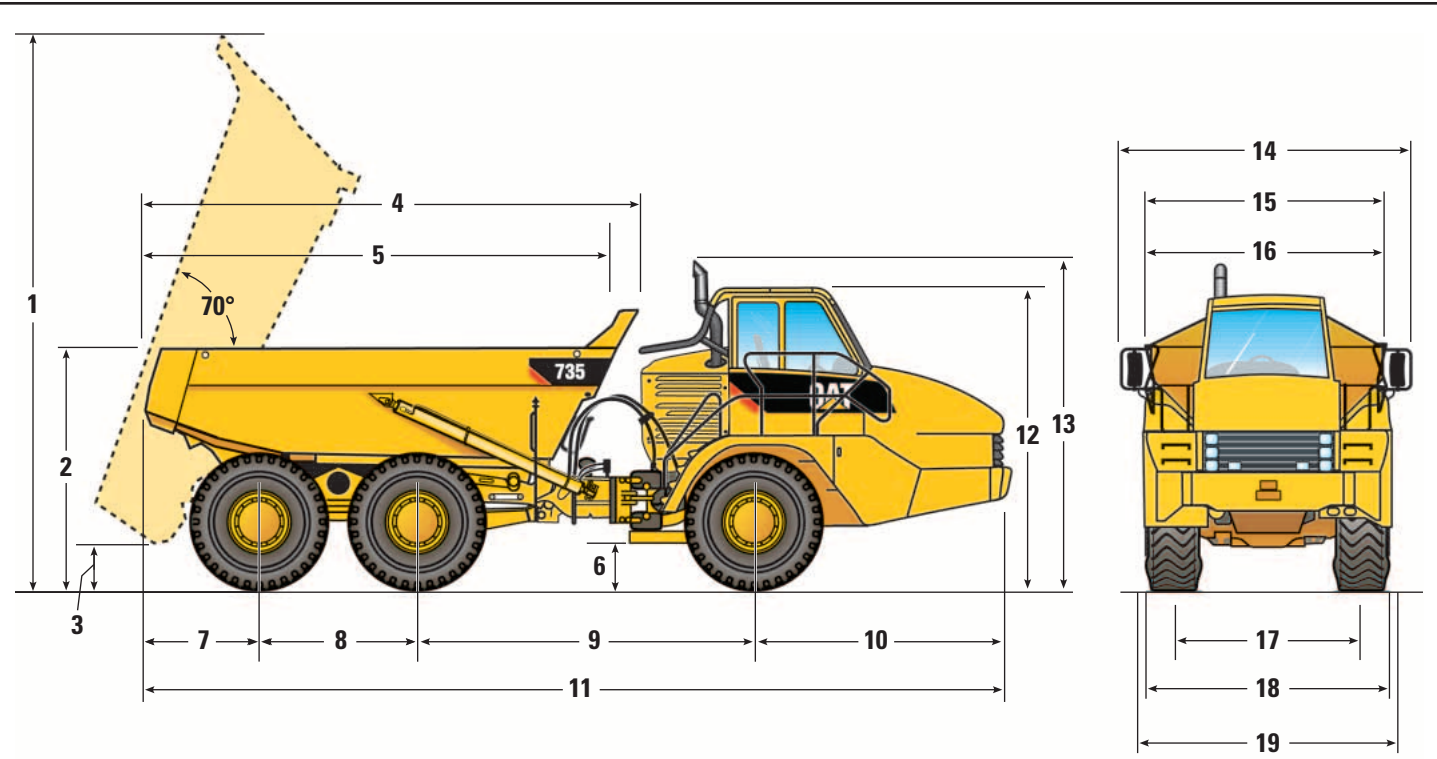


Camión articulado 735

Dimensiones



	mm	pies
1	6.809	22,3
2	2.982	9,8
3	635	2,0
4	6.088	20,0
5*	5.467	17,9
6	534	1,7
7	1.458	4,7
8	1.966	6,4
9	4.244	13,9
10	3.221	10,5

	mm	pies
11	10.889	35,7
12	3.703	12,1
13**	4.006	13,1
14	3.823	12,5
15***	3.690	12,1
16	3.328	10,9
17	2.687	8,8
18	3.353	11,0
19****	3.434	11,3

*Interior de la caja.
**El tubo de escape puede sacarse para el transporte.
***Si tiene una compuerta trasera plegable.
****Dilatación máxima sin carga en los neumáticos.

