IT62H

Industrie-Radlader

Cat® Dieselmotor C7 mit ACERT™-Konzept	
Nennleistung (ISO 9249) bei 1800/min	**158 kW/215 PS**
Schaufelinhalt	**3,25 bis 8,40 m³**
Einsatzgewicht	**21 660 bis 22 270 kg**

Industrie-Radlader IT62H

Die Serie H als neuer Produktivitäts-Maßstab für die Radladerklasse von 14 bis 30 t.

Zuverlässigkeit und Haltbarkeit

- ACERT-Konzept für schadstoffarmen Betrieb ohne Einbußen bei Effizienz und Lebensdauer
- Robuste Gesamtkonstruktion

Seite 4

Leistungsfähigkeit

- Komplett neues Caterpillar Hydrauliksystem
- Gleichzeitige Ansteuerbarkeit der Hub- und Kippfunktionen
- Elektrohydraulische Arbeitshydraulik-steuerung
- Lastgeregelte Hydraulikpumpe (Load-Sensing)
- Größeres Gegengewicht für höhere Standsicherheit und Nutzlasten
- Lasthalteventil im Hubkreis (keine Zylinderdrift)
- Optimierte Ladeeinrichtung mit großer Reichweite und Ausschütthöhe
- Automatische Leerlauf-Anpassung (senkt den Kraftstoffverbrauch)

Seite 6

Vielseitigkeit

- Hubrahmen mit Parallelkinematik
- Optionaler Schnellwechsler (passend für Cat und Volvo Anbaugeräte)
- Umfangreiches Arbeitsgeräte-programm (Schaufeln, Gabeln usw.)
- Sondermaschinen für spezielle Anwendungen – z.B. Mülleinsätze
- Serienmäßiger Zusatz-Hydraulikkreis

Seite 7

Beeindruckendes Leistungsvermögen in schwersten Einsätzen. Fahrerkabine mit vorbildlichem Komfort und beispielhafter Ergonomie. Wegweisende Elektronik- und Hydrauliksysteme. Gesteigerte Produktivität bei reduzierten Vorhalte- und Betriebskosten.

Fahrerkomfort

- Bequemer Fahrerkabinen-Einstieg mit schräggestellter Leiter
- Ausgezeichnete Sicht auf den gesamten Arbeitsbereich (optimierte Verlegung der Hydraulikschläuche, Anhebung der Fahrerkabine um 50 mm)
- Hervorragende Rückwärtssicht dank abgeschrägter Motorhaube (Rückfahrkamera lieferbar)
- Hydrauliksteuerung mit Joystick (optional)
- Niedriger Schalldruckpegel (geringe Lärmbelästigung des Fahrers)
- Optionaler Komfort-Fahrersitz mit Heizung
- Steuerhebel mit Softrasten

Seite 8

Servicefreundlichkeit

- Elektrik- und Hydraulik-Servicezentren für leichtere Wartung
- Müheloser Zugriff auf alle Wartungsstellen

Seite 10

Vorhalte- und Betriebskosten

- Herausragende Energiebilanz
- Minimaler Wartungsaufwand
- Elektronisches Überwachungssystem zur Vermeidung von schweren Folgeschäden

Seite 12

Rundum-Kundenservice

Ihr örtlicher Cat Händler bietet Ihnen eine Vielzahl von sinnvollen Dienstleistungen, die auf Wunsch in Serviceverträgen individuell festgelegt werden können.

Seite 13

Zuverlässigkeit und Haltbarkeit

Robuste Gesamtkonstruktion mit praxiserprobten Komponenten.

- Robuste Gesamtkonstruktion
- ACERT-Konzept für schadstoffarmen Betrieb ohne Einbußen bei Effizienz und Lebensdauer

Zuverlässigkeit. Viele Komponenten, die sich in den Vorgängermaschinen bestens bewährt haben, wurden in die Serie H übernommen und tragen maßgeblich zur ausgeprägten Zuverlässigkeit der neuen Radlader bei:

- Vorder- und Hinterwagen
- Achsen
- Planeten-Lastschaltgetriebe
- Integralbremssystem

Dieselmotor. Im Cat Dieselmotor C7 mit ACERT-Konzept bewirken sowohl praxiserprobte Systeme als auch neue Technologien eine bessere Kraftstoffverbrennung, sodass eine drastische Schadstoffminderung erzielt wird, ohne die bisherige Leistungsfähigkeit, Effizienz und Haltbarkeit des Motors zu beeinträchtigen. Die Emissionsgrenzwerte der EU-Stufe IIIA werden unterschritten.

Beim C7 handelt es sich um einen elektronisch gesteuerten Sechszylindermotor mit 7,2 Liter Hubraum und hydroelektronischem Einspritzsystem (HEUI). Die Kombination aus Turbolader mit Titanturbinenrad und Ladedruckregler sowie luftgekühltem Ladeluftkühler ermöglicht eine hohe Konstantleistung innerhalb eines breiten Drehzahlbandes.

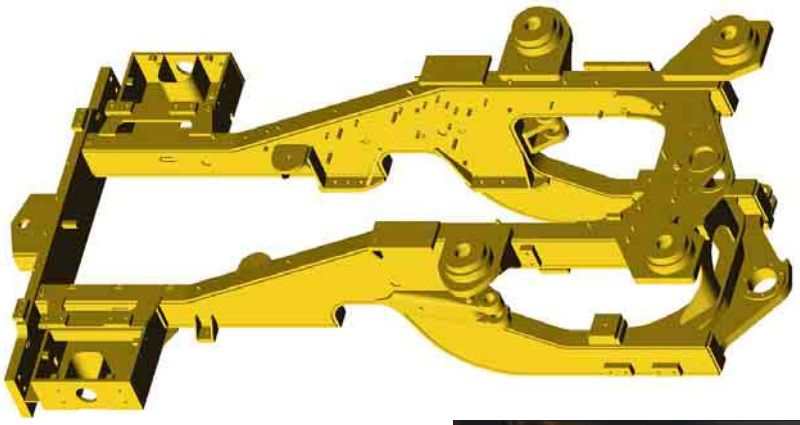
Steuergerät. Mithilfe diverser Sensoren an Dieselmotor und Maschine übernimmt das elektronische Steuergerät ADEM A4 die permanente und optimale Anpassung der Leistungsabgabe an ständig wechselnde Lastzustände.

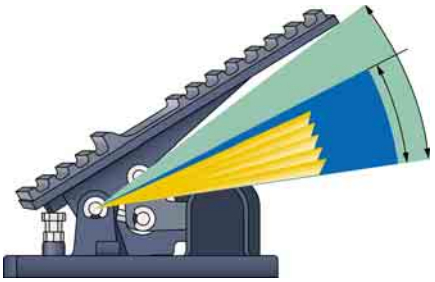
Einspritzsystem. Das hydraulisch betätigte, elektronisch gesteuerte Hochdruck-Direkteinspritzsystem HEUI (Hydraulic Actuated, Electronic Controlled Unit Injection) hat sich bereits in vielen Cat Motoren quer durch das Bauprogramm hervorragend bewährt.

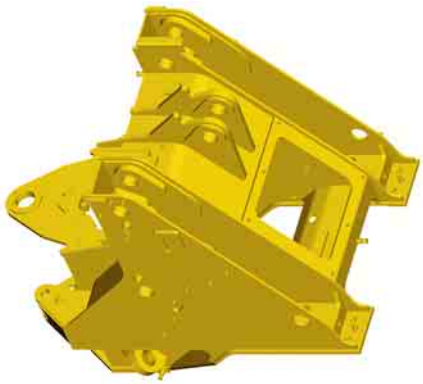
Planeten-Lastschaltgetriebe. Das Getriebe besteht aus Heavy-Duty-Komponenten, sodass es schwerste Dauerbelastungen mühelos verkraftet. Aus der integrierten Elektroniksteuerung resultiert ein deutliches Produktivitäts- und Haltbarkeitsplus.

Drehzahlabsenkung. Beim Umschalten der Fahrtrichtung erfolgt ein automatisches Absenken der Motordrehzahl, um den Fahrerkomfort zu erhöhen und gleichzeitig die Maschinenbeanspruchung zu minimieren.

