

CS56/CP56 CS64/CP64 CS74/CP74

Walce wibracyjne
do gruntu

CAT[®]



Silnik wysokoprężny Cat[®] C6.6 z technologią ACERT[™]

Moc maksymalna	116 kW/158 KM
Szerokość bębna	2134 mm

Silnik spełnia normę emisji z poziomu IIIA

Masa robocza (z kabiną ROPS/FOPS i klimatyzacją)

CS56	12 500 kg
CP56	12 450 kg
CS64	14 470 kg
CP64	14 545 kg
CS74	15 685 kg
CP74	15 565 kg

Produktywność i niezawodność w trwałym opakowaniu

Trwałe i niezawodne walce do gruntu CS/CP56, CS/CP64 i CS/CP74 oferują doskonałe parametry zagęszczania, prędkość i zdolność pokonywania wzniesień, aby zwiększyć wydajność.

Układ wibracyjny

Podwieszana przeciwwaga zapewnia szczytową wydajność zagęszczania gruntu oraz minimalną obsługę. Wysoka siła dynamiczna umożliwi osiągnięcie gęstości przy minimalnej liczbie

- ✓ przejazdów. Amplituda została zwiększona w CS/CP56 i CS/CP64, dając większą siłę zagęszczania. **Strona 4**

Stanowisko operatora

Stanowisko pracy operatora zapewnia doskonały komfort i widoczność. Ruchoma kolumna kierownicy, podłokietnik przy dźwigni napędu, pogrupowane wskaźniki i wygodnie umiejscowione przełączniki sterowania zwiększają produktywność i zmniejszają zmęczenie. Cztery poduszki mocujące kabiny zapewniają płynność jazdy. W wyposażeniu są standardowe lusterka wsteczne, dwa reflektory skierowane do przodu i dwa skierowane do tyłu. Nowa kierownica ze zintegrowanym centralnym klaksonem i gałką sterowania przyczynia się do zmniejszenia zmęczenia operatora. Maszyny z otwartą platformą zabezpieczającą w czasie wywrotki/przed spadającymi przedmiotami (ROPS/FOPS) są otoczone uchwytami i wyposażone w ustawione pod kątem podnóżki zapewniające pewne oparcie dla stóp przy pracy na pochyłościach.

Strona 7

Silnik

- ✓ Cat® C6.6 Elektroniczny Silnik Wysokopętny z technologią ACERT™ o mocy 116 kW (158 KM) stworzony dla osiągnięcia niezawodności i niskiej emisji. Konstrukcja silnika i ulepszone komponenty zwiększają trwałość i niezawodność przy mniejszej emisji hałasu. **Strona 5**

Zdolność pokonywania pochyłości i sterowanie maszyną

Specjalny system powójnych pomp hydraulicznych zapewnia oddzielne i zbalansowane zasilanie napędu silnika tylnej osi i przedniego bębna. Ten wyjątkowy system podwójnych pomp napędowych zapewnia doskonałą zdolność pokonywania pochyłości, sterowność maszyny oraz moc napędu, używaną w przypadku stosowania opcji z lemieszem wyrównującym. Podwójne pompy minimalizują także buksowanie kół i walca w warunkach słabej przyczepności. Wysoka prędkość robocza zwiększa produktywność. **Strona 6**



✓ *Nowa cecha maszyny.*

Serwisowalność

- ✓ Jednoczęściowa konstrukcja maski z włókna szklanego ze spadkiem. Odchylana maska z włókna szklanego umożliwia dostęp do silnika oraz punktów codziennej konserwacji. Dwa siłowniki ułatwiają podnoszenie pokrywy. Wszystkie punkty są dostępne z poziomu gruntu z prawej strony. Umieszczony z tyłu układ chłodzenia zapewnia łatwość czyszczenia. Chłodnicę oleju hydraulicznego można odchylić w dół, co umożliwia wygodny dostęp i łatwe czyszczenie. Podest operatora jest odchylany do przodu, aby zapewnić wygodny dostęp do komponentów hydraulicznych. Obsługa łożyska wibracyjnego co 3 lata / 3000 godzin co zmniejsza potrzeby obsługowe do minimum i zwiększa produktywność.
- ✓ Układ wibracji nie podlega próbkowaniu oleju co oznacza obniżenie potrzeb obsługowych układu. Uszczelnione łożyska przegubu skrętu nie wymagają konserwacji.
- ✓ Czasookresy wymiany oleju hydraulicznego to 2 lata / 2000 godzin. **Strona 12**

Uniwersalność

Standardowa podwójna amplituda rozszerza zakres zastosowań walca wibracyjnego. Duży rozrzut między dużą i niską siłą odśrodkową ułatwia dostosowanie siły czynnej zagęszczania do parametrów gęstości gruntu.

Strona 4

Układ napędowy o dużej przyczepności powoduje, że maszyna może przemieszczać się do większej liczby miejsc i przepychać więcej materiału za pomocą sterowanego pedałem pługa. Dzięki dostępnej w opcji nakładce z kołkami, walec jest szczególnie przydatny do zagęszczania gruntów o średniej i dużej spoistości. **Strona 9**

Inteligentne Możliwości Zagęszczania z AccuGrade™ GPS z mapą położenia i pomiarem zagęszczenia ziemi.

- ✓ Zagęszczanie z AccuGrade zwiększa wydajność, zapewniając specyfikowane wykonanie pracy eliminując potrzebę próbek. Udokumentowane wyniki zagęszczania z AccuGrade używane w kontroli jakości / aplikacjach ubezpieczonej jakości. **Strona.10-11**

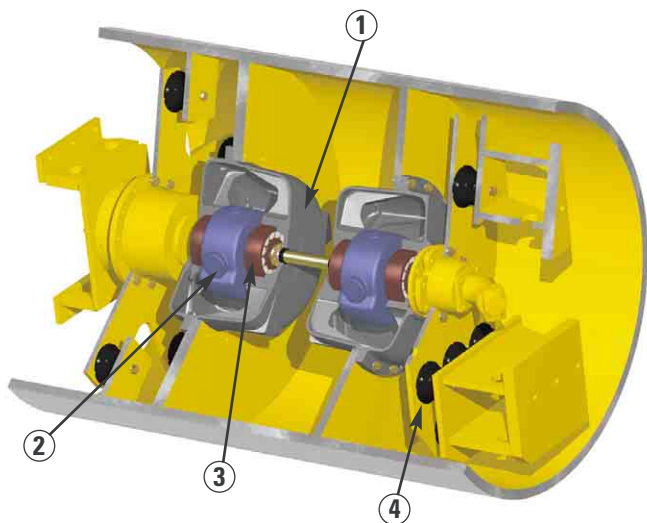
Widoczność

- ✓ Jednoczęściowa opadająca konstrukcja maski, zwężone tylne błotniki, więcej oszklonej powierzchni z tyłu, zapewnia operatorowi wyjątkową widoczność zewnętrznej krawędzi tylnych opon oraz tyłu maszyny. **Strona 6**



Układ wibracyjny

Układ wibracji z przeciwwagami, sprawdzony w poprzednich walcach, daje doskonałą siłę zagęszczania oferując zalety łatwego serwisowania.



- 1 Obudowy przeciwwag
- 2 Opatentowane masy mimośrodowe
- 3 Wzmocnione łożyska
- 4 Izolatory mocujące

Obudowy przeciwwag. Są one montowane i uszczelniane fabrycznie aby zapewnić czystość, wydłużyć żywotność łożysk oraz ułatwić obsługę i wymianę.

Podwójna amplituda. Możliwość wyboru dwóch amplitud sprawdza się w wielu zastosowaniach. Wysoka lub niska amplituda jest wybierana z kabiny operatorskiej.

Częstotliwość wibracji. Częstotliwość wibracji to 30 Hz, aby uzyskać wysoki stopień zagęszczenia. W opcji możliwe jest zastosowanie układu z regulowaną częstotliwością w zakresie od 23.3 do 30 Hz, co pozwala na lepszy dobór częstotliwości do zmiennych warunków pracy.

Wzmacniane łożyska. Wzmacniane łożyska na wałku przeciwwagi zaprojektowane są do przenoszenia dużych sił zagęszczania.

