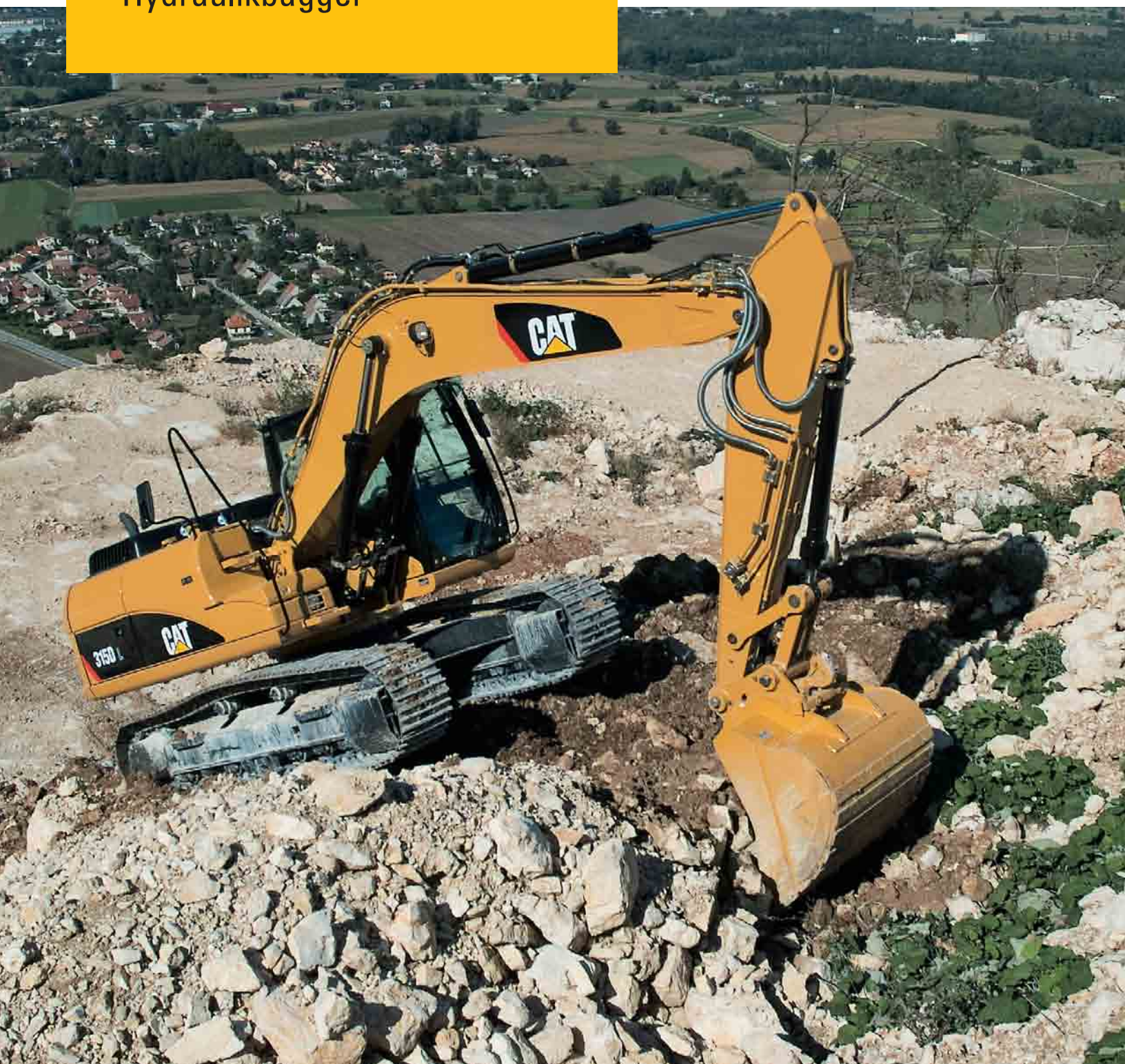


315D L

Hydraulikbagger

CATERPILLAR®



Cat® Dieselmotor C4.2 mit ACERT™-Konzept

Nennleistung (ISO 9249) bei 2200/min 86 kW (117 PS)

Betriebsdaten

Einsatzgewicht 16,7 bis 17,3 t

Reichweite 8,43 bis 9,15 m

Grabtiefe 5,72 bis 6,57 m

Besondere Merkmale des 315D L

Komfortable Fahrerkabine

Großer, ruhiger und ergonomisch ausgestatteter Innenraum für ermüdungsarmes und produktives Arbeiten.

Schadstoffarmer, sparsamer Dieselmotor

EU-Stufe-IIIa-konformer Cat Dieselmotor C4.2 ACERT mit geringem spezifischen Kraftstoffverbrauch.

Starke Hydraulik

Effizientes Hydrauliksystem mit gesteigerten Grab- und Hubkräften für schnelle Arbeitstakte.

Beeindruckende Vielseitigkeit

Umfangreiches Lieferprogramm mit hochwertigen, leistungsstarken Cat Anbaugeräten. Serienmäßige Ausrüstung mit Cat Anbaugerätesteuerung Tool Control.

Zuverlässiger Betrieb

Robust konstruierte und fortschrittlich gefertigte Maschinenkomponenten für maximale Verfügbarkeit und lange Standzeiten.



Inhalt

Fahrerkabine	3
Dieselmotor	4
Hydraulik	5
Unterwagen	6
Arbeitsausrüstung	6
Vielseitigkeit	7
Anbaugerätesteuerung	7
Servicefreundlichkeit	8
Cat Product Link	9
Kundenservice	9
Technische Daten	10
Standardausrüstung	16
Sonderausrüstung	17

Angehobene Motorleistung, verbesserte Steuerbarkeit und überarbeitete Fahrerkabine verhelfen dem Cat® 315D L zu einer führenden Position in seiner Größenklasse. Hinzu kommen leichte Bedienung und beispielhafte Vielseitigkeit, die einen hohen Auslastungsgrad ermöglichen.

