

973D

履带式装载机

CATERPILLAR®



发动机

发动机型号	Cat® C9 ACERT™
净功率 - SAE J1349	196 kW 263 hp

重量

工作重量	28 058 kg 61,857 lb
------	---------------------

- 工作重量：包括冷却液、润滑剂、注满的燃油箱、ROPS/FOPS 驾驶室、带长螺栓固定斗齿和刃块的通用铲斗和体重为 75 kg (165 lb) 的操作员。

铲斗

容量 — 通用	3.21 m³	4.2 yd³
容量 — 多功能铲斗	3.05 m³	3.92 yd³

- 铲斗容量按装有螺栓安装的长斗齿和齿块计算。

973D 特性

采用 ACERT™ 技术的Cat® C9 发动机比 C 系列多 10% 的动力。提供更好的燃油效率，磨损更少。它针对燃烧环节进行改进，以优化性能，并降低排放。

强劲的液压系统
负载传感系统按需操作并调整流量压力来匹配准确和有效的控制。

舒适的操作台
宽大的驾驶室和人机工程设计、省力的控制装置为操作员提供方便和舒适的工作环境。973D 配备了可倾翻驾驶室。

定制产品
还提供特定作业装置，可以扩展机器在极端环境条件下、诸如垃圾填埋、回收现场、清拆现场、钢厂或地面松软条件下工作的能力。

目录

发动机	3
液压系统	4
操作台	5
底盘系统	6
结构	6
作业机具	7
通用施工设备	8
特惠组件	9
维修保养方便性	10
Product Link	11
支持	11
973D 履带式装载机技术参数	12
973D 标准设备	16
973D 选配装备	17
备注	18



Cat® 973D 履带式装载机在此规模级别中独一无二。此外，该装载机在操作员舒适性、机器性能和多功能性方面也占据着行业领先地位。

该机器的设计可保证高生产率，在各种严苛的应用条件下，该机器都能以最高效的方式进行作业，最大程度令您满意。其设计还充分考虑了强度和耐用性，同时提供出色的控制和无与伦比的操作简便性。

了解这台作业机器如何为您带来更多的效益 ...



发动机

紧凑设计 ... 重载性能。

Cat® C9 柴油发动机

Cat® C9 是一款 8.8 L (537 in³) 排量的直列六缸发动机，采用液压制动电子燃油喷射技术，即 HEUI™ 技术。此额定净功率为 196 kW (263 hp) 的发动机能满足最新的全球排放标准（比 C 系列严格 10%）。

其使用 ACERT™ 技术，提供先进的电子控制、准确的燃油输送和精细的空气管理。该项成熟的技术已经过上千小时的现场操作，提供了出色的性能和持续的净功率。

电子控制 ADEM™ A4

先进的柴油发动机管理系统持续监控重要的发动机状况和功能。ADEM A4 管理燃油输送，让每升燃油都发挥出最大功效。控制器在燃油、进气、排气和冷却系统中使用传感器，提供灵活的燃油映射、允许发动机对变化的作业需求做出快速响应。ADEM™ A4 是保证机器拥有最佳性能的电子大脑。

按需运转的风扇

系统具有很多优点，包括更好的冷却性能、减少的堵塞、改进的冷天操作能力和改善的燃油消耗率。为了减少风扇噪声，冷却风扇由电控的磨片离合器驱动。

液压系统

工作智能化… 使效率更高。



静液压传动

电子控制式静液压传动有助于快速响应，实现缩短的循环时间，提高生产率。

静液压传动还为每条履带提供独立动力和高效的控制，实现快速的加速和无限变速。操作员能够实现平稳的机器转向和原地掉头。

负载传感液压系统

973D 配备一个负载传感液压系统，可根据操作环境进行自动调节，以仅提供机具所需的液压流，从而提高燃油效率。模块化的液压系统通过省力的操作和同时进行提升、倾斜和行驶，实现精确的控制。

位置传感油缸

位置传感油缸（PSC）为“智能”液压系统而设计。PSC 通过改进操作员的控制来提高生产率。无需离开驾驶室，便可根据作业情况在任意位置提升和倾翻跳合。

油缸中的电子装置使液压系统和机器的电子装置链接起来。这种链接使得系统能跟踪油缸冲程、减少操作员操作力并提高生产率。

PSC 使机器采用先进的自动功能，实现油缸平稳起动和停止，减少驾驶室内部的振动。

自动限位装置

标准可编程自动限位装置提供灵活性和生产性，以精确控制加载和卸载的目标高度。通过定位铲斗或者作业机具，并设置驾驶室内部的摇臂开关来设定倾斜和提升限位装置。



操作台

出色的舒适性可让您整天都保持较高的作业效率。

操作舒适

D-系列为操作员舒适性和便利性而设计，能提供对于铲斗、履带和裂土器的极佳视野。

具体来说，空气悬浮座椅采用人机工程设计、完全可调，并隔离振动，实现最大的操作员舒适性和控制性。安装在座椅上的控制装置可减轻操作员的振感，并综合调节座椅和控制装置。