Kupplungsdrucksteuerung. Die elektronische Kupplungsdrucksteuerung ECPC (Electronic Clutch Pressure Control) stimmt den Öldruckaufbau beim Schließen der Schaltkupplungen individuell auf den momentanen Lastzustand ab. Dadurch wird nicht nur der gesamte Antriebsstrang, sondern auch der Fahrer von übermäßigen Stößen verschont.







Vorderwagen. Auf dem robusten Vorderwagen befindet sich die bewährte Cat-typische Vierplatten-Hubrahmenkonsole mit beidseitiger Lagerung der oberen Drehgelenke. Dank dieser Bauweise werden die beim Laden auftretenden hohen Beanspruchungen problemlos verkraftet.

Hinterwagen. Der Hinterwagen ist in aufwendiger Kastenprofil-Bauweise ausgeführt, die sich durch unübertroffene Verwindungssteifigkeit und Dauerfestigkeit auszeichnet. Dadurch bildet der Rahmen eine solide Basis zur Aufnahme von Dieselmotor, Getriebe, Achsen, Überrollschutzaufbau usw.

Achsen. Vorder- und Hinterachse mit innenliegenden Planetengetrieben und Mehrscheibenbremsen werden von Caterpillar selbst gefertigt und sind konstruktiv auf schwerste Einsatzbedingungen ausgelegt. Während die vordere Achse fest mit dem Hauptrahmen verschraubt ist, kann die Hinterachse um ±13° pendeln.

Aus dieser Kombination von Starr- und Pendelachse resultieren hervorragende Standsicherheit und exzellente Geländegängigkeit.

Knickgelenk. Die stark gespreizte Konstruktionsform des Knickgelenks reduziert nicht nur die Lagerbelastung, sondern schafft auch viel Platz für Servicearbeiten. Obere und untere Doppelkegelrollenlager nehmen die vertikalen und horizontalen Kräfte auf und verteilen sie auf eine große Kontaktfläche.

Hauptrahmen. Ein stabiles Knickgelenk verbindet Vorder- und Hinterwagen des IT62H. Die Schweißungen der Hauptrahmen werden von Robotern erledigt, sodass bei allen Nähten eine gleichbleibend hohe Qualität und Einbrandtiefe sichergestellt ist.

Parallelkinematik. Die ausgeklügelte Parallelkinematik der Hubeinrichtung sorgt dafür, dass die Arbeitsgeräte – zum Beispiel Palettengabeln – ohne Nachsteuern über den gesamten Hubweg in waagerechter Stellung bleiben. Die hydraulische Rückkippkraft ist so bemessen, dass Ladegüter auch bei voller Ausnutzung der maximal zulässigen Nennlast in jeder Situation sicher und präzise platziert werden können. Drehsensoren ermöglichen eine elektronische Einstellung der Hubausschalter von der Kabine aus.

Integralbremse. Das exklusive Cat Integralbremssystem IBS (Integrated Braking System) senkt die Achsöltemperaturen und bewirkt eine ruckarme Getriebeneutralisierung. IBS sorgt vornehmlich bei Load-and-Carry-Einsätzen mit längeren Fahr- und Gefällestrecken für optimale Standzeiten der Achsen und Bremsen.

Leistungsfähigkeit

Moderne Elektronik- und Hydrauliksysteme ermöglichen einen produktiven und vielseitigen Maschineneinsatz.

- Starke Load-Sensing-Arbeitshydraulik für großes Hubvermögen
- Elektrohydraulische Vorsteuerung für schnelle Ladespiele
- Konstante Motorleistung im gesamten Betriebsdrehzahlbereich

Load-Sensing-Arbeitshydraulik. Das lastgeregelte Hydrauliksystem mit Axialkolben-Verstellpumpe passt den Förderstrom exakt an den momentanen Bedarf an, sodass eine hervorragende Energiebilanz erzielt wird, die sich u.a. in einem reduzierten Kraftstoffverbrauch auswirkt.
Neue Proportionalsteuerventile mit Druckwaagen erlauben eine verhältnisgleiche Durchflussverteilung, verbessern die Feinsteuerung und gestatten die simultane Aktivierung von zwei Funktionen, um die Produktivität zu maximieren.
Routinierten Radladerfahrern bleibt nicht verborgen, dass die Bedienung der Hydraulik leichter geworden ist und die Maschine mit größerer Zug- und Hubkraft zu Werke geht.
Arbeits- und Lenkhydraulikkreise sind mit separaten Axialkolben-Verstellpumpen ausgerüstet. Demzufolge verbessert sich das Ansprechverhalten der Maschine beträchtlich.

Elektrohydraulische Vorsteuerung. Zur Ansteuerung der Hydraulikfunktionen wird ein elektrohydraulisches System verwendet. Weil die Steuerhebel nur noch elektrische Signale erzeugen, lassen sie sich sehr klein ausführen und mit minimalem Kraftaufwand betätigen. In der Steuerhebelkonsole befindet sich ein praktischer Fahrtrichtungsschalter. Mit den serienmäßigen Ausschaltern für die Hub- und Kippkreise steht dem Fahrer eine flexible Programmierung zur Verfügung. Die Bedienung ist sehr einfach: Hubrahmen bzw. Arbeitsgerät in die gewünschte Ausschaltstellung bewegen und den Wippschalter in der Kabine drücken.

Konstantleistung. Das elektronische Steuergerät mit Kennfeldtechnik bewirkt, dass der Cat Dieselmotor C7 innerhalb eines breiten Drehzahlbereichs eine konstante Leistung abgibt. Das Bemerkenswerte daran ist jedoch, dass es sich dabei nicht – wie bei vielen anderen Motorfabrikaten üblich – um die Brutto-, sondern um die Nennleistung handelt. Daher werden wechselnde parasitäre Lasten, die zum Beispiel durch den temperaturgesteuerten Lüfter auftreten, vollständig kompensiert.

Planeten-Lastschaltgetriebe. Das elektronisch gesteuerte Caterpillar Planeten-Lastschaltgetriebe kann sowohl manuell als auch automatisch geschaltet werden. Aufgrund der äußerst robusten Konstruktion sind Gang- und Richtungswechsel unter voller Last möglich, sodass sich die Arbeitstakte beträchtlich verkürzen.

Variable Getriebeautomatik. Dank der elektronischen, variablen Getriebeautomatik VSC (Variable Shift Control) kann sich der Fahrer für verbrauchs- oder leistungsoptimierte Schaltpunkte entscheiden bzw. eine Anpassung an seine persönliche Arbeitstechnik vornehmen.

Schwingungsdämpfung. Die hydraulische Schwingungsdämpfung minimiert die für Radlader typischen Nickschwingungen. So fährt die Maschine nicht nur wesentlich sicherer, sondern zugleich werden schädliches Reifenwalken und Materialüberlauf deutlich reduziert.

Gegengewicht. Das einteilige 1991-kg-Gegengewicht ist vollständig in den Maschinenaufbau integriert und nimmt zugleich die Heckbeleuchtung auf.

Leerlaufdrehzahl-Anpassung. Vier wählbare Betriebsarten der elektronischen Leerlaufdrehzahl-Anpassung EIMS (Engine Idle Management System) reduzieren den Kraftstoffverbrauch in unterschiedlichsten Einsätzen:

- **Leerlaufabsenkung –** Reduziert die Motordrehzahl nach Ablauf der programmierten Zeitdauer, um Kraftstoffverbrauch sowie Geräusch- und Abgasemissionen zu vermindern.
- **Standardleerlauf (einstellbar) –** Ermöglicht die Einstellung der Leerlaufdrehzahl auf die spezifischen Einsatzbedingungen.
- **Leerlaufanhebung (Aufwärmung) –** Erhöht die Leerlaufdrehzahl, wenn Kühlmittel- und Ansaugluftemperatur unter dem zulässigen Minimalwert liegen.
- **Leerlaufanhebung (Batterieladung) –** Erhöht die Leerlaufdrehzahl, wenn die Batteriespannung unter den programmierten Sollwert abfällt.

Vielseitigkeit

Parallelkinematik und unterschiedliche Arbeitsgeräte steigern die Vielseitigkeit im Industrieeinsatz.

Ladeeinrichtung. Die Hubeinrichtung mit Parallelkinematik wurde konstruktiv auf maximale Reichweite ausgelegt – ein wichtiger Vorteil beim Verladen, Transportieren und Platzieren von palettiertem Stückgut.

