RM500

路面再生机/
稳定土拌和机

采用 ACERT™ 技术的 Cat® C15 发动机		
总功率 (SAE J1995)	403 kw	540 hp
转子宽度		2438 mm
转子最大切深		508 mm

工作重量（包括 ROPS、驾驶室和通用转子）
28 145 kg

具有可靠性好、生产率高、维修方便和舒适性好的特点

新型 RM500 生产率高、性能优越、维修方便且驾驶舒适。

采用 ACERT™ 技术的 C15 发动机

ACERT 技术提高了发动机性能，降低排放。采用 ACERT 技术的 C15 发动机燃烧效率高。采用电子控制按需变速的冷却风扇，总体噪声低，环境适应能力强。**第 4 页**

操作台

人性化的设计，舒适、视野宽阔且操作方便。驾驶室由四个重型橡胶座支撑，能够减少传递给驾驶员的机器振动。操作台由液压助力控制，可左右移动，并可停在任何位置上。通过操纵侧控制台上的开关，驾驶员可选择理想的位置以获得良好的视野和舒适性。

全面调整的旋转座椅和转向立柱可以任意定位，以提供最佳的工作位置。机器的控制装置集中，位置适中，操作方便，能提高驾驶员的工作效率，减少疲劳。**第 5 页**

预期的性能和可靠性。

RM500 具有良好的性能，可靠性高，机器运行时间长，作业质量高。通过更换高性能的选装件，RM500 在路面再生和稳定土拌和中均具有良好的作业效果。

驾驶室

选装的驾驶室提高了机器的使用率，舒适性好，内部噪音低。可控制气压的驾驶室能够左右移动，配置有：一个织物旋转座椅、左右侧门、茶色车窗、前后风挡雨刮器、加热器/除霜器、空调和消声地垫。消声地垫能够减少传给驾驶员的机器振动和噪音。**第 6 页**

双行走液压泵

双泵驱动系统向前、后行走马达提供均衡的液压油，以实现任何时刻的全轮驱动。该系统可以在含水量高、需要最大切深的稳定土拌和中提供最大的牵引力。**第 7 页**

转子驱动装置

Caterpillar® 动力换档变速箱驱动转子，具有三种速度选择，以便在不同物料和切深工作中发挥最大的效能。重型剪切盘或选装的扭矩限制器可以保护驱动部件不受极限扭转和冲击的损坏。**第 8 页**

拌和室

转子在拌和室内能独立运行，因此在切削深度增加时使室内容量增加，有利于物料的混合和分级。机器重量分配合理，保证了切削时的稳定性和切削深度的均匀性。**第 9 页**

供选择的转子

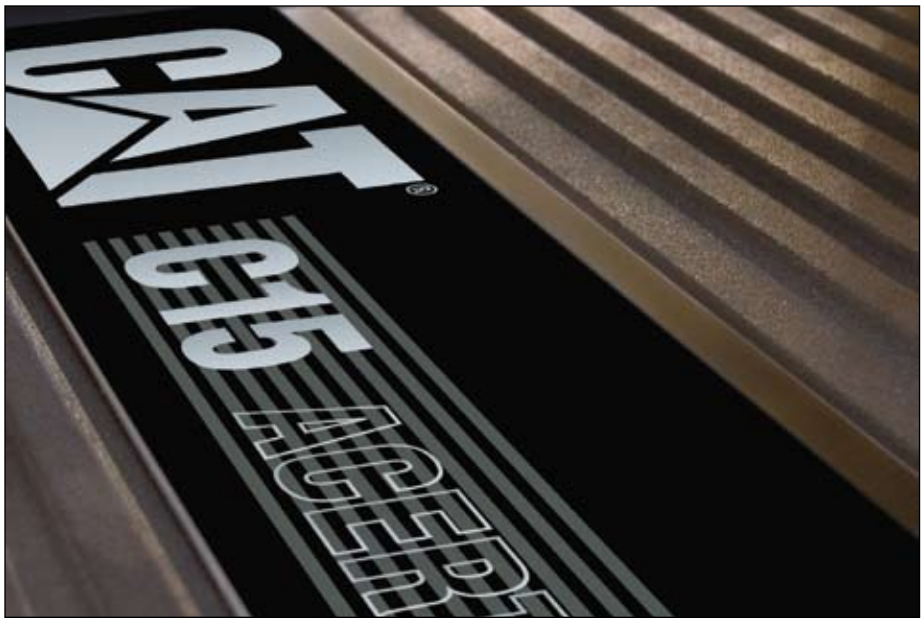
有三种转子可供选择，以便根据不同的应用和切深要求做适当的配置。通用转子主要用于粉碎沥青面层。土壤转子主要用于土壤拌和。组合转子主要适用于土壤稳定作业，其次是用于沥青再生的轻度切削。**第 10 页**

维修性

整体式玻璃纤维护罩可向前倾斜，方便发动机和冷却系统的检修。日常检修点集中于机器的一侧，能够方便地进行检修。机器两侧的检修门为铰接式结构，能够敞开，便于发动机、传动系统和转子驱动部件检修。新设计的转子外罩可以向前倾斜，为转子和刀头提供维修通道。转子外罩侧面上的检修门使刀头的拆卸和更换非常方便。**第 11 页**

