CAT® BAUREIHE F – DECKENFERTIGER UND EINBAUBOHLEN

BUILT FOR IT.™

INHALT

Cat-Funktionen 4, 5

Merkmale und Technische Daten der Maschinen

Integrierter Generator 6, 7
Kraftstoffsparenden Motoren 8, 9
Arbeitsumgebung 10, 11
Bedienkonsole 12, 13
Materialförderung 14, 15
Radlaufwerk 16, 17
Mobil-Trac™-Laufwerk 18, 19
Stahlraupenlaufwerk 20, 21
Zuordnungsübersicht Deckenfertiger und Einbaubohlen . . . 22
AP500F 23
AP555F 24
AP600F 25
AP655F Mobil-Trac 26
AP655F Stahllaufkette 27
AP1000F 28
AP1055F 29
Übersicht Einbaubohle 30, 31
Stampferleistensystem 32, 33
Bedienelemente der Einbaubohle 34, 35
Einbaubohle SE50 V 36
Einbaubohle SE50 VT 37
Einbaubohle SE60 V 38
Einbaubohle SE60 V XW 39
Einbaubohle SE60 VT XW 40
Merkmale Einbaubohle mit großer Einbaubreite 41
Einbaubohlenanbauteile 42, 43
Cat® Grade Control 44, 45
Product Link™ 46
Kundenbetreuung 47
Mobile Apps 48, 49
Schulung und Lösungen 50, 51

AP555F/SE50 V
Innerstädtische Straße

AP500F/SE8
Landstraße

AP655F/SE60 VT XW
RCC-Einbaugut

AP1055F/SE60 V XW
Wohnstraße

STRASSENBAU

TAGEIN. TAGAUS.

Bei Caterpillar Paving Products ist die Deckenfertigung unser Schwerpunkt. Bei keinem anderen Hersteller weltweit engagieren sich mehr Mitarbeiter dafür, Kunden aus dem Straßenbausektor bei der Steigerung von Produktivität, Qualität und Rentabilität zu helfen, als bei Caterpillar.

Unsere Reihe von Cat-Deckenfertigern und -Einbaubohlen ist Ausdruck dieses Engagements und bietet Kunden langlebige, zuverlässige und flexible Maschinen, die Risiken mindern und die Einbauqualität erhöhen.

Sie sind eingeladen, unsere Deckenfertiger mit den Maschinen der Konkurrenz zu vergleichen – unsere Maschinen werden Sie durch Qualität und Nutzwert überzeugen. Lassen Sie sich von Ihrem Cat-Händler zeigen, warum Caterpillar für Straßenbaukunden auf der ganzen Welt die erste Wahl ist.

AP600F/SE50 VT
Wege

AP1055F/SE60 VT XW
RCC-Einbaugut

AP1000F/SE60 V
Schnellstraße

AP655F/SE8
Innerstädtische Straße

EINFACH FORTSCHRITTLICH

TECHNOLOGIE STEIGERT DIE LEISTUNG

HOHE RENTABILITÄT

- Höherer Wiederverkaufswert: langlebige Bauteile und die neueste Motor-Abgastechnologie
- Exklusiver, integrierter 70-kW-Generator, ausgelegt auf Langlebigkeit und vom selben Team konstruiert, das den Kettendozer D7E mit Elektroantrieb entwickelt hat.
- Schnelle Erwärmung der Einbaubohle in nur 15 Minuten von 5 °C auf 130 °C führt zu höherer Produktivität
- Laufwerkkonstruktionen minimieren die Zugpunktbewegungen für exzellente Einbauergebnisse
- Durch die exklusive Luftstromgestaltung werden die Einsatzbedingungen für das Personal verbessert und es wird eine gute Kühlung der Bauteile und dadurch größtmögliche Haltbarkeit gewährleistet

QUALITATIV HOCHWERTIGE ERGEBNISSE, HÖHERE ERTRÄGE

- Die Einbaubohlen der Baureihe SE bieten ein hervorragendes Einbauverhalten, eine optimale Vorverdichtung sowie eine hervorragende Einbauqualität und liefern gleichzeitig außergewöhnliche Einstellmöglichkeiten bis zu einer Breite von 10,0 m
- Stampferbohlen bieten hervorragende Vorverdichtung hinter der Einbaubohle
- Der Zugpunkt nutzt die exklusive Konstruktion des Nivellierholms für eine optimale Schwimmfunktion der Einbaubohle
- 2-Gang-Proportionalsteuerung an den Ausziehbohlen erlaubt vielseitige Steuerung

MODERNE TECHNIK

- Das exklusive Einbaubohlenheizsystem überwacht die Elemente, die für Ausfälle verantwortlich sein können, und verhindert unnötiges Austauschen
- Die Cat Grade Control-Option, die in die Anzeigen von Fertiger und Einbaubohle integriert ist, optimiert die Bedienereffizienz
- Übertragung der Fahr- und Beschickungssystemeinstellungen zwischen den Stationen mit einem einzigen Schalter; exklusiv nur bei Cat erhältlich
- Das automatische Beschickungssystem vereinfacht die Einrichtung
- Die Aktivierung des Beschickungssystems mit nur einem Tastendruck optimiert die Effizienz
- Automatisierte Fahrfunktion; Förderschnecken und die hydraulischen Ausziehteile heben sich mit der Einbaubohle und verhindern so Beschädigungen beim Transport
- Für die optimale Unterstützung der Maschine überwacht Product Link den Standort, die täglichen Betriebsstunden, den Kraftstoffverbrauch, Fehlercodes und den Status der vorbeugenden Wartung aus der Ferne

Verbesserte Leistung und Technik mit bedienerfreundlicher Oberfläche sind wichtige Vorteile der neuen Deckenfertiger der Baureihe F.

"Wir haben bei allen Aufträgen mit ihm unsere Vorgaben erreicht. Mit dem Deckenfertiger läuft alles glatt!"

– Der Auftragnehmer

NIEDRIGERE VORHALTE- UND BETRIEBSKOSTEN

- Exklusiver Eco-Modus und Motordrehzahlautomatik senken den Kraftstoffverbrauch und verringern den Geräuschpegel für besseren Komfort und angenehmere Kommunikation
- Das 4-Pumpensystem für die Materialbefüllung wurde für eine hohe Produktionsleistung im Eco-Modus konstruiert und führt zu einem geringeren Kraftstoffverbrauch
- Tastenschalter für bis zu 1 Million Zyklen
- Die Materialfördererbleche und Kettenschutzabdeckungen sind darauf ausgelegt, den Arbeitsaufwand und die Austauschkosten zu verringern
- Ausziehbare Heizelemente für einfachen Austausch
- Maschinell bearbeitete Einbaubohlenrahmen erleichtern die Glättblechnivellierung

UNÜBERTROFFENE UNTERSTÜTZUNG NACH DEM VERKAUF

- Strategisch günstig positionierte Händlerniederlassungen mit Unterstützung rund um die Uhr
- Schulungen auf der Maschine für Mechaniker
- Schulungen für Fahrer und Einbaumannschaft der Deckenfertiger tragen zur Maximierung der Maschinenleistung bei
- Projektberatung hilft dabei, die Technik und das Baustellenmanagement zu verbessern

SCHNELLSTARTER

INTEGRIERTER GENERATOR SPART ZEIT UND KRAFTSTOFF

SCHNELLERES ERWÄRMEN, GERINGERER KRAFTSTOFFVERBRAUCH

Exklusiver integrierter 70-kW-Generator

- Entwickelt vom selben Team, das den Kettendozer D7E mit Elektroantrieb entwickelt hat
- Ausgelegt für die Lebensdauer des Deckenfertigers, ölgekühlt, Direktantrieb sorgt für zuverlässige Leistung
- Schnelle Erwärmung führt zu weniger Wartezeit, geringerem Kraftstoffverbrauch und höherer Produktivität
- Gleichmäßige Wärmeverteilung in allen Abschnitten der Glättbleche

EXKLUSIVE SYSTEMÜBERWACHUNG

- Das exklusive System überwacht die Heizelemente, die für Ausfälle verantwortlich sein können, und verhindert unnötiges Austauschen
- Temperaturbereichüberwachung ermöglicht die fortlaufende Heizung bei Ausfall des Temperatursensors
- Warn-/Fehleranzeigen auf der LCD-Anzeige
- Das Heizsystem kann über Product Link überwacht werden

OPTIONEN FÜR LEISE ODER SCHNELLE ERWÄRMUNG

Leise Erwärmung

- Niedriger Geräuschpegel
- Motordrehzahl von 1300/min
- Erwärmung in 15 Minuten auf 130 °C von 5 °C Umgebungstemperatur bei Standard-Einbaubreiten
- Erwärmung in 35 Minuten auf 130 °C von 5 °C Umgebungstemperatur bei Ausrüstung mit Erweiterungspaketen von großer Breite

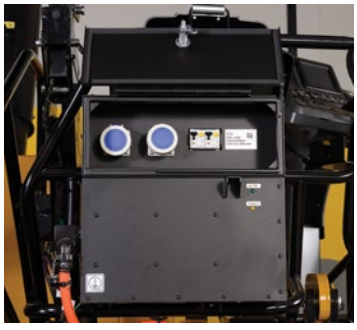
Schnelle Erwärmung

- Nur Einbaupakete mit großer Breite

  Anmerkung: Bei Standardbreiten ist die schnelle Erwärmung nicht schneller als die leise Erwärmung
- Regelbare Motordrehzahl; passt sich an die mindestens erforderliche Drehzahl an
- Erwärmung in 25 Minuten auf 130 °C von 5 °C Umgebungstemperatur bei Ausrüstung mit Erweiterungspaketen von großer Breite

"Die Einbaubohle erwärmt sich schneller zu Beginn der Arbeitsschicht, und die gleichmäßige Wärme in allen Abschnitten der Einbaubohle ist wichtig, um eine Entmischung zu verhindern."

– Der Auftragnehmer



Der leistungsstarke Generator versorgt die Beleuchtungskonfigurationen bei Nacht einfach mit Strom.

LEISTUNG AUF DER BAUSTELLE

- Benutzerfreundliche Vorschaltgeräte für Beleuchtungskonfigurationen
- Volle Leistung bei 1000/min
- 6,6 kW verfügbare Leistung
  - **@120 V/60 Hz**
    Acht 120-V-Steckdosen mit Fehlerstromschutzschalter mit Schutzschalter-Rückstellknopf
  - **@240 V/50 Hz**
    Zwei 240-V-Fehlerstrom-/RCD-Schutzschalter
  - **@120 V/50 Hz**
    Vier 120-V-Fehlerstrom-/RCD-Schutzschalter

**Konfigurationen können je nach Region unterschiedlich sein; wenden Sie sich für weitere Informationen an Ihren Händler.*

Einfache Aktivierung der leisen oder schnellen Erwärmung über das LCD-Display. Schnelle Erwärmung ermöglicht Zeiteinsparungen bei der Verwendung von Paketen mit großer Breite.

Drei voreingestellte Optionen zur Erwärmung bieten eine breite Palette von Temperaturen für die verschiedenen Arten von Mischgut.

KRAFTSTOFFSPARENDE UND LEISE

TECHNOLOGIE, EINSCHLIESSLICH DER OPTIMIERUNG DURCH DEN ECO-MODUS

MOTOREN

Merkmale der Motoren gemäß EPA Tier 4 Final (USA)/Stufe IV (EU)

- Aktive Regenerierung
  - Einfache Befüllung des DEF-Tanks (Diesel Exhaust Fluid, Abgasreinigungsflüssigkeit) zur Unterstützung der Regenerierung
    - Fassungsvermögen von 19,1
    - Auffüllen während des Tankens
- Es ist extrem schwefelarmer Dieselkraftstoff (ULSD, Ultra Low Sulfur Diesel) erforderlich
  (Bio-Diesel bis B20 kann bei Mischung mit ULSD verwendet werden; siehe den Cat Fluids Guide für weitere Informationen)
- Das Motoröl muss die Caterpillar-Spezifikationen ECF-3 und API CJ-4/ ACEA E9 erfüllen

Die folgenden Motoren erfüllen die Emissionsnormen EPA Tier 4 Final (USA)/Stufe IV (EU).

Maschine	Motor	Leistung bei 2200/min
AP500F AP555F	Cat C4.4 ACERT	106 kW, 144 PS (M)
AP600F AP655F Mobil-Trac AP655F Stahllaufkette	Cat C4.4 ACERT	129 kW, 175 PS (M)
AP1000F AP1055F Mobil-Trac	Cat C7.1 ACERT	168 kW, 228 PS (M)

(M) HP (metrisch)

Der folgende Motor erfüllt EPA Tier 3 (USA), Stufe IIIA (EU) und Stufe III (China) entsprechende Emissionsnormen.

Maschine	Motor	Leistung bei 2200/min
AP500F AP555F	Cat C4.4	106 kW, 144 PS (M)
AP600F AP655F Mobil-Trac AP655F Stahllaufkette	Cat C7.1	151 kW, 205 PS (M)
AP1000F AP1055F Mobil-Trac	Cat C7.1	186 kW, 252 PS (M)

(M) HP metrisch

VERRINGERTER KRAFTSTOFFVERBRAUCH UND NIEDRIGERE GERÄUSCHPEGEL

Keine Kraftstoff- oder Energieverschwendung – Mit dem Eco-Modus und der Motordrehzahlautomatik zusammen können Sie die Motordrehzahl optimieren und Leistung nach Bedarf nutzen. Deckenfertiger der Baureihe F verbessern die Kraftstoffnutzung um 5 % gegenüber den Deckenfertigern der Baureihe E und um bis zu 20 % gegenüber den Maschinen anderer Hersteller.