工作台宽敞、安静且舒适，可确保操作员在一整天的漫长工作中保持极高的生产率。

电液机具控制装置

新型电液机具控制装置使操作员能快速、平稳并准确地控制铲斗和提升臂。铲斗提升和卸载可选用操作手柄或者两个控制杆来进行控制。

静液压传动系统控制装置

这种精确的控制系统使机器具有快速行驶能力、行进中转向能力和原地掉头能力。在价格列表中可以选择 V 型控制杆或操纵手柄来实现速度和转向控制。

通讯器

973D 的标准配置 Cat 通讯器可提供实时机器性能和诊断数据。通讯器使用 LCD 屏幕显示关于机器状况的图形和文本信息，包括工作时间、燃油量、燃油消耗率和总行驶距离。通过通讯器，操作员能创建自己的个人信息并设置静液压，机具和转向反应。

底盘系统

更长的使用寿命，...更低的设备运营成本。



摆动式底盘系统

973D 的底盘系统采用了“摆动履带支重轮架设计”，降低了地面对机器的冲击力，提高了机器的稳定性，使操作员在驾驶时更加平稳、舒适。

值得信赖的可靠性

履带链节设计包括对钢制锻件进行专门热处理，使其具有不同的硬度。该功能增加了链节寿命并减少了运营成本。两件式主链节帮助履带的保养并减少停工时间。所有这些功能都在装载机的整个寿命期间帮助其增加生产率。

最大化您的生产率

标准的双抓地齿履带板为提供良好牵引力、轻易转向和弯曲而设计。而 973D 有多种履带板可以选择以根据作业条件进行匹配。细节决定成败，仅仅一个履带板就可以起关键作用。



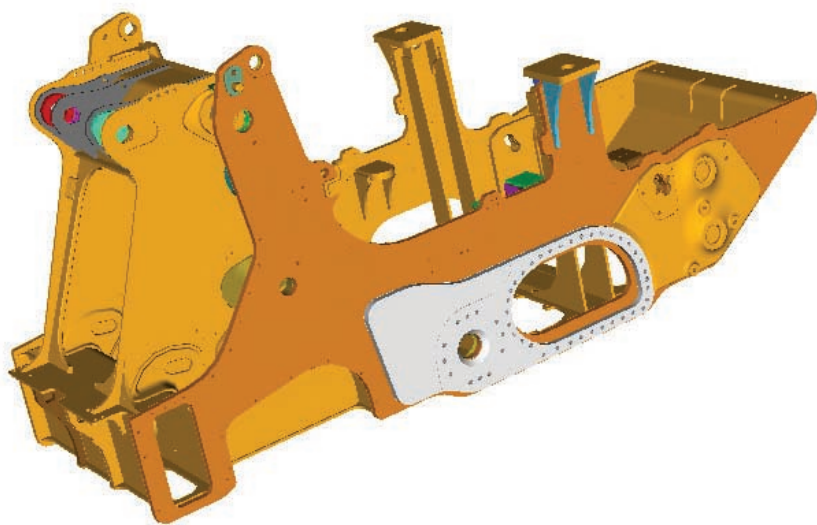
结构 坚固耐用。

主机架和装载机塔

D系列主机架和装载机塔台采用单层厚平板式导轨设计，带有一个加固的交叉口，在高应力点采用高强度的铸件和锻造件制造。这种特定的设计把应力分散到广泛的区域，使得结构寿命更长。

多年的耐久性

该结构为提供耐久性和更长的使用寿命而设计，能够适用于多次翻修。





作业机具

一台机器完成更多工作。

广泛的铲斗选择

这种适当铲斗与适当机器的组合在您的作业中提供可能的最佳性能。

通用（GP）铲斗的设计实现了在硬坡挖掘、表土剥离和料堆装载等应用中具有出色的负载能力和更长的使用寿命。

该多功能（MP）铲斗为诸如装载、剥离、清理、推土、拾取碎屑和精细平地等的广泛作业而设计。铲斗采用液压的方式夹紧，以便从事抓取圆木或处理其他难于抓取的物料的作业。

对于特殊作业，Caterpillar 还提供具有特殊功能的铲斗，诸如填埋通用/多用铲斗或炉渣铲斗。这些铲斗设计用于钢厂的极端环境，包括搬运炉渣和结壳。

平行连杆裂土器

多齿杆平行连杆裂土器增添了额外的多功能性和动力，扩大了机器的作业范围。裂土器梁有三个槽容纳裂土齿杆，其设计使得机器能够撕裂冻土、沥青甚至坚硬的土壤或岩石。更长的齿杆提高单位时间内的作业量，使机器的生产率更高。

