

963D WH

垃圾处理机



增补

注：对于标准技术参数与标准功能，请参阅该机型的标准 Caterpillar® 规格目录。

发动机

发动机型号	Cat® C6.6 ACERT™	
飞轮净功率	141 kW	189 hp

铲斗

容量 - 带拦污栅的通用铲斗	3.1 m³	4.05 yd³
容量 - 带拦污栅的多用途铲斗	2.7 m³	3.5 yd³

重量

工作重量	21000 kg	46,297 lb
------	----------	-----------

963D WH 垃圾处理机



新型 963D 具有强大的功率、卓越的机动性、重新设计的舒适驾驶室以及新式机具系统，均有助于提高生产率，其多功能性无与伦比。

多功能性

这款履带式装载机是一种全能机器，无论大量垃圾填埋，还是少量填埋，均适合采用。既可以单独工作，完成各种作业，也可作为支持机器，在具体应用中辅助其他的现场机器。

此履带式装载机能够：

- 挖掘
- 运载
- 堆放
- 装载
- 覆盖
- 分类
- 切碎
- 推土
- 压实
- 平土

对于土壤、污泥、废物、可回收品、白色家电、建筑/拆迁材料以及堆肥，履带式装载机均能完成各种规模的填埋作业。此外，它还能在现场其他机器提供支持。

发动机

Cat® C6.6 ACERT 发动机采用 Caterpillar® 共轨燃油输送系统。专为高性能、耐用性、维修方便性以及燃油经济性而设计，符合 EPA Tier 3、EU Stage IIIA 及日本国土资源、基础设施和交通部 Step 3 级排放标准。

维修方便性

963D WH 的设计特点是维护少，便于接触部件，易于诊断，部件更换简单且成本低。Cat® 代理商还具有快速的零件供应能力。



转运站

在转运站，履带式装载机：

- 可切碎并压实材料，最大限度地提高拖车的负载，无需进一步处理
- 在狭窄区域具有优异的机动性
- 可在高峰时段进行堆放

作业机具

- 铲斗 - 带拦污栅的通用型铲斗
- 铲斗 - 带拦污栅的多用途铲斗

全面客户支持

Caterpillar® 代理商提供广泛的服务，可通过签订《客户支持协议》来确定所需服务。从 PM 服务到整机维护的一整套定制方案，不仅融资灵活，而且能使投资获得最佳回报。



1) 驾驶室前窗玻璃采用橡胶固定

- 易于更换玻璃。可以减少因维修挡风玻璃而造成的停机时间

2) 八个照明灯

- 四个前灯安装在挡风玻璃顶角处，四个后灯位于空调防护罩内。有利于延长作业时间。

3) 惰轮罩

- 保护张紧系统，防止碎屑进入。惰轮周围安装有刮片。

4) 最终传动密封罩

- 最终传动系上焊接了金属外圈。有助于防止密封件因线束或塑料的缠绕而发生损坏。

5) 惰轮带密封保护

- 惰轮设计有钢圈
- 有助于防止导线、钓丝、丝带损坏 Duo-Cone 密封件

6) 提升管路护罩

- 防止提升管路从底盘中露出

7) 提升油缸护罩

- 保护提升油缸的液压管

8) 倾斜油缸护罩

- 帮助保护活塞杆表面免受落屑的损坏

垃圾处理配置总成包括：1、2、3、4、5、6、9、10 和 11

转运站配置总成包括：1、2、3、4、5、6、7、8、9、10、11 和 12

可选附件包括：13、14 和 15



9) 涡轮增压器

- 减少颗粒进入发动机进气口。延长发动机滤清器使用寿命。

10) 密封

- 防止碎屑进入发动机室，减少散热器芯的堵塞。D 系列机器金属板与其他部件之间的间隙更小，且被密封。

11) 液压可逆风扇

- 通过使空气逆向流动，而将散热器与发动机室上的碎屑吹扫掉。执行器开关位于右侧控制台。可减少散热器发生堵塞，延长维护周期。

12) 铰链式格栅与散热器风扇

- 十分便于清洁与维护风扇和散热器。斜遮板可使地面空气向上流动。

重型后保险杠 (未显示)

