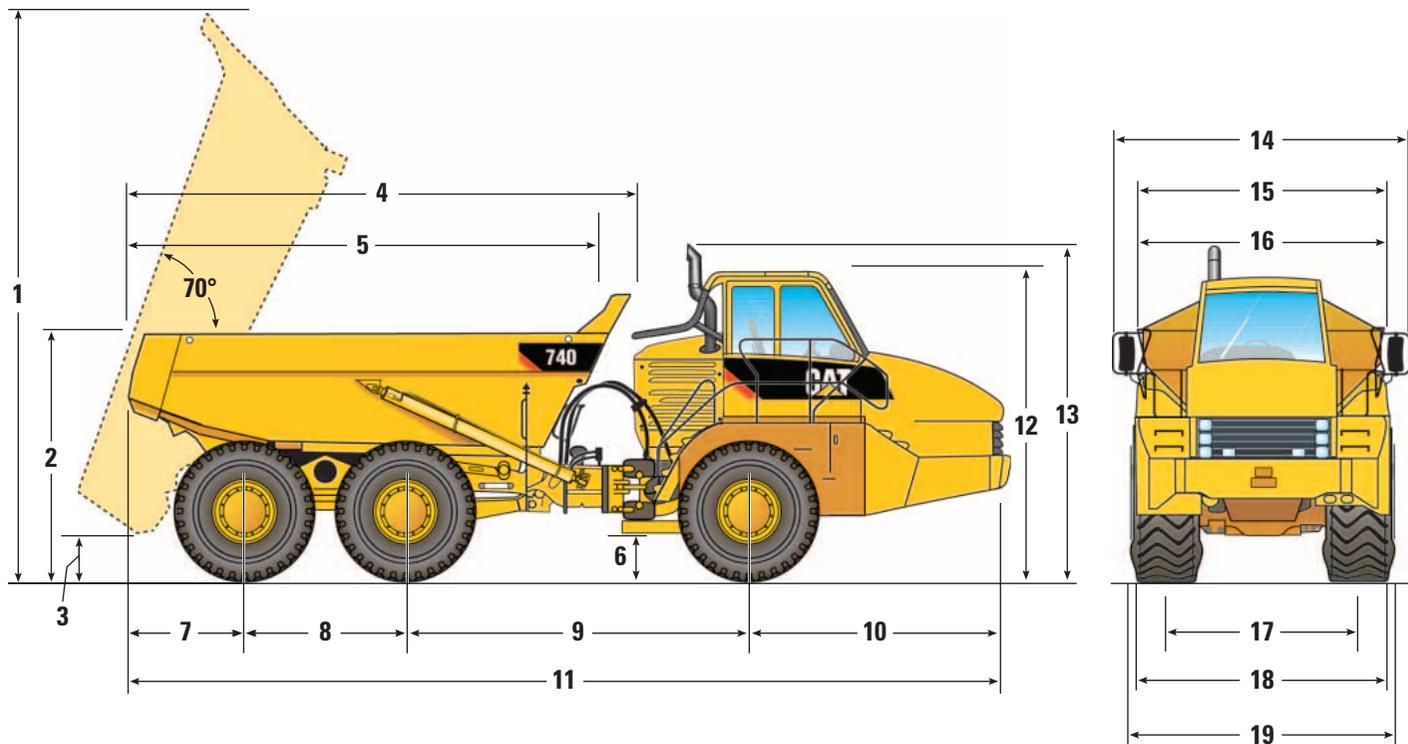


# Tombereau articulé 740

## Dimensions



	mm
<b>1</b>	7092
<b>2</b>	3239
<b>3</b>	697
<b>4</b>	6288
<b>5*</b>	5734
<b>6</b>	577
<b>7</b>	1458
<b>8</b>	1966
<b>9</b>	4244
<b>10</b>	3221

	mm
<b>11</b>	10 889
<b>12</b>	3745
<b>13**</b>	4049
<b>14</b>	4155
<b>15***</b>	3705
<b>16</b>	3418
<b>17</b>	2687
<b>18</b>	3430
<b>19****</b>	3520

- \*Intérieur de benne.  
 \*\*Il est possible de retirer la cheminée d'échappement pour le transport.  
 \*\*\*Avec hayon articulé.  
 \*\*\*\*Renflement maximum à vide des pneus.