Eco-Modus

- Der Eco-Modus, nutzt eine Motordrehzahl von 1650/min, um den Kraftstoffverbrauch und den Geräuschpegel zu reduzieren
- Eignet sich für die meisten Anwendungen

Motordrehzahlautomatik

- Motor läuft mit 2200/min, wenn der Fahrhebel aus der Neutralstellung bewegt wird
- Wenn aktiviert, wird die Motordrehzahl auf eine Leerlaufdrehzahl von 1000/min reduziert, wenn der Fahrhebel auf Neutral bewegt wird, bzw. auf 1300/min, wenn die Erwärmung der Einbaubohle aktiv ist

Fortschrittlicher Eco-Modus

- Kombination aus Eco-Modus und die Motordrehzahlautomatik
  - Die Motordrehzahl erhöht sich auf 1650/min, wenn der Fahrhebel aus der Neutralstellung bewegt wird
- Ändert die Motordrehzahl abhängig von der Last
  - Wenn der obere Leistungsschwellenwert überschritten wird, erhöht sich die Motordrehzahl auf 2200/min und wird beibehalten, bis die Last unter den minimalen Schwellenwert fällt und für 30 Sekunden beibehalten wird

MEHR KOMFORT FÜR IHR PERSONAL

WENIGER ERMÜDUNG, VERBESSERUNG DER LEISTUNG

BESSERE SICHT

- Unabhängige Doppel-Bedienstände können über den Rahmen hinaus für gute Rundumsicht ausgefahren werden und sind außerdem als Notsysteme geeignet
- Niedrige Bauweise des vorn montierten Kühlsystems verbessert die Sicht nach vorn
- Die Förderschneckeneinheit wurde neu gestaltet, um die Sicht in den Schneckenraum zu verbessern
- 12-Volt-Steckdose für Kommunikationsgeräte
- Zugpunktanzeigen oben und unten erleichtern Fahrern und den Bedienern der Einbaubohlen die Höheneinstellung

AUSSERGEWÖHNLICHER KOMFORT

- Option mit Sitzheizung, Luftfederung, mehrere Einstellungen und kippbare Konsolen sorgen für einen besseren Komfort über den gesamten Arbeitstag
- Der geräuscharme Betrieb erleichtert die Kommunikation
- Praktische Getränkehalter
- Das intuitive Touchscreen-Farbdisplay hält den Fahrer immer informiert ist und gibt ihm die Kontrolle
- USB-Anschluss vereinfacht Softwareaktualisierungen

Maschineneinstellungen werden automatisch zwischen den Bedienständen übertragen; einfach die Taste drücken, um die Deckenfertigung fortzusetzen.

Das Absaugsystem zieht Rauchgase aus dem Transportbandtunnel und dem Schneckenraum ab und leitet sie vom Bediener weg, dessen Arbeitsumgebung dadurch angenehmer wird.

KÜHLER UND LEISER

LUFTSTROM LEITET RAUCHGASE UND LÄRM VOM BEDIENPERSONAL WEG

BESSERE ARBEITSBEDINGUNGEN

- Bedienerfreundliche Arbeitsumgebung
- Das oben angeordnete Kühlsystem leitet Rauchgase, heiße Luft und Geräusche des Lüfters vom Personal weg
- Außerdem leitet das Kühlsystem die Rauchgase ab, die beim Abkippen des Materials in den Mischgutkübel auftreten
- Das Belüftungssystem entfernt Dämpfe und leitet diese aus den Förderbandtunneln und dem Schneckenraum hinaus

EINFACHE EINSTELLUNG

TECHNOLOGIE UNTERSTÜTZT DEN FAHRER BEI DER ARBEIT

WICHTIGSTE MERKMALE

1. Automatisierte Aufnahmebehälter-Funktionen
2. Neue Technologie zur Mischgutförderung
3. Schalter für bis zu 1 Million Zyklen
4. Wasserbeständige Konsole und LCD-Anzeige
5. Integrierte Cat Grade Control
6. Generatoraktivierung
7. Helligkeitseinstellung für Tag oder Nacht
8. Eco-Modus und Motordrehzahlautomatik
9. Automatische Übertragung von Daten der Bedienstände und Einstellungen

EINFACHE ERKENNUNG

- Mehrsprachig
- Intuitive Symbole und große Grafiken vereinfachen die Bedienung
- Einstellbare Helligkeitssteuerung für gute Lesbarkeit bei Tag oder Nacht
- Erhabene Schalter für einfache Erkennung erhöhen die Effizienz und Leistung

INTERAKTIVES LCD-DISPLAY

- Touchscreen-Zugriff auf:
  - Aktivierung des Generators, zusätzlicher Stromanschluss
  - Temperaturregelung der Einbaubohle
  - Drehzahlen des Stampferleisten- und Vibrationssystems
  - Höheneinstellung für das Mischgut; *zuvor nur über die Konsole der Einbaubohle möglich*
  - Informationen zum Servicecode
  - Heizbereiche der Einbaubohlen
  - Integrierte Planiersteuerung Cat Grade Control
  - Gespeicherte Bedienereinstellungen

HERAUSRAGENDE HALTBARKEIT

- Wasserbeständig für eine hervorragende Haltbarkeit, gemäß den Anforderungen der IP67-Wassertauchprüfungen
- Robuste Schalter für bis zu eine Million Zyklen
- Austausch von Komponentengruppen, sodass nicht die gesamte Konsole ersetzt werden muss
- Robuste Schalterabdeckung auch für extreme Bedingungen

Das Stahllaufkettenmodell AP655F verwendet anstelle des Standardlenkrads eine Wählscheibe.

MATERIAL -FÖRDERUNG

MISCHGUTFÖRDERUNG

1. Single-Touch-Beschickungssystem
2. Maschinensteuerung Auto-Fill
3. Aufwärm-/Reinigungsmodus
4. Bedienelemente für linkes Förderband
5. Bedienelemente für linke Förderschnecke
6. Regler für die Verhältnissteuerung der Förderbänder
7. Bedienelemente für rechtes Förderband
8. Bedienelemente für rechte Förderschnecke

MERKMALE FÜR HOHE PRODUKTIVITÄT

- Das 4-Pumpen-Beschickungssystem wurde für eine hohe Produktionsleistung im Eco-Modus konstruiert
- Der breite Tunnel und die in optimalem Abstand angeordneten Mitnehmerstäbe sorgen für einen gleichmäßigen Fluss zum Schneckenraum
- Die Andruckrolle umfasst vier horizontale und zwei senkrechte Stellungen, die den passenden Kontakt zum Lkw und damit eine sanftere Übergabe ermöglichen.
- Starke Bodenplatten und robuste Aufnahmebehälterkonstruktion erlauben eine einfache Handhabung von Beschickungseinsätzen

Der Deckenfertiger läuft glatt ohne sichtbare Übergänge – ein reines Fahrvergnügen!

– Der Auftragnehmer

EINFACHE BEDIENUNG

Automatisches Beschickungssystem

- Vereinfacht die Füllvorgänge, indem die Förderbänder und Förderschnecken abgewechselt angesteuert werden, bis die gelieferte Materialmenge den Sensorsollwert erreicht.

Single-Touch-Beschickungssystem

- Aktiviert automatisch das gesamte Beschickungssystem über einen einzigen Tastendruck für eine bessere Effizienz

Steuerung des Aufnahmebehälters per Knopfdruck

- Die Aufnahmebehälterwände und die vordere hydraulische Schürze (falls vorhanden) können mit einem einzigen Tastendruck umgeklappt werden
- Das System kann so eingerichtet werden, dass die linke und rechte Klappe des Aufnahmebehälters zusammen oder unabhängig voneinander, zusammen mit der vorderen hydraulischen Schürze oder alle drei zusammen aktiviert werden können

Reinigungs-/Aufwärm-Modus

- Aktiviert die Schnecken, Förderbänder und die Stampferleisten (falls vorhanden) mit niedriger Geschwindigkeit, ermöglicht die Anwendung von Trennmitteln, um die Ablagerung von Material zu verhindern

Höheneinstellung für das Mischgut

- Höheneinstellung für das Mischgut über die LCD-Anzeige bietet mehr Kontrolle; war zuvor nur über die Einbaubohle möglich

VERBESSERTE KONSTRUKTION

Neue Komponenten

- Stärkere Kettenschutzabdeckungen, HD-Ketten und robuste Mitnehmerstäbe bieten dauerhafte Leistung und niedrigere Betriebskosten über die Lebensdauer
- Die Förderschneckeneinheit ist für bessere Sicht und günstigeren Materialfluss zur Maschine hin angewinkelt
- Standard-Aufnahmebehälter und niedriger Aufnahmebehältereinlauf zur besseren Befüllung für die Modelle AP1000F und AP1055F
  - Problemlose Anbringung von Aufnahmebehältereinsätzen
- Niedriger Aufnahmebehältereinlauf sorgt für ein flaches Profil und somit für eine verbesserte Lkw-Schnittstelle
  - Niedriger Aufnahmebehältereinlauf ist breiter als der Standard-Aufnahmebehältereinlauf

Hydraulische Ausschiebteile

- Die optionalen, 457 mm langen hydraulischen Ausschiebteile sind an der Förderschneckeneinheit befestigt und gewährleisten einen gleichmäßigen Materialfluss zu den Ausziehbohlen

Automatischer Fahrmodus

- Die Schnecken und hydraulischen Ausschiebteile können so konfiguriert werden, dass sie auch angehoben werden, wenn die Einbaubohle angehoben wird. Diese einzigartige Funktion verhindert Schäden an den Schnecken durch Randsteine und Kanalschachtdeckel beim Fahren auf der Baustelle

Mehr Servicekomfort

- Materialförderbleche ohne Befestigungselemente vereinfachen den Austausch
- Die Anbringung der Befestigungselemente für die Kettenschutzabdeckungen an der Unterseite verhindert die Abnutzung von Schrauben sowie die Ablagerung von Material, sodass ein problemloser Austausch möglich ist

AUSFÜHRUNGEN DER FÖRDERBANDSENSOREN

Asphaltfertigung ohne Sensor (manuell)

- Zur Einstellung des Beschickungssystems auf Automatik und zur Höheneinstellung für das Mischgut müssen weder der manuelle Schalter festgehalten noch ein vollständiges Ein- und Ausschalten durchgeführt werden, wie es bei früheren Modellen erforderlich war

Beschickungssystem mit zwei Sensoren

- Nutzt eine Verhältnissteuerung zur automatischen Einstellung der Mischgutzufuhr; mechanische oder Ultraschallsensoren verfügbar

Beschickungssystem mit vier Sensoren

- Nutzt 2 Sensoren zur Steuerung der Förderbänder und 2 Sensoren zur Steuerung der Förderschnecken; mechanische oder Ultraschallsensoren verfügbar

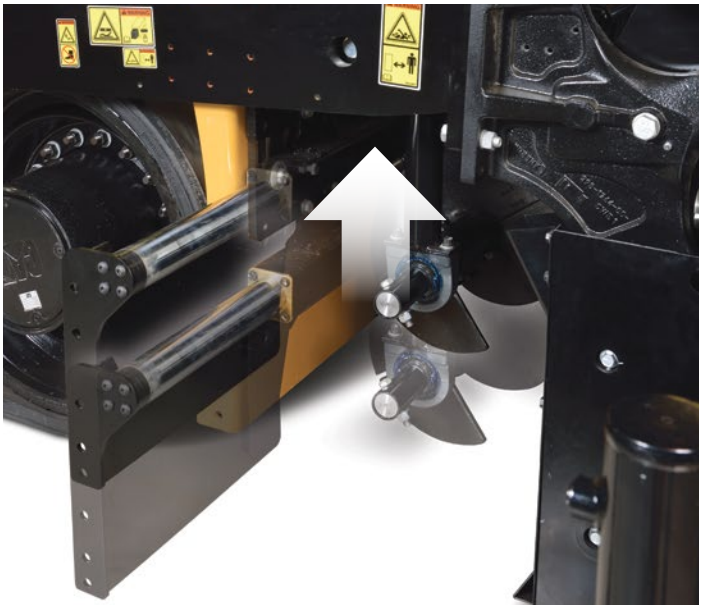
Niedriger Aufnahmebehälter

Serienmäßig bei allen Modellen.

Standard-Aufnahmebehälter

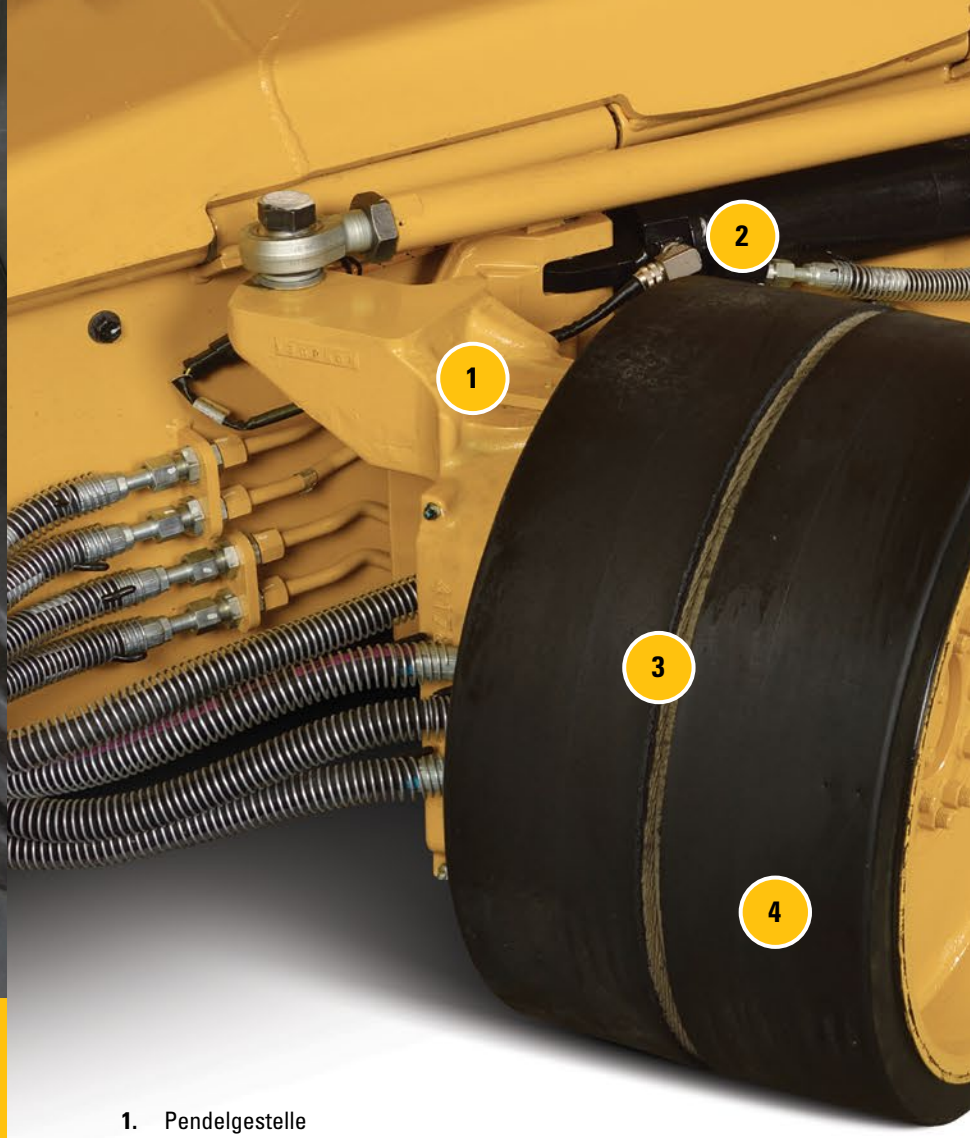
Optional bei AP1000F und AP1055F

Hydraulisches Ausschiebteil

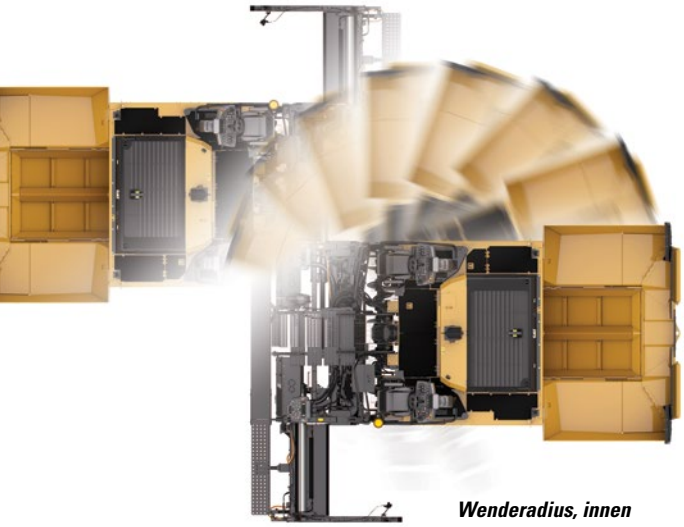


Ausführungen der Förderbandsensoren

Einstellbare Drehmomente für Vorderradantrieb und Allradantrieb verhindern Schlupf für eine bessere Traktion und Einbauqualität.