Camión articulado 735

Ángulo de giro

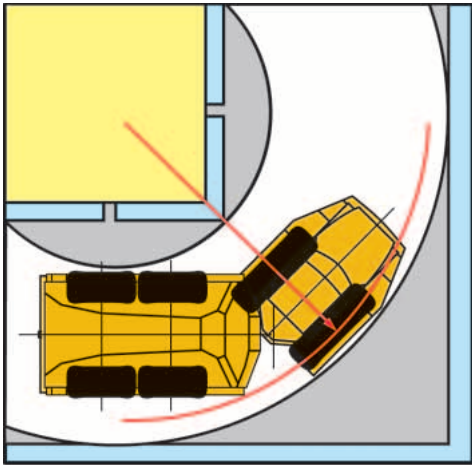
Las dimensiones corresponden a máquinas equipadas con neumáticos 26.5R25.

Dimensiones de giro

Ángulo de dirección – izquierda/derecha	45°	
Ángulo de giro SAE	8.138 mm	320,4 pulg
Ángulo de giro	8.595 mm	338,4 pulg
Radio interior	4.182 mm	164,7 pulg
Ancho de pasillo	5.637 mm	221,9 pulg

Dirección

Traba a traba	4,6 segundos a 60 rpm
---------------	-----------------------



Coordinación óptima de número de pasadas entre cargador y camión

Excavadoras hidráulicas	385C	365C	345D
Capacidad del cargador (Toneladas) – 50 minutos por hora	954-1.193	750-1.100	665-805
Capacidad del cargador (Toneladas) – 50 minutos por hora	1.049-1.314	825-1.210	735-885
Pasadas	3	4	5

