

Especificaciones generales

Turbina de gas Titan™ 130

- Industrial, de dos ejes
- Compresor axial
 - De 14 etapas
 - Estatores y álabes directores entrada variable
 - Rango de presión: 17.5:1
 - Flujo del aire de entrada: 56.1 kg/seg (123.8 lb/seg)
 - Carcasa dividida verticalmente
- Cámara de combustión
 - Tipo anular, convencional o premezcla pobre, seca, baja emisión (SoLoNOx™)
 - 21 inyectores de combustible (convencional)
 - 14 inyectores de combustible (SoLoNOx)
 - Sistema de quemador de encendido
- Turbina del generador de gas
 - 2 etapas, de reacción
 - Velocidad máxima: 11,220 rpm
 - Cojinete de empuje, activo: zapata basculante
 - Cojinete de empuje, inactivo: pista cónica fija
- Turbina de potencia
 - 2 etapas, de reacción
 - Velocidad máxima: 8820 rpm
 - Cojinete de empuje de zapata totalmente basculante
- Cojinetes de muñón
 - Zapata basculante
- Revestimientos
 - Compresor: aluminio inorgánico
 - Álabes de turbina y tobera: aluminuro de difusión de metal precioso
- Tipo de transductor de vibraciones
 - Sensores de proximidad

Características principales de la turbomaquinaria

- Patín del equipo de impulsión con bandejas colectoras
- Patín del equipo impulsado
 - Opciones de compresor de etapas múltiples, Configuraciones de compresor de cuerpo único o en tándem
 - Opciones de compresor para gasoducto
 - Sistemas auxiliares del compresor
- Compresores
- Tubería de acero inoxidable 316L ≤ de 4 pulgadas de diámetro
- Conexiones de tubería de tipo compresión
- Opciones del sistema eléctrico
 - NEC, Clase I, Grupo D, Div 1, o Div 2
 - ATEX, Zona 2
 - CENELEC, Zona 1
- Sistema de control basado en microprocesadores TurboTronic™
 - Sistema de control montado en el patín (Div. 2 o ATEX, Zona 2)
 - Consola de control autónoma
 - Monitor de vídeo en color
 - Monitoreo de vibraciones
- Opciones de control
 - Accesorio de batería de 120 VCD Sistema cargador
 - Monitoreo de temperatura de la turbomaquinaria y turbina de gas
 - Interfaz de supervisión de enlace en serie
 - Mapa de rendimiento de la turbina
 - Mapa de rendimiento del compresor
 - Visualizaciones del historial
 - Impresora/registradora
 - Opción de monitoreo y diagnóstico remotos
 - Controles de proceso
 - Control de bombeo del compresor
 - Programación en el campo
- Sistemas de arranque
 - Neumático
 - CA de impulsión directa
- Sistema de combustible de gas natural
- Sistema de aceite lubricante integrado
 - Accesorios accionados por turbina
 - Accesorios accionados por motor de CA
- Opciones del sistema de aceite
 - Enfriador de aceite
 - Calentador de aceite
 - Separador de neblina de aceite en el venteo del tanque
 - Arrestallamas
- Diseño del patín de la turbomaquinaria
 - Para turbinas Mars® y Titan
 - Modificaciones opcionales para aplicaciones de producción flotante
 - Tanque de aceite lubricante encajable
 - Diseño modular del sistema
- Sistemas de limpieza de compresor axial
 - Turbina en modo de giro
 - Turbina en modo de giro y en línea
 - Tanque de limpieza portátil
- Caja de engranajes (e caso aplicable)
 - Incrementador de velocidad
 - Decrementador de velocidad
- Opciones del sistema de escape y entrada del aire (al carbono o acero inoxidable)
- Cabina y opciones asociadas
- Pruebas en la fábrica de la turbina y turbomaquinaria
- Documentación
 - Dibujos
 - Libro de datos de control de calidad
 - Inspección y plan de pruebas
 - Informes de las pruebas
 - Manuales de operación y mantenimiento

Rendimiento

Potencia de salida	17 500 kW (23,470 hp)
Tasa de calor	9620 kJ/kW-hr (6800 Btu/hp-hr)
Flujo del escape	202 140 kg/hr (445,640 lb/hr)
Temp. de escape	480°C (895°F)

Capacidad nominal – ISO
a 15°C (59°F), a nivel del mar

Sin pérdidas en la entrada o el escape

Humedad relativa del 60%

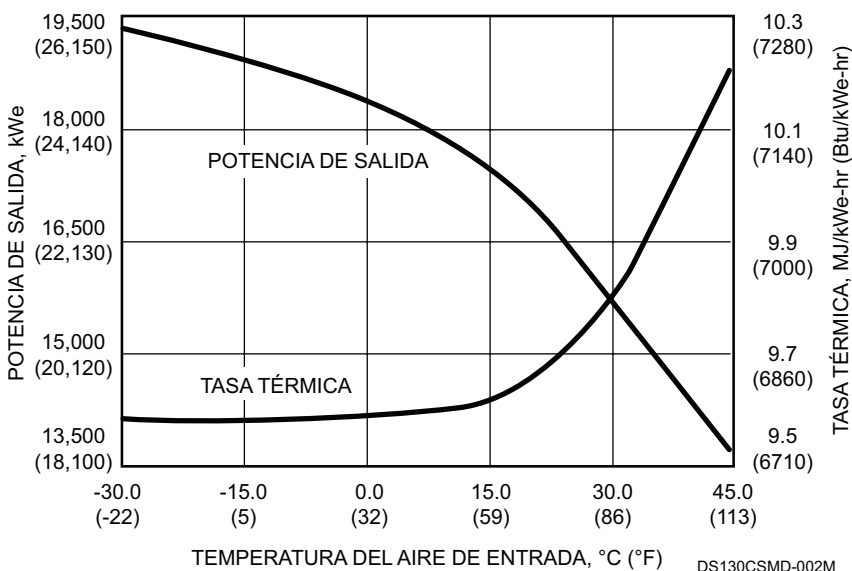
Combustible de gas natural con
valor calorífico inferior = a 35 MJ/nm³
(940 a Btu/scf)

Velocidad óptima de la turbina de potencia

Accesorios impulsados por CA

Eficiencia de la turbina: 37.4%

Potencia disponible*

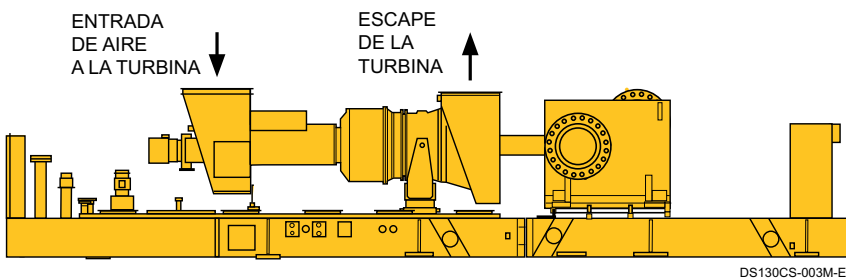


* SoLoNOx

Dimensiones de la turbomaquinaria*

Longitud:	9.8 m (32' 0")
Anchura:	3 m (10")
Altura:	3.7 m (12' 3")
Peso típico:	36 540 kg (80,560 lb)

* Conjunto impulsado solamente, peso en seco, altura sin cabina



DS130CS-003M-ES