Lasthalteventil. Bei Maschinen der Serie H ist die Hubhydraulik mit einem Lasthalteventil ausgerüstet, das ein ungewolltes Absinken des Hubrahmens und der Schaufel verhindert – auch wenn sich der belastete Hubrahmen längere Zeit in angehobenem Zustand befindet.

Müllausrüstung. Auf Wunsch ist der IT62H mit Müllausrüstung lieferbar, zu der unter anderem spezielle Schutzvorrichtungen für Fahrerkabine und Beleuchtung gehören. In dieser Ausführung eignet sich die Maschine ideal für Mülldeponien, Müllumladestationen, Müllverbrennungsanlagen, Recyclingbetriebe usw.

Arbeitsgeräte und Schnellwechsler. Zahlreiche Schaufelvarianten, Anbaugeräte und Schnellwechsler erlauben den individuellen Zuschnitt der Maschine auf die Einsatzverhältnisse.

Schnellwechsler. Mit dem hydraulischen Schnellwechselsystem lassen sich verschiedene Arbeitsgeräte in Sekundenschnelle gegeneinander austauschen. Der Fahrer kann dabei in der Kabine bleiben, denn zum Ver- und Entriegeln des Schnellwechslers ist lediglich ein Schalter zu betätigen.

Schaufeln. In diversen Ausführungen und Größen lieferbare Schaufeln ermöglichen eine enge Anpassung des IT62H an die jeweilige Aufgabenstellung.

Palettengabeln. Wenn es um den Umschlag von palettiertem Stückgut geht, empfiehlt sich die Ausrüstung der Maschine mit Schnellwechsler, Gabelträger und Palettengabel.

Materialumschlagschaufeln. Aufgrund ihres flachen Bodens eignet sich dieser Schaufeltyp bestens für die Aufhaldung und Rückverladung von Zuschlagstoffen in der Gewinnungsindustrie.

Lastarme. Dank der robusten Ausführung können Lastarme zum schnellen, präzisen Umsetzen von Rohren, Betonblöcken und vielen anderen Baumaterialien verwendet werden.

Späne- und Räumschaufeln. Mit ihrem großen Fassungsvermögen sind Späne- und Räumschaufeln hauptsächlich für die holzverarbeitende Industrie vorgesehen.

Schneidwerkzeuge. Für alle Cat Schaufeln steht ein umfangreiches Schneidwerkzeugangebot zur Verfügung. Gegossene Eckzahnhalter schützen die Schaufelecken vor übermäßigem Verschleiß.

Umkehrbare Unterschraubmesser oder anschraubbare Halbpfeilmesser verhindern die Abnutzung des eingeschweißten Grundmessers.

Das neu entwickelte Cat Zahnsystem Serie K, das sich durch festen Sitz, schnelles Auswechseln und hervorragende Eindringung auszeichnet, passt selbstverständlich auch zu den Schaufeln des IT62H.

Fahrerkomfort

Vorbildliche Ergonomie und leichte Bedienbarkeit für ermüdungsarmes, produktives Arbeiten.

- Komfortable Kabinenausstattung
- Ausgezeichnete Sichtverhältnisse
- Leichtes, sicheres Ein- und Aussteigen
- Weitgehende Schallisolation und Vibrationsdämpfung

Fahrerkabine. Der IT62H bietet die derzeit größte und ergonomischste Kabine in seiner Maschinenklasse.

Fahrersitz. Zur Standardausrüstung gehört ein luftgefederter Cat Sitz der Serie C-500 mit automatischer Lendenwirbelstütze und Sechswege-Verstellung, die eine individuelle Anpassung an unterschiedlichste Körpergrößen gestattet. Die rechte Armlehne lässt sich zusammen mit der integrierten Steuerhebelkonsole verstellen. Auf Wunsch ist eine Sitzheizung lieferbar.

Vibrationsdämpfung. Bereits in die Grundkonstruktion der Maschine sind zahlreiche Maßnahmen eingeflossen, mit denen eine deutliche Reduzierung der auf den Fahrer einwirkenden Vibrationen und Stöße erzielt wird. Einige typische Beispiele:

- Pendelnd aufgehängte Hinterachse (folgt den Bodenkonturen und stabilisiert die Position der Kabine)
- Gummigelagerte Kabine (ISO-Mounts tilgen Fahrstöße)
- Endausschalter im Knickgelenk (verhindern Berührungen zwischen Vorder- und Hinterwagen bei vollem Lenkeinschlag)
- Hydraulikzylinder mit Endlagendämpfung (bremst die Bewegungen des Arbeitsgeräts weich ab)
- Optionale hydraulische Schwingungsdämpfung (minimiert die Nickschwingungen beim Materialtransport)
- Elektronisch gesteuerte Hub- und Kippkreis-Ausschalter (vermeiden abrupte Stopps der Kolbenstangen)
- Sitzintegrierte Steuerhebelkonsole (die Luftfederung dämpft die vom Kabinenboden ausgehenden vertikalen Stöße)

Softrasten. Im Gegensatz zu üblichen Rastungen halten die neuen Softrasten den Steuerhebel nicht in der Raststellung fest, sondern lassen ihn direkt nach Betätigen in die Mittelstellung zurückkehren.

Lenkung. Griffiger Lenkradkranz, praktischer Lenkradknauf und verstellbare Lenksäule erleichtern dem Fahrer die Arbeit. Dank der Lastregelung wird die Lenkpumpe auf Minimumförderung gestellt, wenn der Fahrer das Lenkrad nicht betätigt. Folglich steht mehr Leistung für Fahrantrieb und Arbeitshydraulik zur Verfügung.

Joystick. Auf Wunsch ist die Maschine anstelle der Minihebel mit einem Joystick zur Steuerung der Hub- und Kippfunktionen erhältlich.

Vorwärtssicht. Aus der um 50 mm angehobenen Kabine bietet sich dem IT62H-Fahrer ein unversperrter Rundumblick auf die gesamte Maschinenumgebung. Das bis zum Kabinenboden heruntergezogene Frontfenster ist mit verzerrungsfreien Flachglasscheiben ausgerüstet und schafft optimale Sicht auf das Arbeitsgerät. Ablaufrinnen sorgen dafür, dass Regenwasser nicht vom Kabinendach auf die Fenster tropft. Zudem ragt das Dach nach allen Seiten über die Kabine hinaus, um Blendung zu vermeiden.

Rückraumüberwachung. Mit dem optionalen Kamera-Monitor-System kann der rückwärtige Maschinenbereich vollständig eingesehen werden.

Beleuchtung. Als Sonderausrüstung sind verschiedene Beleuchtungspakete lieferbar, unter anderem auch lichtstarke Xenon-Arbeitsscheinwerfer und eine Rundum-Kennleuchte.

Trittstufensatz. Um das Reinigen der Frontscheibe zu erleichtern, ist ein Trittstufensatz erhältlich, zu dem auch zusätzliche Griffstangen und ein anklappbarer Außenrückspiegel gehören.

Ein-/Aussteigen. Die linke Leiter ist um 5° schräggestellt, um das Auf- und Absteigen sicherer und leichter zu machen.
Front und Heck der Maschine sind über breite Plattformen ungefährdet zu erreichen. Die linke Tür lässt sich um 180° Grad öffnen und direkt an der Kabinenwand arretieren. Dagegen kann die rechte Tür zum Belüften um 10° und nach Herausziehen eines Sicherungsbolzens als Notausstieg vollständig geöffnet werden, um die Maschine über die rechte Leiter sicher zu verlassen.

Servicefreundlichkeit

Vereinfachte Wartungsarbeiten verringern den Zeitaufwand und senken die Kosten.

- Gruppenweise angeordnete Wartungsstellen und leicht ablesbare Schaugläser
- Müheloser Zugang zum Motorraum
- Kühlersiebgitter, Hydraulikölkühler und Kältemittelkondensator zum Reinigen ausschwenkbar
- Elektronisches Überwachungssystem zur ständigen Kontrolle wichtiger Maschinenfunktionen

Elektrik-Servicezentrum. Starterbatterien, Relaistafel mit Motorstoppschalter und optionaler Werkzeugkasten befinden sich bestens erreichbar unter der linken Zugangsplattform. Motorhauben-Kippschalter, Batteriehauptschalter und als Sonderausrüstung erhältlicher Fremdstartanschluss sind gut zugänglich in einem separaten Kasten untergebracht.

