

988K

轮式装载机



发动机

发动机型号

排放

总功率 (ISO 14396)

净功率 – SAE J1349

Cat® C18 ACERT™

美国 EPA Tier 4 Final/欧 IV 技术、
Tier 2 等效标准

432 kW

580 hp

403 kW

541 hp

铲斗

铲斗容量

工作技术规格

额定有效负载

工作重量

6.4-7.6 m³

8.3-10 yd³

11.3 公吨

12.5 吨

51062 kg

112574 lb

借助业界领先的效率降低您的每吨成本。

目录

效率.....	4
结构.....	6
动力传动系.....	8
液压装置.....	10
操作台.....	12
技术解决方案.....	14
客户支持.....	15
维修保养方便性.....	15
安全.....	16
可持续性.....	18
系统匹配效率.....	19
铲斗掘地工具.....	20
运营成本.....	21
轮式装载机技术规格.....	22
标配设备.....	28
选装设备.....	29
必需附件.....	30





Cat® 大型轮式装载机采用先进的耐用性设计，确保在多个生命周期内拥有最佳的可用性。凭借优化的性能和卓越的维修方便性，我们的机器能让您以更低的每吨作业成本搬运更多的物料，而且更安全、更高效。

988 装载机于 1963 年推向市场，50 年来在行业中一直处于领先地位。为了帮助客户取得成功，我们不断推出全新的产品系列。988K 装载机秉承了我们在可靠性、性能、安全性、操作员舒适性、维修保养方便性和效率方面的优良传统。

效率

通过集成的机器系统为您实现所需的燃油效率。



省油模式

时时刻刻实现最高的生产率和效率。



988K 系统通过先进的技术全力作业以帮助您节省燃油。使用按需油门，操作员在正常操作左踏板和机具的同时，988K 也会管理发动机的转速。

- 提供了与我们的传统油门锁功能相似的控制和感受。
- 将手动油门的高效率和油门锁的人体工程学设计集于一身。
- 相比于 988H，油耗最多可降低 20%。

Cat C18 ACERT™ 发动机

我们制造并测试的 Cat C18 ACERT 发动机可满足您最苛刻的应用需求，而且符合美国 EPA Tier 4 Final/欧 IV 技术和 Tier 2 等效排放标准。

- 完全集成的发动机电子控制系统与整个机器协同工作，让您的燃油能够完成更多工作。
- 使用"发动机怠速停机"功能，减少怠速时的燃油消耗。
- 使用"发动机延迟停机"功能，最大限度地提高耐用性。



Cat 行星动力换档变速箱

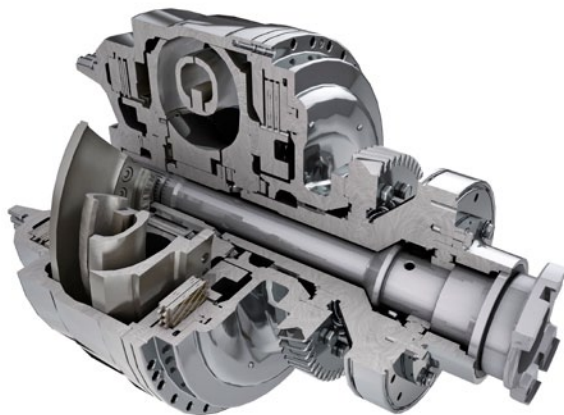
全新的高级生产率电子控制策略（APECS）变速箱控制装置可以在斜坡上提供更大动力，并通过携带这一动力经过换档点来节省燃油。



叶轮离合器变矩器（ICTC）

便于操作员能够在向液压系统传输更多功率的同时改变机器的轮辋牵引力，从而最大限度提高效率。

- 减少了轮胎磨损
- 可实现全油门换档，缩短了循环时间
- 可平稳放下卸载目标，减少了溢出，缩短了循环时间。



带有锁止离合器的 Cat 变矩器

- 避免了变矩器失效，减少了系统发热量
- 提高了行驶速度
- 缩短了装载和运载时的循环时间。



结构

旨在应对最严苛工况的最佳设计。



提升臂

- 通过 Z 型连杆设计，可以非常方便地观察铲斗刃和工作区域。
- 实心钢质提升臂可以有效吸收高负载应力。
- 关键销接部位使用整体式铸件，增强了结构强度。
- 提升臂消除了应力，从而增强耐用性并延长维修时间。



坚固的结构

非常耐用的结构可以实现多个生命周期，并能出色应对最严苛的装载条件，从而改善您的收益。

- 采用全箱型截面设计的后部机架能够抵抗强大的扭转冲击力和扭曲力。
- 重负荷型转向油缸基座可以将转向负载有效传递到机架。
- 优化了轮轴的安装，增强了结构完整性。
- 增大了下部连结销、框板和轴承的尺寸，延长了使用寿命。



前连杆

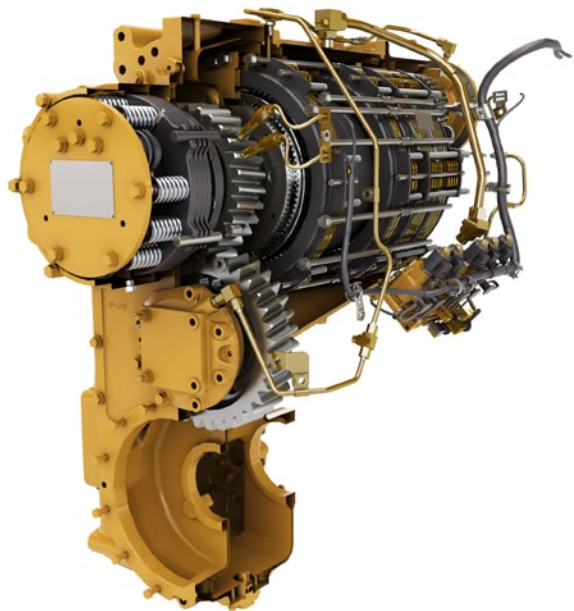
为确保更长的使用寿命和出色的可靠性，连杆销接头采用了润滑销设计，其自动润滑系统附件可以从工厂购买。



转向和变速集成控制系统 (STIC™)

