

980H

轮式装载机

CAT®

发动机

发动机型号	Cat® C15 ACERT™	
总功率 – SAE J1995	293 kW	393 hp
净功率 – ISO 9249	260 kW	349 hp

- Caterpillar® 发动机采用 ACERT 技术 – 符合 EPA Tier 3、EU Stage III 排放标准

铲斗

铲斗容量	3.8-6.1 m ³ 5.0-8.0 yd ³
------	--

重量

工作重量	30 519 kg	67,294 lb
------	-----------	-----------

- 用于带有 BOCE 的 5.7 m³ (7.5 yd³) 通用铲斗

工作技术规格

全转向静态倾翻负载	19 496 kg	42,989 lb
-----------	-----------	-----------

- 用于带有 BOCE 的 5.7 m³ (7.5 yd³) 通用铲斗

980H 轮式装载机

中型轮式装载机的新标准。

可靠性

- 久经考验的技术
- 值得信赖的代理商支持服务
- 无与伦比的零件供应情况
- 全面的改造计划
- 出色的服务能力 **第 4 页**

耐用性

- 结构经久耐用
- 久经考验的行星变速箱
- 采用 ACERT™ 技术的 C15 发动机
- 集成系统 **第 6 页**

生产率

- 一致的动力
- 可提高生产率的标准和选装功能 **第 8 页**

维修方便性

- 日常维护轻松便利
- 最短维修停机时间
- 检测问题以防问题发生
- 全面的客户支持 **第 16 页**

可在最为严苛的应用中发挥强大性能和功能。世界一流的驾驶室可提供无与伦比的操作员舒适性和效率。创新的电子和液压系统可实现省力操作。提高生产率，降低拥有和运营成本。



多功能性

- 为您的运营定制 980H
 - 各种 Cat® 作业机具
 - 适用于特定应用的机器配置总成
- 第 10 页**

操作员舒适性

- 安静舒适的驾驶室
 - 出入方便
 - 视野开阔
 - 让操作员更轻松地进行操作
 - 舒适的座椅
- 第 12 页**

拥有和运营成本

- 久经考验的燃油效率
 - 保养简单方便
 - 无与伦比的零件供应情况
 - 极佳的转售价值
 - 为您的运营定制的融资
- 第 14 页**



可靠性

Cat® 980H 中型装载机 - 可在任何季节随时工作。

- 从第一天起就提供可靠性的久经考验的技术
- Cat 设计和制造的系统可作为一个设备协同工作
- 行业最佳代理商支持网络提供的超长正常运行时间
- 无与伦比的原装 Cat 零件供应情况
- 您的施工地点或代理商出色的 Cat 代理商服务能力

久经考验的技术。 Cat 980H 采用久负盛名的 980 平台。许多针对 980G 系列 II 和之前的机型而设计并经过验证的系统现在仍用于 980H 中。行星动力换挡变速箱、驾驶室、独立冷却系统、集成式制动系统、自由轮定子变矩器、机架 - 均提高了 980H 值得信赖的可靠性。



ACERT™ 技术。 自 2003 年 3 月以来，ACERT 技术已在公路用卡车方面证明了自己的实力，最近该技术再次在非公路用设备的现场测试中得到了证明。该技术让 Cat 发动机能满足所需的耐用性与可靠性，而不牺牲燃油经济性或性能。

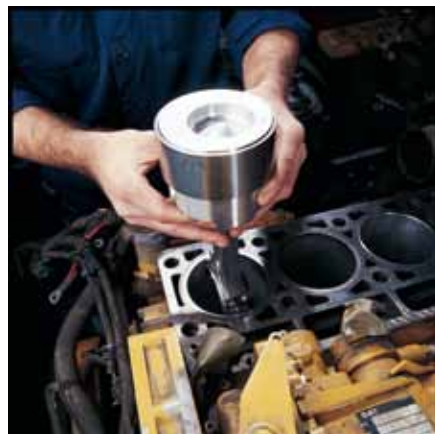


代理商支持。 Caterpillar® 代理商的重中之重是根据需要保持您的装载机正常运行。206 个独立拥有 Cat 代理商的整个全球网络在分销零件和设备方面是全球最佳的。他们可随时随地满足您的需求。

零件供应情况。 Caterpillar 为您的轮式装载机提供卓越的个性化服务。通过 11 个国家/地区的 23 个零件配送中心，大多数零件均可在 24 小时内交付。

Caterpillar 提供的所有零件都是根据原始设备技术规格制造的。将提供改装套件将机器更新为最新技术。旧机器的 Cat Classic™ 零件专门根据 Cat 技术规格以较低的成本制造。

用于修理机器的所有零件（电池、密封件、滤清器、油液、液压装置、发动机零件）的设计和制造旨在使它们为作为一个系统高效协作。



再制造零件。 Cat 发动机和主要部件可再制造并提供多个生命周期。Cat Reman 计划比大多数改造计划的涵盖的范围都更广。部件实际在工厂根据原始技术规格再制造并对产品进行必要更新。

严格的再利用指导原则和无与伦比的质量控制确保再制造产品能够提供您理想中的 Caterpillar 机器所应具有的可可靠性和耐用性。世界各地的配送中心都存放有再制造产品，随时都可以安装，以便最大限度地缩短停机时间、保持生产率和盈利能力。

维修能力。 需要日常维护或计划外维修吗？Cat 现场维修技师经验丰富，工具齐全，能够胜任装载机的现场维修工作。现场维修卡车里备有各种最先进的工具和诊断设备，以及每种 Cat 机器的技术规格和原理图。代理商和 Caterpillar 的技术专家可以对所有现场维修技师提供协助。

如果现场修理不足以解决问题，Cat 代理商具有完善的装备，可以为您的装载机提供快速维修服务。

代理商支持计划。Caterpillar 代理商为您提供从筹措采购资金到全面的售后支持的各种计划。

- 购买 / 租赁
- Caterpillar 保险
- 投资选项
- Cat 设备培训
- 客户支持协议
- S•O•SSM 服务

购买还是租赁？您的 Cat 代理商可以帮助您决定适合您运营的最佳购买选项。他们可以帮助您计算拥有和运营成本以及可用融资选项如何让您获得更多收益。



耐用性

本身具有耐用性，而不是增加上去的。

- 坚固结实的结构经久耐用
- 精心设计和制造的主要部件可提供更长的使用小时数，并可进行改造以获得额外使用寿命
- 采用 ACERT 技术的 Cat C15 发动机在保持发动机性能、效率与耐用性的同时，可减少排放
- 机罩强度提高，提升和下降的时间更快
- 集成到机器侧面的主梯可保护阶梯，以免碎屑聚积



结构。980H 保留了与 980G 系列 II 相同的基本结构。全箱型截面发动机端机架可吸收冲击负载和扭曲力，同时支持动力传动系，以使部件可以严格对准。机架 90% 以上采用机器自动焊接，焊透力更强，最大限度地提高了耐用性和抗疲劳强度。

非发动机端机架可为前轴、提升臂和倾斜油缸提供坚固的基础。四板焊接装载塔架可抗冲击负载和荷载应力。

提升臂为实心钢材，可提供卓越的强度和极佳的卸载高度和伸出距离，同时保持对铲斗的绝佳视野。铸钢横管经过热处理，可最大限度地提高抗扭曲和冲击负载能力。Z 型连杆可产生出色的挖掘力和足够的后翻角，提高铲斗装载和物料保持能力。

