

966H

轮式装载机



发动机

发动机型号	Cat® C11 ACERT™	
总功率 – SAE J1995	213 kW	286 hp
净功率 – ISO 9249	195 kW	262 hp

- 采用 ACERT™ 技术的卡特彼勒发动机符合美国环保署 Tier III 和欧 III 标准

铲斗

铲斗容量	3.4-4.2 m³	4.5-5.5 yd³
------	------------	-------------

重量

工作重量	23 698 kg	52,254 lb
------	-----------	-----------

- 适用于带有 BOCE 的 4.25 m³ (5.5 yd³) 通用铲斗

操作技术参数

静倾卸载荷, 全转向	15 474 kg	34,120 lb
------------	-----------	-----------

- 适用于带有 BOCE 的 4.25 m³ (5.5 yd³) 通用铲斗

966H 轮式装载机

Cat® H 系列轮式装载机 — 中型装载机最新标准

可靠性

- 久经考验的部件与技术代表着久经考验的可靠性
- 故障诊断系统实时监控产品状况，可靠性得以绝对保障
- 无可匹敌的零件供应能力与代理商支持 **第 4 页**

耐久性

- ACERT™ 技术严格满足排放法规，并同时保持性能、燃油效率与耐久性大幅提升。
- 重型部件胜任所有作业条件。
- 结构坚固强大，经久耐用 **第 6 页**

生产率

- 载荷感应液压系统令循环周期明显缩短。
- 净功率在整个工作范围保持恒定
- 集料自动装铲实现自动化装载过程 **第 8 页**

维修方便性

- 便于保养的
- 极易接近的保养点
- 监控系统和代理商支持令意外停机显著降低 **第 16 页**

性能卓越，出色实现最大范围的作业需求。世界级驾驶室，提供无与伦比的操作员舒适性和效率。创新的电子及液压装置，实现工作量的显著降低。生产率大幅提升，运营成本合理降低。



多功能性

- 适用于特殊作业的专用机器配置总成
- 类型多样的 Cat® 作业机具 **第 10 页**

操作员舒适性

- 出入方便
- 优异的视野
- 振动可控营造舒适环境
- 转向和机具控制系统的选择 **第 12 页**

运营成本

- 久经考验的燃油效率
- 出色的保养
- 电子系统监控产品状况与性能
- 完善的代理商支持 **第 14 页**



可靠性

Cat® 966H – 经严格测试与验证 – 整装待发

- 久经考验的部件与技术可提供久经考验的可靠性
- 电子系统监控重要机器部件
- 行业最佳代理商支持网络保障出色的开工率
- 无可匹敌的零件供应能力

久经考验的可靠性。966 机型中屡获验证的典范部件在 966H 中得以大量传承，为 966H 的可靠性提供强有力的保障。

- 机架
- 轮轴
- 行星式动力换档变速箱
- 自由轮定子变矩器
- 分离式冷却系统
- 驾驶室



ACERT™ 技术。自 2003 年 3 月以来，ACERT 技术已充分证明了其在公路卡车领域的强大实力。最近，该项技术又一次在非公路设备的现场测试中得证明了自身的非凡价值。

拥有该技项术，卡特彼勒发动机无需牺牲燃油经济性或性能，即可实现对耐久性与可靠性最高期望。



卡特彼勒设计的部件。卡特彼勒轮式装载机专用部件均严格按照卡特彼勒质量标准设计与制造，即使在极端苛刻的操作条件下也可确保最佳性能。

发动机电子控制模块和传感器完全密封，以防进入湿气和粉尘。产自德国的接头和电线套确保了电气连接的抗腐蚀性并防止过早磨损。

软管经设计与制造，拥有高度的耐磨性、优异的灵活性，并且易于安装和更换。

Caterpillar® 连接器使用 O 型端面密封圈，可以使连接耐久防漏。

重型部件降低了泄漏、腐蚀和过早磨损的风险，增加了运行时间并有助于保护环境。

监测程序。监控产品状况是保持所有设备可靠性的关键。966H 随机配备多种标准与选配程序，帮助您跟踪机器状况。

卡特彼勒监控系统。966H 配备卡特彼勒监控系统 (CMS)，可以始终监控您的装载机状况。CMS 监控重要的发动机系统功能，并将在必要时使发动机减额以避免损坏。根据所出现的以下六项紧急状况，CMS 监控器或前面板将点亮警告灯并发出声音警报。

- 冷却液温度高
- 进气温度高
- 发动机机油压力低
- 燃油压力高
- 燃油压力低
- 发动机超速

产品链路。产品链路基于尖端的卫星技术，在机器车载系统和卡特彼勒网络运营中心之间提供双向信息流。可以收集和跟踪多种类型的信息 — 从机器位置和维修计时器小时数到机器状况和生产率信息。

设备管理器。通过卡特彼勒代理商店面预订设备管理器，可通过产品链路收集的信息传输给计算机。有了快速且易于访问的机器信息，您可以优化资产利用率，降低安全风险，提高维护管理并实施故障前修理策略。最终将拥有更多的运行时间，更低的运营成本 and 更高的设备投资总体回报。

S•O•SSM 服务。使小修不要变成大修，并避免出现完全失效现象。通过定期从提供的端口取样，您的卡特彼勒代理商可以跟踪零部件的磨损情况、机油性能和机油状况，并使用该数据预测可能会出现的与磨损相关的问题。通常，根据 S•O•S 报告对零件进行简单的调整或更换，能够防止小问题发展成大问题 – 可让您的机器在需要时运转，不用在车间等待维修。



代理商支持。卡特彼勒拥有遍及全球的独立的代理商网络，可提供世界上最好的支持，确保您的装载机正常运转。卡特彼勒代理商以零件供应能力和专业技术而著称，是您的值得依赖的业务伙伴



维修能力。卡特彼勒现场维修技术人员有现场维修装载机必需的经验 and 工具。现场维修车随车配备先进的全套工具与诊断设备，以及各种卡特彼勒机型的技术参数与图表代理商和卡特彼勒的技术专家，可以在需要对现场维修技术人员提供协助。

如果现场修理不够理想，设施完备的卡特彼勒代理商可及时地彻底修复您的装载机。

零件供应能力。卡特彼勒为您的轮式装载机提供卓越的个性化服务。通过遍布全球的零件配送中心，大部分零件可以在 24 小时内交付。

再制造零件。卡特彼勒发动机和主要部件均可实施再制造，从而提供多次寿命周期。卡特彼勒再制造项目比大多数修复项目更加广泛。部件在工厂内按原始规格实际再制造，并进行必要的产品升级。

严格的重用基本准则和无可匹敌的质量控制确保再制造产品的可靠性与耐久性绝对符合您对卡特彼勒的期望。再制造产品储存在世界各地的配送中心，可随时安装，确保最低停机时间、最高生产率以及最佳投资回报。

耐久性

产品坚固耐用

- ACERT™ 技术在显著降低排放的同时保持发动机性能、效率和耐久性
- 重型部件足以应付所有作业条件
- 坚固结构，经久耐用



符合美国环保署 Tier III 和欧 III 标准的 C11 发动机。ACERT 技术将久经考验的系统与技术创新完美结合，精确控制输送至发动机燃烧室的燃油量。在显著降低排放的同时保持发动机性能、效率和耐久性。

采用 ACERT 技术的卡特彼勒 C11 为 11.1 升排量、6 气缸的电子控制发动机。电子燃油喷射通过久经考验的卡特彼勒机械驱动电子控制单体喷油 (MEUI) 系统实施完成。废气门涡轮增压器装备有可提高耐久性的钛金属轮，并与空对空后冷器 (ATAAC) 系统相互配合，使发动机在海拔升高的工作条件下仍可保持一贯的高马力。

电子控制器。发动机由指定 A4:E4V2 的电子控制模式进行控制。控制器通过位于机器和发动机上的一系列传感器，可根据载荷需求持续调节发动机输出。

机械驱动电子单体喷油器 (MEUI)。MEUI™ 系统已广泛应用于卡特彼勒各个产品系列的发动机，跟踪记录充分证明了其稳定、耐用、可靠的性能。

发动机缸体和活塞。灰色的铸铁发动机缸体与气缸盖的制造材料相同。壁直径比之前的设计要厚，同时进行了调节以降低噪声并提高刚性。整体式全钢活塞安装在经高强度热处理浇铸制成的湿式可更换铸铁缸套内。锻钢连杆直径更大，并用两颗螺栓连接到曲轴上。

