988H
Radlader

Motor		
Motormodell	Cat® C18 ACERT®	
Bruttoleistung	414 kW	555 HP
Nettoleistung – ISO 14396	397 kW	540 HP
Nettoleistung – 80/1269/EWG	373 kW	501 HP

Betriebsdaten		
Nennnutzlast	11,4 Tonnen (metr.)	12,5 Tonnen
Einsatzgewicht	50.144 kg	110.549 lb
Schaufeln		
Schaufel-Fassungsvermögen	6,4 - 7,7 m^3	8,3 - 10 $yd.^3$

Merkmale des 988H

Produktivität
Produktivität ist für Ihr Unternehmen entscheidend. Der 988H bietet Merkmale und Systeme, die die Leistungsfähigkeit verbessern und die Kosten pro Tonne senken.

Effizienz
Von täglicher Produktion bis zu täglicher Wartung – der 988H bietet Merkmale zur Kostenreduktion.

Zuverlässigkeit
Der 988H bietet bewährte Bauteile und Systeme, hohe Standards bzgl. der Maschinenlebensdauer und verschiedene Umrüstoptionen, die zu geringen Ausfallzeiten und einer langen Maschinenlebensdauer führen.

Fahrerkomfort
Von bequem zu verwendenden Bedienelementen bis zu verringerter Schallbelastung – der 988H verfügt über eine Reihe von Merkmalen zur Verringerung der Ermüdung des Fahrers. Die Arbeit wird dadurch sicherer und produktiver.

Wartungsfreundlichkeit
Beim 988H ist bereits die Konstruktion auf maximale Produktion und minimale Wartungszeiten durch bodennahe, zusammengefasste Servicepunkte ausgelegt.

Nachhaltigkeit
Verschiedene Merkmale und Optionen des vorbildlich umweltverträglichen 988H verringern Kosten und Abfall für den Kunden.

Sicherheit
Die Merkmale des 988H optimieren die Sicht, machen die Maschinenwartung sicherer und verbessern das Wohlbefinden des Fahrers.

Inhalt

Produktivität.....3
Kraftstoffeffizienz.....4
Effizienter Betrieb.....5
Zuverlässigkeit.....6
Fahrerkomfort.....7
Technologielösungen.....8
Schaufeln und Schneidwerkzeuge.....9
Wartungsfreundlichkeit.....10
Kundenservice.....11
Nachhaltigkeit.....12
Sicherheit.....13
Technische Daten Radlader 988H.....14
Standardausrüstung des 988H.....22
Optionale Ausrüstung des 988H.....23

Seit 1963 ist der Radlader 988 von Caterpillar® mehr Kunden zu Diensten als die Modelle anderer Hersteller in dieser Radladerklasse. Heute setzen wir dieses Erbe mit der Aktualisierung des 988H fort.

Sicher, die Zeiten sind hart und die Wirtschaftssituation ist schwierig. Die Aktualisierung des 988H steht jedoch für unser Engagement, Ihnen, unseren Kunden, den besten Wert zu liefern.

Mit der Aktualisierung des 988H setzt Caterpillar die Tradition der kundenorientierten Verbesserungen fort, mit denen die Produktivität erhöht und der Kraftstoffverbrauch gesenkt, die Verlässlichkeit wichtiger Systeme und Bauteile erhöht sowie die Sicherheit und Ergonomie der Fahrer verbessert wird.

Produktivität

Entwickelt mit den richtigen Merkmalen für Ihre täglichen Anforderungen

Hydraulik mit positiver Durchflussregelung

Das Hydrauliksystem mit positiver Durchflussregelung des 988H setzt neue Maßstäbe für Ansprechverhalten, Leistung und Effizienz von Hydrauliksystemen. Das Arbeitshydrauliksystem ist mit einer elektronisch geregelten Kolbenverstellpumpe ausgestattet, die für schnelle und produktive Arbeitstakte sorgt. Das Hydrauliksystem mit positiver Durchflussregelung verfügt über simultane Pumpen- und Ventilsteuerung. Diese wird mit einem integrierten Magnetventil mit Feedbacksystem zur Optimierung der Pumpensteuerung durch Regelung des Förderstroms erreicht. Durch optimierte Pumpensteuerung ist der Hydraulikölfluss proportional zum Weg des Bedienungshebels der Arbeitshydraulik.

Vorteile:

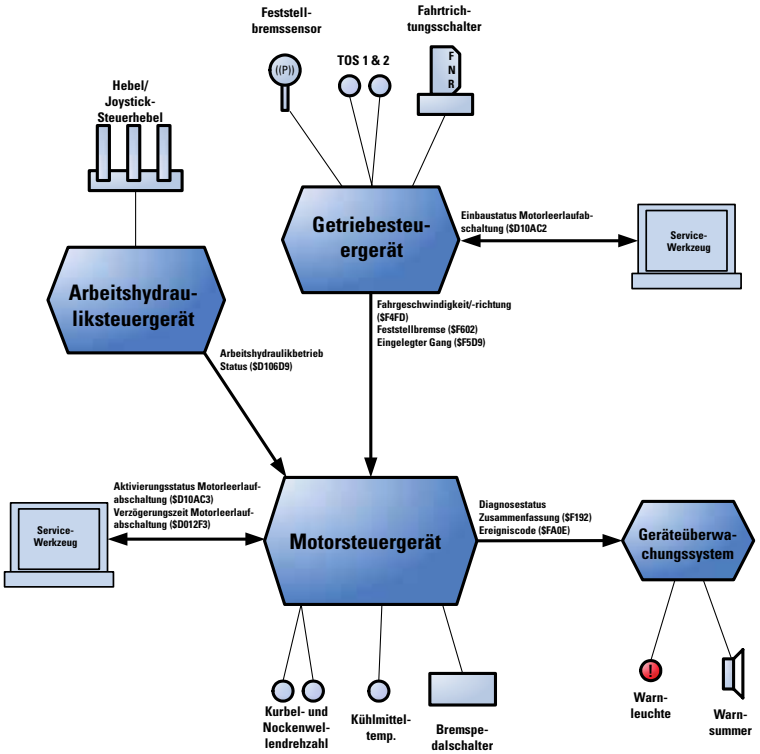
- Um bis zu fünf Prozent verringerter Kraftstoffverbrauch
- Verbessertes Ansprechverhalten der Hydraulik ermöglicht eine bessere und exaktere Steuerung der Schaufel
- Verbesserter Leistungsgrad und niedrigere Hitzeentwicklung

Motor

Der Cat®-Motor C18 mit ACERT®-Konzept erfüllt EPA Tier 3 (USA) und Stufe III (EU). Die erhöhte Leistung und das effiziente Kraftstoffmanagement erlauben schnelles Ansprechen, hohe Produktivität und hervorragende Nutzungsdauer. Der geformte Zylinderblock bietet größere Festigkeit und ist leichter.

Kraftstoffeffizienz

Kraftstoffmanagement



Der 988H ist mit neuen und aktuellen Funktionen ausgestattet, die den Kraftstoffverbrauch je nach Anwendung um bis zu 15 Prozent senken.

Kraftstoffmanagementsystem des 988H

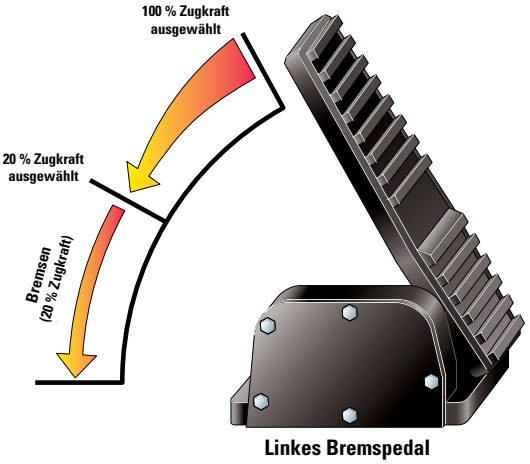
Das Kraftstoffmanagementsystem des Radladers 988H von Caterpillar® führt zu hervorragender Produktivität und Kraftstoffeinsparungen von bis zu 15 Prozent bei der Lkw-Beladung und von über 15 Prozent beim Laden und Transportieren. Indem die Motordrehzahl verringert wird, wenn nicht gegraben wird, minimiert dieses von Caterpillar entwickelte System die Beeinträchtigung der Produktivität und führt zu erheblichen Kraftstoffeinsparungen.

AIK (Auto Idle Kickdown, automatische Drehzahlverringerung)

Wird der 988H eine Zeit lang nicht aktiv betrieben, drosselt das AIK-System vorübergehend die Motordrehzahl, um Kraftstoff zu sparen. Nach einer automatischen Motordrehzahlsenkung nimmt das System die vorherige Motordrehzahl wieder auf, wenn der Fahrer die Arbeitshydrauliksteuerung, den Fahrtrichtungsschalter oder den STIC-Lenkhebel bedient.

