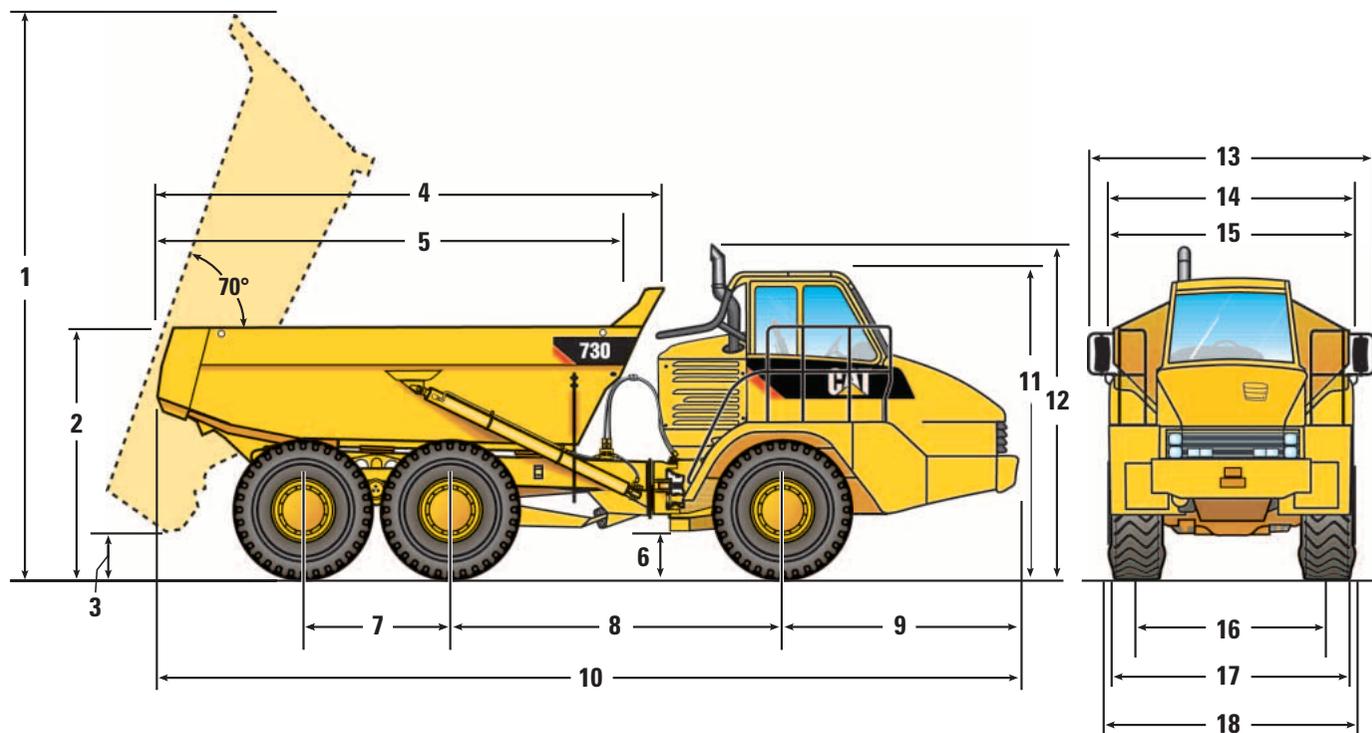


Tombereau articulé 730

Dimensions



	mm
1	6500
2	2890
3	555
4	5840
5*	5490
6	495
7	1700
8	3819
9	2721

	mm
10	9920
11	3440
12**	3744
13	3544
14***	3268
15	2902
16	2275
17	2877
18****	2950

*Intérieur de benne.

**Il est possible de retirer la cheminée d'échappement pour le transport.

***Si la benne est équipée d'un hayon articulé.

****Renflement maximum à vide des pneus.

Tombereau articulé 730

Diamètre de braquage

Dimensions pour les machines équipées de pneus 23.5R25.

