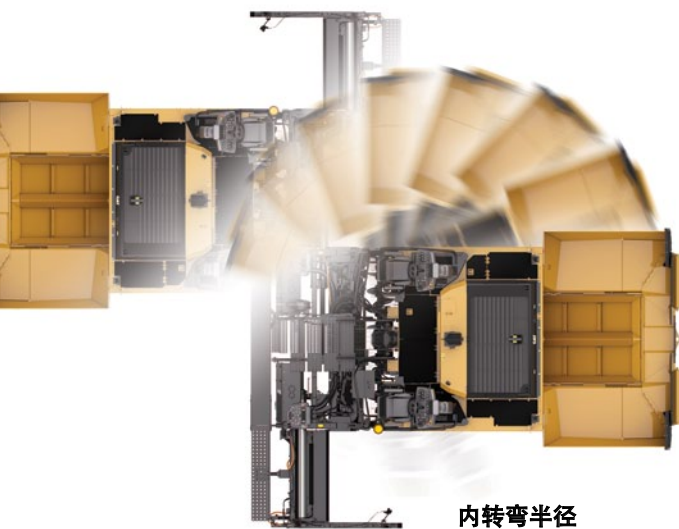




可调的前轮辅助驱动和全轮驱动扭矩能防止打滑，改善了牵引力和沥青层质量。



1. 摆动转向架
2. 转向位置传感器
3. 双实心前转向轮
4. 前轮辅助驱动
5. 全轮驱动
6. 大型驱动轮胎



快速响应的速度控制装置确保随时提供充沛的动力，而轮式底盘系统可使机器在作业现场快速、灵活地移动。



快速响应的动力

增强牵引力的选件

绝佳的操纵性

- 转弯半径小，机动性强
- 摆动式设计，易于克服障碍物，消除振动效应，并将牵引点的移动降至最低
- 新型子午线轮胎设计，使牵引力较之前系列的轮胎提高了多达 20% (仅限 AP1000F)

助力转向系统

- 左侧转向油缸中设有位置传感器，可以根据前轮的转向角度来调节推进电机的驱动速度，有助于在转向时保持一致的行驶速度，从而获得更好的沥青层质量，并减少驱动系统磨损
- 提供动力和牵引力，推动卡车通过转弯处

机动性

- 摊铺、行驶与操纵模式
- 摊铺：改进了摊铺时的转向控制
- 行驶：最大速度
- 操纵：优化转向控制，减小内转弯半径：
 - AP500F - 0.35 m (1.15')
 - AP600F - 1.4 m (4.5')
 - AP1000F - 0.5 m (1.5')

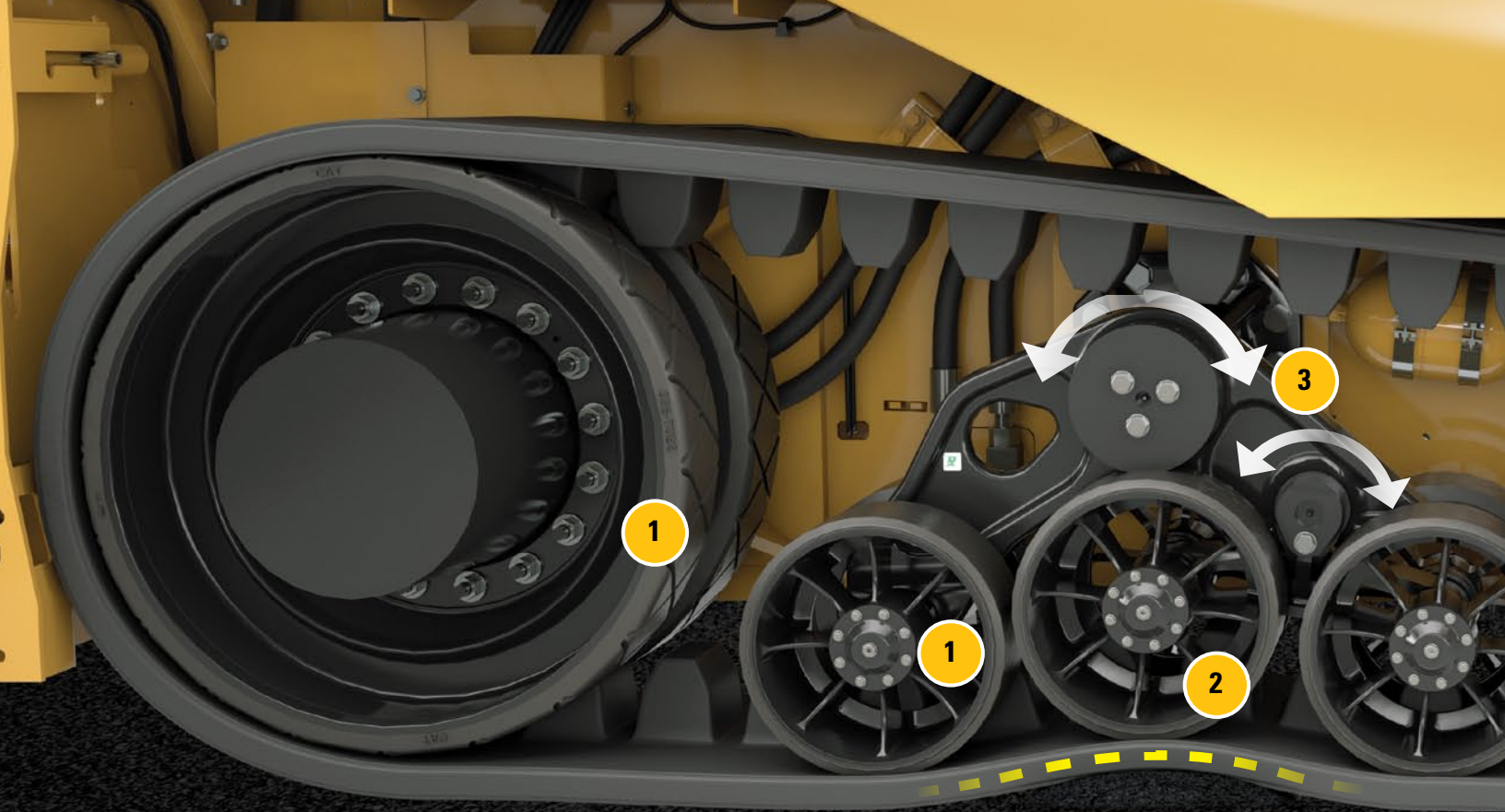
前轮辅助驱动或全轮驱动

四轮驱动 (可选)

- 为前两个转向架车轮提供动力，在推动卡车时或在软路基上作业时，可以提供额外的牵引力
- 专用泵使前轮扭矩比先前机型提高 50%，牵引力更强

全轮驱动 (可选)

- 为前、后转向架车轮提供动力，从而最大限度地提高牵引力
- 牵引力比先前机型提升 200%



优异的牵引力和高速行驶能力

MOBIL-TRAC 提供与轮式摊铺机类似的驾驶体验

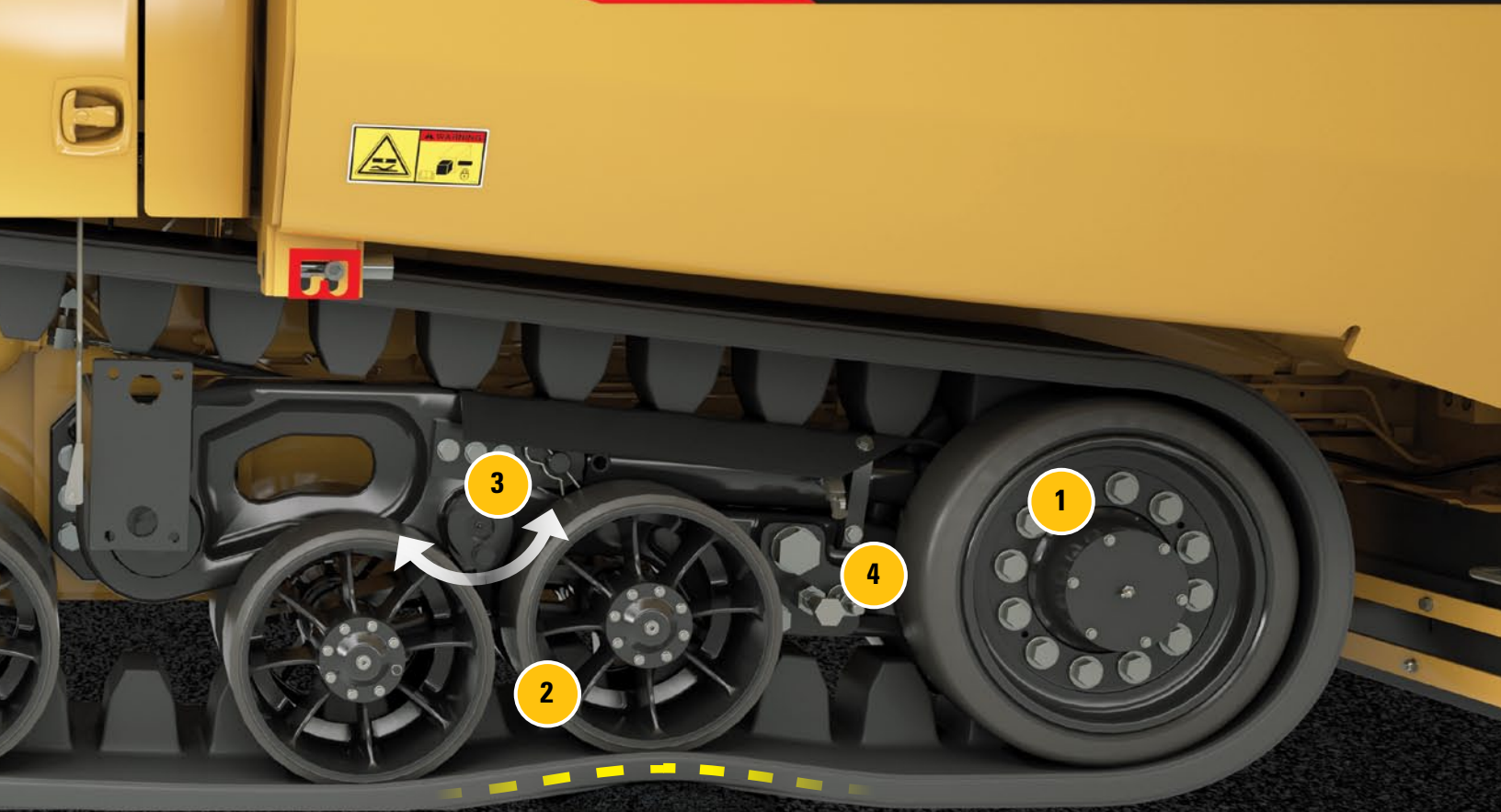
平滑型履带或花纹型履带无需维护，且可提供无与伦比的牵引力；Mobil-Trac™ 底盘系统提供出色的浮力、平稳的行驶和高速行驶能力。

机动性

- 行驶速度高；类似于轮式摊铺机
- 摊铺、行驶与操纵模式
- 摊铺：改进了摊铺时的转向控制
- 行驶：最大速度
- 操纵：优化转向控制，可让摊铺机在自身所占的空间内进行旋转