Leerlaufabschaltung

Mit diesem neuen Merkmal wird der Motor automatisch abgeschaltet, wenn sich die Maschine längere Zeit in einem sicheren Ruhezustand befindet. Der Fahrer im Fahrerhaus wird akustisch und optisch über die bevorstehende Abschaltung informiert.



Linkes Bremspedal

Effizienter Betrieb

Effizienz von Fahrer und Baustelle

Drehmomentwandler mit Pumpenradkupplung und Zugkraftsteuerung

Der Drehmomentwandler mit Pumpenradkupplung in Verbindung mit dem Zugkraftsteuersystem bietet dem Fahrer maximale Flexibilität beim Anpassen der Zugkraft.

- Mit dem linken Pedal wird die Zugkraft von 100 bis 25 Prozent moduliert, um Reifenschlupf und Verschleiß zu reduzieren. Wenn 25 Prozent erreicht sind und das Pedal weiter betätigt wird, wird die Bremse aktiviert.
- Die Zugkraftsteuerung verringert Radschlupf, ohne dass die Effizienz der Hydraulik verringert wird. Je nach Betriebsbedingungen kann der Fahrer vom Fahrerhaus aus den Prozentsatz der maximalen Zugkraft festlegen. Die vier verfügbaren Einstellungen sind 60, 70, 80 oder 90 Prozent.
- Ein Drehmomentwandler mit Überbrückungskupplung bietet höhere Effizienz des Direktantriebs. Dies führt in vielen Anwendungen zu verbesserter Kraftstoffeffizienz.

Zuverlässigkeit

Unter dem Strich zählen geringe Ausfallzeiten und lange Nutzungsdauer

Aufbau

Durch eine Kombination von Automatenschweißung und -guss in wichtigen Bereichen mit hoher Belastung sind mehr als 90 Prozent des Aufbaus des 988H automatengeschweißt. Dies hat gleichmäßige Schweißnähte und erhöhte Festigkeit zur Folge. In mehreren Bereichen werden außerdem Gussteile verwendet, um die Festigkeit zu erhöhen, indem die Lasten verteilt werden und die Anzahl von Teilen verringert wird.

Vorder- und Hinterrahmen

Mit einer hochentwickelten und bewährten Kombination von hochfesten Platten und Gussteilen werden im 988H Lasten verteilt und die Robustheit des Aufbaus erhöht. Wichtige Unterschiede zu Maschinen anderer Hersteller sind die Kastenprofilbauweise des hinteren Rahmens und der kastenförmige Laderahmen. Durch die Kastenprofilbauweise werden die während des Ladezyklus auftretenden Verdrehungskräfte absorbiert und die Ausrichtung von Gelenkbolzen und Antriebssystem beibehalten. Der kastenförmige Laderahmen hält Stoß- und Verdrehungslasten stand und maximiert die Lebensdauer der Bolzen durch Beibehaltung der Ausrichtung von Gelenk- und Ladergestängebolzen.

Gestänge

Die Konstruktion des kastenförmigen Hubarmgestänges des 988H ist revolutionär.Das kastenförmige Hubarmgestänge des 988H ist für seine Haltbarkeit bekannt und verfügt über hochfeste Gussteile in Bolzengelenkbereichen, die Verdrehungskräften standhalten und die Beanspruchung minimieren. Die Schaufelbefestigung mit B-Bolzen befindet sich in der richtigen Höhe zur Vermeidung von Schaufelkippen (Überwinkeln, Krängen) aufgrund besserer Verteilung der Belastung von der Schaufel zum Hubarm. Außerdem sorgt die Konstruktion der Schaufel mit vier Gelenkplatten für erhöhte Haltbarkeit.

Achswellen-Ölscheibenbremsen

Diese Bremsen müssen nicht eingestellt werden und sind vollhydraulisch sowie vollständig abgedichtet. Rillen auf der Scheibenoberfläche sorgen auch bei betätigter Bremse für Kühlung und eine längere Lebensdauer der Bauteile.

- Die Lage der Bremsen verbessert die Wartbarkeit. Aufgrund der Konstruktion als Achswellenbremse können die Bremsen gewartet werden, ohne dass der Radantrieb demontiert werden muss.
- Achswellenbremsen erfordern weniger Kraft, da sie auf der Seite der Achse mit niedrigerem Drehmoment eingesetzt werden. In Verbindung mit der verbesserten Achsölzirkulation zur besseren Kühlung erhöht die Konstruktion mit von Öl umgebenen Lamellenbremsen die Haltbarkeit.

Fahrerkomfort

Unübertroffene Arbeitsumgebung

Unübertroffene Arbeitsumgebung

Ein Fahrer, der sich wohlfühlt, ist produktiv. Aus diesem Grund hat Caterpillar den 988H mit einer für diese Größenklasse von Radladern vorbildlichen Arbeitsumgebung entworfen.

- Das Fahrerhaus von Weltklasse mit über 3,18 m³ (112 ft³) Volumen ist mit besonderen Merkmalen zur Verbesserung der Ergonomie und des Fahrerkomforts, der Sicht und der Bedienbarkeit ausgestattet.
- Die ergonomisch gestalteten Bedienelemente sind frei einstellbar und für geringen Kraftaufwand entwickelt worden. Die Schalter und Bedienelemente für die verschiedenen Systeme sind für den Fahrer leicht zu erreichen.
- Der Geräuschpegel im Innenraum wurde auf leise 72 dB(A) gedämpft.
- Das Caterpillar-Überwachungssystem (EMS-III) bietet Informationen über die wichtigsten Systeme der Maschine. Unter anderem bietet es Anzeigen für den Füllstand des Kraftstofftanks, Temperaturanzeigen für Motorkühlmittel sowie Drehmomentwandler- und Hydrauliköl, einen analogen Drehzahlmesser mit digitaler Anzeige der Gangwahl und Fahrgeschwindigkeit sowie ein Überwachungssystem.
- Zur Verbesserung der Sicht sind optionale Funktionen verfügbar. Zu diesen gehören eine Heckkamera zur Überwachung des Bereichs hinter dem Radlader und HID-Scheinwerfer (High Intensity Discharge) für bessere Sicht bei Nacht.
- Mit der Aktualisierung sind neue Optionen wie ein beheizbarer Fahrersitz für Einsätze bei kalter Witterung und Funkoptionen wie Bluetooth, MPS und Satellitenkommunikation verfügbar.

Technologielösungen

Systeme und Funktionen für noch mehr Produktivität

Neues Payload Control System 3.0 (optional)

Das neue Wägesystem PCS 3.0 (Payload Control System) wurde entwickelt, um Besitzern und Fahrern die Verwaltung der Lkw-Nutzlast und die genaue Aufzeichnung des Materialumschlags zu ermöglichen. Mit diesem fortschrittlichen elektronischen Steuersystem kann während der Arbeit gewogen werden. Das neue System PCS 3.0 mit einer Genauigkeit von ±1 Prozent und einer verbesserten Schnittstelle kann bis zu 1000 Lkw und 25 verschiedene Materialien speichern und ermöglicht eine höhere Aufzeichnungsgenauigkeit des Materialumschlags.

Automatik-Endausschalter für Hub-/Senk- und Kippkreis

Der Fahrer kann die Einstellungen zur Abkipphöhe, zum Fortsetzen von Graben/Transportieren und zum Schaufelkippwinkel bequem vom Fahrerhaus aus festlegen. In der oberen linken Tafel im Fahrerhaus befinden sich serienmäßige, programmierbare Endausschalter. Mit dieser Funktion werden Flexibilität und Produktivität erhöht, wenn Laden und Abkippen bei bestimmten Sollhöhen erforderlich ist.

Caterpillar Product Link

Cat® Product Link ermöglicht eine praktische Fernüberwachung von Geräten. Es bietet nützliche Informationen zur fristgerechten Ausführung von Arbeiten, zur Zustandsüberwachung von Maschinen und zur Verringerung der Vorhalte- und Betriebskosten.

- Vereinfachen des Flottenmanagements und Überwachen der Maschinennutzung
- Einbinden aller Maschinen, unabhängig von der Marke
- Drei Ansichten für spezifische Geschäftsanforderungen

Schaufeln und Schneidwerkzeuge

Mehr Flexibilität und ein breiteres Anwendungsspektrum

Neue Baureihe von leistungsfähigen Schaufeln

Mit der Aktualisierung des 988H bietet Caterpillar neue Schaufeln mit einem Fassungsvermögen von 6,4 m³ (8,3 yd.³) bis 7,7 m³ (10 yd.³) an. Die Konstruktion der neuen Schaufeln wurde mit größerer Öffnung, erhöhter Bodenlänge und verbessertem Rückkippwinkel optimiert. Diese konstruktiven Verbesserungen führen zu einem erhöhten Schaufelfüllfaktor und einer besseren Sicherung der Last in der Transportstellung.