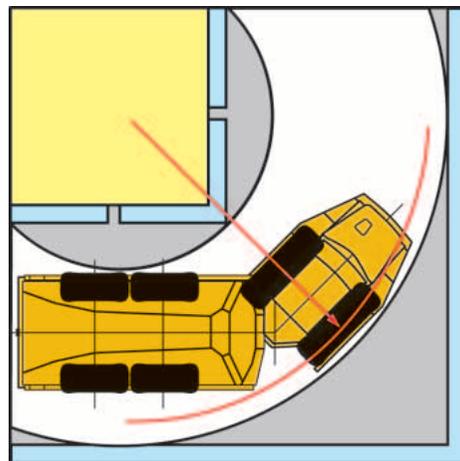
Rayon de braquage

Angle de braquage – de chaque côté	45°
Rayon de braquage SAE	7254 mm
Rayon de dégagement	7605 mm
Rayon intérieur	3710 mm
Largeur de l'allée	4980 mm

Direction

Butée à butée

4,75 secondes à 60 tr/min



Sélection de l'adéquation idéale chargeuse/tombereau

Pelles hydrauliques

345D

336D

Passes

4-5

5-6

Chargeuses sur pneus

972H

966H

962H

950H

Passes

3-4

4

4-5

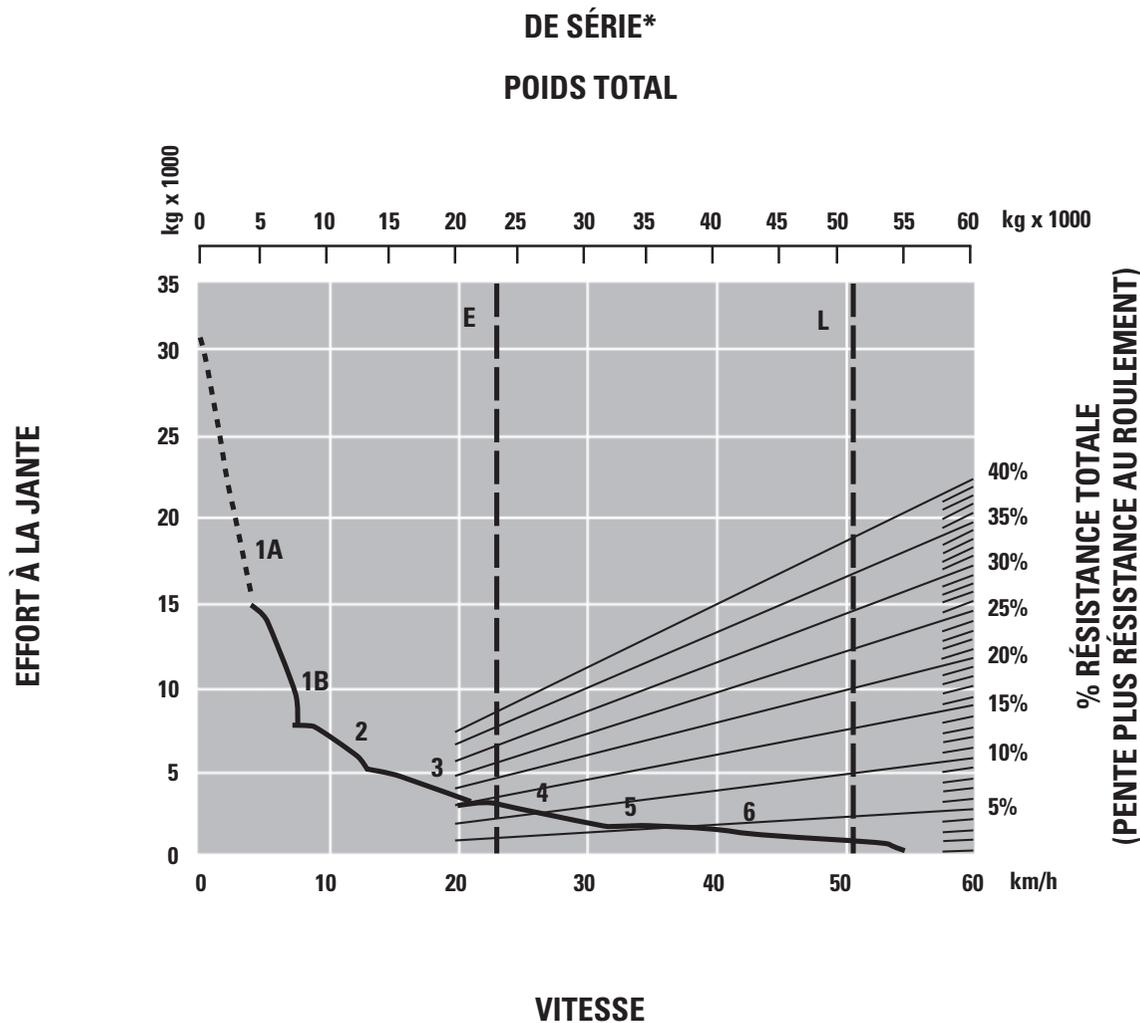
5

Un système parfaitement assorti procure un gain de productivité important. Le 730 est le partenaire idéal des Pelles hydrauliques 345D et 336D et des Chargeuses sur pneus 972H, 966H, 962H et 950H Cat. Cette adéquation optimale entre engins garantit une production supérieure et des coûts moindres par volume déplacé.

