



www.FGWilson.com

Polymer- Schallschutzgehäuse CAE

6.8 – 25 kVA-Produktprogramm



Das innovative und kompakte Design des 6.8 – 25 kVA Schallschutzgehäuse-Produktprogramms sorgt für optimale Leistung auch in besonders schwierigen Umgebungen. Die Gehäusestruktur aus Zwei-Komponenten-Polymer (Deckel und Basis) sorgt für hervorragende Haltbarkeit mit optimalem Zugang für eine einfache Installation und Wartung.

Die besonders haltbaren und robusten Gehäuse sind höchst korrosions- und schlagbeständig und halten raue Handhabung, z.B. auf Baustellen, aus.

FG Wilson Gehäuse sind das Ergebnis einer kontinuierlichen Forschung und Entwicklung durch unsere Fachingenieure. Sie sind alle witterungsbeständig und verfügen über einen integrierten Auspuffschalldämpfer.

Die CAE-Schallschutzgehäuse verringern den Schallpegel entsprechend der Stufe II der EU-Richtlinie 2000/14/EC vom 3. Januar 2006.

Strapazierfähige und robuste Konstruktion

- Hergestellt aus Verbund-Polymer Dicyclopentadien (DCPD)
- Korrosionssicheres Gehäuse mit unübertroffener Schlag- und Hitzebeständigkeit (–40°C bis +120°C)
- Korrosionsbeständige modulare Bauteile für die Luftführung
- Der Grundrahmen erstreckt sich über das Gehäuse hinaus zum Schutz bei der Handhabung
- Schwarze Edelstahl-Riegel und -Scharniere
- Verzinkte bzw. Edelstahl-Verbindungselemente

Schutz und Sicherheit

- Steuertafel-Fenster in abschließbarer Gehäuseabdeckung
- Notaus-Druckschalter befindet sich außen am Gehäuse unter der Steuertafel
- Kühlgebläse und Batterieladegenerator sind vollständig geschützt
- Kraftstoff-Einfüllstutzen und Batterie sind nur über eine abschließbare Revisionsklappe erreichbar
- Abgas-Schalldämpfer vollständig abgeschlossen zur Sicherheit des Bedieners

Hervorragender Zugang für Service- und Wartungsarbeiten

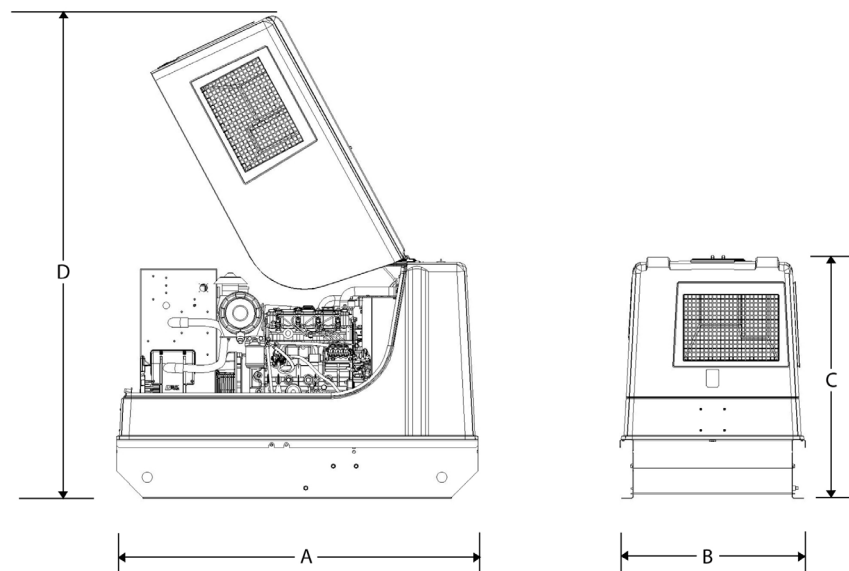
- Anhebbare Gehäuseabdeckung, die nahezu eine 360°-Sicht auf das Stromaggregat ermöglicht
- Gasdruckfedern halten die Abdeckung während der Inspektion oder Wartung an Ort und Stelle
- Kühlerbefüllung über abnehmbare, integrierte Zugangskappe mit Kompressionsdichtung
- Kühlwasserauslass ist außerhalb des Gehäuses am Grundrahmen angeschlossen

Einfacher Transport

- Geprüfte und zertifizierte Einpunkt-Hebevorrichtung
- Schleppösen am Grundrahmen erleichtern das Bewegen des Aggregats von beiden Seiten
- Optionale Standfüße erleichtern den Transport per Gabelstapler

