

CB14 CB14 xw CB14 全贴边式 沥青压实机

CAT[®]



	CB14	CB14 XW	CB14 XW	CB14 全贴边式
Cat® C1.1 柴油发动机				
2400 rpm 时的总功率 (ISO 14396)	16.1 kW/22 hp	16.1 kW/22 hp	16.1 kW/22 hp	16.1 kW/22 hp
2400 rpm 时的净功率 (ISO 9249)	15.5 kW/21 hp	15.5 kW/21 hp	15.5 kW/21 hp	15.5 kW/21 hp
压实宽度	800 mm	900 mm	1000 mm	900 mm
工作重量 (配备 ROPS)	1620 kg	1710 kg	1840 kg	1600 kg

Caterpillar® C1.1 发动机

C1.1 发动机功率强劲有效，噪声级别低，符合欧 III 发动机排放要求。



功率。液冷式 Caterpillar C1.1 发动机的总功率在 2400 rpm 时为 16.1 kW (22 hp)，实现了最佳性能，同时噪声级别较低，操作员感觉非常舒适。

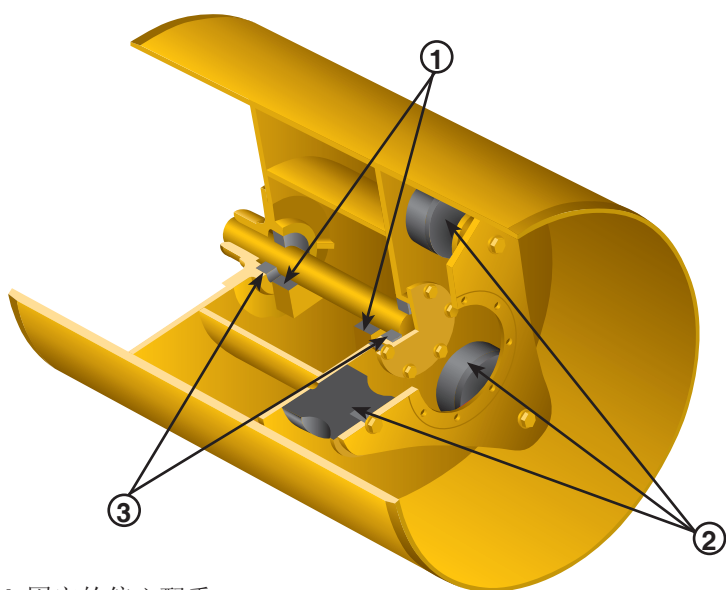
最佳燃油效率。2400 rpm 的低发动机转速可使燃油效率更高，从而使工作时间增加，燃油补给时间降至最低。