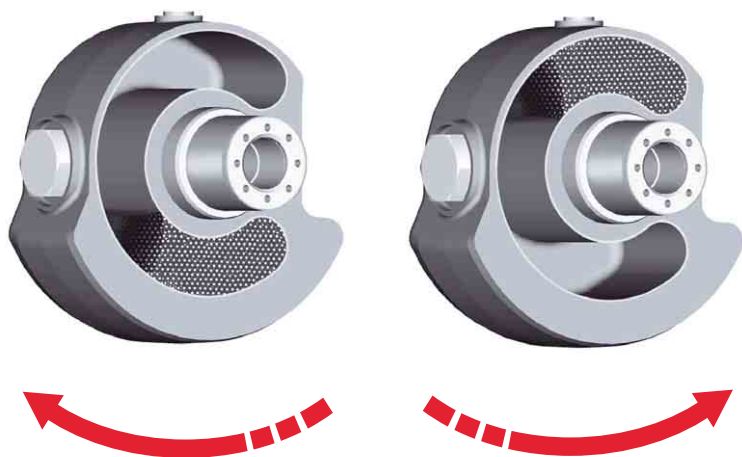
Czasookresy obsługowe. Serwis układu wibracji niezbędny jedynie co 3 lata/3000 godzin, aby zmniejszyć obsługę. Analiza próbek oleju nie jest już potrzebna, zmniejsza to koszty obsługi i zwiększa dostępność do maszyny.

Opatentowany układ przeciwwag

Rzetelny wybór dwóch amplitud i nowatorska konstrukcja zapewniają dokładne osiągi.

Duża amplituda

Mała amplituda



Wybór amplitudy. Wybór amplitudy dodatniej osiągnięty jest przez przemieszczenie śrutu wewnątrz wydrążonej przeciwwagi. Kierunek obrotów wałka obciążnika określa amplitudę.

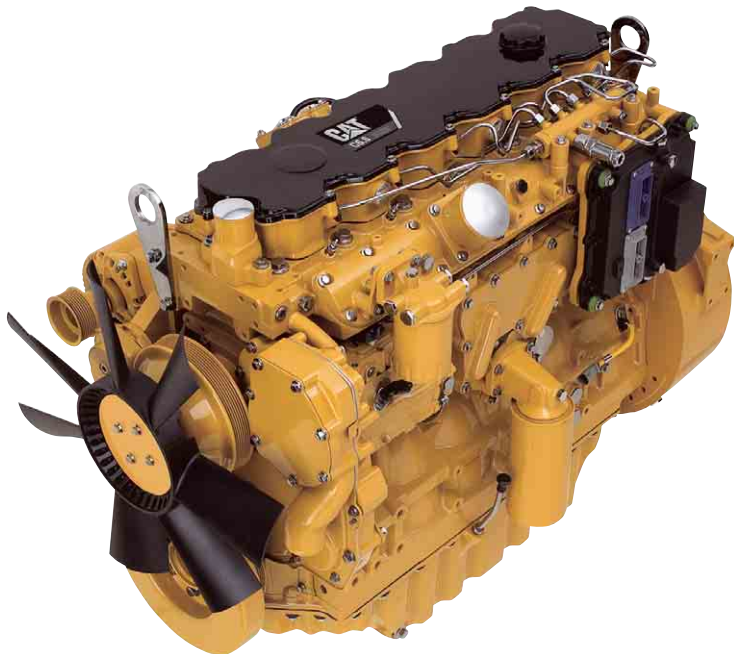
Wysoka niezawodność. Wysoka niezawodność bierze się stąd, że zastosowany śrut nie może się z sobą zaciąć. Niezawodność systemu jest wyższa w porównaniu do układu z mechanicznie przesuwanymi przeciwwagami, a układ jest cichszy przy ruszaniu i zatrzymywaniu.

Uprozczone sterowanie. Uprozczone sterowanie na stanowisku operatora za pomocą przełącznika wyboru na konsoli operatora.

Dłuższy okres użytkowania. Nie występują ciężkie obciążniki uderzające o siebie i nie ma metalowych cząstek, które mogłyby zanieczyścić układ łożyskowy.

Silnik wysokoprężny Cat® C6.6 z technologią ACERT™

Sprawdzona technologia firmy Caterpillar została stworzona, aby zapewnić niezrównaną wydajność, niezawodność i ekonomiczne zużycie paliwa przy mocy dostatecznej do wykonywania najbardziej wymagających robót.



Technologia ACERT. Ta technologia łączy sprawdzone systemy z nowymi innowacyjnymi technologiami aby precyzyjnie modulować proces spalania, co powoduje pełniejsze spalanie paliwa i zmniejszenie emisji.

Rozruch przy niskich temperaturach otoczenia. Ulepszony system rozruchu przy niskich temperaturach otoczenia dla zwiększenia niezawodności.

Niezawodność. Bardziej solidny blok i ulepszone komponenty zwiększają trwałość i niezawodność przy mniejszej emisji hałasu.

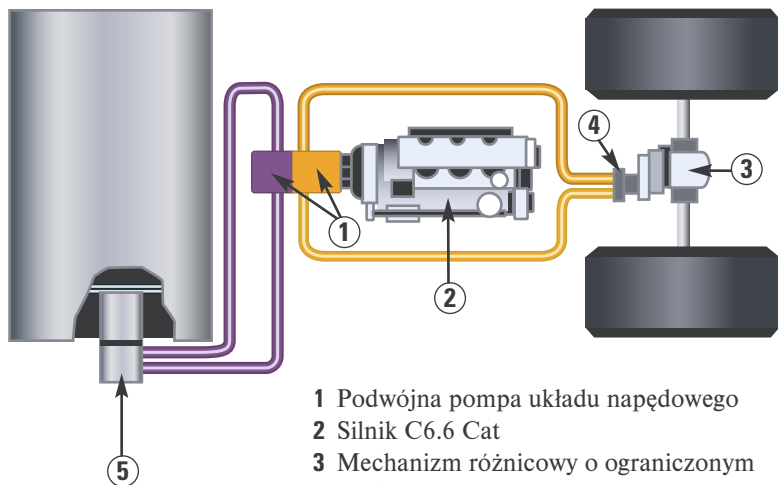
Nisko zainstalowana pompa olejowa. Nisko zainstalowana pompa olejowa do szybszego smarowania po uruchomieniu.

Duża chłodnica oleju. Duża chłodnica oleju zmniejsza utratę właściwości oleju oraz ogranicza tworzenie się warstwy pokrywającej wewnętrzne elementy w wyniku utleniania się oleju. Umożliwia wymianę oleju silnikowego co 500 godzin.

Zgodność z normami dotyczącymi emisji. Spełnia europejski standard emisji spalin EU Stopień IIIA.

System jazdy z dwoma pompami

Doskonały napęd i zdolność pokonywania wzniesień przy wyjątkowej produktywności w żądanych zastosowaniach.



- 1 Podwójna pompa układu napędowego
- 2 Silnik C6.6 Cat
- 3 Mechanizm różnicowy o ograniczonym poślizgu
- 4 Napęd kół tylnych
- 5 Napęd przedniego bębna

Podwójna pompa układu napędowego. Podwójna pompa napędowa zapewnia rozdzielone, zrównoważone zasilanie hydrauliczne do tylnej osi kół i do silników napędowych bębna. Zapewnia doskonałą zdolność pokonywania wzniesień i zwiększa przyczepność w warunkach luźnego lub niespoistego podłoża.

Mechanizm różnicowy o ograniczonym poślizgu. Mechanizm różnicowy o ograniczonym poślizgu zapewnia zrównoważony rozkład mocy i płynne przenoszenie momentu napędowego na oba tylne koła.

Zakresy prędkości. Dwa zakresy prędkości zapewniają większą wszechstronność pracy. Zakres niskiej prędkości używany jest przy włączonej wibracji oraz kiedy potrzebny jest maksymalny moment napędowy przy pokonywaniu wzniesień. Zakres wysokiej prędkości stosowany jest do szybkiej jazdy na dłuższe odległości.

Zawory. Zawory przepływające w każdym obwodzie napędowym pozwalają utrzymywać czystość oleju hydraulicznego i jego odpowiednią temperaturę, aby zapewnić maksymalną wydajność układu.

Zdolność pokonywania pochyłości i sterowanie maszyną

Doskonały układ napędowy dwóch pomp, to sprawdzony system, który zapewnia osiągi, kontrolę nad maszyną i wyjątkowe możliwości jazdy pod górę.



