

### Especificaciones generales

#### Turbina de gas Taurus™ 60

- Industrial, de dos ejes
- Compresor axial
  - De 12 etapas
  - Álabes directores de entrada variable
  - Rango de presión: 12.2:1
  - Flujo del aire de entrada: 21.3 kg/seg (47.0 lb/seg)
  - Carcasa dividida verticalmente
- Cámara de combustión
  - Tipo anular
  - Convencional o de premezcla pobre, seca y emisiones bajas (SoLoNOx™)
  - 12 inyectores de combustible
  - Sistema quemador de encendido
- Turbina productora de gas
  - 2 etapas, de reacción
  - Velocidad máxima: 15,000 rpm
- Turbina de potencia
  - 2 etapas, de reacción
  - Velocidad máxima: 14,300 rpm
- Cojinetes
  - Muñón: zapata basculante
  - Empuje, activo: zapata basculante
  - Empuje, inactivo: pista cónica fija
- Revestimientos
  - Compresor: aluminio inorgánico
  - Álabes de la turbina y tobera: aluminio de difusión de metal precioso
- Transductor de velocidad de vibración
  - Sensores de proximidad

### Características principales de la turbomaquinaria

- Patín del equipo de impulsión con bandejas colectoras
- Patín del equipo impulsado
- Compresor
  - Sistemas auxiliares del compresor
- Tuberías de acero inoxidable 316L de 4 pulgadas de diámetro
- Conexiones de tubería de tipo compresión
- Opciones del sistema eléctrico
  - NEC Clase I, Grupo D, Div. 1
  - CENELEC Zona 1
- Sistema de control basado en microprocesadores Turbotronic™
  - Consola de control autónoma
  - Monitor de vídeo en color
  - Monitoreo de vibraciones
- Opciones de control
  - Sistema de control de cargador/batería de 120V de CD
  - Monitoreo de la temperatura de la turbomaquinaria y turbina de gas
  - Interfaz de supervisión de enlace en serie
  - Mapa de rendimiento de la turbina
  - Mapa de rendimiento del compresor
  - Visualizaciones del historial
  - Impresora/registradora
  - Controles de proceso
  - Control de bombeo del compresor
  - Programación en el campo
- Sistemas de arranque
  - Neumático
  - CA de impulsión directa
- Sistema de combustible de gas natural
- Sistema de aceite lubricante integrado
  - Accesorios impulsados por la turbina
- Opciones del sistema de aceite
  - Enfriador de aceite
  - Calentador de aceite
  - Separador de neblina de aceite en el venteo del tanque
  - Arrestallamas
- Sistemas de limpieza de compresor axial
  - Turbina en modo de giro
  - Turbina en modo de giro y en línea
  - Tanque de limpieza estacionario
- Caja de engranajes (en caso aplicable)
  - Incrementador de velocidad
  - Decrementador de velocidad
- Opciones del sistema de entrada y escape de aire
- Cabina y opciones asociadas
- Pruebas de la turbina y la turbomaquinaria en la fábrica
- Documentación
  - Dibujos
  - Libro de datos de control de calidad
  - Inspección y plan de pruebas
  - Informes de las pruebas
  - Manual de instrucciones de operación y mantenimiento

### Rendimiento

Potencia de salida	5740 kW (7700 hp)
Tasa de calor	11 250 kJ/kW-hr (7950 Btu/hp-hr)
Flujo del escape	77 980 kg/hr (171,910 lb/hr)
Temp. de escape	510°C (950°F)

Capacidad nominal – ISO  
A 15°C (59°F) al nivel del mar

Sin pérdidas en la entrada o el escape

Humedad relativa del 60%

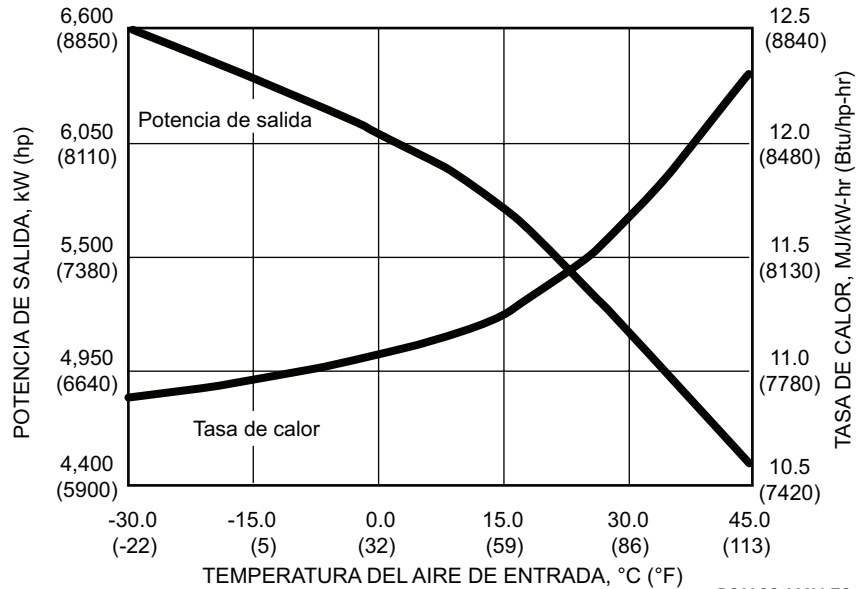
Combustible de gas natural con  
valor calorífico inferior = a 35 MJ/nm<sup>3</sup>  
(940 a Btu/scf)

Velocidad óptima de la turbina de potencia

Sin pérdida por accesorios

Eficiencia de la turbina: 32%

### Potencia disponible

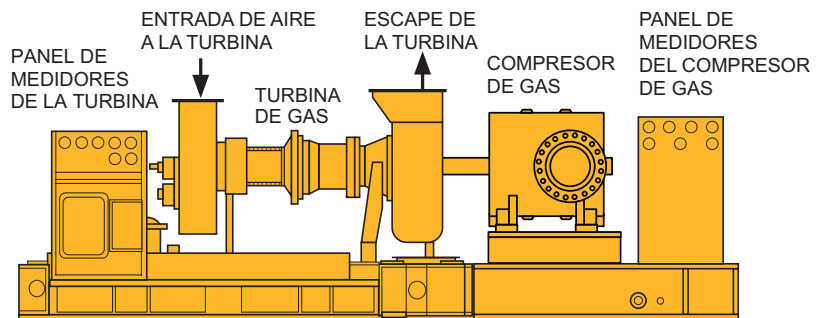


DS60CS-002M-ES

### Dimensiones de la turbomaquinaria\*

Longitud:	6.0 m (19' 9")
Anchura:	2.5 m (8' 1")
Altura:	2.7 m (8' 11")
Peso típico:	15 420 kg (34,000 lb)

\*Conjunto impulsado solamente, peso en seco, altura sin cabina



DS60CS-003M-ES