Felsschaufeln mit Trapezmessern

Diese Schaufeln mit angeschraubten Segmenten sind mit einem Fassungsvermögen von 6,4 m³ (8,3 yd.³) bis 7,7 m³ (10 yd.³) verfügbar. An jeder Schaufel können zwei Sätze Seitenschneidenschützer (4), verbreiterte Doppelband-Zahnhalter, einfach zu wechselnde Anschraubsegmente und verschiedene Zahnspitzenoptionen angebracht werden.

Universalschaufeln

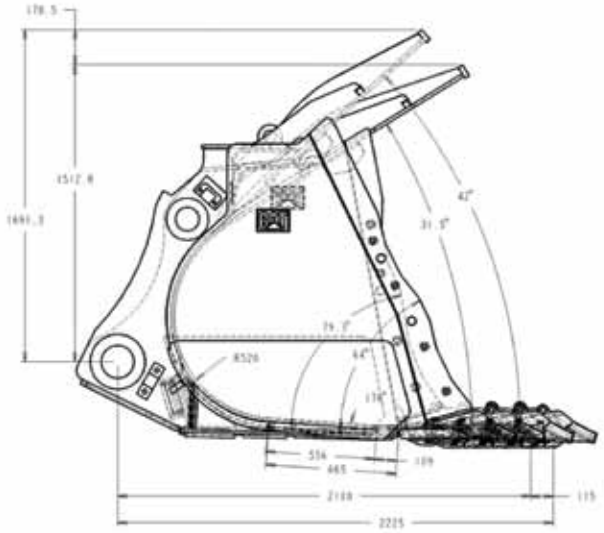
Verfügbar als Felsschaufel mit geradem Messer und 6,3 m³ (8,2 yd.³) Fassungsvermögen und als Universalschaufel mit 7,0 m³ (9,2 yd.³) oder 7,7 m³ (10 yd.³) Fassungsvermögen. Die Universalschaufel verfügt über Doppelband-Zahnhalter und kann mit zwei Sätzen Seitenschneidenschützer, Anschraubsegmenten und Zahnspitzen ausgerüstet werden. Die Universalschaufel ist mit Unterschraubmesser und mit Anschraub-Zahnhaltern mit und ohne Segmente verfügbar.

HD-Steinbruchschaufel

Diese Schaufel ist mit 6,4 m³ (8,33 yd.³) Fassungsvermögen erhältlich und wird für das Beladen aus der Abbauwand mit Abrieb und mäßiger Stoßbelastung empfohlen. Sie ist mit zusätzlichem Verschleißschutz ausgerüstet; dazu zählen unabhängig angebrachte Messer- und Zahnhalterabdeckungen, zusätzliche Futterbleche und Verschleißplatten, ein Satz Seitenschneidenschützer und ein dickeres Schneidmesser.

HD-Granitschaufel

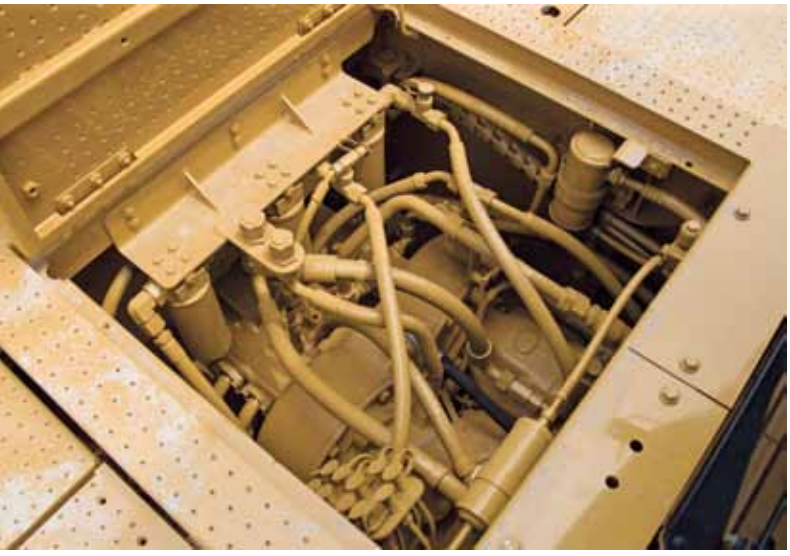
Diese Schaufel ist mit 6,4 m³ (8,33 yd.³) Fassungsvermögen erhältlich und wird für das Beladen aus der Abbauwand mit mäßigem Abrieb und starker Stoßbelastung empfohlen. Sie ist mit zusätzlichem Verschleißschutz ausgerüstet; dazu zählen vier Seitenschneidenschützer, eine dickeres Schneidmesser und dickere Zahnhalter, zusätzliche Futterbleche und Verschleißplatten sowie angeschraubte Halbpfeilsegmente.



Materialdichte				Schaufelinhalt	
kg/m³	Tonnen (metr.)/m³	lb/yd.³	Tonnen/yd.³	m³	yd.³
1483-1614	1,47-1,61	2500-2750	1,25-1,38	7,7	10
1638-1801	1,64-1,80	2700-3000	1,39-1,53	6,9	9
1766-1942	1,77-1,94	3000-3300	1,50-1,65	6,4	8,33

Wartungsfreundlichkeit

Höhere Verfügbarkeit durch verringerte Wartungsarbeiten



Beim 988H ist bereits die Konstruktion auf minimale Stillstandzeiten durch vom Boden oder von der Plattform aus erreichbare, zusammengefasste Servicepunkte und sorgfältige Planung der zu wartenden Maschinenbereiche ausgerichtet.

- Aufgrund der vom Boden oder von der Plattform aus erreichbaren Wartungsbereiche ist stets Dreipunktkontakt möglich.
- Vom Boden aus ablesbare Schaugläser für alle wichtigen Systeme.
- Mit dem elektrischen Hauptschalter und dem Hydraulikperrschalter wird sichergestellt, dass sich die Maschine bei der Wartung nicht bewegt. Außerdem sind u. a. ein bodennaher Motorabstellschalter und ein Knickgelenksperrhebel vorhanden.
- Verlängerte Wartungsintervalle für Flüssigkeiten und Filter.
- Ausklappbare Türen auf beiden Seiten des Motorraums bieten mühelosen Zugriff auf Motorölmessstab und -fülltülle, S·O·S^{SM}-Anschlüsse, Kraftstofffilter, Klimaanlagenkompressor, Motorölfilter, Drehstromgenerator, Starthilfeanschluss, Luftfilter-Wartungsanzeige, Kühlmittel-Einfüllstutzen und Ätherstarthilfe.
- Wartungsfreie Batterien
- Einfache Wartung und Vermeidung möglicher Kontaminierung der Umwelt mit Öko-Ablassventilen. Hydraulik-, Motor-, Getriebe- und Kühlmittelsystem sind serienmäßig mit Öko-Ablassventilen ausgestattet.
- Zentral und entfernt angebrachte Druckmessanschlüsse.

Kundenservice

Fragen Sie Ihren Cat-Händler nach Geschäftslösungen

Auswahl

Ihr Cat-Händler berät Sie gerne beim Vergleichen und bei der Auswahl der richtigen Maschine für Ihre Anwendung.

Finanzierung

Ihr Cat-Händler hält auch Finanzierungsangebote bereit, die auf verschiedene Anforderungen zugeschnitten sind.

Betrieb

Verbessern Sie Ihre Betriebstechniken mit den neuesten Schulungsangeboten Ihres Cat-Händlers, um Produktivität und Gewinn zu steigern.

Produktbetreuung

Ihr Cat-Händler begleitet Sie nach Ihrem Kauf mit einer unübertroffenen weltweiten Ersatzteileverfügbarkeit, geschulten Wartungstechnikern und Serviceverträgen.

Nachhaltigkeit

Schutz der Umwelt

Schutz der Umwelt

Angesichts der Herkunft des 988H verwundert es nicht, dass diese Maschine über Merkmale und Dienste zur Förderung des Umweltschutzes verfügt.