缸盖。气缸盖为整体式设计，采用了横流设计以便于空气流通。此设计使发动机毫不费力即可吸入更冷、更清洁的空气。

散热器。镀铜铝金属结构使接头更坚固，耐久性和抗泄漏能力达到最高。每英寸带有 6 个叶片的方形波纹状零件设计，可降低阻塞的可能性。

动力换挡变速箱。966H 继续沿用在以前机型已获充分验证的重型动力变速箱技术，该技术目前正应用于卡特彼勒制造的最大型轮式装载机 994F 上。

行星式动力换挡变速箱的重型部件可以满足最艰巨的作业需求。内置的电子控制机构使生产率和耐久性显著提升。

控制油门换挡。控制油门换挡在高能转向期间控制发动机的转速，以使换挡更加顺畅，并延长部件使用寿命。

电子离合器压力控制。电子离合器压力控制 (ECPC) 系统可单独调整各离合器，以提高换挡质量、延长部件使用寿命并提升操作员舒适性。所有电磁阀都安装在变速箱壳体的顶部，从而简化了调节操作。

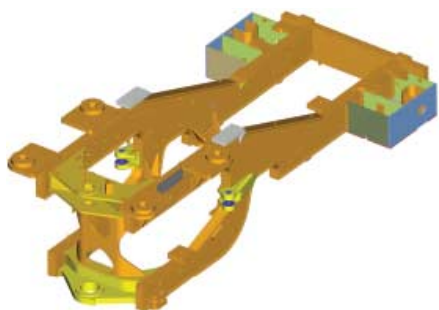
轮轴。经卡特彼勒设计的 966H 轮轴在任何作业条件下均可保持一贯的耐久性。前轮轴牢固安装于车架中，可支撑轮式装载机的重量，并承受内部扭转载荷和在操作过程中遇到的外力。

后轮轴的设计允许 $\pm 13^\circ$ 的振动。即使在不平坦的地面上，所有四个车轮都能保持着地，从而提供优异的稳定性和牵引力。



整体式制动系统。卡特彼勒专有的整体式制动系统，可降低轮轴的机油温度，提高变速箱平衡器的平稳性。IBS 对轮轴和制动器的耐久性有直接影响，尤其是涉及长距离和/或重型制动时。

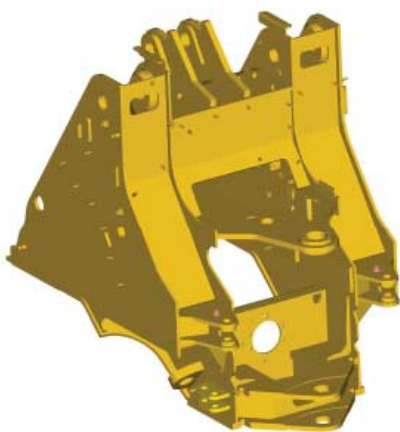
结构。966H 的铰接式机架设计采用了耐久的箱型发动机架，以及自动焊接的牢固四板式装载机塔。自动焊接的机架连接点，焊剂在板上的穿透很深，优异的熔接可以提供最大的强度和耐久性。



发动机后架 (EEF)。全箱式发动机后架在前端有铰接盘，牢固的结构可以抵御扭曲和冲击载荷。最终构成了发动机、变速箱、轮轴、ROPS 和其他配件的极其牢固的安装平台。



伸展铰接件。上下铰接盘之间的距离对机器性能和部件寿命有重要影响。卡特彼勒的伸展铰接件设计提供卓越的载荷分布和轴承寿命。上下铰接销枢轴均安装在双锥形滚子轴承上，增大了垂直和水平载荷的分布面积，使耐久性得以显著提升。宽敞的维修入口非常方便检修。



非发动机后架 (NEEF)。非发动机后架可为前轮轴、提升臂、提升油缸和倾斜油缸提供坚固的安装基础。装配式四板装载机塔可以吸收装载、扭曲与穿透的组合力。



配重。966H 的设计和外观选用了整体式配重。这种 2,517 lb (1142 kg) 的配重将尾灯放在结构顶部。



连杆机构。966H 连杆机构设计为单倾斜 Z 形连杆。Z 形连杆实现出色的插入力和理想的后倾角度，使铲斗装载与载荷保持效果更佳。

提升臂为坚固的钢结构，可提供出色的强度和开阔的前端视野。久经考验的设计可提供极佳的卸料空间和伸出距离，特别适用于公路卡车和非公路卡车。

用于倾斜操纵杆和提升回路的旋转传感器，可让操作员从驾驶室电动设置卡销位置。护罩盖住传感器以保护其不被损坏。

生产率

工作智能化使效率更高

- 液压系统控制简便、省力
- 在怠速时拥有最大燃油效率和灵活性
- 在任何作业条件下均保持恒定功率
- 最大限度提升生产率的标准与选配程序

载荷传感液压系统。966H 采用载荷传感液压系统，可自动调节操作条件，并仅提供机具需要的液压流量，燃油效率显著提高。

新型 M3PC 优先比例压力补偿阀使机具控制装置明显优于以往系统——提升/下降与后倾/卸载可同时完成，精细调节也可重复进行，生产率获得理想提升。

操作员能感受到明显改善的操作方便性，驶入料堆时更大的轮圈牵引力以及增大 20% 的提升力。



电子液压机具控制装置。966H 的电子液压机具控制装置使操作员可在驾驶室内对自动停用进行程序控制，以防止材料溢出，从而提高了生产率。机具控制台上装有可选的前进/空挡/后退开关，可以快速方便地改变方向，以降低周期时间。

恒定的净功率。许多有竞争力的机器其总马力上是恒定不变的，也就是说，用于实际工作的发动机净功率将根据附加来源的需求而变化，例如空调或冷却风扇。

卡特彼勒 C11 发动机配置了电子装置，即使在全伴生载荷的情况下也能提供恒定的净功率，从而提高生产率，改进燃油效率。

按需运转风扇。由于对按需运转风扇实行电子控制，发动机冷却液、变速箱油、液压油和空气进气管的温度受到持续监控。这个数据可以用来控制风扇转速，并将其保持在维持正常系统温度所需的水平。受控的风扇转速提高了燃油效率、降低了噪声等级并减少了散热器堵塞的现象。

分离式冷却系统。许多有竞争力的装载机使用从侧面吸入空气，通过发动机室后再从机器后部排出的冷却系统。966H 的冷却系统是通过一个非金属防护板与发动机室隔离的。液压驱动的可变转速风扇从机器的后面吸入清洁的空气，然后从发动机罩的侧面和顶部排出。最终实现了优化的冷却效率，提高了燃油效率，减少了散热器堵塞并降低了操作员噪音级别。



行星式动力换档变速箱。具有自动换档能力的电子行星式动力换档变速箱是由卡特彼勒设计和制造的。反应灵敏的全功率变速和转向提供了最佳的周期时间和生产率。

可变档位控制装置。使变速箱换档模式与机器作业需求相符。通过使变速箱在发动机低转速的情况下也可以调高档位，可变档位控制 (VSC) 改进了某些作业场合下的换档质量和燃油效率。



行驶控制。在崎岖的路面上行驶时，选配的行驶控制系统可改善行驶、性能和载荷保持力。操作员在以较高速度进行装运操作时会有信心，减少了周期时间，提高了生产效率。

有效载荷控制系统。专为卡特彼勒机器设计的计量设备，可在装载的同时称出铲斗内材料的重量。操作员可以更准确更有效地装载卡车。一次性准确装载卡车相当于加快了操作周期，提高了操作的生产效率。

有效载荷控制装置可作为出厂安装的选配件提供。可用选配的打印机打印驾驶票据和各种报表。

自动润滑。选配的可特彼勒自动润滑系统可在装载机运行中对销与轴套提供精确、自动的润滑。自动润滑可减少日常维护时间，以及由于润滑不够充分导致的计划外停工修理时间，从而提高生产率。