耐用性

- 自张紧蓄能器、中心导块以及坚固的内部履带钢缆确保优异的耐用性
- 橡胶包覆部件用于推铺沥青，防止积聚



1. 橡胶包覆部件
2. 摆动转向架
3. 枢轴点
4. 皮带自动张紧
5. 平滑型履带
6. 花纹型履带

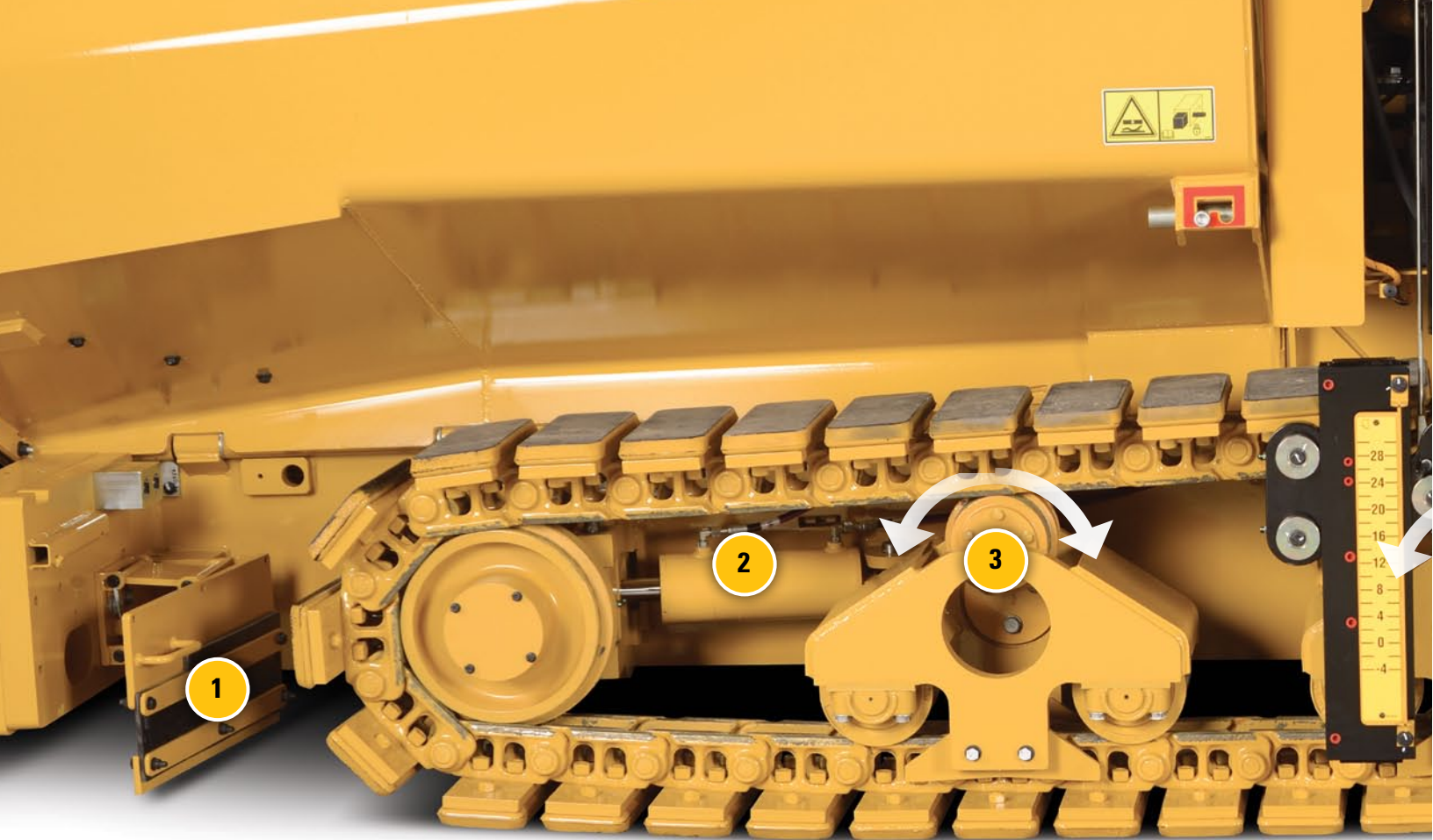
驾驶平稳

- 摆动转向架设计，拥有与轮式摊铺机类似的驾驶体验
- 枢轴设计消除了铣削切削产生的振动效应
- 履带板齿使履带保持在中心位置，确保获得可靠性能

性能

- Mobil-Trac 底盘系统的设计最大限度地减少了牵引点的移动
- 前、后转向架组可以爬越障碍物；保持良好的接地，同时最大限度地减少牵引点的移动
- 平滑型履带在软路基及新铺沥青层上行驶时表现突出
- 花纹型履带在松软的摊铺/运输路况下表现优异
- 在任何条件下都可提供极佳的牵引力
- 大履带面积可提供出色的浮力和较低的对地压力





钢制履带 (AP655F)

独特的转向架系统可提供平稳的驾乘体验

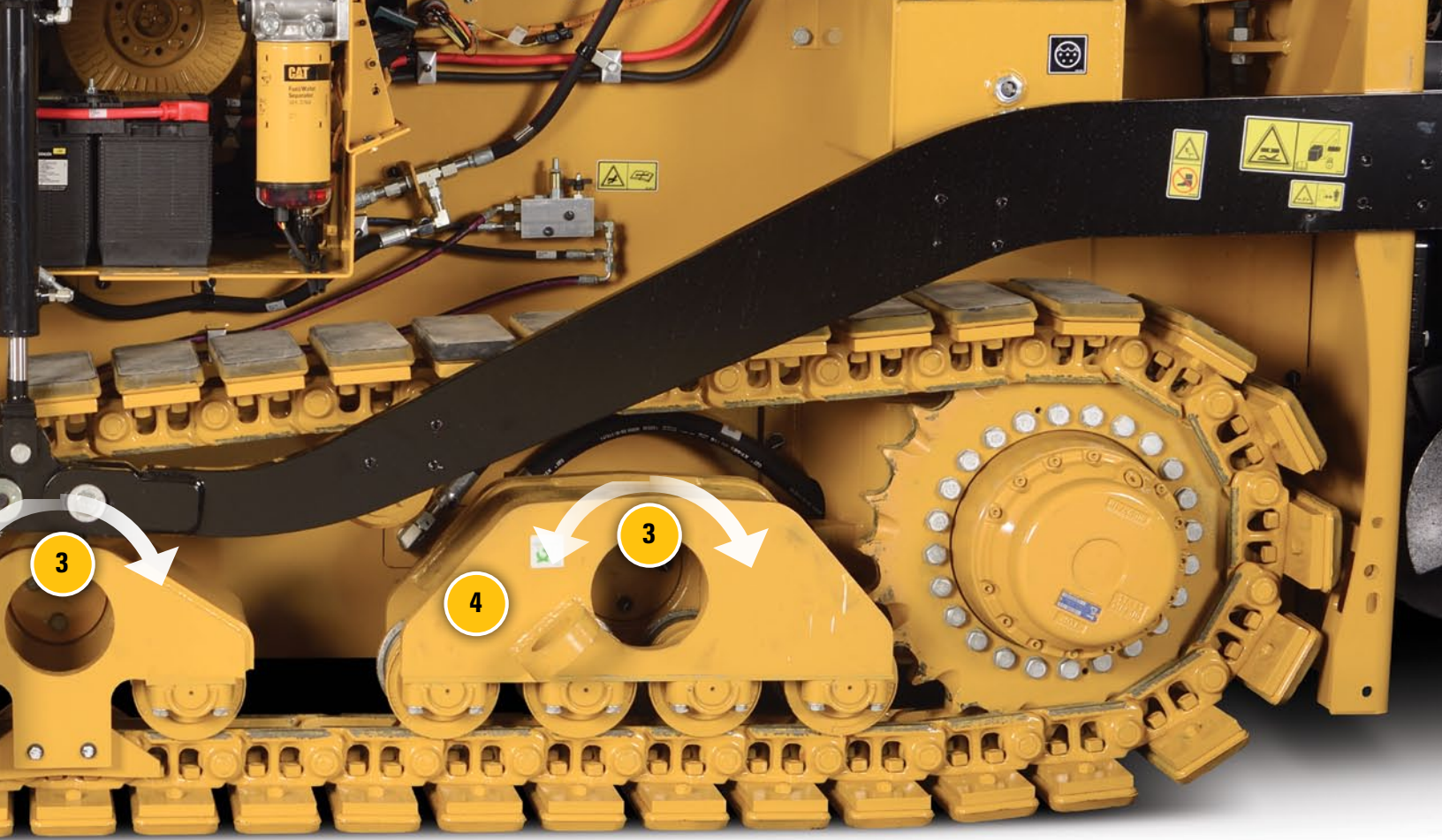
低维护设计、摆动转向架组和大履带板可提供出色的浮力和平稳的行驶。

均衡的重量分布

- 四组后转向架设计可提供均衡的重量分布，从而实现出色的牵引力以及平稳的驾乘体验
- 摊铺、行驶与操纵模式
 - 摊铺：改进了摊铺时的转向控制
 - 行驶：最大速度
 - 操纵：优化转向控制，可让摊铺机在自身所占的空间内进行旋转

出色的浮力

- 超大的占地面积：3048 mm x 356 mm (120" x 14")，确保在软质物料上提供良好的性能



1. 履带型
2. 自动履带张紧
3. 枢轴点
4. 四组后转向架

结实耐用的部件

- 与 Cat 履带式推土机类似的履带部件可确保可靠性
- 包含独特化合物的粘合履带板可提供卓越的耐磨特性

履带型

- 坚固的履带型在移动物料时不会发生溅溢，并防止履带区产生坡度缺陷，从而实现可限制牵引点移动的平稳行驶
- 可更换的耐磨带和结实耐用的衬板可确保性能

摊铺机和熨平板兼容性表

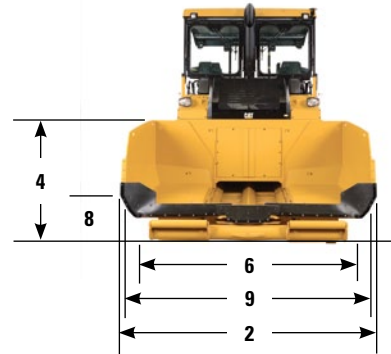
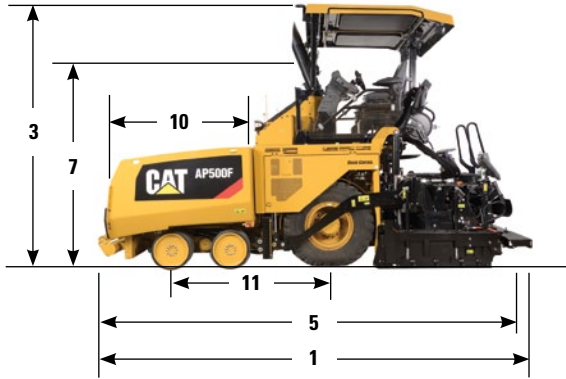
	SE50 V 振动熨平板	SE50 VT 振动和夯锤熨平板	SE60 V 振动熨平板	SE60 V XW 超宽 振动熨平板	SE60 VT XW 超宽 振动和夯锤熨平板
AP500F 摊铺机	●	要求摊铺机配备有夯锤预留装置			
AP555F 摊铺机	●	要求摊铺机配备有夯锤预留装置			
AP600F 摊铺机	●	要求摊铺机配备有夯锤预留装置	●		
AP655F 摊铺机	●	要求摊铺机配备有夯锤预留装置	●	●	要求摊铺机配备有夯锤预留装置
AP1000F 摊铺机			●	●	要求摊铺机配备有夯锤预留装置
AP1055F 摊铺机			●	●	要求摊铺机配备有夯锤预留装置

注意：配有夯锤预留装置的摊铺机也需配备额外的液压装置，包括泵、阀门和软管，从而支持夯锤系统。

选装设备

- Cat 坡度和倾斜度控制装置
- Product Link
- 供料机传感器（机械式或超声波式）
- 全轮驱动
- 减速器踏板
- 前轮辅助驱动
- 加热型空气悬浮座椅
- 动力主机架加长板
- 动力折叠式前斗门
- 卡车铰接件
- 坚固顶篷
- 宽型摊铺套件
- 履带犁
- 带硬质顶篷的挡风玻璃
- 平滑型 / 花纹型履带
- 摆动式推辊
- 摩擦转向
- 正常运行套件
- 照明灯（工作照明或行驶照明）
- 熨平板加长板
- 牵引点指示器（上部）
- 生态冲洗系统
- 螺旋分料器和主机架加长板
- 警告标志灯
- 调平设备
- 辅助电源面板（第二个）
- 遮阳伞
- 配重（前保险杠）
- 高强度放电灯

AP500F 技术规格



尺寸

1 工作长度 (带 SE50 V、SE50 VT 熨平板)	6291 mm	20'7"
2 工作宽度	3306 mm	10'10"
3 工作高度 (排气管顶部)	3877 mm	12'8"
4 工作甲板高度	1780 mm	5'10"
5 运输长度	6213 mm	20'4"
6 运输宽度		
带 SE50V、SE50 VT 熨平板和尾板	2762 mm	9'1"
带 SE50V、SE50 VT 熨平板且尾板折叠	2550 mm	8'4"
7 运输高度 - 顶篷缩回	3048 mm	10'
运输高度 - 不带顶篷	2920 mm	9'7"
8 卡车进入高度 - 手动斗门	510 mm	20"
液压斗门	496 mm	19.5"
9 卡车进入宽度	3194 mm	10'6"
10 料斗长度		
带推辊 - 最小	2121 mm	6'3"
带推辊 - 最大	2320 mm	7'7"
11 轴距	2294 mm	7' 6"

动力传动系

Cat C4.4 ACERT™ 发动机*	106 kW	144 hp (M)	142 hp (I)
* 提供两种发动机选件, 符合美国 EPA Tier 4 Final/ 欧盟 Stage IV 排放标准或美国 EPA Tier 3、欧盟 Stage IIIA 和中国 Stage III 等效排放标准。			
气缸数量	4		
发动机转速 - 最大/最小	2200/1000 rpm		
省油模式	1650 rpm		
熨平板加热 - 标准宽度 (安静)	1300 rpm		
熨平板加热 - 带加长板 (快速)	1300-2200 rpm		
速度范围			
摊铺	76 fpm	250 fpm	
带夯锤熨平板	25 fpm	82 fpm	
行驶	16 km/hr	10 mph	
内转弯半径	0.35 m	1.15'	