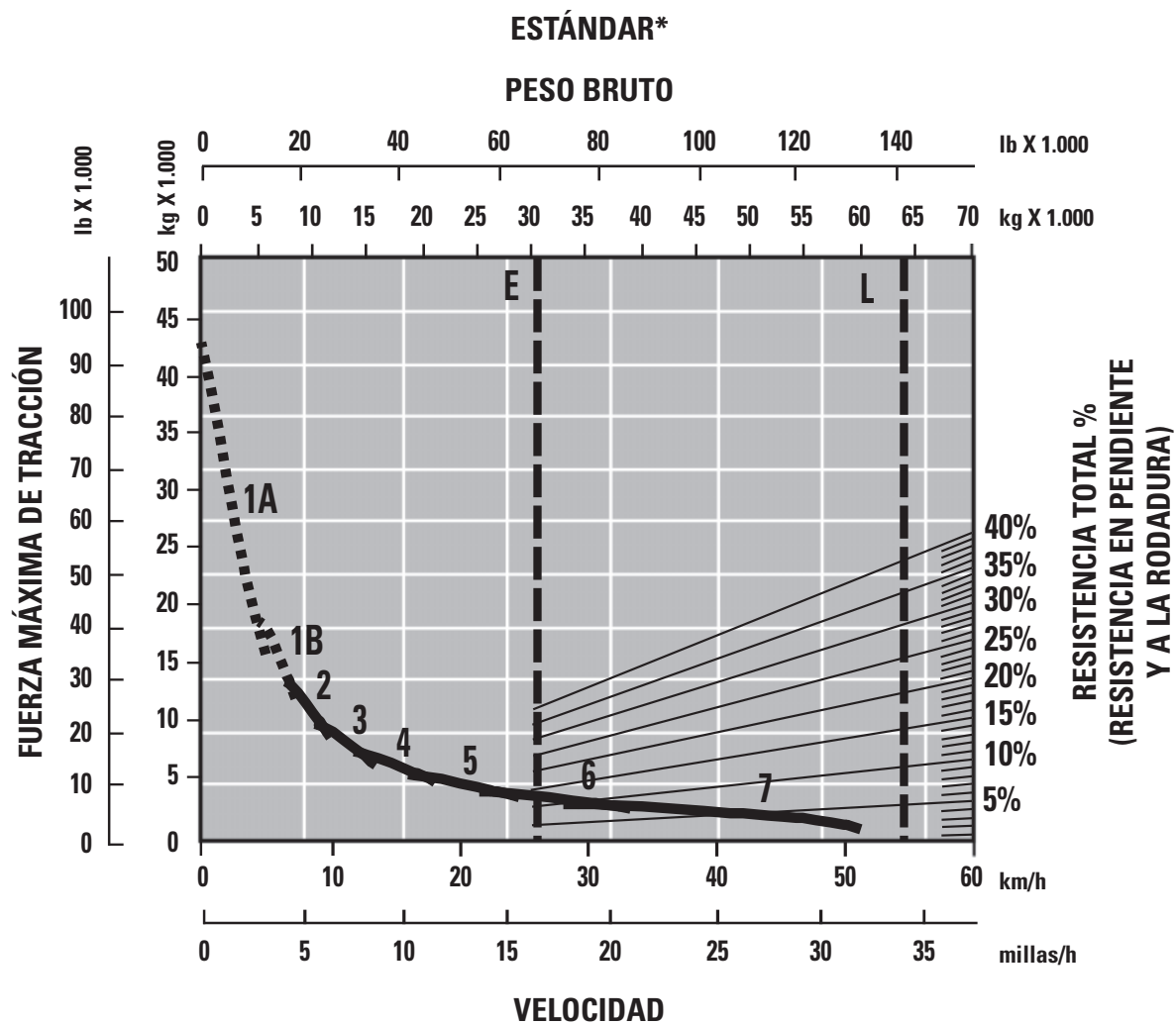
Cargadores de ruedas	988H	980H	972H	966H	962H
Capacidad del cargador (Toneladas) – 50 minutos por hora	565-790	590-650	490-565	400-535	325-400
Capacidad del cargador (Toneladas) – 50 minutos por hora	625-870	650-715	540-625	440-590	360-440
Pasadas	3	3-4	4-5	5	6

Una adaptación óptima del sistema ofrece una gran ventaja en productividad. El modelo 735 se adapta de manera excelente a las excavadoras hidráulicas 385C, 365C y 345D de Cat y a los cargadores de ruedas Cat 962H, 966H, 972H, 980H y 988H. Esto da como resultado una mayor producción y costos más bajos del sistema por unidad de volumen movido.

Camión articulado 735

Rendimiento en pendientes/Velocidad/Fuerza máxima de tracción

Para determinar el rendimiento, lea desde peso bruto hacia abajo hasta el % de resistencia total. La resistencia total es igual al % de pendiente real más 1% para cada 10 kg/ton. métricas (20 lb/ton) de resistencia a la rodadura. Desde este punto, lea horizontalmente hasta la curva de la gama de velocidad más alta que pueda alcanzar. Luego, vaya hasta abajo para determinar la velocidad máxima. La fuerza máxima de tracción utilizable depende de la tracción disponible.