大型冷却套装。集成了水冷却器和机油冷却器的大型冷却套装可将发动机温度保持在较低水平，从而最大程度地提高燃油效率，降低排放。

维修保养方便性。所有常规维修保养点均位于易于进行维修保养的位置。液压测试口简化了系统诊断，SOS 口确保机油取样不会混杂。

振动系统和碾轮

振动系统可实现频率和振幅间的良好平衡，以满足各种作业现场的要求。



平衡的频率与振幅。机器的频率为 53.3 Hz，振幅为 0.4 mm，实现了平滑的碾压。

振动选择。CB14 和 CB14 XW 机型可选择全碾轮振动或仅前碾轮振动。CB14 全贴边式机型采用后碾轮振动。

自动振动控制。振动系统拥有自动启动功能，当驾驶杆从空档位置移开时，它会启动。

双碾轮驱动。串联液压马达提供的连续全碾轮驱动牵引力可在所有应用中实现最佳牵引效果。

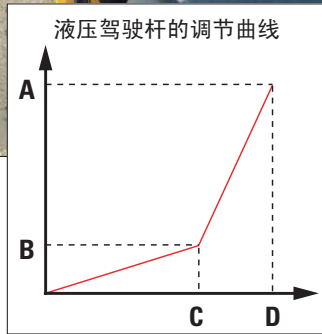
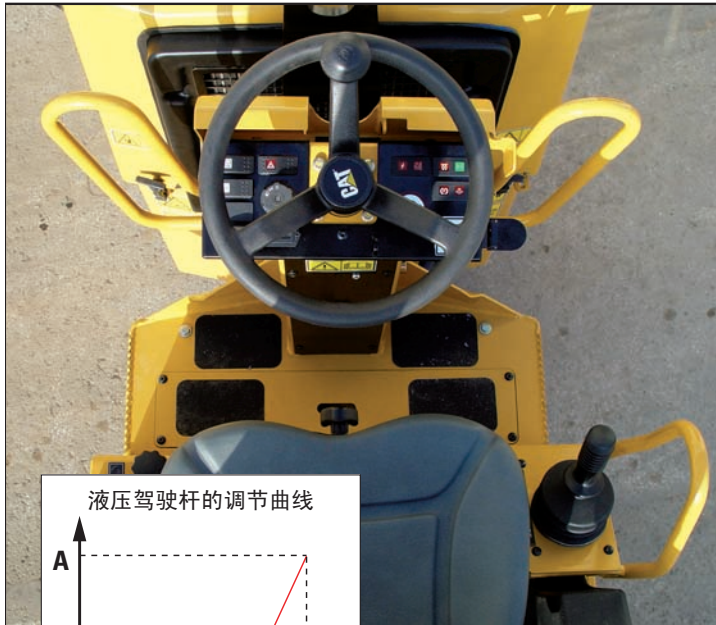
轧制钢板。碾轮由轧制钢板制成，并且经过表面处理以使表面更加平整。

多样的碾轮刮刀。每个碾轮都各配一个弹簧型自调式刮刀和一个固定位置刮刀，用于防止物料粘附。

- 1 固定的偏心配重
- 2 可更换的橡胶底座
- 3 自润滑式轴承

操作台

操作环境具有全面的控制和良好的视野，符合人体工学，可提高每日的生产率，且使用简单。



隔离的操作台。完全隔离的宽敞操作台可使操作员每天都以最舒适的状态工作。操作员平台和座椅上的橡胶底座可减轻传到操作员、控制台和方向盘处的振动。

装备齐全的控制台。直观易懂的仪器面板组集成了一个工时计和多个反映机器工作状况的指示灯。钥匙开关包括自动发动机预热功能，用于协助在寒冷的天气中启动发动机。方向盘上还安装有一个转向旋钮，使得转弯时的操控更为容易。还有一个 12 伏的个人电子设备插座。

操作平稳。液压驾驶杆的二阶调节曲线可在低速情况下实现平稳精确的控制。机器速度在驾驶杆行程的前半部分逐渐增加，以在狭窄区域实现最佳控制。驾驶杆行程的后半部分可使机器迅速达到最大行驶速度。