980H 铰接接头的伸展铰接件设计可降低联结销和滚柱轴承上的应力负荷，延长使用寿命。



新型机罩。Caterpillar 专为 980H 设计了新型机罩。两层厚的全新机罩可提高耐用性，同时不影响地面视野。加固的机罩抗风和泥浆聚积的能力更强。开启系统也得到改进。电液压启动的双提升油缸显著降低了提升和下降的时间。

新型扶梯。980H 的扶梯集成到机器侧面。自洁式阶梯可防止碎屑聚积。5° 倾斜度便于进出驾驶室。



动力换挡变速箱。980H 所配备的变速箱已在 40 多年里证明了其实力，并且 ECPC（Electronic Clutch Pressure Control，电子离合器压力控制）系统的增加使变速箱的耐用性提高到一个新的水平。

ECPC 可独立调节离合器接合，从而实现更加平稳的速度和转向，其部件使用寿命比 980G 系列 II 的变速箱更长。



发动机。ACERT 技术将倍受肯定的系统与全新创新技术相结合，以精确地向燃烧室输送燃油。它在保持发动机性能、效率与耐用性的同时，可显著减少排放。

用于 980H 的 C15 发动机在非公路用设备和公路用卡车上都体现了令人信服的可靠性、耐用性和功率密度。事实上，由于客户的信赖，数百万可靠的公路里程为其赢得 J.D. 动力协会奖 (J.D. Power & Associates award)。C15 的设计结实牢固，只需小小的修改即可适应与 ACERT 技术相关的更高的汽缸压力。

尽管 ACERT 技术本身是全新的，但大部分部件与之前发动机使用的相同。电子控制器是 ACERT 技术的控制中心。Cat 发动机使用的高级电子控制器在 20 世纪 90 年代初首次推出，并具备有目共睹的性能和可靠性。

C15 发动机采用 Cat MEUI (Mechanically Actuated Electronic Unit Injection, 机械促动电子单体喷射) 燃油系统。MEUI 燃油系统是一种极为先进的系统，其可靠性和耐用性在业内有口皆碑。



集成系统。CMS (Caterpillar Monitoring System, Caterpillar 监控系统) 可跟踪关键的机器系统，并在可能需要维修时提醒操作员。三级警告使操作员能够更准确地评估情况。从连杆到发动机，CMS 固定在发动机、变速箱、液压装置和制动器上，连接所有主要系统使装载机能够像完全集成的系统一样进行作业。

生产率

可搬运更多物料。

- 可优化机器性能的变速箱特性
- 发动机可保持始终如一的生产率水平
- 标准和选装功能可提高生产率

自动换档。驾驶室中有手动或自动换档模式可供选择。这种灵活特性提高了操作员的效率,优化了机器性能。

可变档位控制 (VSC)。使变速箱换档模式与机器应用需求相符。在某些应用中,通过使变速箱在发动机转速较低时升档,可变档位控制能够提高换档质量和燃油效率。

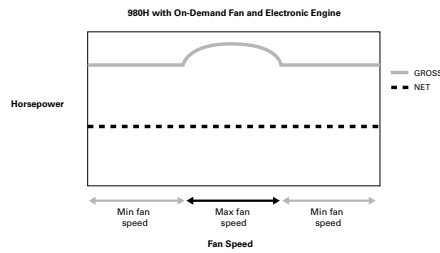
发动机怠速管理系统 (EIMS)。四种怠速控制设置有助于最大限度地提高燃油效率,并根据应用需求在管理怠速时提供灵活性。

休眠模式使怠速在预设时间之后下降,以减少油耗,降低噪声,减少排放。

工作模式为运行中的发动机怠速提供灵活性。

预热模式专门设计用于在寒冷天气条件下使机器持续保暖。

低电压模式可防止蓄电池因为附件的高电力负载而放电。



恒定净马力。发动机可自动对寄生负载(如风扇和空调)进行补偿,以保持始终如一的生产率水平。



指令控制转向。与传统转向相比,使用指令控制转向可将转向操作降低 14 个系数。传统转向轮需要两到三个 360° 旋转才能使装载机转一圈 - 指令控制轮仅使用 26 N (6 lb) 转向压力移动 $\pm 70^\circ$ 即可转一圈 - 减轻了操作员的疲劳度。



行驶控制装置。在崎岖地面上行驶时,选装的行驶控制系统改进了行驶、性能和持载能力。操作员获得了在装载和运送操作中以较高速度行驶的信心,减少了循环时间,提高了生产率。

有效负载控制系统。提升臂内置专为 Cat 机器设计的磅秤,使其可在行驶中对铲斗中的物料进行称重。操作员可以更准确、更高效地给卡车装载。一次就能完成卡车装载,相当于缩短了操作员循环时间,提高了秤房效率,也提高了您操作的工作效率。

有效负载控制作为出厂安装选配件提供。还提供打印机,可用于打印行驶票据和各种报表。



自动润滑。在装载机操作中，选装的Caterpillar 自动润滑系统能够精确地自动润滑销和衬套。自动润滑减少了在日常维护上花费的时间，以及因润滑不充分导致的计划外维修的停机时间，从而提高生产率。



综合自动挖掘。选装的综合自动挖掘可使装载过程自动化，非常受经验丰富的操作员和新手的欢迎。操作员可持续装满负载，而无需用手操作控制装置。

多功能性

制造 980H，以满足您的操作需求。

- 可用于许多不同应用领域的各种铲斗和其它作业机具使 980H 成为多功能的轮式装载机
- 您可以根据操作需求，通过订购多种出厂安装的选件来定制 980H
- 厂方可提供适用于骨料、林业、废料、钢厂和垃圾处理应用的特殊机器总成
- 高升程总成适用于特殊卸载高度需求