Fernmessanschlüsse. Hinter einer Klappe befinden sich die Messanschlüsse für Brems-, Lenk- und Arbeitshydraulikdrücke. Wahlweise können auch die Getriebemessanschlüsse in die Gruppe einbezogen werden.

Zentralschmieranlage. Bei Ausrüstung mit Zentralschmierung wird automatisch die erforderliche Fettmenge in den richtigen Intervallen zu den Schmierstellen gepumpt. Gravierende Vorteile: wesentlich niedrigere Schmierkosten, geringerer Reparaturaufwand, größere Sicherheit und erhöhter Umweltschutz.

Hydraulik-Servicezentrum. Getriebeöl- und Hydraulikölfilter wurden in einem Hydraulik-Servicezentrum hinter der ausklappbaren rechten Leiter zusammengefasst. Von dieser Stelle aus kann auch der Hydrauliköltank entleert werden. Die empfohlenen Filterwechselintervalle:

- Hydraulikölfilter alle 500 Stunden
- Getriebeölfilter alle 1000 Stunden

Schmiernippel. Alle Schmiernippel sind auf der rechten Maschinenseite in zwei vom Boden aus erreichbaren Gruppen platziert worden, sodass sich wichtige Schmierstellen bequem mit Fett versorgen lassen.

Ölproben-Zapfventile. Dieselmotor, Getriebe und Hydraulik sind mit Zapfventilen zur sauberen Entnahme von Ölproben für Laboruntersuchungen ausgestattet. Die Ergebnisse ermöglichen die Früherkennung von Schäden und die Optimierung der Ölwechselintervalle.

Schaugläser. Geschützt eingebaute, aber trotzdem leicht ablesbare Schaugläser gestatten eine schnelle Kontrolle der Getriebeöl-, Hydrauliköl- und Kühlmittelfüllstände.

Verschleißanzeiger. Zur Kontrolle der Bremsabnutzung sind Verschleißanzeiger in den Achsgehäusen vorhanden, um Reparaturen vorausplanen zu können.

Motorraumzugang. Nicht nur die Kontur der Kunststoff-Motorhaube wurde verändert, sondern auch die Ober- und Seitenteile mit zusätzlichen Versteifungsrippen versehen. Beide Maßnahmen verbessern Stabilität und Dauerhaltbarkeit der Haube.

Seitenklappen hinter den Reifen lassen sich hochschwenken und bei Bedarf komplett abnehmen. Die ausschwenkbaren großen Kotflügel sind hinten angelenkt und erleichtern dadurch den Zugang zum Motorraum.

Eine elektrohydraulische Kippvorrichtung mit mechanischer Notbetätigung erlaubt ein schnelles Öffnen der Motorhaube, damit Dieselmotor und Nebenaggregate bei Bedarf frei zugänglich sind.
Geschützt hinter Seitenklappen platzierte Messstäbe und Schaugläser ermöglichen ein rasches Prüfen der Motoröl- und Kühlmittelstände ohne die Motorhaube zu öffnen.

Kühlsystem. Ein feinmaschiges, gewelltes Siebgitter vermindert die Verstopfungsgefahr und kann zum Reinigen der Kühlernetze nach links geschwenkt werden.
Kältemittel-Kondensator und Ölkühler sind mit einer 45°-Schwenkvorrichtung ausgerüstet, sodass man den dahinterliegenden Wasserkühler mühelos erreichen und säubern kann. Hinzu kommen seitliche Klappen, die den Zugang zur Vorderseite von Wasserkühler und Ladeluftkühler zusätzlich erleichtern.

Kraftstoffförderpumpe. Die elektrische Förderpumpe auf dem Vorfiltergehäuse macht das Anfüllen oder manuelle Entlüften des Kraftstoffsystems überflüssig, sodass während eines Filterwechsels kein Schmutz eindringen kann.

Ablassventile. Dieselmotor, Getriebe und Hydraulik werden ab Werk mit Ölablassventilen ausgerüstet, die saubere und sichere Ölwechsel zulassen. Optional sind auch die Achsen mit solchen Ventilen ausrüstbar.

Innenraum. Das Abbauen der Fahrerkabine ist dank Steckverbindern an den Stromkabeln und Schnellverschlusskupplungen an der Klimaanlage ohne jeglichen Kältemittelverlust innerhalb von 45 Minuten zu bewerkstelligen. Auch das Reinigen der Kabine wird durch Bodenrinnen und schwellenlose Türöffnungen wesentlich vereinfacht.

Trittstufensatz. Mithilfe des optionalen Trittstufensatzes, zu dem auch zwei zusätzliche Griffstangen und ein anklappbarer Außenrückspiegel gehören, lässt sich die Frontscheibe über ihre gesamte Breite mühelos säubern.

Kundenservice. Die bestens geschulten Servicetechniker der Caterpillar Händler verfügen über langjährige Erfahrung im Umgang mit Cat Maschinen und modernen Spezialwerkzeugen, sodass auftretende Probleme in kürzester Zeit behoben werden.
Wasserkühler. Als hartgelötete Aluminiumkonstruktion bietet der Wasserkühler maximale Festigkeit und Dichtigkeit. Zudem reduziert der große Lamellenabstand die Gefahr von Verstopfungen des Kühlernetzes.

Vorhalte- und Betriebskosten

Radlader der neuen Serie H ermöglichen einen besonders ökonomischen und produktiven Betrieb.

- Wirtschaftlicher Einsatz durch effiziente Kraftstoffausnutzung
- Schaugläser, Elektrik-/Hydraulik-Servicezentren, leichter Motorzugang, Ölablassventile und wartungsfreie Batterien verringern den Instandhaltungsaufwand
- Elektronische Überwachungssysteme kontrollieren den Maschinenzustand und vermeiden kostspielige Folgeschäden
- Prompte Ersatzteillieferungen (98% innerhalb 24 h) stellen eine hohe Maschinenverfügbarkeit sicher
- Überragende Caterpillar Qualität und kompetente Cat Händler mit breit gefächertem Dienstleistungsangebot sorgen für unübertroffene Wertstabilität
- Individuelle Finanzierungspläne der Caterpillar Financial Services erleichtern die Anschaffung von hochwertigen Cat Produkten

Kraftstoffausnutzung. Der von manchen Radlader-Herstellern als wichtiges Argument propagierte Kraftstoffverbrauch hat nur dann Aussagekraft, wenn dabei auch die Produktivität der Maschine berücksichtigt wird.

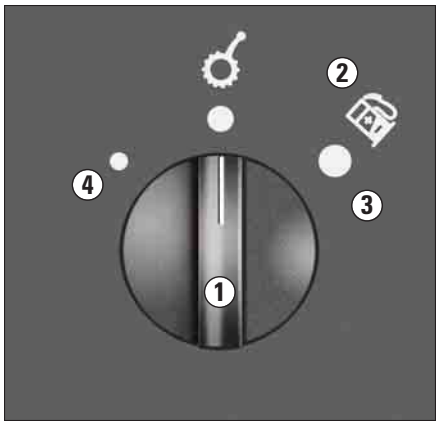
Kraftstoffausnutzung IT62H. Bei Kunden-Testeinsätzen des neuen Industrie-Radladers IT62H wurde gegenüber der Vorgängermaschine IT62G-II eine deutliche Kraftstoffeinsparung gemessen, die aus den besonderen technischen Merkmalen resultiert:

- ACERT-Konzept
- Lastgeregeltes Load-Sensing-Hydrauliksystem mit proportionaler Durchflussverteilung
- Leerlaufdrehzahl-Anpassung EIMS (Engine Idle Management System)
- Temperaturgesteuerter Automatiklüfter
- Variable Getriebeautomatik VSC
- Drehmomentwandler mit Leitrad-Freilauf

ACERT-Konzept. Aus umfangreichen Caterpillar Tests geht hervor, dass Cat Motoren mit ACERT-Konzept eine um 3 bis 5% günstigere Kraftstoffausnutzung bieten als andere aktuelle Technologien. Die höhere Effizienz steht in unmittelbarem Zusammenhang mit der vollkommeneren Kraftstoffverbrennung, die durch moderne Elektronik, fortschrittliches Ansaugluft-Management, präzise Hochdruck-Direkteinspritzung und Kennfeldtechnik erzielt wird.