重量

仅 AP500F 摊铺机 - 运输	12970 kg	28599 lb
仅 AP500F 摊铺机 - 工作	13161 kg	29020 lb
工作重量包括加满的燃油箱和 75 kg (165 lb) 操作员。		
仅 SE50 V 熨平板	3284 kg	7239 lb
仅 SE50 VT 熨平板	3490 kg	7695 lb

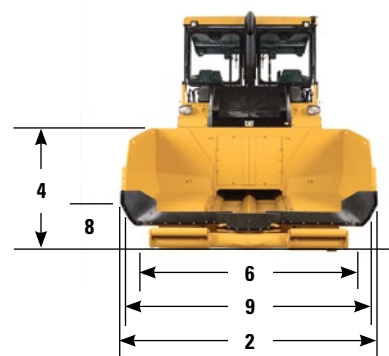
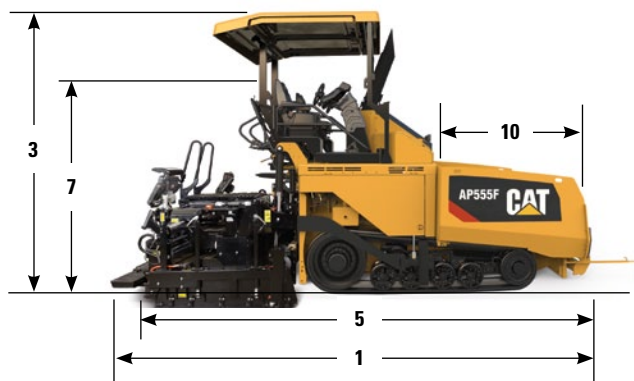
摊铺技术规格

标准摊铺范围		
带 SE50 V、SE50 VT 熨平板	2.55-5.0 m	8'4"-16'4"
最大摊铺宽度		
带 SE50 V、SE50 VT 熨平板	6.5 m	21'4"
最大摊铺深度	305 mm	12"

容量

最大吞吐能力	1168 公吨/小时	1288 tph
料斗容量 (含输送通道)	6.7 m ³	237 ft ³
燃油箱	179 L	47 gal
柴油机尾气处理液 (尿素) 容量	19.1 L	5 gal
发动机机油	7 L	1.85 gal
冷却系统	30 L	7.9 gal
液压油箱	107 L	28 gal

AP555F 技术规格



尺寸

1 工作长度	6323 mm	20'9"
2 工作宽度	3306 mm	10'10"
3 工作高度 - 排气管顶部	3888 mm	12'9"
4 工作甲板高度	1791 mm	5'10"
5 运输长度 (带 SE50 V、SE50 VT 熨平板)	6245 mm	20'6"
6 运输宽度		
带 SE50 熨平板和尾板	2762 mm	9'1"
带 SE50 熨平板且尾板折叠	2550 mm	8'4"
7 运输高度 - 顶篷缩回	3059 mm	10'
运输高度 - 不带顶篷	2931 mm	9'7"
8 卡车进入高度 - 手动斗门	531 mm	21"
液压斗门	517 mm	20"
9 卡车入料宽度	3194 mm	10'6"
10 料斗长度 (带推辊)		
最小	2121 mm	6'11"
最大	2320 mm	7'7"

动力传动系

Cat C4.4 ACERT™ 发动机*	106 kW	144 hp (M)	142 hp (I)
* 提供两种发动机选件, 符合美国 EPA Tier 4 Final/ 欧盟 Stage IV 排放标准或美国 EPA Tier 3、欧盟 Stage IIIA 和中国 Stage III 等效排放标准。			
气缸数量	4		
发动机转速 - 最大/最小	2200/1000 rpm		
省油模式	1650 rpm		
熨平板加热 - 标准宽度 (安静)	1300 rpm		
熨平板加热 - 带加长板 (快速)	1300-2200 rpm		
速度范围			
摊铺	64 mpm	210 fpm	
带夯锤熨平板	25 mpm	82 fpm	
行驶	11 km/hr	7 mph	

重量

仅 AP555F 摊铺机 - 运输	13609 kg	30009 lb
仅 AP555F 摊铺机 - 工作	13800 kg	30430 lb
工作重量包括加满的燃油箱和 75 kg (165 lb) 操作员。		
仅 SE50 V 熨平板	3284 kg	7239 lb
仅 SE50 VT 熨平板	3490 kg	7695 lb

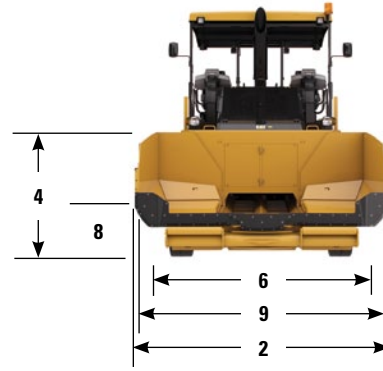
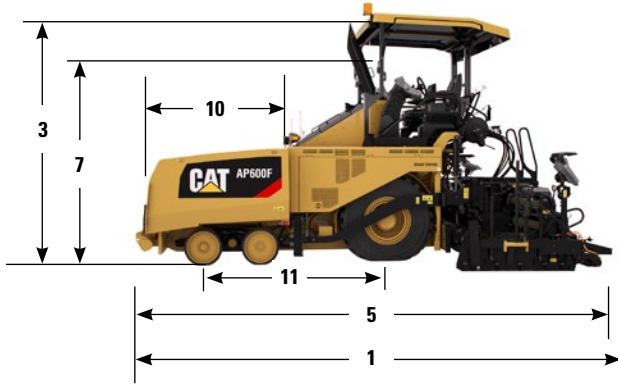
摊铺技术规格

标准摊铺范围		
带 SE50 V、SE50 VT 熨平板	2.55-5.0 m	8'4"-16'4"
最大摊铺宽度		
带 SE50 V 熨平板	6.5 m	21'7"
带 SE50 VT 熨平板	7.5 m	24'7"
最大摊铺深度	305 mm	12"

容量

最大吞吐能力	1168 公吨/小时	1288 tph
料斗容量 (含输送通道)	6.2 m³	219 ft³
燃油箱	179 L	47 gal
柴油机尾气处理液 (尿素) 容量	19.1 L	5 gal
发动机机油	7 L	1.85 gal
冷却系统	30 L	7.9 gal
液压油箱	107 L	28 gal

AP600F 技术规格



尺寸

1 工作长度		
带 SE50 V	6820 mm	22'5"
带 SE50 VT	6820 mm	22'5"
带 SE60 V	6825 mm	22'5"
2 工作宽度	3306 mm	10'10"
3 工作高度		
带顶篷 (标志灯顶部)	3914 mm	12'10"
不带顶篷	3802 mm	12'4"
4 工作甲板高度	1850 mm	6'1"
5 运输长度	6720 mm	22'1"
6 运输宽度		
带 SE50 系列和尾板	2762 mm	9'1"
带 SE50 系列且尾板折叠	2550 mm	8'4"
带 SE60 V 和尾板	3211 mm	10'6"
带 SE60 V 且尾板折叠	3000 mm	9'10"
7 运输高度 - 顶篷缩回	3098 mm	10'2"
运输高度 - 不带顶篷	2997 mm	9'10"
8 卡车进入高度 - 手动斗门	477 mm	18"
液压斗门	466 mm	18"
9 卡车进入宽度	3194 mm	10'6"
10 料斗长度		
带推辊 - 最小	2215 mm	7'3"
带推辊 - 最大	2414 mm	7'11"
11 轴距	2276 mm	9'1"

动力传动系

Cat C4.4 ACERT™ 发动机*	129 kW	175 hp (M)	173 hp (I)
* 发动机符合美国 EPA Tier 4 Final/欧洲 Stage IV 排放标准。			
Cat C7.1 发动机**	151 kW	205 hp (M)	202 hp (I)
** 发动机符合美国 EPA Tier 3、欧盟 Stage IIIA 和中国 Stage III 等效排放标准。			
气缸数量 - C4.4	4		
气缸数量 - C7.1	6		
发动机转速 - 最大/最小	2200/1000 rpm		
省油模式	1650 rpm		
熨平板加热 - 标准宽度 (安静)	1300 rpm		
熨平板加热 - 带加长板 (快速)	1300 至 2200 rpm		
速度范围			
摊铺	76 mpm	250 fpm	
带夯锤熨平板	25 mpm	82 fpm	
行驶	16 km/hr	10 mph	
意大利道路鉴定	14.9 km/hr	9.3 mph	
内转弯半径	1.5 m	4.5'	

重量

仅 AP600F 摊铺机 - 运输	13558 kg	29891 lb
仅 AP600F 摊铺机 - 工作	13845 kg	30522 lb
工作重量包括加满的燃油箱和 75 kg (165 lb) 操作员。		
仅 SE50 V 熨平板	3284 kg	7239 lb
仅 SE50 VT 熨平板	3490 kg	7695 lb
仅 SE60 V 熨平板	3400 kg	7495 lb

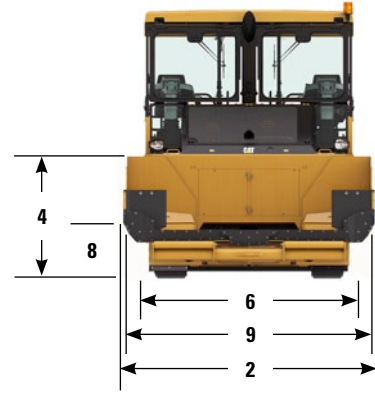
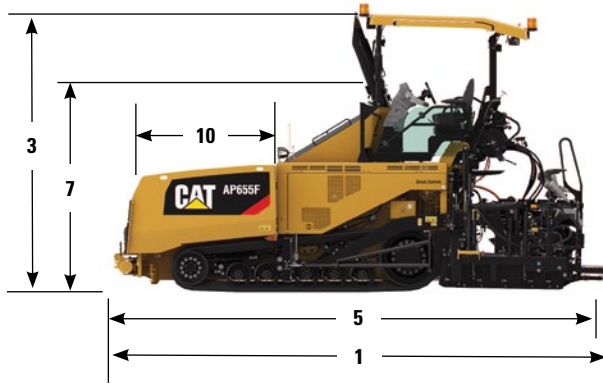
摊铺技术规格

标准摊铺范围		
带 SE50 V、SE50 VT 熨平板	2.55-5.0 m	8'4"-16'4"
带 SE60 V 熨平板	3.0-6.0 m	9'10"-19'6"
最大摊铺宽度		
带 SE50 V 熨平板	6.5 m	21'4"
带 SE50 VT 熨平板	8.0 m	26'4"
带 SE60 V 熨平板	7.65 m	25'
最大摊铺深度	305 mm	12"

容量

最大吞吐能力	1300 公吨/小时	1433 tph
料斗容量 (含输送通道)	7.1 m³	250 ft³
燃油箱	278 L	73 gal
柴油机尾气处理液 (尿素)		
容量 - 仅 Cat 4.4 发动机	19.1 L	5 gal
发动机机油 - Cat 4.4 发动机	13.5 L	3.6 gal
Cat 7.1 发动机	15.5 L	4.1 gal
冷却系统 - Cat C4.4 发动机	31 L	8 gal
Cat 7.1 发动机	37 L	9.8 gal
液压油箱	219 L	58 gal

AP655F MOBIL-TRAC 技术规格



尺寸

1 工作长度		
带 SE50 V 熨平板	6829 mm	22'5"
带 SE50 VT 熨平板	6829 mm	22'5"
带 SE60 V 熨平板	6829 mm	22'5"
带 SE60 V XW 或 SE60 VT XW 熨平板	7034 mm	23'1"
2 工作宽度	3306 mm	10'10"
3 工作高度		
带顶篷 (排气管顶部)	3889 mm	12'9"
不带顶篷	3777 mm	12'4"
4 工作甲板高度	1792 mm	5'10"
5 运输长度		
带 SE50 V 或 SE50 VT 熨平板	6720 mm	22'1"
带 SE60 V XW 或 SE60 VT XW 熨平板	6910 mm	22'8"
6 运输宽度		
带 SE50 熨平板和尾板	2762 mm	9'1"
带 SE50 熨平板且尾板折叠	2550 mm	8'4"
带 SE60 熨平板和尾板	3211 mm	10'6"
带 SE60 熨平板且尾板折叠	3000 mm	9'10"
7 运输高度 - 顶篷缩回	3056 mm	10'
运输高度 - 不带顶篷	2929 mm	9'7"
8 卡车进入高度 - 手动斗门	529 mm	21"
液压斗门	521 mm	21"
9 卡车入料宽度	3194 mm	10'6"
10 料斗长度 (带推辊)		
最小	2215 mm	7'3"
最大	2414 mm	7'11"