集料自动装铲。集料自动装铲对于经验丰富的操作员或是新手来说都深受欢迎，它可提供自动的装载流程。

集料自动装铲可提供更顺畅的装载周期，恒定的有效载荷，并消除轮胎打滑，所有这一切都无需手动控制。



多功能性

旨在方便操作

- 工厂提供的特殊机器配置总成。
- 多种类型的铲斗和作业机具有助于充分发挥机器性能

专用机器配置总成。进行特殊作业时，需要专用的轮式装载机实现生产率的有效提升。966H 可选用以下机器配置：

集料建筑工地装载机。建筑工地装载机价值套件可最大限度提高生产率与便利性。自动润滑、集料自动装铲、有效载荷控制和行驶控制等选配件将减少操作员的疲劳度，并可使您的轮式装载机成为生产效率最高的建筑工地装载机。



林业作业。林业机械配置总成提供适用于林业和采伐业的行驶控制、重型倾斜油缸和附加配重。



工业用装载机。专为垃圾和废料处理等行业作业设计的重型护罩和特殊功能，使 966H 能胜任最严苛的作业环境。可为机器增设专为这些作业设计的作业机具。

提升配置总成。高提升配置总成可用于要求更大卸料空间的作业领域。可为传统机器和按指令控制的机器在出厂时安装 2 阀和 3 阀套件。

作业机具和快速连接器。可从工厂或卡特彼勒代理商处选择类型各异的铲斗、作业机具和连接器，根据您的作业需求对 966H 进行个性化定制。

快速连接器。快速连接器为轮式装载机提供无与伦比的多功能性。无需离开驾驶室就可在几秒钟内将铲斗和作业机具更换好，可将生产效率提升到最高。



通用铲斗。通用铲斗提供良好的全方位性能，可用于材料堆积、重新处理、挖掘和工作面装载。可在磨损较高的应用领域使用重型通用铲斗。

材料转运铲斗。材料转运铲斗为平底式设计，用于转运堆积的材料，例如砂石场或其他要求中等插入力、易于装载的材料等。



岩石铲斗。岩石铲斗设计用于在采矿或采石场作业中进行表面或工作面装载。直刃式岩石铲斗提供更高的插入力和更大的卸料空间。铲刃式岩石铲斗在某些应用领域穿透力更强。

煤炭铲斗。在装载和堆积煤和其他同等密度的材料时，使用煤铲斗可使生产效率达到最高。

重型矿用铲斗。重型矿用铲斗可用于高冲击力和高耐磨的采矿作业。



垃圾铲斗。垃圾铲斗的设计使其在垃圾处理的苛刻作业条件下保持长效使用寿命。这种大容量铲斗适用于装载、分类和其他转运站工作。

木材和清理铲斗。木材和清理铲斗可用于林业和工场。

多用途铲斗。多用途铲斗具有独特的四种活动方式，可以执行加载、挖去表土、整地、夹住管子或大块混凝土、清理碎屑以及许多其他任务。

侧卸铲斗。侧卸铲斗可以在机器的前部和侧面卸载，在狭窄的工作场地，例如街道工作、隧道修建和建造堤坝时极具优势。



叉具。采伐和轧制叉具以及货盘叉可用于林业和材料转运领域。

装载机耙。装载机耙是耐用的大容量工具，可用于地面清理和场地清洁。机耙可以有或没有顶部管箍，分快速连接件和扣紧型号。

材料转运臂。材料转运臂可以快速精确地移动管道、混凝土块、高速公路分隔带和其他建筑材料。

掘地工具 (GET)。卡特彼勒为 966H 铲斗提供多种掘地工具选择。铲斗的设计采用了铸造边角齿根，使斗齿可以放在最靠边的位置，以防止铲斗底座磨损。

还可为 966H 铲斗提供用螺栓固定的可反转铲刀刃 (BOCE) 和用螺栓固定的半箭形铲刀刃。

卡特彼勒 K-Series™ 斗齿系统斗齿易于安装，并具有非常稳固的斗齿保持能力。安装和拆除不需要特殊工具。

操作员舒适性

舒适高效地工作

- 舒适的操作
- 优异的视野
- 出入方便
- 振动可控
- 转向系统的选择

操作环境。966H 的优越之处在于拥有同类产品最大、最符合人体力学的驾驶室。



座椅。卡特彼勒 C-500 系列空气悬浮舒适座椅为 966H 的标准配备，其设计制造坚固耐用，可沿 6 个方向调节，各种身材的操作员均可最舒适就座。整体式注塑的椅背和座位可防止座垫伸出。座椅具有汽车式样的腰部支持，以提供最大的舒适度。配备机具控制的右侧座位扶手可对舒适程度、操作方便性灵活调整。选配的加热座椅为您带来意外惊喜。

视野。966H 机型拥有极佳的前、后方视野。纯平玻璃不会使驾驶室外物体变形，延伸到驾驶室的地板，可以清楚地看到铲斗。前后均配有湿臂雨刮器，在任何状况下都能保持车窗清洁。驾驶室顶采用通道设计，可以将雨水沿驾驶室的角落排掉，保持车窗的清洁一如既往。沿所有侧面都装有遮阳板，使操作员免受眩光的影响。

挡风玻璃清洗套件。可选配的挡风玻璃清洁套件可提供附加的阶梯和扶手，以方便清洗前部车窗。

后视摄影机。选配的后视摄影机可以清楚地监视轮式装载机后部的活动。



照明灯组。选配的照明灯组可用于道路行驶或低亮度的环境。选配的高强度放电 (HID) 灯可为夜晚工作提供良好的照明。旋转灯用于安全信号之用。

振动。卡特彼勒确信其轮式装载机胜任最为艰巨的工作环境。通过控制正常的机器振动提高了操作员的效率和生产率。从与地面的接触件乃至整合机器，卡特彼勒 966H 设计了多项标准和选配功能以有效降低振动。

- 后轮轴沿着地面轮廓摆动，使驾驶室稳定如一。
- 驾驶室独立安装在车架上，该设计降低了来自地面的振动载荷。
- 铰接点配备有两个中位器阀门，以避免车架之间直接接触。

- 油缸减振作用在达到行驶极限时减慢铲斗速度，以避免机器发生振动。
- 行驶控制选配件设计用于在装运操作期间降低振动和弹跳。蓄能器可吸收振动，从而减少机器的俯仰并可以使在粗糙地面上的行驶更加平稳。
- 电子控制的自动停用功能可避免因油缸突然停止而造成的颠簸和弹跳。
- 空气悬浮式座椅上安装的机具控制可以降低从地面传来的垂直振动。



出入。可自动清洁的梯子有效防止碎屑的堆积。梯子向前倾斜 5° 以便进出。

宽阔的平台方便在机器前后活动。主驾驶室门可完全打开呈 180° 并锁定到位，使操作员可以安全地走到机器后部。

右侧门可打开 10°，只需拨下插销即可完全开放，成为辅助出口。右侧的全长梯子必要时便于安全退出驾驶室。

转向选择。可以为 966H 选择适合的转向系统，使您的应用更灵活。

传统转向。传统的转向配置提供省力的手动计量泵液压转向系统。感载转向装置只在需要的时候才将动力传送到转向系统。当没有转向时，更多的发动机功率用于牵引力、破官力、提升力，因而降低了燃油消耗水平。转向柱可以倾斜以尽量提高操作员的舒适性。



指令控制转向。指令控制转向是载荷感应系统，它与方向盘和机架角度位置相连以提供正确的转向操纵感，使操作员尽可能地省力。机器的转弯速度与方向盘的位置成正比。在任何条件下，操作员只需不到 6 lb (26 N) 转向力即可转向。机器完全转向方向盘打把 $\pm 70^\circ$ ，而传统方向盘需要打把两至三个圈。



指令控制方向盘包括前进/空档/后退开关和升档/降档按钮，操作期间左手可始终放在方向盘上。机具控制被组装在右侧座位扶手上，以便操作员灵活操作机具。

控制器。966H 上的主控面板位于右侧 ROPS 位置的上方 — 操作员伸手即可触及，同时不影响地面视野。所有开关和控件都放在方便的位置，有利于提高效率，改进生产率，同时尽量降低操作员疲劳度。