作业机具和快速连接器。厂方或 Caterpillar 代理商可提供各种铲斗、作业机具和连接器，您可根据操作需求定制 980H。

快速连接器。快速连接器可为轮式装载机提供无与伦比的多功能性。铲斗和作业机具的更换只需几秒钟，而无需离开驾驶室，从而最大限度地提高了生产率。

通用铲斗。通用铲斗可提供适用于囤积、重新处理、挖掘和堆积装载的良好全面性能。在更容易磨损的作业应用中，可以使用重负荷通用铲斗。



材料处理铲斗。材料处理铲斗是平底式铲斗，用于装卸堆积的材料，例如骨料或其他需要中等挖掘力且易于装载的材料。



铲岩铲斗。铲岩铲斗专为采矿或采石应用中的工作面或堆积装载而设计。直刃铲岩铲斗可提升挖掘力，增加卸载高度。铲刃式铲岩铲斗可提供更强的穿透力。

废料铲斗。废料铲斗的设计使其在废弃物应用的严酷环境下具有较长的使用寿命。高容量铲斗非常适合于装载、分拣和其它转运站作业。

煤炭铲斗。在装载和堆积煤炭及其他密度相同的物料时，使用煤炭铲斗可最大程度提高作业效率。

重负荷采石铲斗。重负荷采石铲斗适用于高冲击或高磨损的采石应用。

木屑和清理铲斗。木屑和清理铲斗适用于林业和加工厂应用。

铲叉。采伐、工场用叉和货盘叉可用于林业和材料处理领域。

专用作业机具。980H 还可装配其它专用作业机具（例如材料处理臂和扫雪犁）。请与您当地的 Caterpillar 代理商联系，获取相关应用和可用性信息。



掘地工具 (GET)。Caterpillar 提供多种适用于 980H 铲斗的掘地工具选件。铲斗设计采用铸造角适配器，可在极端角上安装斗齿，以防止铲斗底座磨损。

可反转螺栓固定式切割刀口 (BOCE) 和螺栓固定式半箭头切割刀口也适用于 980H 铲斗。

Cat K Series™ 斗齿系统齿尖更易于安装，并具有非常稳固的斗齿保持能力。安装或拆卸都不需要专用工具。

特殊机器总成。处理特定操作应用时，您需要一款专用轮式装载机来提高生产率。各种机器总成均适用于 980H。

综合应用。您是否期望在采石应用中提高生产率? 两组套件适用于 980H, 可提高生产率。综合装载机套件提供 6.1 m^3 (8 yd^3) 通用铲斗。

高级货场装载机套件是生产率和便利性选件中的巅峰之作, 可提供卓越的价值。自动润滑、综合自动挖掘、有效负载控制和行驶控制装置将减轻操作员疲劳度, 使轮式装载机成为迄今最为高产的综合装载机。

林业。森林机器总成为 980H 配备极限作业变速箱、重负荷倾斜油缸和 2041 kg ($4,500 \text{ lb}$) 配重, 以为在高难度作业中保持高产提供所需的强度和耐用性。可以添加采伐和工场用叉、木屑和清理铲斗来装备 980H, 以用于林业应用。

工业装载机。配备了专为工业应用 (例如垃圾和废料处理) 设计的重负荷保护装置和特定功能, 使得 980H 能够经受最恶劣的工作条件。专门针对这些应用而设计的作业机具都可以添加到机器上。



钢厂应用。在如此严酷的环境条件下, 钢厂总成可提供延长使用寿命所需的额外保护, 并降低运营成本。总成包括关键部件的钢护罩、极限作业变速箱、重负荷发动机和变速箱座、液压软管保护装置、绝缘蓄电池安装、发动机远程熄火、远程停车制动器释放装置、变速箱超越控制、钢索扶梯、指令控制转向轴钢制盖、可快速更换的密封安装挡风玻璃、钢制窄形前挡泥板、环保安全的 FR46 液压油 (选用) 和前部检修平台 (选用)。还提供熔渣铲斗。

高升程总成。高升程总成适用于有其它卸载高度需求的应用环境。980H 的所有铲斗既适合标准总成, 也适合高升程总成。

操作员舒适性

舒适性和便利性可提高效率。

- 76 dB (A) 的驾驶室噪声级别可实现安静的运转,减轻工作一整天下来的疲劳度
- 对振动进行控制,提高操作员舒适性
- 机器两侧的门方便出入
- 清晰不失真的平面玻璃、湿臂雨刷器、可将水从防滚翻保护结构支柱而不是窗户上排出的车顶水槽、及不会让操作员晃眼的挑檐,提供了前部和后部开阔的视野
- 控制装置和开关集中分布,易于检修,且带有清晰的图形符号,使操作更直观
- Cat 舒适座椅结实耐用,适于各种体型的操作员
- 指令控制转向显著降低了操作员的操作强度

噪声。980H 的操作员声压级别已降低了 4 dB (A) - 降至 76 dB (A) - 比 980G 系列 II 提高了 50%。声压级别之所以能够改善,是因为门和前面板及驾驶室后部和地板加了隔音材料。驾驶室密封增压的改进也有助于降低声压级别。另外,选装的低噪声附件可将观察员声压级别降至 107 dB (A),将操作员声压降至 72 dB (A)。

振动。Caterpillar 深知中型轮式装载机需要在一些最恶劣的环境下工作。通过控制由这些恶劣条件导致的正常机器振动,可进一步改善操作员的工作效率和生产率。Cat 980H 重新设计有旨在减少振动的标配和可选两部分的许多功能。

- 摆动式后轴密切注意地面轮廓,同时使驾驶室保持稳定。
- 驾驶室通过橡胶安装座固定到机架上,专门用于减少来自地面的冲击负载。
- 铰接接头配备液压阀,可以在机器达到其转弯半径尽头时调节冲击力。
- 卸载停止刹车可在铲斗达到其转动限制时用于放慢铲斗速度。
- 行驶控制装置是专为在装载和运送操作中减少震动和颠簸而设计的选件。蓄能器相当于一个减震器,可减少机器颠簸,保证在崎岖的地形条件下驾驶更为顺畅。
- 电子传感器和液压装置使机具操纵杆位置与提升臂和铲斗油缸的速度和位置精确匹配。这种精确度可实现平稳的气门驱动和油缸行程,同时从根本上消除意外移动。
- 操作员在驾驶室即可设置自动提升和下降限位装置与铲斗位置。这些电子控制的缓冲限位器可消除突然停车产生的震动和颠簸。

方便出入。集成扶梯带有自洁式阶梯,可将碎屑聚积保持在最小量。梯子向前倾斜 5° 以方便操作员进出。

平台宽阔,方便操作员在机器前后部安全移动。驾驶室主门可全开至 180°,并闭锁到位,对机器后部的导航更安全。



视野。980H 拥有极佳的机器前后方视野。清晰不失真的平面玻璃延伸至驾驶室地板,提供对铲斗的绝佳视野。前后湿臂雨刷器使车窗在任何情况下都能保持清洁。驾驶室车顶配备水槽,引导雨水直接从驾驶室角上流下来,以保持车窗明净。各侧的挑檐可保护操作员,以免晃眼。

选装的挡风玻璃清洁套件提供附加阶梯和扶手,便于清洁车窗。

选装的后视摄像机,可以更密切地监控轮式装载机后面的活动。



控制装置。980H 的主控制面板位于位于防滚翻保护结构右侧柱的上方 - 操作员伸手即可触及，同时不影响地面视野。清晰的图形符号使开关易于理解和操作。

所有开关和控制装置布置方便合理，有利于提高工作效率和生产率，同时最大程度地减轻操作员疲劳度。

座椅。Cat C-500 系列舒适座椅设计制造坚固耐用，可沿 6 个方向调节，适用于各种身材的操作员。整体铸造的靠背和座板可在缓冲下防止隆起。该座椅采用汽车风格的腰垫支承，可实现最佳舒适性。右侧扶手采用集成机具控制装置，可以调节，使操作舒适方便。

我们还提供加热座椅选件，用于在寒冷天气条件下作业，令舒适度再度提升。



操作方便。指令控制转向是一款连接转向轮和机架角位置的负载感应系统，提供适量的转向控制。机器旋转的速度与转向轮位置成比例。在任何情况下，操作员只需要不到 26 N(6 lb)的转向力。只需将转向轮旋转 $\pm 70^\circ$ 即可完成整个机器的铰接 - 与传统转向轮的两到三个 360° 旋转相比。

指令控制转向轮包括前进档 / 空档 / 倒档开关和升档 / 降档按钮，这使操作员能够使用左手换挡，而始终无需松开转向轮。机具控制装置与右侧扶手合为一体，因此机具控制装置随着操作员的移动而移动。