1. Pendelgestelle
2. Stellungssensor Lenkung
3. Lenkräder vorn mit Zwillingsvollgummireifen
4. Vorderradantrieb
5. Allradantrieb
6. Große Antriebsreifen



Wenderadius, innen

Die schnell ansprechende Geschwindigkeitsregelung sorgt dafür, dass Leistung sofort zur Verfügung steht, und das Radlaufwerk sorgt für Mobilität und Schnelligkeit beim Umsetzen am Einsatzort.

KRAFTÜBERTRAGUNG

OPTIONEN FÜR MEHR ZUG

AUSGEZEICHNETE MANÖVRIERFÄHIGKEIT

- Kleiner Wenderadius sorgt für hohe Mobilität
- Durch die Pendellagerung werden Hindernisse problemlos überwunden, Erschütterungen vermieden und Zugpunktbewegungen minimiert
- Neue Konstruktion der Radialreifen verbessert die Traktion um bis zu 20 % im Vergleich zu den Reifen der vorherigen Baureihe (nur AP1000F)

Antriebssystem für Kurvenfahrt

- Ein Stellungssensor im linken Lenkzylinder trägt zu konstanten Fahrgeschwindigkeiten bei Kurvenfahrt bei, indem die Antriebsgeschwindigkeit der Fahrmotoren an den Lenkwinkel der vorderen Räder angepasst wird; das führt zu einer verbesserten Einbauqualität und geringerer Abnutzung des Fahrantriebs
- Leistung und Traktion zum Schieben von Lkw in Kurven

MOBILITÄT

- Modi "Einbauen", "Fahren" und "Manövrieren"
  - Einbauen: Bessere Lenksteuerung beim Einbau
  - Fahren: Maximale Geschwindigkeiten
  - Manövrieren: Optimiert die Lenksteuerung und ermöglicht einen engen inneren Wenderadius:
    - *AP500F – 0,35 m*
    - *AP600F – 1,4 m*
    - *AP1000F – 0,5 m*

ERWEITERTER VORDERRADANTRIEB ODER ALLRADANTRIEB

Vierradantrieb (Sonderausstattung)

- Antrieb der wippengelagerten Räder, um beim Schieben des Lkw oder auf weichen Tragschichten die Traktion zu verbessern
- Eine spezielle Pumpe sorgt gegenüber den Vorgängermodellen für eine Erhöhung des Vorderrad-Drehmoments um 50 % für eine bessere Traktion

Allradantrieb (Sonderausstattung)

- Antrieb der vorderen und hinteren wippengelagerten Räder für mehr Traktion
  - Um 200 % höhere Zugkraft gegenüber den früheren Modellen

AUSGEZEICHNETE TRAKTION, HOHE FAHRGESCHWINDIGKEITEN

MOBIL-TRAC BIETET ÄHNLICHEN FAHRKOMFORT WIE DECKENFERTIGER MIT RADLAUFWERK

Das Laufwerk ist wartungsfrei und bietet mit Antriebsbändern ohne Stege oder mit Profilstegen überragende Traktion. Das Mobil-Trac™-Laufwerk gewährleistet ausgezeichnete Fahreigenschaften, ruhige Fahrt und hohe Geschwindigkeit.

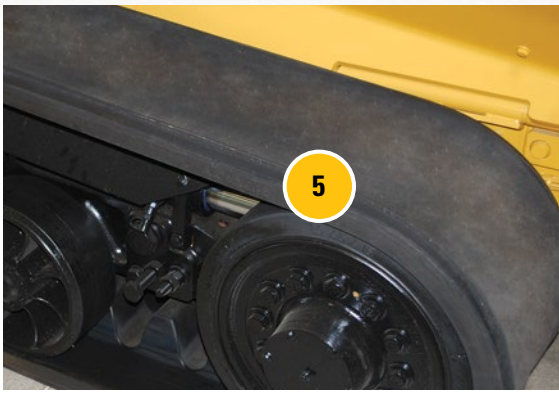
MOBILITÄT

- Hohe Fahrgeschwindigkeiten, ähnlich denen von Deckenfertigern mit Radlaufwerk
- Modi "Einbauen", "Fahren" und "Manövrieren"
  - Einbauen: Bessere Lenksteuerung beim Deckeneinbau
  - Fahren: Maximale Geschwindigkeiten
  - Manövrieren: Optimiert die Lenksteuerung und ermöglicht ein Drehen des Fertigers auf der Stelle

LANGLEBIGKEIT

- Spanner mit Druckspeichern, zentrale Führungsblöcke und robuste Stahlseileinlagen sorgen für Haltbarkeit
- Von den gummibeschichteten Komponenten löst sich Asphalt gut ab, sodass Materialansammlung verhindert wird

1. Gummibeschichtete Komponenten
2. Pendelgestelle
3 Drehpunkt
4. Automatischer Laufbandspanner
5. Laufband ohne Stege
6. Laufband mit Profilstegen



RUHIGER LAUF

- Durch die Konstruktion der Pendelgestelle werden Laufeigenschaften wie bei Deckenfertigern mit Radlaufwerk erzielt
- Durch die drehbare Konstruktion werden Erschütterungen vermieden, die durch Frässpuren verursacht werden
- Führungszapfen zentrieren die Ketten und sorgen so für zuverlässige Leistung

LEISTUNG

- Durch seine spezielle Konstruktion minimiert das Mobil-Trac-Laufwerk Zugpunktbewegungen
- Die vorderen und hinteren Pendelgestelle überfahren Hindernisse, halten ständig Bodenkontakt und minimieren Zugpunktbewegungen
- Das Antriebsband ohne Stege eignet sich gut für weiche Tragschichten und frisches Einbaumaterial
- Das Antriebsband mit Profilstegen eignet sich besonders für den Einbau bzw. den Transport auf lockerem Untergrund
- Hervorragende Traktion in jeder Situation
- Ausgezeichnete Fahreigenschaften und geringer Bodendruck durch die große Kettenauflagefläche

STAHLLAUFKETTE (AP655F)

EINZIGARTIGES PENDELGESTELL SORGT FÜR RUHIGE FAHRT

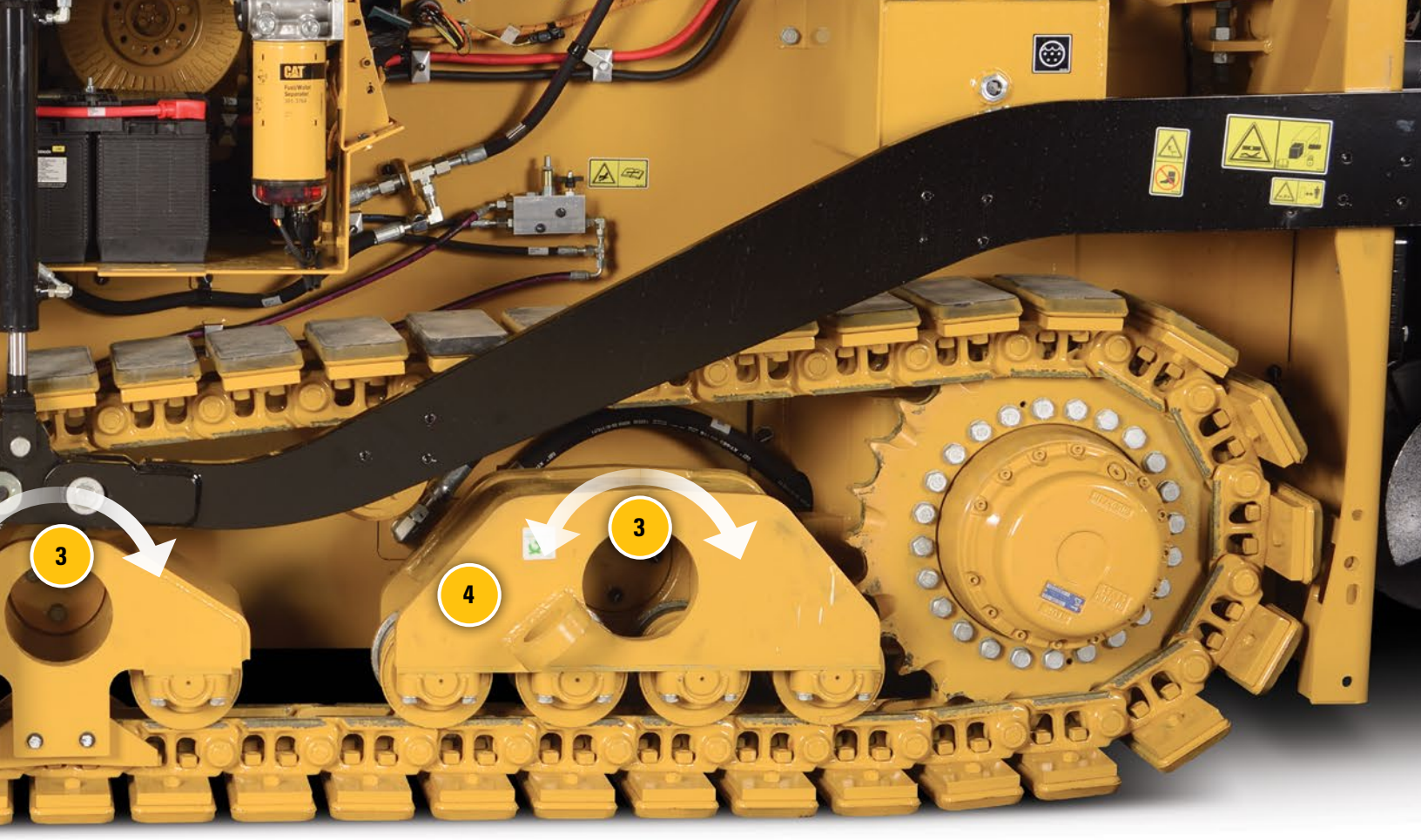
Geringer Wartungsaufwand durch Pendelgestelle und große Bodenplatten, die für hervorragende Geländegängigkeit und eine ruhige Fahrt sorgen.

GLEICHMÄSSIGE ACHSLASTVERTEILUNG

- Das Vierfach-Pendelgestell hinten sorgt für eine gleichmäßige Achslastverteilung, hervorragende Traktion und ruhiges Fahrverhalten
- Modi "Einbauen", "Fahren" und "Manövrieren"
  - Einbauen: Bessere Lenksteuerung beim Deckeneinbau
  - Fahren: Maximale Geschwindigkeiten
  - Manövrieren: Optimiert die Lenksteuerung und ermöglicht ein Drehen des Fertigers auf der Stelle

HERVORRAGENDE GELÄNDEGÄNGIGKEIT

- Große Auflagefläche von 3048 mm mal 356 mm sorgt für gute Arbeitsleistung auf weichem Untergrund



1. Kettenabstreifer
2. Automatische Kettenspannung
3. Drehpunkt
4. Vierfach-Pendelgestell hinten

LANGLEBIGE KOMPONENTEN

- Kettenkomponenten, die den bei Cat- Kettendozern verwendeten Kettenkomponenten ähneln, sorgen für Zuverlässigkeit
- Gummibodenplatten mit einzigartigen Verbundstoffen weisen hervorragende Verschleißeigenschaften auf

KETTENABSTREIFER

- Ein robuster Kettenvorabstreifer bewegt Material vom Kettenbereich weg und sorgt so für eine gleichmäßige Fahrt mit weniger Zugpunktbewegungen
- Austauschbare Verschleißstreifen und robuste Stützen gewährleisten Leistungsfähigkeit

ZUORDNUNGSÜBERSICHT DECKENFERTIGER UND EINBAUBOHLEN

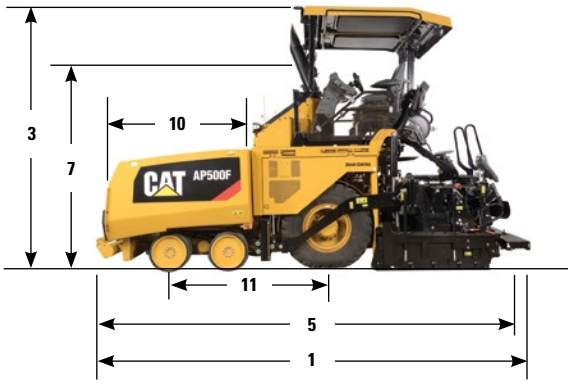
	SE50 V Vibrationsbohle	**SE50 VT** Vibrations- und Stampferbohle	**SE60 V** Vibrationsbohle	**SE60 V XW** Extrabreite Vibrationsbohle	**SE60 VT XW** Extrabreite Vibrations- und Stampferbohle
AP500F Deckenfertiger	●	**Erfordert Deckenfertiger mit Stampfervorrüstung**			
AP555F Deckenfertiger	●	**Erfordert Deckenfertiger mit Stampfervorrüstung**			
AP600F Deckenfertiger	●	**Erfordert Deckenfertiger mit Stampfervorrüstung**	●		
AP655F Deckenfertiger	●	**Erfordert Deckenfertiger mit Stampfervorrüstung**	●	●	**Erfordert Deckenfertiger mit Stampfervorrüstung**
AP1000F Deckenfertiger			●	●	**Erfordert Deckenfertiger mit Stampfervorrüstung**
AP1055F Deckenfertiger			●	●	**Erfordert Deckenfertiger mit Stampfervorrüstung**

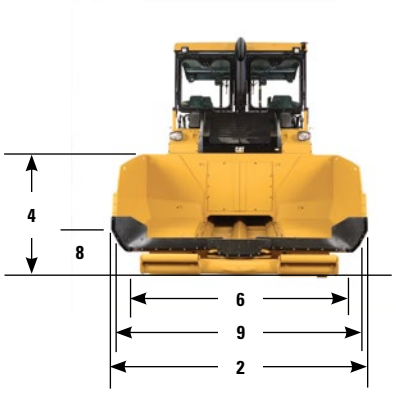
Anmerkung: Deckenfertiger mit Stampfervorrüstung sind mit Zusatzhydraulik einschließlich Pumpe, Ventil und Schläuchen für das Stampferleistensystem ausgerüstet.