# Tombereau articulé 740

## Diamètre de braquage

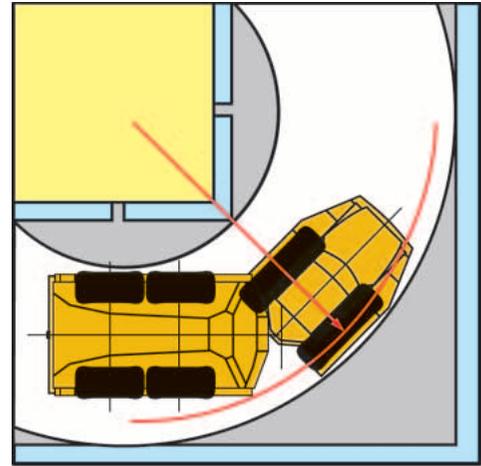
Dimensions pour machines avec pneus 29.5R25.

## Dimensions de braquage

Angle de braquage – de chaque côté	45°
Rayon de braquage SAE	8138 mm
Rayon de dégagement	8595 mm
Rayon intérieur	4101 mm
Largeur de l'allée	5694 mm

Butée à butée

4,6 secondes à 60 tr/min



## Pelles hydrauliques

	385C	365C	345D
Capacité de chargement (tonnes métriques) – 50 min/h	954-1193	750-1100	665-805
Capacité de chargement (tonnes) – 50 min/h	1049-1314	825-1210	735-885
Passes	3-4	5	6

## Chargeuses sur pneus

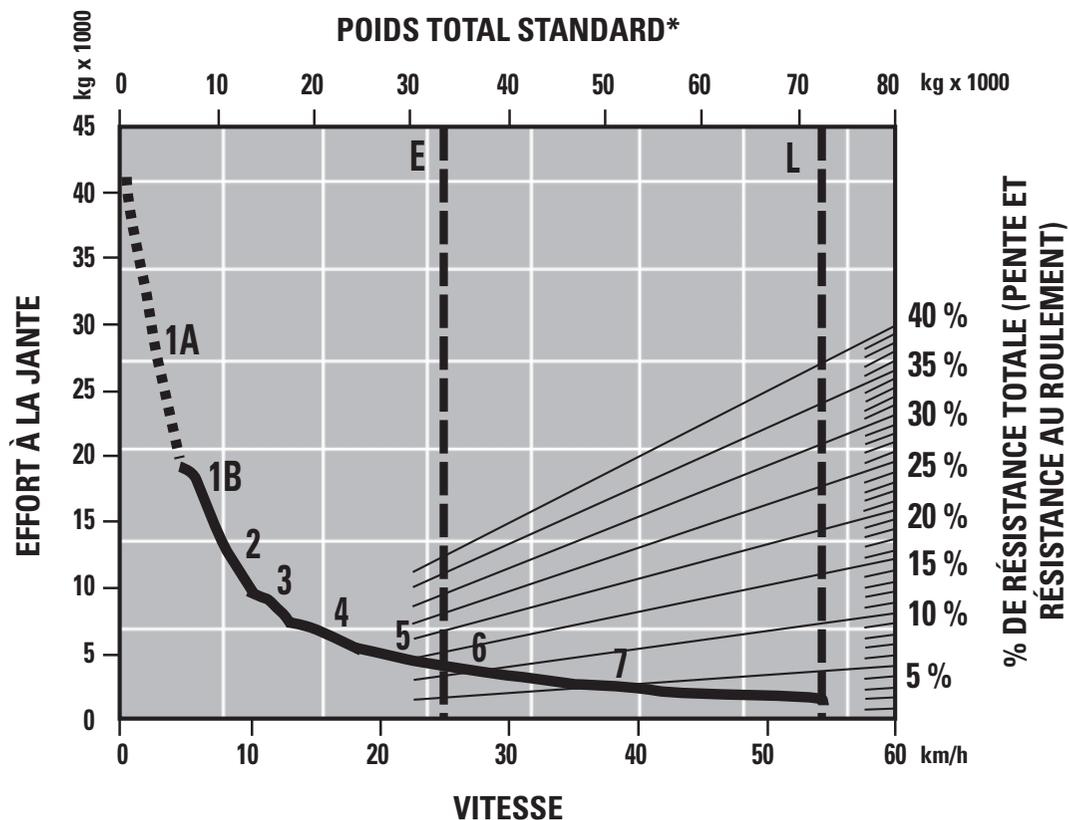
	988H	980H	972H	966H
Capacité de chargement (tonnes métriques) – 50 min/h	565-790	590-650	490-565	400-535
Capacité de chargement (tonnes) – 50 min/h	625-870	650-717	540-625	440-590
Passes	3-4	4	5	5-6

Une adéquation optimale entre les engins offre un net avantage en termes de productivité. Le 740 est le partenaire idéal des Pelles hydrauliques 385C, 365C et 345C de Cat, ainsi que des Chargeuses sur pneus 972H, 980H et 988H. Cette adéquation optimale entre engins garantit une production supérieure et des coûts moindres par volume déplacé.