STIC 将方向选择、档位选择及转向操作整合到单个操纵杆中，以获得最佳的响应和操控性。

- 一个简单的侧移动作就能使机器向右或向左转动，因此尽可能减少了操作员的移动。
- 档位选择可由手指控制，操作异常简单。
- 通过使用省力的集成控制装置，作业周期更加平稳、快速，同时也减轻了操作员的疲劳度。



Cat 行星动力换档变速箱

专为采矿作业设计的一流变速箱是您取得成功的第一步。

- 集成式电子控制装置采用了高级生产率电子控制策略 (APECS)，能够实现均匀、平稳的换档和更高的效率。
- 经过热处理的齿轮和冶金技术可以延长使用寿命并提高可靠性。
- 四种前进速度和三种倒退速度能满足您的应用需求。

Cat C18 ACERT 发动机

988K 装载机的耐用性和高效率主要归功于 Cat C18 ACERT 发动机。这种发动机采用六缸四冲程设计，可实现最佳的性能。

- 使用电子控制模块可优化性能，实现发动机的快速响应。
- 使用机械驱动电子单体喷射 (MEUI™) 系统对喷油正时、喷油持续时间和压力进行全面控制，既可靠又高效。
- 通过降低额定转速，延长了发动机的使用寿命，提高了燃油效率。
- 符合美国 EPA Tier 4 Final/欧 IV 技术、Tier 2 等效排放标准。



动力传动系

借助改进的功率和控制装置来提升物料搬运效率。



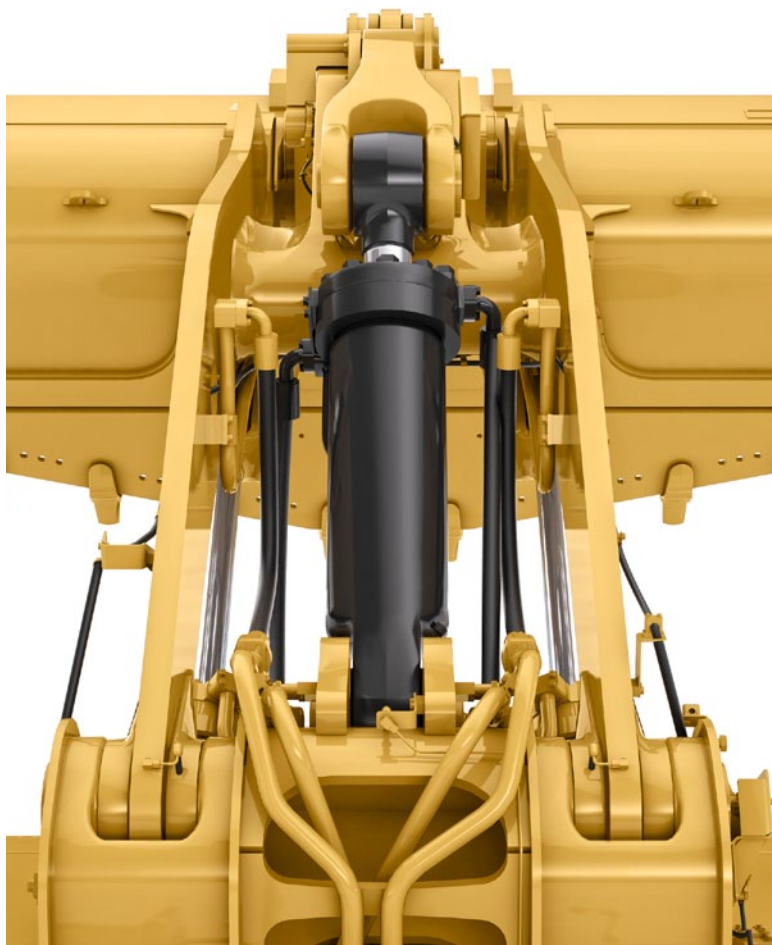
泵轮离合变矩器（ICTC）和轮辋牵引力控制系统（RCS）

采用先进的 ICTC 和 RCS 获取经过调制的轮辋牵引力，从而降低您的每吨作业成本。

- 踩下左踏板时，轮辋牵引力会从 100% 调节到 25%，因此减少了轮胎的打滑和磨损。在达到 25% 的轮辋牵引力之后，左踏板会施加制动。
- RCS 能在不降低液压系统效率的情况下减少车轮打滑的可能性。
- 利用我们的锁止离合变矩器提供直接驱动，可在某些应用场合中改善燃油效率。

液压装置

优异的生产率让您搬运更多物料，获得更大收益。



正流量控制液压系统

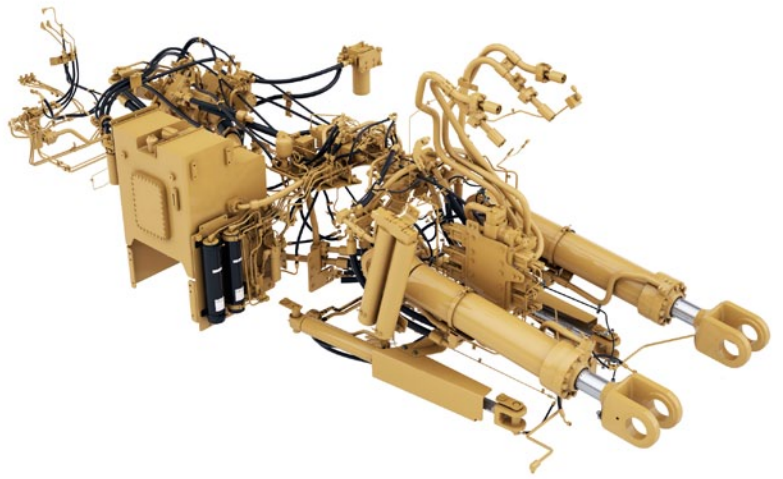
通过我们的正流量控制（PFC）液压系统来提高效率。PFC 能够并行控制泵和阀。通过优化泵的控制，可使液压油的流量与机具操纵杆的移动成正比。

- 全程变量机具泵可以实现快速、高效的工作循环。
- 通过改进液压系统的响应性，增强了铲斗的感知性和控制性。
- 性能和效率稳定可靠，而且系统发热量更低。
- 使用流量共享技术，当发动机转速降到 1400 rpm 时依然能够保持完全的液压流量。