拥有和运营成本

Cat 980H – 最佳运营价值

- 凭借 Cat 久经考验的燃油效率，一样的成本能完成更多的工作
- 使用目测表、地面维护、发动机便于检修、生态排放口、免维护蓄电池简化了日常维护，延长了机器的正常运行时间
- 无与伦比的零件供应情况减少停机时间
- 原装 Cat 产品的质量、出色的代理商服务和无与伦比的代理商支持计划提供了极佳的转售价值
- Caterpillar Financial Services (Caterpillar 融资服务公司) 和 Cat 代理商了解您的业务需求，可提供融资和客户支持计划，提高采购价值



燃油经济性。就 980H 而言，马力和换挡点可以根据应用需求量身定制，从而提高燃油经济性。Caterpillar 让操作员可以通过可变档位控制 (VSC) 调节控制器在两种马力设置之间选择。当调节控制器位于标准模式 (1) 时，操作员将意识到 349 恒定净马力，并在发动机转速较高时换挡。在中间模式 (2) 时，操作员将体验 319 恒定净马力，并在发动机转速较低时进行变速箱换挡。使用省油模式 (3) 时换挡，将进一步降低发动机转速，而恒定净马力保持在 319。



ACERT 技术燃油经济性。根据 Caterpillar 的测试，采用 ACERT 技术的 Cat 发动机，其燃油经济性比目前的同类技术高 3-5%。此燃油经济性与燃油的完全燃烧有直接关系，因为整合了能监控状况的电子控制器、控制空气量的空气管理系统与需要时才提供正确油量的喷油系统。

维护。正确维护您的轮式装载机可以帮助控制开支，并降低设备的拥有及运营成本。980H 使用 980G 系列 II 的重要特性，并增加了其自身的一些特性，可提供无与伦比的维修方便性。

- 保护良好、可直接观察的目测表
- 地面维护点
- 发动机室便于检修
- 生态排放口，用于简单清洁的液体排放装置
- 制动器磨损指示器便于检查
- 免维护蓄电池
- 机油和滤清器更换周期更长
- 外摆式格栅便于检修，且空气流量更高效

零件供应情况。Caterpillar 为您的轮式装载机提供卓越的个性化服务。通过 11 个国家 / 地区的 23 个零件配送中心，大多数零件可以在 24 小时内交付。轻松获取零件减少了等待零件交付的停机时间，并且可以提高您的轮式装载机的生产率。

转售价值。拥有优质设备是保持转售价值非常重要的因素。Cat 不仅提供优质的设备，还提供产品和代理商支持，以确保您的机器的可靠性和耐用性。Cat 代理商服务部门高水平的专业技术确保使用原装 Caterpillar 零件妥善地进行维修。

客户支持协议可以帮助您控制机器拥有成本。代理商支持计划（如 S.O.S 液体分析）可以监测机器状况，提供更多有关持续正常运行时间和机器可用性的信息。原装 Cat 产品的质量、已知的机器状况和记载的维修历史都有助于提高 Cat 设备的转售价值。



融资。购买或租赁；Cat Financial 具有适合您作业需求的采购方案。与 Cat Financial 合作安排机器融资方案的优势在于 Cat 了解您的业务需求。



维修方便性

维修方便可提高生产率。

- 目测表和地面维修保养点使日常维护轻松便利
- 使用制动器磨损指示器、生态排放、成组的采样口和易于更换的部件可以简化维修
- 可以检测问题以防问题发生的监控系统和分析计划

日常维护。目测表和地面维护点让日常维护变得简单轻松。变速箱油、液压油和散热器冷却液都有相应的目测表。所有这些液面情况都可直接观察到，避免了每天打开容器而造成污染。

站在地面即可检修的维护点可减少日常启动时间，确保完成日常维护，并且无需登上机器进行日常检查，降低了操作员疲劳度。

非发动机端机架和发动机端机架润滑点的润滑脂加油嘴都在前部连接区域中。远程润滑脂管路聚集在机器左侧两个便利的中央润滑槽中。万向节是永久性润滑的。

蓄电池是免维护的，而且易于从机器两侧的滑出式蓄电池箱进行检修。

制动器磨损指示器。轮轴上的端口含有一个视觉指示器，可以确定制动器磨损情况。维修技师一瞥就可以轻松测量和跟踪制动器磨损情况。

生态排放口。配备生态排放口，发动机机油、变速箱机油和液压油的简单、清洁排放是 980H 上的标准配置。轴机油生态排放口是选装件。



S•O•S 液体取样。油样分析阀便于快速检修发动机、变速箱和液压油，进行 S•O•S 分析。转向、变速箱和制动器的采样口集中在驾驶室后部的可上锁检修舱室中。S•O•S 计划能够在问题发生前就已检测到问题，使维修计划更为方便。



自动润滑。使用选装的 Caterpillar 自动润滑系统，可减少在日常维护上花费的时间，以及因润滑不充分导致的计划外维修的停机时间。销和衬套在特定时间间隔的精确润滑可改善部件磨损，减少润滑脂过多造成的地面污染。



冷却。新一代模块化散热器 (NGMR) 芯为模块化设计，让用户无需卸下整个散热器即可更换单独的核心件，可减少维修成本和停机时间。位于分流器上的目测表便于快速进行维修检查。多孔波纹式格栅可外摆，易于检修冷却芯。

整个空调冷凝器和机油冷却器芯也可外摆 45°，便于清洁散热器背面。散热器支持结构两侧的铰链式面板方便检修散热器正面和空对空后冷器 (ATAAC)，且便于清洁。

驾驶室。整个操作台能在 45 分钟左右的时间内完成拆卸，并且易于更换。需要断开四个配线线束、两个加热器管路、转向传动轴和两个用于制动阀的螺栓 - 无需切断电线。空调使用快速分离装置解开，因此不会损失制冷剂。

选装的挡风玻璃清洁套件包含两个用于装载机前机架的阶梯和两个附加扶手。该选装套件便于检修整个前挡风玻璃。



Caterpillar 监控系统。放心让 Caterpillar 监控系统密切注意机器。关键系统的连续监控确保您在问题变得严重之前接到报告。根据情况的严重性，将为操作员提供三个警告类别 - 从视觉到视觉 / 声音。

全面的客户支持。Cat 现场维修技师经验丰富，工具齐全，能够胜任装载机的现场维修工作。现场维修卡车里备有各种最先进的工具和诊断设备，以及每种 Cat 机器的技术规格和原理图。代理商和 Caterpillar 的技术专家可以对所有现场维修技师提供协助。

如果现场修理不足以解决问题，Cat 代理商具有完善的装备，可以为您的装载机提供快速维修服务。

发动机

发动机型号	Cat® C15 ACERT™	
总功率 - SAE J1995	293 kW	393 hp
净功率 - ISO 9249	260 kW	349 hp
净功率 - SAE J1349	260 kW	349 hp
净功率 - 80/1269/EEC	263 kW	353 hp
扭矩峰值 (净值) @ 1,200 rpm	1619 N·m	1,244 ft-lb
孔径	137 mm	5.4 in
冲程	171.5 mm	6.75 in
排量	15.2 L	928 in ³

- Caterpillar 发动机采用 ACERT 技术 - 符合 EPA Tier 3、EU Stage III 排放标准
- 这些额定值适用于在指定标准条件下，转速为 1,800 rpm 时的测试情况。
- 额定功率是发动机配有交流发电机、空气滤清器、消音器和按需运转的液压风扇驱动装置（按风扇最大转速）时所测得的功率。