Automatiklüfter. Kühlmittel-, Getriebeöl-, Hydrauliköl- und Ladeluftemperatur bestimmen die Drehzahl des hydrostatisch angetriebenen Lüfters. Dadurch liegt die mittlere Lüfterdrehzahl deutlich niedriger, sodass sich die Kraftstoffausnutzung spürbar verbessert.

Leitrad-Freilauf. Der serienmäßig vorhandene Leitrad-Freilauf verbessert den Wirkungsgrad des Drehmomentwandlers und schafft insbesondere bei Load-and-Carry-Einsätzen ein beträchtliches Kraftstoff-Sparpotenzial.



1 Variable Getriebesteuerung (VSC) – Über einen Drehschalter kann der Fahrer die Schaltpunkte des Getriebes und damit den Kraftstoffverbrauch beeinflussen
2 ISO-Symbol für Kraftstoffersparnis
3 Sparmodus (hauptsächlich für Load-and-Carry-Einsätze und Streckenfahrt)
4 Standardmodus (vorwiegend für LKW-Beladung)

Instandhaltung. Bei sorgfältiger und regelmäßiger Durchführung der empfohlenen Instandhaltungsarbeiten lassen sich die Vorhalte- und Betriebskosten reduzieren. Der IT62H bietet optimale technische Voraussetzungen dafür:

- Hydraulik-Servicezentrum
- Elektrik-Servicezentrum
- Leicht ablesbare, geschützt installierte Schaugläser
- Bodennahe Anordnung der Wartungsstellen

- Elektrohydraulisch kippbare Motorhaube
- Ablassventile für einfache und umweltfreundliche Ölwechsel
- Verschleißanzeiger zur schnellen Kontrolle des Bremsenzustandes
- Feinmaschiges, ausschwenkbares Kühlergitter zum Sauberhalten des Kühlernetzes

Ölproben-Zapfventile. Die regelmäßige, saubere Entnahme von Betriebsstoffen und die anschließende Untersuchung im Labor liefert wertvolle Informationen über den Zustand der Komponenten und Systeme Ihrer Maschinen. So verhindern Sie Ausfälle und können zudem die Ölwechsel-Intervalle optimieren. Ihre Maschinen arbeiten besser, leben länger und sind dadurch insgesamt wirtschaftlicher.

Caterpillar Product Link (optional). Das Ortungs- und Datenerfassungssystem Product Link erleichtert die Kontrolle einzelner Maschinen oder ganzer Maschinenflotten. Product Link informiert per Satellit und Internet über Standort, Betriebsstunden, Sicherung und Zustand aller überwachten Maschinen.

EquipmentManager. Mit dem im Abonnement verfügbaren EquipmentManager können die vom Product Link erfassten Daten an den Bürocomputer übertragen werden, um das Maschinen-Management zu unterstützen.

Cat Rundum-Kundenservice

Die leistungsstarke und kundenorientierte Cat Händlerorganisation sorgt für die hohe Verfügbarkeit des IT62H.

Kompetente Betreuung. Der Cat Rundum-Kundenservice beginnt bei Ihrem ersten Kontakt mit dem örtlichen Caterpillar Händler und setzt sich fort über die gesamte Nutzungsdauer Ihrer Cat Produkte.

Enge Partnerschaft. Unter dem Cat Rundum-Kundenservice ist eine langfristige Partnerschaft zwischen Ihnen und dem Cat Händler zu verstehen, deren Zielsetzung in einer optimalen Kundenzufriedenheit besteht.

Serviceverträge. Mit Abschluss eines Servicevertrags geben Sie die Instandhaltung Ihrer Maschine oder Ihres Fuhrparks in beste Hände und behalten die Kosten zuverlässig im Griff. Jeder Servicevertrag kann mit weiteren Bausteinen optimal an jede Betriebsanforderung angepasst werden.

Maschinen-Management-Service. In diesem Segment bietet der Rundum-Kundenservice die Grundlagen dafür, dass Sie Entscheidungen nicht nach Gefühl, sondern anhand klarer Fakten treffen können und auf diese Weise die maximal mögliche Profitabilität erreichen.

Vorbeugender Service. Mithilfe der vorbeugenden Instandhaltung können Schäden bereits in der Entstehungsphase erkannt werden, sodass sich kostspielige Folgeschäden sowie Maschinenausfälle weitgehend vermeiden lassen.

Reparatur-Service. Es gibt verschiedene Methoden, die normale Nutzungsdauer aller Komponenten der Cat Maschinen zu verlängern. Preisgünstige Überholungen mit diversen Reparaturvarianten und original Cat Ersatzteilen senken unter dem Strich Ihre Betriebskosten.

Ersatzteil-Service. Die meisten Teile sind direkt ab Händlerlager lieferbar. Ansonsten erfolgt die Beschaffung innerhalb kürzester Zeit über das weltweit verknüpfte Caterpillar Logistiknetz, auf das jeder Händler direkten, computergestützten Zugriff hat.

Dieselmotor

Cat Sechszylindermotor C7 mit ACERT-Konzept	
Nennleistung bei 1800/min	
ISO 9249	158 kW/215 PS
80/1269/EWG	158 kW/215 PS
Maximales Drehmoment bei 1400/min	907 Nm
Drehmomentanstieg	9%
Bohrung	110 mm
Hub	127 mm
Hubraum	7,2 l

- Die Abgasemissions-Grenzwerte der EU-Stufe IIIA werden unterschritten
- Die angegebenen Nennleistungen wurden am Schwungrad bei maximaler Lüfterdrehzahl gemessen. Während der Leistungsmessung war der Motor mit Drehstromgenerator, Luftfilter und Schalldämpfer ausgerüstet.

Schallpegel

- Bei geschlossenen Türen und Fenstern beträgt der Schalldruckpegel (Innengeräusch) 69 dB(A) gemessen nach ISO 6394:1998
- Beim Betrieb der Maschine mit geöffneten Türen/Fenstern oder in lauter Umgebung muss der Fahrer gegebenenfalls einen Gehörschutz verwenden
- Der Schallleistungspegel (Außengeräusch) beträgt 106 dB(A) gemessen nach 2000/14/EG (siehe auch Kennzeichnung an der Maschine)

ROPS/FOPS-Fahrerkabine

- Caterpillar Komfort-Fahrerkabine mit integriertem Überrollschutzaufbau (ROPS) und Steinschlagschutz (FOPS)
- Überrollschutzaufbau (ROPS) gemäß ISO 3471:1994
- Steinschlagschutz (FOPS) gemäß ISO 3449:1992, Stufe II

Bremsen

Entsprechen ISO 3450:1996.

Betriebsdaten

Einsatzgewicht	21 663 kg
Statische Kipplast, voll eingelenkt	13 422 kg
Ausbrechkraft	170 kN
Schaufelinhalt	3,25 bis 8,40 m^3

- Angegebenes Einsatzgewicht gilt für Maschinen mit 3,25-m^3-Materialumschlagschaufel mit Unterschraubmesser

Hydrauliksystem

Arbeitshydraulikpumpe	270 l/min
Max. Betriebsdruck (Hubkreis)	275 bar
Max. Betriebsdruck (Kippkreis)	302 bar
Hydrauliktaktzeiten	s
Heben	6,0
Vorkippen	2,1
Senken (Schwimmstellung, Schaufel leer)	2,6
Gesamt	10,7

- Arbeitshydraulik mit Axialkolben-Verstellpumpe (Förderstromangabe bei 2100/min und 70 bar)
- Taktzeitenangabe bei Nutzlast

Planeten-Lastschaltgetriebe

Vorwärts	km/h
1	7
2	13
3	23
4	38
Rückwärts	
1	8
2	14
3	25
4	40

- Geschwindigkeitsangaben für Bereifung 23.5–25

Achsen

Vorderachse	starr
Hinterachse	max. Pendelwinkel ± 13°
Max. Pendelweg	470 mm

Füllmengen

	Liter
Kraftstofftank	338
Kühlsystem	42
Dieselmotor	30
Planeten-Lastschaltgetriebe	34
Achsen	
Vorderachse	36
Hinterachse	36
Hydrauliktank	110

