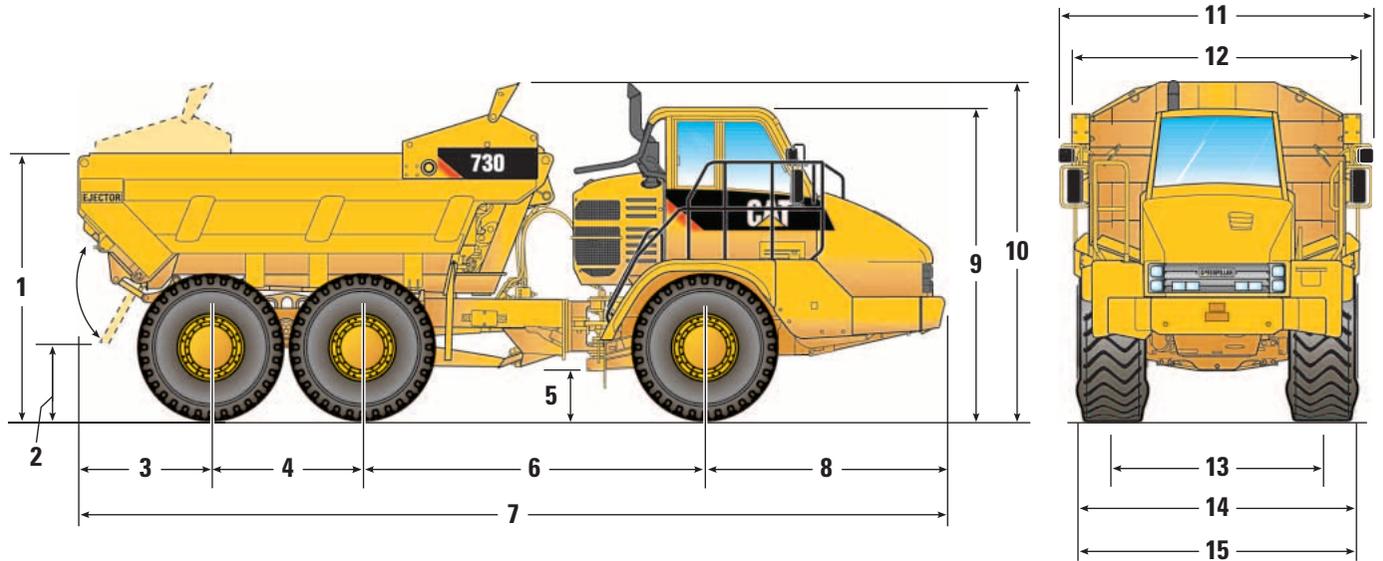


Tombereau articulé 730 à éjecteur

Dimensions



	mm
1	3050
2	905
3	1490
4	1700
5	495
6	3819
7	9730
8	2721

	mm
9	3455
10	3755
11	3544
12	3240
13	2275
14*	3042
15**	3065

*Hors garde-boue

**Renflement maximum à vide des pneus

Tombereau articulé 730 à éjecteur

Diamètre de braquage

Dimensions pour machines avec pneus 750/65.

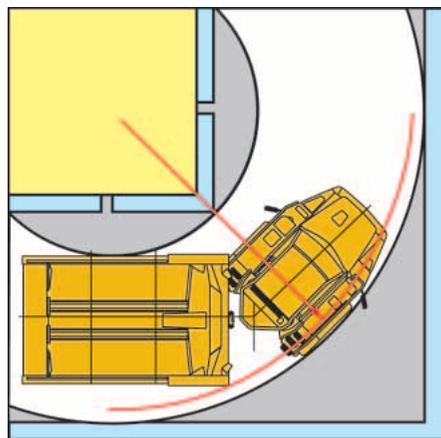
Dimensions de braquage

Angle de braquage – de chaque côté	45°
Rayon de braquage SAE	7254 mm
Rayon de dégagement	7694 mm
Rayon intérieur	3575 mm
Largeur de l'allée	5166 mm