K Series™ 斗齿系统

K 系列斗齿系统满足了客户对于齿尖保持力，快速安装和拆卸以及长期保持锋利性方面的期望。K 系列斗齿系统具有较低的截面形状，可以在磨损的同时保持锋利。这意味着更好的穿透力，改进的生产率以及对机器更小的应力。



通用施工设备

无可比拟的多功能性。

一般建筑组件

973D 是一套单台机器的作业机具，可以完成从一般建筑、工业或采石场等任何作业现场的所有任务。

标准和恶劣工况用垃圾处理组件

在这两种组件上，增加了大型保护装置、碎屑隔离装置、制冷系统增强件和初滤清器，从而延长了 973D 的寿命，增强了性能。对于垃圾填埋场、转运站或材料回收设施的各项作业，应选择 WH 标准组件。WH ES 更适合用于转运站、爆破现场、恶劣应用环境，或者在需要最大程度的保护时使用。

钢厂配置总成

钢厂配置总成在极端环境下为 973D 及其操作员提供保护，允许机器在钢厂运营中处理热炉渣。该特殊配置为关键部件、密封的底盘系统、燃油箱的防热罩、动力传动系和液压系统、硅密封和耐热风挡、远程停车制动器释放装置以及抗燃液压油提供额外保护。钢厂配置总成成为这些最极端的困难作业提供最好的保护。

宽轨距组件

973D 宽轨型为在松软的地面工况下工作而设计。履带轨距被拓宽同时安装了更宽的履带板。更宽的铲斗还提高了生产率，特别是在平地 and 回填作业中的生产率。

其他解决方案

可以设计很多其他解决方案来满足您的具体需求。有关更详细的信息，请随时与 Cat 代理商联系。

特惠组件

适用于所有土方任务。

后保护组件

包括适用于一般建筑的标准后护栅和保险杠。

后保护重载组件

包括适用于严格作业空间的重载护栅和保险杠。

裂土器组件

包括三个弧形齿杆平行连杆裂土器（含轮齿）、保护栅和裂土器攀爬阶梯。

豪华型维护组件

此组件实现了方便、快速地更换发动机机油。提供用于快速排放和冲刷燃油沉积物的接头。

其他照明灯组件

此组件包括四个带护罩的照明灯。

挡风玻璃和照明灯

此组件包括一个挡风玻璃屏和四个额外的照明灯。

冲击杆组件

冲击杆可防止废物粘到履带上，并防止损坏挡泥板和机器后移。还包括从尾部安全检修机器的阶梯。

配重组件

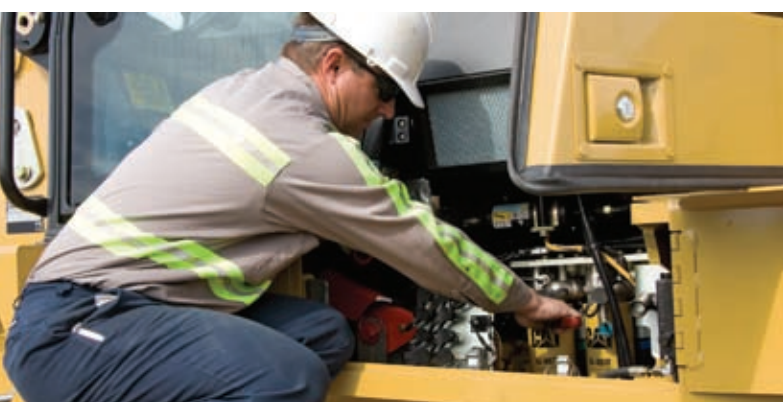
提供用于将机器重心后移的配重和安全阶梯。冲击杆可防止废物粘到履带上，并防止损坏挡泥板和机器后移。还包括从尾部安全检修机器的阶梯。