Układ pomp napędowych. Układ podwójnych pomp napędowych, ma pompy które niezależnie napędzają wzmacniane, silniki wysokiego momentu napędu kół i bębna. W przypadku utraty przyczepności na jednym z silników, napęd zawsze jest przekazywany do silnika który ma przyczepność, zapewniając ciągły napęd.

Łatwość sterowania. Łatwość sterowania to cecha zapewniająca całkowite zatrzymanie maszyny, utrzymanie pozycji i zmianę kierunku jazdy nawet na pochyłości, specjalnie użyteczne w terenie o słabej przyczepności.

Zawory ciśnieniowe. Zawór rozłączający (POR) ogranicza maksymalne ciśnienie w układzie po przez zmniejszenie wydatku pomp jazdy. Zmniejsza to wydatek z pomp przy utrzymaniu wysokiego ciśnienia w układzie. Zmniejsza to pobór mocy, a w trakcie przyspieszania oszczędza paliwo.

Widok do tyłu

Jednoczęściowa opadająca w dół maska silnika z włókien szklanych zapewnia doskonałą widoczność i ułatwia serwisowalność.



Widoczność. Linia wzroku na krawędzie opon i tył maszyny jest wyjątkowo dobra. Opadający zarys maski umożliwia operatorowi dostrzeganie przeszkód o wysokości 1 metra w odległości 1 metra od tyłu maszyny. Błotniki zostały zwężone tak jak tylny zderzak. Doskonała widoczność zwiększa wydajność maszyny, gdy pracuje wokół przeszkód lub manewruje w obszarze pracy.

Zamykana osłona silnika. Jednoczęściowa zakluczana maska silnika otwiera się szybko i łatwo przy pomocy układu dwóch siłowników gazowych, zapewnia nieograniczony dostęp do silnika, układu chłodzenia i punktów serwisowych.

Poziom hałasu. Niski poziom hałasu uzyskano po przez konstrukcję maski i ulepszony przepływ powietrza przez zamocowaną z tyłu maszyny chłodnicę, obniżenie hałasu dla operatora i innych pracujących osób.

Kabina z konstrukcją ROPS/FOPS

Opcje kabiny mogą zwiększyć możliwości zastosowania maszyny i zapewniają możliwość użytkowania jej przez cały rok, a także w ekstremalnym otoczeniu.



Przestrzenne i komfortowe środowisko. Duże okna z powiększoną powierzchnią z tyłu, zapewniają doskonałą widoczność. Stworzono wewnętrzną przestrzeń ze schowkami, doskonałą ergonomią i niskim poziomem hałasu.

W pełni wyposażona kabina. Kabina zawiera dwa zewnętrzne lusterka wsteczne, po dwa światła robocze z przodu i tyłu, wycieraczki szyby przedniej i tylnej, rozsuwane okna boczne, a także ogrzewanie i odmrażanie. Dodano nowy podnózek na podłodze co zapewnia lepsze wsparcie stóp i zwiększa komfort operatora. Kabina jest wyposażona w kompletną instalację pod zestaw radiowy (radio nie ma w zestawie). Gniazdo z 12 Voltowym napięciem dodano, aby zasilac osobiste urządzenia komunikacyjne.

Klimatyzacja w opcji. Kabina może być wyposażona w system klimatyzacji dla zwiększenia komfortu operatora.

Konstrukcja ROPS/FOPS

Zaprojektowane zgodnie z zasadami ergonomii, aby zapewnić maksymalną wydajność pracy operatora przy jednoczesnym zapewnieniu doskonałej widoczności i niezrównanym komforcie.



Wyposażenie standardowe. Zawiera po dwa światła robocze z przodu i tyłu, poręcze z ugiętymi podnóżkami, zamykane osłony i wewnętrzne lusterko wsteczne.

Zmniejszenie drgań. Cztery wzmocnione gumowe poduszki i wykładzina na podłodze zmniejszają drgania działające na operatora.

Możliwość regulacji pochylecia kolumny kierownicy. Konsola kierownicy ma płynną regulację kąta dla maksymalnego komfortu. Przechył umożliwia łatwe wchodzenie i wychodzenie z kabiny.

Maksymalny komfort. Fotel z winylu jest wygodny, trwały i ma możliwość regulacji, został wyposażony w podnoszone podłokietniki oraz zwijany pas bezpieczeństwa o szerokości 76 mm. W opcji dostępny jest obracany fotel.

Doskonała widoczność. Poręcze wraz z ROPS/FOPS nie znajdują się w linii wzroku na krawędzie bębna i koła.

Optymalny przepływ powietrza chłodzącego

Ulepszony przepływ powietrza zmniejsza chmury kurzu i eliminuje podmuchy gorącego powietrza na operatora.



Optymalny przepływ powietrza. Zaciąga zimne powietrze po środku maski silnika i wydmuchuje z tyłu.

Komfort operatora. Ciepło jest kierowane od operatora co chroni go przed podmuchami gorąca, zwiększa komfort i jego efektywność.

Polepszona widoczność operatora. Zmniejszono obłoki kurzu ponieważ powietrze wydmuchiwane nie jest kierowane w dół co nie tworzy dodatkowych obłoków kurzu.

Bęben z kołkami i skrobaki

Okołkowany bęben zapewnia doskonałe efekty zagęszczania gliny. Wzmacniane skrobaki oczyszczają powierzchnię bębna z materiału co umożliwia głęboką penetrację przez kołki.



Bęben okołkowany. Okołkowany bęben ma 140 przyspawanych kołków rozłożonych w kształcie trójkąta.

Maksimum zagęszczenia. Standardowe okrągłe kołki o wysokości 127 mm i powierzchni 89.4 cm² dla wysokiego nacisku i maksymalnego stopnia zagęszczenia. Stożkowe, samooczyszczające się umożliwiają przejście przez ziemię bez rozdrabniania lub odpychania jej.

Wysoki nacisk na podłoże. Opcjonalne kwadratowe kołki o wysokości 100 mm i powierzchni 140 cm². Krótsze kołki z większą powierzchnią zapewniają zwiększenie nacisku powierzchniowego. Kwadratowe kołki na bębnach są produkowane jako uszczelnione co zapobiega przedostawaniu się wilgoci.

Wzmacniane skrobaki. Zaletą rozwiązania są szerokie, indywidualnie regulowane i wymienne skrobaki z przodu i z tyłu bębna. Zmniejszają ilość nagromadzonego materiału między kołkami.

Zestaw okołkowanych skorup

Opcjonalny zestaw okołkowanych skorup zwiększa możliwość zastosowania i produktywność, umożliwia pracę z materiałem spójnym i pół-spójnym.

Lemiesz wyrównujący

Opcjonalny lemiesz wyrównujący zwiększa wszechstronność maszyny i znacznie zwiększa jej wydajność.



Zwiększenie wszechstronności maszyny i możliwości użycia.

Odpowiedni do wielu zastosowań takich jak rozbijanie materiału, wygładzanie terenu, zasypywanie rowów i lekkie spychanie.

Sterowanie ostrzem. Łatwy do użycia pług jest sterowany po przez operatora prawą stopą umożliwiając równocześnie doskonałą kontrolę nad jazdą i kierunkiem.

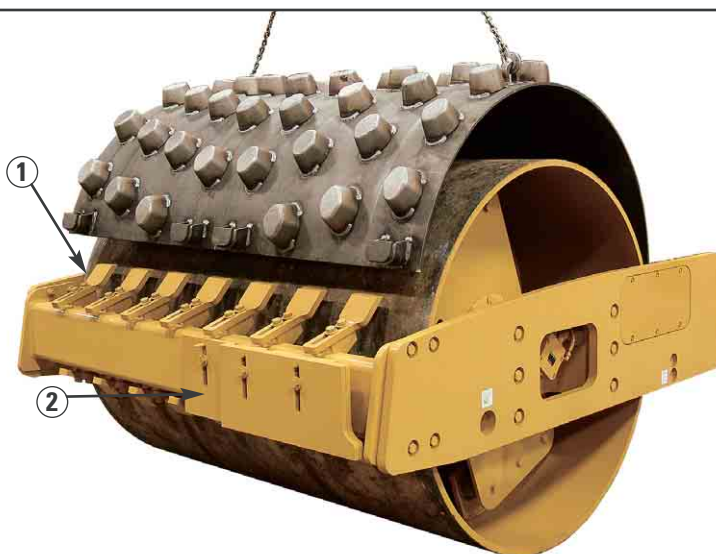
Lepsze osiągi. Zmodyfikowane siłowniki zwiększają prędkość pługa dla większej efektywności i wydajności.

