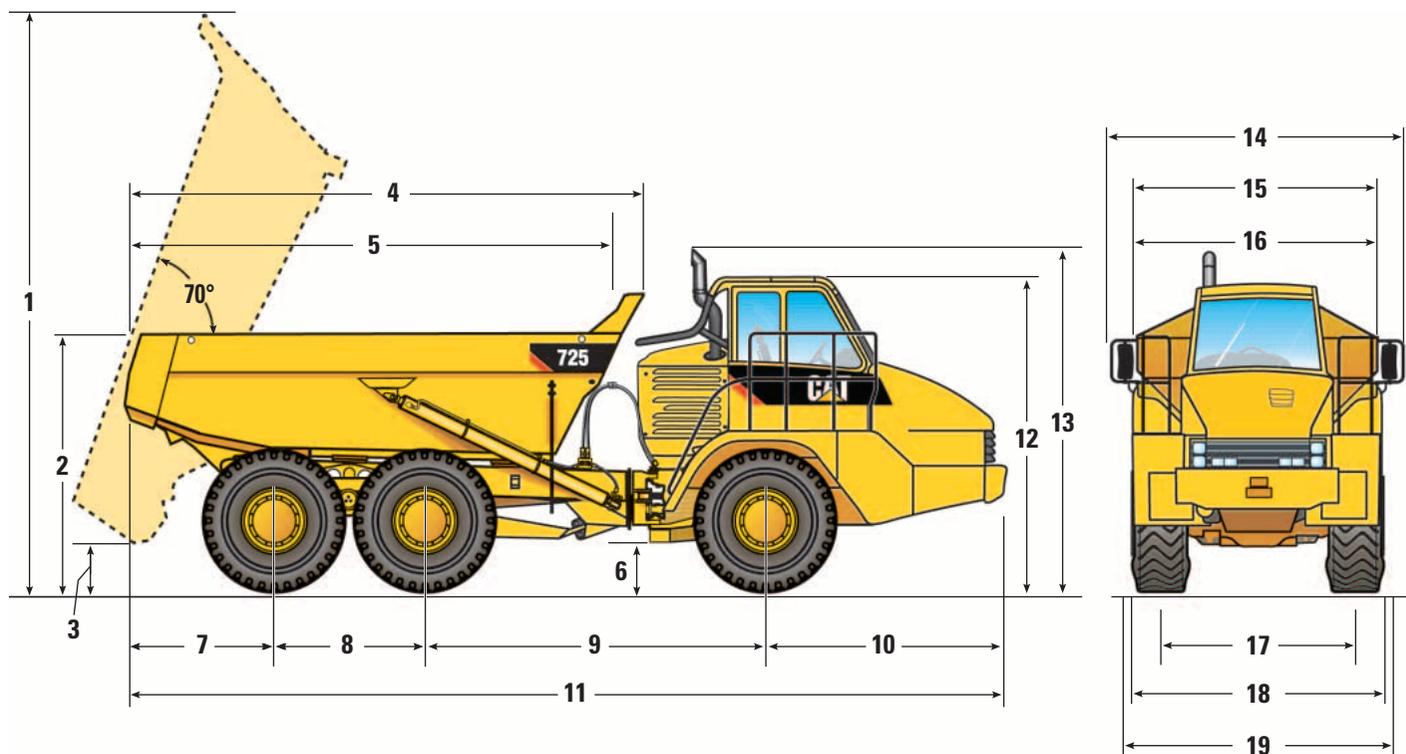


# Camión Articulado 725

## Dimensiones



	mm	pies
1	6.405	21,01
2	2.760	9,05
3	555	1,82
4	5.780	18,96
5*	5.430	17,81
6	495	1,62
7	1.680	5,51
8	1.700	5,58
9	3.819	12,53
10	2.721	8,93

	mm	pies
11	9.920	32,55
12	3.440	11,29
13**	3.744	12,28
14	3.544	11,63
15***	3.138	10,30
16	2.772	9,09
17	2.275	7,46
18	2.877	9,44
19****	2.950	9,68

\*Interior de la caja.

\*\*El tubo de escape puede retirarse para el transporte.

\*\*\*Si tiene una compuerta trasera plegable.

\*\*\*\*Máximo descargado sobre la comba del neumático.

# Camión Articulado 725

## Ángulo de giro

Las dimensiones corresponden a máquinas con neumáticos 23.5R25.