Tombereau articulé 730

Performances en côte/vitesse/effort à la jante

Pour déterminer les performances en côte, partir du poids brut et descendre jusqu'à la ligne oblique correspondant à la résistance totale. La résistance totale est égale au pourcentage de pente réelle, plus 1 % par tranche de 10 kg/t de résistance au roulement. À partir de ce point, lire horizontalement jusqu'à la courbe de vitesse la plus élevée. Descendre ensuite jusqu'à la vitesse maximum. L'effort à la jante utilisable dépend de l'adhérence de la machine.



- 1A – 1er rapport (marche convertisseur)
- 1B – 1er rapport (prise directe)
- 2 – 2e rapport
- 3 – 3e rapport
- 4 – 4e rapport
- 5 – 5e rapport
- 6 – 6e rapport

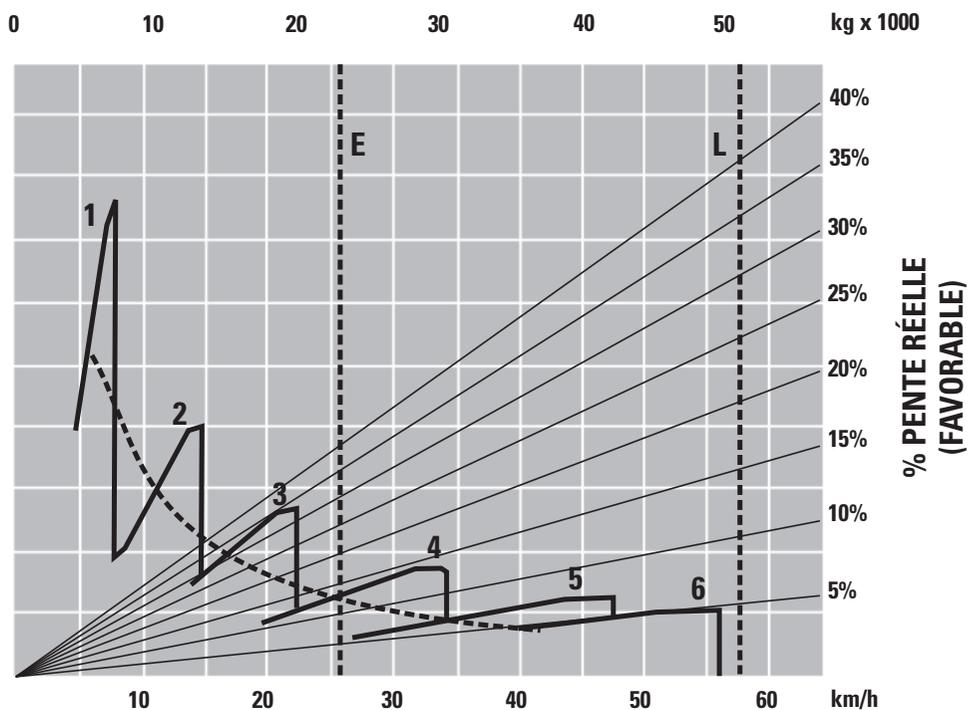
- E – À vide 22 850 kg
- L – En charge 50 970 kg
- * au niveau de la mer

Tombereau articulé 730

Performances de ralentissement

Pour déterminer les performances, partir du poids brut et descendre jusqu'au pourcentage de pente réelle. La pente réelle est égale au pourcentage de pente réelle favorable, plus 1 % par tranche de 10 kg/t de résistance au roulement. À partir de ce point, lire horizontalement jusqu'à la courbe de vitesse la plus élevée. Descendre ensuite verticalement jusqu'à la vitesse maximum. L'effet de ralentissement donné par ces courbes correspond à l'application totale du ralentisseur.

POIDS TOTAL



VITESSE

- 1 - 1er rapport
- 2 - 2e rapport
- 3 - 3e rapport
- 4 - 4e rapport
- 5 - 5e rapport
- 6 - 6e rapport

- E - À vide 22 850 kg
- L - En charge 50 970 kg