Krawędzie tnące. Dwuczęściowe krawędzie tnące, które można odwracać, są trwalsze i mają niższe koszty wymiany.

Lemiesz. Nie potrzebne są specjalne pozwolenia na transport do szerokości pługa 2500 mm.

Zestaw bębna okołkowanego

Opcjonalny zestaw okołkowanych skorup zwiększa możliwość zastosowania i produktywność, umożliwia pracę z materiałem spójnym i pół-spójnym.



- 1 Ulepszone rozwiązanie okołkowanych skorup
- 2 Skrobaki bębna gładkiego umocowane na przednim zderzaku.

Wszechstronność i użyteczność. Poszerzenie wszechstronności maszyny i jej użyteczności przekłada się na oszczędności przy wykonywaniu prac, które wymagają bębna z kółkami lub gładkiego.

Dwa zastosowania zderzaka. Zderzak nie musi być zdemonstrowany do pracy z okołkowanym bębniem. Zderzak współpracuje również z opcjonalnie montowanym pługiem co zwiększa wszechstronność maszyny. Zderzak umożliwia mocowanie przykręconych płyt skrobaków, gdy nie są one używane.

Skrobaki do bębna gładkiego. Skrobaki do bębna gładkiego są dostarczane w komplecie. Nowe skrobaki do kompletu ze skorupami umożliwiają lepsze czyszczenie bębna.

Półowki okołkowanych skorup. Półowki okołkowanych skorup mogą być szybko i łatwo zamocowane bądź zdjęte w ciągu godziny przy zastosowaniu odpowiednich dźwigników.

Zagęszczanie gruntu przy użyciu technologii AccuGrade™

Zagęszczanie GPS AccuGrade z mapą położenia i pomiarem zagęszczenia zamienia Twojego operatora w eksperta.



GPS mapa położenia i pomiary. Pomiar zagęszczenia połączony z ustaleniem położenia dzięki systemowi GPS. Takie możliwości poprawiają jakość pracy zmniejszając koszty eksploatacji i obsługi, zmniejszając ilość robotników i optymalizując produktywność.

Montowany na bębnie miernik przyspieszeń. Mierzy ruchy bębna aby określić zagęszczenie gruntu.

Pakiet sterownika. Zamienia zmierzone przyspieszenia na Wartości Zagęszczenia Caterpillar (CCVs), co pokazuje operatorowi zagęszczenie gruntu.

Odbiornik GPS. Określa położenie w 3 wymiarach bębna walca po przez triangulację po między kilkoma satelitami. W jednej obudowie znajduje się odbiornik i antena GPS, a więc wystarczy zamontować tylko jedno urządzenie.

Czujnik kąta. Zamontowany na wsporniku masztu. Przyrząd mierzy przechył bębna lewy/prawy w zakresie $\pm 45^\circ$. Te informacje są przesyłane do procesora w wyświetlaczu dla lepszego określenia dokładności położenia.

Radio. Zamontowane na kabinie aby uzyskać pełną moc sygnału. Radio odbiera aktualne Dane Dotyczące Zagęszczenia (CMR) z bazy GPS przy określeniu dokładnej pozycji. Częstotliwość pracy zapewnia mu dobrą łączność w każdych warunkach. Radio umożliwia również dwustronne połączenie po między maszyną, a komputerem w polowym biurze działającym z programem AccuGrade Office. Wyświetlacz może przysyłać dane o zagęszczeniu do komputera w biurze dla analizy danych.

CD700 wyświetlacz z LCD. Odporny i wodoodporny wyświetlacz CD700 podaje położenie, zagęszczenie i dane operacyjne odczytywane z łatwego w obsłudze urządzenia. Zawiera również wydajny procesor. Wyświetlacz analizuje dane z odbiornika GPS, czujnika kąta i systemu pomiaru zagęszczenia. Zamienia dane w wartości, wyświetla je operatorowi i zapisuje je na wymowanej karcie pamięci.

Maszt. Zaprojektowany aby zamontować na nim odbiornik GPS na środku bębna. Maszt rozmieszcza się hydraulicznie za pomocą pompki ręcznej. Gdy nie jest używany, maszt może być zwinięty w bezpieczną pozycję do składowania, umożliwiając demontaż odbiornika z pozycji gruntu. Maszt posiada wiązkę elektryczną i przewody.

Zagęszczanie z AccuGrade zapewnia efekty, produktywność i obniżenie kosztów

System ten będzie zyskiem dla właściciela, operatora i właściciela projektu.



Wyświetlacz pokazuje operatorowi dane o zagęszczeniu jakie zostało zmierzone.



Nawigacja po wyświetlaczu jest łatwa i intuicyjna, umożliwiając zmianę parametrów w trakcie pracy.

Bardziej efektywny operator. System informuje operatora na bieżąco o warunkach pracy, pomaga określić czy grunt uzyskał odpowiednie zagęszczenie. To zmniejsza ilość przejazdów i mówi operatorowi, że może jechać już na nowe miejsce pracy zmniejszając ilość przejeżdż.

Podświetlenie monitora i mapa GPS daje operatorowi możliwość pracy przy słabym oświetleniu, przedłużając dzień pracy.

Lepsza jakość zagęszczania. Operator może użyć danych aby określić, w którym miejscu poziom wilgotności nie jest idealny, co pozwoli użyć środków zapobiegawczych, bezpośrednio wozidła z wodą lub parkarką.

Kontrola położenia według GPS pomoże operatorowi upewnić się, że cała wprowadzona powierzchnia została zagęszczona i dostarcza dokumentację, w której wartości zagęszczenia i położenia są podstawą dla Kontroli jakości/ubezpieczonej jakości.

Dane pomagają operatorowi identyfikować miękkie punkty i zakopane obiekty.

Nawigacja może zaalarmować operatora przed przekroczeniem poziomu zanim problem będzie wymagał bardziej kosztownej naprawy. Nawigacja pomaga również operatorowi na pracę przy obniżonym oświetleniu, zwiększając przy tym produktywny czas w dniu pracy.

Niższe koszty posiadania i eksploatacji. System przyspieszy postępy prac po przez pomoc operatorowi w określeniu gdzie ma jechać zagęszczać co obniża koszty niepotrzebnych przejazdów.

System dostarcza dokumentacji o tym, że specyfika zagęszczenia została spełniona od jednej do drugiej bazy, redukując potrzebę kosztownych i czasochłonnych testów. W niektórych aplikacjach system zagęszczania z AccuGrade eliminuje potrzebę dodatkowych poprawek przez walce.

System ten pomaga również zmniejszać koszty poprawek ponieważ ostrzega operatora o potencjalnych problemach znacznie wcześniej w trakcie procesu budowy, wtedy gdy są one jeszcze łatwiejsze i mniej kosztowne do naprawy.

Wykonawcy mogą uzyskać nagrodę za wcześniejsze wykonanie pracy i jakość.

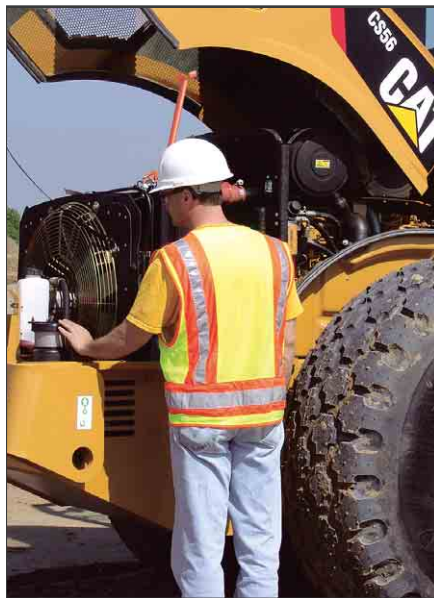
Zyski dla Twoich klientów. System zagęszczania z AccuGrade zapewnia lepszą efektywność co redukuje koszty całkowite projektu w powiązaniu z szybkim jego zakończeniem.