- 能够很好地保护机器后部，尤其是冷却系统。含有带插销的重型格栅，能快速打开，便于进行维护。

13) 后冲击杆

- 防止废物损坏挡泥板。强烈推荐应用于废物处理场合。可延长金属板使用寿命。

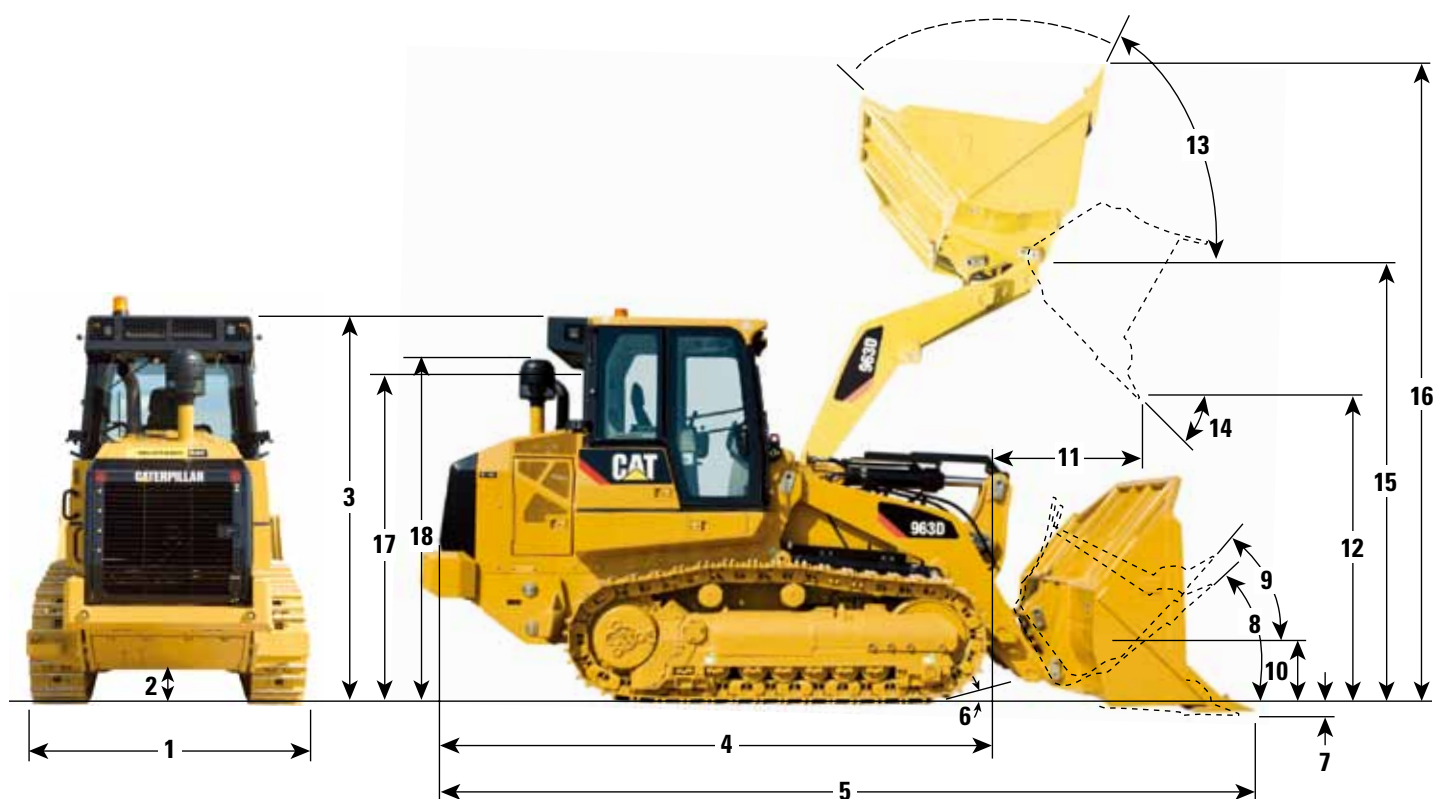
14) 履带

- 带中心孔的履带 - 减少履带堆积，减轻履带部件的磨损。延长底盘系统的使用寿命。
- 双抓地齿履带 - 能够在牵引力与平稳驾驶之间实现良好平衡。
- 单抓地齿履带 - 强劲的履带特别适用于碎屑切碎操作，在很差的路况上也能提供最佳牵引力。

15) 垃圾填埋铲斗

- 铲斗配备重型拦污栅。可增加铲斗对废物的容量，减少溢出，有助于保护倾斜油缸活塞杆。提供通用型和多用途型两种类型。

963D WH 垃圾处理机



1	整机宽度（不含铲斗）：	
	配备标准履带 - 550 mm (21.6") 履带板	2400 mm (94.5")
	配备窄履带 - 450 mm (17.7") 履带板	2300 mm (90.6")
2	离地间隙	471 mm (18.5")
3	至驾驶室顶部的机器高度	3335 mm (131.3")
4	至履带前端的长度	4749 mm (187")
5	整机长度*	6941 mm (273.3")
6	运载位置接近角	15°
7	挖掘深度*	138 mm (5.4")
8	地面上最大翻转角	43°
9	运载位置最大翻转角	50°
10	铲斗在运载位置的高度	457 mm (18")
11	最大提升高度 45° 卸载时的伸出距离*	1373 mm (54")
12	最大提升高度 45° 卸载时的间隙*	2915 mm (114.8")
13	完全提升时的最大翻转角	52°
14	完全提升时的最大卸载角	53°
	切入角	63°
15	至铲斗铰链销的高度	3940 mm (155.1")