重量

工作重量	30 519 kg	67,294 lb
------	-----------	-----------

- 用于带有 BOCE 的 5.7 m³ (7.5 yd³) 通用铲斗

铲斗

铲斗容量	3.8-6.1 m ³	5.0-8.0 yd ³
最大铲斗容量	6.1 m ³	8 yd ³

工作技术参数

全转向静态倾翻负载	19 496 kg	42,989 lb
挖掘力	199 kN	44,775 lb

- 用于带有 BOCE 的 5.7 m³ (7.5 yd³) 通用铲斗

变速箱

前进 1 挡	6.6 km/h	4.1 mph
前进 2 挡	11.8 km/h	7.3 mph
前进 3 挡	20.7 km/h	12.9 mph
前进 4 挡	36.3 km/h	22.6 mph
后退 1 挡	7.6 km/h	4.7 mph
后退 2 挡	13.5 km/h	8.4 mph
后退 3 挡	23.6 km/h	14.7 mph
后退 4 挡	41.5 km/h	25.8 mph

- 最大行驶速度 (29.5-25 轮胎)。

液压系统

铲斗 / 作业机具系统 - 泵排量	464 L/ 分钟	123 gal/ 分钟
铲斗 / 作业机具系统 - 安全阀设置	20 700 kPa	3,000 psi
液压循环时间 - 提升	6 秒	
液压循环时间 - 卸载	2.1 秒	
液压循环时间 - 降下、空载和浮动下降	3.4 秒	
液压循环时间 - 总计	11.5 秒	
先导系统 - 泵排量	464 L/ 分钟	122.58 gal/ 分钟

- 齿轮型泵机具系统 (标准) - 在 2,100 rpm 和 6900 kPa (1,000 psi) 时的额定值。

制动器

制动器 符合要求的标准。

- 符合 OSHA、SAE J1473 OCT90 和 ISO 3450-1996 标准。

轴

前部	固定式前轴	
后部	摆动 ±13°	
最大单轮升降	550 mm	21.7 in

轮胎

轮胎	从各种轮胎中选择符合应用要求的轮胎。
- 选择： 29.5R25, L2 29.5R25, L3 29.5R25, L3 (STL2+) 29.5R25, L3 (STL3) 29.5R25, L3 (VSDL) 29.5R25, L3 (VMT) 29.5R25, L5 29.5-25, L3 29.5-25, L4 29.5-25, L5 - 注：在某些应用（例如装载和运送），装载机的生产能力可能会超过轮胎的 tonnes-km/h (ton-mph) 能力。Caterpillar 建议您在选择轮胎型号前咨询轮胎供应商以评估所有情况。	

驾驶室

ROPS/FOPS	符合 SAE 和 ISO 标准。
- 带整体式防滚翻保护结构（ROPS）的 Caterpillar 驾驶室在北美和欧洲是标准配置。 - 防滚翻保护结构符合 SAE J1040 APR88 和 ISO 3471:1994 标准。 - 防落物保护结构（FOPS）符合 SAE J231 JAN81 和 ISO 3449:1992 Level II 标准。 - 对于 Caterpillar 提供的驾驶室，在正确安装、保养并且门窗都关闭的情况下，根据 ISO 6394:1998 中规定的程序测得的操作员声压级为 76 dB(A)。 - 在操作台和驾驶室敞开（没有正确维护或门窗打开时）的情况下长时间工作，或在嘈杂的环境中工作时，可能需要听力保护装置。 - 根据 ISO 6395:1998 规定的静态测试步骤和条件，对一台标准机器配置测定的声压级为 112 dB(A)。	

保养加注容量

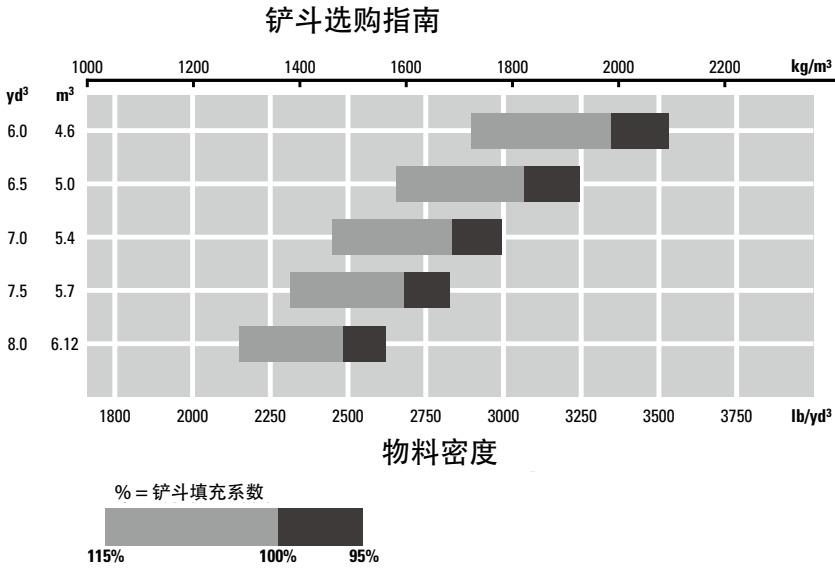
燃油箱 - 标准	479 L	127 gal
冷却系统	83 L	22 gal
曲轴箱	64 L	17 gal
变速箱	62 L	16 gal
差速器和终传动 - 前部	87 L	23 gal
差速器和终传动 - 后部	87 L	23 gal
液压系统（包括油箱）	250 L	66 gal
液压油箱	125 L	33 gal

标准机型（带通用型铲斗）							
	斗齿	斗齿和齿块	螺栓固定式铲刃	齐平安装式斗齿带齿尖	斗齿	斗齿和齿块	螺栓固定式铲刃
铲斗额定容量（§）	4.2 5.5	4.5 5.75	4.6 6.0	5.4 7.0	4.7 6.0	4.9 6.25	5.0 6.5
平装容量（§）	3.66 4.78	3.81 4.98	3.87 5.06	4.61 6.03	4.03 5.27	4.19 5.48	4.25 5.56
宽度（§）	3533 11'7"	3533 11'7"	3447 11'4"	3513 11'6"	3533 11'7"	3533 11'7"	3447 11'4"
最大提升高度 45° 卸载时的 卸载高度（§）	3305 10'10"	3305 10'10"	3458 11'4"	3138 10'4"	3229 10'7"	3229 10'7"	3385 11'1"
最大提升高度 45° 卸载时的 伸出距离（§）	1554 5'1"	1554 5'1"	1407 4'7"	1739 5'8"	1601 5'3"	1601 5'3"	1457 4'9"
提升臂处于水平位置且铲斗 平放在地面时的伸出距离 （§）	3000 9'10"	3000 9'10"	2790 9'2"	3260 10'8"	3090 10'2"	3090 10'2"	2880 9'5"
挖掘深度（§）	90 3.5	125 4.9	125 4.9	91 3.6	90 3.5	125 4.9	125 4.9
总长	9480 31'1"	9480 31'1"	9248 30'4"	9700 31'10"	9570 31'5"	9570 31'5"	9338 30'8"
铲斗完全提升时的 总高度（§）	6141 20'2"	6141 20'2"	6141 20'2"	6216 20'5"	6217 20'5"	6217 20'5"	6217 20'5"
装载机铲斗处于运载位置时 回转圈的间隙（§）	15925 52'3"	15925 52'3"	15716 51'7"	16006 52'6"	15972 52'5"	15972 52'5"	15762 51'9"
直立静态倾翻负载 *	22767 50,201	22310 49,194	22341 49,262	22174 48,894	22417 49,429	22063 48,649	22093 48,715
37° 全转向静态倾翻负载	20380 44,938	20034 44,175	20069 44,252	19742 43,531	20439 45,068	19801 43,661	19836 43,738
挖掘力 **（§）	273 61,425	251 56,475	252 56,700	227 51,075	252 56,700	233 52,425	234 52,650
工作重量 *（§）	30156 66,494	30334 66,886	30261 66,726	30351 66,924	30253 66,708	30432 67,103	30359 66,942