对于垃圾处理和其他特殊应用要求，请联系定制产品部。



维修保养方便性

设计保证安全第一。



可倾翻驾驶室

这一特性使机器的保养和维修更加方便。通过倾翻驾驶室，可触及传动系并对液压系统进行全面维修。

使用外部提升设备时标准驾驶室提供 90° 倾翻能力，而液压千斤顶可以在作业现场实现 30° 倾翻。

便于维修的特点

所有维修保养点都位于发动机右侧，站在地面即可进行维护。大尺寸舱门使您更容易到达滤清器和保养维护点。下列功能可以帮助您容易地保养您的装载机：

- 带 ET 端口的保险丝面板：位于驾驶室内右后侧控制台上，保险丝面板还包括 ET 端口。
- 仪表控制组和自诊断电子液压控制 (EHC)：它们共同工作来警告故障，以减少停机时间。
- S•O•SSM 油液塞：简化了定期油样分析取样时提取油样的操作，并降低了油样被污染的机会。
- 快速连接接头：快速连接液压压力塞集中在一起可对静液压传动和机具液压系统进行快速诊断。
- 地面停机操作：一个开关安装在机器后部的背板之后，使得在紧急情况下能够在地面高度关停机器。

Product Link

有效的用于在任何地方跟踪您的机器和对其提供支持的功能。

Product Link

Product Link 使用无线和卫星技术来收集和传输和机器使用、保养和位置相关的重要信息。这些信息可以通过设备管理器轻松获取。

Product Link 能够：

- 报告当前的设备参数（机器小时数、位置、以及油耗等）。
- 跟踪维护的所有机器部件并保存机器的历史记录。
- 预测何时需要维修保养。
- 即时通知您现存的和潜在的问题。

对您的业务有利

- 最大化机器正常运行时间并保持生产率。
- 更简单、高效的车队管理。
- 更快的维修响应和更快的解决问题时间。
- 更好的保养计划。

通过设备监控，Cat 代理商能帮助您管理您的机器的保养需求。



支持

您业务中的伙伴。

Cat 代理商随时准备协助您作出购买决定，以及处理购买之后的所有事宜。

- 对机器详加比较，估算零部件的使用寿命、预防性维护和真实的生产成本。
- 可提供灵活的融资服务，以满足您的需求。
- Cat 代理商可估算机器的修理、翻修和更换费用，以便您做出正确的选择。
- 如需了解有关 Cat 产品、代理商服务和行业解决方案的更多信息，请访问我们的网站：www.cat.com。



973D 履带式装载机技术参数

发动机

发动机型号	Cat® C9 ACERT™	
飞轮功率	196 kW	263 hp
净功率 — Caterpillar	196 kW	263 hp
净功率 — ISO 9249	196 kW	263 hp
净功率 — SAE J1349	196 kW	263 hp
净功率 — EEC 80/1269	196 kW	263 hp
缸径	112 mm	4.41 in
冲程	149 mm	5.86 in
排量	8.8 L	537 in³

- 发动机功率在 1,900 rpm 下进行测定。
- 满足美国环保署 Tier 3、欧 III 和日本 MOC 排放标准。
- 标注的净功率是发动机配备了风扇、空气滤清器、消音器和交流发电机时飞轮处的功率。
- 海拔低于 1219 m (3,999 ft) 时仍能保持其额定功率。

底盘系统

履带板类型	可用于极端作业条件下的双抓地齿	
履带板宽度 — 标准	550 mm	21.6 in
履带板宽度 — 可选	675 mm	26.6 in
履带支重轮 — 每侧	7	
履带板数量 — 每侧	40	
接地履带	2930 mm	115.3 in
接地面积 — 标准履带板	3.22 m²	4,991 in²
接地面积 — 可选履带板	3.96 m²	6,138 in²
对地压力 — 标准履带板	85.5 kPa	12.4 psi
对地压力 — 可选履带板	69.5 kPa	10.1 psi
抓地齿高度 — 双抓地齿	49 mm	1.92 in
履带中心距	2160 mm	85 in

- 对地压力根据带通用铲斗、斗齿和刃块的机器的工作重量计算。

驱动系统

类型	能使机器的最高速度达到 11 公里/小时 (6.8 英里/小时) 的静液压传动
传动泵	两个可变排量的滑块式轴向柱塞泵
履带马达	两个可变排量的斜轴式轴向柱塞马达
最大系统压力	45 000 kPa 6,527 psi

液压系统 - 机具

类型	闭心式负载感应	
输出值 — 最大	346 L/min	91.4 gal/min
安全阀设定值	27 500 kPa	3,988 psi
周期时间 — 举升	6.5 Seconds	
周期时间 — 卸载	1.4 Seconds	
浮动下降	2.7 Seconds	

维修加注容量

油箱	621 L	164 gal
冷却系统	44 L	11.6 gal
曲轴箱 (带滤清器)	29 L	7.7 gal
终传动 (每侧)	28.5 L	7.5 gal
液压系统 (设备、动力传动系和油箱)	340 L	89.8 gal
液压油箱	189 L	49.9 gal
泵传动齿轮箱	3.8 L	1 gal
枢轴	3 L	0.8 gal