动力传动系

Cat C4.4 ACERT™ 发动机*	129 kW	175 hp (M)	173 hp (I)
* 发动机符合美国 EPA Tier 4 Final / 欧洲 Stage IV 排放标准。			
Cat C7.1 发动机**	151 kW	205 hp (M)	202 hp (I)
** 发动机符合美国 EPA Tier 3、欧盟 Stage IIIA 和中国 Stage III 等效排放标准。			
气缸数量 - C4.4	4		
气缸数量 - C7.1	6		
发动机转速 - 最大/最小	2200/1000 rpm		
省油模式	1650 rpm		
熨平板加热 - 标准宽度 (安静)	1300 rpm		
熨平板加热 - 带加长板 (快速)	1300-2200 rpm		
速度范围			
摊铺	64 mpm	210 fpm	
带夯锤熨平板	25 mpm	82 fpm	
行驶	14.5 km/h	9 mph	

重量

仅 AP655F 摊铺机 - 运输	15297 kg	33730 lb
仅 AP655F 摊铺机 - 工作	15584 kg	34356 lb
工作重量包括加满的燃油箱和 75 kg (165 lb) 操作员。		
仅 SE50 V 熨平板	3284 kg	7239 lb
仅 SE50 VT 熨平板	3490 kg	7695 lb
仅 SE60 V 熨平板	3400 kg	7495 lb
仅 SE60 V XW 熨平板***	4070 kg	8973 lb
仅 SE60 VT XW 熨平板***	4532 kg	9991 lb

*** 不适用于面向美国市场的 AP655F。

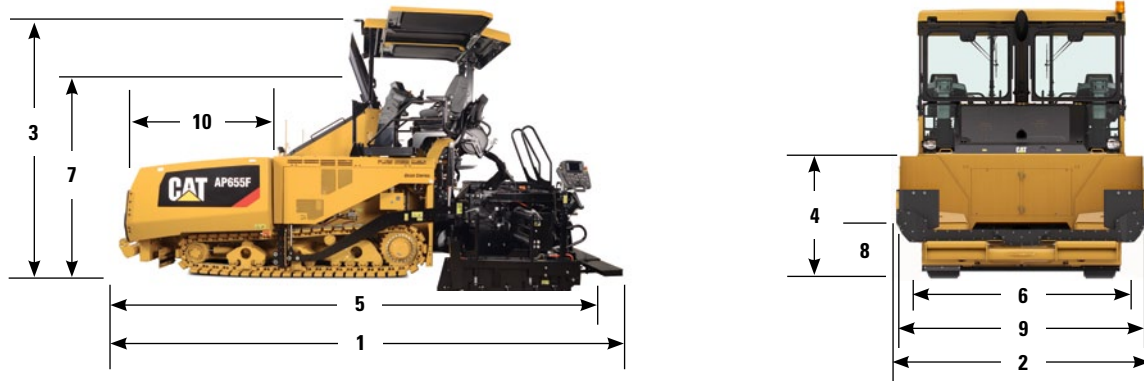
摊铺技术规格

标准摊铺范围		
带 SE50 V 或 SE50 VT 熨平板	2.55-5.0 m	8'4"-16'4"
带 SE60 V、SE60 V XW、SE60 VT XW 熨平板	3.0-6.0 m	9'10"-19'6"
最大摊铺宽度		
带 SE50 V 熨平板	6.5 m	21'4"
带 SE50 VT 熨平板	8.0 m	26'4"
带 SE60 V 熨平板	7.65 m	25'
带 SE60 V XW 或 SE60 VT XW 熨平板	10.0 m	33'
最大摊铺深度	305 mm	12"

容量

最大吞吐能力	1300 公吨/小时	1433 tph
料斗容量 (含输送通道)	7.1 m³	250 ft³
燃油箱	278 L	73 gal
柴油机尾气处理液 (尿素)		
容量 - 仅 Cat 4.4 发动机	19.1 L	5 gal
发动机机油 - Cat 4.4 发动机	13.5 L	3.6 gal
Cat 7.1 发动机	15.5 L	4.1 gal
冷却系统 - Cat C4.4 发动机	31 L	8 gal
Cat 7.1 发动机	37 L	9.8 gal
液压油箱	219 L	58 gal

AP655F 钢制履带技术规格



尺寸

1 工作长度			
带 SE50 V 熨平板	6829 mm	22'5"	
带 SE50 VT 熨平板	6829 mm	22'5"	
带 SE60 V 熨平板	6829 mm	22'5"	
带 SE60 V XW、SE60 VT XW 熨平板	7034 mm	23'1"	
2 工作宽度	3306 mm	10'10"	
3 工作高度			
带顶篷 (排气管顶部)	3873 mm	12'8"	
不带顶篷	3761 mm	12'1"	
4 工作甲板高度	1776 mm	5'10"	
5 运输长度			
带 SE50 V、SE50 VT 熨平板	6720 mm	22'1"	
带 SE60 V XW、SE60 VT XW 熨平板	6910 mm	22'8"	
6 运输宽度			
带 SE50 熨平板和尾板	2762 mm	9'1"	
带 SE50 熨平板且尾板折叠	2550 mm	8'4"	
带 SE60 熨平板和尾板	3211 mm	10'6"	
带 SE60 熨平板且尾板折叠	3000 mm	9'10"	
7 运输高度 - 顶篷缩回	3040 mm	10'	
运输高度 - 不带顶篷	2914 mm	9'6"	
8 卡车进入高度 - 手动斗门	509 mm	20"	
液压斗门	498 mm	19"	
9 卡车进入宽度	3194 mm	10'6"	
10 料斗长度 (带推辊)			
最小	2215 mm	7'3"	
最大	2414 mm	7'11"	

动力传动系

Cat C4.4 ACERT™ 发动机*	129 kW	175 hp (M)	173 hp (I)
* 发动机符合美国 EPA Tier 4 Final/欧洲 Stage IV 排放标准。			
Cat C7.1 发动机**	151 kW	205 hp (M)	202 hp (I)
** 发动机符合美国 EPA Tier 3、欧盟 Stage IIIA 和中国 Stage III 等效排放标准。			
气缸数量 - C4.4	4		
气缸数量 - C7.1	6		
发动机转速 - 最大/最小	2200/1000 rpm		
省油模式	1650 rpm		
熨平板加热 - 标准宽度 (安静)	1300 rpm		
熨平板加热 - 带加长板 (快速)	1300-2200 rpm		
速度范围			
摊铺	49 mpm	160 fpm	
带夯锤熨平板	25 mpm	82 fpm	
行驶	6.5 km/hr	4 mph	

重量

仅 AP655F 摊铺机 - 运输	15297 kg	33730 lb
仅 AP655F 摊铺机 - 工作	16043 kg	35368 lb
工作重量包括加满的燃油箱和 75 kg (165 lb) 操作员。		
仅 SE50 V 熨平板	3284 kg	7239 lb
仅 SE50 VT 熨平板	3490 kg	7695 lb
仅 SE60 V 熨平板	3400 kg	7495 lb
仅 SE60 V XW 熨平板***	4070 kg	8973 lb
仅 SE60 VT XW 熨平板***	4532 kg	9991 lb

*** 不适用于面向美国市场的 AP655F。

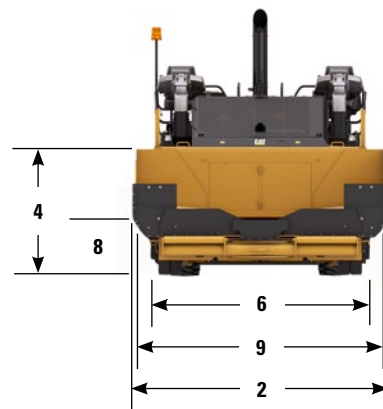
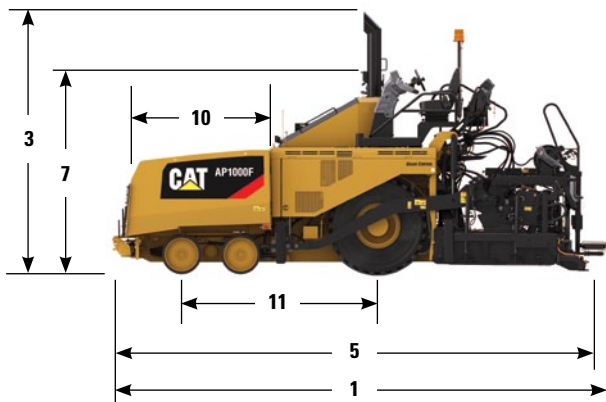
摊铺技术规格

标准摊铺范围		
带 SE50 V、VT 熨平板	2.55-5.0 m	8'4"-16'4"
带 SE60 V、SE60 V XW、SE60 VT XW 熨平板	3.0-6.0 m	9'10"-19'6"
最大摊铺宽度		
带 SE50 V 熨平板	6.5 m	21'4"
带 SE50 VT 熨平板	8.0 m	26'4"
带 SE60 V 熨平板	7.65 m	25'
带 SE60 V XW、SE60 VT XW 熨平板	10.0 m	33'
最大摊铺深度	305 mm	12"

容量

最大吞吐能力	1300 公吨/小时	1433 tph
料斗容量 (含输送通道)	7.1 m³	250 ft³
燃油箱	278 L	73 gal
柴油机尾气处理液 (尿素)		
容量 - 仅 Cat 4.4 发动机	19.1 L	5 gal
发动机机油 - Cat 4.4 发动机	13.5 L	3.6 gal
Cat 7.1 发动机	15.5 L	4.1 gal
冷却系统 - Cat 4.4 发动机	31 L	8 gal
Cat 7.1 发动机	37 L	9.8 gal
液压油箱	219 L	58 gal

AP1000F 技术规格



尺寸

1 工作长度		
带 SE60 V 熨平板	6860 mm	22'6"
带 SE60 V XW、SE60 VT XW 熨平板	7050 mm	23'2"
不带熨平板和顶篷	5563 mm	18'3"
2 工作宽度 - 标准入口料斗	3350 mm	11'0"
工作宽度 - 低入口料斗	3604 mm	11'10"
3 带顶篷时的工作高度 (标志灯顶部)	4000 mm	13'1"
不带顶篷时的工作高度	3715 mm	12'2"
4 工作甲板高度	1791 mm	5'11"
5 运输长度 (带 SE60 V 熨平板)	6720 mm	22'1"
运输长度 (带 SE60 V XW、SE60 VT XW 熨平板)	6910 mm	22'8"
6 运输宽度 (带尾板)	3211 mm	10'6"
运输宽度 - 尾板折叠	3000 mm	9'10"
7 运输高度 - 顶篷缩回	3100 mm	10'2"
运输高度 - 不带顶篷	3000 mm	9'10"
8 卡车进入高度 (使用标准入口料斗)		
手动斗门	572 mm	22.5"
液压斗门	616 mm	24"
卡车进入高度 (使用低入口料斗)		
手动斗门	529 mm	21"
液压斗门	587 mm	23"
9 卡车进入宽度 - 标准入口料斗	3224 mm	10'7"
卡车进入宽度 - 低入口料斗	3490 mm	11'6"
10 料斗长度 (带推辊)		
最小	2215 mm	7'3"
最大	2414 mm	7'11"
11 轴距	2776 mm	9'1"

动力传动系

Cat C7.1 ACERT 发动机	168 kW	225 hp
发动机符合美国 EPA Tier 4 Final / 欧洲 Stage IV 排放标准。		
气缸数量	6	
发动机转速 - 最大/最小	2200/1000 rpm	
省油模式	1650 rpm	
熨平板加热 - 标准宽度 (安静)	1300 rpm	
熨平板加热 - 带加长板 (快速)	1300 至 2200 rpm	
速度范围		
摊铺 (带振动熨平板)	76 mpm	250 fpm
摊铺 (带夯锤熨平板)	25 mpm	82 fpm
行驶	19.9 km/hr	12 mph
内转弯半径	0.5 m	1.5'

重量

AP1000F (仅摊铺机 - 运输)	15526 kg	34228 lb
AP1000F (仅摊铺机 - 工作)	15794 kg	34820 lb
工作重量包括加满的燃油箱和 75 kg (165 lb) 操作员。		
仅 SE60 V 熨平板	3400 kg	7495 lb
仅 SE60 V XW 熨平板	4070 kg	8973 lb
仅 SE60 VT XW 熨平板	4532 kg	9991 lb

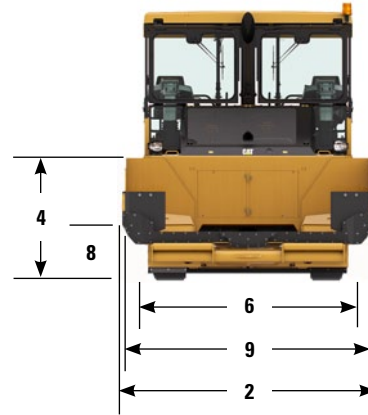
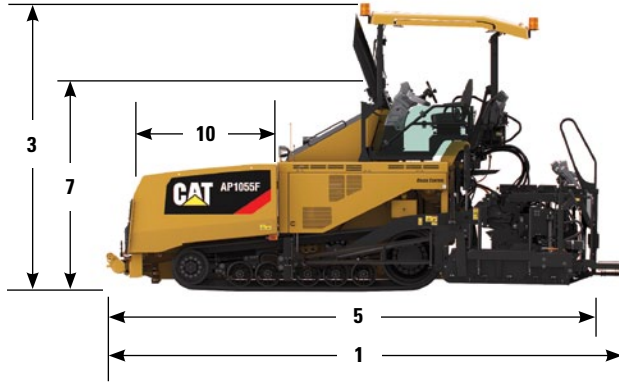
摊铺技术规格