* 所示静态倾翻负载与工作重量是基于标准的机器配置，即包括 29.5R25 L-3 Michelin 型轮胎、满燃油箱、冷却液、润滑油及操作员在内。

** 按照 SAE J732C 标准，以铲斗铰链销作为枢轴点，所测铲刃尖部的后侧为 102 mm（4.0”）。

（§）技术参数与额定功率符合汽车工程师协会推荐的所有适用标准，其中包括 SAE J732C 装载机额定功率标准。



		标准机型（带通用型铲斗）								
		斗齿	斗齿和齿块	螺栓固定式铲刃	斗齿	斗齿和齿块	螺栓固定式铲刃	斗齿	斗齿和齿块	螺栓固定式铲刃
铲斗额定容量（§）	m ³	5.0	5.3	5.4	5.4	5.6	5.7	5.73	6.0	6.12
	yd ³	6.5	6.75	7.0	7.0	7.25	7.5	7.5	7.75	8.0
平装容量（§）	m ³	4.38	4.55	4.61	4.68	4.85	4.92	4.85	5.1	5.2
	yd ³	5.73	5.95	6.03	6.12	6.34	6.44	6.34	6.67	6.8
宽度（§）	mm	3533	3533	3447	3533	3533	3447	3533	3533	3447
	ft/in	11'7"	11'7"	11'4"	11'7"	11'7"	11'4"	11'7"	11'7"	11'4"
最大提升高度 45° 卸载时的 卸载高度（§）	mm	3165	3165	3322	3124	3124	3272	3075	3075	3238
	ft/in	10'5"	10'5"	10'11"	10'3"	10'3"	10'9"	10'1"	10'1"	10'7"
最大提升高度 45° 卸载时的 伸出距离（§）	mm	1647	1647	1505	1675	1675	1534	1729	1729	1594
	ft/in	5'5"	5'5"	4'11"	5'6"	5'6"	5'0"	5'8"	5'8"	5'3"
提升臂处于水平位置且铲斗 平放在地面时的伸出距离 （§）	mm	3170	3170	2960	3220	3220	3010	3292	3292	3083
	ft/in	10'5"	10'5"	9'9"	10'7"	10'7"	9'11"	10'10"	10'10"	10'1"
挖掘深度（§）	mm	90	125	125	90	125	125	99	125	125
	in	3.5	4.9	4.9	3.5	4.9	4.9	3.9	4.9	4.9
总长	mm	9650	9650	9418	9700	9700	9468	9778	9778	9540
	ft/in	31'8"	31'8"	30'11"	31'10"	31'10"	31'1"	32'1"	32'1"	31'4"
铲斗完全提升时的 总高度（§）	mm	6287	6287	6287	6360	6360	6360	6451	6451	6451
	ft/in	20'8"	20'8"	20'8"	20'10"	20'10"	20'10"	21'2"	21'2"	21'2"
装载机铲斗处于运载位置时 回转圈的间隙（§）	mm	16015	16015	15803	16041	16041	15829	16087	16087	15868
	ft/in	52'7"	52'7"	51'10"	52'8"	52'8"	51'11"	52'9"	52'9"	52'1"
直立静态倾翻负载 *	kg	22201	21848	21880	22052	21711	21735	23328	22939	22971
	lb	48,953	48,175	48,245	48,625	47,873	47,926	51,438	50,581	50,651
37° 全转向静态倾翻负载	kg	19933	19598	19634	19952	19467	19496	20860	20493	20532
	lb	43,952	43,214	43,293	43,994	42,925	42,989	45,996	45,187	45,273
挖掘力 **（§）	kN	236	219	220	227	211	212	213	198	199
	lb	53,100	49,275	49,500	51,075	47,475	47,700	47,925	44,550	44,775
工作重量 *（§）	kg	30343	30522	30448	30415	30593	30519	31287	31462	31370
	lb	66,906	67,301	67,138	67,065	67,458	67,294	68,988	69,374	69,171

工作技术参数

		重负荷通用铲斗			材料装卸			铲岩铲斗		
		斗齿	斗齿和齿块	螺栓固定式铲刃	斗齿	斗齿和齿块	螺栓固定式铲刃	斗齿	斗齿和齿块	螺栓固定式铲刃
铲斗额定容量（§）	m ³ yd ³	5.4 7.0	5.6 7.25	5.7 7.5	5.5 7.25	5.7 7.5	5.9 7.75	4.2 5.49	4.5 5.89	4.5 5.89
平装容量（§）	m ³ yd ³	4.68 6.12	4.85 6.34	4.92 6.44	4.7 6.15	4.8 6.28	5.0 6.54	3.53 4.61	3.73 4.88	3.73 4.88
宽度（§）	mm ft/in	3533 11'7"	3533 11'7"	3447 11'4"	3533 11'7"	3533 11'7"	3447 11'4"	3504 11'6"	3504 11'6"	3504 11'6"
最大提升高度 45° 卸载时的 卸载高度（§）	mm ft/in	3142 10'4"	3142 10'4"	3296 10'10"	2943 9'8"	2943 9'8"	3110 10'2"	3183 10'5"	3183 10'5"	3184 10'5"
最大提升高度 45° 卸载时的 伸出距离（§）	mm ft/in	1693 5'7"	1693 5'7"	1547 5'1"	1610 5'3"	1610 5'3"	1478 4'10"	1792 5'11"	1792 5'11"	1792 5'11"
提升臂处于水平位置且铲斗 平放在地面时的伸出距离 （§）	mm ft/in	3220 10'7"	3220 10'7"	3009 9'10"	3320 10'11"	3320 10'11"	3109 10'2"	3258 10'8"	3258 10'8"	3258 10'8"
挖掘深度（§）	mm in	78 3.1	118 4.6	118 4.6	111 4.4	191 7.5	151 5.9	90 3.5	125 4.9	125 4.9
总长	mm ft/in	9691 31'10"	9691 31'10"	9461 31'0"	9816 32'2"	9816 32'2"	9586 31'5"	9725 31'11"	9725 31'11"	9725 31'11"
铲斗完全提升时的 总高度（§）	mm ft/in	6287 20'8"	6287 20'8"	6287 20'8"	6382 20'11"	6382 20'11"	6382 20'11"	6383 20'11"	6383 20'11"	6383 20'11"
装载机铲斗处于运载位置时 回转圈的间隙（§）	mm ft/in	16033 52'7"	16033 52'7"	15823 51'11"	16111 52'10"	16111 52'10"	15901 52'2"	16023 52'7"	16023 52'7"	16023 52'7"
直立静态倾翻负载 *	kg lb	21299 46,964	20951 46,197	21098 46,521	20960 46,217	20612 45,449	20648 45,529	21939 48,375	21345 47,066	21602 47,632
37° 全转向静态 倾翻负载	kg lb	19031 41,963	18700 41,234	18852 41,569	18733 41,306	18416 40,607	18458 40,700	19669 43,370	19094 42,102	19332 42,627
挖掘力 **（§）	kN lb	225 50,625	209 47,025	210 47,250	207 46,575	182 40,950	194 43,650	223 50,175	205 46,125	205 46,125
工作重量 *（§）	kg lb	31154 68,695	31330 69,083	31148 68,681	30868 68,064	31044 68,452	30953 68,251	30494 67,239	30776 67,861	30745 67,793