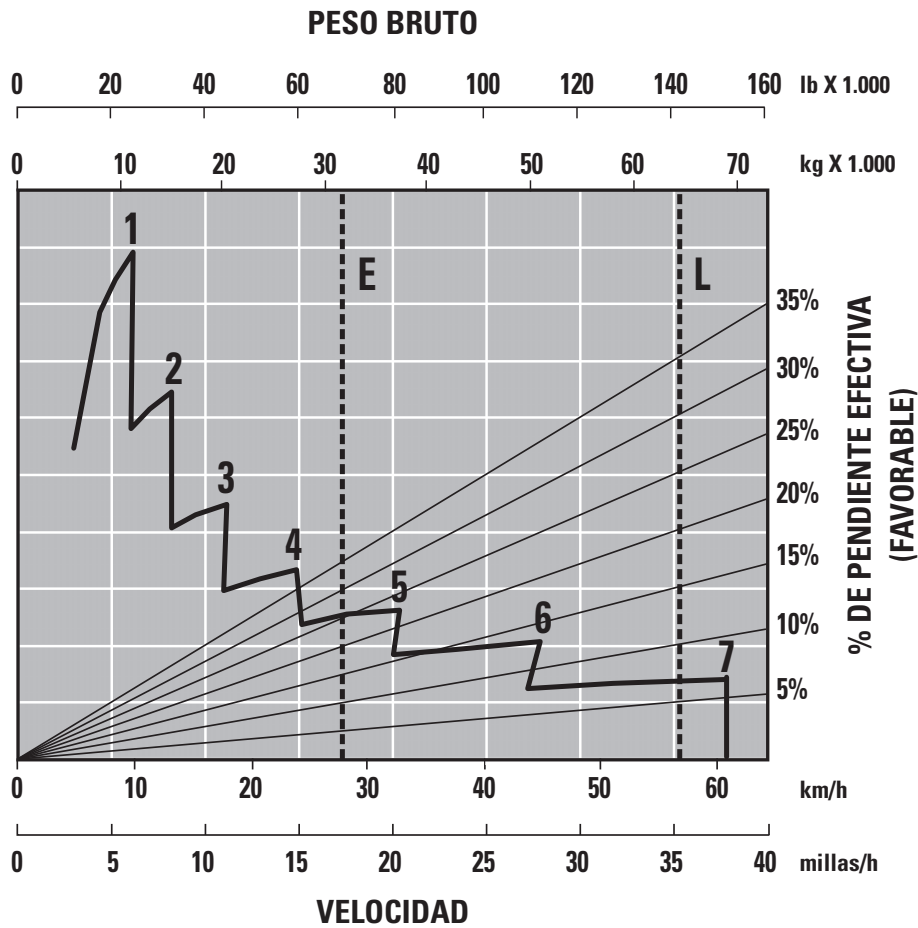
- 1A – 1era. velocidad (Convertidor de par)
- 1B – 1era. velocidad (Mando directo)
- 2 – 2da. velocidad
- 3 – 3era. velocidad
- 4 – 4ta. velocidad
- 5 – 5ta. velocidad
- 6 – 6ta. velocidad
- 7 – 7ma. velocidad

- E – Vacío 31.391 kg (69.206 lb)
- L – Cargado 64.090 kg (141.297 lb)
- * a nivel del mar

Camión articulado 735

Rendimiento de la retardación

Para determinar el rendimiento, lea desde Peso bruto hacia abajo hasta el % de resistencia total. La pendiente efectiva es igual al % real de pendiente favorable más 1% por cada 10 kg/ton. métricas (20 lb/ton) de resistencia a la rodadura. Desde este punto, lea horizontalmente hasta la curva de la gama de velocidad más alta que pueda alcanzar. Luego, vaya hasta abajo para determinar la velocidad máxima. El efecto de retardación en estas curvas representa la aplicación plena del retardador.



- 1 – 1era. velocidad
- 2 – 2da. velocidad
- 3 – 3era. velocidad
- 4 – 4ta. velocidad
- 5 – 5ta. velocidad
- 6 – 6ta. velocidad
- 7 – 7ma. velocidad

E – Vacío 31.391 kg (69.206 lb)
L – Cargado 64.090 kg (141.297 lb)