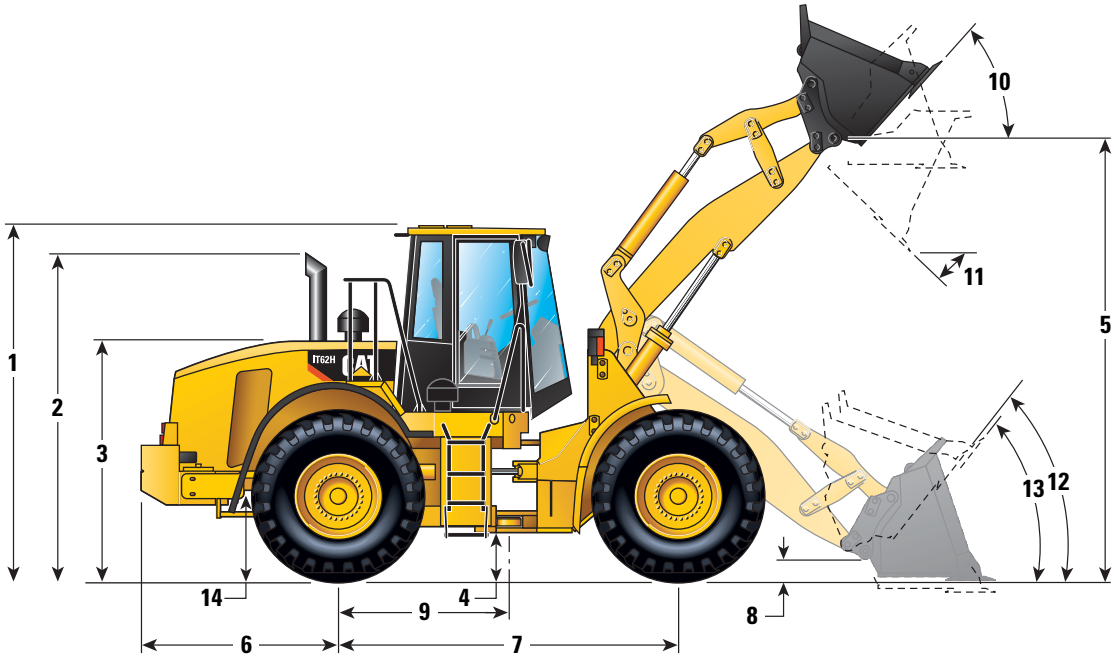
Reifen

26.5 R 25, L-3 (XHA MX)
23.5 R 25, L-5 (XMINE MX)
23.5 R 25, L-2 (XTLA MX)
26.5 R 25, L-3 (VMT BS)

In bestimmten Einsätzen (zum Beispiel bei Load-and-Carry) kann die Tragfähigkeitsgrenze der Reifen infolge des großen Leistungsvermögens des IT62H überschritten werden. Lassen Sie sich daher von Ihrem Reifenhändler über den richtigen Reifentyp für Ihre spezielle Anwendung beraten. Weitere Reifengrößen auf Anfrage.

Abmessungen – Maschine mit Schaufel

Bei allen Maßangaben handelt es sich um Zirkawerte.



		mm
1	Höhe über Kabine (ROPS)	3452
2	Höhe über Auspuffrohr	3369
3	Höhe über Motorhaube	2462
4	Bodenfreiheit (Reifen 23.5 R 25, L-3)	412
5	Höhe bis Schaufeldrehgelenk	4123
6	Hecküberhang (ab Hinterachsmitte)	2000
7	Radstand	3350
8	Höhe bis Schaufeldrehgelenk (Fahrstellung)	315
9	Mittenabstand Knickgelenk–Hinterachse	1675
10	Rückkippwinkel bei max. Hubhöhe	58°
11	Vorkippwinkel bei max. Hubhöhe	49°
12	Rückkippwinkel in Fahrstellung	52°
13	Rückkippwinkel auf Standebene	44°
14	Höhe bis Achsmitte	748 mm

Reifenabhängige Spezifikationen

	Breite über Reifen	Änderung der Vertikalmaße	Änderung des Einsatzgewichts	Änderung der statischen Kipplast
	mm	mm	kg	kg
23.5 R 25, L-3 (XHA MX)	2784	0	0	0
23.5 R 25, L-2 (VSW BS)	2862	+6	+20	+14
23.5 R 25, L-2 (VUTD2A BS)	2866	+10	-41	-29
23.5 R 25, L-2 (XTLA MX)	2801	+7	-112	-79
23.5–25, L-2 (SGGL FS)	2834	+14	-472	-335
23.5 R 25, L-3 (VMT BS)	2851	+3	+124	+88
750/65 R 25, L-3 (XLD MX)	2879	+7	+460	+326
23.5 R 25, L-5 (XMINE MX)	2807	+26	+872	+619

Betriebsdaten

		Materialumschlagschaufeln			
		Unterschraubmesser	Unterschraubmesser	Unterschraubmesser	Unterschraubmesser
Schaufel-Nenninhalt	m^3	8,4***	3,8	3,4	3,25
Schaufelinhalt, gestrichen	m^3	6,8	3,0	2,7	2,5
Schnittbreite	mm	3277	3040	2886	2886
Ausschütthöhe bei max. Hubhöhe und 45°-Vorkippwinkel	mm	2415	2727	2807	2841
Reichweite bei max. Hubhöhe und 45°-Vorkippwinkel	mm	1641	1306	1260	1226
Reichweite bei waagerechtem Hubrahmen	mm	3361	2903	2814	2767
Maximale Schürftiefe	mm	53	60	41	41
Gesamtlänge	mm	9001	8556	8448	8402
Gesamthöhe bei max. Hubhöhe	mm	5696	5248	5267	5220
Wenderadius mit Schaufel in Fahrstellung	mm	5994	5994	5994	5994
Statische Kipplast, gerade*	kg	15 225	15 580	16 000	16 061
Statische Kipplast, voll eingelenkt	kg	12 584	12 965	13 362	13 422
Ausbrechkraft**	kN	109	151	163	170
Maschinen-Einsatzgewicht*	kg	22 272	21 900	21 696	21 663

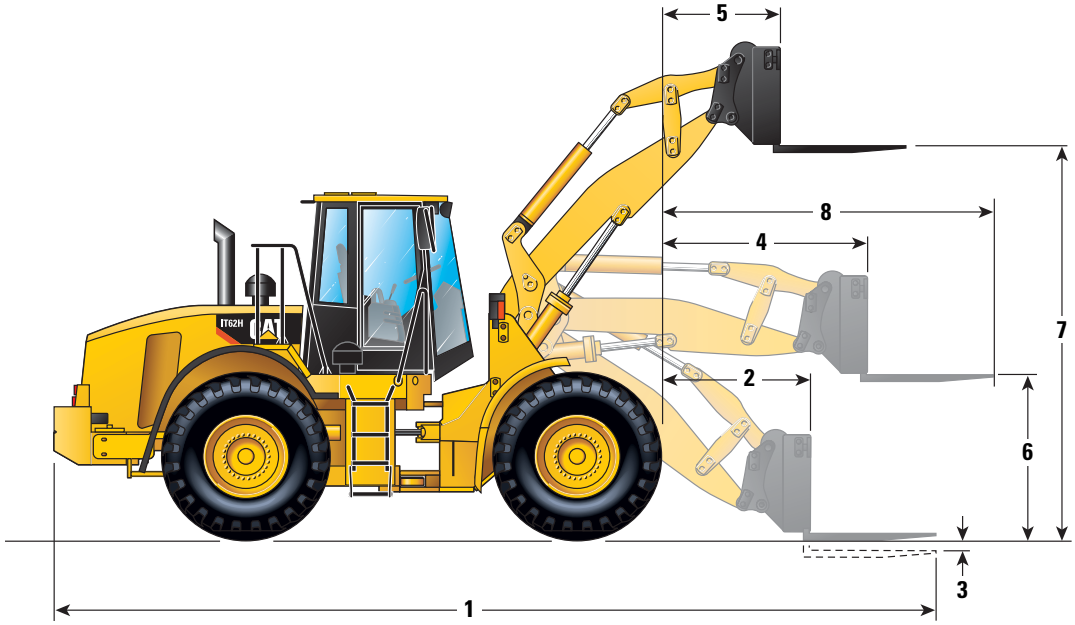
* Gilt für Standardmaschinen mit Reifen 23.5 R 25, Betriebsstoffen, Klimaanlage, Schwingungsdämpfung, Schalldämmung, Zusatzhydraulik, Straßenverkehrs-Kotflügel, Lamellen-Selbstsperrdifferenzial (hinten), Schnellwechsler und Fahrer.