电动液压控制装置

操作员能够利用我们快速响应的机具功能来提升生产率。

- 电子控制的液压油缸止动器可以实现舒适的操作。
- 易于使用的软卡销控制装置，操作更加方便。
- 在驾驶室内即可方便设置机具自动限位功能。



转向系统

988K 的负载感应液压转向系统能够实现精确的机器控制，可让操作员充满信心地操作装载机。

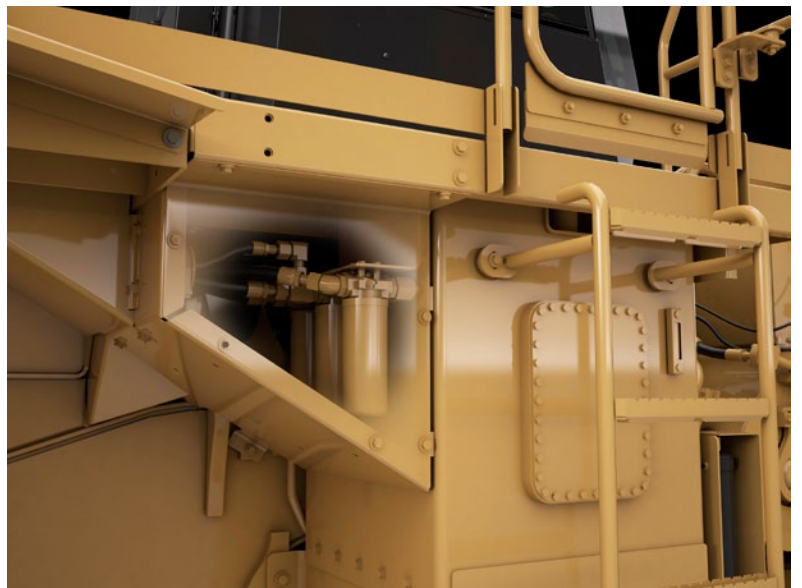
- 通过可变排量活塞泵来提升效率。
- 43 度的转向铰接可以在狭窄区域中实现精确定位，方便装载。
- 集成式转向和变速箱控制功能增强了操作员的舒适性。



滤清系统

我们先进的滤清系统增强了液压系统的性能和可靠性，可从中获益。

- 箱体排油滤网。
- 液压油冷却器回油滤清器。
- 先导滤清器。
- 液压油箱内的回油滤网。
- 轴机油冷却器滤网（如有配备）。





我们体贴入微的驾驶室功能可让操作员倍感舒适，高效工作。

驾驶室出入

借助下面这些新设计的人体工程学功能，可以轻松、安全地进出驾驶室。

- 折叠式 STIC 转向装置/扶手。
- 减小的登车梯角度。
- 标准的梯道照明。

Cat 舒适系列 III 座椅

Cat 舒适系列 III 座椅增强了操作员的舒适性，减轻了疲劳度。

- 中间靠背设计和超厚仿形座垫。
- 空气悬浮系统。
- 座椅的操纵杆和控制装置触手可及，可向六个方位调整。
- 座椅上安装有机具控制箱以及随座椅一起移动的 STIC 转向装置。
- 76 mm (3") 宽的可伸缩安全带。



控制面板

开关和信息显示屏的位置符合人体工程学，可以让操作员时时刻刻保持舒适性。

- 大尺寸背光薄膜开关具有 LED 激活指示灯。
- 开关具有 ISO 符号，便于快速识别功能。
- 双位摇臂开关可激活电动液压停车制动器。

环境

操作员的生产率会因我们清洁、舒适的驾驶室环境而获得提升。

- 隔离式驾驶室安装座和空气悬浮座椅减少了振动。
- 自动控温装置使驾驶室保持适宜温度。
- 利用过滤的空气为驾驶室加压。
- 噪声级降至安静的 71 dB (A)。
- 便利的落地式储物盘/饭盒。



操作台

一流的操作员舒适性和人体工程学设计。





技术解决方案

集成式电子系统可实现更高的生产率。

988K 电子系统与机器完全集成，实现了一体化操作。这一集成让机器变得更加智能，并让操作员更全面地了解机器工作状态，从而最大限度地提高了两者的生产率。

Cat Product Link™

使用 Cat Product Link 可实现设备的远程监控，进而提高车队的整体管理效率。事件和诊断代码以及工作小时数、燃油、怠速时间和其他详细信息传输到一个安全的 Web 应用程序 VisionLink™。VisionLink 包含多种功能强大的工具，可向用户和代理商传达包括图析、工作和怠速时间、燃油油位等诸多信息。

VIMS™ 3G

我们一直通过重要信息管理系统（VIMS 3G）努力帮助客户和操作员实现最佳绩效。

- 易于查看的图形化信息显示屏拥有大尺寸触摸屏界面。
- 改进之后的用户界面操作直观，导航简单。
- 通过让操作员了解机器系统的故障或运行情况来减少维修时间。

有效负载控制系统

Payload Control System 3.0（有效负载控制系统 3.0）能够提升您的作业效率。

- “行驶中”称重系统能够快速测量有效负载。
- 全面准确记录机器的性能。
- 驾驶室可以选装打印机。

循环计时器

通过 Cycle Timer（循环计时器）改进机器的性能，从而提高您的最终收益。每个装载分段时间都可以进行分析，有助于您更高效地操作。

特点：

- 生产汇总
- 机器利用率
- 生产循环时间
- 装载机有效负载汇总
- 燃油消耗汇总

维修保养方便性

通过减少您的维修时间来延长正常运行时间。

988K 机器采用了许多旨在减少停机时间的设计功能，帮助您取得成功。

- 地面或平台检修及集中维修保养点便于安全地进行维修。
- 发动机舱两侧的外摆式门便于执行重要的日常运行检查。
- 生态排放口有助于简化维护，并防止流出潜在的环境污染物。
- 借助 VIMS 系统的通知减少停机时间，让您的操作员和技师可以在出现故障之前解决任何问题。
- 可以从地面检修变速箱控制阀。