- Verbraucht bis zu fünf Prozent weniger Kraftstoff als das Vorgängermodell. Bietet eine Reihe von Merkmalen zur weiteren Senkung des Kraftstoffverbrauchs, mit denen nicht nur die Betriebskosten gesenkt werden, sondern auch der CO_2-Ausstoß verringert wird.
- Dies ist der erste Radlader in dieser Größenklasse, der die Emissionsanforderungen gemäß Tier 3 erfüllt, und Caterpillar entwickelt weiterhin Technologien zur Erfüllung sich ändernder behördlicher Auflagen.
- Wartungsfreiheit, einfache Wartung oder verlängerte Wartungsintervalle: viel Wert wurde auf die Verringerung von Routinewartungsarbeiten und Abfall gelegt.
- Der Radlader 988H von Cat wurde für mehrere Leben gebaut und ist eines der am häufigsten überholten Produkte. Zur Unterstützung der maximierten Maschinenlebensdauer bietet Caterpillar verschiedene nachhaltige Optionen wie Reman und Certified Rebuild. Im Rahmen dieser Programme werden mit wiederverwendeten oder überholten Bauteilen Kosten in Höhe von 40 bis 70 Prozent eingespart und die Umwelt geschont.
- Caterpillar bietet Nachrüstpakete an, um ältere Maschinen mit neuen Merkmalen auszustatten und Ihre Ressource zu optimieren. Und beim Cat Certified Rebuild-Programm gehören diese Nachrüstsätze zum Überholungsprozess.

Sicherheit

Unsere wichtigste Aufgabe: die Sicherheit und Produktivität Ihrer Mitarbeiter

Der 988H wurde von Caterpillar im Hinblick auf die wichtigste Ressourcen konstruiert – Mitarbeiter. Mit unserem Hintergrund von technischen Entwicklungen und praktischen Erfahrungen können Sie sicher sein, dass Ihre Mitarbeiter bei der Arbeit mit dem Radlader 988H geschützt sind.

Sicht

Für gute Sicht auf der Baustelle – ob beim Positionieren des Laders zum Lkw oder beim Achten auf andere Mitarbeiter und Fahrzeuge bei der Arbeit – bietet der 988H eine Reihe von serienmäßigen und optionalen Funktionen. Zu diesen gehören langlebige LED-Leuchten, eine Scheibenwaschanlage und angewinkelte Scheibenwischer mit Intervallschaltung, eine optionale Heckkamera, optionale Gasentladungsscheinwerfer, eine optionale Rundumkennleuchte und optionale Blinker.

Auf- und Abstieg

Zu den häufigsten Ursachen von Verletzungen auf der Baustelle gehören der Aufstieg auf eine Maschine und der Abstieg von einer Maschine. Der 988H verfügt über eine Reihe von Merkmalen, die den Auf- und Abstieg sicherer machen. Der 988H verfügt über Haupt- und Nebenauf-/abstiege mit Stufen, gestanzte Profilplatten an der gesamten Maschine, einen vom Boden aus bedienbaren Schalter für die Stufenbeleuchtung bei Nacht, Rundum-Geländer an der oberen Plattform, einen Notausgang zur Seitenplattform und Fußaussparungen sowie optionale Kotflügel.

Sicherheit bei der Wartung

Die tägliche Routinewartung darf keine Sicherheitsgefahr für den Fahrer oder Wartungstechniker darstellen. Beim 988H wurden bei der Konstruktion die Wartungsstellen mit bequemem Zugang zusammengefasst. Wie im Abschnitt zur Wartbarkeit beschrieben, befinden sich alle Wartungsstellen auf Bodenebene oder sind von der Plattform aus mit Dreipunktkontakt erreichbar. Außerdem sind mehrere Trennschalter vorhanden, mit denen sichergestellt wird, dass sich der 988H bei der Wartung nicht bewegt.

Gesundheit und Wohlbefinden des Fahrers

Beim 988H sind Fahrer und Sicherheit kein Widerspruch. Der 988H verfügt über viele Merkmale, die den Fahrerkomfort erhöhen und die Sicherheit des Fahrers unterstützen. Im Fahrerhaus sind sämtliche Bedienelemente zur bequemen Bedienung ergonomisch gestaltet. Mit den mühelos zu betätigenden und leicht erreichbaren Bedienelementen sind Wiederholbewegungen und mögliche Beanspruchungen minimiert. Mit einem Fahrerhaus-Luftfilterungssystem, einem niedrigen Schallpegel für den Fahrer und optionalen Merkmalen wie hydraulischer Schwingungsdämpfung und Notlenkung wurde alles getan, um Fahrer vor Umwelteinflüssen zu schützen, die ihre Gesundheit oder ihr Wohlbefinden beeinträchtigen könnten.

Technische Daten Radlader 988H

Motor

Motormodell	Cat® C18 ACERT®	
Bruttoleistung	414 kW	555 HP
Nettoleistung – ISO 14396	397 kW	540 HP
Nettoleistung – 80/1269/EWG	373 kW	501 HP
Nettoleistung – ISO 9249	373 kW	501 HP
Bruttoleistung – ISO 3046-2	388 kW	520 HP
Zylinderbohrung	145 mm	5,7”
Zylinderhub	183 mm	7,2”
Hubraum	18,1 l	1104,5"³

- Diese Nennleistungsangaben gelten für 1800 U/min unter den in den angegebenen Normen festgelegten Bedingungen.
- Die Nennleistungsangaben basieren auf standardmäßigen Luftbedingungen von 25 °C (77 °F) und 99 kPa (29,32” Hg) Luftdruck sowie der Verwendung von Kraftstoff mit einem API-Grad von 35° und einem Heizwert von 42.780 kJ/kg (18.390 Btu/lb) bei 30 °C (86 °F) [Kraftstoffdichte von 838,9 g/l (7001 lb/Gall.)].
- Die angegebene Nettoleistung ist die verfügbare Leistung eines mit Drehstromgenerator, Luftfilter, Schalldämpfer und hydraulischem Lüfterantrieb ausgestatteten Motors.
- Bis zu einer Höhe von 3048 m (10.000’) ist kein Herabsetzen erforderlich.
- 24 V-Gleichstromstartsystem mit 100 A-Drehstromgenerator und vier wartungsfreien Hochleistungsbatterien mit jeweils 1000 A Kälteprüfstrom

Betriebsdaten

Nennnutzlast	11,4 Tonnen (metr.)	12,5 Tonnen
Einsatzgewicht	50.144 kg	110.549 lb

Getriebe

Wandlerantrieb – Vorwärts 1	6,7 km/h	4,2 mph
Wandlerantrieb – Vorwärts 2	11,8 km/h	7,3 mph
Wandlerantrieb – Vorwärts 3	20,8 km/h	12,9 mph
Wandlerantrieb – Vorwärts 4	36 km/h	22,3 mph
Wandlerantrieb – Rückwärts 1	7,6 km/h	4,7 mph
Wandlerantrieb – Rückwärts 2	13,5 km/h	8,4 mph
Wandlerantrieb – Rückwärts 3	23,7 km/h	14,7 mph
Direktantrieb – Vorwärts 1	Überbrückungskupplung deaktiviert	
Direktantrieb – Vorwärts 2	12,3 km/h	7,7 mph
Direktantrieb – Vorwärts 3	21,9 km/h	13,6 mph
Direktantrieb – Vorwärts 4	38,6 km/h	24 mph
Direktantrieb – Rückwärts 1	7,9 km/h	4,9 mph
Direktantrieb – Rückwärts 2	14,1 km/h	8,8 mph
Direktantrieb – Rückwärts 3	25,1 km/h	15,6 mph

- Fahrgeschwindigkeiten basieren auf einem Rollwiderstand von zwei Prozent und einem Reifenformat von 35/65-33.

Hydrauliktaktzeiten

Heben	9,4 Sekunden
Abkippen	2,4 Sekunden
Senken (Schwimmstellung, Schaufel leer)	3,8 Sekunden
Hydrauliktaktzeit, insgesamt	15,6 Sekunden

Füllmengen

Kraftstofftank	712 l	188 Gall.
Kühlsystem	103 l	27,2 Gall.
Kurbelgehäuse	60 l	15,9 Gall.
Getriebe	70 l	18,5 Gall.
Differenziale und Radantriebe – vorn	186 l	49 Gall.
Differenziale und Radantriebe – hinten	186 l	49 Gall.
Hydrauliksystem (Werksbefüllung)	470 l	124,2 Gall.
Hydrauliktank	267 l	70,5 Gall.