SONDERAUSRÜSTUNG

- Luftgefederter Sitz mit Heizung
- Allradantrieb
- Förderschnecken- und Ausschiebteile
- Zusatzstromanschluss (2.)
- Ballast (vorderer Rammschutz)
- Cat Grade and Slope
- Inch-Pedale
- Umweltfreundliche Sprühanlage
- Beschickungssensor (mechanisch oder Ultraschall)
- Reiblenkung
- Wetterschutzdach
- Vorderradantrieb
- Xenon-Scheinwerfer
- Nivelliereinrichtungen
- Scheinwerfer (Arbeit oder Straßenfahrt)
- Gummikette ohne Stege/mit Profilstegen
- Pendelnd aufgehängte Andruckrolle
- Hydraulisch klappbare Frontschürze
- Hydraulische Ausschiebeteile
- Product Link
- Einbaubohlenanbauteile
- Zugpunktanzeigen (oben)
- Kettenabstreifer
- Lkw-Anhängevorrichtung
- Schirm
- Betriebszeit-Ausrüstung
- Rundumleuchte
- Anbauteile für große Einbaubreiten
- Windschutzscheibe mit Wetterschutzdach

TECHNISCHE DATEN AP500F





Abmessungen

1	Betriebslänge mit Einbaubohlen SE50 V und SE50 VT	6291 mm
2	Einsatzbreite	3306 mm
3	Einsatzhöhe, Oberkante Abgasrohr	3877 mm
4	Höhe Ladefläche	1780 mm
5	Transportlänge	6213 mm
6	Transportbreite	
	mit SE50V, SE50 VT mit Seitenbegrenzungsblechen	2762 mm
	mit SE50V, SE50 VT mit eingeklappten Seitenbegrenzungsblechen	2550 mm
7	Transporthöhe – offener Fahrstand mit eingeklapptem Schutzdach	3048 mm
	Transporthöhe – ohne Schutzdach	2920 mm
8	Lkw-Beschickungshöhe – manuelle Schürze	510 mm
	hydraulische Schürze	496 mm
9	Lkw-Beschickungsbreite	3194 mm
10	Aufnahmebehälterlänge	
	mit Andruckrolle – Minimum	2121 mm
	mit Andruckrolle – Maximum	2320 mm
11	Radstand	2294 mm

Antriebsstrang

Cat-Motor* C4.4 ACERT™ 106 kW 144 PS (M)

* Es sind zwei Motoroptionen verfügbar, um die Emissionsnormen EPA Tier 4 Final (USA)/Stufe IV (EU) oder EPA Tier 3 (USA), Stufe IIIA (EU) und Stufe III (China) entsprechende Emissionsnormen zu erfüllen.

Anzahl der Zylinder	4
Motordrehzahl – maximal/minimal	2200/1000/min
Eco-Modus	1650/min
Einbaubohlenheizung – Standardbreite (leise)	1300/min
Einbaubohlenheizung – mit Verbreiterungen (schnell)	1300 bis 2200/min
Geschwindigkeiten:	
Einbaugeschwindigkeit	76 m/min
Mit Stampferbohle	25 m/min
Fahrgeschwindigkeit	16 km/h
Wenderadius (innen)	0,35 m

Gewichtsangaben

Nur Deckenfertiger AP500F – Transport	12.970 kg
Nur Deckenfertiger AP500F – Einsatz	13.161 kg

Einsatzgewicht mit vollem Kraftstofftank und 75 kg schwerem Fahrer.

Nur Einbaubohle SE50 V	3284 kg
Nur Einbaubohle SE50 VT	3490 kg

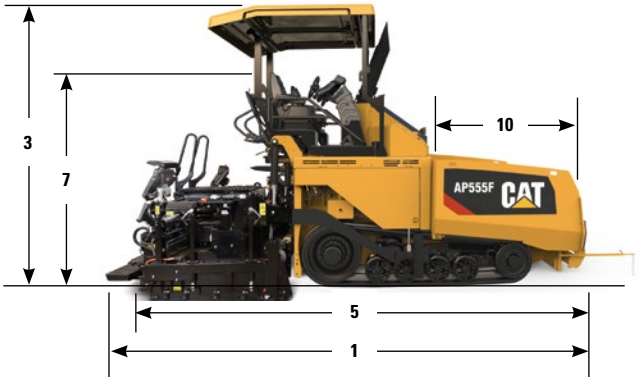
Technische Daten – Einbau

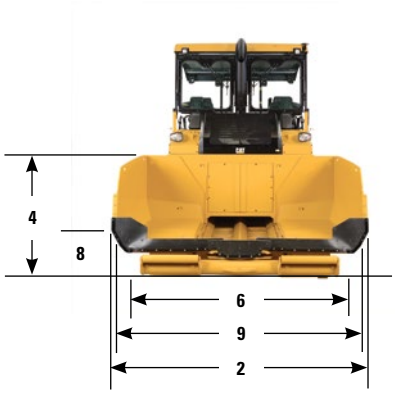
Grundarbeitsbreite	
mit SE50 V, SE50 VT	2,55-5,0 m
Maximale Arbeitsbreite	
mit SE50 V, SE50 VT	6,5 m
Maximale Einbaudicke	305 mm

Füllmengen

Maximale Einbaumenge	1168 Tonnen/h
Fassungsvermögen Aufnahmebehälter mit Materialfördertunnel	6,7 m^3
Kraftstofftank	179 l
Fassungsvermögen DEF (Diesel Exhaust Fluid, Abgasreinigungsflüssigkeit) (Harnstoff)	19,1 l
Motoröl	7 l
Kühlsystem	30 l
Hydrauliktank	107 l

TECHNISCHE DATEN AP555F





Abmessungen

1	Einsatzlänge	6323 mm
2	Einsatzbreite	3306 mm
3	Einsatzhöhe – Oberkante Abgasrohr	3888 mm
4	Höhe Ladefläche	1791 mm
5	Transportlänge mit SE50 V, SE50 VT	6245 mm
6	Transportbreite	
	mit SE50 mit Seitenbegrenzungsblechen	2762 mm
	mit SE50 mit eingeklappten Seitenbegrenzungsblechen	2550 mm
7	Transporthöhe – offener Fahrstand mit eingeklapptem Schutzdach	3059 mm
	Transporthöhe – ohne Schutzdach	2931 mm
8	Lkw-Beschickungshöhe – manuelle Schürze	531 mm
	hydraulische Schürze	517 mm
9	Lkw-Beschickungsbreite	3194 mm
10	Aufnahmebehälterlänge mit Andruckrolle	
	Minimum	2121 mm
	Maximum	2320 mm

Antriebsstrang

Cat-Motor* C4.4 ACERT™ 106 kW 144 PS (M)

* Es sind zwei Motoroptionen verfügbar, um die Emissionsnormen EPA Tier 4 Final (USA)/Stufe IV (EU) oder EPA Tier 3 (USA), Stufe IIIA (EU) und Stufe III (China) entsprechende Emissionsnormen zu erfüllen.

Anzahl der Zylinder	4
Motordrehzahl – maximal/minimal	2200/1000/min
Eco-Modus	1650/min
Einbaubohlenheizung – Standardbreite (leise)	1300/min
Einbaubohlenheizung – mit Verbreiterungen (schnell)	1300 bis 2200/min
Geschwindigkeiten:	
Einbaugeschwindigkeit	64 m/min
Mit Stampferbohle	25 m/min
Fahrgeschwindigkeit	11 km/h

Gewichtsangaben

Nur Deckenfertiger AP555F – Transport	13.609 kg
Nur Deckenfertiger AP555F – Einsatz	13.800 kg

Einsatzgewicht mit vollem Kraftstofftank und 75 kg schwerem Fahrer.

Nur Einbaubohle SE50 V	3284 kg
Nur Einbaubohle SE50 VT	3490 kg

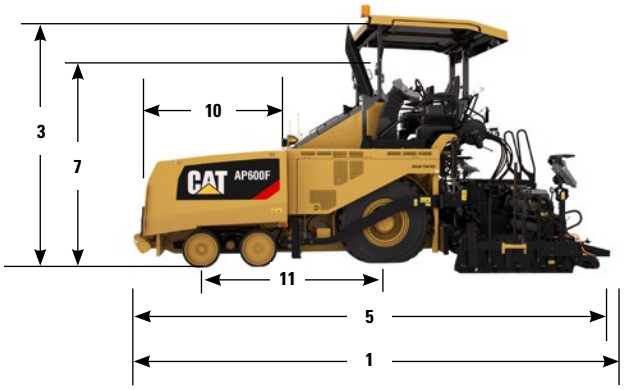
Technische Daten – Einbau

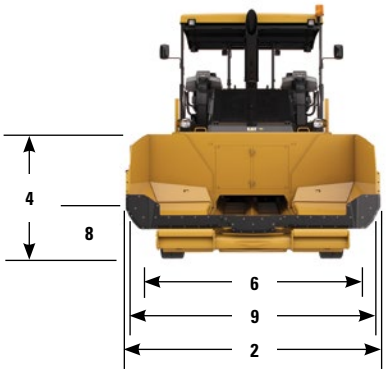
Grundarbeitsbreite	
mit SE50 V, SE50 VT	2,55-5,0 m
Maximale Arbeitsbreite	
mit SE50 V	6,5 m
mit SE50 VT	7,5 m
Maximale Einbaudicke	305 mm

Füllmengen

Maximale Einbaumenge	1168 Tonnen/h
Fassungsvermögen Aufnahmebehälter mit Materialfördertunnel	6,2 m^3
Kraftstofftank	179 l
Fassungsvermögen DEF (Diesel Exhaust Fluid, Abgasreinigungsflüssigkeit) (Harnstoff)	19,1 l
Motoröl	7 l
Kühlsystem	30 l
Hydrauliktank	107 l

TECHNISCHE DATEN AP600F





Abmessungen

1	Einsatzlänge	
	mit SE50 V	6820 mm
	mit SE50 VT	6820 mm
	mit SE60 V	6825 mm
2	Einsatzbreite	3306 mm
3	Einsatzhöhe	
	mit Schutzdach, (Oberkante Rundumleuchte)	3914 mm
	ohne Schutzdach	3802 mm
4	Höhe Ladefläche	1850 mm
5	Transportlänge	6720 mm
6	Transportbreite	
	mit Baureihe SE50 mit Seitenbegrenzungsblechen	2762 mm
	mit Baureihe SE50 mit eingeklappten Seitenbegrenzungsblechen	2550 mm
	mit SE60 V mit Seitenbegrenzungsblechen	3211 mm
	mit SE60 V mit eingeklappten Seitenbegrenzungsblechen	3000 mm
7	Transporthöhe – offener Fahrstand mit eingeklapptem Schutzdach	3098 mm
	Transporthöhe – ohne Schutzdach	2997 mm
8	Lkw-Beschickungshöhe – manuelle Schürze	477 mm
	hydraulische Schürze	466 mm
9	Lkw-Beschickungsbreite	3194 mm
10	Aufnahmebehälterlänge	
	mit Andruckrolle – Minimum	2215 mm
	mit Andruckrolle – Maximum	2414 mm
11	Radstand	2276 mm

Antriebsstrang

Cat-Motor C4.4 ACERT™* 129 kW 175 PS (M)

* Der Motor erfüllt die Emissionsnormen EPA Tier 4 Final (USA)/Stufe IV (EU).

Cat-Motor C7.1** 151 kW 205 PS (M)

** Der Motor erfüllt EPA Tier 3 (USA), Stufe IIIA (EU) und Stufe III (China) entsprechende Emissionsnormen.

Anzahl der Zylinder – C4.4	4
Anzahl der Zylinder – C7.1	6
Motordrehzahl – maximal/minimal	2200/1000/min
Eco-Modus	1650/min
Einbaubohlenheizung – Standardbreite (leise)	1300/min
Einbaubohlenheizung – mit Verbreiterungen (schnell)	1300 bis 2200/min
Geschwindigkeitsbereiche	
Einbau	76 m/min
Stampferbohle	25 m/min
Fahrt	16 km/h
Straßenzulassung für Italien	14,9 km/h
Wenderadius (innen)	1,5 m

Gewichtsangaben

Nur Deckenfertiger AP600F – Transport	13.558 kg
Nur Deckenfertiger AP600F – Einsatz	13.845 kg

Einsatzgewicht mit vollem Kraftstofftank und 75 kg schwerem Fahrer.