采用 ACERT™ 技术的 C15 发动机

结合燃烧方面的创新，ACERT 技术增强了发动机性能，同时达到美国环保署 Tier 3 及欧洲 EU IIIa 级发动机非公路应用排放法规标准。



采用 ACERT 技术的 Cat® C15 发动机
在 2000 rpm 时，C15 发动机的额定总功率 (SAE J1995) 为 403 kW（540 hp），扭矩为 2356 Nm。大排量和高扭矩的组合使 RM500 具有良好的动力性能。

机械驱动电控单元喷射 (MEUI)。
MEUI 燃油系统将电子控制系统技术的先进性与直接机械控制单元燃油喷射的简单性结合起来，使发动机在整个运行速度范围内，喷射压力均能得到最佳控制。这些特点保证了C15对喷射正时、喷射周期和喷射压力的完全控制。

多点喷射燃油输送
多点喷射燃油输送精度很高。对燃烧循环过程能够准确定型，改善燃烧性能，降低燃烧室温度，降低排放，经济效益高。

C15 缸体
整体式灰铸铁缸体采用大量的肋板以增强刚度，同时重型轴承座隔壁增加了曲轴旋转时的刚度和强度。这些新颖的设计使发动机能承受更高的压缩比并增加功率密度。直螺纹 O 形密封圈密封面减少了发动机机油的损失。

高缸压
高缸压提高了燃油燃烧效率，降低了排放量；严格控制的公差减少了窜漏。

维护、保养和修理
通过监控主要功能，记录重要指标使维护、保养和修理更简便。利用“卡特彼勒电子技术员”可以实现先进的电子故障诊断。

涡轮增压和空对空后冷系统 (ATAAC)
涡轮增压和空对空后冷系统可保持进气温度低、输出功率高、反应速度快，连续运行时间长。

空对空后冷系统
空对空后冷系统能降低进气温度，同时与配合间隙精密的燃烧室配合，能极大地提高燃油效率，降低排放。新型涡轮增压器、独特的交叉气流动顶部设计和前驱动单顶置凸轮以及特殊的进气歧管极大地改善了气流，提高了燃烧效率，降低了排放量。

ADEM™ A4 电子控制模块
ADEM A4 电子控制模块控制燃油输送、气门正时和进气，让每升燃油都发挥出最大效能。控制模块提供灵活的燃油调整能力，保证发动机对不同作业需求的快速响应。它保证发动机的效率高，同时跟踪发动机和机器的状态。

操作台

人性化设计强调舒适性、宽视野和操作方便性。操作台可以左右移动，减轻了驾驶员的疲劳强度，同时提高了生产率。

侧控制台有加垫扶手、四模式转向开关、速度控制旋钮、行走操纵杆、转子升降开关、前后转子罩门开关、后转向开关和操作台移动开关。

液压助力滑动操作台：驾驶员可调整操作台到合适的位置，以保证有良好的视野。从机器两侧都可登上操作台。

舒适耐用的座椅：前后位置和坐垫高度可以调，扶手可以上翻。座椅和侧控制台可调整到七个不同位置，提高了驾驶员的舒适性。

控制装置可方便地定位，坐在座椅上可单手控制。推进杆带有中心止动器，用于控制前 / 后方向和调整速度。

可调整的转向柱具有可伸缩和倾斜特点，提供舒适的操作位置。

工作控制装置

机器所有控制器、开关和仪表位置合理，能减轻驾驶员的疲劳强度，提高生产力。

1 电子检测系统
2 车速指示器
3 发动机转速表
4 驻车制动开关
5 牵引速度选择开关
6 负载控制选择开关
7 转子 ON/OFF 开关
8 发动机转速开关