集料自动装铲。可选配的集料自动装铲系统可提供更顺畅的装载循环和恒定的有效载荷，无需进行手动控制，可降低操作员的疲劳度。

运营成本

966H — 为您的操作带来最佳价值

- 久经验证的卡特彼勒燃油效率为轮式装载机带来更多投资收益。
- 检视计、集中的保养点、方便的发动机检修口、环保排放装置、免维护蓄电池 — 所有这一切都大力简化了日常保养
- 电子监控系统追踪产品运行状况，避免了计划外的修理费用
- 无可匹敌的零件供应能力减少了停机时间
- 纯正卡特彼勒品质、出色代理商服务和无与伦比的代理商支持方案，为理想的再售价值提供实质性保障
- 卡特彼勒金融服务部门和代理商备有多种融资租赁方案



燃油效率。许多制造商都将燃油消耗推崇为机器购置的一个决定因素，但是燃油消耗只是机器性能的一部分。生产率在购买决定中也起着极为重要的作用。更为重要的是，应着重考虑燃油消耗和生产率（燃油效率）之间的相互作用。

966H 燃油效率。对 966H 的用户测试表明，它较 966G 系列 II 在燃油效率方面表现优异。通过使用卡特彼勒的比例分流载荷传感液压系统、发动机怠速管理系统软件、可变档位控制装置和 ACERT 技术，实现了理想的燃油节约效果。

ACERT™ 技术燃油经济性。根据卡特彼勒的测试，采用 ACERT 技术的卡特彼勒发动机，其燃油经济性比目前竞争技术高 3-5%。由于整合了监控机器状况的电子控制、控制空气量的空气管理系统与按需提供适量燃油的燃油喷射系统，燃油经济性与燃油的完全燃烧直接相关。

自由轮定子变矩器 (FWSTC)。自由轮定子变矩器可以在装运操作中改善动力传动系效率，有助于提高 966H 的燃油效率。



发动机怠速管理系统。发动机怠速管理系统 (EIMS) 可以使燃油效率最大化，并可以根据特殊的作求需求灵活管理怠速。可提供四种怠速控制转速。

休眠模式。在预设的时间之后发动机进入怠速状态，以降低油耗，减少噪声和降低排放。

工作模式。根据用户偏好和操作条件调整至工作怠速。

预热模式。使发动机在寒冷条件下保持恒定的温度。

低电压模式。避免由于附件和辅助装置的电力负载过高而耗尽蓄电池。



保养。正确保养您的轮式装载机可以帮助控制开支，并降低您的运营成本。966H 通过以下方式提供无与伦比的维修方便性：

- 液压装置维修中心
- 电气维修中心
- 保护良好易于观察的油位检视计
- 地面高度保养点
- 方便检修的发动机室
- 实现简单清洁油液排放的环保排放口
- 制动器磨损指示器方便检查
- 免维护蓄电池
- 保持定期更换机油和滤清器
- 防悬浮颗粒物、外摆式散热器格栅使实现更高效的空气流动

监控系统。监控产品状况可简化维护计划并降低成本。



卡特彼勒监控系统。卡特彼勒监控系统 (CMS) 跟踪关键机器系统，在可能需要维修时警告操作员。三级警告为操作员提供更加准确的情况判断依据。

产品链路。通过产品链路可以收集和跟踪多种类型的信息 — 从机器位置和维修计时器小时数到运行状况和生产率信息。

设备管理器。通过产品链路预订的设备管理器信息可以传送到计算机上。通过维护保养管理和提高的运行时间使设备投资回报最大化。

机器安全系统。设备失窃等同于生产量降低与成本增加的双重损失。卡特彼勒机器安全系统 (MSS) 可避免机器失窃和未经授权的使用。MSS 已集成到机器的电子系统中，要求唯一的编码键才能启动机器，从而可以保护大部分品牌的设备。

S•O•S 服务。管理部件寿命和设备备用情况，可减少停机时间，同时提高您的生产率。S•O•S 服务可帮助您做到这一点。使用定期液体取样跟踪设备内部运行状况。可以预测与磨损有关的问题并迅速加以修复。可根据您排定的时间进行维护，从而增加运行时间和维护灵活性，并可在故障出现前维修。



零件供应能力。卡特彼勒为您的轮式装载机提供卓越的个性化服务。通过遍布全球的零件配送中心，大部分零件可以在 24 小时内交付。方便地维修零件减少了停机时间。

再出价值。拥有优质的设备是保持再出价值的重要因素。卡特彼勒不仅提供优质的设备，还提供产品和代理商支持，以维持您的机器的可靠性和耐久性。

用户支持协议。用户支持协议 (CSA) 是您和您的卡特彼勒代理商之间签订的所有协商，帮助您降低单位产量的总成本。用户服务协议非常灵活，使您可以根据您的业务进行定制。其范围可以从简单的“预防性维护工具箱”到复杂的“总成本绩效担保”。与您的卡特彼勒代理商签订 CSA 使您可拥有更多时间来完成您最擅长的事 — 运营您的业务。

卡特彼勒设备培训解决方案。对机器系统的全面了解和高级操作技能有助于实现最大效率并提高投资回报。卡特彼勒设备培训解决方案计划可帮助培训具有熟练技能、充满信心的操作员。请联系您的卡特彼勒代理商，获取有关卡特彼勒设备培训解决方案计划的更多信息。

卡特彼勒金融服务公司。卡特彼勒金融部门了解您的业务、您的行业和您所面临的挑战。因此他们能够提供适合您独特需求的付款计划 — 并帮助您实现最终目标。

维修方便性

易于保养 – 易于维修

- 集中的维修点和检视计便于日常保养。
- 发动机室检修方便，拥有出色的维修方便性
- 外摆式散热器格栅和冷却芯便于清洁
- 电子系统监控产品运行状况



液压装置维修中心。变速箱油和液压滤清器位于装有铰链的右侧上下梯子后方的液压装置维修中心内。可使用检修口从此处将液压油箱排空。

- 液压滤清器的更换间隔为 500 小时
- 变速箱滤清器更换间隔为 1,000 小时



电气维修中心。蓄电池、继电器面板和选配的工具箱位于左侧维护平台的下方，操作方便。发动机熄火开关安装在继电器面板内。集成到工作平台内的腔室包含发动机罩倾斜驱动开关、主控开关和选配的跨接起动插座。



地面润滑点。黄油嘴集中设置在机器右侧的两个方便的位置 — 右侧维修平台下方的维修室内，以及非发动机后架旁的润滑脂罐。这些位置便于润滑整个机器上的主要零部件。

自动润滑。使用可选配的卡特彼勒自动润滑系统可减少日常维护时间，和由于润滑不够充分导致的计划外停工修理时间。定期对活塞销和销套进行润滑，可改善部件磨损和减少润滑油过多对地面造成的污染。

S•O•S 服务。在 966H 上的取样阀可快速地接触到发动机、变速箱和液压油以进行 S•O•S 分析。机油更换间隔和其他维修可根据您的工作时间表进行优化，以减少停机时间并管理开支。



远距离测压口。转向和液压系统的测压口，变速箱（可选配）和制动器在右侧维修平台正下方、工作面板的后面。

制动器磨损指示器。轮轴配备有标准的制动器磨损指示器，便于技术人员确定需要维修制动器的时机。

检视计。保护良好、便于查看的检视计用于变速箱、液压油和散热器冷却液，方便日常检查，同时降低了杂质进入系统的风险。



发动机室通道。966H 上的非金属发动机罩对先前机型加以重新设计和改良。由于采用了更加坚固耐用的强化支撑条，侧面和顶部的面板更加坚固 — 轮廓的改变也增加了发动机罩的刚性。