标准摊铺范围	3.0-6.0 m	9'10"-19'6"
最大 最大摊铺宽度 (带加长板)	7.65 m	25'
最大摊铺深度	305 mm	12"

容量

最大吞吐能力	1602 公吨/小时	1766 tph
料斗容量 (含输送通道)		
标准入口料斗	7.6 m ³	267 ft ³
低入口料斗	8.1 m ³	286 ft ³
燃油箱	348 l	92 gal
柴油机尾气处理液 (尿素)	19.1 L	5 gal
冷却系统	45.4 L	12 gal
发动机机油	16 L	4.2 gal
液压油箱	219 L	58 gal

AP1055F 技术规格



尺寸

1 工作长度		
带 SE60 V	6840 mm	22'5"
带 SE60 V XW 或 SE60 VT XW	7034 mm	23'1"
不带熨平板	5609 mm	18'5"
2 工作宽度 - 标准入口料斗	3336 mm	10'11"
工作宽度 - 低入口料斗	3604 mm	11'10"
3 带顶篷时的工作高度 (标志灯顶部)	3996 mm	13'1"
不带顶篷时的工作高度	3715 mm	12'2"
4 工作甲板高度	1791 mm	5'11"
5 运输长度 (带 SE60 V 熨平板)	6710 mm	22'
运输长度 (带 SE60 V XW、SE60 VT XW 熨平板)	6900 mm	22'8"
6 运输宽度 - 带尾板	3211 mm	10'6"
运输宽度 - 尾板折叠	3000 mm	9'10"
7 运输高度 - 顶篷缩回	3056 mm	10'
运输高度 - 不带顶篷	2929 mm	9'5"
8 卡车进入高度 (使用标准入口料斗)		
手动斗门	570 mm	22.5"
液压斗门	616 mm	24"
卡车进入高度 (使用低入口料斗)		
手动斗门	521 mm	20.5"
液压斗门	587 mm	23"
9 卡车进入宽度 - 标准入口料斗	3224 mm	10'7"
卡车进入宽度 - 低入口料斗	3490 mm	11'6"
10 料斗长度 (带推辊)		
最小	2215 mm	7'3"
最大	2414 mm	7'11"

动力传动系

Cat C7.1 ACERT 发动机*	168 kW	225 hp
* 发动机符合美国 EPA Tier 4 Final/欧盟 Stage IV 排放标准。		
Cat C7.1 发动机**	186 kW	249 hp
** 发动机符合等效于美国 EPA Tier 3 和欧洲 Stage IIIA 排放标准的要求。		
气缸数量	6	
发动机转速 - 最大/最小	2200/1100 rpm	
省油模式	1650 rpm	
熨平板加热 - 标准宽度 (安静)	1300 rpm	
熨平板加热 - 带加长板 (快速)	1300 至 2200 rpm	
速度范围		
摊铺 (带振动熨平板)	64 mpm	210 fpm
摊铺 (带夯锤熨平板)	25 mpm	82 fpm
行驶	14.5 km/hr	9 mph

重量

澳大利亚、美国 及加拿大		
AP1055F (仅摊铺机 - 运输)	16691 kg	36804 lb
AP1055F (仅摊铺机 - 工作)	17031 kg	37553 lb
中国、中东、俄罗斯、南美洲		
AP1055F (仅摊铺机 - 运输)	17015 kg	37518 lb
AP1055F (仅摊铺机 - 工作)	17355 kg	38261 lb

工作重量包括加满的燃油箱和 75 kg (165 lb) 操作员。

仅 SE60 V 熨平板	3400 kg	7495 lb
仅 SE60 V XW 熨平板	4070 kg	8973 lb
仅 SE60 VT XW 熨平板	4532 kg	9991 lb

摊铺技术规格

标准摊铺范围	3.0-6.0 m 9'10"-19'6"	
SE60 V 最大 摊铺宽度 (带加长板)	7.65 m	25'
SE60 V XW 最大 摊铺宽度 (带加长板)	10.0 m	33'
SE60 VT XW 最大 摊铺宽度 (带加长板)	10.0 m	33'
最大摊铺深度	305 mm	12"

容量

最大吞吐能力	1602 公吨/小时	1766 tph
料斗容量 (含输送通道)		
标准入口料斗	7.6 m ³	267 ft ³
低入口料斗	8.1 m ³	286 ft ³
燃油箱	348 l	92 gal
柴油机尾气处理液 (尿素)	19.1 L	5 gal
冷却系统	45.4 L	12 gal
发动机机油	16 L	4.2 gal
液压油箱	219 L	58 gal

CAT 熨平板

熨平板加热技术

- 专有的温区监控功能在温度传感器出现故障时仍允许继续加热
- 专有的熨平板加热系统能够监测元件的故障情况，消除了不必要的更换
- 警告/故障指示通过 LCD 显示器显示出来
- 加热尾板选件改进了物料流动和摊铺层质地

耐用性更高，成本更低


- 键盘开关拥有百万次循环寿命，性能可靠
- 熨平板由专有材料制成，持久耐用
- 油浴式振动箱拥有出色的使用寿命
- 尺寸更大的扩展器支撑管总成增强了刚性，可以获得更好的摊铺层质量

易于调节

- 可通过熨平板调节供料系统速率，之前只能通过牵引车调节
- 扩展器高度、坡度和拱度采用标准功率调整，允许在标准和最大摊铺宽度下在行驶过程中进行调节
- 专有的扩展器迎角调节（XW 系列）
- 后沿熨平板调节器有助于使熨平板在整个长度上保持均匀磨损，从而获得最佳使用寿命
- 中心枢轴销允许在行驶中通过两个螺栓调节扩展器，以改善对摊铺层质地的控制
- 专有的牵引点设计优化了熨平板浮动

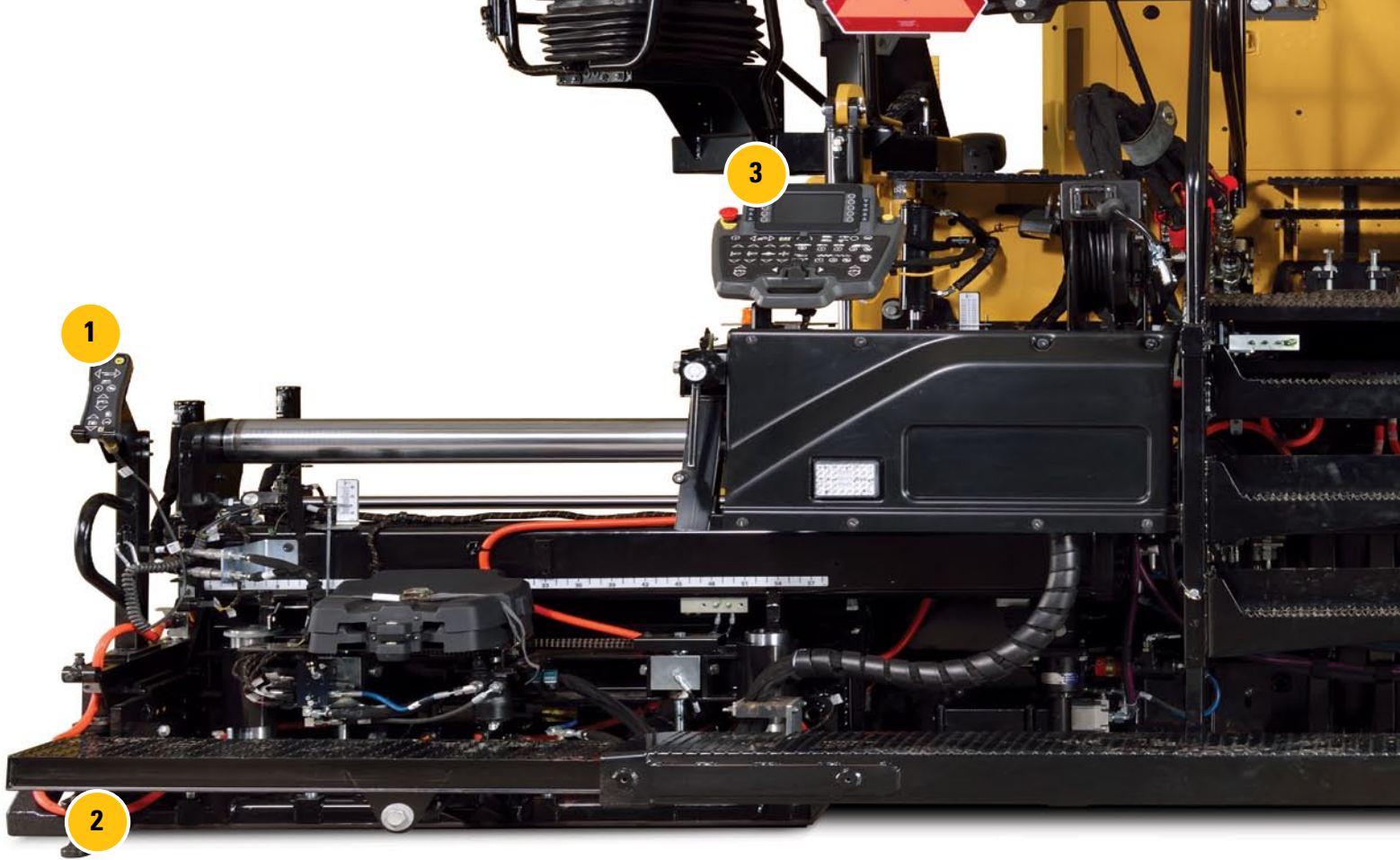
效率更佳

- 加热元件可滑出，易于更换
- 机加工的熨平板机架简化了熨平板的更换和调平
- 创新的连接系统利用扩展器倾斜度来连接宽型摊铺套件；无需使用其他的起吊设备

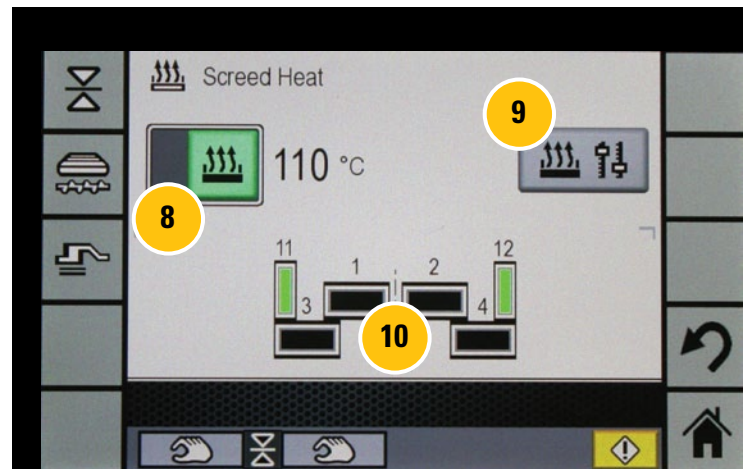
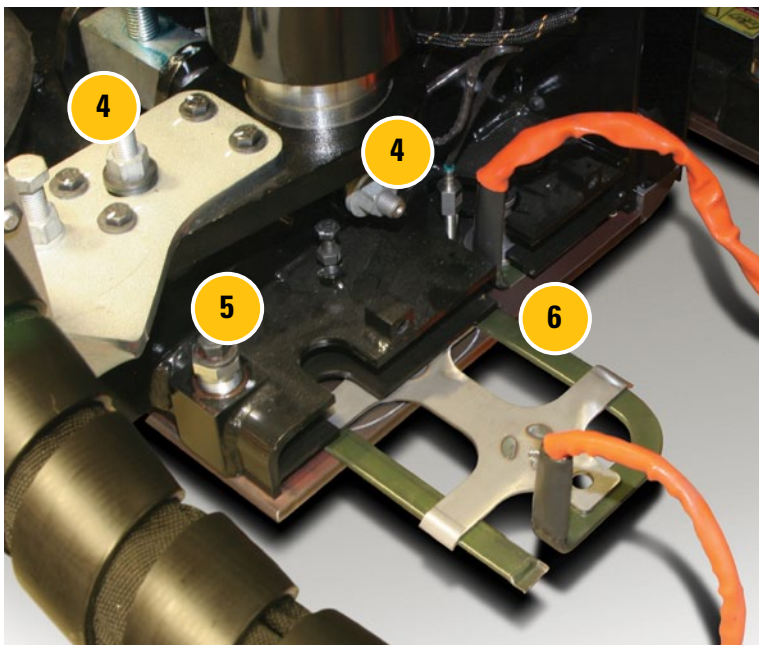