** Gemessen 100 mm hinter der Schaufel-Vorderkante mit den unteren Schaufelbolzen als Drehpunkt (gemäß SAE J732c).

*** Nur für Leichtgut

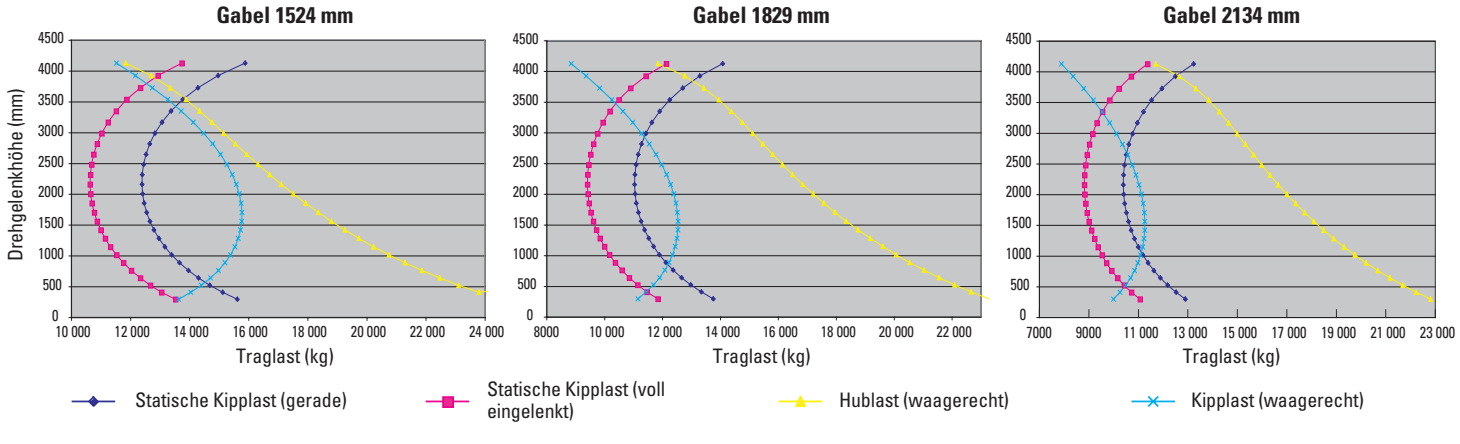
Abmessungen – Maschine mit Gabel

Bei allen Maßangaben handelt es sich um Zirkawerte.



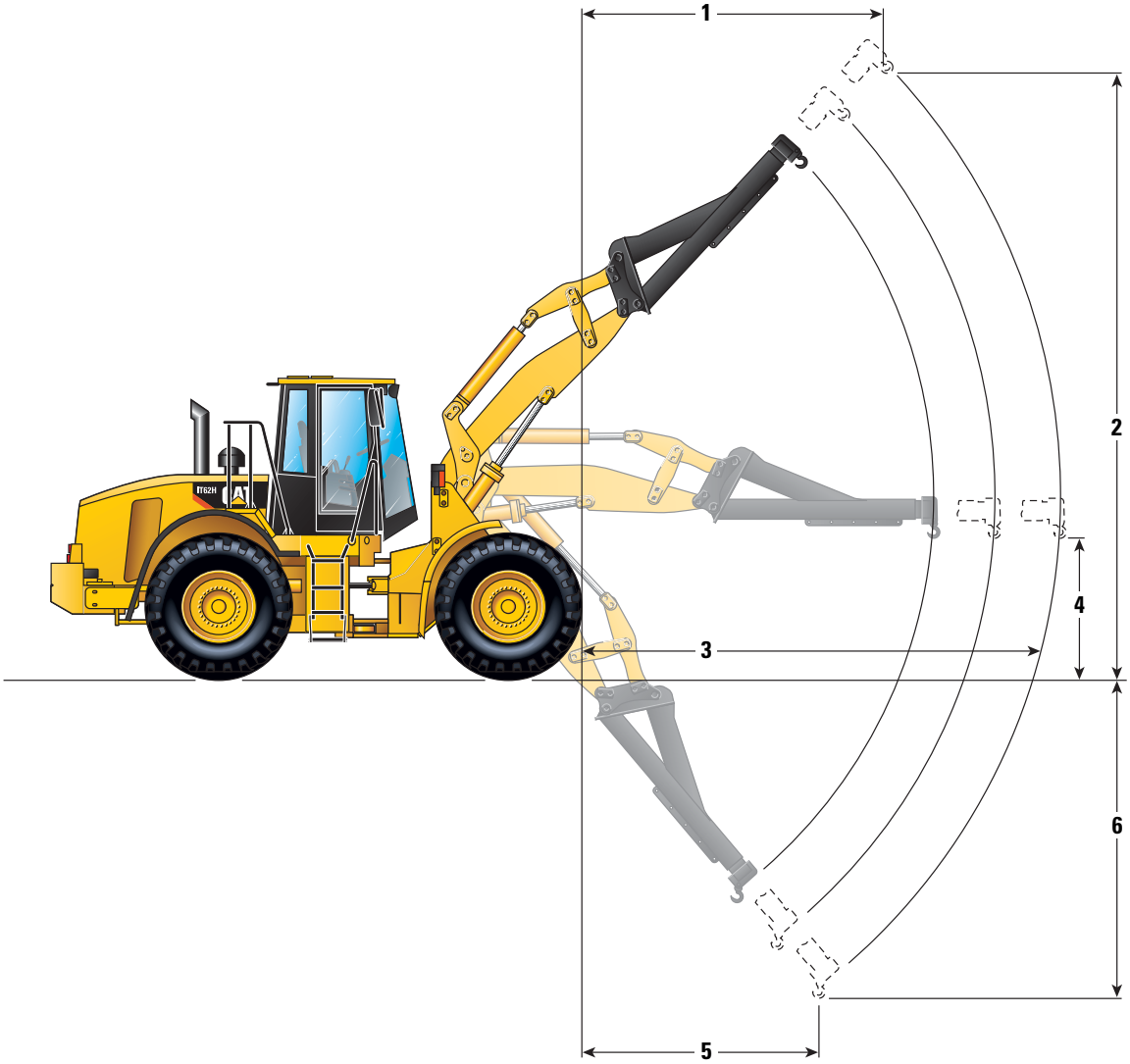
			Palettengabeln		Greifergabel
Gabelzinkenlänge	mm	**1524**	**1829**	**2134**	**1177**
Gabelbreite	mm	2438	2540	2540	1839
1 Gesamt-Maschinenlänge bei abgesenkter Gabel	mm	9064	9486	9797	8646
2 Reichweite bis Gabelträger (Gabel abgesenkt)	mm	1404	1522	1527	–
3 Max. Gabeltiefe unter Planum	mm	82	69	78	1,5
4 Gabelträger-Reichweite (Hubrahmen/Gabel waagerecht)	mm	1996	2180	2193	–
5 Gabelträger-Reichweite bei max. Hubhöhe (Gabel waagerecht)	mm	1138	1321	1334	–
6 Höhe bis Gabel (Hubrahmen waagerecht)	mm	1757	1839	1848	1769
7 Max. Höhe bis Gabel (waagerecht)	mm	3817	3899	3908	3829
8 Gesamt-Reichweite (Hubrahmen/Gabel waagerecht)	mm	3520	4009	4327	3064
Gesamthöhe bis Gabel bei max. Hubhöhe	mm	–	–	–	6731
Max. Öffnungsweite (Greifergabel)	mm	–	–	–	2964
Statische Kipplast, gerade (Hubrahmen/Gabel waagerecht)	kg	12 395	11 045	10 407	11 639
Statische Kipplast, 40° eingelenkt (Hubrahmen/Gabel waagerecht)	kg	10 637	9413	8833	9816
Maschinen-Einsatzgewicht*	kg	21 426	21 823	22 047	22 618

* Gilt für Standardmaschinen mit Reifen 23.5 R 25, Betriebsstoffen, Klimaanlage, Schwingungsdämpfung, Schalldämmung, Zusatzhydraulik, Straßenverkehrs-Kotflügel, Lamellen-Selbstsperrdifferenzial (hinten), Schnellwechsler und Fahrer.