清晰的仪表包括发动机机油压力表、发动机冷却液温度表、转子驱动变速箱油温表、液压油温度表、充电系统电压表和燃油油位表。

大型模拟式仪表显示行走速度、发动机转速、发动机小时计和故障代码。

电子监控系统持续监控机器各系统中传感器和开关的输入信号，并具有报警功能。

负载控制选择开关，用 ECM 可以对行走速度进行人工或自动控制。

自动转向控制可提供四种转向模式，前轮转向，蟹行转向，组合转向，和后轮转向，便于在狭窄处操纵。

驾驶室选项

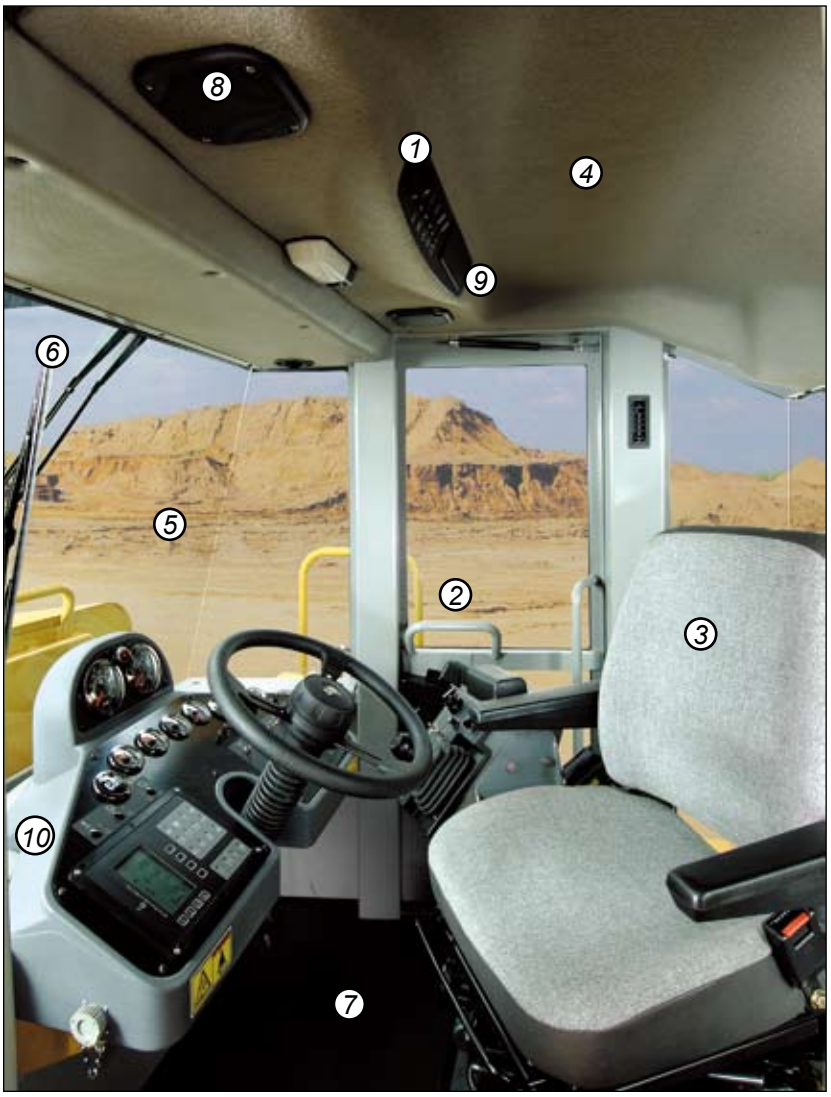
选装的驾驶室提高了机器的使用率，在恶劣环境条件下舒适性好。驾驶室完全封闭，有空调。