电气系统

类型	24V DC	
蓄电池容量	1400 CCA	
蓄电池电压	12	
蓄电池数量	2	
交流发电机	95 A 重载无刷发电机	

重量

工作重量	28 058 kg	61,857 lb
装运重量 — 无铲斗	25 400 kg	55,997 lb

- 工作重量：包括冷却液、润滑剂、注满的燃油箱、ROPS/FOPS 驾驶室、带长螺栓固定斗齿和刃块的通用铲斗和体重为 75 kg (165 lb) 的操作员。
- 运输重量：包括冷却液、润滑剂、10% 满的燃油箱和 ROPS/FOPS 驾驶室，无铲斗。

铲斗

容量 — 通用	3.21 m³	4.2 yd³
容量 — 多功能铲斗	3.05 m³	3.92 yd³
铲斗宽度 — 通用	2910 mm	114.56 in
多用途铲斗宽度	2868 mm	112.91 in

- 铲斗容量按装有螺栓安装的长斗齿和齿块计算。
- 铲斗的宽度是按照裸铲斗计算的。

工作技术规格

最大行驶速度	11 kph	6.8 mph
--------	--------	---------

裂土器技术规格

类型	平行连杆	
齿套数量	3	
横梁总宽度	2200 mm	86.6 in
齿杆横截面	74 × 175 mm 2.9 × 6.9 in	
离地间隙	888 mm	34.96 in
穿透力	397 mm	15.6 in
裂土器宽度	1840 mm	72.4 in
气缸 — 缸径	130 mm	5.1 in
气缸 — 冲程	236 mm	9.3 in
安装了裂土器（位于运输位置）后增加了机器的长度	586 mm	23.1 in
爬坡角度	28.5 Degrees	
地面的穿透力	100 kN	22,500 lb
裂土器重量（3 齿杆）	1700 kg	3,747.8 lb

标准

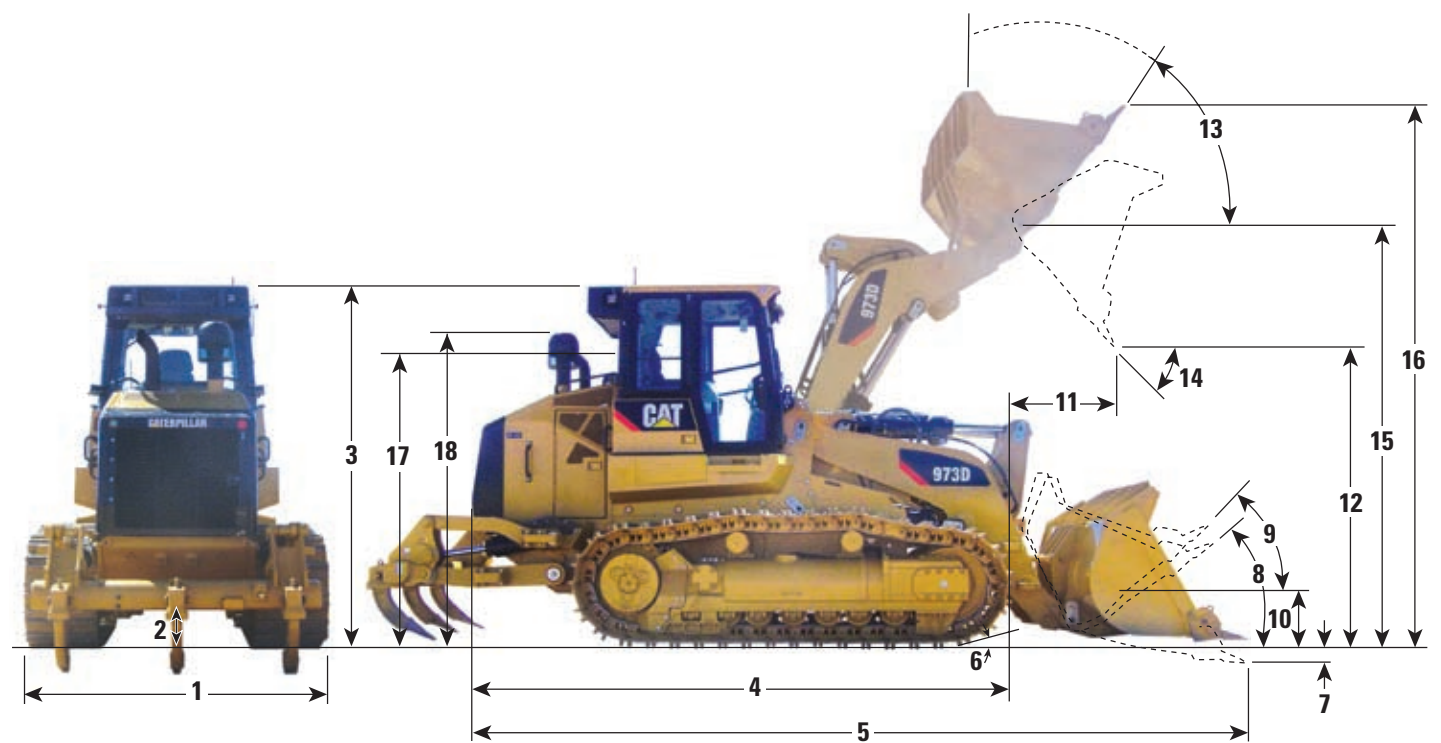
滚翻保护结构/防落物保护结构	滚翻保护结构/防落物保护结构
制动器	制动器
驾驶室	驾驶室