一个借助手动支撑的提升缸可打开发动机罩。倾斜的发动机罩非常方便进入发动机室，必要时可以通过内置的提升点卸下整个机罩。



在发动机罩闭合的情况下，可以通过侧面的维修门快速检查发动机油位和冷却液检视计。

位于轮胎后部的面板可以抬起，并可以卸下用作额外的通道。行车挡泥板铰链和外摆式结构便于进入发动机室。

环保排放口。发动机、变速箱和液压油可以通过标准配备的环保排放口方便地排放。可以选配轮轴机油环保排放口。

电动充油泵。位于主燃油滤清器底座上的电动充油泵使操作员在更换后不必预先充油或手动灌装滤清器，避免了发动机污染。



冷却系统。用来进行清理和维护的冷却系统通道非常方便。穿孔和波纹状的支架减少了杂物的堆积，外摆式结构方便清洁和拿取冷却芯件。

全宽空调压缩机和机油冷却器芯件可外摆 45° 以方便清洁后散热器表面。散热器支承结构两侧的通道面板便于清洁散热器的前表面和 ATAAC 芯件。

驾驶室。整个操作员驾驶台只需 45 分钟即可拆除，重新安装也很方便。采用了快速分离技术，因此无需剪断电线，也不会有制冷剂泄漏。

驾驶室地面设计有排水渠，门口没有门槛，便于清洁驾驶室 — 地板可以方便地清扫或擦洗。

挡风玻璃清洗套件。可选配的挡风玻璃清洁套件包括装载机前机架的两个台阶、两个附加的扶手和一个可折叠的镜子。此套件可方便地清洗整个前部挡风玻璃。

完善的用户支持。卡特彼勒现场维修技术人员有现场维修装载机必需的经验 and 工具。代理商和卡特彼勒的技术专家，可以在需要对现场维修技术人员提供协助。

如果现场修理不够理想，设施完备的卡特彼勒代理商可及时地彻底修复您的装载机。

发动机

发动机型号	Cat® C11 ACERT™	
总功率 – SAE J1995	213 kW	286 hp
净功率 – ISO 9249	195 kW	262 hp
净功率 – SAE J1349	193 kW	259 hp
净功率 – 80/1269/EEC	195 kW	262 hp
最大扭矩（净） @ 1,400 rpm	1215 N•m	896 ft-lb
缸径	130 mm	5.12 in
冲程	140 mm	5.51 in
排量	11.1 L	677 in³

- 采用 ACERT™ 技术的卡特彼勒发动机符合美国环保署 Tier III 和欧 III 标准
- 这些额定值均为在规定的标准条件下且转速为 1,800 rpm 时的测量值。
- 所标称的飞轮功率的额定功率的条件是在发动机装备了发电机、空气滤清器、消音器和按需运转的液压风扇，并且以最大风扇转速转动下得到的功率。

重量

工作重量	23 698 kg	52,254 lb
------	-----------	-----------

- 适用于配备 BOCE 的 4.25 m³ (5.5 yd³) 通用铲斗

铲斗

铲斗容量	3.4-4.2 m³	4.5-5.5 yd³
最大铲斗容量	4.2 m³	5.5 yd³

操作技术参数

静倾卸载荷，全转向	15 474 kg	34,120 lb
插入力	188 kN	42,300 lb

- 适用于配备 BOCE 的 4.25 m³ (5.5 yd³) 通用铲斗

变速箱

前进 1 档	6.7 km/h	4.2 mph
前进 2 档	12.6 km/h	7.8 mph
前进 3 档	22.1 km/h	13.7 mph
前进 4 档	37.4 km/h	23.2 mph
后退 1 档	7.4 km/h	4.6 mph
后退 2 档	13.9 km/h	8.6 mph
后退 3 档	24.3 km/h	15.1 mph
后退 4 档	37.4 km/h	23.2 mph

- 最大行驶速度（26.5-25 轮胎）。

液压系统

铲斗 / 作业机具系统 – 泵输出量	305 L/min	80.6 gal/min
转向系统泵类型	活塞	
液压循环时间 – 升起	5.9 秒	
液压循环时间 – 卸载	1.6 秒	
液压循环时间 – 下降、空斗、浮动下降	2.4 秒	
液压循环时间 – 总计	9.9 秒	

- 机具系统（标准）、柱塞泵 – 额定值为 2,100 rpm 和 1,000 psi (6900 kPa)。
- 带额定有效载荷的周期时间

制动器

制动器	符合所要求的标准。
-----	-----------

- 符合 OSHA, SAE J1473 OCT90 和 ISO 3450-1985 标准。

轮轴

前轮轴	固定前轮轴	
后轮轴	摆动 ± 13°	
最大单轮升降	502 mm	19.8 in

轮胎

从多种轮胎中选择与您的	作业匹配的轮胎。
-------------	----------

- 可选择：
26.5R25, L-2
26.5R25, L-3 (XHA)
26.5R25, L-5 (VSDL)
26.5-25, L-3 (SRG, SHRL)
750/65R25, L-3
- 注：在一些应用场合（例如装载并运送）装载机的生产能力可能会超过轮胎的吨公里/小时（吨-英里/小时）能力。卡特彼勒建议您在选择轮胎型号前咨询轮胎供应商以评估所有情况。26.5-25 尺寸范围和其他特殊轮胎可根据需要提供。

驾驶室

ROPS/FOPS

符合 SAE 和 ISO 标准。

- 带整体式滚翻防护结构（ROPS）的卡特彼勒驾驶室在北美和欧洲是标准配置。
- ROPS 符合 SAEJ1040 APR88 和 ISO 3471:1994 标准。
- 防落物保护结构（FOPS）符合 SAE J231 JAN81 和 ISO 3449:1992 II 级标准。
- 对于卡特彼勒提供的驾驶室，当正确安装保养并且在门窗都关闭的情况下，根据 ISO 6394:1998 中规定的步骤测定的操作员声压水平为 75 dB(A)。
- 在操作台和驾驶室敞开（没有正确保养或门窗打开时）的情况下长期工作或在噪声中工作时可能需要听力保护装置。
- 声压水平为 111 dB(A)，根据 ISO 6395:1998 中对于标准机械配置所规定的静态测试步骤和条件测量。

保养加注容量

燃油箱 – 标准	380 L	100.4 gal
冷却系统	39 L	10.3 gal
曲轴箱	35 L	9.25 gal
变速箱	44 L	11.62 gal
差速器和终传动 – 前	64 L	16.9 gal
差速器和终传动 – 后	64 L	16.9 gal
液压油箱	110 L	29 gal