Fahrerkabine

Überarbeitete Kabine mit Komfort, Sichtverhältnissen und Funktionalität auf mustergültigem Niveau

Innenraum

In der umfassend überarbeiteten Kabine findet der Fahrer einen geräumigen, schallgedämmten und komfortablen Arbeitsplatz vor. Die 0,5-bar-Druckbelüftung hält den Innenraum staubfrei und gestattet hohe Tagesleistungen.

- Der Komfortsitz mit Federung und langer Rückenlehne weist körpergerechte Auspolsterungen und zahlreiche Verstellmöglichkeiten auf.
- Die Klimaautomatik mit Druckbelüftung und Frischluftfilter verteilt Warm- oder Kaltluft zugarm im gesamten Innenraum und sorgt bei jeder Witterung für Wohlfühltemperaturen.
- Leichtgängige Joysticks mit griffig geformten Knäufen, integrierten Tasten/Rändelrädern und kurzen Stellwegen tragen wesentlich zur ermüdungsarmen und feinfühligsten Steuerbarkeit der Maschine bei.

Steuer- und Überwachungspult

Vor dem Ingangsetzen der Maschine läuft eine automatische Prüfung der Füllstände in Dieselmotor, Kühlsystem und Hydraulikanlage ab. Bei Betriebsstoffmangel erscheint ein Warnhinweis auf dem LC-Display des Steuer- und Überwachungspultes. Die Klartextmeldungen können in 27 auswählbaren Sprachen angezeigt werden.

Kabinenaufbau

Konstruktive Änderungen ermöglichen jetzt die Schraubmontage des optionalen Steinschlag-Schutzgitters (FOGS) direkt am Kabinenaufbau. Hydrolager bewirken eine nahezu vollständige Entkopplung der Vibrationen sowie eine erhebliche Verringerung der Schallübertragung.





Dieselmotor

Zukunftssicheres ACERT™-Konzept für schadstoff- und lärmarmen Dauerbetrieb

Beim Cat C4.2 kommt das Cat ACERT-Konzept zur Anwendung, dessen Schwerpunkt darin besteht, die Kraftstoffverbrennung durch gezielte Optimierung von Luftzufuhr, Einspritzung und Elektroniksteuerung so zu verbessern, dass sich der Schadstoffausstoß drastisch reduziert. Daher liegen die Abgasemissionen deutlich unter den strengen Grenzwerten der EU-Stufe IIIA. Gegenüber dem Vorgänger hat sich die Nennleistung um 5% gesteigert, sodass der Hydraulikbetriebsdruck angehoben werden konnte.

Drehzahlautomatik und Einspritzung

Dank der dreistufigen Drehzahlautomatik mit praktischer Leerlauftaste werden beeindruckend niedrige Werte für Kraftstoffverbrauch und Schallpegel erreicht. Die präzisen Mehrfacheinspritzungen des kennfeldgesteuerten Hochdruck-Direkteinspritzsystems bewirken eine deutliche Absenkung der Brennraumtemperatur, aus der eine bessere Verbrennung des Kraftstoffs mit deutlich geringerem Schadstoffausstoß resultiert.

Kurbelwelle und Kolben

Die im Gesenk geschmiedete, induktionsgehärtete Kurbelwelle wird dynamisch ausgewuchtet und sorgt dadurch für einen vibrationsarmen Lauf des Motors. Die Kolben aus hitzebeständiger Aluminiumlegierung weisen eine besonders kleine Kompressionshöhe (Abstand zwischen Kolbenboden und Pleuellaugenmitte) auf, sodass sich ihre Effizienz und Haltbarkeit optimiert.

Sparmodus

Durch konsequente Nutzung des Sparmodus, den der Fahrer per Tastendruck ein- und ausschalten kann, lässt sich der Kraftstoffverbrauch in Einsätzen, die nicht unbedingt die Maximalleistung erfordern, noch weiter senken, ohne die Grab- und Hubkräfte zu reduzieren.

Bedarfsstromsteuerung

Das lastgeregelte Hydrauliksystem mit Bedarfsstromsteuerung stimmt die Ölfördermenge permanent auf die Betriebssituation ab. Dadurch wird eine gute Energiebilanz erzielt, denn die Hydraulikpumpen regeln bei Lastreduzierung automatisch ab.

Motorsteuergerät

Eine wesentliche Funktion des elektronischen Steuergeräts ADEM A4 besteht darin, die Motorparameter spontan an wechselnde Einsatzbedingungen anzupassen, um Wirtschaftlichkeit und Umweltverträglichkeit zu optimieren. Das Steuergerät speichert und verarbeitet die Signale der Sensoren im Ansaug-, Abgas-, Kraftstoff- und Kühlsystem und gibt die nötigen Stellimpulse bzw. Diagnoseinformationen aus.

Luftfilter

Zum zweistufigen Cat Trockenfiltersystem gehören feinporige Haupt- und Sicherheitspatronen, die sich ohne Werkzeug auswechseln lassen. Eine Wartungskontrollleuchte im Kabinendisplay gestattet die maximale Ausnutzung der hohen Schmutzspeicherfähigkeit von Cat Filterelementen.