Schaufeln

Schaufelinhalt	6,4 -7,7 m^3	8,3 -10 $yd.^3$
Max. Schaufel-Fassungsvermögen	7,7 m^3	10 $yd.^3$

Achsen

Maximale vertikale Auslenkung eines Rads	568 mm	22,4"
vorn	starr	
hinten	Pendelwinkel ±13°	

Bremsen

Bremsen	Entsprechen SAE/ISO 3450:1996

Fahrerhaus

Fahrerhaus – Überroll-/ Steinschlagschutz	Entspricht SAE- und ISO-Normen
Geräuschpegel	Entspricht ANSI-, SAE- und ISO-Normen

- Caterpillar-Fahrerhaus mit integriertem Überrollschutz und Steinschlagschutz gehört zur Standardausstattung.
- Der Überrollschutz erfüllt die Kriterien von SAE J1040 APR99 und ISO 3471:1994.
- Der Steinschlagschutz erfüllt die Kriterien von SAE J231 JAN81 und ISO 3449:1992 Stufe II.
- Der Leq-Schallbelastungspegel (energieäquivalenter Schalldruckpegel) für den Fahrer beträgt in einem von Caterpillar angebotenen und vorschriftsmäßig montierten, gewarteten und geprüften Fahrerhaus bei geschlossenen Türen und Fenstern 76 dB(A). Dieser Wert wurde gemäß den in ANSI/SAE J1166 OCT98 festgelegten Arbeitstaktverfahren gemessen.
- Beim Betrieb der Maschine mit offener Fahrerstation oder geöffneter Fahrerkabine (bei nicht vorschriftsmäßiger Wartung oder geöffneten Türen/Fenstern) über einen längeren Zeitraum oder in lauter Umgebung kann Gehörschutz erforderlich sein.
- Der Außenschalldruckpegel einer im mittleren Gangbereich fahrenden Standardmaschine beträgt bei einem Abstand von 15 m (49,2') 81 dB(A). Dieser Wert wurde gemäß den in SAE J88 JUN86 angegebenen Prüfverfahren gemessen.
- Der Schallleistungspegel einer Standardmaschine beträgt 114 dB(A), gemessen nach den in ISO 6395:2008 angegebenen Prüfverfahren und -bedingungen. Die Messung wurde bei 70 % der maximalen Motorlüfterdrehzahl durchgeführt.
- Der Schallleistungspegel einer Maschine mit Schalldämmung beträgt 111 dB(A), gemessen nach den in ISO 6395:2008 angegebenen Prüfverfahren und -bedingungen. Die Messung wurde bei 70 % der maximalen Motorlüfterdrehzahl durchgeführt.
- Der Schalldruckpegel für den Fahrer einer Maschine mit Schalldämmung beträgt 72 dB(A), gemessen nach den in ISO 6306:2008 angegebenen Prüfverfahren und -bedingungen. Die Messung wurde bei 70 % der maximalen Motorlüfterdrehzahl durchgeführt.

Lenkung

Lenkung	Entspricht SAE- und ISO-Normen
Gesamtlenkwinkel	86°

- Vollhydraulische, lastgeregelte Lenkung, erfüllt die in SAE J1511 FEB94 und ISO 5010:1992 angegebenen Normen.
- Zentrales Knickgelenk
- Gleichlauflenkung

Laderhydrauliksystem

Haupthydraulik-Systemleistung bei 2010 U/min und 6900 kPa (1000 psi)	492 l/min	130 Gall./ min
Einstellung des Überdruckventils	35.000 kPa	5075 psi
Hubzylinder, doppelt wirkend: Bohrung und Hub	220 × 911 mm	8,7 × 35,9"
Kippzylinder, doppelt wirkend: Bohrung und Hub	220 × 1770 mm	8,7 × 69,7"
Vorsteuerhydraulik, Zahnradpumpenleistung bei 2010 U/min und 2500 kPa (363 psi)	76 l/min	20,1 Gall./ min
Einstellung des Überdruckventils (Leerlaufdrehzahl)	2400 kPa	348,1 psi

- Mit Öl SAE 10W bei 66 °C (150 °F).

Technische Daten Radlader 988H

Technische Betriebs- und Schaufeldaten

		988H – 3,88 m Reifen: 35/65 R33 XLD D1 Stat. Lasthalbmesser: 955 mm		
Schaufelart		**Universalschaufel**	**Universalschaufel**	**Felsschaufel**
Schneidwerkzeuge		**Unterschraubmesser**	**Unterschraubmesser**	**Zähne und Segmente**
Schneidmessertyp		**gerade**	**gerade**	**trapezförmig**
Teilenummer der Schaufel (Gruppenebene)		**333-0931**	**333-0921**	**329-1611**
Fassungsvermögen, gestrichen – ISO	m^3 ($yd.^3$)	5,6 (7,3)	6,3 (8,2)	6,4 (8,4)
Fassungsvermögen, gehäuft – ISO	m^3 ($yd.^3$)	6,9 (9,0)	7,6 (10,0)	7,7 (10,0)
Gesamthöhe	mm (′/″)	7634 (25′1″)	7738 (25′5″)	7707 (25′3″)
Schütthöhe bei 45° Abkippwinkel				
ohne Zähne	mm (′/″)	3730 (12′3″)	3646 (12′0″)	3429 (11′3″)
mit Zähnen	mm (′/″)	—	—	3236 (10′7″)
Reichweite bei 45° Abkippwinkel				
ohne Zähne	mm (′/″)	1754 (5′9″)	1832 (6′0″)	2047 (6′9″)
mit Zähnen	mm (′/″)	—	—	2231 (7′4″)
Reichweite - Hubarm und Schaufel waagerecht				
ohne Zähne	mm (′/″)	3806 (12′6″)	3920 (12′10″)	4226 (13′10″)
mit Zähnen	mm (′/″)	—	—	4492 (14′9″)
Schürftiefe	mm (″)	227 (9″)	232 (9″)	232 (9″)
Gesamtlänge – Schaufel am Boden (mit Zähnen)	mm (′/″)	11.830 (38′10″)	11.947 (39′2″)	12.520 (41′1″)
Kleinster Wenderadius – Transportstellung gemäß SAE (mit Zähnen)	mm (′/″)	8680 (28′6″)	8712 (28′7″)	8791 (28′10″)
Reichweite bei 45° Abkippwinkel und 2,13 m (7′ 0″) Hubhöhe				
ohne Zähne	mm (′/″)	2745 (9′0″)	2794 (9′2″)	3180 (10′5″)
mit Zähnen	mm (′/″)	—	—	3340 (10′11″)
Maximaler Abkippwinkel bei maximaler Hubhöhe	Grad	-51,4	-51,4	-51,4
Kipplast* bei Einsatzgewicht				
Maschine gerade	kg (lb)	33.040 (72.841)	32.692 (72.073)	31.860 (70.240)
35° eingelenkt	kg (lb)	28.362 (62.528)	28.015 (61.762)	27.206 (59.978)
43° eingelenkt	kg (lb)	26.279 (57.935)	25.931 (57.168)	25.132 (55.406)
Kipplast** bei Einsatzgewicht				
Maschine gerade	kg (lb)	34.724 (76.553)	34.390 (75.817)	33.539 (73.941)
43° eingelenkt	kg (lb)	29.277 (64.545)	28.954 (63.833)	28.127 (62.009)
35° eingelenkt	kg (lb)	31.057 (68.469)	30.731 (67.750)	29.895 (65.907)
Ausbrechkraft – gemäß SAE	kg (lb)	49.062 (108.164)	45.977 (101.361)	39.289 (86.617)
Einsatzgewicht	kg (lb)	49.598 (109.346)	49.835 (109.868)	50.360 (111.025)
Gewichtsverteilung bei Transportstellung gemäß SAE				
vorn	kg (lb)	25.326 (55.834)	25.746 (56.761)	26.752 (58.979)
hinten	kg (lb)	24.272 (53.511)	24.089 (53.107)	23.608 (52.047)

Hinweis: Die für die Kipplastangaben verwendeten technischen Reifendaten gelten für Reifen 35/65R33 (L-4) Michelin XLD D1.

* Die Kipplasten wurden gemäß den Richtlinien in ISO 14397-1:2007 unter Berücksichtigung der Reifenverformung berechnet (Reifendruck 634 kPa [92 psi]).