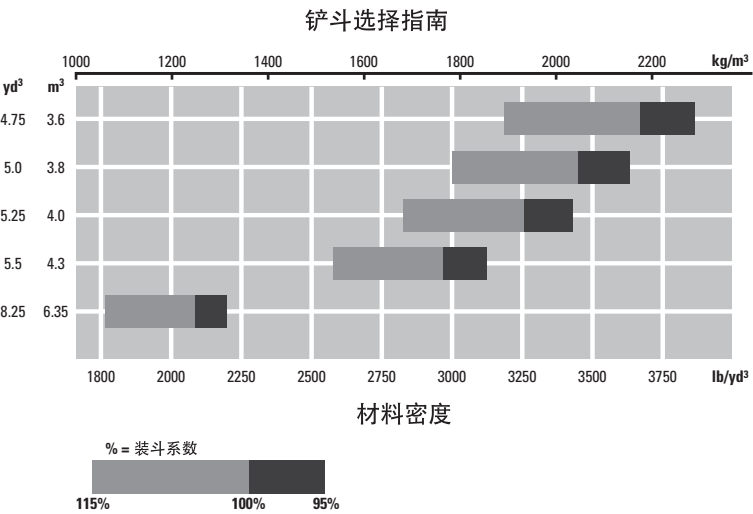
操作技术参数

铲斗		通用铲斗					
		斗齿	斗齿和节块	螺栓安装的 的刀刃	斗齿	斗齿和节块	螺栓安装的 的刀刃
额定铲斗容量 (S)	m³	3.50	3.65	3.65	3.65	3.80	3.80
	yd³	4.50	4.75	4.75	4.75	5.00	5.00
平装容量 (S)	m³	2.96	3.10	3.10	3.12	3.27	3.27
	yd³	3.88	4.06	4.06	4.08	4.27	4.27
宽度 (S)	mm	3145	3145	3059	3145	3145	3059
	ft/in	10'4"	10'4"	10'0"	10'4"	10'4"	10'0"
在最大提升和 45° 卸载位置时的伸出距离 (S)	mm	3005	3005	3154	2968	2968	3119
	ft/in	9'10"	9'10"	10'4"	9'9"	9'9"	10'3"
在最大提升和 45° 卸载位置时的伸出距离 (S)	mm	1389	1389	1247	1411	1411	1270
	ft/in	4'7"	4'7"	4'1"	4'8"	4'8"	4'2"
提升臂在水平位置和铲斗放平时的伸出距离 (S)	mm	2857	2857	2652	2900	2900	2695
	ft/in	9'4"	9'4"	8'8"	9'6"	9'6"	8'10"
挖掘深度 (S)	mm	78	108	108	78	108	108
	in	3.07	4.25	4.25	3.07	4.25	4.25
总长度	mm	8995	8995	8770	9038	9038	8813
	ft/in	29'6"	29'6"	28'9"	29'8"	29'8"	28'11"
铲斗全升起时的总高度	mm	5775	5775	5775	5814	5814	5814
	ft/in	18'11"	18'11"	18'11"	19'1"	19'1"	19'1"
铲斗在运载位置时装载机的最小回转圆周 (S)	mm	14 733	14 733	14 528	14 756	14 756	14 550
	ft/in	48'4"	48'4"	47'8"	48'5"	48'5"	47'9"
静倾卸载荷, 直线 *	kg	17 763	17 401	17 585	17 649	17 290	17 475
	lb	39,167	38,369	38,775	38,916	38,124	38,532
静倾卸载荷, 全 37° 转向	kg	15 824	15 480	15 665	15 717	15 375	15 560
	lb	34,892	34,133	34,541	34,656	33,902	34,310
插入力 ** (S)	kN	216	200	202	208	193	195
	lb	48,600	45,000	45,450	46,800	43,425	43,875
工作重量 * (S)	kg	23 520	23 672	23 532	23 576	23 728	23 588
	lb	51,862	52,197	51,888	51,985	52,320	52,012

(S) 技术参数和额定值符合汽车工程师学会所推荐的包括管理装载机额定值的 SAE J732C 标准的所有适用标准。

* 所示的静倾卸载荷和工作重量是基于机器的标准配置, 包括 26.5R25 L-4 Firestone 轮胎、行车挡泥板、动力传动系护板、满燃油箱、冷却液、润滑油、空调和操作员。

** 根据 SAE J732C 在切削刃尖后 102 mm (4.0") 以铲斗铰接销为支点测量。



铲斗		通用铲斗					
		斗齿	斗齿和节块	螺栓安装的 的刀刃	斗齿	斗齿和节块	螺栓安装的 的刀刃
额定铲斗容量 (§)	m³	3.80	4.00	4.00	4.00	4.25	4.25
	yd³	5.00	5.25	5.25	5.25	5.50	5.50
平装容量 (§)	m³	3.28	3.43	3.43	3.43	3.62	3.62
	yd³	4.29	4.48	4.48	4.48	4.73	4.73
宽度 (§)	mm	3145	3145	3059	3306	3306	3220
	ft/in	10'4"	10'4"	10'0"	10'10"	10'10"	10'7"
在最大提升和 45° 卸载 位置时的伸出距离 (§)	mm	2934	2934	3086	2934	2934	3086
	ft/in	9'8"	9'8"	10'2"	9'8"	9'8"	10'2"
在最大提升和 45° 卸载 位置时的伸出距离 (§)	mm	1434	1434	1294	1434	1434	1294
	ft/in	4'8"	4'8"	4'3"	4'8"	4'8"	4'3"
提升臂在水平位置和铲斗 放平时的伸出距离 (§)	mm	2942	2942	2737	2942	2942	2737
	ft/in	9'8"	9'8"	9'0"	9'8"	9'8"	9'0"
挖掘深度 (§)	mm	78	108	108	78	108	108
	in	3.07	4.25	4.25	3.07	4.25	4.25
总长度	mm	9080	9080	8855	9080	9080	8855
	ft/in	29'9"	29'9"	29'1"	29'9"	29'9"	29'1"
铲斗全升起时的总高度	mm	5853	5853	5853	5853	5853	5853
	ft/in	19'2"	19'2"	19'2"	19'2"	19'2"	19'2"
铲斗在运载位置时装载 机的最小回转圆周 (§)	mm	14 778	14 778	14 572	14 924	14 924	14 720
	ft/in	48'6"	48'6"	47'10"	49'0"	49'0"	48'3"
静倾卸载荷, 直线 *	kg	17 655	17 196	17 382	17 567	17 178	17 394
	lb	38,929	37,917	38,327	38,735	37,877	38,354
静倾卸载荷, 全 37° 转向	kg	15 626	15 286	15 472	15 631	15 258	15 474
	lb	34,455	33,706	34,116	34,466	33,644	34,120
插入力 ** (§)	kN	200	186	188	200	186	188
	lb	45,000	41,850	42,300	45,000	41,850	42,300
工作重量 * (§)	kg	23 610	23 762	23 622	23 674	23 865	23 698
	lb	52,060	52,395	52,087	52,201	52,622	52,254

(§) 技术参数和额定值符合汽车工程师学会所推荐的包括管理装载机额定值的 SAE J732C 标准的所有适用标准。

* 所示的静倾卸载荷和工作重量是基于机器的标准配置, 包括 26.5R25 L-4 Firestone 轮胎、行车挡泥板、动力传动系护板、满燃油箱、冷却液、润滑油、空调和操作员。

** 根据 SAE J732C 在切削刃尖后 102 mm (4.0") 以铲斗铰接销为支点测量。

操作技术参数

		材料转运铲斗					
		斗齿	斗齿和节块	螺栓安装的 的刀刃	斗齿	斗齿和节块	螺栓安装的 的刀刃
铲斗							
额定铲斗容量 (S)	m³	3.65	3.80	3.80	3.80	4.00	4.00
	yd³	4.75	5.00	5.00	5.00	5.25	5.25
平装容量 (S)	m³	3.08	3.22	3.22	3.31	3.46	3.46
	yd³	4.02	4.21	4.21	4.33	4.52	4.52
宽度 (S)	mm	3306	3306	3220	3306	3306	3220
	ft/in	10'10"	10'10"	10'7"	10'10"	10'10"	10'7"
在最大提升和 45° 卸载 位置时的伸出距离 (S)	mm	2920	2920	3083	2878	2878	3041
	ft/in	9'7"	9'7"	10'1"	9'5"	9'5"	10'0"
在最大提升和 45° 卸载 位置时的伸出距离 (S)	mm	1254	1254	1127	1297	1297	1170
	ft/in	4'1"	4'1"	3'8"	4'3"	4'3"	3'10"
提升臂在水平位置和铲斗 放平时的伸出距离 (S)	mm	2847	2847	2642	2907	2907	2702
	ft/in	9'4"	9'4"	8'8"	9'6"	9'6"	8'10"
挖掘深度 (S)	mm	78	108	108	78	108	108
	in	3.07	4.25	4.25	3.07	4.25	4.25
总长度	mm	8985	8985	8760	9045	9045	8820
	ft/in	29'6"	29'6"	28'9"	29'8"	29'8"	28'11"
铲斗全升起时的总高度	mm	5748	5748	5748	5803	5803	5803
	ft/in	18'10"	18'10"	18'10"	19'0"	19'0"	19'0"
铲斗在运载位置时装 载机的最小回转圆周 (S)	mm	14 875	14 875	14 672	14 906	14 906	14 702
	ft/in	48'10"	48'10"	48'2"	48'11"	48'11"	48'3"
静倾卸载荷，直线 *	kg	17 519	17 124	17 336	17 366	16 974	17 186
	lb	38,629	37,758	38,226	38,292	37,428	37,895
静倾卸载荷，全 37° 转向	kg	15 598	15 220	15 431	15 452	15 077	15 289
	lb	34,394	33,560	34,025	34,072	33,245	33,712
插入力 ** (S)	kN	217	201	203	206	191	193
	lb	48,825	45,225	45,675	46,350	42,975	43,425
工作重量 * (S)	kg	23 599	23 790	23 623	23 670	23 861	23 694
	lb	52,036	52,457	52,089	52,192	52,614	52,245