* 所示静态倾翻负载与工作重量是基于标准的机器配置，即包括 29.5R25 L-3 Michelin 型轮胎、满燃油箱、冷却液、润滑油及操作员在内。

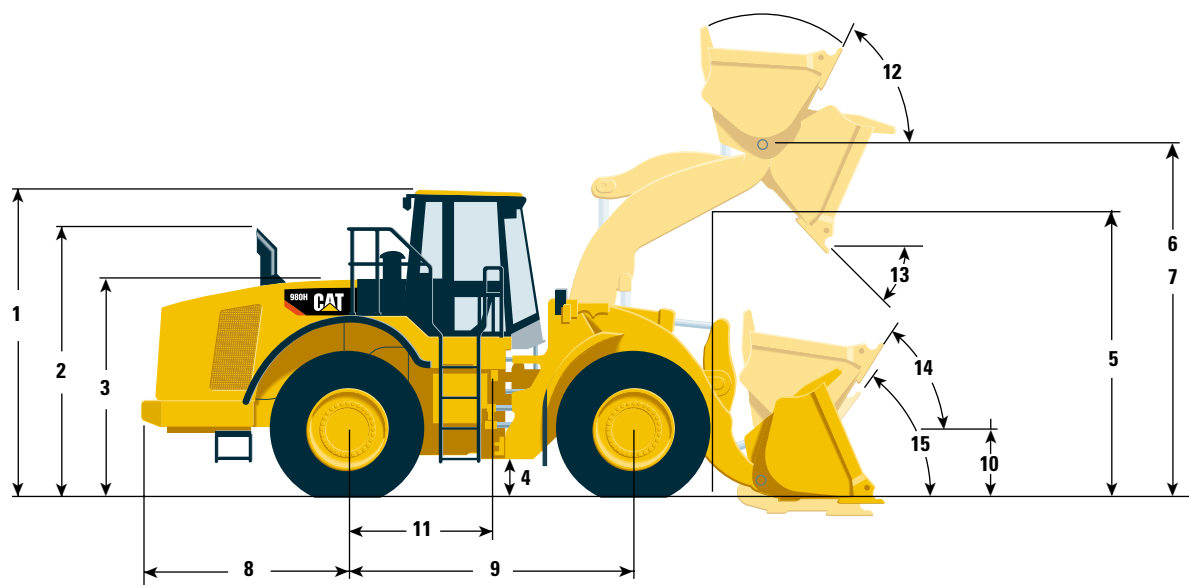
** 按照 SAE J732C 标准，以铲斗铰链销作为枢轴点，所测铲刃尖部的后侧为 102 mm（4.0”）。

（§） 技术参数与额定功率符合汽车工程师协会推荐的所有适用标准，其中包括 SAE J732C 装载机额定功率标准。

		铲岩铲斗 - 铲刃式		重负荷型 采石	废料	采煤	技术参数 中高升程 的改变
		螺栓固定 式铲刃	螺栓固定 式铲刃	斗齿和 齿块	螺栓固定 式铲刃	螺栓固定 式铲刃	
铲斗额定容量 (§)	m ³ yd ³	4.5 5.89	4.8 6.28	4.5 5.89	9.75 12.75	8.0 10.46	—
平装容量 (§)	m ³ yd ³	3.7 4.84	4.0 5.23	3.79 4.96	9.4 12.29	7.2 9.42	—
宽度 (§)	mm ft/in	3516 11'6"	3670 12'0"	3500 11'6"	3886 12'9"	3607 11'10"	—
最大提升高度 45° 卸载时的 卸载高度 (§)	mm ft/in	3351 11'0"	3719 12'2"	3167 10'5"	2903 9'6"	2933 9'7"	221 9"
最大提升高度 45° 卸载时的 伸出距离 (§)	mm ft/in	1591 5'3"	1994 6'7"	1821 6'0"	1686 5'6"	1662 5'5"	2.8 0.1"
提升臂处于水平位置且铲斗 平放在地面时的伸出距离 (§)	mm ft/in	2997 9'10"	3097 10'2"	3291 10'10"	3402 11'2"	3364 11'0"	160 6"
挖掘深度 (§)	mm in	125 4.9	385 15.2	117 4.6	151 5.9	146 5.7	(2) (0.08)
总长	mm ft/in	9455 31'0"	9035 29'8"	9755 32'0"	9879 32'5"	9837 32'3"	199 8"
铲斗完全提升时的 总高度 (§)	mm ft/in	6377 20'11"	6377 20'11"	6383 20'11"	6994 22'11"	6526 21'5"	221 9"
装载机铲斗处于运载位置时 回转圈的间隙 (§)	mm ft/in	15886 52'1"	15678 51'5"	16034 52'7"	16458 54'0"	16180 53'1"	168 7"
直立静态倾翻负载 *	kg lb	22015 48,543	21349 47,075	20658 45,551	20805 45,875	20574 45,366	(1774) (3912)
37° 全转向静态 倾翻负载	kg lb	19728 43,500	19094 42,102	18413 40,601	18516 40,828	18398 40,568	(1620) (3572)
挖掘力 ** (§)	kN lb	213 47,925	194 43,650	203 45,675	160 36,000	163 36,675	3.5 787.5
工作重量 * (§)	kg lb	30565 67,396	30830 67,980	31389 69,213	31599 69,676	30975 68,300	129 284

尺寸

所有尺寸均为近似值。



1 至 ROPS 顶部的高度	3765 mm	12'4"
2 至排气管顶部的高度	3716 mm	12'2"
3 至机罩顶部的高度	2716 mm	8'11"
4 离地间隙 29.5R25 L-3 Michelin (请参阅“轮胎选装件”图表以查看其他轮胎)	412mm	1'5"
5 最高提升位置时的提升臂间隙	3764 mm	12'4"
6 B 型销高度	4505 mm	14'9"
7 可选提升高度	4726 mm	15'6"

8 后轮轴中心线至配重边缘的距离	2493 mm	8'2"
9 轮距	3700 mm	12'2"
10 至轮轴中心线的高度	867 mm	2'10"
11 后轮轴中心线至铰接件的距离	1850 mm	6'1"
12 最高提升位置时的支架后翻角	61°	
13 最高提升位置时的卸载角	47°	
14 运载位置的支架后翻角	49°	
15 地面位置的支架后翻角	41°	

29.5-25 轮胎胎面宽度为 2440 mm (8'0")