视野良好。发动机外壳倾斜，后端高度降低，因此前部和碾轮缘处的视野良好。

折叠式 ROPS 选件。折叠式 ROPS 结构可向前或向后折叠，且无需使用工具。

洒水系统

防腐蚀系统和长效部件确保了可靠的操作。



配备可拆卸滤清器的大水箱加注口

水箱。机架内安装了一个 150 升的大容量聚乙烯水箱。水箱设计可提供更长的操作时间，并且只有一个加注点。

洒水覆盖范围较大。通过标准重力供水系统供水的防腐蚀塑料喷杆可在前后碾轮处提供最佳洒水覆盖范围。

水箱加注口和排放口较大。水箱的加注口和集中式排放口较大，可以在数分钟内加满或排干系统。

加压式洒水系统选件。三种模式的喷洒功能和加压式洒水系统选件可持续洒水，也可以间歇性洒水，延长了两次加注之间的工作时间。

水过滤。三重水过滤系统减少了由于系统堵塞造成的机器停机时间。

喷嘴和滤清器。无需特殊工具即可轻松手动拆卸喷水嘴（包括在加压式洒水系统选装件中）和滤清器。

超宽碾轮 – CB14 XW

CB14 XW 上较宽的碾轮提高了在大型作业现场的生产率。



生产率更高。CB14 XW 具有两种型号：900 mm 宽的碾轮和 1000 mm 宽的碾轮。这两种型号的碾压范围更宽，减少了来回碾压的次数。

偏移碾轮提高了通用性 – CB14 全贴边式

前偏移驱动碾轮可实现平式压实，提高了机器的通用性。



全贴边式压实。900 mm 前偏移驱动碾轮使压实机可紧贴墙壁、路缘石或其他垂直的障碍物操作，实现完整的压实覆盖范围。

视野。由于对前偏移碾轮边缘具有最佳视野，因此操作员在垂直障碍物附近工作时可以实施完全控制。

维修保养方便性

CB14、CB14 XW 和 CB14 全贴边式机型的可靠性和维修保养方便性可满足您对 Caterpillar 的一贯期待。



发动机外壳。玻璃纤维的发动机外壳可向上打开，并可用一根支撑杆将其保持在打开状态。

振动润滑。偏心配重轴承采用油浴式润滑，日常保养工作量降低到每年/每 500 小时一次。

维修保养点。发动机外部部件、液压系统和常规维修保养点都集中在容易接触到的地方。

机油。长效机油延长了振动系统、液压系统和发动机机油的维修保养间隔。发动机换油间隔已延长至 500 小时。

排放口。远距离安装的发动机、液压油和冷却系统排放口可以简化油液的收集。

液压测试口。快速连接式液压测试口简化了系统诊断。

电气系统。使用彩色标记并编号的电线便于故障诊断。尼龙编织套和全天候连接器可确保电气系统完好无损。

发动机

四冲程三缸 Caterpillar C1.1 柴油发动机符合欧 III 排放要求。

总功率	2400 rpm
ISO 14396	16.1 kW/22 hp
净功率	2400 rpm
ISO 9249	15.5 kW/21 hp
缸径	77 mm
行程	81 mm
排量	1131 cm ³

- 所有发动机马力均为公制单位，包括封面中的单位。
- 额定净功率是根据指定的标准在基准条件下测得的。
- 列出的飞轮净功率是发动机配备风扇、空气滤清器、消声器和交流发电机时飞轮处的功率。
- 双滤芯干式空气滤清器带有可视阻力指示器。

变速箱

- 配备串联液压马达的双静液压碾轮驱动。
- 可变排量的柱塞泵将压力流提供给驱动前后碾轮的固定排量液压马达。
- 位于操作台的驾驶杆可通过无级变速平稳控制机器的前进和后退。

速度

前进和后退 0-8.5 km/h

转向

按需优先的液压力辅助转向系统使机器操作平顺稳固。

最小转弯半径

碾轮缘内侧	mm
CB14	2650
CB14 XW (900 mm)	2625
CB14 XW (1000 mm)	2600
CB14 全贴边式	左转 2650/ 右转 2600

碾轮缘外侧

CB14	3050
CB14 XW (900 mm)	3075
CB14 XW (1000 mm)	3100
CB14 全贴边式	左转 3100/ 右转 3050

转向角度 32°

仪器

- 控制台包括：带旋钮的方向盘、行驶灯开关、喇叭、洒水系统开关、振动碾轮选择器开关、转向信号、危险闪光灯控制器、停车制动器、带预热的发动机点火装置和工作灯开关（如有配备）。
- 仪器面板组集成了工时计和以下指示灯：工作灯（如有配备）、洒水系统、行驶灯、停车制动器、发动机冷却液温度、交流发电机、发动机机油温度、振动系统、发动机预热和转向信号。
- 振动系统由位于驾驶杆顶部的开关启动。
- 启动振动系统后，振动指示灯将点亮。
- 振动系统拥有自动启动功能，当驾驶杆从空档位置移开时，它会启动，当驾驶杆移到空档位置时，它会停用。
- 发动机油门控制器通过位于转向柱右侧的杆进行操作。
- 控制台、发动机罩和资料存放处都配备可锁住的盖子。

洒水系统

- 标准重力供给式洒水系统配备了抗腐蚀的塑料喷杆。水箱采用聚乙烯加固。
- 选装的加压式洒水系统配备了喷嘴和电动水泵，可进行连续性洒水或间歇性洒水。间歇性洒水设置的洒水时间比连续性洒水时间延长了 50%。
- 三重过滤系统包括水箱加注口的滤清器、水泵中的内置滤清器和每个喷嘴处的滤清器。不必使用工具即可轻松拆下具有落地即停功能的喷嘴进行清洗（如果配备了选装的加压式洒水系统）。
- 四个喷嘴安装在后碾轮上，三个喷嘴安装在前碾轮上，以使洒水范围达到最佳（如果配备了选装的加压式洒水系统）。

机架

采用重型钢板和轧制钢材制造。两种钢材由两个淬硬的钢销连接，钢销由重型滚柱轴承支撑。垂直销可提供 $\pm 32^\circ$ 的转向角度，机架/轴档可提供 $\pm 8^\circ$ 的摆动，从而使机器行驶平稳、碾轮负载均匀。

电气系统

12 伏电气系统包括一个免维护的 Cat® 蓄电池和包有尼龙编织套、使用彩色标记并编号的电线。该系统包括 40 安培的交流发电机。

制动器

制动系统符合 EN500-4。如果液压系统丧失压力，则制动系统将自动接合。

维修

闭路静液压驱动系统在机器操作过程中提供动态制动。

辅助和停车制动器

前后碾轮上安装了弹簧接合/液压松闸的制动器。该制动器可通过控制台的开关启动，或当制动管路失去压力或发动机关闭后，它将自动启动。

选装设备

防滚翻保护结构 (ROPS)
折叠式 ROPS
加压式洒水系统
工作灯套装
灯具保护装置
旋转标志灯
蓄电池断路开关
配备座椅开关的悬浮座椅
防火消声器
单个提吊点
生物降解液压油