驾驶室为封闭式，隔离噪声、灰尘等的污染，保持室内舒适。

驾驶室装备有：织物旋转座椅、左右侧门、茶色玻璃、空调、加热器/除霜器、双前后风挡雨刮器、消声地垫。

驾驶员舒适性还包括两个杯架和一个 12 V 的电源插座。驾驶室还可以安装无线电设备，包括变压器、带电缆的天线、两个扬声器和用于安装无线电的顶衬位置。

驾驶室具有良好的视野，可以看到轮胎前缘、拌和室和后轮。



下列设备进一步提高了驾驶员的舒适性

1) 加热/空调控制。

2) 左右检修门。

3) 织物旋转座椅。

4) 吸声顶衬。

5) 茶色玻璃。

6) 风挡雨刮器。

7) 消声地垫。

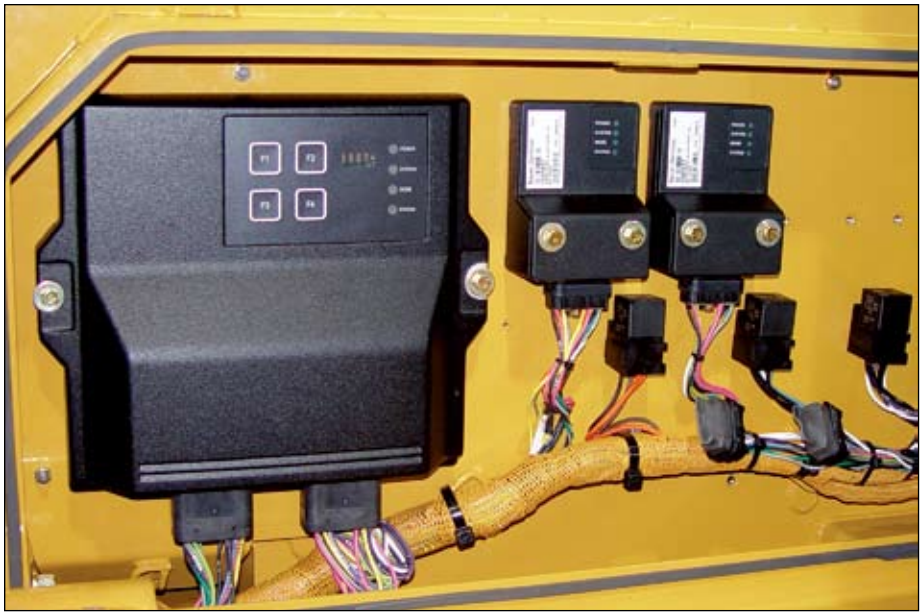
8) 双扬声器。

9) 预留的无线电安装位置。

10) 重型隔离支座。

电子控制模块

技术可靠性高，机器操作简单，故障自我诊断功能。



技术可靠，提高了生产率并简化故障排除。

电子控制模块（ECM）接收监控发动机、行走、转向系统和转子驱动系统传感器的输入信号。

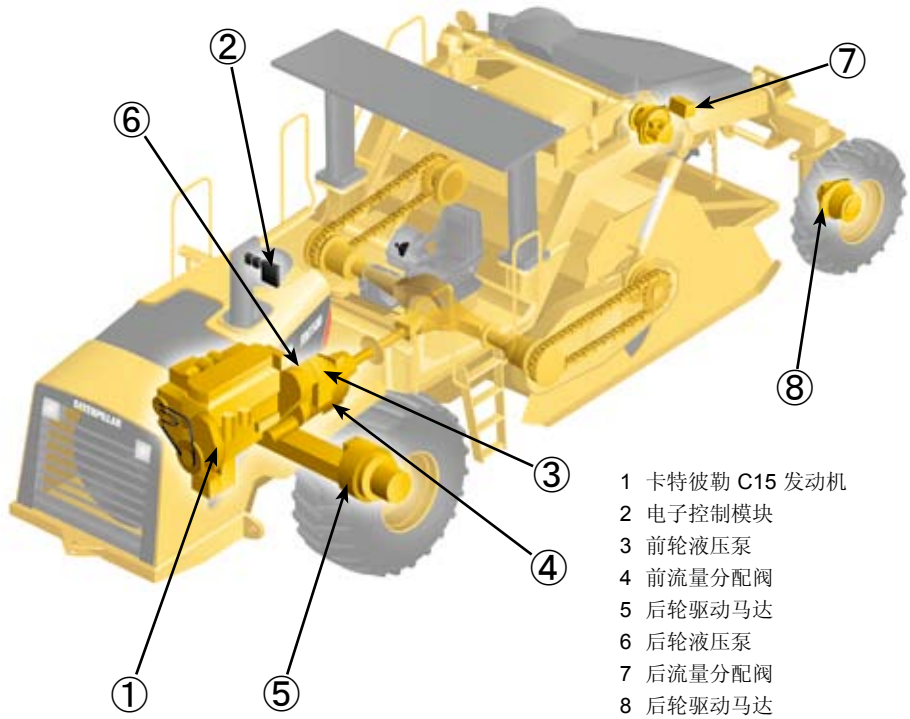
自诊断提供故障诊断的信息，并提醒驾驶员有关系统潜在的故障。

自动负荷控制调整行走速度，使发动机转速不会降到 1900 rpm 以下。机器始终最高效率工作，以获得更大生产力。

自动转子深度控制，提供稳定的作业质量和良好的工作性能。

双泵行走系统

液压传动系统保证每个驱动马达获得均衡的牵引力。



1 卡特彼勒 C15 发动机
2 电子控制模块
3 前轮液压泵
4 前流量分配阀
5 后轮驱动马达
6 后轮液压泵
7 后流量分配阀
8 后轮驱动马达

双液压泵为前后驱动马达提供均衡的液压油，在松软地质条件下能获得最大牵引力。

负载传感系统由 ECM 控制，使前进速度和发动机负荷相匹配。

两种速度范围使机器在恶劣的作业条件下以最大牵引力工作，也可以高速行驶。

机器无级变速由驱动操纵杆和速度控制旋钮控制。

双流量分配阀向前后驱动马达提供均衡的液压油以获得相等的牵引力，实现四轮驱动。

全轮驱动

双行走液压泵，向前后轮大排量马达提供液压油，系统使机器实现全轮驱动。

双泵系统：一个液压泵驱动前轮，另一个驱动后轮。

在特殊的土壤稳定或路面再生作业中，**提高牵引力**。

后流量分配阀将等量的液压油输送给两个后轮大扭矩马达，在湿滑条件下获得均衡的牵引力。

后轮上的**大扭矩马达和行星齿轮**减速器，使机器实现真正的四轮驱动。

大直径后轮轮胎，选配超深的轮面花纹和大面积轮印，使机器在恶劣的工作条件下运行自如。

转子驱动装置

生产力大、可靠性高。卡特彼勒动力换档变速箱有三种转子速度，用于不同物料和切深，具有良好的性能。

卡特彼勒动力换档变速箱驱动转子，其尺寸按切削物料的特性和拌和深度设计确定。

重型齿轮减速器，有四个行星齿轮支撑架，能保证转子的驱动可靠性。

重型驱动链，有很强的抗断能力，为转子提供高效的连续动力。

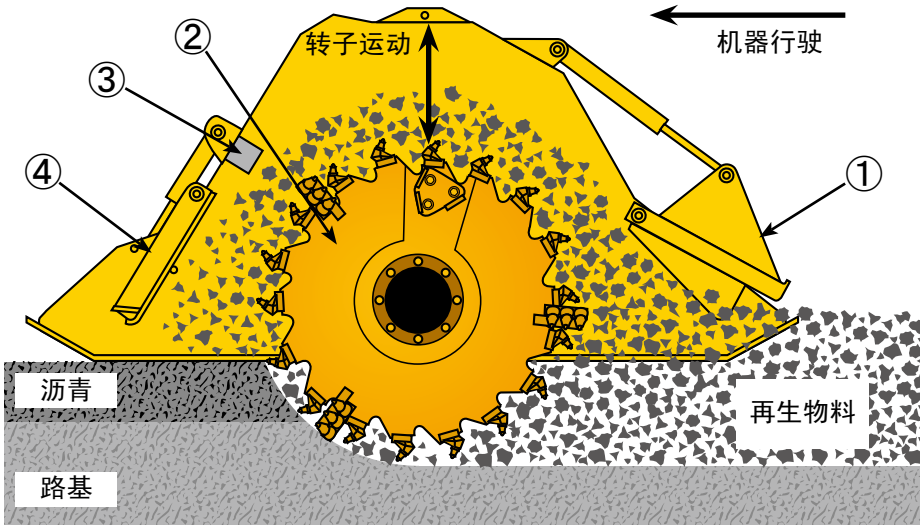
三档转子速度，用于不同物料和切深，能发挥最好的性能。第一档主要用于粉碎物料。第二和第三档用作混合或拌和。

转子驱动轴强度大，万向节免维护。

重型剪切盘或选装的扭矩限制器可以保护驱动部件不受极限扭矩和冲击的损坏。

拌和室