System daje właścicielowi projektu kompletne, udokumentowane krok po kroku informacje dotyczące ilości przejeżdż i wartości zagęszczenia co pomaga utrzymać jakość projektu.

Wysoka jakość projektu zwiększa trwałość wykonanej drogi i obniża koszty obsługi w porównaniu do kiepskiej konstrukcji.

Niezawodność i łatwość obsługi

Walce CS/CP56, CS/CP64 i CS/CP74 oferują wyjątkową niezawodność, jakość i zdolność pokonywania wzniesień, jakiej oczekujesz od produktów Caterpillar.



Jednoczęściowa maska z włókna szklanego podnoszona do przodu umożliwia wyjątkowo wygodny dostęp do silnika i układu chłodzenia. Punkty konserwacji dostępne są z poziomu gruntu i umieszczone są po jednej stronie maszyny.

Łożyska. Uszczelnione łożyska w przegubie skrętu nie wymagają smarowania.

Wydłużone interwały obsługowe.

Wymiana oleju w silniku co 500 godzin i 3 lata/3000 godzin w układzie łożysk wibracji to obniżenie kosztów obsługi i przestojów maszyny. Interwał wymiany oleju hydraulicznego został wydłużony do 2 lat / 2000 godzin.

Prowadzenie przewodów. Zabezpieczenie przewodów polietylenowymi uchwytami zmniejsza ich ścieranie oraz zwiększa trwałość.

Łatwe pobieranie próbek. Porty S • O • SSM (Regularna Analiza Olejów) umożliwiają łatwe pobieranie płynów z silnika i hydrauliki.

Pobór próbek z układu wibracji nie jest potrzebny. Analiza próbek z układu wibracji nie jest już potrzebna, zmniejsza to obsługę.

Punkty testowe. Porty testowe hydrauliki z szybkozłączami upraszczają diagnostykę systemu.

Akumulatory Caterpillar. Bezobsługowe akumulatory firmy Cat dają maksymalną moc rozruchu i są odporne na wibracje. Przyłącze do rozruchu awaryjnego to standard we wszystkich maszynach Cat.

Kontrolki. Kontrolki pozwalają w łatwy sposób sprawdzać poziom płynu chłodzącego, poziom w zbiorniku oleju oraz zatkanie filtra powietrza.

Dostęp do punktów konserwacji z prawej strony. Wszystkie główne komponenty są serwisowalne z prawej strony maszyny co jest znacznym ułatwieniem.

Kabina operatora. Kabinę można odchylić do przodu, zapewniając łatwy dostęp do pomp hydraulicznych.

Układ chłodzenia. Umieszczony z tyłu układ chłodzenia zapewnia łatwość czyszczenia. Chłodnicę oleju hydraulicznego można przechylić do tyłu, co daje dodatkowe możliwości dostępu do chłodnicy.

Złączki przystosowane do różnych warunków atmosferycznych. Nylonowe opłaty i złączki przystosowane do każdych warunków atmosferycznych zapewniają szczelność systemu elektrycznego. Przewody elektryczne są oznaczone kolorem, numerem oraz wyposażone w etykiety z identyfikatorami podzespołów co ułatwia rozwiązywanie problemów. Łatwy dostęp do bezpieczników.

Ekologiczne zawory spustowe. Zawory ekologiczne zapewniają przyjazną dla środowiska metodę spuszczenia płynów. Dołączone są do chłodnicy, miski oleju silnikowego, zbiorników oleju hydraulicznego i paliwa.

System łączy Product Link

Uproszczona lokalizacja floty maszyn dla maksymalnego ich wykorzystania i minimalnych kosztów napraw.



- liczba godzin pracy
- diagnostyka maszyny
- lokalizacja maszyny



Dozór produktu (opcja)

- monitoruje flotę Twoich maszyn przed nieautoryzowanym użytkowaniem
- informując Cię po przez pocztę elektroniczną lub pager

Product Link nie jest wyposażeniem standardowym na wszystkich rynkach. Aby uzyskać szczegółowe informacje, należy skontaktować się z przedstawicielem Caterpillar.

System Product Link. Maszyna jest przystosowana do systemu Product Link. System ten, dostępny obecnie jako wyposażenie fabryczne, ułatwia diagnostykę i planowanie przeglądów, skraca czas przestoju i zmniejsza koszty obsługi technicznej poprzez zapewnienie dwukierunkowej transmisji danych dotyczących kluczowych parametrów i lokalizacji maszyny pomiędzy klientem a dealerem. Product Link ciągle aktualizuje ilość godzin pracy, stan maszyny i jej położenie.

Bezprzewodowy dwu kierunkowy przepływ danych. Komunikacja po między systemami maszyny i przedstawicielem Cat / właścicielem.

Dozór produktu. Opcja lokalizacji produktu monitoruje flotę Twoich maszyn przed nieautoryzowanym użytkowaniem. Lokalizator może informować właściciela przez pocztę elektroniczną lub pager, że maszyna pracuje poza zaprogramowanymi parametrami.

Twój przedstawiciel Cat

Caterpillar wspiera zakup Twojej maszyny przez najlepszą pomoc i personel w tym biznesie.



Cat jest liderem serwisu w przemyśle. Twoja zakupiona maszyna jest dostarczana z czymś czego konkurencja nie może zaoferować: reputacji dla nieporównywalnego, wyjątkowego serwisu i wsparcia, które przyszło po latach zaspokajania oczekiwań klientów.

Doświadczenie w branży. Doświadczenie pracowników przedstawicieli Cat w branży pozwoliło im na poznanie produktów i serwisu tak cennego dla Twojej działalności.

Wiedza. Głęboka wiedza daje przedstawicielom Cat zrozumienie maszyn w aspekcie technicznym i praktycznym. Personel serwisu może serwisować całą maszynę, niezależnie od konfiguracji.

Jedno źródło. Jedna lokalizacja handlowców, części i serwisu tworzy związki z klientem, umożliwiając firmie Caterpillar zrozumienie i spełnianie jego unikalnych potrzeb.

Silnik

Czterosuwowy, sześciocyndrowy Cat C6.6 elektroniczny silnik wysokoprężny z technologią ACERT. Certyfikowany aby spełnić tegoroczne normy emisji zgodne z 97/68/EC Stopień IIIA.

Wartości znamionowe silnika

przy 2200 obr./min	KW	KM
Moc maksymalna brutto	116	158
Moc użyteczna		
EEC 80/1269	108	147
ISO 9249	108	147

Moce silników podano w jednostkach metrycznych (KM)

Osiągi silników maszyn Caterpillar bazują na standardowych parametrach powietrza 25°C i 100 kPa. Moc bazuje na zasilaniu paliwem o 35° lepkości wg API, którego LHV ma 42 780 kJ/kg w temp. 30°C (zalecana gęstość paliwa to 838,9 g/L). Podana moc użyteczna jest mocą zmierzoną na kole zamachowym silnika wyposażonego w wentylator, filtr powietrza, tłumik i alternator. Do wysokości 3000 metrów nie ma konieczności zmniejszania dopuszczalnego obciążenia.

Wymiary

Średnica cylindra	105 mm
Skok	127 mm
Pojemność skokowa	6,6 l

Dwu częściowy, suchy filtr powietrza ze wskaźnikiem zanieczyszczenia, wspomaganie rozruchu, pompa odpowietrzająca i separator wody z paliwa są w standardzie.

Napęd

Dwie tłoczkowe pompy o zmiennym wydatku, zasilają przepływem pod ciśnieniem dwa dwubiegowe silniki tłoczkowe. Jedna pompa wraz silnikiem napędzają bęben, w trakcie gdy druga pompa i silnik napędzają tylne koła. Układ podwójnych pomp zapewnia w równy wydatek do silników jazdy w zależności od warunków pracy. W przypadku gdy bęben lub koła tracą przyczepność, drugi silnik może zbudować ciśnienie dla zapewnienia napędu.

Silniki jazdy mają dwie pozycje płyty sterującej dając operatorowi większy moment napędowy przy zagęszczaniu bądź większą prędkość przy przejazdach. Przełącznik na konsoli operatora, na drodze elektrycznej steruje hydrauliczną zmianą prędkości jazdy.