Hydraulik

Starke Cat Baggerhydraulik mit leichter Bedienung und präziser Steuerung



Leistungsfähigkeit

Der um zwei Prozent angehobene Betriebsdruck der Arbeitshydraulik verbessert Grabkräfte, Hubvermögen und Schwenkmoment. Gleichzeitig wurden durch eine kompaktere Bauweise die Leitungen verkürzt, um Strömungsverluste zu minimieren. Als Ergebnis präsentiert sich die Hydraulik des 315D L mit einer hervorragenden Energiebilanz. Weitere konstruktive Besonderheiten:

- Auf der Stangenseite der Auslegerzylinder und auf beiden Seiten des Stielzylinders sind Endlagendämpfer eingebaut, die eine weiche Abbremsung der Kolbenstangenbewegung kurz vor dem Hubende bewirken und dadurch übermäßige Stoßbelastungen vermeiden.
- Bei nicht betätigter Hydraulik werden die Axialkolbenpumpen auf Minimumförderung abgeregelt, um den Kraftstoffverbrauch des Dieselmotors zu senken.
- Die elektronische Grenzlastregelung stellt sicher, dass die verfügbare Motorleistung in allen Betriebsphasen voll genutzt werden kann, ohne dabei den Dieselmotor zu überlasten.
- Für die beiden Hauptpumpen steht dank der hydraulischen Summenleistungsregelung die maximale Leistung des Dieselmotors zur Verfügung, sodass schnelle Arbeitstakte erzielt werden.

Energieverwertung

Ausleger- und Stielkreise sind mit einem Energieverwertungssystem ausgestattet, das die beim Senken des Auslegers und Einfahren des Stiels erzeugte kinetische Energie ausnutzt.

Bedienbarkeit

Niedrige Hebel- und Pedalkräfte erlauben ein ermüdungsarmes Arbeiten, sodass eine hohe Produktivität erreichbar ist. Zudem wertet das System permanent die Stellung der Joysticks aus und passt die Durchflussverteilung für Ausleger und Schwenkwerk automatisch und stufenlos an.

Unterwagen

Robuste Haupt- und Laufrollenrahmen garantieren maximale Dauerfestigkeit



Modernste Konstruktions- und Fertigungsverfahren ermöglichen gründliche Festigkeitsanalysen aller tragenden Maschinenteile, sodass auch bei extremen Dauerbeanspruchungen lange Standzeiten gewährleistet sind. Mehr als 70 Prozent aller Schweißnähte an Rahmen und Aufbau werden von Schweißrobotern hergestellt, die im Vergleich zur Handschweißung eine dreifach größere Einbrandtiefe erzielen.

Unterwagen-Hauptrahmen

Der Unterwagenrahmen entsteht aus Kastenprofilen in modifizierter X-Form, die höchste Robustheit und Verwindungssteifigkeit bietet. Alle Komponenten einschließlich Laufwerk sind stark dimensioniert, damit sie auch unter schwersten Einsatzbedingungen eine überdurchschnittliche Nutzungsdauer erreichen. Zur Standardausrüstung gehören leitradsseitige und mittige Kettenführungsplatten.

Drehkranzlager

Anstelle von Kugellagern ist der Drehkranz mit Kreuzrollenlagern ausgestattet, die nicht nur hohe axiale und radiale Beanspruchungen verkraften, sondern auch hervorragend für starke Momentbelastungen geeignet sind.

Fahrmotoren

Zweistufige Fahrmotoren, die automatisch in die Langsam- oder Schnellstufe geschaltet werden, verhelfen dem 315D L je nach Betriebssituation zu hoher Geschwindigkeit auf ebener Strecke oder exzellenter Zugkraft an Steigungen und beim Wenden.

Arbeitsausrüstung

Vier verschiedene Stiele für hohe Einsatzflexibilität

Stabile Kastenprofil-Schweißkonstruktionen mit Verstärkungsblechen in den hoch beanspruchten Zonen gewährleisten lange Standzeiten der Ausleger und Stiele.

Stiele

Für den Monoblockausleger des 315D L stehen vier Ausleger in Längen von 2250, 2600, 2900 und 3100 mm zur Verfügung, sodass eine enge Abstimmung auf die Einsatzbedingungen möglich ist.

Ausleger

Mit dem 5100 mm langen Monoblockausleger, der große Reichweiten ermöglicht, ist die Maschine optimal für alle typischen Baggerarbeiten ausgerüstet.



Vielseitigkeit

Cat Anbaugeräte für flexiblen Baggereinsatz



Hydraulikkonfiguration

Die Arbeitshydraulik mit elektrischer Vorsteuerung ist serienmäßig für den Betrieb von Löffeln und hydraulischen Anbaugeräten wie Greifer, Hämmer und Scheren ausgelegt einschließlich kompletter Verrohrung bis zum Stielkopf. Der Greiferhydraulikkreis besitzt eine eigene Pumpe.

Anbaugeräte

Das Caterpillar Lieferprogramm umfasst hochwertige Anbaugeräte wie Hämmer, Greifer, Scheren, Pulverisierer, Verdichterplatten und Reißzähne, die den Anwendungsbereich des 315D L wesentlich erweitern. Hinzu kommen Tief- und Sonderlöffel für jeden denkbaren Baggereinsatz.

Zahnsystem Serie K

Cat Löffel werden mit dem neu entwickelten Zahnsystem Serie K bestückt, das sich durch festen Sitz, schnelles Auswechseln und hervorragende Eindringung auszeichnet.

Schnellwechsler

Mit dem hydraulischen Schnellwechsler lassen sich viele Anbaugerätetypen unabhängig von Fabrikat und Bolzenabstand aufnehmen.

Cat Product Link

Der 315D L wird generell mit Vorrüstung für das Cat Ortungs- und Datenerfassungssystem Product Link ausgeliefert (siehe auch Seite 9).



Anbaugeräte- steuerung

Im Speicher der elektronischen Anbaugerätesteuerung Tool Control lassen sich Druck- und Volumenstromwerte für 10 hydraulische Anbaugeräte unter eigenen Namen ablegen und jederzeit wieder aufrufen. Dadurch entfallen zeitraubende Neueinstellungen nach einem Gerätewechsel.

Speziell in Einsätzen, die einen häufigen Austausch verschiedener Anbaugeräte erfordern, bietet die Cat Tool Control in Verbindung mit einem hydraulischen Cat Schnellwechsler eine erhebliche Erleichterung bei der täglichen Arbeit.