Schalldruckpegel (dBA) – CAE

50 Hz bei 1500 U/min									60 Hz bei 1800 U/min					
15 m (50')			7 m (23')			1 m (3')			15 m (50')		7 m (23')		1 m (3')	
Stromaggregat Modell	LWA	75% Last	100% Last	75% Last	100% Last	75% Last	100% Last		75% Last	100% Last	75% Last	100% Last	75% Last	100% Last
3-Phasen-Modelle														
P9.5-4	Hauptversorgung	96	58	58	64	64	75	76	58	58	64	64	76	76
	Notstromversorgung	96	58	58	64	64	75	76	58	58	64	64	76	76
P13.5-6	Hauptversorgung	88	57	59	63	65	75	77	59	60	65	66	76	77
	Notstromversorgung	88	58	60	64	66	75	77	59	61	65	67	76	77
P18-6	Hauptversorgung	91	58	59	64	65	74	74	60	62	66	68	77	78
	Standby	91	58	59	64	65	74	74	61	62	67	68	78	79
P22-6	Hauptversorgung	91	59	60	65	66	74	75	61	62	67	68	78	79
	Notstromversorgung	91	59	60	65	66	74	75	61	63	67	69	78	80
Einzelphasen-Modelle														
P7.5-4S	Hauptversorgung	90	58	58	64	64	75	76	58	58	64	64	76	76
	Notstromversorgung	90	58	58	64	64	75	76	58	58	64	64	76	76
P11-6S	Hauptversorgung	88	57	59	63	65	75	77	59	60	65	66	76	77
	Notstromversorgung	88	58	60	64	66	75	77	59	61	65	67	76	77
P14-6S	Hauptversorgung	91	58	59	64	65	74	74	60	61	66	67	77	78
	Notstromversorgung	91	58	59	64	65	74	74	61	62	67	68	77	79
P16.5-6S	Hauptversorgung	91	59	59	65	65	74	75	61	62	67	68	78	79
	Notstromversorgung	91	59	60	65	66	74	75	61	63	67	69	78	80



Abmessungen und Gewichte

Stromaggregat Modell	A: mm (")	B: mm (")	C: mm (")	D: mm (")	Gewicht: kg (lb)	Kraftstofftank- Füllkapazität: l (US gal)
3-Phasen-Modelle						
P9.5-4	1704 (67,1)	876 (34,5)	1146 (45,1)	2274 (89,5)	445 (981)	51,0 (13,5)
P13.5-6	1704 (67,1)	876 (34,5)	1146 (45,1)	2274 (89,5)	520 (1146)	51,0 (13,5)
P18-6	1704 (67,1)	876 (34,5)	1146 (45,1)	2274 (89,5)	583 (1285)	51,0 (13,5)
P22-6	1704 (67,1)	876 (34,5)	1146 (45,1)	2274 (89,5)	596 (1314)	51,0 (13,5)
Einzelphasen-Modelle						
P7.5-4S	1704 (67,1)	876 (34,5)	1146 (45,1)	2274 (89,5)	445 (981)	51,0 (13,5)
P11-6S	1704 (67,1)	876 (34,5)	1146 (45,1)	2274 (89,5)	520 (1146)	51,0 (13,5)
P14-6S	1704 (67,1)	876 (34,5)	1146 (45,1)	2274 (89,5)	583 (1285)	51,0 (13,5)
P16.5-6S	1704 (67,1)	876 (34,5)	1146 (45,1)	2274 (89,5)	596 (1314)	51,0 (13,5)

Hinweis: Nettogewicht einschl. Schmieröl, ohne Kühlmittel und ohne Kraftstoff.

FG Wilson fertigt seine Produkte an den folgenden Standorten:

Nordirland • Brasilien • China • Indien • USA

Mit ihrem Hauptsitz in Nordirland agiert FG Wilson durch ein Globales Händlernetzwerk.

Bitte besuchen Sie die FG Wilson-Webseite www.FGWilson.com um mit Ihrer örtlichen Vertriebsstelle Kontakt aufzunehmen.

FG Wilson ist ein Handelsname von Caterpillar (NI) Limited.

Im Einklang mit unserer Politik der ständigen Produktentwicklung behalten wir uns das Recht vor, die Spezifikationen ohne Vorankündigung abzuändern.

6.8-25kVA/CAE Enclosure/0715/DE