Nur Einbaubohle SE50 V	3284 kg
Nur Einbaubohle SE50 VT	3490 kg
Nur Einbaubohle SE60 V	3400 kg

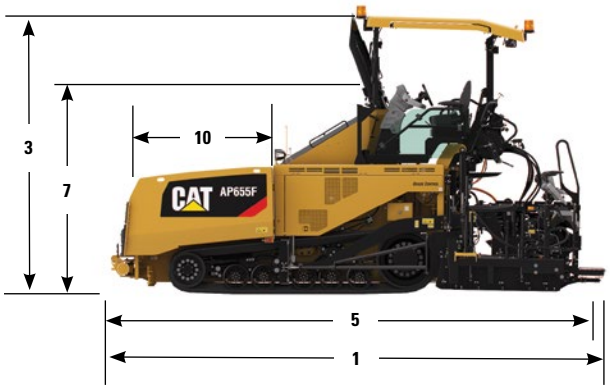
Technische Daten – Einbau

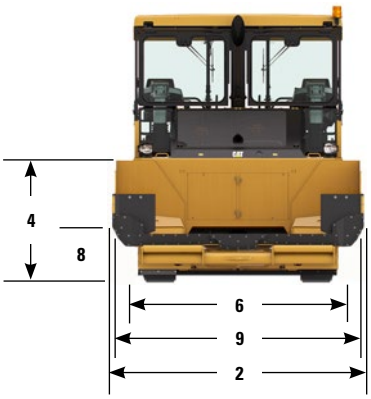
Grundarbeitsbreite	
mit SE50 V, SE50 VT	2,55-5,0 m
mit SE60 V	3,0-6,0 m
Maximale Arbeitsbreite	
mit SE50 V	6,5 m
mit SE50 VT	8,0 m
mit SE60 V	7,65 m
Maximale Einbaudicke	305 mm

Füllmengen

Maximale Einbaumenge	1300 Tonnen/h
Fassungsvermögen Aufnahmebehälter mit Materialfördertunnel	7,1 m^3
Kraftstofftank	278 l
Fassungsvermögen Abgasreinigungsflüssigkeit (Harnstoff) – nur Cat-Motor 4.4	19,1 l
Motoröl – Cat-Motor 4.4	13,5 l
Cat-Motor 7.1	15,5 l
Kühlsystem – Cat-Motor C4.4	31 l
Cat-Motor 7.1	37 l
Hydrauliktank	219 l

TECHNISCHE DATEN – AP655F MOBIL-TRAC





Abmessungen

1	Einsatzlänge	
	mit SE50 V	6829 mm
	mit SE50 VT	6829 mm
	mit SE60 V	6829 mm
	mit SE60 V XW, SE60 VT XW	7034 mm
2	Einsatzbreite	3306 mm
3	Einsatzhöhe	
	mit Schutzdach (Oberkante Auspuff)	3889 mm
	ohne Schutzdach	3777 mm
4	Höhe Ladefläche	1792 mm
5	Transportlänge	
	mit SE50 V, SE50 VT	6720 mm
	mit SE60 V XW, SE60 VT XW	6910 mm
6	Transportbreite	
	mit SE50 mit Seitenbegrenzungsblechen	2762 mm
	mit SE50 mit eingeklappten Seitenbegrenzungsblechen	2550 mm
	mit SE60 mit Seitenbegrenzungsblechen	3211 mm
	mit SE60 mit eingeklappten Seitenbegrenzungsblechen	3000 mm
7	Transporthöhe – offener Fahrstand mit eingeklapptem Schutzdach	3056 mm
	Transporthöhe – ohne Schutzdach	2929 mm
8	Lkw-Beschickungshöhe – manuelle Schürze	529 mm
	hydraulische Schürze	521 mm
9	Lkw-Beschickungsbreite	3194 mm
10	Aufnahmebehälterlänge mit Andruckrolle	
	Minimum	2215 mm
	Maximum	2414 mm

Antriebsstrang

Cat-Motor C4.4 ACERT™* 129 kW 175 PS (M))

* Der Motor erfüllt die Emissionsnormen EPA Tier 4 Final (USA)/Stufe IV (EU).

Cat-Motor C7.1** 151 kW 205 PS (M)

** Der Motor erfüllt EPA Tier 3 (USA), Stufe IIIA (EU) und Stufe III (China) entsprechende Emissionsnormen.

Anzahl der Zylinder – C4.4	4
Anzahl der Zylinder – C7.1	6
Motordrehzahl – maximal/minimal	2200/1000/min
Eco-Modus	1650/min
Einbaubohlenheizung – Standardbreite (leise)	1300/min
Einbaubohlenheizung – mit Verbreiterungen (schnell)	1300 bis 2200/min
Geschwindigkeiten:	
Einbaugeschwindigkeit	64 m/min
Mit Stampferbohle	25 m/min
Fahrgeschwindigkeit	14,5 km/h

Gewichtsangaben

Nur Deckenfertiger AP655F – Transport	15.297 kg
Nur Deckenfertiger AP655F – Einsatz	15.584 kg

Einsatzgewicht mit vollem Kraftstofftank und 75 kg schwerem Fahrer.

Nur Einbaubohle SE50 V	3284 kg
Nur Einbaubohle SE50 VT	3490 kg
Nur Einbaubohle SE60 V	3400 kg
Nur Einbaubohle SE60 V XW***	4070 kg
Nur Einbaubohle SE60 VT XW***	4532 kg

**** Für den US-Markt nicht für den AP655F verfügbar.*

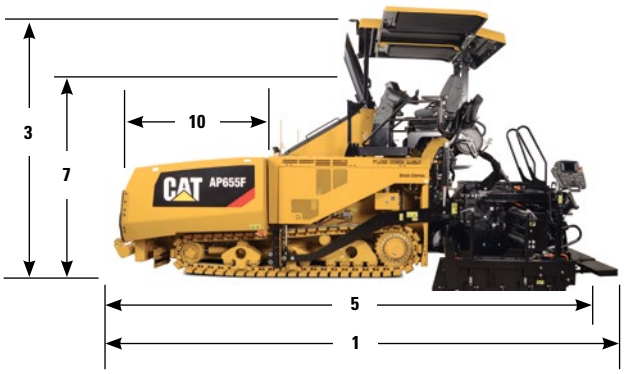
Technische Daten – Einbau

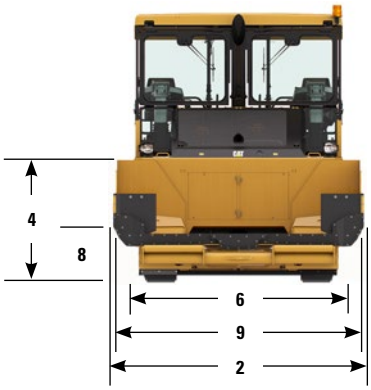
Grundarbeitsbreite	
mit SE50 V, SE50 VT	2,55-5,0 m
mit SE60 V, SE60 V XW, SE60 VT XW	3,0-6,0 m
Maximale Arbeitsbreite	
mit SE50 V	6,5 m
mit SE50 VT	8,0 m
mit SE60 V	7,65 m
mit SE60 V XW, SE60 VT XW	10,0 m
Maximale Einbaudicke	305 mm

Füllmengen

Maximale Einbaumenge	1300 Tonnen/h
Fassungsvermögen Aufnahmebehälter mit Materialfördertunnel	7,1 m^3
Kraftstofftank	278 l
Fassungsvermögen Abgasreinigungsflüssigkeit	
(Harnstoff) – nur Cat-Motor 4.4	19,1 l
Motoröl – Cat-Motor 4.4	13,5 l
Cat-Motor 7.1	15,5 l
Kühlsystem – Cat-Motor C4.4	31 l
Cat-Motor 7.1	37 l
Hydrauliktank	219 l

TECHNISCHE DATEN – AP655F STAHLLAUFKETTE





Abmessungen

1	Einsatzlänge	
	mit SE50 V	6829 mm
	mit SE50 VT	6829 mm
	mit SE60 V	6829 mm
	mit SE60 V XW, SE60 VT XW	7034 mm
2	Einsatzbreite	3306 mm
3	Einsatzhöhe	
	mit offenem Fahrstand mit Schutzdach (Oberkante Auspuff)	3873 mm
	ohne Schutzdach	3761 mm
4	Höhe Ladefläche	1776 mm
5	Transportlänge	
	mit SE50 V, SE50 VT	6720 mm
	mit SE60 V XW, SE60 VT XW	6910 mm
6	Transportbreite	
	mit SE50 mit Seitenbegrenzungsblechen	2762 mm
	mit SE50 mit eingeklappten Seitenbegrenzungsblechen	2550 mm
	mit SE60 mit Seitenbegrenzungsblechen	3211 mm
	mit SE60 mit eingeklappten Seitenbegrenzungsblechen	3000 mm
7	Transporthöhe – offener Fahrstand mit eingeklapptem Schutzdach	3040 mm
	Transporthöhe – ohne offenen Fahrstand mit Schutzdach 2914 mm	
8	Lkw-Beschickungshöhe – manuelle Schürze	509 mm
	hydraulische Schürze	498 mm
9	Lkw-Beschickungsbreite	3194 mm
10	Aufnahmebehälterlänge mit Andruckrolle	
	Minimum	2215 mm
	Maximum	2414 mm

Antriebsstrang

Cat-Motor C4.4 ACERT™*	129 kW	175 PS (M)
* Der Motor erfüllt die Emissionsnormen EPA Tier 4 Final (USA)/Stufe IV (EU).		
Cat-Motor C7.1**	151 kW	205 PS (M)
** Der Motor erfüllt EPA Tier 3 (USA), Stufe IIIA (EU) und Stufe III (China) entsprechende Emissionsnormen.		

Anzahl der Zylinder – C4.4	4
Anzahl der Zylinder – C7.1	6
Motordrehzahl – maximal/minimal	2200/1000/min
Eco-Modus	1650/min
Einbaubohlenheizung – Standardbreite (leise)	1300/min
Einbaubohlenheizung – mit Verbreiterungen (schnell)	1300 bis 2200/min
Geschwindigkeiten:	
Einbaugeschwindigkeit	49 m/min
Mit Stampferbohle	25 m/min
Fahrgeschwindigkeit	6,5 km/h

Gewichtsangaben

Nur Deckenfertiger AP655F – Transport	15.297 kg
Nur Deckenfertiger AP655F – Einsatz	16.043 kg

Einsatzgewicht mit vollem Kraftstofftank und 75 kg schwerem Fahrer.

Nur Einbaubohle SE50 V	3284 kg
Nur Einbaubohle SE50 VT	3490 kg
Nur Einbaubohle SE60 V	3400 kg
Nur Einbaubohle SE60 V XW***	4070 kg
Nur Einbaubohle SE60 VT XW***	4532 kg

**** Für den US-Markt nicht für den AP655F verfügbar.*

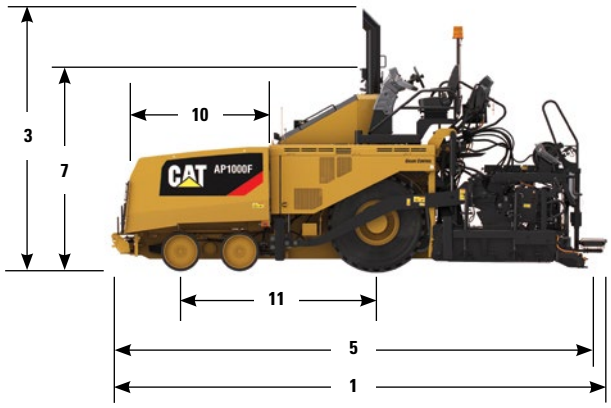
Technische Daten – Einbau

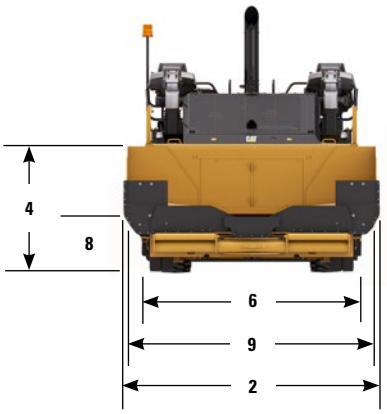
Grundarbeitsbreite	
mit SE50 V, VT	2,55-5,0 m
mit SE60 V, SE60 V XW, SE60 VT XW	3,0-6,0 m
Maximale Arbeitsbreite	
mit SE50 V	6,5 m
mit SE50 VT	8,0 m
mit SE60 V	7,65 m
mit SE60 V XW, SE60 VT XW	10,0 m
Maximale Arbeitstiefe	305 mm

Füllmengen

Maximale Einbaumenge	1300 Tonnen/h
Fassungsvermögen Aufnahmebehälter mit Materialfördertunnel	7,1 m^3
Kraftstofftank	278 l
Fassungsvermögen Abgasreinigungsflüssigkeit (Harnstoff) – nur Cat-Motor 4.4	19,1 l
Motoröl – Cat-Motor 4.4	13,5 l
Cat-Motor 7.1	15,5 l
Kühlsystem – Cat-Motor C4.4	31 l
Cat-Motor 7.1	37 l
Hydrauliktank	219 l

TECHNISCHE DATEN AP1000F





Abmessungen

1	Einsatzlänge	
	mit SE60 V	6860 mm
	mit SE60 V XW, SE60 VT XW	7050 mm
	ohne Einbaubohle und offenen Fahrstand mit Schutzdach	5563 mm
2	Gesamtbreite – Standard-Aufnahmebehälter	3350 mm
	Einsatzbreite – niedriger Aufnahmebehälter	3604 mm
3	Einsatzhöhe mit offenem Fahrstand mit Schutzdach (Oberkante Rundumleuchte)	4000 mm
	Einsatzhöhe ohne offenen Fahrstand mit Schutzdach	3715 mm
4	Höhe Ladefläche	1791 mm
5	Transportlänge mit SE60 V	6720 mm
	Transportlänge mit SE60 V XW, SE60 VT XW	6910 mm
6	Transportbreite mit Seitenbgrenzungsblechen	3211 mm
	Transportbreite – Seitenbegrenzungsbleche eingeklappt	3000 mm
7	Transporthöhe – offener Fahrstand mit eingeklapptem Schutzdach	3100 mm
	Transporthöhe – ohne offenen Fahrstand mit Schutzdach	3000 mm
8	Lkw-Beschickungshöhe mit Standard-Aufnahmebehälter	
	manuelle Schürze	572 mm
	hydraulische Schürze	616 mm
	Lkw-Beschickungshöhe mit niedrigem Aufnahmebehälter	
	manuelle Schürze	529 mm
	hydraulische Schürze	587 mm
9	Lkw-Beschickungsbreite – Standard-Aufnahmebehälter	3224 mm
	Lkw-Beschickungsbreite – niedriger Aufnahmebehälter	3490 mm
10	Aufnahmebehälterlänge mit Andruckrolle	
	Minimum	2215 mm
	Maximum	2414 mm
11	Radstand	2776 mm

Antriebsstrang

Cat-Motor C7.1 ACERT	168 kW	225 PS
Der Motor erfüllt die Emissionsnormen EPA Tier 4 Final (USA)/Stufe IV (EU).		
Anzahl der Zylinder		6
Motordrehzahl – maximal/minimal		2200/1000/min
Eco-Modus		1650/min
Einbaubohlenheizung – Standardbreite (leise)		1300/min
Einbaubohlenheizung – mit Verbreiterungen (schnell)		1300 bis 2200/min
Geschwindigkeiten		
Einbau mit Vibrationsbohle		76 m/min
Einbau mit Stampferbohle		25 m/min
Fahrt		19,9 km/h
Wenderadius (innen)		0,5 m

Gewichtsangaben

AP1000F (Nur Deckenfertiger – Transport)	15.526 kg
AP1000F (Nur Deckenfertiger – Betrieb)	15.794 kg

Einsatzgewicht mit vollem Kraftstofftank und 75 kg schwerem Fahrer.