** Kipplast wurde ohne Berücksichtigung der Reifenverformung berechnet.

Technische Betriebs- und Schaufeldaten

		988H – 3,88 m Reifen: 35/65 R33 XLD D1 Stat. Lasthalbmesser: 955 mm		
Schaufelart		**Felsschaufel**	**Felsschaufel**	**Felsschaufel**
Schneidwerkzeuge		**Zähne und Segmente**	**Zähne und Segmente**	**Zähne und Segmente**
Schneidmessertyp		**trapezförmig**	**trapezförmig**	**trapezförmig**
Teilenummer der Schaufel (Gruppenebene)		**333-0891**	**333-0911**	**333-0950**
Fassungsvermögen, gestrichen – ISO	m^3 ($yd.^3$)	5,6 (7,3)	5,1 (6,7)	5,1 (6,7)
Fassungsvermögen, gehäuft – ISO	m^3 ($yd.^3$)	6,9 (9,0)	6,4 (8,3)	6,4 (8,3)
Gesamthöhe	mm ('/")	7605 (24'11")	7530 (24'8")	7530 (24'8")
Schütthöhe bei 45° Abkippwinkel				
ohne Zähne	mm ('/")	3507 (11'6")	3563 (11'8")	3513 (11'6")
mit Zähnen	mm ('/")	3314 (10'10")	3371 (11'1")	3345 (11'0")
Reichweite bei 45° Abkippwinkel				
ohne Zähne	mm ('/")	1970 (6'6")	1913 (6'3")	1942 (6'4")
mit Zähnen	mm ('/")	2153 (7'1")	2097 (6'11")	2100 (6'11")
Reichweite - Hubarm und Schaufel waagerecht				
ohne Zähne	mm ('/")	4116 (13'6")	4036 (13'3")	4092 (13'5")
mit Zähnen	mm ('/")	4382 (14'5")	4302 (14'1")	4323 (14'2")
Schürftiefe	mm (")	232 (9")	232 (9")	247 (10")
Gesamtlänge – Schaufel am Boden (mit Zähnen)	mm ('/")	12.410 (40'9")	12.330 (40'5")	12.361 (40'7")
Kleinster Wenderadius – Transportstellung gemäß SAE (mit Zähnen)	mm ('/")	8762 (28'9")	8740 (28'8")	8753 (28'9")
Reichweite bei 45° Abkippwinkel und 2,13 m (7' 0") Hubhöhe				
ohne Zähne	mm ('/")	2800 (9'2")	2769 (9'1")	2787 (9'2")
mit Zähnen	mm ('/")	2984 (9'9")	2953 (9'8")	2945 (9'8")
Maximaler Abkippwinkel bei maximaler Hubhöhe	Grad	-51,4	-51,4	-51,4
Kipplast* bei Einsatzgewicht				
Maschine gerade	kg (lb)	32.195 (70.978)	32.435 (71.508)	31.338 (69.089)
35° eingelenkt	kg (lb)	27.539 (60.713)	27.779 (61.242)	26.683 (58.826)
43° eingelenkt	kg (lb)	25.465 (56.140)	25.705 (56.669)	24.609 (54.254)
Kipplast** bei Einsatzgewicht				
Maschine gerade	kg (lb)	33.861 (74.651)	34.088 (75.151)	32.984 (72.717)
43° eingelenkt	kg (lb)	28.437 (62.693)	28.658 (63.180)	27.550 (60.737)
35° eingelenkt	kg (lb)	30.210 (66.602)	30.432 (67.091)	29.326 (64.653)
Ausbrechkraft – gemäß SAE	kg (lb)	41.531 (91.560)	43.299 (95.459)	41.607 (91.728)
Einsatzgewicht	kg (lb)	50.144 (110.549)	49.986 (110.201)	51.093 (112.641)
Gewichtsverteilung bei Transportstellung gemäß SAE				
vorn	kg (lb)	26.362 (58.117)	26.076 (57.489)	28.005 (61.741)
hinten	kg (lb)	23.783 (52.432)	23.910 (52.712)	23.088 (50.901)

Hinweis: Die für die Kipplastangaben verwendeten technischen Reifendaten gelten für Reifen 35/65R33 (L-4) Michelin XLD D1.

* Die Kipplasten wurden gemäß den Richtlinien in ISO 14397-1:2007 unter Berücksichtigung der Reifenverformung berechnet (Reifendruck 634 kPa [92 psi]).

** Kipplast wurde ohne Berücksichtigung der Reifenverformung berechnet.

Technische Daten Radlader 988H

Technische Betriebs- und Schaufeldaten

		988H – 4,25 m Reifen: 35/65 R33 XLD D1 Stat. Lasthalbmesser: 955 mm		
Schaufelart		**Universalschaufel**	**Universalschaufel**	**Felsschaufel**
Schneidwerkzeuge		**Unterschraubmesser**	**Unterschraubmesser**	**Zähne und Segmente**
Schneidmessertyp		**gerade**	**gerade**	**trapezförmig**
Teilenummer der Schaufel (Gruppenebene)		**333-0931**	**333-0921**	**329-1611**
Fassungsvermögen, gestrichen – ISO	m^3 ($yd.^3$)	5,6 (7,3)	6,3 (8,2)	6,4 (8,4)
Fassungsvermögen, gehäuft – ISO	m^3 ($yd.^3$)	6,9 (9,0)	7,6 (10,0)	7,7 (10,0)
Gesamthöhe	mm (’/”)	8048 (26’5”)	8152 (26’9”)	8121 (26’8”)
Schütthöhe bei 45° Abkippwinkel				
Messer	mm (’/”)	4143 (13’7”)	4059 (13’4”)	3842 (12’7”)
Zahnspitze	mm (’/”)	—	—	3650 (12’0”)
Reichweite bei 45° Abkippwinkel				
Messer	mm (’/”)	1852 (6’1”)	1929 (6’4”)	2145 (7’0”)
Zahnspitze	mm (’/”)	—	—	2329 (7’8”)
Reichweite - Hubarm und Schaufel waagerecht				
Messer	mm (’/”)	4176 (13’8”)	4290 (14’1”)	4596 (15’1”)
Zähne	mm (’/”)	—	—	4862 (15’11”)
Schürftiefe	mm (”)	258 (10”)	263 (10”)	264 (10”)
Gesamtlänge – Schaufel am Boden (mit Zähnen)	mm (’/”)	12.270 (40’3”)	12.387 (40’8”)	12.960 (42’6”)
Kleinster Wenderadius – Transportstellung gemäß SAE (mit Zähnen)	mm (’/”)	8870 (29’1”)	8904 (29’3”)	8983 (29’6”)
Schütthöhe bei 45° Abkippwinkel und 2,13 m (7’ 0”) Hubhöhe				
Messer	mm (’/”)	2130 (7’0”)	2130 (7’0”)	2323 (7’7”)
Zähne	mm (’/”)	—	—	2130 (7’0”)
Reichweite bei 45° Abkippwinkel und 2,13 m (7’ 0”) Hubhöhe				
Messer	mm (’/”)	3132 (10’3”)	3184 (10’5”)	3248 (10’8”)
Zähne	mm (’/”)	—	—	3432 (11’3”)
Maximaler Abkippwinkel bei maximaler Hubhöhe	Grad	-48,5	-48,5	-48,5
Kipplast* bei Einsatzgewicht				
Maschine gerade	kg (lb)	30.879 (68.076)	30.558 (67.368)	29.764 (65.619)
35° eingelenkt	kg (lb)	26.422 (58.251)	26.099 (57.539)	25.325 (55.831)
43° eingelenkt	kg (lb)	24.432 (53.864)	24.110 (53.153)	23.344 (51.465)
Kipplast** bei Einsatzgewicht				
Maschine gerade	kg (lb)	32.262 (71.126)	31.951 (70.440)	31.143 (68.659)
43° eingelenkt	kg (lb)	27.031 (59.593)	26.728 (58.925)	25.941 (57.190)
35° eingelenkt	kg (lb)	28.741 (63.363)	28.435 (62.688)	27.641 (60.938)
Ausbrechkraft – gemäß SAE	kg (lb)	52.971 (116.780)	49.652 (109.465)	42.469 (93.628)
Einsatzgewicht	kg (lb)	50.626 (111.612)	50.863 (112.134)	51.388 (113.292)
Gewichtsverteilung bei Transportstellung gemäß SAE				
vorn	kg (lb)	25.652 (56.552)	26.093 (57.524)	27.145 (59.844)
hinten	kg (lb)	24.975 (55.060)	24.771 (54.610)	24.243 (53.447)

Hinweis: Die für die Kipplastangaben verwendeten technischen Reifendaten gelten für Reifen 35/65R33 (L-4) Michelin XLD D1.

* Die Kipplasten wurden gemäß den Richtlinien in ISO 14397-1:2007 unter Berücksichtigung der Reifenverformung berechnet (Reifendruck 634 kPa [92 psi]).