Servicefreundlichkeit

Einfache Wartung und gute Zugänglichkeit senken die Betriebskosten

Die meisten wichtigen Wartungsstellen sind direkt vom Boden aus erreichbar, sodass sich die notwendigen Arbeiten sicher und schnell erledigen lassen. Lange Serviceintervalle senken die Kosten und erhöhen zugleich die Maschinenverfügbarkeit.

- Ölmesstab, Ölfilter, Kraftstofffilter und Entlüftungspumpe befinden sich leicht zugänglich auf der rechten Seite im Oberwagen.
- Auf Wunsch wird der Wasserabscheider mit einem Füllstandsensor ausgerüstet, der eine Kontrollleuchte im Kabinendisplay aktiviert.
- Das satellitengestützte, dialogfähige Cat Ortungs- und Datenerfassungssystem Product Link informiert über Betriebsstunden, Standort und Zustand der Maschine (siehe auch Seite 9).
- Neue rutschhemmende Trittböcke auf Oberwagen und Staukasten machen das Besteigen der Maschine sicherer.

Probenzapfventile

Dieselmotor, Kühlsystem und Hydraulikanlage sind mit Zapfventilen zur sauberen Entnahme von Betriebsstoffproben für die Untersuchung im Zeppelin Labor ausgerüstet. In der Fahrerkabine ist ein zentraler Diagnosestecker untergebracht.

Luftfilter

Zum zweistufigen Trockenfiltersystem gehören Hauptfilter- und Sicherheitsfilterelemente, die einen hervorragenden Abscheidegrad erzielen und ohne Werkzeug auszuwechseln sind. Bei übermäßiger Filterverschmutzung wird eine Kontrollleuchte im der Fahrerkabine aktiviert.

Hydraulikölfilter

Der Hydrauliköl-Rücklauffilter ist gekapselt ausgeführt und außerhalb des Tanks angeordnet, damit beim Filterwechsel kein Schmutz ins System gelangt.

Kühlerraum

Um das Reinigen der Wasser- und Hydraulikölkühler zu erleichtern, ist der ebenfalls im Kühlerraum angeordnete Kältemittelkondensator horizontal schwenkbar ausgeführt. Zusätzlich lassen sich die vor den Kühlernetzen montierten Siebgitter herausnehmen.



Cat Product Link

Totale Kontrolle über den Maschinenpark



Das satellitengestützte Cat Ortungs- und Datenerfassungssystem Product Link stellt per Internet und Cat Software Equipment-Manager eine dialogfähige Verbindung zwischen den Bordsystemen der Maschine und dem Bürocomputer des Kunden her. Product Link bietet einen beeindruckenden Funktionsumfang:

- Senden von GPS-Standort und Betriebsstunden mithilfe des Satellitentransmitters/-empfängers an Bord der Maschine
- Erzeugen von automatisierten Warnungen, wenn die Maschine außerhalb der vom Betreiber festgelegten Zeiten oder Gebietsgrenzen eingesetzt wird
- Informieren über den Maschinenzustand, um Reparaturbedarf zu erkennen, bevor kostspielige Folgeschäden entstehen
- Melden von Kraftstoffvorrat und Gesamt-Kraftstoffverbrauch
- Anzeigen von zustandsbedingten Ereignissen, Diagnoseprotokollen und/oder Diagnosewarnungen

Detaillierte Informationen über die Vorteile, die Ihr Unternehmen aus der Nutzung von Product Link ziehen kann, erhalten Sie bei Ihrem Cat Händler.

Kundenservice

Kompetente Betreuung von Zeppelin

Die leistungsstarke und kundenorientierte Zeppelin Service-Organisation sorgt für hohe Verfügbarkeit des 315D L:

- Hervorragend ausgebildete Zeppelin Servicetechniker, die jedes Problem rund um Ihre Baumaschine optimal lösen
- Dicht geknüpftes Niederlassungsnetz (siehe Karte letzte Seite) mit bestens ausgerüsteten Werkstätten
- Zuverlässige und schnelle Ersatzteilversorgung über zahlreiche Cat Depots und riesiges Zeppelin Zentrallager in Köln
- Rund um die Uhr erreichbare Notrufnummer 0172/6163272 für dringende Ersatzteilbeschaffungen und Reparaturen in der Nacht oder am Wochenende

Weitere Informationen erhalten Sie in allen Zeppelin Niederlassungen und im Internet (www.Zeppelin.com).



Hydraulikbagger 315D L – Technische Daten

Dieselmotor

Cat® Vierzylindermotor C4.2 ACERT™

Nennleistung bei 2200/min	86 kW (117 PS)
ISO 9249	86 kW (117 PS)
Bohrung	102 mm
Hub	130 mm
Hubraum	4,25 l

- Die angegebenen Nennleistungen wurden am Schwungrad gemessen und gelten für Höhenlagen bis 2300 m. Bei der Messung war der Motor mit Lüfter, Luftfilter, Schalldämpfer und Drehstromgenerator ausgerüstet
- In Einsatzhöhen über 2300 m erfolgt eine automatische Anpassung der Motorleistung
- Die Abgasemissionen liegen unter den Grenzwerten gemäß EU-Richtlinie 97/68/EG, Stufe IIIA