Nur Einbaubohle SE60 V	3400 kg
Nur Einbaubohle SE60 V XW	4070 kg
Nur Einbaubohle SE60 VT XW	4532 kg

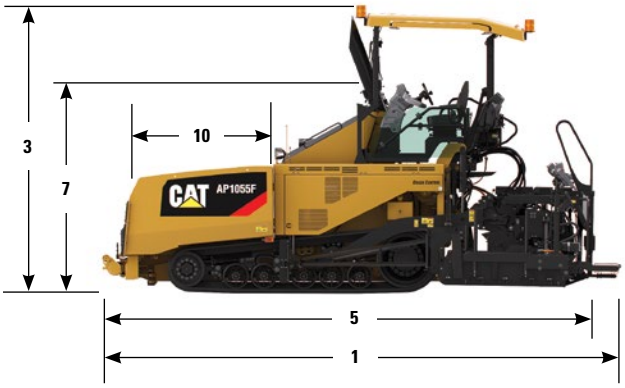
Technische Daten – Einbau

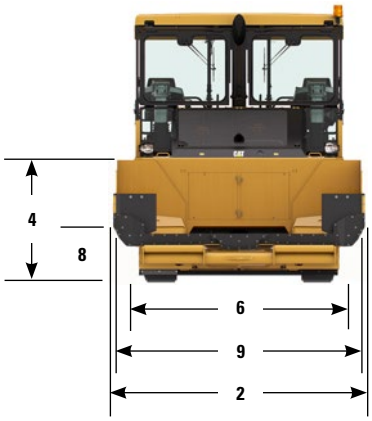
Grundarbeitsbreite	3,0-6,0 m
Max. Arbeitsbreite mit Verbreiterungen	7,65 m
Maximale Einbaudicke	305 mm

Füllmengen

Maximale Einbaumenge	1602 Tonnen/h
Fassungsvermögen Aufnahmebehälter mit Materialfördertunnel	
Standard-Aufnahmebehälter	7,6 m^3
Niedriger Aufnahmebehälter	8,1 m^3
Kraftstofftank	348 l
DEF (Harnstoff)	19,1 l
Kühlsystem	45,4 l
Motoröl	16 l
Hydrauliktank	219 l

TECHNISCHE DATEN AP1055F





Abmessungen

1	Einsatzlänge	
	mit SE60 V	6840 mm
	mit SE60 V XW, SE60 VT XW	7034 mm
	ohne Einbaubohle	5609 mm
2	Gesamtbreite – Standard-Aufnahmebehälter	3336 mm
	Einsatzbreite – niedriger Aufnahmebehälter	3604 mm
3	Einsatzhöhe mit offenem Fahrstand mit Schutzdach (Oberkante Rundumleuchte)	3996 mm
	Einsatzhöhe ohne Schutzdach	3715 mm
4	Höhe Ladefläche	1791 mm
5	Transportlänge	
	mit SE60 V	6710 mm
	Transportlänge mit SE60 V XW, SE60 VT XW	6900 mm
6	Transportbreite – mit Seitenbegrenzungsblechen	3211 mm
	Transportbreite – Seitenbegrenzungsbleche eingeklappt	3000 mm
7	Transporthöhe – offener Fahrstand mit eingeklapptem Schutzdach	3056 mm
	Transporthöhe – ohne offenen Fahrstand mit Schutzdach	2929 mm
8	Lkw-Beschickungshöhe mit Standard-Aufnahmebehälter	
	manuelle Schürze	570 mm
	hydraulische Schürze	616 mm
	Lkw-Beschickungshöhe mit niedrigem Aufnahmebehälter	
	manuelle Schürze	521 mm
	hydraulische Schürze	587 mm
9	Lkw-Beschickungsbreite – Standard-Aufnahmebehälter	3224 mm
	Lkw-Beschickungsbreite – niedriger Aufnahmebehälter	3490 mm
10	Aufnahmebehälterlänge mit Andruckrolle	
	Minimum	2215 mm
	Maximum	2414 mm

Antriebsstrang

Cat-Motor C7.1 ACERT*	168 kW	225 PS
* Der Motor erfüllt die Emissionsnormen EPA Tier 4 Final (USA)/Stufe IV (EU).		
Cat-Motor C7.1**	186 kW	249 PS
** Der Motor erfüllt EPA Tier 3 (USA) und Stufe IIIA (EU) entsprechende Emissionsanforderungen.		
Anzahl der Zylinder		6
Motordrehzahl – maximal/minimal		2200/1100/min
Eco-Modus		1650/min
Einbaubohlenheizung – Standardbreite (leise)		1300/min
Einbaubohlenheizung – mit Verbreiterungen (schnell)		1300 bis 2200/min
Geschwindigkeiten		
Einbau mit Vibrationsbohle		64 m/min
Einbau mit Stampferbohle		25 m/min
Fahrt		14,5 km/h

Gewichtsangaben

Australien, USA und Kanada	
AP1055F (nur Deckenfertiger – Transport)	16.691 kg
AP1055F (nur Deckenfertiger – Einsatz)	17.031 kg
China, Nahost, Russland, Südamerika	
AP1055F (nur Deckenfertiger – Transport)	17.015 kg
AP1055F (nur Deckenfertiger – Einsatz)	17.355 kg

Einsatzgewicht mit vollem Kraftstofftank und 75 kg schwerem Fahrer.

Nur Einbaubohle SE60 V	3400 kg
Nur Einbaubohle SE60 V XW	4070 kg
Nur Einbaubohle SE60 VT XW	4532 kg

Technische Daten – Einbau

Grundarbeitsbreite	3,0-6,0 m
SE60 V max. Arbeitsbreite mit Verbreiterungen	7,65 m
SE60 V XW, max. Arbeitsbreite mit Verbreiterungen	10,0 m
SE60 VT XW, max. Arbeitsbreite mit Verbreiterungen	10,0 m
Maximale Einbaudicke	305 mm

Füllmengen

Maximale Einbaumenge	1602 Tonnen/h
Fassungsvermögen Aufnahmebehälter mit Materialfördertunnel	
Standard-Aufnahmebehälter	7,6 m^3
Niedriger Aufnahmebehälter	8,1 m^3
Kraftstofftank	348 l
DEF (Harnstoff)	19,1 l
Kühlsystem	45,4 l
Motoröl	16 l
Hydrauliktank	219 l

CAT-
EINBAUBOHLEN

TECHNOLOGIE ZUR HEIZUNG DER EINBAUBOHLE

- Exklusive Temperaturbereichüberwachung ermöglicht die fortlaufende Heizung bei Ausfall des Temperatursensors
- Das exklusive Einbaubohlenheizsystem überwacht die Elemente, die für Ausfälle verantwortlich sein können, und vermeidet unnötiges Austauschen
- Warn-/Fehleranzeigen auf der LCD-Anzeige
- Option zur Beheizung des Seitenbegrenzungsbleches verbessert den Materialfluss und die Einbaustruktur

HOHE HALTBARKEIT, GERINGERE KOSTEN

- Tastenschalter für bis zu 1 Million Zyklen gewährleisten Zuverlässigkeit
- Das exklusive Material des Glättblechs bietet lange Haltbarkeit
- Hydraulische Vibrationssysteme für außergewöhnliche Langlebigkeit
- Größere Bohlenabstützung erhöht die Steifigkeit für eine bessere Einbauqualität

EINFACHE EINSTELLUNGEN

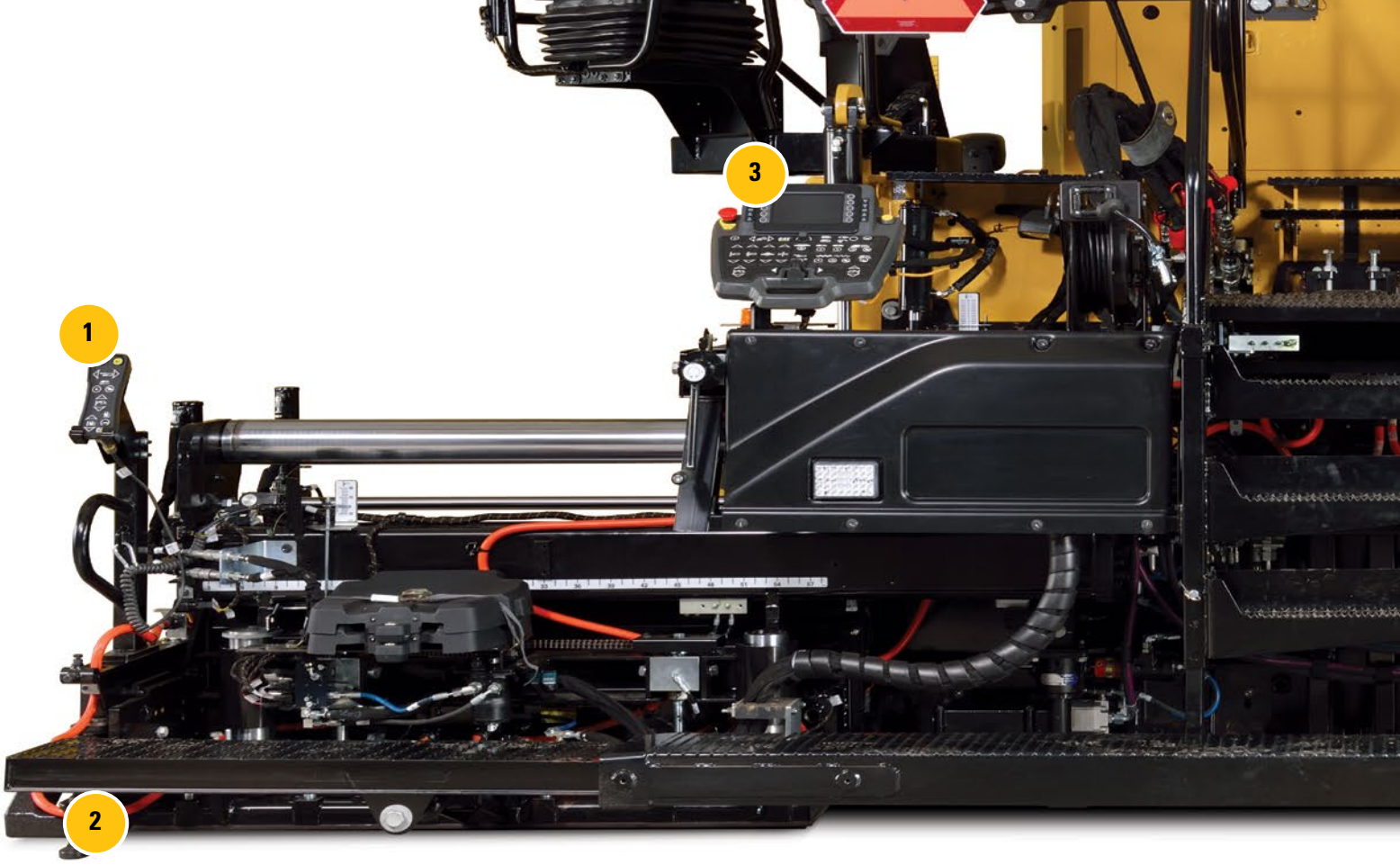
- Einstellmöglichkeiten für das Beschickungssystem über die Einbaubohle, *was zuvor nur an der Grundmaschine möglich war*
- Standardmäßige Leistungseinstellung für Ausziehbohlenhöhe, -neigung und Dachprofil ermöglicht Einstellungen beim Einbau bei Standard- und maximalen Einbaubreiten
- Exklusive Einstellungen des Anstellwinkels an der Ausziehbohle (Baureihe XW)
  - Der Einsteller für die Hinterkante des Glättblechs sorgt für einen gleichmäßigen Verschleiß über die gesamte Länge sowie für eine optimale Lebensdauer
  - Mittlerer Drehzapfen ermöglicht beim Einbau die Einstellung der Ausziehbohle mit zwei Schrauben für eine bessere Kontrolle der Einbaustruktur
- Die exklusive Zugpunkt-Konstruktion optimiert die Schwimmfunktion der Einbaubohle

BESSERE EFFIZIENZ

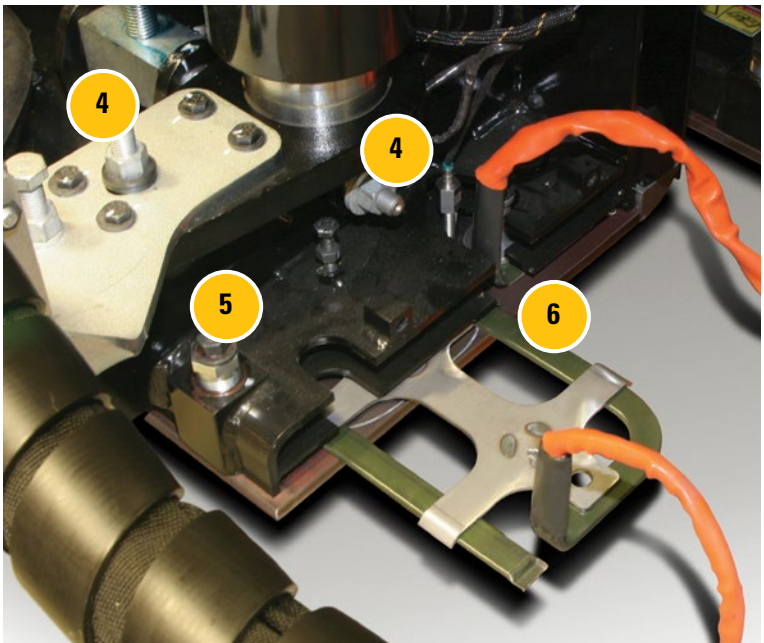
- Einfaches Herausschieben der Heizelemente für einfachsten Austausch
- Maschinell bearbeitete Einbaubohlenrahmen erleichtern den Austausch und die Ausrichtung des Glättblechs
- Innovatives Hakensystem nutzt Ausziehbohlenneigung zur Befestigung breiter Anbauteile; so sind keine anderen Hebevorrichtungen erforderlich

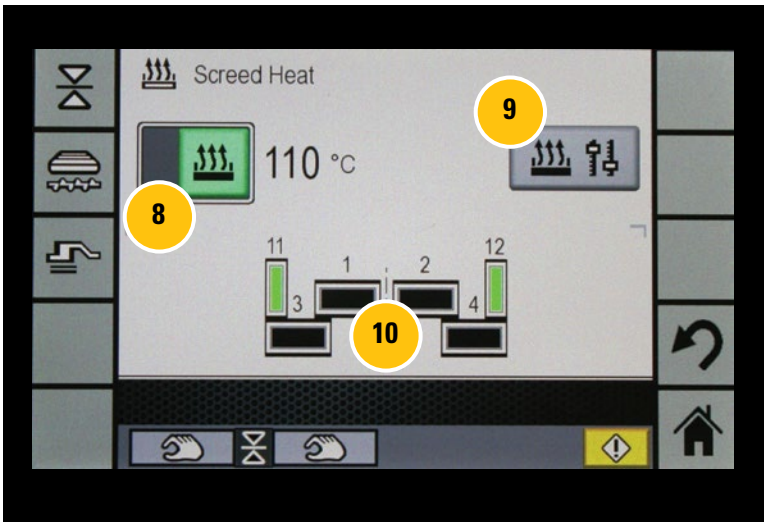
Wir haben die Verdichtungsvorgaben bereits vor Einsatz der Walze erreicht!