客户支持

您的 Cat 代理商知道如何让您的机器高效运转。



久负盛名的 Cat 代理商支持

Cat 代理商是您的得力合作伙伴，能够随时满足您的需求。

- 预防性维护计划和享受保证的维护合同。
- 一流的零件供应。
- 通过培训操作员提升您的效率。
- Cat 原厂再制造零件。

安全

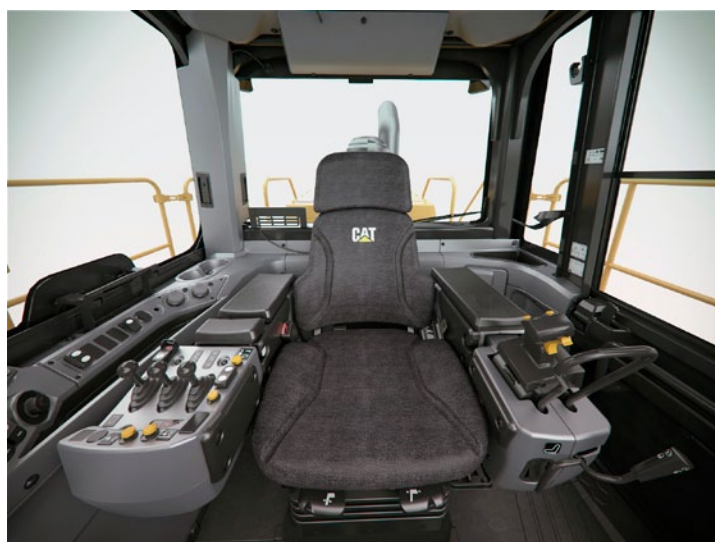
您的安全是我们优先考虑的因素。



我们始终在不断改进我们的产品，以便为操作员及现场作业人员提供一个安全的作业环境。

机器进出

- 左右两侧的 45 度阶梯增强了操作员上下 988K 的安全性。
- 在维修区中设有表面防滑的直通式走道。
- 可从地面或平台达到维修区域，始终保持三点接触。



视野

- 选装的加热型后视镜确保具有更加开阔的视野，以便实现安全操作。
- 标配的 Cat Vision（视像）系统或配有雷达的选装 Cat Detect（检测）系统增强了操作员对机器周围情况的了解。
- 选装 HID 或 LED 灯可为作业空间提供出色的视野。
- 选装 LED 警告标志灯可安装在驾驶室上。

操作员环境

- 隔离式驾驶室安装座，以及安装在座椅上的机具和转向控制装置，减少了传导给操作员的振动。
- 内部噪声级别低。
- 利用过滤的空气为驾驶室加压。
- 操作员座椅配有标准的 76 mm (3") 安全带。

可持续性

环境的忠诚卫士。



保护环境

988K 在设计和制造环节处处体现了环保责任。

- 与先前的型号相比，节省燃油多达 20%，从而最大限度减少碳排放量。
- 发动机怠速停机功能可以避免不必要的怠速，有助于节省燃油。
- 使用免维护蓄电池，可减少废物排放。
- Cat 988 拥有多个生命周期，是翻修最多的产品之一。为了最大限度延长机器的使用寿命，Caterpillar 提供许多可持续性选项，比如再制造和认证翻修计划。在这些计划中，重复使用或再制造的部件可以节省成本 40% 到 70%，既降低了运营成本，又有利于环境。
- Caterpillar 通过提供成套的改造服务为旧机器增添新功能，从而最大限度地利用您的资源。此外，在实施 Cat Certified Rebuild 计划时，这些翻新套件也包括在翻修流程中。

系统匹配效率

高效的装载/运输系统始于完美匹配。



	770	772	773	775
标准升程	3	4		
高升程			5	6

高效的性能组合

为了在最短的装载时间内装满卡车，需要进行完美的匹配以创造高效的装载/运输系统。Cat 轮式装载机可以与 Cat 非公路用卡车配套使用，从而以最低的每吨运营成本完成最大的物料搬运量。988K 配有标准连杆时 3 斗即可装满 770 卡车（36 公吨/40 吨），4 斗即可装满 772 卡车（45 公吨/50 吨）。988K 配有高升程连杆时 5 斗即可装满 773 卡车（56 公吨/61.7 吨），6 斗即可装满 775 卡车（64 公吨/70 吨）。

铲斗掘地工具

保护您的投资。



高性能铲斗系列

高性能铲斗系列对铲斗的外形进行了优化，以获得最大的物料保持力和最短的挖掘时间，继而转化为显著改善的生产率和燃油效率。所有 988K 铲斗均采用“高性能系列”设计制造而成。

铲岩铲斗

应用：工作面装载紧密压实的矿料。

通用铲斗

应用：装载疏松堆积的物料。

GET 选件

多种 GET 选件让您可以根据应用需要定制 988K 装载机，比如：

- 侧挡板保护装置
- 一般负荷型齿尖和穿透型齿尖。
- 标准齿块和半箭头齿块。

可以借助掘地工具（GET）提升装载机的生产率并保护您的铲斗投资。经验丰富的 Cat 代理商将与您一起了解您的应用情况和 GET 需求，以便为您选择最佳的掘地工具。



运营成本

通过智能化工作为您节省时间和金钱。



来自客户机器的数据表明，Cat 轮式装载机的燃料利用效率在业内名列前茅。

如此卓越的燃油效率要归功于下面这些特性：

- **高性能铲斗系列** – 缩短了加油时间，提高了物料保持能力，最终缩短了循环时间并提高了生产率和燃油效率。
- **正流量控制液压系统** – 只提供机具和转向系统所需的液压流量，提高了燃油效率和轮胎牵引力。
- **ACERT 发动机** – 先进的发动机控制装置实现了最佳的功率和效率。
- **省油模式** – 省油模式使用按需油门来优化功率，从而最大限度节省燃油并最大限度降低对生产的影响。
- **发动机怠速停机** – 发动机和电气系统自动停机功能可以减少油耗。
- **锁止变矩器** – 在所有应用中提供更多掘地力并优化燃油效率。
- **高级生产率电子控制策略 (APECS)** – 全新的 APECS 变速箱控制装置可以在斜坡上提供更大动力，并通过携带这一动力经过换挡点来节省燃油。

机器的配置、操作员的技术以及作业现场的布局都会影响油耗。

- **机器配置** – 根据机器的应用工况选择正确的作业机具和轮胎类型。确保轮胎充气压力适当。使用“省油模式”设置来实现最高的效率。
- **作业现场布局** – 将装载目标放在正确位置。在卡车装载期间，避免让轮胎的行进距离超过 1.5 圈。优化作业现场的布局，以缩短装载和运载期间的运输距离。
- **装载铲斗** – 在一档进行装载。快速升起和倾斜铲斗，但不要使用泵送运动。避免将提升杆置于止动位置，并使用叶轮离合器。
- **对卡车或料斗进行装载** – 不要将作业机具升起所需高度以上。让发动机保持较低的转速，并以可控的方式卸载。
- **怠速** – 设置停车制动器，以启用发动机怠速管理系统。