Abmessungen – Maschine mit Lastarm

Bei allen Maßangaben handelt es sich um Zirkawerte.



Lastarmstellung		eingefahren	halb ausgefahren	ausgefahren
1 Hakenreichweite bei max. Hubhöhe	mm	2068	2495	2921
2 Hakenhöhe bei max. Hubhöhe	mm	6234	6910	7587
3 Hakenreichweite bei waagerechtem Hubrahmen	mm	3961	4761	5561
4 Hakenhöhe bei waagerechtem Hubrahmen	mm	1828	1828	1828
5 Hakenreichweite bei min. Hubhöhe	mm	2187	2688	3190
6 Hakenhöhe bei min. Hubhöhe	mm	-1915	-2539	-3163
Statische Kipplast, gerade	kg	9627	8266	7236
Statische Kipplast, voll eingelenkt	kg	8278	7105	6218
Maschinen-Einsatzgewicht*	kg	20 891	20 891	20 891

* Gilt für Standardmaschinen mit Reifen 23.5 R 25, Betriebsstoffen, Klimaanlage, Schwingungsdämpfung, Schalldämmung, Zusatzhydraulik, Straßenverkehrs-Kotflügel, Lamellen-Selbstsperrdifferenzial (hinten), Schnellwechsler und Fahrer.

Standardausrüstung

Die Ausrüstung kann je nach Auslieferungsland unterschiedlich sein. Genaue Informationen erhalten Sie bei Ihrem Cat Händler.

Bordnetz (24 V)
Rückfahr-Warneinrichtung
Drehstromgenerator, 80 A
Starterbatterien (2), wartungsfrei (Kälteprüfstrom je 950 A)
Schlüssel-Startschalter
Halogen-Arbeitsscheinwerfer (6)
Batteriehauptschalter
HD-Starter, 24 V

Fahrerkabine
Sicherheitssperrschalter, elektrisch (Hub-/Kippkreis)
Überroll- und Steinschlagschutzaufbau (ROPS/FOPS)
Radiovorrüstung (Antenne, Lautsprecher, Spannungswandler)
Zigarettenanzünder und Aschenbecher
Kleiderhaken (2) mit Schlaufe
Überwachungssystem CMS
- Instrumentierung
  - Digital-Ganganzeige
  - Kühlmittelthermometer
  - Kraftstoffvorratsanzeige
  - Hydraulikölthermometer
  - Tachometer/Drehzahlmesser
  - Getriebeölthermometer
- Warn-/Kontrollleuchten
  - Ansaugluft-Vorwärmer
  - Achsöltemperatur
  - Batterieladung
  - Ladelufttemperatur
  - Motoröldruck
  - Kraftstoffvorrat
  - Kraftstoffförderdruck
  - Hydraulikölstand
  - Feststellbremse
  - Lenköldruck
  - Bremsöldruck
  - Getriebeölfilterwartung

Arbeitshydrauliksteuerung, elektrohydraulisch
Heizung mit Entfrosterfunktion
Warnhorn, elektrisch
Innenleuchte
Ablagen und Getränkehalter
Innenrückspiegel
Cat Komfortfahrersitz mit Sechswegeverstellung, Luftfederung und Textilbezug
Automatik-Sicherheitsgurt mit 50 mm breiten Gurtbändern
Lenksäulenverstellung
Wischwaschanlagen (vorn/hinten) mit integrierten Spritzdüsen Wischerintervallschaltung (vorn)
Schiebefenster (links/rechts)

Dieselmotor und Kraftübertragung
Integralbremssystem mit nassen, vollhydraulischen Mehrscheibenbremsen und Verschleißanzeigern
Cat Dieselmotor C7 (schadstoffarm) mit ACERT-Konzept, Hochdruck-Direkteinspritzsystem, Abgasturbolader und luftgekühltem Ladeluftkühler
Automatiklüfter, hydrostatisch/temperaturgesteuert
Kraftstofffilter (Vor-/Hauptfilter)
Trocken-Luftfilter mit Haupt- und Sicherheitspatrone
Kraftstoffförderpumpe, elektrisch
Kraftstoff-Wasserabscheider
Schalldämpfer, schallgedämmt
Ansaugluft-Vorreiniger
Ansaugluft-Vorwärmer
Getriebeneutralisierung, selbstoptimierend/abschaltbar
Drehmomentwandler mit Leitrad-Freilauf
Planeten-Lastschaltgetriebe 4V/4R, automatisch/manuell
Getriebeautomatik, variabel (VSC)

Sonstiges
Arbeitsgeräte-Rückführung, automatisch
Gegengewicht
Cat Schlaucharmaturen mit O-Ringabdichtung
Wartungsklappen, verschließbar
Ölablassventile (Dieselmotor, Getriebe, Hydraulik)
Stahlkotflügel (vorn/hinten)
Unterbodenschutzblech (Dieselmotor)
Zugvorrichtung (inkl. Zugbolzen)
Motorhaube (Kunststoff) mit elektrischer Kippvorrichtung
Cat XT™-Hochdruck-Hydraulikschläuche
Hydraulikölkühler
Zweiwege-Hydrauliksteuerung mit Vorsteuerung
Hub-/Kippkreisausschalter, automatisch/programmierbar
Hubrahmen mit Parallelkinematik
Ölproben-Zapfventile
Cat Product Link-Vorrüstung (satellitengestütztes Cat Ortungs- und Datenerfassungssystem)
Schnellwechsler, hydraulisch
Fernmessanschlüsse
Elektrik-/Hydraulik-Servicezentrum
Schaugläser
- Kühlmittelstand
- Hydraulikölstand
- Getriebeölstand

Lenkhydraulik, lastgeregelt
Vorhängeschlösser

Frostschutz
Cat Langzeit-Kühlmittel ELC (Gefrierschutz bis –35 °C)

Sonderausrüstung

Die Ausrüstung kann je nach Auslieferungsland unterschiedlich sein. Genaue Informationen erhalten Sie bei Ihrem Cat Händler.

Klimaanlage mit Druckbelüftung
Arbeitsgeräte (z.B. Schaufeln, Schnellwechsler usw.) auf Anfrage
Rückraumüberwachung
Achsölkühler
Hochtemperatur-Kühlsystem (mit/ohne Klimaanlage)
Differenziale
- Lamellen-Selbstsperrdifferenziale, vorn/hinten
- NoSpin-Sperrdifferenzial, hinten

Achsöl-Ablassventile
Umkehrlüfter, automatisch
Kotflügel-Verlängerungen, vorn/hinten
Kotflügel, schmal
Straßenfahrt-Kotflügel
Achsdichtungsschutze
Frontschutzgitter, grob-/feinmaschig
Unterbodenschutzblech (Getriebe)
Kühlmittel-Vorwärmer, 240 V
Zusatz-Hydrauliksteuerventil
Joystick-Hydrauliksteuerung, Zwei-/Dreikreishydraulik
Beleuchtung
- Blinker
- Xenon-Arbeitsscheinwerfer
- Straßenverkehrs-Beleuchtung
- Rundum-Kennleuchte
- Arbeitsscheinwerfer (Kabine)

Cat Wegfahrsperre MSS (Machine Security System)
Außenrückspiegel
Außenrückspiegel, beheizbar
Außenrückspiegel, beheizbar/anklappbar
Schutzdach
Ansaugluft-Turbovorreiniger
Ansaugluft-Turbovorreiniger (Müllversion)
Cat Product Link (satellitengestütztes Ortungs- und Datenerfassungssystem)
Radio
CB-Funkvorrüstung
Fremdstartanschluss, 24 V
Fernmessanschlüsse (Getriebe)
Schwingungsdämpfung, hydraulisch
Sicherheitsgurt (75 mm breite Gurtbänder)
Ätherstarthilfe
Notlenksystem
Fahrtrichtungsschalter im Hubsteuerhebel (Maschinen mit Normallenkung)
Sonnenblende (Frontfenster)
Werkzeugkasten
Sondermaschinen (auf Anfrage)
Müllausrüstung

Industrie-Radlader IT62H

Änderungen bei Konstruktion und Ausrüstung vorbehalten.
Abgebildete Maschinen können Sonderausrüstung aufweisen.
Alle Rechte vorbehalten

HGHL3556 (03/2007) hr

CATERPILLAR®