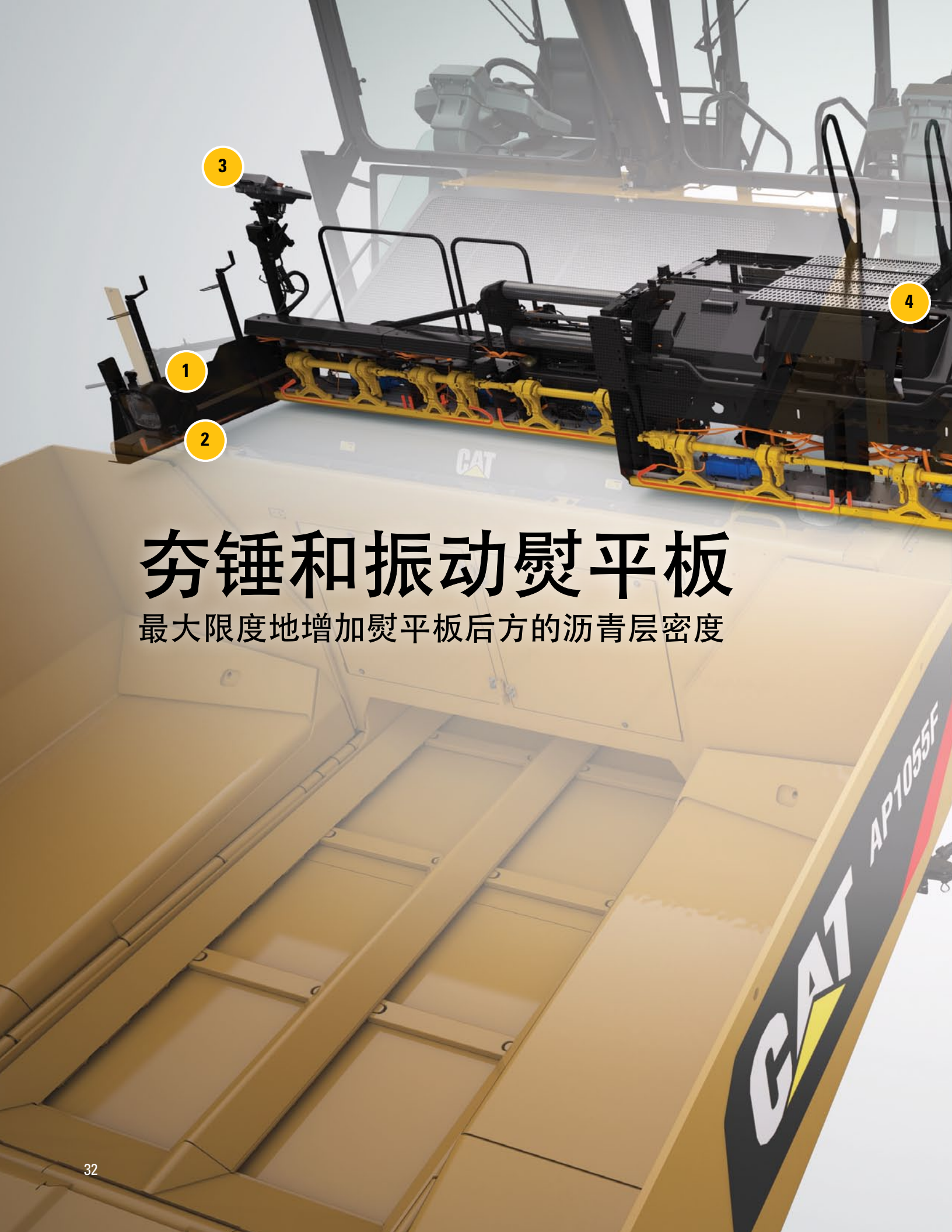
甚至在压路机开始工作之前，我们就已经接近压实密度目标了！

- Cat 摊铺承包商



- | | |
|------------------------|--------------|
| 1. 悬垂式遥控器 | 6. 快速更换式加热元件 |
| 2. 折叠式尾板 (选件) | 7. 全浮式牵引点 |
| 3. 集成式 Cat 坡度控制 | 8. 发电机启动 |
| 4. 行驶中迎角调节器
(XW 系列) | 9. 温度选择 |
| 5. 后沿熨平板调节器 | 10. 温区监控 |

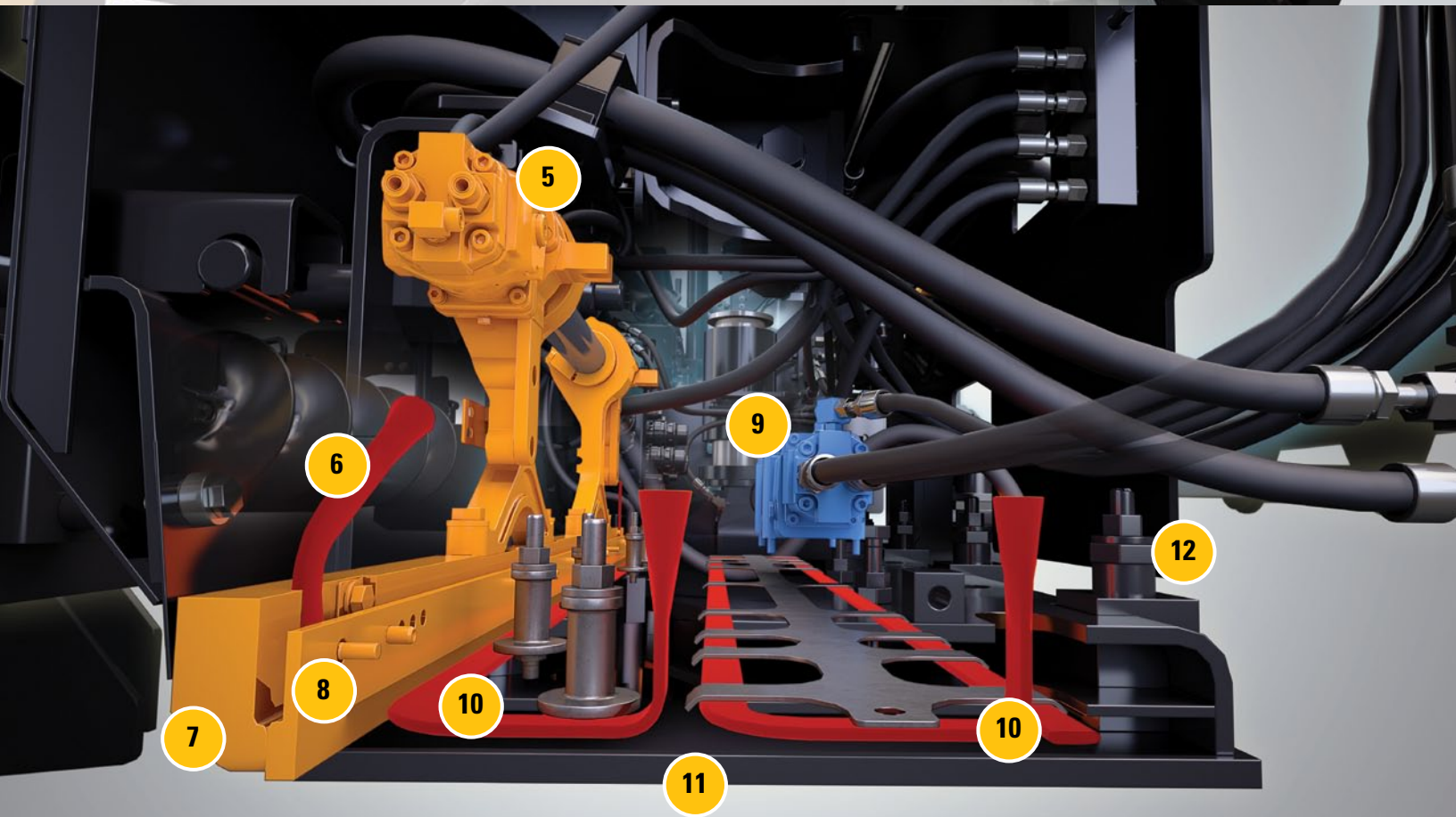




夯锤和振动熨平板

最大限度地增加熨平板后方的沥青层密度

1. 弹簧尾板
2. 加热尾板 (选件)
3. 熨平板控制装置
4. 标准动力冠部
5. 夯锤偏心驱动
6. 夯锤加热元件
7. 夯锤
8. 可更换的耐磨板 (螺栓连接)
9. 振动驱动装置 (油浴润滑)
10. 快速更换式加热元件
11. 单个主熨平板
12. 螺栓熨平板调节器





主要特点

1. Cat 坡度控制指示灯
2. 软键调节
3. 输送机速率控制调节（触摸屏）
4. 锁定键
5. 双速扩展器控制
6. 比例式扩展器开关

更优的控制 更佳的显示效果

开关、悬垂式遥控器、触摸屏让熨平板
操作员受益匪浅

熨平板扩展器采用比例控制和双速范围，具有优异的性能。

熨平板控制台

- 开关经过密封且可维修；符合 IP67 普通水浸没等级的要求
- 双速比例式扩展器控制，在摊铺宽度改变时表现出高效性能
- 可配置的锁定功能，防止意外调节
- 其他的物料输送控制包括输送器和螺旋分料器的暂停和反转；采用四传感器供料系统时具有更强的控制

LCD 显示屏

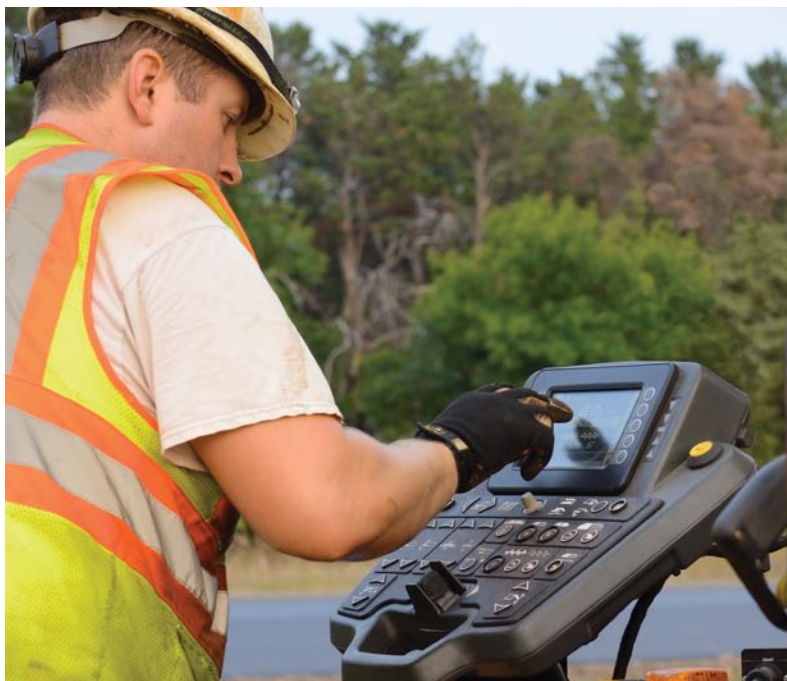
- 多种语言可供选择
- 彩色图形显示，便于白天或夜晚查看
- 通过触摸屏访问首选设置和进行调节
- 可以为多位操作员存储首选项

创新功能

- 集成式 Cat 坡度控制
- 现在可以通过熨平板控制台对输送器进行速率控制，之前只能通过牵引车来控制
注：可以通过牵引车调整混合料高度，之前只能通过熨平板来调整
- 轻松访问维修代码信息
- 启动熨平板加热、辅助电源、排烟系统、机器冲洗等
- 监控加热区域

悬垂式遥控器

- 扩展器进出
- 供料系统的暂停或手动超控
- 牵引点高度的升降
- 锁定功能防止意外调节



SE50 V 熨平板

振动熨平板



应用

- 公路
- 沥青加铺
- 停车场
- 乡村道路
- 街道
- 可变宽度摊铺

熨平板概述

SE50 V 振动熨平板采用后置扩展器和电加热型熨平板，是需要可变摊铺宽度的停车场、业务开发及其他应用场合的理想之选。低矮型设计提供良好视野，从而实现高效性能。

亮点

- 标准可伸缩摊铺范围：2.55 m-5.0 m (8'4"-16'4")
- 标准宽度时的加热时间为 15 分钟
- 每个熨平板和摊铺机控制台均集成 Cat 坡度控制系统
- 可通过熨平板控制台对输送机进行速率控制
- 比例式扩展器控制装置具有两种速度范围
- 快速更换式加热元件
- 悬垂式遥控器位于扩展器上
- 螺栓熨平板调节器可简化调平过程

技术规格

重量	3284 kg	7239 lb
标准摊铺范围	2.55-5.0 m	8'4"-16'4"
最大摊铺宽度	6.5 m	21'4"
最大摊铺深度	305 mm	12"
扩展器高度范围	-20 mm 至 +50 mm	
拱度范围	-4% 至 +10% (总计)	
扩展器倾斜度范围	-3% 至 +10%	
熨平板宽度 (从前至后)	407 mm	16"
熨平板振动范围	0-3000 vpm	