** Kipplast wurde ohne Berücksichtigung der Reifenverformung berechnet.

Technische Betriebs- und Schaufeldaten

		988H – 4,25 m Reifen: 35/65 R33 XLD D1 Stat. Lasthalbmesser: 955 mm		
Schaufelart		**Felsschaufel**	**Felsschaufel**	**Felsschaufel**
Schneidwerkzeuge		**Zähne und Segmente**	**Zähne und Segmente**	**Zähne und Segmente**
Schneidmessertyp		**trapezförmig**	**trapezförmig**	**trapezförmig**
Teilenummer der Schaufel (Gruppenebene)		**333-0891**	**333-0911**	**333-0950**
Fassungsvermögen, gestrichen – ISO	m^3 ($yd.^3$)	5,6 (7,3)	5,1 (6,7)	5,1 (6,7)
Fassungsvermögen, gehäuft – ISO	m^3 ($yd.^3$)	6,9 (9,0)	6,4 (8,3)	6,4 (8,3)
Gesamthöhe	mm (’/”)	8018 (26’4”)	7943 (26’1”)	7944 (26’1”)
Schütthöhe bei 45° Abkippwinkel				
Messer	mm (’/”)	3920 (12’10”)	3977 (13’1”)	3926 (12’11”)
Zahnspitze	mm (’/”)	3728 (12’3”)	3784 (12’5”)	3758 (12’4”)
Reichweite bei 45° Abkippwinkel				
Messer	mm (’/”)	2067 (6’9”)	2011 (6’7”)	2040 (6’8”)
Zahnspitze	mm (’/”)	2251 (7’5”)	2194 (7’2”)	2198 (7’3”)
Reichweite - Hubarm und Schaufel waagerecht				
Messer	mm (’/”)	4486 (14’9”)	4406 (14’5”)	4462 (14’8”)
Zähne	mm (’/”)	4752 (15’7”)	4672 (15’4”)	4693 (15’5”)
Schürftiefe	mm (”)	264 (10”)	264 (10”)	279 (11”)
Gesamtlänge – Schaufel am Boden (mit Zähnen)	mm (’/”)	12.850 (42’2”)	12.770 (41’11”)	12.800 (42’0”)
Kleinster Wenderadius – Transportstellung gemäß SAE (mit Zähnen)	mm (’/”)	8953 (29’4”)	8931 (29’4”)	8945 (29’4”)
Schütthöhe bei 45° Abkippwinkel und 2,13 m (7’ 0”) Hubhöhe				
Messer	mm (’/”)	2323 (7’7”)	2323 (7’7”)	2298 (7’6”)
Zähne	mm (’/”)	2130 (7’0”)	2130 (7’0”)	2130 (7’0”)
Reichweite bei 45° Abkippwinkel und 2,13 m (7’ 0”) Hubhöhe				
Messer	mm (’/”)	3203 (10’6”)	3169 (10’5”)	3188 (10’5”)
Zähne	mm (’/”)	3387 (11’1”)	3353 (11’0”)	3346 (11’0”)
Maximaler Abkippwinkel bei maximaler Hubhöhe	Grad	-48,5	-48,5	-48,5
Kipplast* bei Einsatzgewicht				
Maschine gerade	kg (lb)	30.071 (66.296)	30.292 (66.783)	29.202 (64.380)
35° eingelenkt	kg (lb)	25.633 (56.512)	25.855 (56.999)	24.765 (54.598)
43° eingelenkt	kg (lb)	23.651 (52.142)	23.873 (52.631)	22 785 (50.231)
Kipplast** bei Einsatzgewicht				
Maschine gerade	kg (lb)	31.441 (69.316)	31.654 (69.785)	30.559 (67.371)
43° eingelenkt	kg (lb)	26.230 (57.827)	26.438 (58.286)	25.339 (55.863)
35° eingelenkt	kg (lb)	27.933 (61.582)	28.143 (62.045)	27.045 (59.624)
Ausbrechkraft – gemäß SAE	kg (lb)	44.873 (98.928)	46.770 (103.110)	44.969 (99.139)
Einsatzgewicht	kg (lb)	51.172 (112.815)	51.014 (112.467)	52.121 (114.908)
Gewichtsverteilung bei Transportstellung gemäß SAE				
vorn	kg (lb)	26.736 (58.943)	26.438 (58.286)	28.473 (62.772)
hinten	kg (lb)	24.436 (53.872)	24.576 (54.181)	23.648 (52.135)

Hinweis: Die für die Kipplastangaben verwendeten technischen Reifendaten gelten für Reifen 35/65R33 (L-4) Michelin XLD D1.

* Die Kipplasten wurden gemäß den Richtlinien in ISO 14397-1:2007 unter Berücksichtigung der Reifenverformung berechnet (Reifendruck 634 kPa [92 psi]).

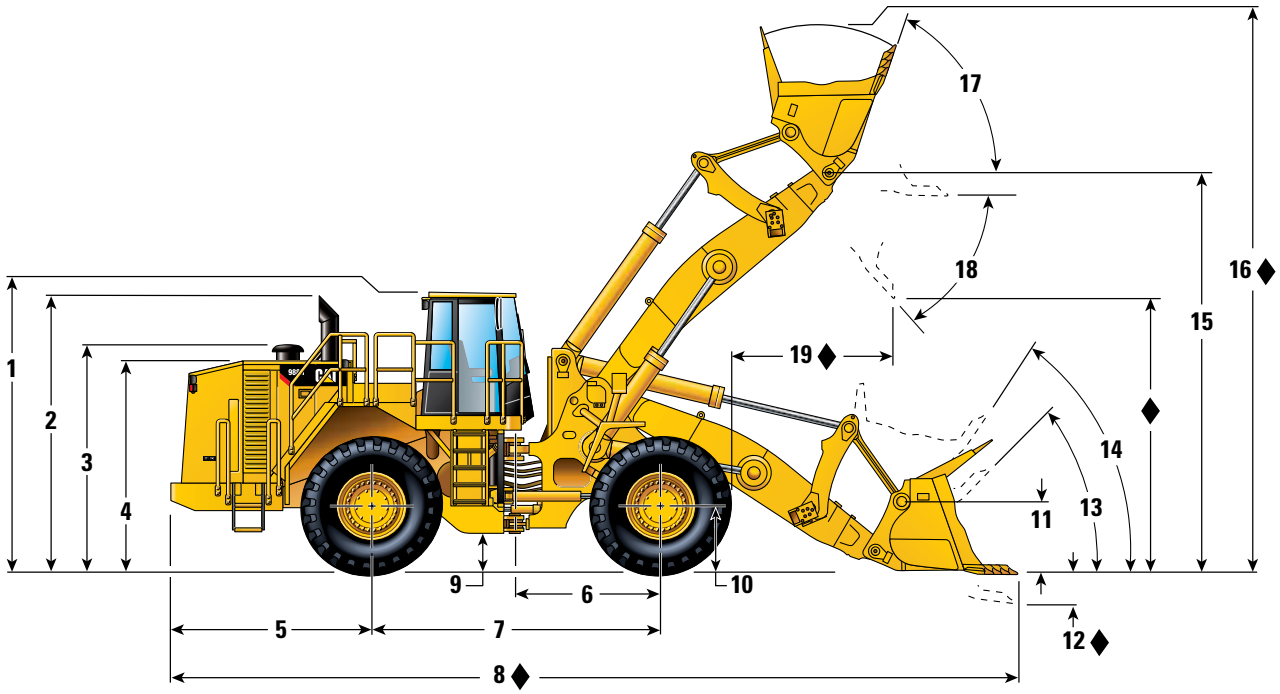
** Kipplast wurde ohne Berücksichtigung der Reifenverformung berechnet.

Technische Daten Radlader 988H

Abmessungen/technische Daten der Reifen

	Breite über Reifen		Bodenfreiheit		Änderung der Vertikalmaße		Änderung der statischen Kipplast bei max. Lenkeinschlag	
	mm	″	mm	″	mm	″	kg	lb
35/65R33 (L-4) Michelin XLD D1	3598	140,1	526	20,7	0	0	0	0
35/65-33 42 PR (L-5) Bridgestone D-Lug	3541	139,4	565	22,2	39	1,5	1855	4090
35/65R33 (L-4) Bridgestone V-Steel N Traction VSNT	3569	140,5	541	21,3	15	0,6	287	633
35/65R33 (L-5) Bridgestone V-Steel D-Lug VSDL	3540	139,4	541	21,3	15	0,6	911	2008
35/65-33 42PR (L-5) Goodyear NRL D/L 5A	3487	137,3	553	21,8	27	1,1	2144	4727
875/65R33 (L-5) RL-5K	3536	139,2	543	21,4	17	0,7	1036	2284
35/65R33 (L-5) Michelin XLD D2	3549	139,7	536	21,1	10	0,4	242	534

Abmessungen



Hubarmlänge 4,25 m

♦ Abmessungen abhängig vom Schaufeltyp. Siehe „Technische Betriebs- und Schaufeldaten“.