Schwenkwerk

Max. Schwenkmoment	43 kNm
Max. Oberwagen-Drehzahl	10,2/min

Fahrertrieb

Max. Zugkraft	157 kN
Höchstgeschwindigkeit	5,6 km/h

Hydrauliksystem

Max. Volumenstrom – Haupt hydraulik	2x 150 l/min
Max. Betriebsdruck – Arbeitshydraulik	350 bar
Max. Betriebsdruck – Fahrhydraulik	350 bar
Max. Betriebsdruck – Schwenkhydraulik	245 bar
Max. Volumenstrom – Vorsteuerhydraulik	26 l/min
Max. Betriebsdruck – Vorsteuerhydraulik	41 bar
Auslegerzylinder – Bohrung	110 mm
Auslegerzylinder – Hub	1193 mm
Stielzylinder – Bohrung	120 mm
Stielzylinder – Hub	1331 mm
Löffelzylinder – Bohrung	100 mm
Löffelzylinder – Hub	1048 mm

Füllmengen

	Liter
Kraftstofftank	300
Kühlsystem	22
Dieselmotor	18
Schwenkgetriebe	3
Seitenantriebe	5
Hydrauliksystem (inkl. Tank)	190
Hydrauliktank	106

Fahrerkabine

Das optionale
Steinschlag-Schutzgitter (FOGS)
entspricht ISO 10262. SAE J1356
FEB88 ISO 10262

Schallpegel

Schalldruckpegel

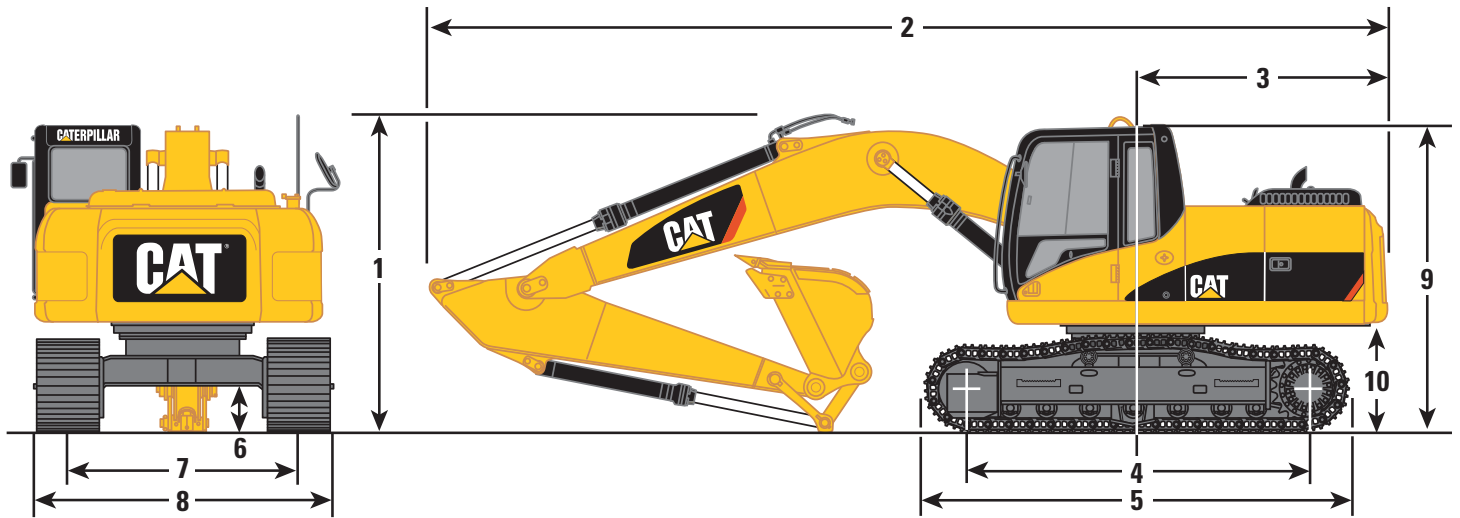
- Bei geschlossener Fahrerkabine beträgt der Schalldruckpegel (Innengeräusch) 76 dB(A) gemessen nach ISO 6396

Schallleistungspegel

- Der Schallleistungspegel (Außengeräusch) beträgt 104 dB(A) gemessen nach 2000/14/EG (siehe auch Kennzeichnung an der Maschine)

Abmessungen

Bei allen Maßangaben handelt es sich um Zirkawerte.



Ausleger		Standardausleger 5100 mm			
Stielbezeichnung		R2.25	R2.6	R2.9	R3.1
Stiellänge	mm	2250	2600	2900	3100
1 Transporthöhe	mm	2920	3020	3080	3160
2 Transportlänge	mm	8525	8545	8560	8560
3 Heckschwenkradius	mm	2500	2500	2500	2500
4 Tragende Kettenlänge	mm	3170	3170	3170	3170
5 Laufwerkslänge	mm	3970	3970	3970	3970
6 Bodenfreiheit	mm	460	460	460	460
7 Spurweite	mm	1990	1990	1990	1990
8 Transportbreite					
Bodenplatten 500 mm (Option)	mm	2490	2490	2490	2490
Bodenplatten 600 mm (Standard)	mm	2590	2590	2590	2590
Bodenplatten 700 mm (Option)	mm	2690	2690	2690	2690
9 Höhe über Kabine	mm	2870	2870	2870	2870
10 Lichte Höhe bis Gegengewicht	mm	1030	1030	1030	1030

Einsatzgewicht

Maschine mit Monoblockausleger und Löffel 0,93 m³. Das tatsächliche Einsatzgewicht hängt von der Ausrüstung ab.