拌和室有坚固的外罩，容积大，能进行深度拌和。保证深度控制、合适粒度和对再生物料的彻底混合。



1 可调整的后门
2 通用转子
3 破碎杆（如有配置）
4 可调整的前门

拌和室能保证转子在室内独立运动，作较深的切削时，使腔室容量增加，有利于物料的混合。

中型的机器转子，利用机器的总重量，使转子稳定保持在切削面上，切深控制一致。

双向拌和能力提高机器效率。

大型、重型破碎杆有助于实现均匀的粒度。

液压调整后门用于优化等级和物料一致性的控制。

液压调整前门，在反向工作时，提供更精确的粒度控制。

侧检修门，便于转子刀头的快速更换。

液压操纵前门

重型前门非常适合高效的土壤稳定处理、生化处理或沥青再生后的拌和处理。

液压操纵前门：驾驶员可在操作台上控制前门的开度。

双液压缸提升力大，能对前门进行精确控制。

前门的提升与切削面平行，防止在粗糙的土壤稳定拌合条件下，门板切入物料。

能够前进或后退工作，用于土壤稳定作业，提高了机器的灵活性。

转子罩上的**目视指示表**显示前门位置，驾驶员可精确控制前门的开度。

转子选择

根据不同应用和切深规格要求，有三种转子供选择。刀头安装在刀柄上，可以进行快速更换。

通用转子

主要为沥青再生而设计。

有 200 把高碳硬质刀头装在刀柄上。刀头按 V 形布置排列以获得最大的切削力。

刀柄为分离式结构，不需焊接就可快速更换。

每个支座都设有挡板，提高土壤稳定处理的拌和效果；路面再生时，提供有效的物料运动。

三重排列刀头装在转子两端，机器在工作时，能清理松散物，并减少转子的磨损。

最大切削深度为 406 mm。

三重排列的刀头布置。

土壤转子

主要为土壤稳定而设计。

有 238 把高碳硬质刀头装在刀柄上。刀头按 V 形布置排列以获得最大的切削力。

多种应用 – 将添加剂与粘性、半粘性和粒状物料混合。

可更换的末端止推环，保护转子轴不受磨损。该环具有硬化表面，工作寿命长。

最大切削深度为 508 mm。

组合转子

主要设计用于土壤稳定作业，其次是用于沥青路面再生的轻度切削。

114 把高碳硬质刀具装在分离式刀柄上，按 V 形布置排列以便获得最大的切削力。

多功能应用 – 适用于物料级配要求不高，作业速度要求高的场合。

末端止推环可以更换，保护转子轴不受磨损。该环具有硬化表面，工作寿命长。

最大切削深度为 508 mm。

易维修性

维修保养方便，保证了机器的持续稳定工作。

整体式玻璃纤维机罩可向前翻倾，使发动机和冷却系统的检修非常方便。日常检查维修点集中于机器一侧，方便检测。侧板低，开度大，因此检查维修通道大。

冷却组件为单平面设计，清洁和维修非常方便。模块式、分层冷却系统使各系统的冷却效率高，更换和日常清洁方便。电子控制按需变速的冷却风扇噪声低，环境运行能力高。

液压转子外罩倾斜，外罩往前掀开，便于检查转子和保养刀头。

发动机两侧的检修门为铰链结构，转子外罩和上部平台，全部可打开，便于发动机、动力传动系统和转子驱动部件的检修。

自润滑转子驱动链条，在密封的链罩壳里，部分浸油。

电子控制模块 (ECM) 监控机器各系统，为驾驶员或维修人员提供自行诊断。

三种警告级别，提醒驾驶员在主要故障出现之前调整或修理机器。
第一级 - 仪表指示灯和报警指示灯闪烁。
第二级 - 包括第一级警告，另加警告动作灯闪烁。
第三级 - 包括第二级警告，另加警告动作喇叭响起。