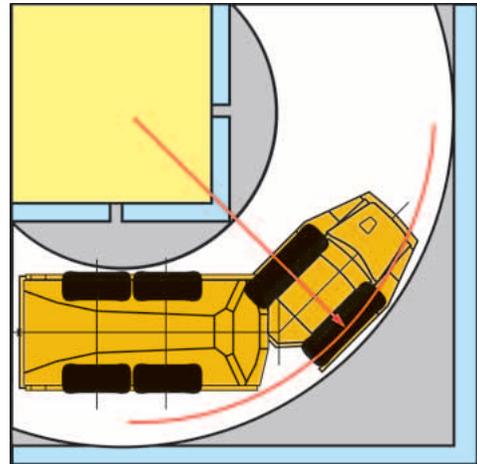
### Dimensiones de giro

Ángulo de giro (izquierda/derecha)	45°	
Ángulo de giro SAE	7.254 mm	286 pulg
Radio de espacio libre	7.605 mm	300 pulg
Radio interior	3.710 mm	146 pulg
Ancho de pasillo	4.980 mm	196 pulg

## Dirección

Traba a traba

4,75 segundos a 75 rpm



## Coordinación óptima de número de pasadas entre cargador y camión

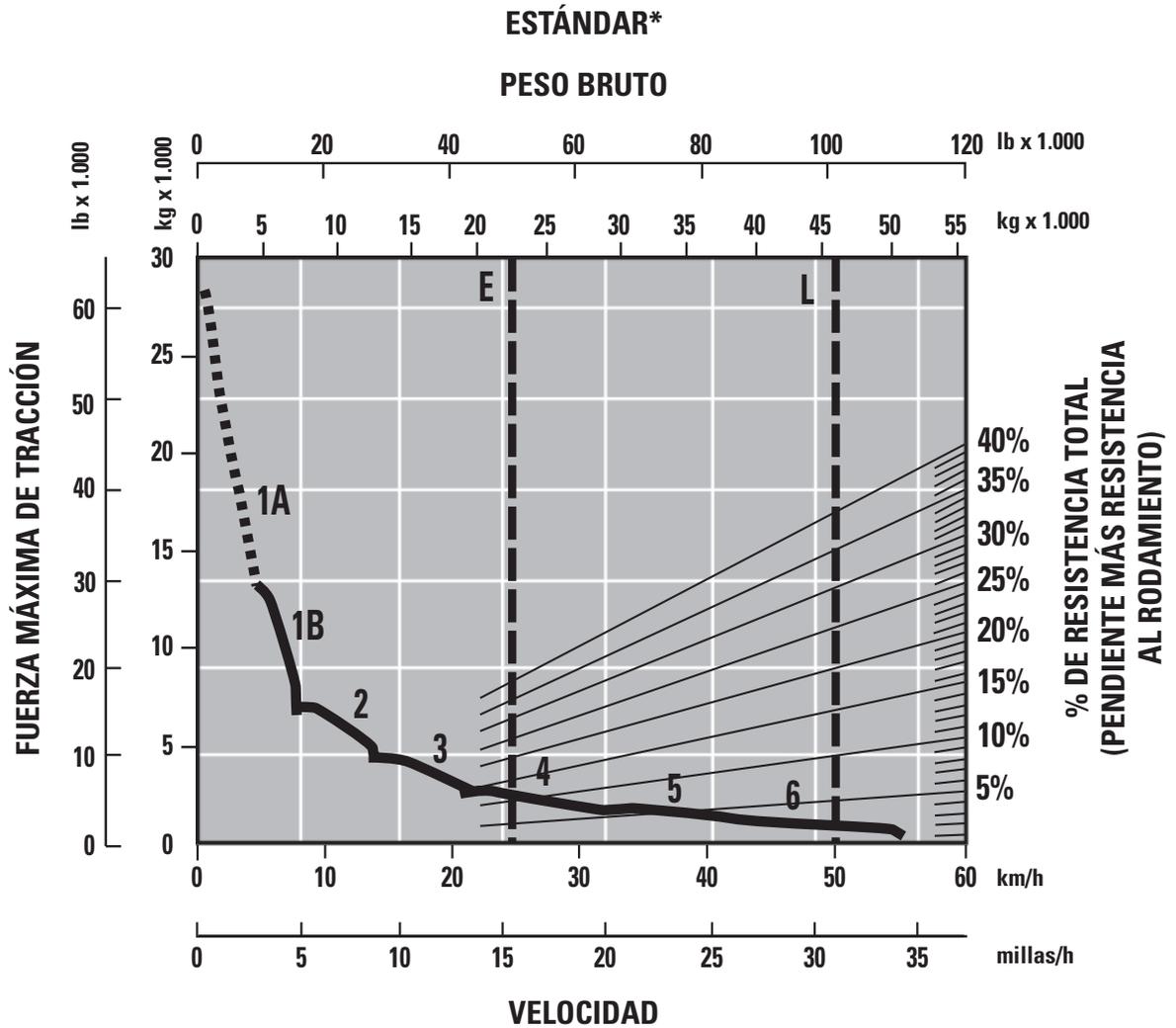
Excavadoras hidráulicas	345D	336D	329D	
Pasadas	3-4	4-5	5-6	
Cargadores de ruedas	972H	966H	962H	950H
Pasadas	3	3-4	3-4	4

Una adaptación óptima del sistema ofrece una gran ventaja en productividad. El modelo 725 funciona a la perfección con las Excavadoras Hidráulicas 345D, 336D y 329D Cat y con los Cargadores de Ruedas 972H, 966H, 962H y 950H Cat. Esto da como resultado mayor producción y costo más bajo del sistema por unidad de volumen movido.