- Caterpillar 为该机器提供的防滚翻保护结构符合防滚翻保护结构标准 SAE J1040 MAY94、ISO 3471-1994。
- Caterpillar 为机器提供的 FOPS（防落物保护结构）符合 FOPS 标准 SAE J/ISO3449 APR98 二级和 ISO 3449-1992 二级标准。
- 制动器符合标准 ISO I0265-2008。
- 对于 Caterpillar 提供的驾驶室，在正确安装、保养和测试并且在门窗都关闭的情况下，根据 ANSI/SAE J1166 OCT98 中规定的工作周期程序测定的操作员噪声暴露级（等效声压级）为 83 dB(A)。
- 在操作台和驾驶室开放（没有正确保养或门窗打开时）的情况下长时间工作，或在嘈杂的环境中工作时，可能需要听力保护装置。
- 根据 SAE J88 APR95 规定的测试程序，标准机器以中档运行时，在距其 15 m (49.2 ft) 处测得的外部声压级为 85 dB(A)。
- 标示的声功率级为 112 dB(A)，是根据 2000/14/EC 规定的试验程序和条件测得的。
- 对于 Caterpillar 提供的驾驶室，在正确安装、保养并且在门窗都关闭的情况下，根据 ISO 6396:2008 中规定的工作周期程序测定的操作员噪声暴露级（等效声压级）为 77 dB(A)，而根据 ISO 6394:2008 中规定的则为 74 dB(A)。

973D 履带式装载机技术参数

尺寸

这些尺寸随时可能改变，恕不另行通知。



1	不包括铲斗的机器总宽度:		
	配备履带 – 550 mm (21.6 in 履带板)	2710 mm	106.7 in
	配备履带 – 675 mm (26.6 in 履带板)	2835 mm	111.6 in
2	离地高度	591 mm	23.2 in
3	至驾驶室顶部的机器高度	3510 mm	138.2 in
4	至履带前端的长度	5300 mm	208.6 in
5	机器总长度*	7305 mm	287.6 in
6	运载位置接近角度	15°	
7	挖掘深度*	159 mm	6.25 in
8	铲斗在地面时的最大后倾角度	42°	
9	铲斗在运载位置时的最大后倾角度	49°	
10	运载位置的铲斗高度	483.5 mm	19 in
11	完全提升且 45° 卸载时的伸出距离*	1473 mm	58 in
12	完全提升且 45° 卸载时的离地高度*	3138 mm	123.5 in
13	铲斗完全提升时的最大后倾角度	59°	
14	铲斗完全提升时的最大卸载角度	59°	
	平地角	85°	
15	至铲斗铰链销的高度	4234 mm	166.7 in
16	铲斗完全提升时的机器总高度	5651 mm	222.5 in
17	至带头枕座椅顶部的高度	2975 mm	117.1 in
18	至排气管顶端的高度	3020 mm	118.9 in