(S) 技术参数和额定值符合汽车工程师学会所推荐的包括管理装载机额定值的 SAE J732C 标准的所有适用标准。

* 所示的静倾卸载荷和工作重量是基于机器的标准配置，包括 26.5R25 L-4 Firestone 轮胎、行车挡泥板、动力传动系护板、满燃油箱、冷却液、润滑油、空调和操作员。

** 根据 SAE J732C 在切削刃尖后 102 mm (4.0") 以铲斗铰接销为支点测量。

铲斗		通用铲斗			岩石铲斗		重型岩石铲斗
		斗齿	斗齿和节块	螺栓安装的刀刃	螺栓安装的刀刃	斗齿和节块	斗齿和节块
额定铲斗容量 (\$)	m³ yd³	3.65 4.75	3.85 5.00	3.85 5.00	3.50 5.00	3.50 5.00	3.50 5.00
平装容量 (\$)	m³ yd³	3.16 4.13	3.31 4.33	3.31 4.33	2.99 3.91	2.99 3.91	2.99 3.91
宽度 (\$)	mm ft/in	3145 10'4"	3145 10'4"	3059 10'0"	3283 10'9"	3270 10'9"	3270 10'9"
在最大提升和 45° 卸载位置时的伸出距离 (\$)	mm ft/in	2843 9'4"	2843 9'4"	2995 9'10"	3114 10'3"	2965 9'9"	2965 9'9"
在最大提升和 45° 卸载位置时的伸出距离 (\$)	mm ft/in	1520 5'0"	1520 5'0"	1380 4'6"	1423 4'8"	1612 5'3"	1612 5'3"
提升臂在水平位置和铲斗放平时的伸出距离 (\$)	mm ft/in	3068 10'1"	3068 10'1"	2863 9'5"	2799 9'2"	3004 9'10"	3004 9'10"
挖掘深度 (\$)	mm in	88 3.46	118 4.65	118 4.65	113 4.45	118 4.65	118 4.65
总长度	mm ft/in	9214 30'3"	9214 30'3"	8988 29'6"	8921 29'3"	9169 30'1"	9169 30'1"
铲斗全升起时的总高度	mm ft/in	5762 18'11"	5762 18'11"	5762 18'11"	5736 18'10"	5736 18'10"	6063 19'11"
铲斗在运载位置时装载机的最小回转圆周 (\$)	mm ft/in	14 853 48'9"	14 853 48'9"	14 645 48'1"	14 814 48'7"	14 935 49'0"	14 935 49'0"
静倾卸载荷, 直线 *	kg lb	16 965 37,408	16 634 36,678	16 797 37,037	17 380 38,323	17 244 38,023	17 122 37,754
静倾卸载荷, 全 37° 转向	kg lb	15 103 33,302	14 787 32,605	14 950 32,965	15 439 34,043	15 303 33,743	15 180 33,472
插入力 ** (\$)	kN lb	179 40,275	168 37,800	169 38,025	178 40,050	180 40,500	179 40,275
工作重量 * (\$)	kg lb	23 516 51,853	23 668 52,188	23 528 51,879	23 867 52,627	23 969 52,852	24 129 53,204

(\$) 技术参数和额定值符合汽车工程师学会所推荐的包括管理装载机额定值的 SAE J732C 标准的所有适用标准。

* 所示的静倾卸载荷和工作重量是基于机器的标准配置, 包括 26.5R25 L-4 Firestone 轮胎、行车挡泥板、动力传动系护板、满燃油箱、冷却液、润滑油、空调和操作员。

** 根据 SAE J732C 在切削刃尖后 102 mm (4.0") 以铲斗铰接销为支点测量。

操作技术参数

铲斗		垃圾铲斗 螺栓安 装的刀刃	技术参 数中高提 升的变化量
额定铲斗容量 (§)	m³	6.50	
	yd³	8.50	
平装容量 (§)	m³	5.43	
	yd³	7.10	
宽度 (§)	mm	3355	
	ft/in	11'0"	
在最大提升和 45° 卸载 位置时的伸出距离 (§)	mm	2989	558
	ft/in	9'10"	1'10"
在最大提升和 45° 卸载 位置时的伸出距离 (§)	mm	1185	-16
	ft/in	3'10"	-1.0"
提升臂在水平位置和铲斗 放平时的伸出距离 (§)	mm	2750	
	ft/in	9'0"	
挖掘深度 (§)	mm	134	-5
	in	5.28	-0.20
总长度	mm	8888	328
	ft/in	29'2"	1'1"
铲斗全升起时的总高度	mm	6500	549
	ft/in	21'4"	1'10"
铲斗在运载位置时装载 机的最小回转圆周 (§)	mm	14 871	124
	ft/in	48'9"	5.0"
静倾卸载荷, 直线 *	kg	17 893	177
	lb	39,454	390
静倾卸载荷, 全 37° 转向	kg	15 860	-3
	lb	34,971	-7
插入力 ** (§)	kN	182	-13
	lb	40,950	-2,864
工作重量 * (§)	kg	24 237	1746
	lb	53,443	3,850

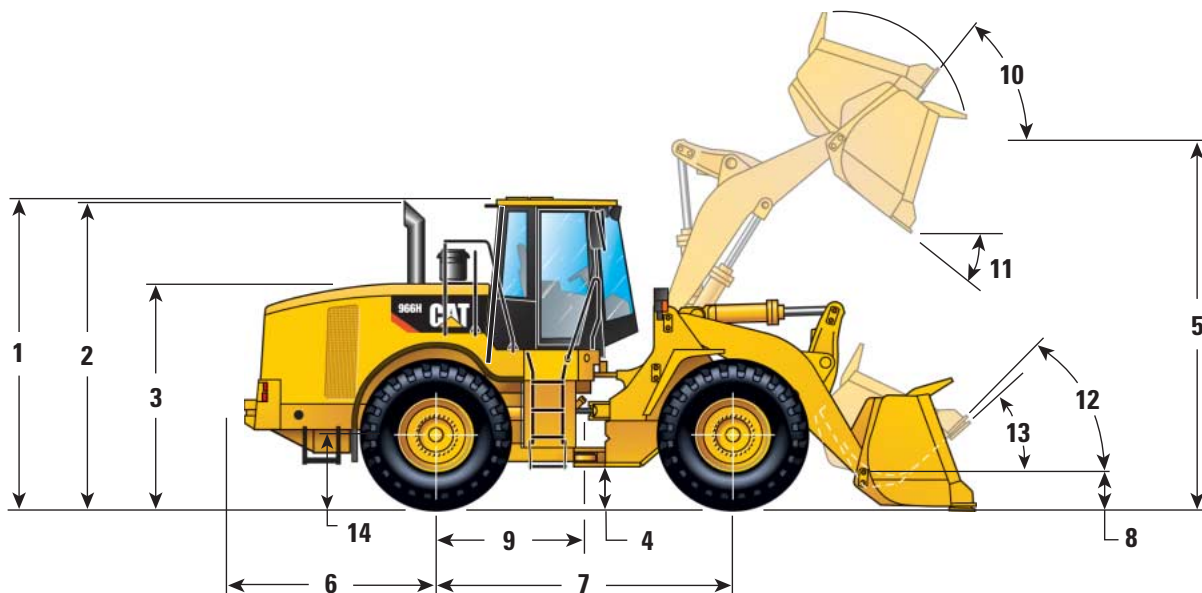
(§) 技术参数和额定值符合汽车工程师学会所推荐的包括管理装载机额定值的 SAE J732C 标准的所有适用标准。

* 所示的静倾卸载荷和工作重量是基于机器的标准配置, 包括 26.5R25 L-4 Firestone 轮胎、行车挡泥板、动力传动系护板、满燃油箱、冷却液、润滑油、空调和操作员。