目测指示器显示发动机冷却液、液压油油位、转子轴承油腔和空气阻力。

快速连接式测压口简化了系统的检查和诊断。

生态排放是一种排放液体的环保处理方法。散热器、发动机机油底壳、液压油箱和燃料箱均将它包含在内。

S•O•S℠ 口很容易收集发动机机油、发动机冷却液和液压油。

软管用聚乙烯布线块固定，以减少软管的摩擦，延长使用寿命。

尼龙编织套包裹全天候接头可确保电器系统的完整性。电线以颜色代码表示、附有编号，并标上各组件识别码，以简化故障排除。

免维护的卡特彼勒蓄电池安装在机器侧面，从地面上就可触及。卡特彼勒蓄电池经过特别设计，可提供最佳的起动功率和振动保护。

机器配备了产品联络系统。卡特彼勒产品联络系统 (CPLS) 可简化设备的跟踪服务，因而确保运行时间长，维修成本低。能够自动提供机器位置和最新小时数。您可通过当地的卡特彼勒代理商获得。

发动机

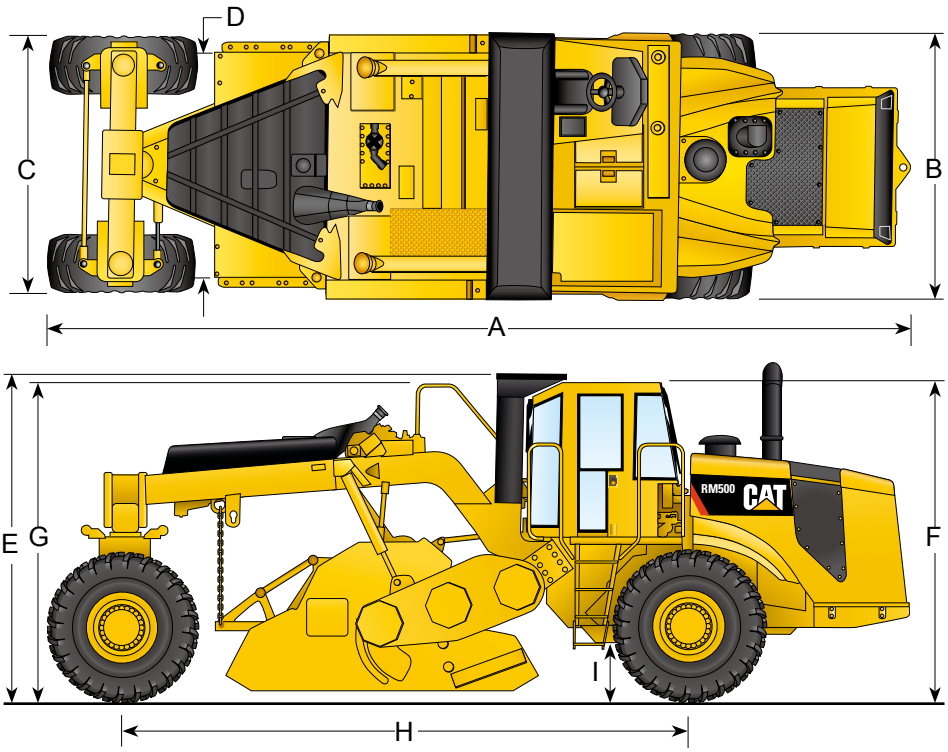
采用 ACERT™ 技术的 Caterpillar® C15 发动机是一款六缸、涡轮增压、空对空后冷柴油发动机。满足美国环保署 Tier 3 和欧洲 EU IIIa 级发动机排放标准。

发动机	Cat® C15	
总功率	kw	hp
SAE J1995	403	540
净功率	kw	hp
ISO 9249	403	540
EEC 80/1269	403	540
SAE J1349	399	535
技术规格		
缸径	137 mm	
行程	171 mm	
排量	15.1 L	

- 在符合特定标准的参考条件下测试额定功率在2000 rpm 额定转速下得出。
- 标定净功率是指当发动机配备了交流发电机、空气滤清器、消音器和风扇，在最低转速时飞轮处的功率。
- 根据 SAE J1349 参考标准，当风扇处于最高转速时飞轮处的净功率为 379 kW（508 hp）。
- 发动机的扭矩为 2356 Nm（1738 lb/ft）。
- 海拔低于1067 m（3500'），不需要降低额定功率。

工作尺寸

A 整机长度	9.68 m
B 整机宽度	2.98 m
C 后轮处宽度	2.82 m
D 转子护罩宽度	2.53 m
E （ROPS）防滚翻保护装置处的高度	3.48 m
F 驾驶室处的高度（如果配备）	3.39 m
G 扶手处的高度	3.36 m
H 轴距	6.25 m
I 离地间隙	530 mm
内转弯半径	3.7 m



保养加注容量

	L
燃油箱（可使用）	1056
冷却系统	81
发动机机油以及滤清器	34
驱动行星齿轮减速器（每个）	
前部	5
后部	4
液压油箱	233
转子驱动轴	17
转子轴承储油腔	12
链条罩壳(每侧)	25.6
转子驱动行星齿轮减速器（每个）	3.8
转子变速箱	12.4