轮胎	轮胎外侧之间的宽度		地面间隙		垂直尺寸的改变		工作重量的改变		静态倾翻负载的改变	
	mm	inches	mm	inches	mm	inches	kg	lb	kg	lb
29.5R25, (L-2/L-3), Goodyear	3269	128.7	463	18.2	21	0.8	-91	-200.7	129	284.4
29.5R25, (L-3), Michelin	3227	127.0	442	17.4	0	0.0	0	0	0	0
29.5R25, (L-3 STL2+), Continental	3264	128.5	452	17.8	10	0.4	71	156.6	509	1,122.3
29.5R25, (L-3 STL3), Continental	3264	128.5	450	17.7	8	0.3	-16	-35.3	441	972.4
29.5R25, (L-3 VMT), Bridgestone	3211	126.4	469	18.5	27	1.1	93	205.1	-43	94.8
29.5R25, (L-3 VSDL), Bridgestone	3202	126.1	479	18.9	37	1.5	1311	2,890.8	1245	2,745.2
29.5R25, (L-5), Michelin	3212	126.5	458	18.0	16	0.0	836	1,843.4	587	1,294.3
29.5R25, (L-5), Michelin	3231	127.2	467	18.4	25	1.0	1318	2,906.2	1058	2,332.9
29.5-25, (L-3), Goodyear	3253	128.1	444	17.5	2	0.0	-297	-654.9	-206	454.2
29.5-25, (L-4), Firestone	3194	125.7	481	18.9	39	1.5	75	165.4	-460	-1,014.3
29.5-25, (L-4), Goodyear	3284	129.3	483	19.0	41	1.6	330	727.7	411	906.3
29.5-25, (L-5), Firestone	3197	125.9	488	19.2	46	1.8	613	1,351.7	859	1,894.1
29.5-25, (L-5), Goodyear	3266	128.6	488	19.2	46	1.8	942	2,077.1	943	2,079.3

标准设备

标准设备可能有所不同。有关详细信息，请咨询 Caterpillar 代理商。

电气系统

- 备用警报器
- 80 A 无刷交流发电机
- 免维护蓄电池 (4) 1000 CCA
- 卤素灯照明系统 (共 6 个)
- 主断路器
- 重负荷电子起动装置
- 24 V 起动和充电系统
- 紧急起动用起动插座

操作员环境

- 空调 / HVAC 系统
- 铲斗 / 作业机具功能锁定
- 加压抑噪驾驶室
 - 防滚翻保护结构 / 防落物保护结构、无线电预留装置 (娱乐) 包括
 - 天线、扬声器、变压器 (12 V, 10 A) 和电源插座

- 点烟器和烟灰缸
- 带绳索的衣帽钩 (2)
- 指令控制转向
- 铲斗 / 作业机具电液压控制装置
- 加热器和除霜器
- 电动喇叭 (已安装转向轮)
- 计算机化的监控系统

仪表盘, 仪表:

- 数字档位范围指示灯
- 发动机冷却液温度
- 燃油油位
- 液压油温度
- 车速表 / 转速表
- 变速箱油温

仪表盘, 警告指示灯:

- 轮轴的机油温度
- 电子交流发电机输出
- 发动机空气滤清器阻塞
- 发动机机油压力
- 燃油油位和压力
- 液压滤清器旁路
- 液压油油位
- 停车制动器
- 行车制动器油压
- 主转向油压
- 变速箱滤清器旁通

- 饭盒和饮料杯支架
- 后视镜 (外部安装)
- Cat (布面) 舒适空气悬浮座椅
- 51 mm (2 in) 宽回缩安全带
- 可调式倾斜伸缩转向柱
- 前后湿臂雨刷器 / 清洗器
- 间歇式前窗雨刷器
- 滑动式车窗 (左右侧)

动力传动系

- 全密封液压驱动湿式盘式制动器
- 带集成式制动系统 (IBS) 和制动器磨损指示销
- 使用 ACERT 技术和 ATAAC 的 Cat C15 发动机
- 风扇、散热器、液压驱动、变速 (温度传感)
- 燃油 / 发动机空气主要 / 辅助滤清器
- 燃油注油泵 (电动)
- 油水分离器
- 消音器, 抑噪
- 发动机进气预滤器
- 新一代模块化散热器 (NGMR)
- (乙醚) 辅助起动装置
- 变速箱空档器锁定开关
- 变矩器 (自由轮导轮)
- 自动行星齿轮动力换档变速箱 (4F/4R)
- 可变档位控制 (VSC)

其他

- 驾驶室内的可调节自动铲斗定位器
- 配重
- Caterpillar O 型端面密封圈连接装置
- 可上锁维修门
- 发动机、变速箱和液压装置的生态排放口
- 带泥浆闸门的前钢制挡泥板 / 后部带延长件
- 曲轴箱和动力传动系护罩
- 带销铰接牵引杆
- 非金属动力倾斜机罩
- Cat XT™ 软管
- 液压油冷却器 (外摆式)
- 自动提升和倾斜限位 (驾驶室内可调节)
- 铸造十字管 Z 型连杆 / 倾斜操纵杆
- 油样分析阀
- Product Link 预留
- 远程诊断测压口
- 目测表:
 - 发动机冷却液
 - 液压油油位
 - 变速箱油位
- 负载感应转向机构
- 防破坏保护挂锁
- 轮胎、轮辋和车轮
 - 必须从强制附件部分选择轮胎, 基本的机器价格包括
 - 可选用的轮胎价格。
- 防冻剂
 - 预先混合的 50% 浓度长效冷却液, 防冻温度低至 -34°C (-29°F)

选装设备

选装设备可能有所不同。有关详细信息，请咨询 Caterpillar 代理商。

- 综合自动挖掘

95 A 交流发电机

自动润滑

轴环保排放口

轴机油冷却器预留

轴机油冷却器

铲斗和作业机具

铲斗掘地工具 (GET) - 请咨询 Cat 代理商以了解详情

后视镜摄像头 (定制产品)

支持 CB 收音机 (20 A)

高温环境 50° C (122° F) 冷却组件

限滑差速器 (前部或后部) , 防滑 (仅限后轴)

自动换向风扇

燃油快速注油系统

行驶档泥板

窄挡泥板

前窗护罩

前窗护罩, 林业

前窗护罩, 废料

发动机冷却液加热器

二阀和三阀高升程配置总成

三阀液压配置总成

操纵手柄控制装置

方向灯
- 高强度放电灯 (HID)

警告标志灯

机器安全系统

外部加热镜

内部后视镜

有效负载控制系统

有效负载控制系统打印机

窗户清洁平台

涡轮初滤器

涡轮初滤器 / 废物

AM/FM 天气频道 (CD) 收音机

二阀和三阀行驶控制系统

用橡胶安装的驾驶室玻璃

加热座椅

76 mm (3 in) 宽安全带

辅助转向装置

前防晒板

极限作业变速箱

特殊机器配置总成

8-yd 综合装载机

综合货场装载机

森林机器

工业装载机配置总成

钢厂配置总成

980H 轮式装载机

ACHQ5631-04 (03-2011)
(翻译: 03-2011)
替换 ACHQ5631-03

更多有关 Cat 产品、代理商服务和行业解决方案的完整信息，
请访问我们的网站: www.cat.com

© 2008 Caterpillar
保留所有权利
美国印刷

材料和技术参数如有更改, 恕不另行通知。
图中所示的机器可能包括附加设备。
关于可供选择的选装件, 请与 Caterpillar 代理商联系。

CAT、CATERPILLAR、SAFETY.CAT.COM 及其相应的徽标、
“Caterpillar Yellow”和“POWER EDGE”商业外观以及此处所使用的
公司及产品标识是 Caterpillar 的商标, 未经许可, 不得使用。