Stiellänge		2250 mm	2600 mm	2900 mm	3100 mm
Dreisteg-Bodenplatten 500 mm	kg	16 675	16 710	16 775	16 800
Dreisteg-Bodenplatten 600 mm	kg	16 900	16 935	17 000	17 025
Dreisteg-Bodenplatten 700 mm	kg	17 150	17 185	17 245	17 275

Hydraulikbagger 315D L – Technische Daten

Löffelspezifikationen

			Standardausleger 5100 mm							
			Ohne Schnellwechsler				Mit Schnellwechsler			
	Schnitt- breite	Inhalt (ISO)	Gewicht*				Gewicht*			
	mm	m³	kg	2250 mm	2600 mm	3100 mm	kg	2250 mm	2600 mm	3100 mm
Tieföffel	600	0,38	466				678			
	750	0,52	505				714			
	900	0,65	567				744			
	1000	0,75	601				778			
	1100	0,84	633				810			
	1200	0,94	678				855			
	1300	1,03	710				886			
	1400	1,13	741				918			N
HD- Tieföffel	1200	0,94	712				889			
	1300	1,03	745				922			
Maximale Last (Nutzlast plus Löffelgewicht) in kg				2512	2330	2120		2512	2330	2120

* Mit scharfen Plus-Zahnsitzen

Max. Materialschüttgewicht 1200 kg/m³

 Max. Materialschüttgewicht 1500 kg/m³

Materialschüttgewicht 1800 kg/m³ und darüber

N Unzulässig

Typische Materialschüttgewichte

	*kg/m³		*kg/m³
Ton, trocken	1500	Gestein/Erde, 50%	1720
Ton, nass	1660	Sand, trocken	1425
Erde, trocken	1510	Sand, nass	1700
Erde, nass	1600	Sand, tonig	1600
Lehm	1250	Gestein, zerkleinert	1600
Kies/Schotter, trocken	1510	Mutterboden/Oberboden	950
Kies/Schotter, nass	2000		
Kies/Schotter, zerkleinert	1930	* Losekubikmeter	

* Losekubikmeter

Anbaugeräte-Zuordnung

Wenn sich mehrere Typen einer Anbaugerätegruppe für eine bestimmte Maschinenkonfiguration eignen, sollten bei der Auswahl die spezifischen Einsatzverhältnisse (Produktivität, Beanspruchung, Haltbarkeit usw.) berücksichtigt werden (siehe auch Datenblätter der einzelnen Anbaugeräte).

Ohne Schnellwechsler		315D L													
		Bpl. 500 mm				Bpl. 600 mm				Bpl. 700 mm					
		mm	2250	2600	2900	3100	2250	2600	2900	3100	2250	2600	2900	3100	
Hydraulikhämmer		H115 S													
		H120C S													
Mechanische Betonpulverisierer		P115													
		VMC-30													
Universalscheren		MP15 CC		x	x	x		x	x	x		x	x	x	
		MP15 CR		x	x	x		x	x	x		x	x	x	
		MP15 PP	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	
		MP15 PS	x	x	x	x		x	x	x		x	x	x	
		MP15 S		x	x	x		x	x	x		x	x	x	
Betonpulverisierer		VHC-30		x	x	x		x	x	x		x	x	x	
		VHP-30			x	x			x	x			x	x	
Mechanische Schrottscheren		S115													
		VCS-35													
		VWC-25													
		VWS-25													
Hydraulische Schrottschere (endlos drehbar)		S325*													
Universalgreifer		G112			x	x		x	x						
Abbruch- und Sortiergreifer		G310B-D													
		G315B-D			x	x			x	x			x	x	
		G310B-R													
		G315B-R			x	x			x	x			x	x	
Mehrschalengreifer	fünfschalig	GSH15-400													
	vierschalig	GSH15-400													
	fünfschalig	GSH15-500			x	x			x	x					
	vierschalig	GSH15-500													
	fünfschalig	GSH15-600			x	x			x	x			x	x	
	vierschalig	GSH15-600													
	fünfschalig	GSH15-800	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	
	vierschalig	GSH15-800		x	x	x		x	x	x		x	x		
Mit Schnellwechsler															
Schnellwechsler		CW-30													
		CW-30S													
Hydraulikhämmer		H115 S													
		H120C S													
Betonpulverisierer		VHP-30		x	x	x		x	x	x		x	x	x	
Mechanische Schrottscheren		VCS-35													
		VWC-25													
		VWS-25													
Universalgreifer		G112		x	x	x		x	x	x			x	x	
Abbruch- und Sortiergreifer		G310B-D													
		G315B-D	x	x	x	x	x	x	x	x		x	x	x	
		G310B-R													
		G315B-R	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x

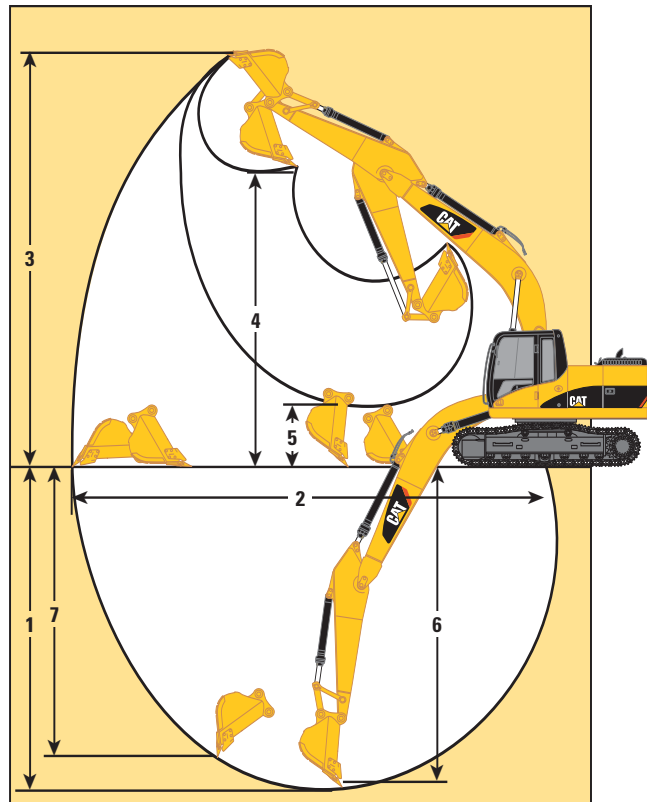
* Auslegermontiert

360°-Arbeitsbereich
 Nur bei Frontauslage
 Verfügbar

Max. Materialschüttgewicht 1800 kg/m³
 Max. Materialschüttgewicht 1200 kg/m³
x Ungeeignet

Grabkurven und Betriebsdaten

Bei allen Maßangaben handelt es sich um Zirkawerte.