压实特点

振动选择

CB14	前部或前后
CB14 XW	前部或前后
CB14 全贴边式	后部
偏心配重驱动	液压驱动
频率	53 Hz

标称振幅

CB14	0.4 mm
CB14 XW (900 mm)	0.38 mm
CB14 XW (1000 mm)	0.4 mm
CB14 全贴边式	0.4 mm

每个碾轮的离心力

CB14	10.3 kN
CB14 XW (900 mm)	10.3 kN
CB14 XW (1000 mm)	11.4 kN
CB14 全贴边式	10.3 kN

静态线性负载

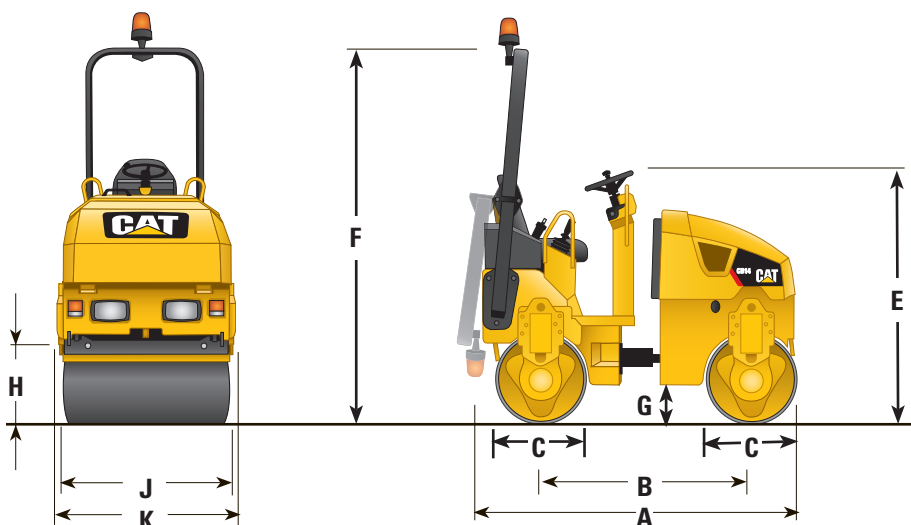
CB14	10.1 kg/cm
CB14 XW (900 mm)	9.5 kg/cm
CB14 XW (1000 mm)	9.2 kg/cm
CB14 全贴边式	9.4 kg/cm

维修再加注容量

	L
燃油油箱	30
发动机机油（带滤清器）	4.9
液压油箱	34
洒水系统	150

尺寸

所有尺寸都是近似值。



	CB14	CB14 XW (900/1000 mm)	CB14 全贴边式
	mm	mm	mm
A 长度	2050	2050	2050
B 轴距	1300	1300	1300
C 碾轮直径	575	575	575
碾轮壳厚度	10	10	10
E 方向盘高度	1630	1630	1630
F ROPS 高度	2395	2395	2395
G 离地间隙	250	250	250
H 轮侧通过高度	370	370	370/*
J 压实宽度	800	900/1000	900
K 机器宽度	884	984/1084	960

* 右侧偏移碾轮

重量

工作重量包括润滑剂、80 kg 重的操作员、加满的燃油油箱、加满的液压系统和半满的水箱（所有重量都为近似值）。

	CB14	CB14 XW (900/1000 mm)	CB14 全贴边式
	kg	kg	kg
配备 ROPS 的工作重量	1620	1710/1840	1600
前碾轮处	740	785/840	720
后碾轮处	880	925/1000	880

CB14、CB14 XW 和 CB14 全贴边式沥青压实机

有关 Cat 产品、代理商服务和行业解决方案的更全面信息，
请访问我们的网站：www.cat.com

资料和技术参数如有更改，恕不另行通知。图片上的各种机器
可能包括额外的设备。有关可用选装件的信息，请咨询 Caterpillar 代理商。

© 2009 Caterpillar -- 保留所有权利

HCHG3561-2 (10/2009) hr

CAT、CATERPILLAR 及其相应的徽标、“Caterpillar Yellow”、Power Edge 商业外观以及
本文所使用的企业和产品标识是 Caterpillar 公司的商标，未经许可，不得使用。

CATERPILLAR[®]