# Tombereau articulé 740

## Performances en côte/vitesse/effort à la jante

Pour déterminer les performances en côte, partir du poids brut et descendre jusqu'à la ligne oblique correspondant à la résistance totale. La résistance totale est égale au pourcentage réel de la pente plus 1 % pour chaque tranche de 10 kg/t de résistance au roulement. À partir de ce point, lire horizontalement jusqu'à la courbe de vitesse la plus élevée. Descendre ensuite jusqu'à la vitesse maximum. L'effort à la jante utilisable dépend de l'adhérence de la machine.



1A – 1re vitesse (prise convertisseur)

1B – 1re vitesse (prise directe)

2 – 2e vitesse

3 – 3e vitesse

4 – 4e vitesse

5 – 5e vitesse

6 – 6e vitesse

7 – 7e vitesse

E – À vide 33 100 kg

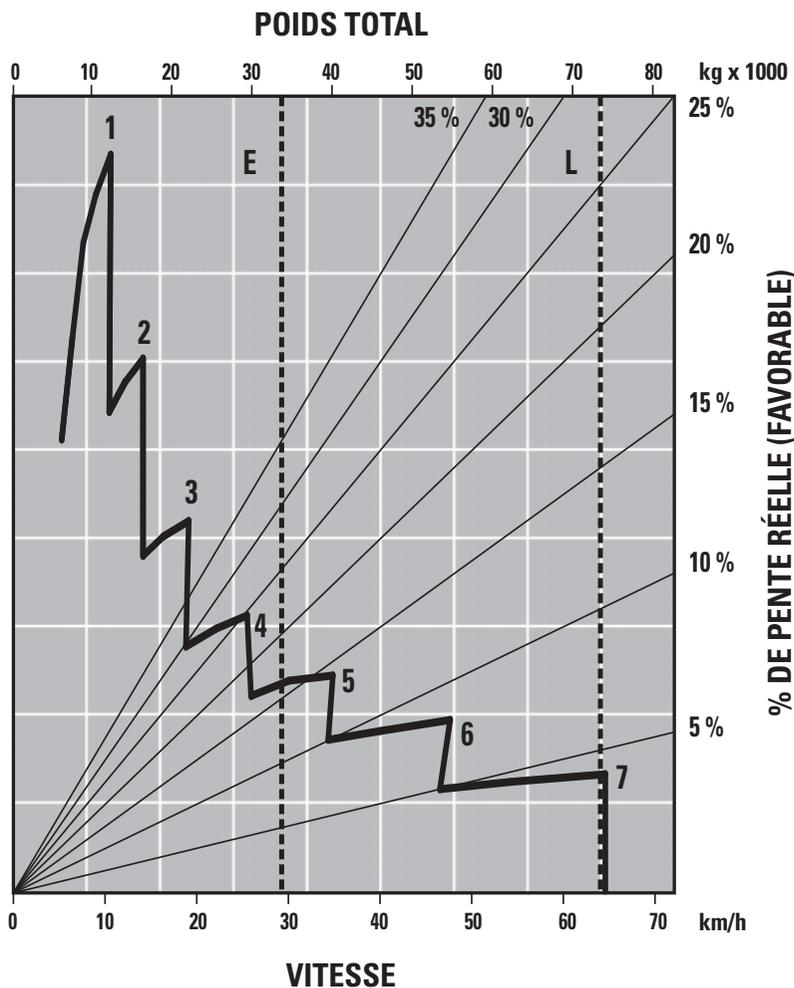
L – En charge 72 600 kg

\* au niveau de la mer

# Tombereau articulé 740

## Performances de ralentissement

Pour déterminer les performances, partir du poids brut et descendre jusqu'au pourcentage de pente réelle. La pente réelle correspond au pourcentage réel de la pente favorable moins 1 % pour chaque tranche de 10 kg/tonne métrique de résistance au roulement. À partir de ce point, lire horizontalement jusqu'à la courbe de vitesse la plus élevée. Descendre ensuite verticalement jusqu'à la vitesse maximum. L'effet de ralentissement donné par ces courbes correspond à l'application totale du ralentisseur.



- 1 – 1re vitesse
- 2 – 2e vitesse
- 3 – 3e vitesse
- 4 – 4e vitesse
- 5 – 5e vitesse
- 6 – 6e vitesse
- 7 – 7e vitesse

E – À vide 33 100 kg  
L – En charge 72 600 kg