16	铲斗完全提升时的整机高度	5402 mm (212.7")
17	至含有头枕的座椅顶部的高度	2790 mm (109.8")
18	至排气管顶部的高度	2953 mm (116.3")

* 带通用型铲斗和极重负荷型斗齿。
尺寸因铲斗而异。请参阅操作技术参数表。

963D WH 垃圾处理机

技术参数

发动机

发动机型号	Cat® C6.6 ACERT™	
飞轮功率	141 kW	189 hp
净功率 - Caterpillar	141 kW	189 hp
净功率 - ISO 9249	141 kW	189 hp
净功率 - SAE J1349	141 kW	189 hp
净功率 - EEC 80/1269	141 kW	189 hp
缸径	105 mm	4.13"
冲程	127 mm	5"
排量	6.6 L	403" ³

底盘系统

履带板类型	双抓地齿	
履带板宽 - 标准型	550 mm	21.6"
履带板宽 - 选配型	450 mm	17.7"
履带滚轮 - 每侧数量	7	
履带板数 - 每侧数量	38	
接地履带	2542 mm	100"
接地面积 - 标准履带板	2.8 m ²	4,340" ²
接地面积 - 选配履带板	2.3 m ²	3,565" ²
对地压力 - 标准履带板	70.9 kPa	10.3 psi
对地压力 - 选配履带板	85.5 kPa	12.4 psi
抓地齿高度 - 双抓地齿	42 mm	1.65"
履带轨距	1850 mm	72.8"

传动系统

履带马达	两个可变排量斜轴马达	
传动系统	静液压传动，机器速度无限可变，最高可达 10.0 km/h (6.2 mph)	
传动泵	两个可变排量滑块式轴向活塞泵	
履带马达	两个可变排量斜轴马达	
安全阀设置	47500 kPa (6,890 psi)	