# Camión Articulado 725

## Rendimiento en pendientes/Velocidad/Tracción

Para determinar el rendimiento, lea desde los datos de peso bruto hasta el porcentaje de resistencia total. La resistencia total es igual al porcentaje de pendiente real más 1% por cada 10 kg/ton métrica (20 lb/ton) de resistencia al rodamiento. Desde este punto, lea horizontalmente hasta llegar a la curva con la gama de velocidad más alta que se pueda alcanzar. Luego, vaya hasta abajo para determinar la velocidad máxima. La fuerza máxima de tracción utilizable depende de la tracción disponible.



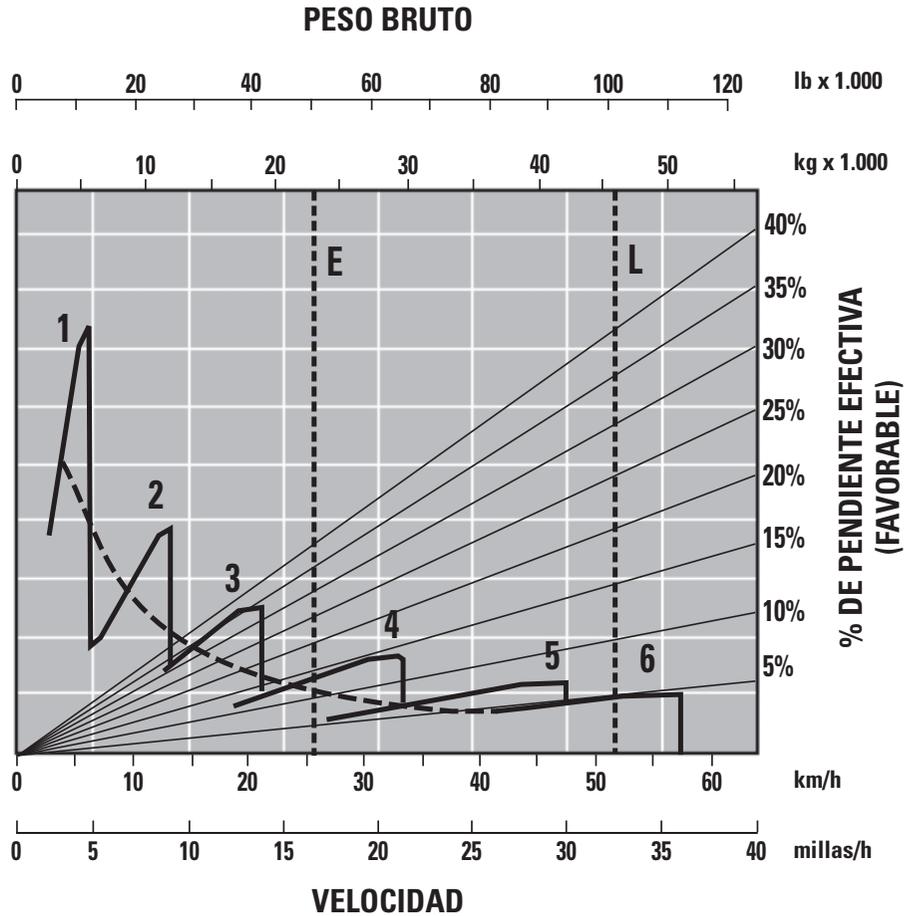
- 1A – 1ª velocidad (mando del convertidor)
- 1B – 1ª velocidad (mando directo)
- 2 – 2ª velocidad
- 3 – 3ª velocidad
- 4 – 4ª velocidad
- 5 – 5ª velocidad
- 6 – 6ª velocidad

- E – Vacío 22.260 kg (49.075 lb)
- L – Cargado 45.850 kg (101.085 lb)
- \* a nivel del mar

# Camión Articulado 725

## Rendimiento del retardo

Para determinar el rendimiento, lea desde los datos de peso bruto hasta el % de resistencia total. La pendiente efectiva es igual al porcentaje real de pendiente favorable más 1% por cada 10 kg/ton métrica (20 lb/ton) de resistencia al rodamiento. Desde este punto, lea horizontalmente hasta llegar a la curva con la gama de velocidad más alta que se pueda alcanzar. Luego, vaya hasta abajo para determinar la velocidad máxima. El efecto del retardo en estas curvas representa la aplicación plena del retardador.



- 1 – 1ª velocidad
- 2 – 2ª velocidad
- 3 – 3ª velocidad
- 4 – 4ª velocidad
- 5 – 5ª velocidad
- 6 – 6ª velocidad

- E – Vacío 22.260 kg (49.075 lb)
- L – Cargado 45.850 kg (101.085 lb)