** 根据 SAE J732C 在切削刃尖后 102 mm (4.0") 以铲斗铰接销为支点测量。

尺寸

所有尺寸均为近似值。



1 至 ROPS 顶部高度	3600 mm (11'10")
2 至排气管顶部的高度	3552 mm (11'8")
3 至发动机罩顶部高度	2678 mm (8'9")
4 使用 26.5R25 L-4 Firestone（参见其它轮胎选择表）时的离地间隙	496 mm (1'8")
5 B 形销高度	4224 mm (13'10")
6 后轮轴中心线至配重边缘	2461 mm (8'1")
7 轴距	3450 mm (11'4")
8 在运载时的 B 形销高度	507 mm (1'8")
9 后轮轴中心线至铰接装置	1725 mm (5'8")
10 在最大提升位置时的后倾角	60.8°
11 在最大提升位置时的卸载角	45°
12 在装载时的后倾角	47.4°
13 在地面上时的后倾角	41.8°
14 到轮轴中心线的高度	815 mm (2'8")

轮胎尺寸/技术参数

	轮胎外侧之间的宽度		垂直尺寸的改变		工作重量的改变		静倾卸载荷的改变	
	mm	in	mm	in	kg	lb	kg	lb
26.5R25 GP2B GY L2 子午线轮胎	3012	119	-20	-0.8	-82	-181	-67	-148
26.5R25 VMT BS L3 子午线轮胎	3015	119	-30	-1.2	48	106	-45	-99
26.5R25 RT3B GY L3 子午线轮胎	3017	119	-20	-0.8	-24	-53	-24	-53
26.5R25 XHA MX L3 子午线轮胎	3017	119	-20	-0.8	-34	-75	-31	-68
26.5R25 VSDL BS L5 子午线轮胎	2956	116	0	0.0	1214	2,677	906	1,998
750/65R25 MX L3 子午线低型轮胎	3076	121	-20	-0.8	-262	-578	-52	-115
26.5-25 20 PR SRG FS L3 斜交轮胎	2992	118	-44	-1.7	-358	-789	-492	-1,085
26.5-25 20 PR SHRL GY L3 斜交轮胎	2974	117	-20	-0.8	7	15	-158	-348
26.5-25 SRG DT FS LDL4 斜交轮胎	3002	118	0	0.0	0	0	0	0

注：26.5-25 的胎面宽度为 2230 mm (7'4")

标准设备

标准设备可能有所不同。有关详细信息，请与卡特彼勒代理商联系。

电子式

- 备用警报器
- 80 A 无碳刷发电机
- 免保养蓄电池 (2) 1400 CCA
- 点火钥匙：启动/停止开关
- 卤素照明系统（总计 6 个）
- 主断开开关
- 24 伏启动插座
- 电子重型启动马达
- 启动和充电系统 (24-V)

操作员环境

- 空调器、加热器和除霜器
- 铲斗/作业机具功能锁定
- 加压抑噪驾驶室滚翻保护结构/防落物保护结构
- 齐备的收音机（娱乐用）系统包括天线、扬声器和变压器 (12-V, 10-a)。
- 点烟器和烟灰缸 (12-V)
- 带板条的衣帽钩 (2)
- 计算机化监控系统
- 仪表盘，仪表：
 - 数字式档位指示灯
 - 发动机冷却液温度
 - 燃油油位
 - 液压油温度
 - 车速表/转速表
 - 变速箱油温
- 仪表盘，警告灯：
 - 轮轴油温度
 - 发电机输出
 - 发动机空气滤清器阻塞
 - 发动机进气歧管温度
 - 发动机机油压力
 - 燃油油位
 - 高/低燃油压力
 - 液压旁通滤清器
 - 液压油油位
 - 停车制动器
 - 主要转向油压力
 - 行车制动油压力
 - 变速箱旁通滤清器
- 提升和倾斜功能电子液压控制装置
- 电动喇叭（安装于方向盘/控制台）
- 顶灯（驾驶室）
- 午餐盒、饮料座、个人物品放置盘
- 后视镜（内部安装）
- 卡特彼勒舒适性（布面）空气悬浮式座椅
- 可以缩回座椅安全带，51 mm (2") 宽
- 可调角度 (SW, CC) 和长度 (CC) 的转向柱
- 前后湿臂雨刮器和清洗器
- 间歇式前雨刮器
- 滑动窗口（左、右侧）

动力传动系

- 制动器，完全液压封闭湿盘式并有整体式制动系统 (IBS) 和制动器磨损指示器
- 使用 ACERT™ 技术和 ATAAC 的卡特彼勒 C11 发动机
- 电子控制、液压驱动、温度感应、按需运转的散热器风扇
- 粗/细燃油滤清器
- 初级/次级发动机空气滤清器
- 电动充油泵
- 降噪消音器
- 单芯散热器
- 乙醚辅助启动装置（预装）
- 变速箱中位器锁定开关
- 自由轮定子变矩器
- 行星式动力换档自动变速箱（4 前档/4 后档）
- 可变档位控制 (VSC)

其它

- 自动铲斗定位器
- 配重
- 卡特彼勒 O 型端面密封圈连接装置
- 可上锁维修门
- 发动机、变速箱和液压系统环保排放装置
- 钢制前后档泥板
- 悬浮杂物护罩
- 带销挂钩
- 非金属电动倾斜发动机罩
- 卡特彼勒 XT™ 软管
- 液压油冷却器
- 自动提升和倾斜停用装置（可在驾驶室内调整）
- Z 型杆连杆装置，铸造十字形管/翻转杆
- 机油取样阀
- 产品链路预装
- 远距离诊断测压口
- 电气和液压装置维修中心

检视计：

- 发动机冷却液
- 液压油
- 变速箱油位
- 载荷感应转向机构
- 防盗保护挂锁

轮胎，轮圈，车轮

必须从强制附件部分选择轮胎。机器的基本价格包括了优质子午线轮胎的价格。

防冻剂

预先混合 50% 浓度的长效冷却液，防冻温度 -34° C (-29° F)

选装设备

选装设备可能有所不同。有关详细信息，请与卡特彼勒代理商联系。

集料自动装铲系统	车外折叠式加热镜
自动润滑	开式驾驶棚
铲斗和作业机具	有效载荷控制系统
铲斗掘地工具 (GET) – 请咨询卡特彼勒代理商以获取详情	有效载荷控制系统打印机
后视摄影机	车窗清洁平台
轮轴机油冷却器	涡轮式粗滤器
50° C (122° F) 高温环境的冷却	涡轮/废料粗滤器
差速器	产品链路
前后防滑差速器	AM/FM 气象波段收音机 (CD)
后防滑差速器	配备了 CB 的收音机
轮轴环保排放	变速箱远距离测压口
前、后挡泥板延长板	两或三阀行驶控制系统
窄挡泥板	加热的座椅
行车挡泥板	76 mm (3") 宽座椅安全带
使用橡胶座安装的驾驶室玻璃	外部噪声抑制
轮轴密封护罩	转向 — 指令控制系统
前窗宽网或小网防护装置	辅助转向系统
动力传动系护板	提升杆 FNR (机器方向盘) 开关
防破坏护罩	前遮阳板
120 V 或 240 V 发动机冷却液加热器	工具箱
三阀液压装备	专用机器配置总成
两阀或三阀操纵手柄控制系统	两和三阀高提升配置总成
转向灯	林业机械配置总成
高强度放电灯 (HID)	工业装载机配置总成
行车灯	建筑工地装载机价值套件
警告灯	
安装在驾驶室的工作灯	
机器安全系统	
车外镜	
车外加热镜	

966H 轮式装载机

更多有关卡特彼勒产品、代理商服务和行业解决方案的完整信息，请访问我们的网站：www.cat.com

© 2007 Caterpillar
版权所有
美国印刷

资料和技术参数如有更改，恕不另行通知。
图中所示的机器可能包括附加设备。
请咨询卡特彼勒代理商以了解可供选择的方案。

ACHQ5657-02 (5-07) (翻译：10-07)

CAT、CATERPILLAR 及其相应徽标、ACERT、“Caterpillar Yellow”和“POWER EDGE”商业外观以及此处所使用的企业和产品标识是卡特彼勒公司的商标，未经许可，不得使用。