维修保养加注容量

燃油箱	400 L	105.6 gal
冷却系统	31.5 L	8.3 gal
曲轴箱 (带滤清器)	16.5 L	4.4 gal
最终传动系 (每侧)	15 L	4 gal
液压油箱	90 L	23.7 gal
枢轴	1.8 L	0.5 gal

重量

工作重量	21000 kg	46,297 lb
------	----------	-----------

铲斗

容量 - 通用型	3.1 m ³	4.1 yd ³
容量 - 多用途	2.7 m ³	3.5 yd ³
铲斗宽 - 通用型	2612 mm	102.8"
铲斗宽 - 多用途	2575 mm	101.3"

裂土器技术参数

类型	径向式	
齿套数	3	
总宽/横梁	1950 mm	76.7"
齿杆横截面积	58.5 mm × 138 mm	50" × 5.4"
离地间隙	595 mm	23.4"
穿透力	295 mm	11.6"
裂土宽度	1836 mm	72.3"
油缸 - 缸径	114.3 mm	4.49"
油缸 - 冲程	289 mm	11.3"
裂土器对机器长度的增加值 (处于运输位置)	610 mm	24"

液压系统 - 设备

类型	闭心式，负载感应/活塞	
排量	209 L/min	55.2 gal/min
主安全阀设定值	27500 kPa	3,989 psi

963D WH 垃圾处理机

技术参数

标准	铲斗循环时间
ROPS/FOPS (防滚翻保护结构/防落物保护结构)	铲斗提升时间 - 秒5.7
制动器	动力下降时间 - 秒3.7
驾驶室	浮动下降时间 - 秒2.0
• Caterpillar 为该机器提供的 ROPS (Rollover Protective Structure, 防滚翻保护结构) 符合 ROPS 标准 SAE J1040 MAY94、ISO 3471:1994、DLV 标准 SAE J397B 及 ISO 3164:1995。 • FOPS (Falling Object Protective Structure, 防落物保护结构) 符合 SAE J/ISO 3449 APR98 Level II、ISO 3449:1992 Level II、DLV 标准 SAE J397B 及 ISO 3164:1995。 • 制动器符合 SAE J/ISO 10265 MARCH99 和 ISO 10265:1998 标准。 • 对于 Caterpillar 提供的驾驶室, 在正确安装和维护并在门窗关闭的情况下进行测试, 根据 ANSI/SAE J1166 OCT98 规定的工作循环步骤测定的操作员噪声暴露量 (Leq) (等效声压级) 为 80 dB (A)。 • 对于 Caterpillar 提供的驾驶室, 在正确安装和维护并在门窗关闭的情况下进行测试, 根据 ISO 6396:1992 规定的步骤测定的操作员声压级为 76 dB (A)。 • 在操作台和驾驶室敞开 (未正确保养或打开门窗时) 的情况下, 长时间工作或在嘈杂环境工作时, 建议使用听力保护装置。 • 根据 SAE J88 APR 95 规定的测试步骤, 标准机器以中档运行时, 距其 15 m 处测得的外部声压级为 80 dB (A)。 • 根据 2000/14/EC 规定的测试步骤和测试条件, 所测标定噪音功率级为 111 dB (A)。	最高位置完全翻转所需卸载时间 - 秒1.3
	最高位置完全卸载所需翻转时间 - 秒1.5

963D WH 垃圾处理机

有关 Cat 产品、代理商的服务以及行业解决方案的更完整信息，
请访问我们的网站 www.cat.com

© 2008 Caterpillar
版权所有
美国印制

资料和技术参数如有更改，恕不另行通知。
图中所示机器可能包含辅助设备。
请咨询 Caterpillar 代理商，了解可购选项。

CAT, CATERPILLAR, ACERT, SAFETY.CAT.COM 及其相应的徽标、
“Caterpillar Yellow”和“Power Edge”商业外观以及此处所使用的公司
及产品标识是 Caterpillar 的商标，未经许可，不得使用。

ACHQ5956 (2-08)
(翻译日期: 2011 年 3 月)