* 带通用铲斗和增强型齿。

尺寸随铲斗变动。请参考操作技术规范。

操作技术规格

		通用铲斗			多用途铲斗			平齐安装斗齿
铲斗铲刃上的附件		无	长齿和节块	螺栓固定铲刃	无	长齿和节块	螺栓固定铲刃	长齿
铲斗重量	kg lb	1716 3,783.8	2090 4,608.4	1952 4,304.2	3083 6,798.0	3453 7,613.9	3325 7,331.6	1823 4,019.7
额定负载标称的堆装重量	kg lb	4919 10,846.4	5521 12,173.8	5229 11,529.9	4730 10,429.6	5246 11,567.4	5160 11,377.8	5521 12,173.8
额定容量标称的堆装（公告）重量	m³ yd³	2.86 3.7	3.21 4.2	3.04 4.0	2.75 3.6	3.05 4.0	3 3.9	3.21 4.2
平装容量（公告）	m³ yd³	2.44 3.2	2.81 3.7	2.66 3.5	2.33 3.1	2.7 3.5	2.56 3.3	2.81 3.7
铲斗总宽度	mm in	2910 114.6	2910 114.6	2910 114.6	2972 117.0	2972 117.0	2972 117.0	2990 117.7
铲刃类型		直型	直型	直型	直型	直型	直型	。
斗齿		无	8 个螺栓固定式，带有可更换齿尖	无	无	8 个螺栓固定式，带有可更换齿尖	无	8 个螺栓固定式，带有可更换齿尖
尺寸和重量								
总高度	mm in	3520 138.6	3520 138.6	3520 138.6	3520 138.6	3520 138.6	3520 138.6	3520 138.6
总作业高度	mm in	5651 222.5	5651 222.5	5651 222.5	5858 230.6	5858 230.6	5858 230.6	5643 222.2
45° 倾卸角度最大提升时的间隙	mm in	3367 132.6	3138 123.5	3289 129.5	3300 129.9	3106 122.3	3229 127.1	3187 125.5
45° 倾卸角度最大提升时的伸出距离	mm in	1276 50.2	1473 58.0	1320 52.0	1500 59.1	1716 67.6	1552 61.1	1498 59.0
45° 倾卸角度的伸出距离 2133 mm (84 in)	mm in	1839 72.4	2065 81.3	1929 75.9	2110 83.1	2327 91.6	2160 85.0	2110
45° 倾卸角度最大提升时的底部卸载间隙	mm in	—	—	—	3670 144.5	3670 144.5	3670 144.5	—
45° 倾卸角度最大提升时的底部卸载伸出距离	mm in	—	—	—	655 25.8	655 25.8	655 25.8	—
提升臂水平和铲斗水平位置时的伸出距离	mm in	2371 93.3	2777 109.3	2547 100.3	2655 104.5	2955 116.3	2741 107.9	2746 108.1
总长度 – 铲斗平放在地面上	mm in	7194 283.2	7305 287.6	7275 286.4	7445 293.1	7743 304.8	7527 296.3	7479 294.4
挖掘深度	mm in	97 3.8	159 6.3	127 5.0	188 7.4	244 9.6	219 8.6	129 5.1
在最大提升时全倾卸角度	角度	59	59	59	52	52	52	59
运载高度	mm in	483.5 19.0	483.5 19.0	483.5 19.0	582 22.9	582 22.9	582 22.9	483.5 19.0
运载时铲斗后倾角度	角度	49	49	49	51	51	51	49
在地面时铲斗后倾角度	角度	42	42	42	45	45	45	42
平地角度	角度	85	85	85	85	85	85	85
最小静倾翻负载	kg lb	21 179 46,699.7	20 831 45,932.4	20 959 46,214.6	19 810 43,681.1	19 455 42,898.3	19 535 43,074.7	21 006 46,318.2
倾斜油缸平放在地面时的破断力	N lbf	281 887 63,424.6	220 224 49,550.4	261 231 58,777.0	236 920 53,307.0	193 125 43,453.1	222 715 50,110.9	—
最大提升时的提升容量 – 铲斗回卷	kg lb	16 066 35,425.5	15 564 34,318.6	15 727 34,678.0	14 656 32,316.5	14 134 31,165.5	14 289 31,507.2	—
在地平面的提升容量 – 铲斗回卷	kg lb	29 049 64,053.0	28 555 62,963.8	28 720 63,327.6	27 631 60,926.4	27 120 59,799.6	27 278 60,148.0	—
运输重量，不包括铲斗	kg lb	25 655 56,569.3	25 655 56,569.3	25 655 56,569.3	25 796 56,880.2	25 796 56,880.2	25 796 56,880.2	25 655 56,569.3
配铲斗的工作重量	kg lb	27 371 60,353.1	27 744 61,175.5	27 648 60,963.8	28 866 63,649.5	29 225 64,441.1	29 143 64,260.3	27 478 60,589.0