操作重量

操作重量表示为近似重量，包括冷却液、润滑剂、50% 高度的燃油和一名体重为 75 kg 的驾驶员。

不配驾驶室的机器重量	
配通用转子	27 165 kg
配土壤转子	26 940 kg
配组合转子	26 170 kg
选装配置（加到上面的数字上）	
ROPS（防倾翻保护装置）	512 kg
FOPS（防落物保护装置）	213 kg
驾驶室	468 kg

转子选择

可提供三种类型的转子，都能安装在标准拌和室里。通用转子包含破碎杆。

转子	宽度	直径	刀齿	深度最大值
通用	2438 mm	1375 mm	200	406 mm
土壤	2438 mm	1625 mm	238	508 mm
组合	2438 mm	1625 mm	114	508 mm

行走系统

全轮驱动为标准配置，增加了牵引力。

特点

- 前轮由两个双排量柱塞液压马达通过行星齿轮减速器驱动。由一个电控变量柱塞泵提供液压油。
- 后轮由两个双排量柱塞液压马达通过行星齿轮减速器驱动。由一个电控变量柱塞泵提供液压油。
- 驱动马达有两个斜盘位置，可以实现大扭矩工作，也可以实现小扭矩高速行驶。
- 档位选择由驾驶员操作控制台上的两位开关电气控制。
- 由驱动操纵杆控制机器的无级变速和行驶方向。
- 速度控制旋钮可以让驾驶员设定工作速度，如果驾驶员设定了某一工作速度，当驱动手柄板到全速前进位置时，机器会以预设的速度行驶。
- 负荷感应系统由电子控制模块 (ECM) 控制，使行驶速度和发动机的负荷相匹配。
- 每个行走系统都包括一个单独的流量分配阀，向每个驱动马达提供等量的液压油，以获得相等的牵引力。驾驶员可通过前控制台上的一个开关来启动。

最大速度（前进及后退）：

工作	3.2 km/h
道路行驶	9.2 km/h

转子驱动系统

直接通过卡特彼勒三速动力换档变速箱驱动。

特点

- 有三档转子速度选择，适用于不同材料、切削深度和工作用途。
- 三位开关决定转子的速度。在工作过程中，速度可以改变。
- ON/OFF 开关控制变速箱中离合器的接合。当开关处于 OFF 位置时，转子驱动系上的盘式制动器起作用。
- 在两侧的重型链罩壳内安装有高强度转子驱动链，壳里充有润滑油。
- 剪切盘或选装的扭矩限制器用于保护转子驱动部件。

转子转速（发动机转速为 2000 rpm）：

第一档	110 rpm
第二档	152 rpm
第三档	205 rpm

转子深度控制

转子高度和深度是电液控制。EMS 控制拌和室两侧的两个双作用液压缸。转子实际的高度和深度显示在电子控制面板上。

特点

- 三位置模式开关，使转子深度位置实现手动或自动控制。
- 手动模式是用升/降开关控制。从操作台可以直接观察到深度标尺。
- 自动控制模式是根据预设的切深，自动控制转子切削深度。在显示仪表板上，用手动模式，可设定切削深度。
- 行车模式选择，自动把转子和外罩提升到预设的行车高度。

转向

液压助力转向系统提供四种转向模式：前轮转向、蟹行转向、组合转向和后轮转向。

特点

- 两个双作用转向油缸控制前轮，柱塞式液压泵驱动。两个双作用转向油缸安装在后支承梁上。转向系统始终保持油压。
- 驾驶员侧控制台上的开关控制后轮转向模式。

转向模式

- 前轮转向 - 由主向盘控制，由闭式控制装置保持。ECM 使后轮自动向中间位置对齐，进行直线跟踪行驶。
- 后轮转向 - 由拨动开关控制，由闭式控制装置保持。
- 蟹行转向 - 前轮和后轮同时向相同的方向转向。
- 组合转向 - 前轮和后轮同时向相反的方向转向。
- 驾驶员侧控制台上的开关控制四个转向模式。

转弯半径(最小值))：

内侧	3.7 m

制动器

主要的制动器特点

- 闭式液压传动，在正常工作中提供液压制动。

驻车制动器特点

- 弹簧制动/液压松开的多片式制动器，安装在每个轮边减速器上。当制动回路中的压力消失或当发动机熄火时，驾驶员通过操纵控制台上的一个按钮启动辅助制动器。
- 启动机器前一定要将行驶操作手柄放到空档位置，解除制动后方可启动机器，以免驻车制动器在接合状态起动机器，损坏驱动泵。