988K 轮式装载机技术规格

发动机

发动机型号	Cat C18 ACERT	
排放	美国 EPA Tier 4 Final/欧 IV 技术、Tier 2 等效标准	
额定转速	1700 rpm	
峰值功率转速	1500 rpm	
总功率 – ISO 14396	432 kW	580 hp
总功率 – SAE J1995	439 kW	588 hp
净功率 – SAE J1349	403 kW	541 hp
缸径	145 mm	5.7"
冲程	183 mm	7.2"
排量	18.1 L	1105 in³
1200 rpm 时的峰值扭矩	2852 N·m	2104 lb-ft
扭矩储备	58%	

工作技术规格

工作重量	51062 kg	112574 lb
额定有效负载 – 标准	11.3 公吨	12.5 吨
额定有效负荷 – 高升程	11.3 公吨	12.5 吨
铲斗容量范围	6.4-7.6 m³	8.3-10 yd³
Cat 卡车匹配 – 标准	770-772	
Cat 卡车匹配 – 高升程	773-775	

变速箱

变速箱类型	Cat 行星动力换档	
前进 1 档	6.5 km/h	4.0 mph
前进 2 档	11.6 km/h	7.2 mph
前进 3 档	20.4 km/h	12.7 mph
前进 4 档	34.7 km/h	21.6 mph
后退 1 档	7.5 km/h	4.7 mph
后退 2 档	13.3 km/h	8.3 mph
后退 3 档	23.2 km/h	14.4 mph
直接驱动前进 1 档	禁用锁止	
直接驱动前进 2 档	12.5 km/h	7.8 mph
直接驱动前进 3 档	22.3 km/h	13.9 mph
直接驱动前进 4 档	39.3 km/h	24.4 mph
直接驱动后退 1 档	8.0 km/h	5.0 mph
直接驱动后退 2 档	14.3 km/h	8.9 mph
直接驱动后退 3 档	25.5 km/h	15.8 mph

- 行驶速度基于 35/65-R33 轮胎。

液压系统 – 提升/倾斜

提升/倾斜系统 – 回路	EH – 正流量控制，流量共享	
提升/倾斜系统	可变排量活塞	
1400 到 1860 转速时的最大流量	580 L/min	153 gal/min
安全阀设定值 – 提升/倾斜	32000 kPa	4641 psi
双作用油缸：提升缸径与冲程	220 mm × 911 mm	8.7" × 35.9"
双作用油缸：倾斜缸径与冲程	220 mm × 1621 mm	8.7" × 63.8"
先导系统	可变排量活塞	
最大流量	52 L/min	13.7 gal/min
安全阀设定值	4000 kPa	580 psi

液压循环时间（1400 到 1860 转速时）

后翻	4.5 秒
提升	8.0 秒
卸载	2.2 秒
浮动下降	3.5 秒
总液压循环时间（铲斗空载）	18.2 秒

液压系统 – 转向

转向系统 – 回路	先导，负载感应	
转向系统 – 泵	活塞式，可变排量	
最大流量	270 L/min	71.3 gal/min
安全阀设定值 – 转向	30000 kPa	4351 psi
总转向角	86°	
转向循环时间（高怠速）	3.4 秒	
转向循环时间（低怠速）	5.6 秒	

维修保养加注容量

燃油箱	712 L	188 gal
冷却系统	120 L	31.7 gal
曲轴箱	60 L	15.9 Gal
柴油机排放液体箱	33 L	8.7 gal
变速箱	120 L	31.7 gal
差速器与终传动 – 前	186 L	49.1 gal
差速器与终传动 – 后	186 L	49.1 gal
液压系统出厂加注	475 L	125.5 gal
液压系统（仅限液压油箱）	240 L	63.4 gal

- 所有非道路用 Tier 4 Final/欧 IV 和日本（MLIT）Step 4 柴油发动机都需要使用：
 - 硫含量等于或少于 15 ppm (mg/kg) 的超低硫柴油（ULSD）燃料。在与 15 ppm (mg/kg) 硫或更少的 ULSD 混合并且生物柴油原料符合 ASTM D7467 技术规格时，可以接受最高为 B20 的生物柴油混合物。
 - 要求使用 Cat® DEO-ULS™ 或符合 Cat ECF-3、API CJ-4 和 ACEA E9 技术规格的机油。

轮轴

前	固定
后部	耳轴
摆动角度	13°

制动器

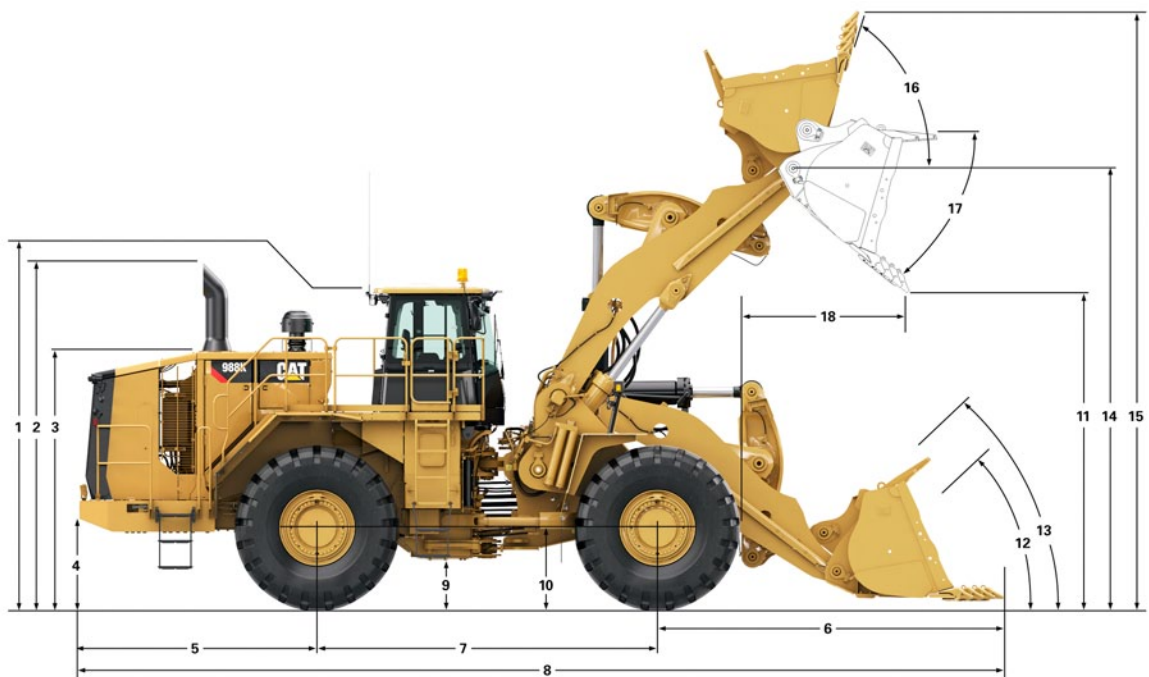
制动器	SAE J1473 OCT90、ISO 3450:1992
-----	-------------------------------