– Der Auftragnehmer



1. Fern-Steuergerät
2. Klappbares Seitenbegrenzungsblech (optional)
3. Integrierte Cat Grade Control
4. Einsteller zur Anstellwinkeleinstellung unterwegs (Baureihe XW)
5. Einsteller für Hinterkante des Glättblechs
6. Schnellwechsel-Heizelemente
7. Lose gelagerter Zugpunkt
8. Generatoraktivierung
9. Temperaturauswahl
10. Temperaturbereichüberwachung

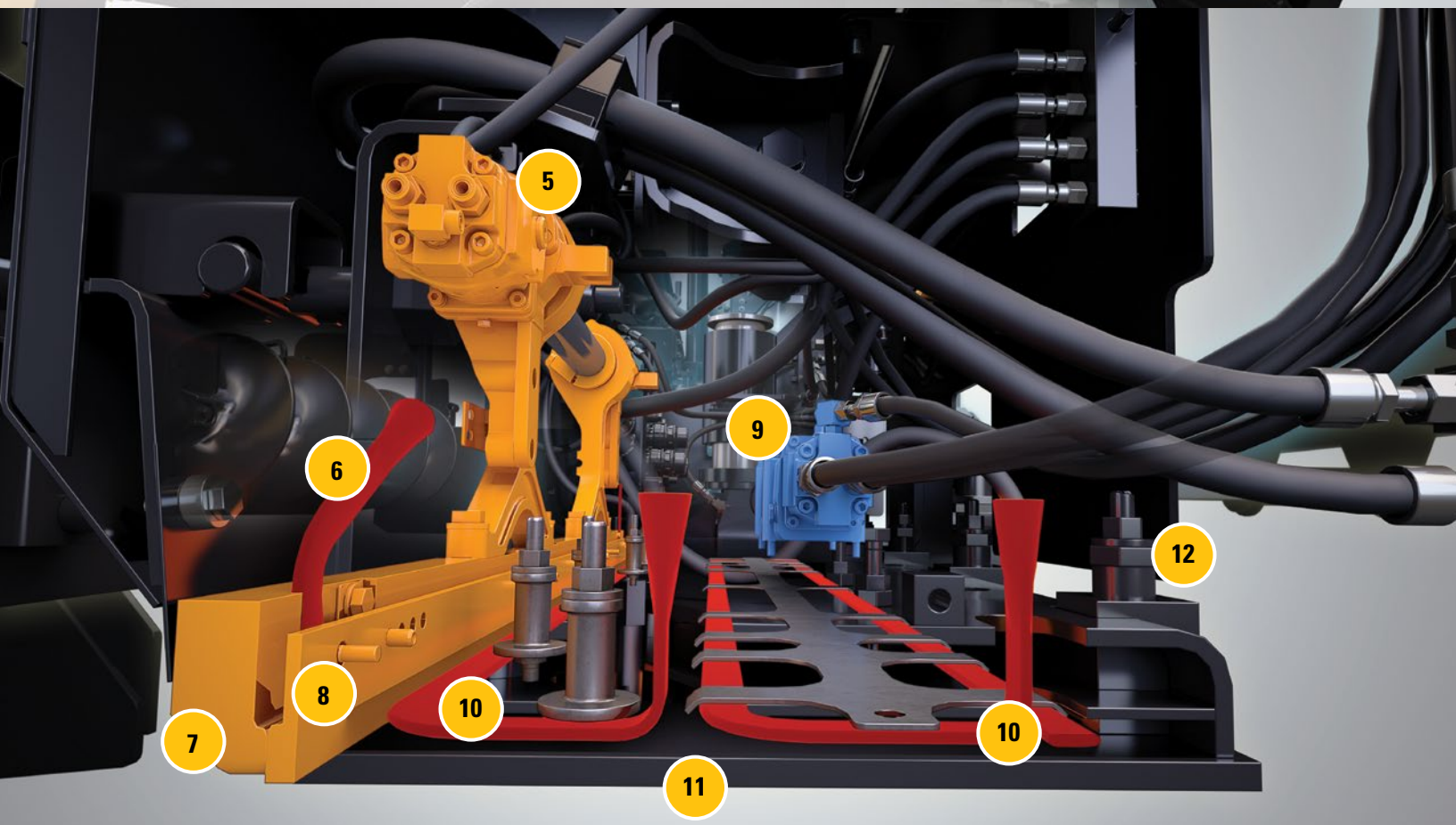




STAMPFERLEISTEN- UND VIBRATIONSGLÄTTBLECHE

MAXIMIEREN DIE VORVERDICHTUNG HINTER DER EINBAUBOHLE

1. Federbelastete Seitenbegrenzungsbleche
2. Heizbares Seitenbegrenzungsblech (optional)
3. Bedienelemente der Einbaubohle
4. Elektrische Dachprofilverstellung (serienmäßig)
5. Exzenterantrieb der Stampferleiste
6. Stampferleistenheizelement
7. Stampferleiste
8 Austauschbare Verschleißplatte (anschraubbar)
9. Vibrationsantrieb (hydraulisch)
10. Schnellwechsel-Heizelement
11. Einfaches Hauptglättblech
12. Gewindebolzeneinsteller für Glättblech



WICHTIGSTE MERKMALE

1. Anzeigen der Cat Grade Control
2. Soft-Key Einstellungen
3. Einstellung der Verhältnissteuerung der Förderbänder (Touchscreen)
4. Verriegelung
5. Ausziehbohlensteuerung für die 2 Fahrtstufen
6. Schalter für proportionale Steuerung der Ausziehbohle

BESSERE STEUERUNG BESSERE ANZEIGE

SCHALTER, STEUERGERÄTE, BENUTZERFREUNDLICHE SENSORBILDSCHIRME BIETEN VORTEILE FÜR BEDIENER DER EINBAUBOHLE

Die Ausziehbohlen verfügen über eine Proportionalsteuerung und zwei Fahrstufen für hervorragende Leistung.

KONSOLEN FÜR DIE EINBAUBOHLE

- Schalter sind abgedichtet und können gewartet werden; erfüllen die Anforderungen der IP67-Wassertauchprüfungen
- 2 Fahrstufen, proportionale Ausziehbohlensteuerung ermöglicht effiziente Leistung bei Änderung der Einbaubreite
- Einstellbare Hydrauliksperre verhindert unbeabsichtigte Verstellung
- Zusätzliche Materialzufuhrsteuerungen umfassen Pausieren und Umkehrbetrieb sowohl der Förderbänder als auch der Förderschnecken; bessere Steuerung bei der Nutzung des Beschickungssystems mit vier Sensoren

LCD-DISPLAY

- Mehrsprachig
- Farbige Darstellung für gute Lesbarkeit am Tag und in der Nacht
- Touchscreen-Zugriff auf bevorzugte Einstellungen und Anpassungen
- Speichern bevorzugter Betriebseinstellungen für mehrere Bediener

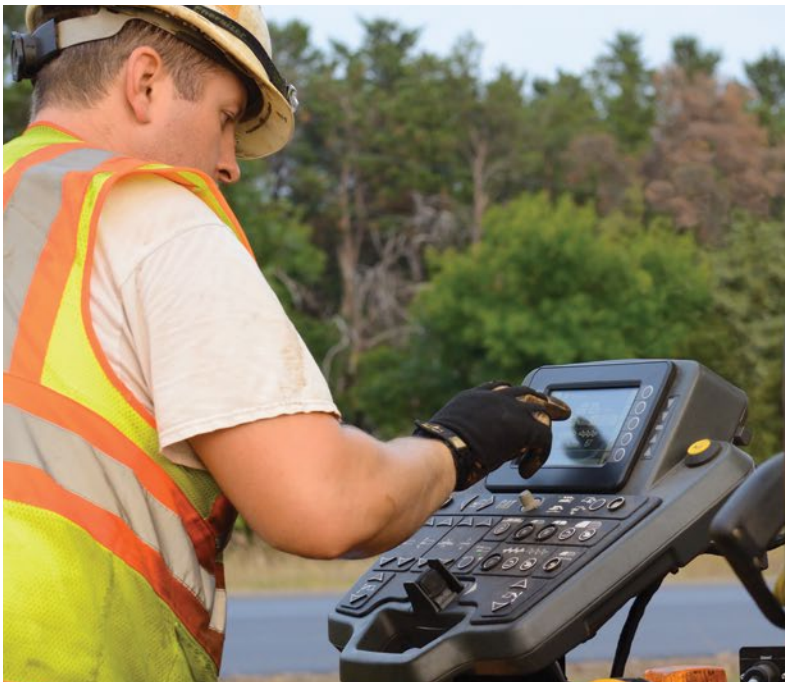
Innovative Funktionen

- Integrierte Planiersteuerung Cat Grade Control
- Verhältnissteuerung der Förderbänder jetzt über die Einbaubohlen-Konsolen möglich; zuvor nur von der Grundmaschine aus

  Anmerkung: Höheneinstellung für das Mischgut ist an der Grundmaschine möglich, zuvor nur über die Einbaubohle
- Problemloser Zugriff auf Servicecode-Informationen
- Aktivierung der Einbaubohlen-Heizung, des Zusatzstromanschlusses, Rauchgasabzugs, Lüftung, der Sprühanlage der Maschine usw.
- Überwachung der Heizbereiche

FERNSTEUERUNG ÜBER STEUERGERÄT

- Ausziehbohle ein-/ausfahren
- Pausieren des Beschickungssystems oder manuelle Übersteuerung
- Zugpunkthöhe anheben/absenken
- Hydraulikperrfunktion verhindert unbeabsichtigte Verstellung



EINBAUBOHLE SE50 V

VIBRATIONSBOHLE

EINSATZBEREICHE

- Landstraßen
- Beläge
- Parkplätze
- Landstraßen
- Innerstädtische Straßen
- Variable Fertigungsbreite

BESCHREIBUNG DER EINBAUBOHLE

Die Vibrationsbohle SE50 V verwendet hinten befestigte Verbreiterungen und sich schnell aufheizende Glättbleche, sodass sie sich perfekt für Parkplätze, gewerbliche Bauprojekte und andere Einsatzbereiche eignet, bei denen mit unterschiedlichen Einbaubreiten gearbeitet werden muss. Die niedrige Bauweise sorgt für gute Sichtverhältnisse und effiziente Leistung.

HIGHLIGHTS

- Grundarbeitsbreite von 2,55 m-5,0 m
- 15 Minuten Aufwärmzeit bei Standardbreite
- Cat Grade Control ist in jeder Einbaubohlen- und Maschinenkonsole integriert
- Einstellmöglichkeiten für die Förderbänder über die Einbaubohle
- Proportionale Ausziehbohlensteuerung mit zwei Geschwindigkeiten
- Schnellwechsel-Heizelemente
- Fernsteuergerät an beiden Ausziehbohlen
- Gewindebolzen-Glättblecheinsteller erleichtern die Nivellierung

TECHNISCHE DATEN

Gewicht	3284 kg
Grundarbeitsbreite	2,55-5,0 m
Maximale Einbaubreite	6,5 m
Maximale Einbaudicke	305 mm
Ausziehbohlenhöhe	-20 mm bis +50 mm
Dachprofilverstellbereich	-4 % bis +10 % (insgesamt)
Ausziehbohlenneigung	-3 % bis +10 %
Glättblechbreite (von vorn nach hinten)	407 mm
Einstellbereich des Vibrationsglättblechs	0-3000 vpm

EINBAUBOHLE SE50 VT

STAMPFERBOHLE

EINSATZBEREICHE

- Walzenverdichteter Beton
- Flugplatzprojekte
- Landstraßen
- Fernstraßen
- Große Verkehrsprojekte
- Beläge
- Landstraßen
- Innerstädtische Straßen

BESCHREIBUNG DER EINBAUBOHLE

Die SE50 VT ist mit Stampferleisten und Vibration ausgestattet, die problemlos eingestellt werden können, damit Sie hochwertige Ergebnisse erzielen. Der Starrrahmen sorgt für ausgezeichnete Stabilität, sodass sie sich perfekt für den Einsatz auf Flugplätzen, Autobahnen, Fernstraßen und anderen Baustellen mit mittlerer bis hoher Produktion eignet.

HIGHLIGHTS

- Grundarbeitsbreite von 2,55 m-5,0 m
- 15 Minuten Aufwärmzeit bei Standardbreite
- Cat Grade Control ist in jeder Einbaubohlen- und Maschinenkonsole integriert
- Proportionale Ausziehbohlensteuerung mit zwei Geschwindigkeiten
- Schnellwechsel-Heizelemente
- Fernsteuergerät an beiden Ausziehbohlen
- Gewindebolzen-Glättblecheinsteller erleichtern die Nivellierung

TECHNISCHE DATEN

Gewicht	3490 kg
Grundarbeitsbreite	2,55-5,0 m
Maximale Einbaubreite	8,0 m
Maximale Einbaudicke	305 mm
Ausziehbohlenhöhe	-20 mm bis +50 mm
Dachprofilverstellbereich	-2 % bis +5 % (pro Seite)
Ausziehbohlenneigung	-3 % bis +2 %
Glättblechbreite (von vorn nach hinten)	324 mm
Einstellbereich des Vibrationsglättblechs	0-3000 vpm
Stampferleistendrehzahl	700-1800/min
Stampferleistenhub (Amplitude)	2, 4, 7 mm

EINBAUBOHLE SE60 V

VIBRATIONSBOHLE

EINSATZBEREICHE

- Flugplatzprojekte
- Landstraßen
- Fernstraßen
- Große Verkehrsprojekte
- Beläge
- Landstraßen
- Innerstädtische Straßen

BESCHREIBUNG DER EINBAUBOHLE

Die Vibrationsbohle SE60 V ist mit hinten befestigten Verbreiterungen und sich schnell aufheizenden Glättblechen ausgestattet, sodass sie sich perfekt für Parkplätze, gewerbliche Bauprojekte und andere Einsatzbereiche eignet, bei denen mit unterschiedlichen Einbaubreiten gearbeitet werden muss. Die niedrige Bauweise sorgt für gute Sichtverhältnisse und effiziente Leistung.

HIGHLIGHTS

- Grundarbeitsbreite von 3,0 m bis 6,0 m
- 15 Minuten Aufwärmzeit bei Standardbreite
- Cat Grade Control ist in jeder Einbaubohlen- und Maschinenkonsole integriert
- Proportionale Ausziehbohlensteuerung mit zwei Geschwindigkeiten
- Schnellwechsel-Heizelemente
- Fernsteuergerät an beiden Ausziehbohlen
- Gewindebolzen-Glättblecheinsteller erleichtern die Nivellierung

TECHNISCHE DATEN

Gewicht	3400 kg
Grundarbeitsbreite	3,0-6,0 m
Maximale Einbaubreite	7,65 m
Maximale Einbaudicke	305 mm
Ausziehbohlenhöhe	-20 mm bis +50 mm
Dachprofilverstellbereich	-4 % bis +10 % (insgesamt)
Ausziehbohlenneigung	-4 % bis +10 %
Glättblechbreite (von vorn nach hinten)	407 mm
Einstellbereich des Vibrationsglättblechs	0-3000 vpm

EINBAUBOHLE SE60 V XW

VIBRATIONSBOHLE

EINSATZBEREICHE

- Einbau breiter Decken
- Flugplatzprojekte
- Landstraßen
- Fernstraßen
- Große Verkehrsprojekte
- Beläge
- Landstraßen
- Innerstädtische Straßen

BESCHREIBUNG DER EINBAUBOHLE

Die SE60 V XW ist mit Vibrationsglättblechen ausgestattet und kann problemlos eingestellt werden, um hochwertige Ergebnisse zu erzielen. Der Starrrahmen sorgt für ausgezeichnete Stabilität, sodass sie sich perfekt für den Einsatz auf Flugplätzen, Autobahnen, Fernstraßen und anderen Baustellen mit hoher Produktion eignet.