Direction

Butée à butée

4,75 secondes à 60 tr/min



Sélection de l'adéquation optimale chargeuse/tombereau

Pelles hydrauliques

Passes

345D

4-5

336D

5-6

Chargeuses sur pneus

Passes

972H

3-4

966H

4

962H

4-5

950H

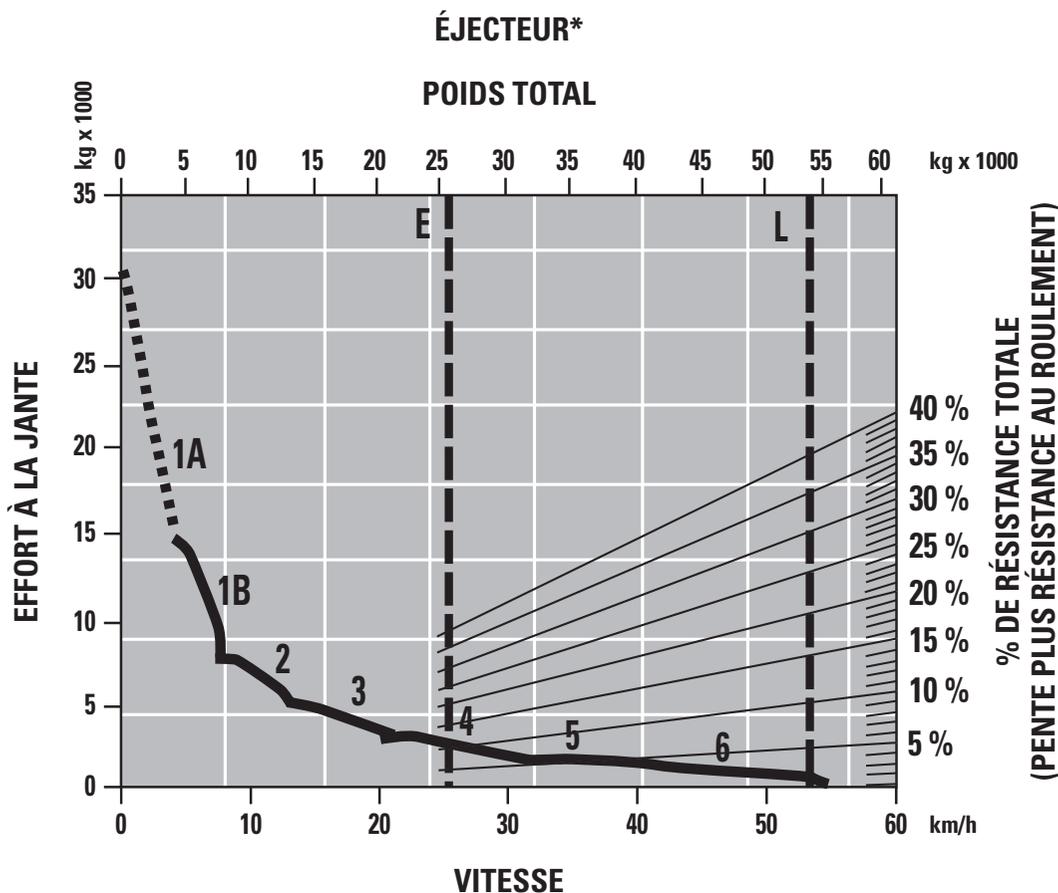
5

Une adéquation optimale procure un gain de productivité important. Le Tombereau 730 à éjecteur est le partenaire idéal pour travailler avec les Pelles hydrauliques 345D et 336D Cat, ainsi qu'avec les Chargeuses sur pneus 972H, 966H, 962H et 950H Cat. Cette adéquation optimale entre engins garantit une production supérieure et des coûts moindres par volume déplacé.

Tombereau articulé 730 à éjecteur

Pente/vitesse/effort à la jante

Pour déterminer les performances, partir du poids brut et descendre jusqu'à la ligne correspondant au pourcentage de la résistance totale. La résistance totale est égale au pourcentage de pente réelle, plus 1 % par tranche de 10 kg/t de résistance au roulement. À partir de ce point, lire horizontalement jusqu'à la courbe de vitesse la plus élevée. Descendre ensuite jusqu'à la vitesse maximum. L'effort à la jante utilisable dépend de l'adhérence de la machine.