Prędkość (do przodu i do tyłu)

Bęben Gładki	
Niski zakres	5,7 km/h
Szeroki zakres	11,4 km/h
Bęben z kołkami	
Niski zakres	5,7 km/h
Wysoki zakres	11,4 km/h

Przekładnie końcowe i oś napędowa

Bęben napędzany jest hydrostatycznie przez reduktor, natomiast każde z kół jest napędzane hydrostatycznie po przez mechanizm różnicowy i zwolnice.

Tylni most

Wzmocniony, sztywny tylni most z mechanizmem ograniczonego poślizgu dla łagodnego i cichego przeniesienia napędu.

Opony

Gładki i bęben z kołkami
587 mm X 660 mm (23,1" X 26")

Wyposażenie chroniące operatora i maszynę

Kabina z konstrukcją ochronną przeciwko przewróceniu/z konstrukcją przeciwko spadającym obiektom (ROPS/FOPS) to dwa słupki w (CS/CP56) lub cztery słupki w (CS/CP64, 74) bezpośrednio przykręconych do uchwytów przyspawanych do ramy. Konstrukcja ta spełnia SAE J1040 Maj94, SAE J231 Sty81, ISO 3449-1992 i ISO 3471-1994. W niektórych regionach może być montowana opcjonalnie, a w innych standardowo. W sprawie szczegółów należy porozumieć się z dealerem firmy.

Sygnal cofania – 107 dB(A) sygnal cofania załącza się gdy maszyna jedzie do tyłu.

Sygnal dźwiękowy z przodu – znajduje się z przodu maszyny aby ostrzegać innych pracowników.

Pas bezpieczeństwa o szerokości 76 mm jest w standardzie.

Układ kierowniczy

Zasilany priorytetowo, hydraulicznie wspomagany układ kierowniczy zapewnia pewne sterowanie. System zawsze otrzymuje zasilanie, które jest niezależne od innych funkcji hydraulicznych.

Minimalny promień skrętu:

Wewnętrzny	3680 mm
Zewnętrzny	5810 mm

Kąt skrętu

(w każdą stronę) ± 34°

Kąt wychylenia

(w każdą stronę) ± 15°

Układ hydrauliczny

Dwa siłowniki dwustronnego działania o średnicy 76 mm zasilane pompą zębata.

Wskaźniki

Elektroniczny Moduł Sterujący (ECM) ciągle monitoruje stan silnika i ostrzega operatora jeżeli problem wystąpi w systemie trójstopniowego ostrzegania. System ostrzegania zawiera: lampka ostrzegawcza i kontrolki, niskie ciśnienie oleju silnika, wysoka temp. płynu chłodzącego, wysoka temp. oleju hydraulicznego, niskie ciśnienie doładowania, wspomaganie rozruchu i wysoka temp. spalin. Wskaźniki również zawierają kontrolkę uszkodzenia alternatora, sprawdź silnik/uszkodzenie elektryczne, ilość motogodzin i wskaźnik poziomu paliwa.

Układ elektryczny

Układ elektryczny 24-woltowy zawiera dwa bezobsługowe akumulatory Cat, przewody elektryczne mają kolorowe kody i są numerowane, w winylowych koszulkach i nylonowym oplocie, a wiązki mają opaski identyfikujące. Układ rozruchowy dostarcza 750 A przy zimnym rozruchu). Układ zawiera alternator 80 A.

Układ wibracyjny

Bęben	Gładki Bęben	Kolek
Częstotliwość		
Standard, 56 i 64	31,9 Hz	31,9 Hz
Opcjonalnie, 56 and 64	23,3 - 31,9 Hz	23,3 - 31,9 Hz
Standard, 74 tylko	30 Hz	30 Hz
Opcja, 74 tylko	23,3 - 30 Hz	23,3 - 30 Hz
Amplituda nominalna		
Wysoka	1,8 mm	1,8 mm
Niska	0,9 mm	0,9 mm
Siła odśrodkowa przy 31,9 Hz		
Maksimum, 56 i 64	282 kN	282 kN
Maksimum, 56 i 64	141 kN	141 kN
Siła odśrodkowa przy 30 Hz		
Maksimum, 74 tylko	332 kN	332 kN
Minimum, 74 tylko	166 kN	166 kN

Rama

Wyprodukowana z grubych płyt stalowych, walcowanych i połączona z flanszą bębna w przegubie skrzętu. Obszar przegubu jest strukturalnie wzmocniony i połączony utwardzonym sworzniem. Jeden pionowy sworznię umożliwia skręt o $\pm 34^\circ$, a poziomy sworznię pozwala ramie na oscylację o $\pm 15^\circ$. Zabezpieczenie uniemożliwia skręt maszyny, gdy znajduje się ono w pozycji zabezpieczonej. Łożyska przegubu skrzętu są nasmarowane i uszczelnione, nie wymagają obsługi. Rama posiada również uchwyty mocujące do transportu.

Pojemności układów i zbiorników

	Litry
Zbiornik paliwa	300
Pełna objętość paliwa	345
Układ chłodzenia	22.8
Olej silnikowy z filtrem	17.4
Obudowy przeciwwag	26
Oś i przekładnie główne	18
Zbiornik oleju hydraulicznego	90

Układ hamulcowy

Cechy hamulca głównego

Zamknięty obwód układu napędu hydrostatycznego zapewnia hamowanie dynamiczne podczas pracy.

Cechy hamulca postojowego*

Załączane sprężyną/hydraulicznie zwalniane, wielopłytkowe hamulce montowane na reduktorze napędu bębna. Hamulec postojowy jest załączany przez: przełącznik na konsoli operatorskiej; w przypadku spadku ciśnienia w układzie hamulcowym; silnik zostaje wyłączony. Układ zabezpieczający hamulec postojowy, zapobiega jazdę na hamulcu postojowym.

* Wszystkie maszyny sprzedawane w Unii Europejskiej są wyposażone w pompkę, przy pomocy której można odblokować hamulce do holowania.

System hamulcowy spełnia EN 500.

Ciężar roboczy

Pokazane masy są przybliżone i zawierają oleje, chłodziwo, pełne zbiorniki paliwa i hydrauliki z 80 kg operatorem.

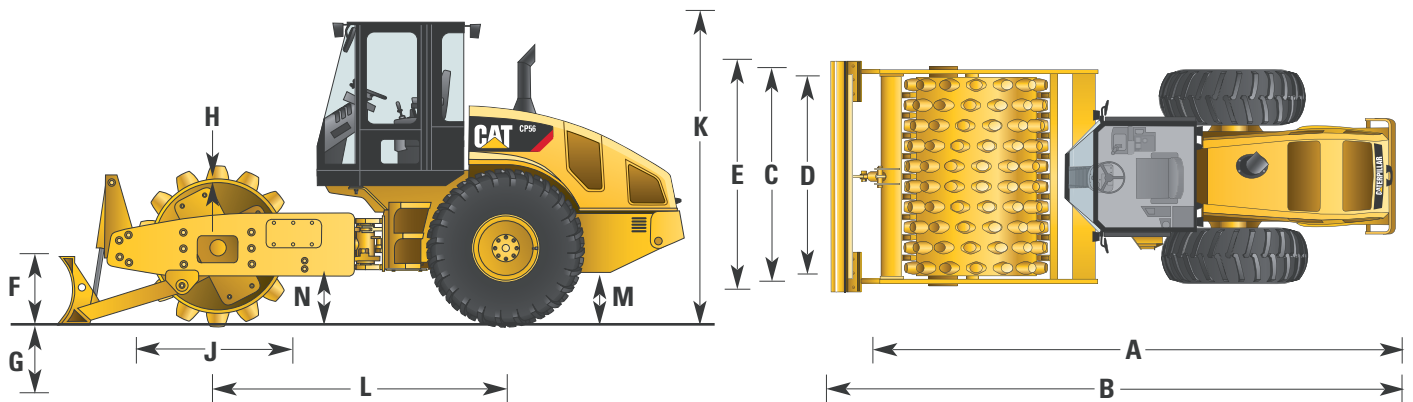
	kg	kg	kg
Masa eksploatacyjna maszyny	CS56	CS64	CS74
z otwartą kabiną	11 965	13 930	15 145
wyposażona w pług	12 268	13 964	15 110
wyposażona w okołkowane skorupy	13 292	14 700	15 918
wyposażona w pług i okołkowane skorupy	13 928	15 364	16 581
Kabina z zabezpieczeniem w czasie wywrotki/przed spadającymi przedmiotami (ROPS/FOPS) i klimatyzacją	12 500	14 470	15 685
wyposażona w pług	12 810	14 504	15 651
wyposażona w okołkowane skorupy	13 834	15 241	16 458
wyposażona w pług i okołkowane skorupy	14 493	15 904	17 121
Masa na bębnie			
z otwartą kabiną	6561	8841	10 010
wyposażona w pług	6934	8945	10 025
wyposażona w okołkowane skorupy	7802	9350	10 519
wyposażona w pług i okołkowane skorupy	8680	10 285	11 454
Kabina z zabezpieczeniem w czasie wywrotki/przed spadającymi przedmiotami (ROPS/FOPS) i klimatyzacją	6702	8981	10 150
wyposażona w pług	7163	9086	10 166
wyposażona w okołkowane skorupy	7944	9491	10 660
wyposażona w pług i okołkowane skorupy	8872	10 426	11 595
Masa eksploatacyjna maszyny	CP56	CP64	CP74
z otwartą kabiną	11 910	14 000	15 025
wyposażona w pług	12 584	14 107	15 110
Kabina z zabezpieczeniem w czasie wywrotki/przed spadającymi przedmiotami (ROPS/FOPS) i klimatyzacją	12 450	14 545	15 565
wyposażona w pług	13 125	14 647	15 669
Masa na bębnie			
z otwartą kabiną	6561	8662	9757
wyposażona w pług	7510	8859	9865
Kabina z zabezpieczeniem w czasie wywrotki/przed spadającymi przedmiotami (ROPS/FOPS) i klimatyzacją	6702	8802	9898
wyposażona w pług	7651	9000	10 095
Statyczny nacisk liniowy - kg na liniowy cm	kg/cm	kg/cm	kg/cm
z otwartą kabiną	30,7	41,4	46,9
Kabina z zabezpieczeniem w czasie wywrotki/przed spadającymi przedmiotami (ROPS/FOPS) i klimatyzacją	31,4 ⁽¹⁾	42,2 ⁽²⁾	47,7 ⁽²⁾