噪声性能

	标配	隔音
操作员噪声等级（ISO6396）	71.1 dB (A)	70.7 dB (A)
机器噪声等级（ISO6395）	109.6 dB (A)	109 dB (A)

尺寸

所有尺寸均为近似值。



	标准升程		高升程	
1 地面至 ROPS 顶部	4221 mm	13.8'	4221 mm	13.8'
2 地面至排气管顶部	4214 mm	13.8'	4214 mm	13.8'
3 地面至机罩顶部	3334 mm	10.9'	3334 mm	10.9'
4 保险杠离地间隙	933 mm	3.1'	933 mm	3.1'
5 后轴中心线至保险杠	3187 mm	10.5'	3187 mm	10.5'
6 前轴中心线至铲斗齿尖	4467 mm	14.7'	4854 mm	15.9'
7 轴距	4550 mm	14.9'	4550 mm	14.9'
8 最大总长	12204 mm	40.0'	12582 mm	41.3'
9 下部铰接件离地间隙	568 mm	1.9'	568 mm	1.9'
10 地面至前轴中心	978 mm	3.2'	978 mm	3.2'
11 最大升程时的间隙	3445 mm	11.3'	3882 mm	12.7'
12 在地面时的后翻角	43.6 度		44.7 度	
13 装运时的后翻角	51.0 度		52.9 度	
14 最大提升高度时的铲斗连接销高度	5479 mm	18.0'	5881 mm	19.3'
15 铲斗提升时的最大总高度	7455 mm	24.5'	7849 mm	25.8'
16 在最大提升位置时的角度	64.5 度		64.3 度	
17 在最大提升位置时的卸载角度	-49.8 度		-50.1 度	
18 最大升程时的伸出距离	2074 mm	6.8'	2130 mm	7.0'

铲斗容量/物料密度选择指南

标准升程/高升程

物料密度				铲斗容量	
kg/m³	lb/yd³	公吨/m³	吨/yd³	m³	yd³
1468-1614	2500-2750	1.47-1.61	1.25-1.38	7.7	10.00
1638-1801	2778-3056	1.64-1.80	1.39-1.53	6.9	9.00
1766-1942	3001-3300	1.77-1.94	1.50-1.65	6.4	8.33

m³	yd³	填充系数	有效负载目标		有效负载					
			公吨	吨	kg	lb	kg/m³	lb/yd³	公吨/m³	吨/yd³
7.7	10.00	100%	11.30	12.50	11300	25000	1468	2500	1.47	1.25
		110%	12.43	13.75	12430	27500	1614	2750	1.61	1.38
6.9	9.00	100%	11.30	12.50	11300	25000	1638	2778	1.64	1.39
		110%	12.43	13.75	12430	27500	1801	3056	1.80	1.53
6.4	8.33	100%	11.30	12.50	11300	25000	1766	3001	1.77	1.50
		110%	12.43	13.75	12430	27500	1942	3301	1.94	1.65