SE50 VT 熨平板

夯锤熨平板



应用

- 碾压混凝土
- 机场项目
- 公路
- 国道
- 主干道应用
- 沥青加铺
- 乡村道路
- 城市街道

熨平板概述

SE50 VT 配有可轻松调整的夯锤与振动功能，有助于实现高品质的摊铺效果。刚性机架设计可提供优异的稳定性，使其非常适于机场、国道、公路以及其他中高产量的作业现场。

亮点

- 标准可伸缩摊铺范围：2.55 m-5.0 m (8'4"-16'4")
- 标准宽度时的加热时间为 15 分钟
- 每个熨平板和摊铺机控制台均集成 Cat 坡度控制系统
- 比例式扩展器控制装置具有两种速度范围
- 快速更换式加热元件
- 悬垂式遥控器位于扩展器上
- 螺栓熨平板调节器可简化调平过程

技术规格

重量	3490 kg	7695 lb
标准摊铺范围	2.55-5.0 m	8'4"-16'4"
最大摊铺宽度	8.0 m	26'4"
最大摊铺深度	305 mm	12"
扩展器高度范围	-20 mm 至 +50 mm	
拱度范围	-2% 至 +5% (每侧)	
扩展器倾斜度范围	-3% 至 +2%	
熨平板宽度 (从前至后)	324 mm	12.75"
熨平板振动范围	0-3000 vpm	
夯锤速度范围	700-1800 rpm	
夯锤行程 (振幅)	2、4、7 mm	0.08"、0.16"、0.28"

SE60 V 熨平板

振动熨平板



应用

- 机场项目
- 公路
- 国道
- 主干道应用
- 沥青加铺
- 乡村道路
- 城市街道

熨平板概述

SE60 V 振动熨平板配有后置扩展器和电加热型熨平板，是需要可变摊铺宽度的停车场、业务开发及其他应用场合的理想之选。低矮型设计提供良好视野，从而实现高效性能。

亮点

- 标准可伸缩摊铺范围：3.0 m-6.0 m (9'10"-19'6")
- 标准宽度时的加热时间为 15 分钟
- 每个熨平板和摊铺机控制台均集成 Cat 坡度控制系统
- 比例式扩展器控制装置具有两种速度范围
- 快速更换式加热元件
- 悬垂式遥控器位于扩展器上
- 螺栓熨平板调节器可简化调平过程

技术规格

重量	3400 kg	7495 lb
标准摊铺范围	3.0-6.0 m	9'10"-19'6"
最大摊铺宽度	7.65 m	25'
最大摊铺深度	305 mm	12"
扩展器高度范围	-20 mm 至 +50 mm	
拱度范围	-4% 至 +10% (总计)	
扩展器倾斜度范围	-4% 至 +10%	
熨平板宽度 (从前至后)	407 mm	16"
熨平板振动范围	0-3000 vpm	

SE60 V XW 熨平板

振动熨平板



应用

- 宽幅摊铺应用
- 机场项目
- 公路
- 国道
- 主干道应用
- 沥青加铺
- 乡村道路
- 城市街道

熨平板概述

SE60 V XW 配有振动熨平板，调整方便，可以实现高品质的摊铺效果。刚性机架设计可提供优异的稳定性，使其非常适于机场、国道、公路以及其他高产量的作业现场。

亮点

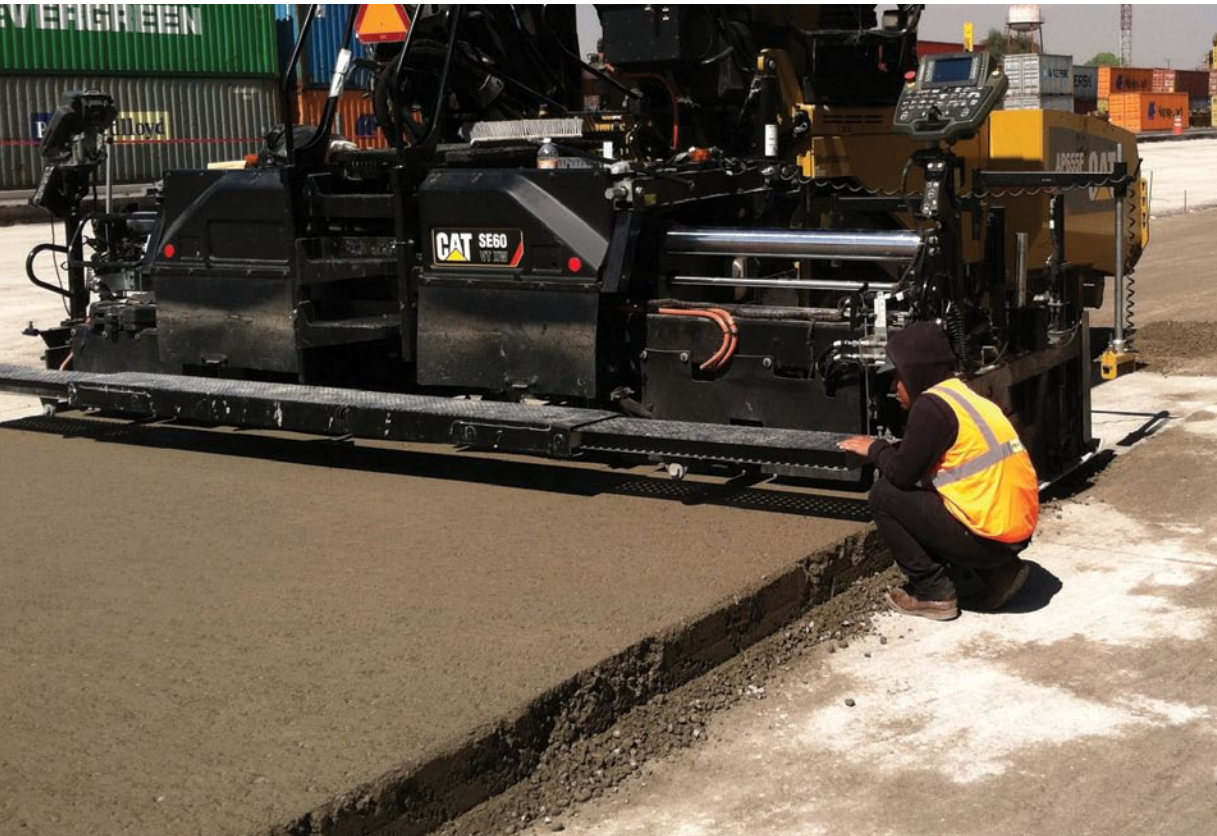
- 最大摊铺宽度（带加长板）为 10.0 m (33')
- 10.0 m (33') 时的加热时间仅 25 分钟
- 每个熨平板和摊铺机控制台均集成 Cat 坡度控制系统
- 比例式扩展器控制装置具有两种速度范围
- 快速更换式加热元件
- 悬垂式遥控器位于扩展器上
- 螺栓熨平板调节器可简化调平过程

技术规格

重量	4070 kg	8973 lb
标准摊铺范围	3.0-6.0 m	9'10"-19'6"
最大摊铺宽度	10.0 m	33'
最大摊铺深度	305 mm	12"
扩展器高度范围	-20 mm 至 +50 mm	
拱度范围	-4% 至 +10%	
扩展器倾斜度范围	-3% 至 +10%	
熨平板宽度（从前至后）	407 mm	16"
熨平板振动范围：	0-3000 vpm	

SE60 VT XW 熨平板

夯锤熨平板



应用

- 宽幅摊铺应用
- 碾压混凝土
- 机场项目
- 公路
- 国道
- 主干道摊铺
- 沥青加铺
- 乡村道路
- 城市街道

熨平板概述

SE60 VT XW 配有可轻松调整的夯锤与振动功能，有助于实现高品质的摊铺效果。刚性机架设计可提供优异的稳定性，使其非常适于机场、国道、公路以及其他高产量的作业现场。

亮点

- 最大摊铺宽度（带加长板）10.0 m（33'）
- 10.0 m（33'）时的加热时间仅 25 分钟
- 配有夯锤和振动熨平板
- 每个熨平板和摊铺机控制台均集成 Cat 坡度控制系统
- 比例式扩展器控制装置具有两种速度范围
- 快速更换式加热元件
- 悬垂式遥控器位于扩展器上
- 螺栓熨平板调节器可简化调平过程

技术规格

重量	4532 kg	9991 lb
标准摊铺范围	3.0-6.0 m	9'10"-19'6"
最大摊铺宽度	10.0 m	33'
最大摊铺深度	305 mm	12"
扩展器高度范围	-20 mm 至 +50 mm	
拱度范围	-2% 至 +5%（每侧）	
扩展器倾斜度范围	-3% 至 +5%	
熨平板宽度（从前至后）	407 mm	16"
熨平板振动范围	0-3000 vpm	
夯锤速度范围	700-1800 rpm	
夯锤行程 （振幅）	2、4、7 mm	0.08"、0.16"、0.28"

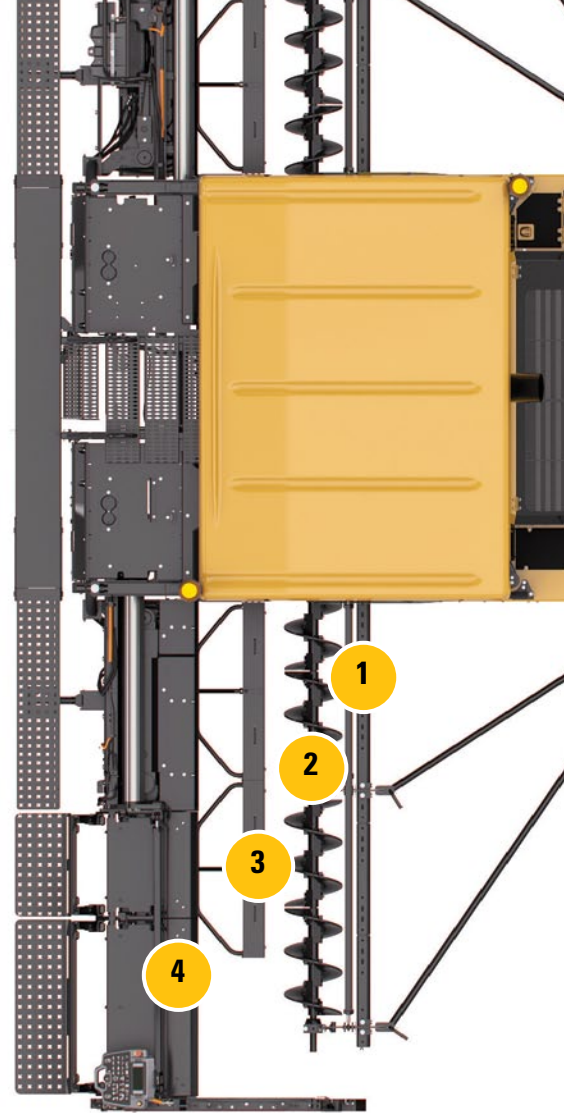
宽型摊铺套件

动力调节

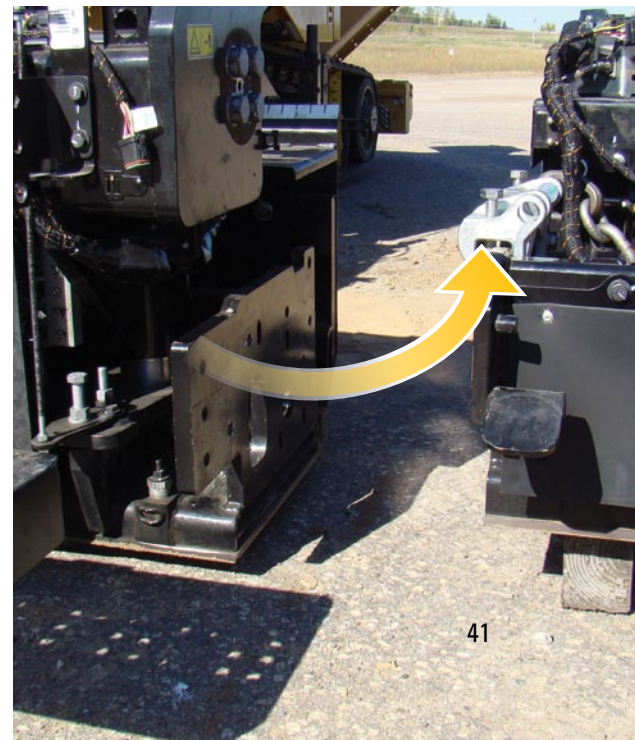
- 专有的动力控件简化了整个 10.0 m (33') 摊铺宽度上的调节, 可使摊铺层获得更好的质地和质量
 - 拱度范围 (-2% 至 +5%)
 - 坡度范围
 - SE50 V (-3% 至 +10%)
 - SE60 V (-4% 至 +10%)
 - SE60 V XW (-3% 至 +10%)
 - SE60 VT XW (-3% 至 +5%)
 - 扩展器高度 (-20 mm 至 +50 mm)
- * 注: SE50 VT 采用手动控制来实现扩展器倾斜。