973D 标准设备

标准设备可能有所不同。有关详细信息，请咨询 Cat 代理商

电气设备 95 安、24 V 重载无刷交流发电机 备用警报器 电喇叭 两个 1,400 A 免维护蓄电池 变压器 24V/12V 主断路器 电起动马达(24V) 四盏卤素灯，其中两盏安装在驾驶室顶部，照射前方；另两盏集成到交流电源上，照射后方	包括 24V 转 12V 变压器、扬声器、天线和两个 12V 电源插座 后视镜 衣帽钩 可调节座位扶手 变速箱操纵杆、操作手柄或 V 型控制杆和转向踏板 扶手箱下面的可锁存储盒 橡胶地板垫，重载 前后挡风玻璃清洗器和雨刷器 耐用金属车顶 停车制动开关和“制动”指示灯	底盘系统 2160 mm (85 in) 履带轨距 履带中段导向防护装置 液压履带张紧器 EWL 履带（40 节, 节距 215 mm /8.5 in) 5 片式链轮履带 永久润滑的支重轮 永久润滑的传统惰轮 摆动式履带支重轮架 两个托链轮/履带 履带主链节 引导轮护罩
操作员环境 加压抑噪型滚翻保护结构/防落物保护结构驾驶室 带茶色玻璃和左右滑动式窗口的驾驶室 空调和加热器 带自动温度控制的加热器/除霜器 空气悬浮布面座椅 安装在座椅上的控制装置 可伸缩座椅安全带 电子监控系统 用于下列用途的仪表： • 发动机冷却液温度 • 发动机油压 • 液压油温度 • 燃油油位 电液机具控制操作手柄	动力传动系 Caterpillar C9 ACERT 柴油发动机 发动机进气、机油和冷却水的模块化冷却系统 24V 电起动装置 电控按需运转风扇冷却系统 长效冷却液 电动燃油注油泵 用于变速箱的电子静液压控制 (EHC)，带有行驶和工作模式 采用 DSR 软件的闭式静液压变速箱 消声器（在罩盖下） 油水分离器	其他标准设备 外部噪声抑制 Z 形装载机连杆 负荷传感可变排量机具泵 带一体化位置传感器的机具油缸 驾驶员可编程提升和倾斜限位装置 带可锁门的发动机外壳（5 mm / 0.2 in 穿孔） 铰链散热器格栅 每英寸散热器和冷却器芯上有 6.35 片散热片 环保排放口 液压油，HYDO 高级 10 驾驶室，倾斜液压千斤顶

选装设备可能有所不同。有关详细信息，请咨询 Cat 代理商

电气设备	DBL GR	973D 阀门组件
旋转信号灯	履带，500 mm (19.7 in)	后保护装置 STD
	履带，550 mm (21.6 in)	后保护装置 HD
动力传动系	履带，675 mm (26.6 in)	裂土器组件
快速加注燃油箱	履带，830 mm (32.7 in)	维护组件，豪华型
	履带，500 mm (19.7 in)，梯形孔	其他照明灯组件
液压装置	履带，675 mm (26.6 in)，梯形孔	保护装置、挡风玻璃、照明灯
可生物降解液压油	TRPL GR	冲击杆组件
	履带，500 mm (19.7 in)	配重组件
铲斗	SGL GR ES	液压 2W，操纵手柄
通用，熔渣型	履带，500 mm (19.7 in)，梯形孔	液压 3W，多用途操纵手柄
		液压 3W，通用操纵手柄
铲斗附件	防护装置	液压 4W，多用途操纵手柄
超重型斗齿，8	护板，倾斜油缸	液压，2W，2 个操纵杆
穿透斗齿，8	履带支重轮护罩	通用铲斗，3.0 m ³ (3.98 yd ³)，组件
用螺栓固定的铲刃		多用途铲斗，2.8 m ³ (3.6 yd ³)，组件
	其他附加装置	通用铲斗，3.0 m ³ (3.98 yd ³)，组件
底盘系统	AM/FM 无线电装置，CD	通用铲斗，垃圾填埋，组件
履带，500 mm (19.7 in)，平型	发动机冷却液加热器，120V	宽型铲斗，3.3 m ³ (4.37 yd ³)，组件
履带，500 mm (19.7 in)，交替平型和 DG	发动机冷却液加热器，240V	通用铲斗，3.0 m ³ (3.98 yd ³)，HD，组件
GR 型履带板	Product Link	多用途铲斗 ES，2.8 m ³ (3.6 yd ³)，组件
履带，675 mm (26.6 in)，梯形孔	机器安全系统	多用途铲斗，垃圾填埋，组件
	防冻剂，- 50° C (- 58° F)	

973D 履带式装载机

有关 Cat 产品、代理商服务和行业解决方案更全面的信息，请访问我们的网站：www.cat.com

© 2010 Caterpillar Inc.
版权所有

资料和技术规格可能会有更改，不作另行通知。图中所示的机器可能包括其他设备。有关可供选装件，请与当地的 Caterpillar 代理商联系。

CAT、CATERPILLAR、SAFETY.CAT.COM 及其相应的徽标、“Caterpillar Yellow”和“Power Edge”商业外观，以及本文所使用的企业和产品标识是 Caterpillar 公司的商标，未经许可，不得使用。

ACHQ5970-02 (03-2010)
Replaces ACHQ5970-01
(翻译: 03-2010)

CATERPILLAR®