988K 轮式装载机技术规格

工作技术规格 – 标准升程

针对配有 35/65 R33 XLDD1 轮胎的机器——请参阅附表以了解其他轮胎尺寸。

		988K 标准升程轮胎： 35/65 R33 XLDD1, PN: 339-8790, SLR: 978 mm					
铲斗类型		通用		岩石			坚硬岩石
掘地工具		适配器或 BOCE		K130	K130	K130	K130
铲刃类型		直型	直型	铲式	铲式	铲式	铲式
铲斗零件号		347-4990	347-4980	347-4960	347-4950	347-4970	339-1370
平装容量	m³ yd³	6.0 7.8	5.5 7.2	6.5 8.5	5.5 7.2	5.0 6.5	5.0 6.5
堆装容量（额定）	m³ yd³	7.6 10.0	6.9 9.0	7.6 10.0	6.9 9.0	6.4 8.3	6.4 8.3
铲斗宽度	mm '	3897 12.8	3855 12.6	4020 13.2	4020 13.2	4020 13.2	4080 13.4
完全提升且 45° 卸载时的卸载高度（无斗齿）	mm '	3810 12.5	3894 12.8	3595 11.8	3807 12.5	3728 12.2	3714 12.2
完全提升且 45° 卸载时的卸载高度（带斗齿）	mm '	— —	— —	3402 11.2	3445 11.3	3535 11.6	3509 11.5
提升且 45° 卸载时的伸出距离（无斗齿）	mm '	1730 5.7	1653 5.4	1944 6.4	1778 5.8	1811 5.9	1824 6.0
提升且 45° 卸载时的伸出距离（带斗齿）	mm '	— —	— —	2127 7.0	2074 6.8	1994 6.5	1998 6.6
提升臂处于水平位置且铲斗平置地面时的伸出距离（带斗齿）	mm '	3668 12.0	3554 11.7	4237 13.9	4144 13.6	4049 13.3	4071 13.4
挖掘深度（齿块）	mm "	203 8	198 8	204 8	204 8	204 8	204 8
总长度（铲斗平放在地面上）	mm '	11714 38.4	11597 38.0	12286 40.3	12204 40.0	12098 39.7	12119 39.8
铲斗完全提升时的总高度	mm '	7583 24.9	7479 24.5	7549 24.8	7455 24.5	7373 24.2	7376 24.2
装载机最小转弯半径（SAE 运载，带斗齿）	mm '	17240 56.6	17173 56.3	17400 57.1	17338 56.9	17295 56.7	17317 56.8
完全卸载角度	度数	51	51	51	51	51	51
静态倾翻负载 – 平直（刚性轮胎）	kg lb	34768 76650	35148 77488	33811 74541	34249 75506	34390 75817	33331 73483
静态倾翻负载 – 平直（挤压轮胎）	kg lb	32718 72131	33116 73008	31785 70074	32242 71081	32399 71427	31350 69115
静态倾翻负载 – 全转向（铰接 35°）（刚性轮胎）	kg lb	31139 68649	31508 69462	30196 66571	30625 67517	30760 67815	29703 65484
静态倾翻负载 – 全转向（铰接 35°）（挤压轮胎）	kg lb	27990 61707	28384 62576	27078 59697	27532 60698	27692 61050	26648 58749
静态倾翻负载 – 全转向（铰接 43°）（刚性轮胎）	kg lb	29377 64765	29740 65566	28441 62701	28866 63638	28998 63930	27941 61600
静态倾翻负载 – 全转向（铰接 43°）（挤压轮胎）	kg lb	25883 57062	26273 57922	24980 55071	25432 56068	25591 56418	24549 54121
挖掘力	kN lbf	437 98316	468 105297	371 83330	392 88207	410 92170	402 90383
工作重量	kg lb	50306 110905	50065 110375	50873 112155	50530 111399	50502 111337	51481 113496
根据 SAE 规范运载时的重量分布（空载）							
前	kg lb	27450 60516	27034 59600	28538 62916	27979 61683	27880 61465	29476 64982
后部	kg lb	22856 50388	23031 50775	22335 49239	22551 49716	22622 49873	22005 48514
根据 SAE 规范运载时的重量分布（满载）							
前	kg lb	45653 100649	45177 99599	46776 103123	46164 101773	46028 101474	47629 105003
后部	kg lb	15992 35257	16228 35777	15437 34032	15706 34627	15814 34864	15192 33493

工作技术规格 – 高升程

针对配有 35/65 R33 XLDD1 轮胎的机器请参阅附表以了解其他轮胎尺寸。

		988K HL 轮胎：35/65 R33 XLDD1, PN: 339-8790, SLR: 978 mm					
铲斗类型		通用		岩石			坚硬岩石
掘地工具		适配器或 BOCE		K130	K130	K130	K130
铲刃类型		直型	直型	铲式	铲式	铲式	铲式
铲斗零件号		347-4990	347-4980	347-4960	347-4950	347-4970	339-1370
平装容量	m ³ yd ³	6.0 7.8	5.5 7.2	6.5 8.5	5.5 7.2	5.0 6.5	5.0 6.5
堆装容量 (额定)	m ³ yd ³	7.6 10.0	6.9 9.0	7.6 10.0	6.9 9.0	6.4 8.3	6.4 8.3
铲斗宽度	mm '	3897 12.8	3855 12.6	4020 13.2	4020 13.2	4020 13.2	4080 13.4
完全提升且 45° 卸载时的卸载高度 (无斗齿)	mm '	4211 13.8	4296 14.1	3997 13.1	4074 13.4	4130 13.5	4116 13.5
完全提升且 45° 卸载时的卸载高度 (带斗齿)	mm '	— —	— —	3804 12.5	3882 12.7	3937 12.9	3911 12.8
提升且 45° 卸载时的伸出距离 (无斗齿)	mm '	1811 5.9	1734 5.7	2024 6.6	1947 6.4	1892 6.2	1905 6.2
提升且 45° 卸载时的伸出距离 (带斗齿)	mm '	— —	— —	2208 7.2	2130 7.0	2075 6.8	2079 6.8
提升臂处于水平位置且铲斗平置地面时的伸出距离 (带斗齿)	mm '	4007 13.1	3893 12.8	4576 15.0	4466 14.7	4388 14.4	4410 14.5
挖掘深度 (齿块)	mm "	219 9	214 8	220 9	220 9	220 9	220 9
总长度 (铲斗平放在地面上)	mm '	12122 39.8	12005 39.4	12692 41.6	12582 41.3	12504 41.0	12525 41.1
铲斗完全提升时的总高度	mm '	7985 26.2	7881 25.9	7951 26.1	7849 25.8	7775 25.5	7778 25.5
装载机最小转弯半径 (SAE 运载, 带斗齿)	mm '	17595 57.7	17525 57.5	17755 58.3	17691 58.0	17647 57.9	17671 58.0
完全卸载角度	度数	-50	-50	-50	-50	-50	-50
静态倾翻负载 – 平直 (刚性轮胎)	kg lb	32742 72183	33084 72937	31833 70179	32240 71077	32352 71325	31299 69003
静态倾翻负载 – 平直 (挤压轮胎)	kg lb	30959 68253	31319 69046	30068 66289	30494 67228	30622 67510	29577 65206
静态倾翻负载 – 全转向 (铰接 35°) (刚性轮胎)	kg lb	29193 64360	29527 65096	28296 62383	28698 63268	28806 63507	27754 61188
静态倾翻负载 – 全转向 (铰接 35°) (挤压轮胎)	kg lb	26322 58030	26683 58826	25449 56105	25877 57049	26010 57342	24970 55049
静态倾翻负载 – 全转向 (铰接 43°) (刚性轮胎)	kg lb	27470 60562	27801 61290	26580 58598	26978 59477	27085 59712	26033 57394
静态倾翻负载 – 全转向 (铰接 43°) (挤压轮胎)	kg lb	24261 53486	24619 54276	23397 51581	23822 52518	23954 52809	22917 50523
挖掘力	kN lbf	403 90535	431 97001	341 76634	361 81154	377 84841	370 83123
工作重量	kg lb	51648 113865	51408 113335	52216 115116	51873 114359	51845 114298	52824 116456
根据 SAE 规范运载时的重量分布 (空载)							
前	kg lb	27950 61619	27515 60660	29086 64124	28497 62826	28398 62608	30082 66320
后部	kg lb	23698 52246	23893 52675	23129 50991	23375 51534	23446 51690	22742 50137
根据 SAE 规范运载时的重量分布 (满载)							
前	kg lb	47141 103928	46651 102848	48312 106509	47674 105104	47542 104813	49232 108538
后部	kg lb	15847 34937	16097 35487	15244 33607	15538 34256	15642 34485	14931 32918