专有的紧固系统

- 熨平板加长板可以利用扩展器上的动力坡度进行连接
- 无需使用额外的起吊设备



1. 主机架加长板
2. 螺旋分料器加长板
3. 刮板
4. 熨平板加长板



熨平板加长板

SE50 系列



熨平板加长板

SE60 系列





CAT 坡度控制

工厂集成、易于使用、更加准确

Cat 坡度控制是原厂集成的制导系统，可帮助消除摊铺表面的不平整情况，同时控制铺层厚度，以提高生产效率、降低运营成本并提高利润。

Cat 代理商提供坡度和斜坡系统以及摊铺机和熨平板操作的专业知识，为您提供一站式服务，满足您的所有摊铺需求。

注意：Cat 摊铺机可以利用其他多种坡度控制系统来满足客户的特定需求。

用户友好

- 可以通过两个牵引车或熨平板控制台中的任何一个进行操作
- 使用分屏模式监控熨平板每一侧
- 使用平衡杆时能在自动模式下在行驶中选择传感器，无需停止后重新校准
- 基于文本的 LCD 显示屏提供视觉参考信息
 - 多种语言可选
 - 亮度和对比度控件，适合各种照明条件
 - 自动存储先前的设置，无需重新配置
- LCD 显示屏集成了机器设置，能使操作员更好地了解工作状况，同时还能监控坡度控制情况

精确控制

- 控制更加精确，最大限度地提高了混合料利用率，节省了成本
- 真正平均读数法，采用 5 个声波传感器，舍弃两个读数后对其余三个读数求平均值
- 10 点自动校准，消除了单校准点调节过高/过低问题
- 采用交叉连接，调整高度时保持坡度和标高不变
- 真正 9 m (30') 声波平衡杆，牵引点的移动占坡度总偏差的 1/3

高度可靠

- 防水显示屏
- 工厂安装的部件，布线和位置统一
- 密封部件耐热、耐潮和耐振
- 内置温度传感器比钩环型传感器具有更好的可靠性
- 可锁外壳提供防破坏保护
- 诊断方便，与 Cat Electronic Technician 兼容

一站式供应商

- Cat 代理商对整个系统提供全面的支持，包括摊铺机的操作、熨平板的设置、应用和维修培训、咨询以及零件支持
- 没有理由选择外部供应商并承受设置不当风险



1. 软键调节
2. 定准键
3. 自动模式
4. 左侧传感器选择
5. 右侧传感器选择
6. 机器状况滑动条
7. 目标参考
8. 测量参考
9. 传感器连接



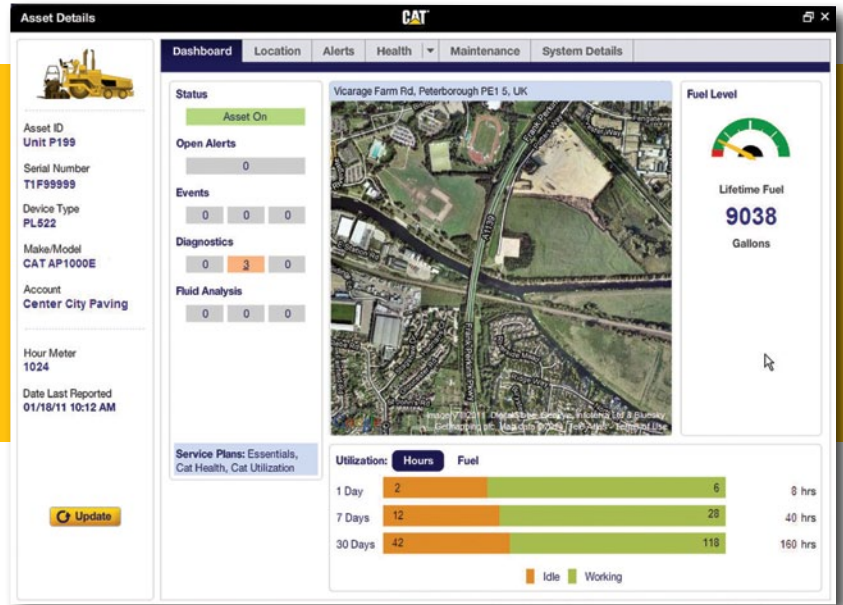
"集成机器确实具有优势。摊铺机和熨平板的每一侧都有控制装置。"

- Cat 摊铺承包商

无与伦比的管理程序

PRODUCT LINK 帮助客户降低整个车队的运营成本

Product Link 让您及时、准确地了解有关设备的位置、利用率及设备状况的重要信息。



及时维护管理

- 方便地规划与跟踪维护工作
- 以 Caterpillar 推荐的固有维修周期为起点，并根据您的车队及作业需求进行定制
- 让您对已完成的维修与将要进行的维修一目了然
- "点击进入" 功能方便联系您的 Cat 代理商进行维修保养

定制的报警与显示

- 在一个屏幕上便能查看所有报警或您指定的任何报警
- 对信息、维修报警、操作员引发的错误等排定优先级
- 通过电子邮件或文本消息将报警信息发送到相关人员

易于使用的仪表盘

- 即时查看各机器状态
- 监测燃油的当前油位与总用量
- 始终掌握过期的报警信息
- 怠速时间与工作时间对比图表有助于您监控机器的利用率

强大的地理边界功能

- 街道地图与卫星视图简化了现场边界的设置
- 易于准确绘制复杂的边界形状
- 提供有价值的资产跟踪与安全监控工具

怠速时间与 工作时间对比

- 即时关联与比较作业现场所有资产的利用率
- 在充分了解设备的情况下作出更佳的设备决策。是否有足够的卡车运输物料，卡车数量是否太少？

快速订购零件

- VisionLink™ 可为常规的预防性维护与维修流程提供 "待办事项" 清单。
- 用于常规流程的 "内置" 零件清单
- 点击进入 PartStore™，自动加载零件清单，从而加快与简化订购过程。



单一供应商

CAT 代理商可提供支持和培训

CAT 代理商支持

- Cat Financial Services 满足您的所有业务需求
- 24 小时零件支持，随时随地为您提供所需零件
- 帮助您开发定制维修选项，以满足您的独特需求
- 提供项目咨询，优化您的设备性能
- 维修培训增强对机器部件的了解，以便最大限度地缩短停工时间
- 提供摊铺机操作员培训 (P.O.T.)，优化机器性能

"在此之前，我们根本就不清楚什么是出色的客户支持。"

- 新 Cat 摊铺机客户

Cat 代理商提供最高水平的客户支持。无论是零件支持、应用支持、机器支持还是金融支持，我们都能满足客户的需求。让客户满意始终是我们的首要目标！

摊铺振幅计算器

摊铺振幅计算器应用程序是一款高效的工具，有助于专业的道路施工人员为振动压路机确定合适的振幅设置，以便最大限度地提高压实效率。

特性

- 公制和美制 测量
- 预加载 Cat 压路机型号，方便计算
- 适用于北美地区的 "最终结果" 规格
- 适用于欧洲地区的 "方法" 规格



下载应用程序

第 1 步： 在您的 Apple 设备上打开 App Store。

第 2 步： 搜索 "paving amplitud" (摊铺振幅)。
(如果使用 iPad, 请确保更改搜索选项以包含 iPhone 应用程序。)

第 3 步： 找到应用程序并安装。



要求

兼容 iPhone、iPod touch 及 iPad。需要安装 iOS 7.0 或更高版本。

摊铺作业计算器

摊铺作业计算器是一种工具，它通过估测卡车需求、摊铺速度、压实要求及其他因素，帮助沥青摊铺专业人员规划摊铺作业。

特性

- 依照流行的作业计算器开发而成 (光盘安装)
- 公制和美制 测量
- 保存每次作业规格，以备将来参考
- 从您的设备上通过电子邮件发送作业概述



下载应用程序

第 1 步： 在您的设备上打开 App Store。

第 2 步： 在 App Store 中搜索该应用程序。

iTunes - "Production Calculator" (作业计算器)
(如果使用 iPad, 请确保更改搜索选项以包含 iPhone 应用程序。)

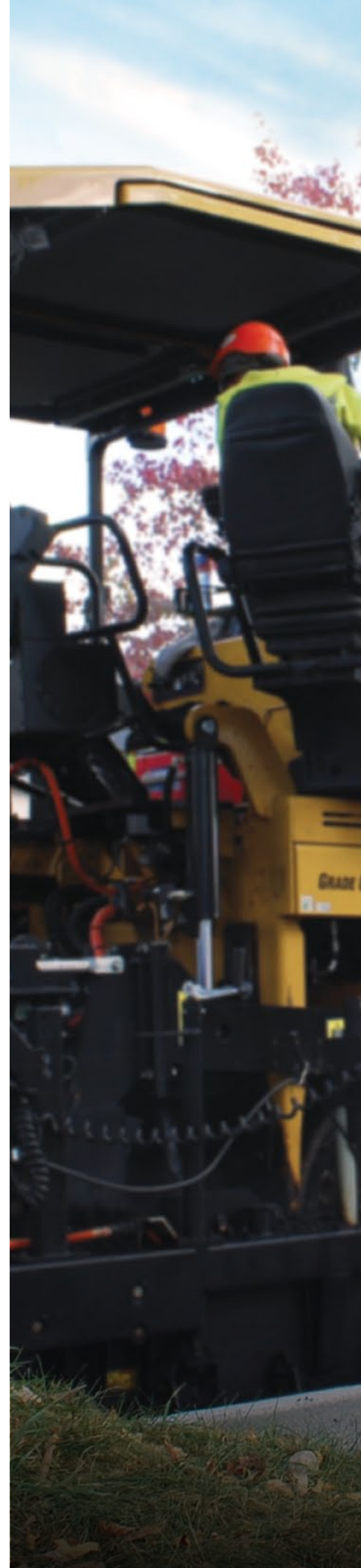
Google Play - "Caterpillar Paving Calculator"
(Caterpillar 摊铺计算器)

第 3 步： 找到应用程序并安装。



要求

兼容 iPhone、iPod touch 及 iPad。需要安装 iOS 7.0 或更高版本以及 Android 2.3.3 或更高版本



项目规划师

免费的移动应用程序助您一臂之力





培训和解决方案

事实证明可提高利润

无论是保养设备、提升操作员技能还是升级工作人员的技术，Caterpillar 和 Cat 代理商都会随时支持您的工作，提升您的最终收益。



奖励、罚款、严格的技术规格以及严格的作业期限。与以往相比，您如今承担了更多的项目责任，同时也承担了更多风险。Caterpillar 了解您面临的难题，我们推出的解决方案能够帮助您将风险降至最低，并最大化您的盈利能力和成功。

Caterpillar Paving Products 致力于为您提供优质的培训和项目咨询服务。我们帮助每位工作人员了解他们的职责及其对摊铺作业的影响。了解这些之后，不仅有助于提高效率和质量，同时也会增加您的利润。

为您量身定做的培训

- 小班授课可提供实际操作机会
- 咨询解决方案可确保您成功完成作业项目
- 数百年的行业专业知识和全球运营经验 — 每个人平均拥有 20 年的丰富工作经验
- 技术培训可以改善技术人员排除故障的技能，从而尽量缩短机器的停工时间
- 操作培训可以提高操作员的技能，改进项目质量
- 随时随地按需定制培训，最大限度地减少工作人员的脱岗时间
- 项目咨询帮助您的工作人员获得稳定的摊铺质量，尽可能提升最终收益

我们的目标是力求成为铺路行业的销售领先者，但是即便对于建筑业设备制造的全球领先企业来说，这也是一个不小的挑战。

但是自从我们在 1986 年售出我们的第一台铺路设备以来，我们一直在发展壮大。多年来，我们的机器一直以坚固耐用、易于使用和高效多产而享誉全球。

我们不断推陈出新，不但改变了当今世界的筑路方式，而且改变了竞争对手如今在其机器上提供的功能。

随着我们不断推出新一代的机器，全球越来越多的客户决定转为采用 Cat 的机器。

有关 Cat 产品、代理商服务和行业解决方案的更多信息，请访问我们的网站：www.cat.com

为你铸就™



QCHQ1822-04 (10/15)
(翻译: 12/15)
© 2015 Caterpillar
保留所有权利

材料和技术规格如有变更，恕不另行通知。

VisionLink 是 Trimble Navigation Limited 在美国和其他国家/地区的商标。

图中所示的机器可能包含用于特殊应用的辅助设备。

CAT、CATERPILLAR、“为你铸就”及其相应的徽标、“Caterpillar Yellow”和“Power Edge”商业外观以及此处所使用的公司及产品标识是 Caterpillar 的商标，未经许可，不得使用。