⁽¹⁾ Spełnia NFP 98736 klasę: VM3

⁽²⁾ Spełnia NFP 98736 klasę: VM4

Wymiary

Podane wymiary są orientacyjne.



	CS/CP56 mm	CS/CP64 mm	CS/CP74 mm
A Długość całkowita	5860	5970	5970
B Długość z lemieszem	6390	6520	6520
C Szerokość całkowita	2300	2300	2300
D Szerokość bębna	2130	2130	2130
E Szerokość z lemieszem	2500	2500	2500
F Wysokość lemieszka	680	680	680
G Głębokość robocza lemieszka	127/120	127/120	127/120
H Grubość blachy bębna	30/25	30/25	40
J Średnica bębna	1524/1295	1524/1295	1524/1295
Średnica bębna wraz z kołkami	1746/1549	1746/1549	1746/1549
K Wysokość z konstrukcją ROPS/FOPS	3070	3070	3070
Wysokość z kabiną i konstrukcją ROPS/FOPS	3070	3070	3070
L Rozstaw osi	2900	2900	2900
M Prześwit pod pojazdem	537/555	537/555	537/555
N Prześwit nad krawężnikiem	490/510	490/510	490/510
Wewnętrzny promień skrętu	3680	3680	3680
Zewnętrzny promień skrętu	5810	5810	5810

System pełnego wsparcia klienta

Możliwości serwisowe. Większość przedstawicieli firmy posiada system pełnego wsparcia klienta, zapewniający szybki serwis na miejscu lub w polu przy użyciu najnowszych narzędzi i technologii.

Dostępność części zamiennych. Większość części jest dostępnych u dealera wtedy, gdy ich potrzebujesz. W razie potrzeby, do dyspozycji jest komputerowy system lokalizacji części.

Lista zalecanych części. Dealer pomoże ustalić zapas części zamiennych, przechowywanych w miejscu pracy, tak aby zminimalizować wydatki i

jednocześnie zapewnić jak najlepszą gotowość maszyny.

Literatura uzupełniająca. Wygodne w użyciu katalogi części, instrukcje obsługi oraz instrukcje serwisowe ułatwiają uzyskanie maksymalnej wartości użytkowej sprzętu.

Części regenerowane. Pompy i silniki hydrauliczne, obudowy przeciwcieżarów, silniki, układy paliwowe i ładowania są dostępne u dealera po cenie stanowiącej ułamek ceny części nowych.

Zarządzanie stanem technicznym maszyny.

Skuteczne programy obsługi zapobiegawczej, ekonomicznie opłacalne warianty naprawy, spotkania z klientami, szkolenie operatorów i mechaników.

Elastyczne zasady finansowania. Elastyczne finansowanie – twój dealer przedstawi ci atrakcyjne warunki finansowania dla całej oferty sprzętu Cat. Warunki tej oferty uwzględniają specyfikę przepływu gotówki. Przekonaj się osobiście, jak łatwe jest posiadanie, dzierżawa lub leasing sprzętu Caterpillar.

Wyposażenie dodatkowe

Wyposażenie dodatkowe może ulec zmianie. Aby uzyskać szczegółowe informacje, skontaktuj się ze swoim przedstawicielem Cat.

Konstrukcja z zabezpieczeniem w czasie wywrotki/przed spadającymi przedmiotami (ROPS/FOPS). Obudowa kabiny składa się z dwóch słupków (CS/CP56) lub czterech słupków (CS/CP64,74), bezpośrednio przykręconych do uchwytych przyspawanych do ramy. Konstrukcja ta spełnia SAE J1040 Maj94, SAE J231 Sty81, ISO 3449-1992 i ISO 3471-1994.

Kabina z konstrukcją ROPS/FOPS. Posiada amortyzowany fotel z tapicerką, jedno drzwi, cienkie bezpieczne szyby, wycieraczki z przodu i tyłu, ogrzewanie/rozmrzanie, dwa pionowe przesuwane okna dla wentylacji, lusterka boczne, po dwa światła robocze do przodu i tyłu, wewnętrzne światło i hak ubraniowy. Dodano nowy podnózek na podłodze co zapewnia lepsze wsparcie stóp i zwiększa komfort operatora. Duże okna z powiększoną powierzchnią z tyłu, zapewniają doskonałą widoczność. Kabina jest wyposażona w kompletną instalację pod zestaw radiowy (radia nie ma w zestawie). Gniazdo z 12 Voltowym napięciem na niektórych rynkach, na niektórych jako opcja. Opcje dodatkowe to siłownik do przechyłu kabiny, klimatyzacja, filtr przeciwsłoneczny, zwijana osłona przeciwsłoneczna, lusterko wewnętrzne. Kabina jest w pełni EROPS i spełnia ISO 3449-1992 i ISO 3471-1994.

Lemiesz wyrównujący. Zaprojektowany do przykręcania na flanszy CS/CP56, CS/CP64, i CS/CP74. Kompletny element zawiera wzmocniony pług, odwracalne/wymienialne krawędzie tnące, wymienialne płyty, wzmocniony hydrauliczny siłownik podnoszenia i sterowanie zaworem w podłodze. Odkładnica jest wyprodukowana ze wzmocnionej stali.

Dwu częściowy kpl. okołkowanych skorup. Przykręcane do gładkich bębnow CS56, CS64, i CS74. Zalety kołków o wysokości 90 mm. Zawiera wzmocnione zęby skrobaków i zderzak, który posiada miejsce na bezpieczne składowanie płyt skrobaków, gdy nie są używane. Każda skorupa waży 810 kg.

Oslony napędu. Składa się z ciężkich płyt które chronią tylny most, oś napędu silnika i skrzynkę wejściową.

Tylny skrobak bębna gładkiego. Zamontowany z tyłu bębna.

Zagęszczanie z AccuGrade™ Nawigacja z GPS i pomiary. Pomaga operatorowi w określeniu zagęszczenia gruntu i lokalizacji uzyskanych rezultatów stosując system AccuGrade z nawigacją GPS. Zawiera wyświetlacz graficzny, odbiornik GPS i maszt, radio, miernik przyspieszeń i przewody. Oprogramowanie do AccuGrade jest dostępne osobno.