1 Höhe über Fahrerhaus	4105 mm		13,47’
2 Höhe über Auspuffrohren	4089 mm		13,42’
3 Höhe über Luftfilter	3359 mm		11,02’
4 Höhe über Motorhaube	3133 mm		10,28’
5 Hecküberhang (Hinterachsmitte bis Heck-Rammschutzkante)	3132 mm		10,28’
6 Mittenabstand Vorderachse bis Knickgelenk	2275 mm		7,46’
7 Radstand	4550 mm		14,93’
8 Länge bei abgesenkter Schaufel	♦		♦
9 Bodenfreiheit	526 mm		1,73’
10 Höhe bis Radmitte	955 mm		3,13’
11 Höhe bis oberer Schaufelbolzen**	1157 mm		3,8’
12 Schürftiefe	264 mm 232 mm*		10’’ 9’’*
13 Rückkippwinkel am Boden		47,8° 45,7°*	
14 Rückkippwinkel bei Transportstellung		58,7° 54,5°*	
15 Höhe Schaufeldrehgelenk bei max. Hubhöhe	5830 mm 5417 mm*		19,13’ 17,77’*
16 Gesamthöhe mit angehobener Schaufel	♦ ♦*		♦ ♦*
17 Rückkippwinkel bei max. Hubhöhe		73°	
18 Abkippwinkel bei maximaler Hubhöhe		48,5° 51,4°*	
19 Reichweite	♦		♦

* Hubarmlänge 3,88 m

** Für Hubarmlänge 3,88 und 4,25 m

Standardausrüstung Radlader 988H

Standardausrüstung kann variieren. Genaue Angaben erhalten Sie bei Ihrem Cat-Händler.

ANTRIEBSSTRANG

- Bremsen, vollhydraulisch, gekapselt, ölgekühlte Lamellenbremsen
- Gehäuseablauffilter
- Bedarfsgesteuerter Lüfter
- Motor, Cat® C18 mit ACERT®-Konzept
  - ATTAC- und ADEM™ A4-Steuergerät
- Kraftstoffförderpumpe, elektrisch
- Getriebeschutz, dreiteilig
- Feststellbremse
- Ansaugluft-Vorreiniger
- Modularer Kühler
- Isoliertes Kühlsystem
- Ätherstarthilfe, automatisch
- Gassperre (Drehzahlautomatik)
- Drehmomentwandler, Pumpenradkupplung mit Zugkraftsteuerung (Schalter und Wählscheibe im Fahrerhaus)
- Planeten-Lastschaltgetriebe, Schaltautomatik mit Drehzahlbereichssteuerung und 4 Vorwärts- und 3 Rückwärtsgängen

BORDNETZ

- Rückfahr-Warneinrichtung
- Drehstromgenerator (100 A)
- Starterbatterien, wartungsfrei (4 St., Kälteprüfstrom jeweils 1000 A)
- Deutsch-Kabelsteckverbinder
- Bordnetz (24 V)
- Halogen-Arbeitsscheinwerfer, vorn/hinten, Zugangssteigleiter
- HD-Starter, elektrisch
- Fremdstartanschluss

FAHRERKABINE

- Klimaanlage
- Fahrerhaus, schallisoliert, druckbelüftet, interner Überroll-/Steinschlagschutz mit vier Pfosten
  - Radiovorrüstung mit Antenne, Lautsprechern und Spannungswandler (12 V, 10-15 A)
  - 12 V-Stromanschluss für Mobiltelefon bzw. Laptop
- Zigarettenanzünder (12 V) und Aschenbecher
- Kleiderhaken
- Arbeitshydraulik mit elektrohydraulischer Vorsteuerung (Konsole am Boden montiert)
- Heizung mit Entfrosterfunktion
- Warnhorn, elektrisch
- Verbundglas
- Fahrerhaus-Innenleuchte
- Lunchbox- und Getränkehalter
- Überwachungssystem (EMS-III)
- Warnsystem, dreistufig
- Anzeigeinstrumente
  - Motorkühlmitteltemperatur
  - Kraftstoffstand
  - Hydrauliköltemperatur
  - Tachometer/Drehzahlmesser
  - Getriebeöltemperatur
- Warn-/Kontrollleuchten:
  - Achs-/Bremsöltemperatur (vorn/hinten)
  - Bremsöldruck
  - Elektroanlage, niedrige Spannung
  - Ansaug-/Verbrennungslufttemperatur
  - Motoröldruck
  - Motorüberdrehzahl
  - Kraftstoffdruck
  - Zustand Hydraulikölfilter
  - Zustand Feststellbremse
  - Zustand Getriebeölfilter
- Außenrückspiegel
- Cat-Komfortsitz mit Luftfederung und Textilbezug
- Automatik-Sicherheitsgurt, 76 mm (3”) breit
- Lenk-Schaltsystem STIC mit Lenksperre
- Hub- und Kippsteuersystemsperre
- Getönte Fensterscheiben
- Getriebeganganzeige
- Wischwaschanlagen (vorn und hinten) mit integrierten Spritzdüsen
- Intervallscheibenwischer (vorn und hinten)

REIFEN UND FELGEN

- Ein Reifen muss aus dem Abschnitt zur erforderlichen Ausrüstung ausgewählt werden. Im Grundpreis der Maschine sind Reifen enthalten.

FLÜSSIGKEITEN

- Gefrierschutz, vorgemischtes, 50 % konzentriertes Langzeit-Kühlmittel mit Gefrierschutz bis -34 °C (-29 °F)

SONSTIGES STANDARDZUBEHÖR

- Automatische Leerlaufabschaltung
- Automatische elektronische Hub-/Senk- und Kippkreis-Endausschaltung für Schaufel, im Fahrerhaus einstellbar
- Gegengewicht
- Wartungsklappen, verschließbar
- Plattform-Notausstieg
- Motor, Kurbelgehäuse, Wartungsintervall 500 Betriebsstunden mit CI4-Öl
- Erweitertes Dach
- Kraftstoffmanagementsystem
- Kraftstofftankstutzen, bodennah
- Gruppierte elektronische Kupplungsdrucksteuerung und entfernt angebrachte Druckmessanschlüsse
- Leerlaufautomatik
- Zugvorrichtung mit Bolzen
- Hydraulikölkühler
- Untere Fahrerhausabdeckung
- Schalldämpfer (unter der Motorhaube)
- Ölprobenzapfventile
- Product Link
- Zugangssteigleiter hinten links und rechts
- Load-Sensing-Lenkung
- Neigungsausgleich
- Fußaussparungen
- Vorhängeschlösser
- Venturirohr
- Ersetzt

Optionale Ausrüstung Radlader 988H

Sonderausstattung kann variieren. Genaue Angaben erhalten Sie bei Ihrem Cat-Händler.

Schmierautomatik
Achsölkühler
Ausführung als Block-Handler (kundenspezifisch)
Schaufeln
Ausführung als Schüttgutlader (kundenspezifisch)
Gerichtete Leuchten
Motorbremse
Langzeitkühlmittel -50 °C (-58 °F)
Forstausführung (kundenspezifisch)
Schnellbetankungssystem
Schnellbetankungs- und Kraftstoffvorwärmsystem
Schutzvorrichtungen
Kurbelgehäuse
Lenkzylinder
Motorkühlmittel-Vorwärmer, 120 V
Motorkühlmittel-Vorwärmer, 220 V
Kühlsystem für hohe Umgebungstemperaturen
Hydraulik, drei Ventile
HID-Scheinwerfer (High Intensity Discharge)
Hubarmgestänge, 4,25 m
Überbrückungskupplung
Kühlsystem für mittlere Umgebungstemperaturen
No-Spin-Differenzial, nur hinten
Öl-Schnellwechselsystem
Wägesystem (PCS, Payload Control System)
Product Link
Reifenschutzketten-Vorrüstung hinten
Hydraulische Schwingungsdämpfung
Kotflügel, vorne und hinten
Dach, erweitert
Notlenkung
Schalldämmung, außen
Stahlwerkausführung (kundenspezifisch)
Reifen

Radlader 988H

Ausführlichere Informationen zu Cat-Produkten, Händler-Dienstleistungen und Branchenlösungen erhalten Sie auf unserer Website unter **www.cat.com**

© 2010 Caterpillar Inc.
Alle Rechte vorbehalten.

AGHQ6117-01 (07-2010)
(Übersetzung: 08-2010)
Ersetzt AGHQ6117

Materialien und technische Daten können ohne Ankündigung geändert werden. Die abgebildeten Maschinen enthalten möglicherweise zusätzliche Ausrüstung. Informationen zu Zusatzausrüstung erhalten Sie bei Ihrem Cat-Händler.

CAT, CATERPILLAR, SAFETY.CAT.COM, die entsprechenden Logos, „Caterpillar Yellow“ und die Handelsbezeichnung „Power Edge“ sowie die hierin verwendeten Unternehmens- und Produktidentitäten sind Markenzeichen von Caterpillar Inc. und dürfen nicht ohne Genehmigung verwendet werden.