电气系统

24 V 电气系统由两个免维护卡特彼勒蓄电池组成。电线采用颜色编码，带有编号，包裹在带有乙烯涂层的尼龙编织物中，并标有部件标识符。启动系统提供 1365 A 的冷起动电流（cca）。系统包含一个 95 A 的交流发电机。

机架

机架用重型钢板和结构钢管焊接而成。机架和后承梁用焊接的耳轴和球形平面轴承连接，使后承梁具有 15º 摆角。

轮胎

前部

26.5" x 25" 20 层突缘式 R-I 345 kPa

后部

23.1" x 26" 16 层突缘式 R-I 241 kPa

选购件

注：列出的选购件，在某些地区可能是选购件，但在另外地区可能是标准配置。具体情况请咨询代理商。

防倾翻保护装置（ROPS）是一种两柱结构，直接栓接在主框架的焊接凸缘上。符合 ISO 3471 的要求，可以在现场安装。

防落物保护装置（FOPS）直接栓接在提供第一级保护的 ROPS 上，也可作为遮阳棚。符合 ISO 3449 的要求，可以在现场安装。

驾驶室包括一个织物旋转座椅、吸声顶衬、左右车门、茶色玻璃、空调、加热器/除霜器、前后风挡双雨刮器和橡胶地垫。驾驶室还可以安装无线电设备，包括变压器、带电缆的天线、两个扬声器和用于安装无线电的顶衬位置。

道路行驶灯组件包括两个前大灯、两个黄色行驶灯、四个黄色信号/危险灯和一个车辆低速移动信号灯。灯组件仅用于公路运输。

警告信号灯包括一个黄色旋转信号灯，安装在可伸缩的立柱和支座上。

如果转子碰到硬物，**摩擦扭矩限制器保护**转子驱动链条，防止扭转负荷过高。限制器立即打滑，不会中断机器的操作。

后视镜组件包括安装在机器两侧的两个可调式后视镜，能够观察机器的后部侧面，提供良好的视野。

遮阳伞起防晒和防雨作用，包括一个支柱和安装零件。仅适用于不带防倾翻保护装置（ROPS） 或驾驶室的开式操作台机器。

洒水系统在处理的物料上精确洒水。系统包括驾驶员界面板、液压滤清器、EDS 控制的液压泵、379 – 1895 升/分钟的叶片式离心泵、直列式流量计、带喷嘴的洒水杆和液压操作的单阀洒水杆断流器。

通用转子为沥青路面再生而设计，分离式螺栓连接刀柄。最大切深为 406 mm。

土壤转子为土壤稳定而设计，刀柄是焊接式。最大切深为 508 mm。

组合转子的主要用途为土壤稳定，其次是沥青路面再生的轻度切削，分离式螺栓连接刀柄。最大切深为508 mm。

配重组件为螺栓连接式，在机器的后部。在超过 25 cm 厚的沥青路面上进行再生作业时，推荐使用该组件。

RM500 技术参数

工作重量（带防倾翻保护装置、驾驶室和通用转子）	
机器总重	28 145 kg
前桥	18 295 kg
后桥	9850 kg
比率（前/后）	65/35

机器尺寸	
总长	9.68 m
总宽度	2.98 m
防倾翻保护装置处的整体高度	3.48 m
轴距	6.25 m
离地间隙	530 mm
内侧回转半径	3.7 m

动力系统	
发动机	采用 ACERT™ 技术的 C15
总功率（SAE J1995）	403 kw 540 hp
速度	
作业速度	3.2 km/h
行驶速度	9.2 km/h
传动系（驱动）	带行星齿轮的静液压系统
轮胎尺寸（前）	26.5 " x 25 "
轮胎尺寸（后）	23.1 " x 26 "

转子驱动系统	
转子驱动	链条
变速箱	机械式
离合器	液压装置
速度	
一档	110 rpm
二档	152 rpm
三档	205 rpm

转子	
切削宽度	2438 mm
切削深度	
通用	406 mm
土壤	508 mm
组合	508 mm
转子直径	
通用	1375 mm
土壤	1625 mm
组合	1625 mm
刀头数量	
通用	200
土壤	238
组合	114
刀头间距（尖端）	
通用	15.9 mm
土壤	11.5 mm
组合	32 mm

其它	
摆动角（后承梁）	±15°
燃料容量	1056 L

选购件

- 滑动驾驶室
- 防倾翻保护装置
- 防落物保护装置
- 警告灯
- 摩擦扭矩限制器
- 通用转子
- 洒水系统
- 遮阳伞
- 组合转子
- 道路行驶灯组件
- 后视镜组件
- 土壤转子
- 配重组件

卡特彼勒提供全系列的路面再生机/稳定土拌和机。

RM300 在同级别中具有生产率高、可靠性高、多功能、宽视野和驾驶员舒适性好等特点。

请咨询代理商，进一步了解卡特彼勒路面设备的全系列产品。

RM300

工作重量（带防倾翻保护装置、驾驶室和通用转子）	
机器总重	24 454 kg
总功率（SAE J1995）	261 kw
转子宽度	2438 mm
切削深度	
通用转子	457 mm
土壤转子	508 mm
组合转子	508 mm
速度	
作业速度	4.3 km/h
行驶速度	9.7 km/h

更多有关卡特彼勒产品、代理商服务和行业解决方案的完整信息，请访问我们的网站：
www.CAT.com

材料和技术规格如有变更恕不提前通知。图中所示机械可能包括选配装备。
可供选择的选配件请与卡特彼勒代理商联系。

© 2007 卡特彼勒版权所有

CAT、CATERPILLAR 及其相应的徽标、“Caterpillar Yellow”和 POWER EDGE 商业外观以及此处所使用的企业和产品标识是卡特彼勒公司的商标，未经许可，不得使用。

HCHG3417-01 (07/2007) hr

CATERPILLAR®