Stielbezeichnung		R2.25	R2.6	R2.9	R3.1
Löffelinhalt	m³	0,61	0,61	0,61	0,61
1 Maximale Grabtiefe	mm	5720	6070	6370	6570
2 Maximale Reichweite auf Standebene	mm	8430	8750	8960	9150
3 Maximale Einstechhöhe	mm	8740	8920	8870	8970
4 Maximale Ladehöhe	mm	6140	6310	6310	6400
5 Minimale Ladehöhe	mm	2680	2330	2030	1830
6 Maximale Grabtiefe bei Sohlenbreite 2,50 m	mm	5470	5840	6130	6340
7 Maximale vertikale Grabtiefe	mm	4920	5350	5360	5550
Losbrechkraft (ISO 6015)	kN	104	100	97	95
Reißkraft (ISO 6015)	kN	95	87	82	79

Traglasten

Alle Gewichte sind in Kilogramm angegeben. Die Werte gelten für Maschinen mit Schnellwechsler CW30 (ohne Löffel) und Bodenplatten 600 mm. Bei Ausrüstung mit Bodenplatten 500 und 700 mm verändern sich die Traglasten nur geringfügig.

Stiellänge – 2250 mm
Bodenplattenbreite – 600 mm

	1,5 m		3,0 m		4,5 m		6,0 m		7,5 m				
													m
7,5 m					*3590	*3590					*3300	*3300	4,59
6,0 m							*3130	*3130			*2870	*2870	6,06
4,5 m					*4600	*4600	*4250	3260			*2760	2560	6,91
3,0 m			*8970	8920	*5850	4830	*4760	3130			*2810	2250	7,35
1,5 m					*7150	4490	4840	2980			*3020	2140	7,47
0 m			*5870	*5870	7320	4280	4710	2870			*3430	2180	7,29
-1,5 m	*5590	*5590	*8250	7820	7240	4210	4660	2820			3940	2400	6,76
-3,0 m	*7820	*7820	*9540	7960	*7250	4260					4960	3010	5,8
-4,5 m			*7370	*7370							*5270	5100	4,12

Stiellänge – 2600 mm
Bodenplattenbreite – 600 mm

	1,5 m		3,0 m		4,5 m		6,0 m		7,5 m				
													m
7,5 m											*2740	*2740	5,1
6,0 m							*3540	3350			*2430	*2430	6,45
4,5 m					*4200	*4200	*3970	3300			*2340	*2340	7,25
3,0 m			*7990	*7990	*5460	4900	*4520	3160	*3190	2200	*2390	2100	7,68
1,5 m			*6150	*6150	*6850	4540	4860	3000	3450	2130	*2550	2000	7,8
0 m			*6360	*6360	7340	4290	4720	2870	3390	2070	*2880	2030	7,62
-1,5 m	*5210	*5210	*8920	7770	7220	4190	4640	2800			*3490	2220	7,11
-3,0 m	*8120	*8120	*10180	7880	7250	4210	4670	2830			4450	2700	6,21
-4,5 m			*8390	8150	*5560	4390					*5210	4160	4,68

Stiellänge – 2900 mm
Bodenplattenbreite – 600 mm

	1,5 m		3,0 m		4,5 m		6,0 m		7,5 m				
													m
7,5 m											*2480	*2480	5,4
6,0 m							*3430	3380			*2240	*2240	6,69
4,5 m							*3710	3310			*2190	*2190	7,47
3,0 m			*7140	*7140	*5090	4930	*4280	3160	*3420	2190	*2250	2000	7,88
1,5 m			*8760	8250	*6530	4540	4850	2980	3430	2110	*2420	1900	7,99
0 m			*7170	*7170	7310	4260	4690	2830	3360	2040	*2750	1920	7,82
-1,5 m	*5240	*5240	*8560	7650	7160	4130	4600	2750			*3350	2080	7,33
-3,0 m	*7680	*7680	*9470	7730	7160	4130	4600	2760			4140	2500	6,46
-4,5 m	*8790	*8790	*9040	7980	*6100	4270					*5260	3690	5,01

Stiellänge – 3100 mm
Bodenplattenbreite – 600 mm

	1,5 m		3,0 m		4,5 m		6,0 m		7,5 m				
													m
7,5 m											*2260	*2260	5,67
6,0 m							*3290	*3290			*2050	*2050	6,91
4,5 m							*3550	3330	*2450	2260	*2000	*2000	7,66
3,0 m			*6610	*6610	*4860	*4860	*4140	3180	*3480	2200	*2060	1930	8,07
1,5 m			*10290	8380	*6340	4580	*4860	3000	3440	2110	*2210	1830	8,18
0 m			*7410	*7410	7340	4290	4700	2840	3360	2040	*2500	1840	8,01
-1,5 m	*5020	*5020	*8770	7670	7170	4140	4590	2750	*3220	2000	*3020	1990	7,53
-3,0 m	*7730	*7730	*9570	7720	7150	4120	4580	2740			3920	2370	6,69
-4,5 m	*8760	*8760	*9480	7940	*6410	4240					*5140	3370	5,3



Lasthakenhöhe



Lastradius bei Frontauslage



Lastradius bei Seitenauslage



Last bei maximaler Reichweite

* Die maximale Hublast wird eher durch die Hydraulikkraft als durch die Standsicherheit begrenzt.

Die angegebenen Nennlasten basieren auf ISO 10567 und betragen maximal 87% der hydraulischen Hubkraft oder 75% der Kipplast. Alle Werte verringern sich um das Gewicht des verwendeten Hebezeugs.