1A – 1re vitesse (prise convertisseur)

1B – 1re vitesse (prise directe)

2 – 2e

3 – 3e

4 – 4e

5 – 5e

6 – 6e

E – À vide 25 550 kg

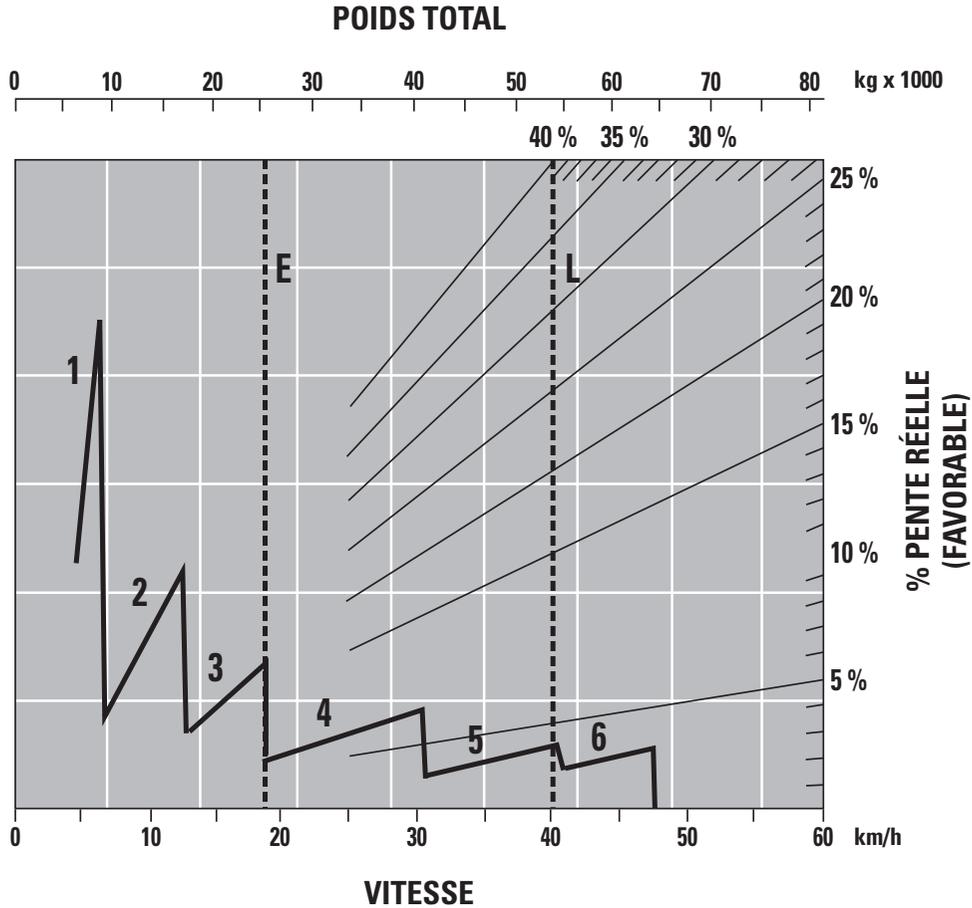
V – En charge 53 670 kg

* au niveau de la mer

Tombereau articulé 730 à éjecteur

Performances de ralentissement

Pour déterminer les performances, partir du poids brut et descendre jusqu'au pourcentage de pente réelle. La pente réelle est égale au pourcentage de pente réelle favorable, plus 1 % par tranche de 10 kg/t de résistance au roulement. À partir de ce point, lire horizontalement jusqu'à la courbe de vitesse la plus élevée. Descendre ensuite jusqu'à la vitesse maximum. L'effort de ralentissement sur ces courbes représente l'application complète du ralentisseur.



- 1 – 1re vitesse
- 2 – 2e
- 3 – 3e
- 4 – 4e
- 5 – 5e
- 6 – 6e

E – À vide 25 550 kg
V – En charge 53 670 kg