Michelin XLDD1 2 Star, 胎压为 6.3 bar (92 psi)。

标准设备

标准设备可能有所不同。有关详细信息，请联系 Cat 代理商。

电气系统

- 倒车警报器
- 单相 150A 交流发电机
- 干电池
- 转换器，10/15 A，24 V 至 12 V
- 照明系统（卤素灯、工作灯、检修口和维修平台灯）
- 24V 启动和充电系统
- 紧急启动用启动插座
- 保险杠内起动机锁定装置
- 保险杠内变速箱锁定装置

操作员环境

- 图形化信息显示屏，显示实时操作信息、进行校准以及自定义操作员设置
- 空调
- Cat Detect（检测）视像系统，后视摄像头系统
- 抑噪增压驾驶室，整体式防滚翻保护结构（ROPS/FOPS）和无线电预留装置（娱乐用），其中包括天线、扬声器和变压器（12-V，5A）及电源端口
- 带提升和倾斜功能的控制装置
- 加热器、除霜器
- 电动喇叭
- 仪器、仪表
 - 冷却液温度
 - 发动机小时计
 - 液压油温
 - 动力传动系机油温度
- 驾驶室顶灯
- 饭盒、饮料架
- 后视镜（外部安装）
- 轮辋牵引力控制系统
- 六方位可调式 Cat 舒适系列空气悬浮座椅（布面）
- 76 mm (3") 宽可伸缩座椅安全带
- STIC 控制系统
- 防紫外线玻璃
- 变速箱档位指示器
- VIMS (Vital Information Management System, 重要信息管理系统) 配有图形化信息显示屏：外部数据端口、自定义操作员信息、循环计时器、有效负载集成控制系统
- 前后湿臂雨刷器/清洗器
 - 间歇式前后雨刷器
- 方向灯

动力传动系

- 油冷式多盘行车制动器和辅助制动器
- 箱体排油滤网
- 曲轴箱护罩
- 电动液压停车制动器
- C18 MEUI 柴油发动机，涡轮增压/后冷式
- 地面发动机停机开关
- 发动机进气涡轮预滤器
- NGMR（新一代模块化）散热器
- 自动乙醚启动辅助装置
- 电子油门锁
- 带锁止离合器（LUC）的叶轮离合器（ICTC）和轮辋牵引力控制系统的变矩器
- 行星动力换挡变速箱，4 个前进挡/3 个后退档，电子控制

其他

- 自动铲斗提升限位器/定位器
- 基础机器价格中含轮辋折扣价
- 按需运转的液压驱动风扇
- Cat O 形端面密封圈连接器
- 可上锁维修门
- 发动机、散热器、液压油箱的生态排放口
- 731 L (188 gal) 燃油箱
- 带销铰接牵引杆
- Cat XT™ 软管
- 液压转向制动过滤/筛滤系统
- Cat 清洁排放模块
- 油样分析阀
- 预先混合的浓度为 50% 的长效冷却液，防冻温度低至 -34°C (-29°F)
- 驾驶室和维修平台的后侧检修口
- 负载感应转向系统
- 脚踏装置
- 防破坏车锁

选装设备

工作重量在小范围内变动。选装设备可能不同。详情请咨询您的 Cat 代理商。

动力传动系

- -50°C (-58°F) 防冻剂
- Wiggins 发动机机油快速更换系统
- 发动机缸体加热器，120V 或 240V
- 高温环境冷却装置 – 软件
- 有效负载控制系统 (PCS)

操作员环境

- 驾驶室预滤器
- AM/FM/CD/MP3 无线电
- 配有蓝牙的 Sirius 卫星无线电
- LED 警报频闪灯
- CB 无线电预留装置
- 车窗下拉遮阳板

其他附件

- 前后行车档泥板
- 快速加注燃油系统 (Shaw-Aero)

必需附件

每一组各选一个。必需设备和选装设备可能不同。详情请咨询您的 Cat 代理商。

连杆

- 标配两个阀门
- 标配三个阀门
- 高升程，带两个阀门
- 高升程，带三个阀门

- 自动润滑
- 手动润滑销

电气系统

- 无 Product Link
- Product Link（卫星）
- Product Link（蜂窝）

转向

- 标准转向系统
- 辅助转向系统

动力传动系

- 轴机油冷却器
- 标准轮轴

- 标准燃油管
- 加热式燃油管

- 标准轮轴
- 防滑轮轴
- 极端温度轮轴

- 标准发动机涡轮空气预滤器
- 双级预滤器

- 无发动机制动器
- 发动机制动器

照明

- 标准照明
- HID 照明
- LED 照明

操作员环境

- 无抑噪配置总成
- 隔音装置

- 标准座椅
- 加热座椅

- 标准座椅安全带
- 座椅安全带提醒器

- 标准驾驶室玻璃
- 橡胶安装式驾驶室玻璃

- 标准固定式玻璃门
- 滑动式玻璃门

- 标准驾驶室空气滤清器
- RESPA 驾驶室空气滤清器

- 标准型后视镜
- 加热型后视镜

- 视像显示屏
- Cat Detect（目标检测）

液压装置

- 行驶控制装置
- 无行驶控制装置

- 标准液压油
- 阻燃（EcoSafe）液压油
- 寒冷气候液压油

燃油系统

- 传统的燃油配置
- 寒冷天气起动装置

有关 Cat 产品、代理商服务以及行业解决方案的更多信息，请访问我们的网站 www.cat.com

© 2013 Caterpillar Inc.
版权所有

材料和技术规格如有变更，恕不另行通知。图中所示的机器可能包括附加设备。关于可供选择的选装件，请与 Cat 代理商联系。

CAT、CATERPILLAR、SAFETY.CAT.COM 及其相应的徽标、“Caterpillar Yellow” 和 “Power Edge” 商业外观以及本文中所使用的公司及产品标识是 Caterpillar 的商标，未经许可，不得使用。

ACHQ6999-01 (04-2013)
(翻译: 05-2013)
替换 ACHQ6999