Elastyczne skrobaki bębnow. Elastyczne skrobaki bębnow są stosowane na gładkich bębnach. Zamocowane z przodu i z tyłu bębna. Są wytworzone z poliuretanu i zaprojektowane aby dotykać bębna, czyszcząc go z zanieczyszczeń.

Wibracja Auto Włącz./Wył. System wibracji włącza się i wyłącza automatycznie.

Częstotliwość zmienna. Pozwala operatorowi na zmianę częstotliwości zagęszczania.

Wskaźnik VPM. Zamontowany na konsoli, wskaźnik ten pokazuje aktualną częstotliwość wibracji.

Prędkościomierz

Moduł zapisujący. Daje optyczne wskazanie o czasie pracy, prędkości, przepracowanym dystansie i wybranej amplitudzie.

Wskaźnik zagęszczenia A30 RMV. Zawiera wskazanie zagęszczenia metrycznego i wskaźnik RMV.

Wskaźnik zagęszczenia z wyświetlaczem analogowym. Zawiera analogowy wyświetlacz Volkel (ACD) miernika zagęszczenia.

Siłownik przechylenia kabiny. Zaletą tego siłownika jest możliwość podnoszenia i opuszczania kabiny dając łatwiejszy dostęp do pomp hydraulicznych.

Światło ostrzegawcze. Zawiera bursztynowe światło ostrzegawcze zamontowane na kabinach ROPS/FOPS.

Obrotowy fotel. Umożliwia obrót o 20 stopni co zwiększa komfort operatora.

Przygotowana do montażu radia. Zawiera głośniki i uchwyty mocujące. Zawiera głośniki i uchwyty mocujące.

Szybkie tankowanie. Szybkozłacz do szybkiego napełniania.

Drzwiczki dostępu do wlewu paliwa. Tylne zamykane drzwi dla łatwego dostępu do szybkozłacza napełniania paliwa.

Olej hydrauliczny ulegający biodegradacji. Zaprojektowany i testowany, aby używać Cat BIO HYDO™ HEES olej hydrauliczny, jest zalewany w fabryce.

Gniazdo 12 Voltowe. Umożliwia operatorowi podłączenie urządzenia do komunikacji.

Produktywność Szacunkowa(CS/CP56)

	Głębokość mm	Gęstość %	150/300 mm warstwy
Powierzchnia odniesienia	0-500	>98	190/380 m ³ /h
Płytki	500-3000	95-98	345/610 m ³ /h
Głęboki	>3000	90-95	610/1150 m ³ /h

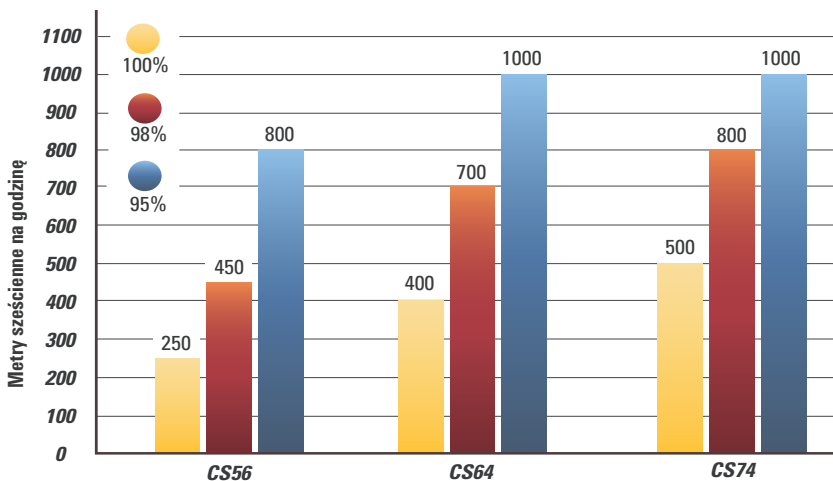
Bazując na głębokości poniżej poziomu końcowego (powierzchni)

Bazując na końcowej grubości warstwy zagęszczonej

Gęstość spec. bazująca na std. teście Proctor

Produktywność rośnie wraz z masą maszyny - (patrz wykres z prawej)

Porównanie wydajności



% zagęszczenia przy standardzie Proctor 150 mm tłuczni wapiennego.

Wyniki są podobne do bębnow z kołkami. Rezultaty mogą się różnić w zależności od aplikacji.

Wybór maszyny

Zastosowanie	Głębokość warstwy mm	Bęben gładki			Bęben z kołkami		
		CS56	CS64	CS74	CP56	CP64	CP74
Piach, Gliniasty lub Ilasty, Odpadki kopalniane	150-300	●	▲	□	□	□	□
	300-450	▲	●	▲	□	□	▲
	450-600	□	▲	●	□	▲	▲
Glina, Piaszczysta lub Ilasta Stabilizowana Glina	150-300	▲	▲	▲	●	▲	□
	300-450	□	▲	▲	▲	●	▲
	450-600	□	□	▲	□	▲	●
Ił, Piaszczysty lub Gliniasty Węgiel, Popiół, Zanieczyszczenia Stałe	150-300	▲	▲	□	●	▲	▲
	300-450	▲	□	□	▲	▲	□
	450-600	□	□	-	▲	□	□
Kruszywo, Żwir, Kruszone Skała, Podkład Stabilizowany	150-300	▲	▲	●	□	□	□
	300-450	□	▲	▲	□	□	▲
	450-600	-	□	□	□	▲	▲

□ Dobry

▲ Lepsze

● Najlepszy

Osiągi z kpl. bębna okołkowanego

	Bęben z kołkami	Kpl. skorup	Osiągi z kpl. bębna okołkowanego	Zestawienie osiągow																		
Ilość kołków	140	120	Mniej zagniotów lepsze dla iłów	<table border="0"> <tr> <td></td> <td>Bęben z kołkami</td> <td>Kpl. skorup</td> </tr> <tr> <td>Cięzka Glina</td> <td>●</td> <td>□</td> </tr> <tr> <td>Piasek gliniasty</td> <td>□</td> <td>●</td> </tr> <tr> <td>Ił z Gliną</td> <td>□</td> <td>●</td> </tr> <tr> <td>Pochylenia/Rowy</td> <td>●</td> <td>□</td> </tr> <tr> <td>Warstwa cieńka</td> <td>●</td> <td>□</td> </tr> </table>		Bęben z kołkami	Kpl. skorup	Cięzka Glina	●	□	Piasek gliniasty	□	●	Ił z Gliną	□	●	Pochylenia/Rowy	●	□	Warstwa cieńka	●	□
	Bęben z kołkami	Kpl. skorup																				
Cięzka Glina	●	□																				
Piasek gliniasty	□	●																				
Ił z Gliną	□	●																				
Pochylenia/Rowy	●	□																				
Warstwa cieńka	●	□																				
Wysokość kołka	127 mm	90 mm	Mniejsza penetracja lepsza dla iłów i glin piaszczystych																			
Masa na bębnie	56 6616 kg 64 8920 kg 74 10 089 kg	7858 kg 9430 kg 10 599 kg	Wyższe naciski powierzchniowe lepsze do piaszczystych iłów																			
Maks. Amplituda	1,8 mm	1,2 mm	Mniejsze ruchy bębna lepsze do mułów i gliny																			

CS/CP56, CS/CP64 i CS/CP74 Walce wibracyjne do gruntu

Bardziej szczegółowe informacje o produktach firmy Cat, usługach dealera oraz rozwiązaniach branżowych można znaleźć na stronie internetowej pod adresem:
www.cat.com

Materiały i z. mogą ulec zmianie bez powiadomienia. Maszyny przedstawione na zdjęciach mogą zawierać dodatkowe wyposażenie. Aby uzyskać informację o dostępnym wyposażeniu dodatkowym, skontaktuj się ze swoim dealerem firmy Caterpillar.

© 2007 Caterpillar. Wszelkie prawa zastrzeżone.

CAT, CATERPILLAR, odpowiadające im znaki, "Caterpillar Yellow" ("Żółty kolor Caterpillar") oraz element graficzny POWER EDGE jak również tożsamość korporacyjna tutaj użyte są zarejestrowanymi znakami towarowymi firmy Caterpillar i nie mogą być wykorzystywane bez wcześniejszej zgody.

HPoHG3672 (01/2009) hr

CATERPILLAR[®]