Hydraulikbagger 315D L – Standardausrüstung

Die Ausrüstung kann je nach Auslieferungsland unterschiedlich sein. Genaue Angaben erhalten Sie bei Ihrem Cat Händler.

BORDNETZ (24 V)	Dokumentenfach	UNTERWAGEN
Drehstromgenerator, 50 A	Getränkehalter	Kettenspanner, fetthydraulisch
Arbeitsscheinwerfer (Kabine/Oberwagen/Ausleger)	Ablagekasten mit Deckel (passend für Kühltasche)	Baggerlaufwerk mit fettgeschmierten Ketten
Signal-/Warnhorn, vorn	Hydrauliksperrhebel (unterbricht alle Hydraulikfunktionen)	Kettenführungsplatten, mittig/leitradsseitig
Spannungswandler, 24/12 V, 7A	Fahrpedale (2) mit abnehmbaren Handhebeln	Bodenplatten 600 mm
FAHRERKABINE		SONSTIGES
Frontfenster mit 70/30-Teilung, hochschiebbar/gasfederunterstützt	Radiovorrichtung inkl. zwei Lautsprecher und Antenne	Monoblockausleger
Regenabweiser (über Frontfenster)	Fenster mit Einscheiben-Sicherheitsglas	Kombihydraulik für Löffel-, Greifer-, Hammer-, Scherenbetrieb inkl. Verrohrung bis Stielkopf
Steinschlagschutzgitter-Vorrüstung (Montagepunkte)	Joysticks (2) mit Rändelrad und zwei integrierten Tasten auf verstellbaren Konsolen	Greiferhydraulikkreis mit eigener Pumpe
Steuer- und Überwachungspult		Vorsteuerhydraulik mit eigener Pumpe
Farbmonitor, grafik-/videofähig (Textanzeige in 27 auswählbaren Sprachen)	Fahrersitz mit Federung, Verstell- einrichtungen und verlängerter Rückenlehne	Rohrbruchsicherung (Auslegerzylinder)
Wartungsanzeige (Öl- und Filterwechselintervalle)	Automatik-Sicherheitsgurt	Lasthalteventile
Betriebsstundenerfassung	Fußmatte, waschbar	Endlagendämpfung (Ausleger-, Stielzylinder)
Sparmodus, wählbar (passwortgeschützt)	Klimaautomatik mit Druckbelüftung, Frischluftfilter, Entfrosterfunktion und ausschwenkbarem Kondensator	Cat Einschlüssel- Sicherheitsschließsystem (Tür-/ Vorhängeschlösser)
Anzeigen für Maschinenzustand, Fehlercodes und Anbaugeräte- Einstellungen	Sonnenblende	Außenrückspiegel (1x Kabine links, 1x Oberwagen rechts)
Vorstart-Füllstandprüfung (Kühlmittel, Motor- und Hydrauliköl)	DIESELMOTOR UND FAHRANTRIEB	Schwenkbremse, automatisch
Zeituhr, digital	Cat Dieselmotor C4.2 ACERT (EU-Stufe-IIIA-konform) mit Ansaugluft-Vorwärmer	Gegengewicht mit Anschlagösen
Dachfenster, aufstellbar	Schnellwechsel-Trockenluftfilter, zweistufig	Cat Product-Link-Vorrüstung (satellitengestütztes Cat Ortungs- und Datenerfassungssystem)
Scheibenwischer (Frontfenster)	Drehzahlautomatik mit Leerlaufaste	Unterboden-Schutzbleche (Unterwagen)
Armlehnen, verstellbar	Notausschalter (Dieselmotor), bodennah	
Innenleuchte	Kraftstoff-Wasserabscheider	
Kleiderhaken	Fahrmotoren mit automatischer Zweistufenschaltung	
Aschenbecher mit Zigarettenanzünder	Geradeausfahrkorrektur	
Dokumentenhalter		

Hydraulikbagger 315D L – Sonderausrüstung

Die Ausrüstung kann je nach Auslieferungsland unterschiedlich sein. Genaue Angaben erhalten Sie bei Ihrem Cat Händler.

FAHRERKABINE

Anbaugeräte-Steuerpedal

Fußschalter

Radio

Fahrersitz mit Luftfederung, Heizung,
Verstelleinrichtungen und verlängerter
Rückenlehne

BORDNETZ (24 V)

Betankungspumpe, elektrisch

Beleuchtungs-Ausschaltverzögerung
(einstellbar von 0 bis 90 s)

Fahralarm

LAUFKETTEN

Bodenplatten 700 mm

Laufrollenschutz, lang

ARBEITSAUSRÜSTUNG

Stiele (inkl. Löffel-Umlenkmechanismus)

3100 mm (R3.1)

2900 mm (R2.9)

2600 mm (R2.6)

2250 mm (R2.25)

Rohrbruchsicherung (Stielzylinder)

Cat Schnellwechsler

SCHUTZVORRICHTUNGEN

Drehdurchführungsschutz

Steinschlag-Schutzgitter (FOGS)

SONSTIGES

Cat Product Link (satellitengestütztes
Ortungs- und Datenerfassungssystem)

Gefrierschutz bis -50 °C

Zentralschmieranlage

Hydraulikbagger 315D L

HGHH3668 (10/2008) hr

Änderungen bei Konstruktion und Ausrüstung vorbehalten. Abgebildete Maschinen können Sonderausrüstung aufweisen.

© Caterpillar 2007 – Alle Rechte vorbehalten

CAT, CATERPILLAR, jeweilige Logos, "Caterpillar Gelb" und POWER EDGE-Handelszeichen sowie die in dieser Publikation verwendeten Unternehmens- und Produktbezeichnungen sind Marken der Caterpillar Inc. und dürfen nur mit ausdrücklicher Genehmigung übernommen werden.

CATERPILLAR®