HIGHLIGHTS

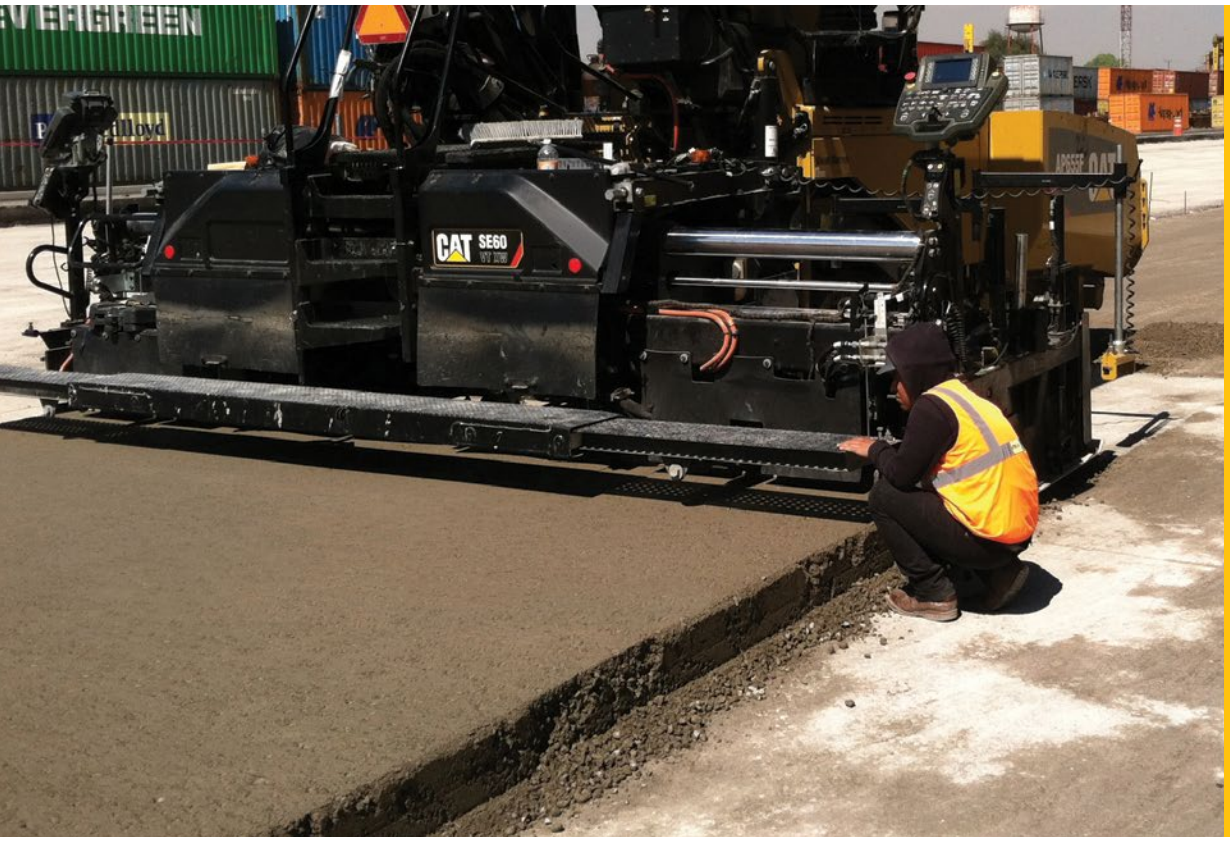
- Maximale Einbaubreite mit Verbreiterungen beträgt 10,0 m
- Aufwärmzeit beträgt bei 10,0 m lediglich 25 Minuten
- Cat Grade Control ist in jeder Einbaubohlen- und Maschinenkonsole integriert
- Proportionale Ausziehbohlensteuerung mit zwei Geschwindigkeiten
- Schnellwechsel-Heizelemente
- Fernsteuergerät an beiden Ausziehbohlen
- Gewindebolzen-Glättblecheinsteller erleichtern die Nivellierung

TECHNISCHE DATEN

Gewicht	4070 kg
Grundarbeitsbreite	3,0-6,0 m
Maximale Einbaubreite	10,0 m
Maximale Einbaudicke	305 mm
Ausziehbohlenhöhe	-20 mm bis +50 mm
Dachprofilverstellbereich	-4 % bis +10 %
Ausziehbohlenneigung	-3 % bis +10 %
Glättblechbreite (von vorn nach hinten)	407 mm
Einstellbereich des Vibrationsglättblechs:	0-3000 vpm

EINBAUBOHLE SE60 VT XW

STAMPFERBOHLE



EINSATZBEREICHE

- Einbau breiter Decken
- Walzenverdichteter Beton
- Flugplatzprojekte
- Landstraßen
- Fernstraßen
- Bau von Hauptwegen
- Beläge
- Landstraßen
- Innerstädtische Straßen

BESCHREIBUNG DER EINBAUBOHLE

Die SE60 VT XW ist mit Stampferleisten und Vibration ausgestattet, die problemlos eingestellt werden können, damit Sie hochwertige Ergebnisse erzielen. Der Starrrahmen sorgt für ausgezeichnete Stabilität, sodass sie sich perfekt für den Einsatz auf Flugplätzen, Autobahnen, Fernstraßen und anderen Baustellen mit hoher Produktion eignet.

HIGHLIGHTS

- Maximale Einbaubreite mit Verbreiterungen beträgt 10,0 m
- Aufwärmzeit beträgt bei 10,0 m lediglich 25 Minuten
- Ausgestattet mit Stampferleisten und Vibrationsglättblechen
- Cat Grade Control ist in jeder Einbaubohlen- und Maschinenkonsole integriert
- Proportionale Ausziehbohlensteuerung mit zwei Geschwindigkeiten
- Schnellwechsel-Heizelemente
- Fernsteuergeräte an beiden Ausziehbohlen
- Gewindebolzen-Glättblecheinsteller erleichtern die Nivellierung

TECHNISCHE DATEN

Gewicht	4532 kg
Grundarbeitsbreite	3,0-6,0 m
Maximale Einbaubreite	10,0 m
Maximale Einbaudicke	305 mm
Ausziehbohlenhöhe	-20 mm bis +50 mm
Dachprofilverstellbereich	-2 % bis +5 % (pro Seite)
Ausziehbohlenneigung	-3 % bis +5 %
Glättblechbreite (von vorn nach hinten)	407 mm
Einstellbereich des Vibrationsglättblechs	0-3000 vpm
Stampferleistendrehzahl	700-1800/min
Stampferleistenhub (Amplitude)	2, 4, 7 mm

AUSRÜSTUNGEN FÜR GROSSE EINBAUBREITEN

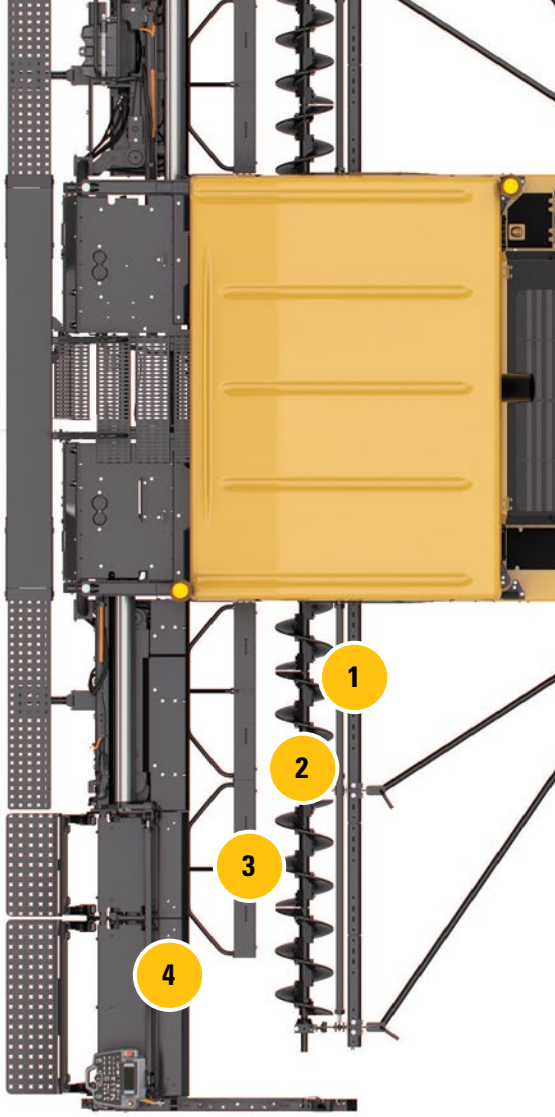
LEISTUNGSEINSTELLUNG

- Exklusive Bedienelemente vereinfachen die Einstellung über die gesamte Einbaubreite von 10,0 m (33') für eine bessere Einbaustruktur und -qualität
  - Dachprofilverstellbereich (–2 % bis +5 %)
  - Steigungsbereich
    - SE50 V (-3 % bis +10 %)
    - SE60 V (-4 % bis +10 %)
    - SE60 V XW (-3 % bis +10 %)
    - SE60 VT XW (-3 % bis +5 %)
  - Ausziehbohlenhöhe (-20 mm bis +50 mm)

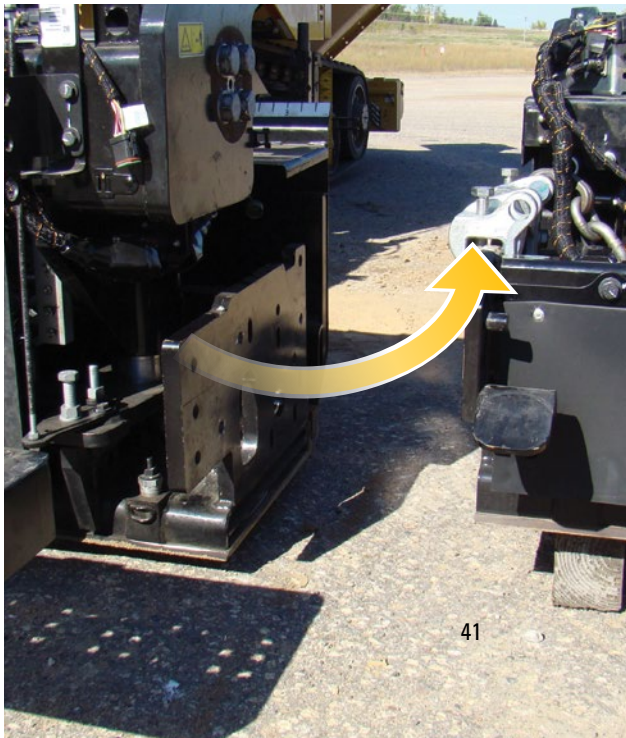
** Anmerkung: Die SE50 VT nutzt manuelle Steuerung für Ausziehbohlenneigung.*

EXKLUSIVES BEFESTIGUNGSSYSTEM

- Einbaubohlenanbauteile können mit der Steigungssteuerung an der Ausziehbohle angebracht werden
- Keine zusätzlichen Hebevorrichtungen erforderlich



1. Ausschiebteile
2. Schneckenverlängerungen
3. Abstreifer
4. Einbaubohlenanbauteile



EINBAUBOHLENANBAUTEILE

BAUREIHE SE50

5,5 m
Passt für Einbaubohle SE50 V

6,5 m handelsüblich
Passt für Einbaubohlen SE50 V und SE50 VT

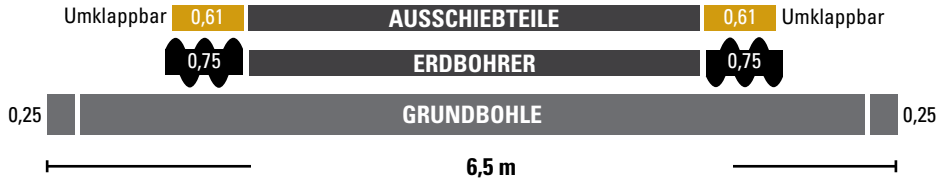
6,5 m standardmäßig
Passt für Einbaubohle SE50 VT

7,5 m
Passt für Einbaubohle SE50 VT

8,0 m
Passt für Einbaubohle SE50 VT

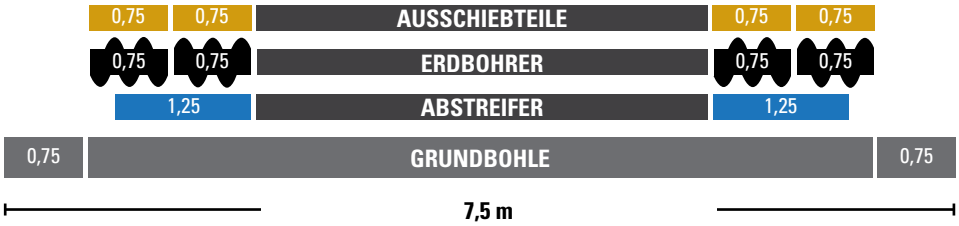
EINBAUBOHLENANBAUTEILE

BAUREIHE SE60



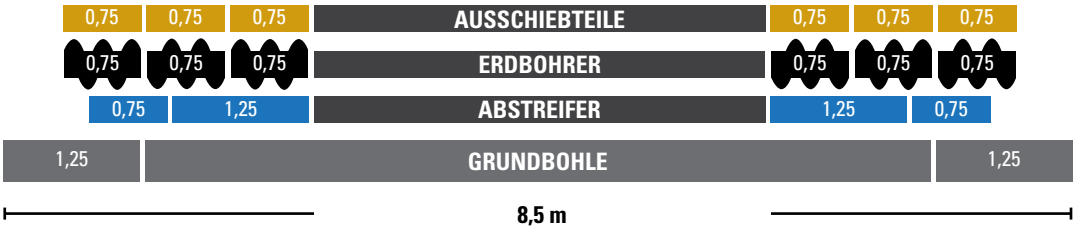
6,5 m

Passt für Einbaubohlen SE60 V, SE60 V XW und SE60 VT XW



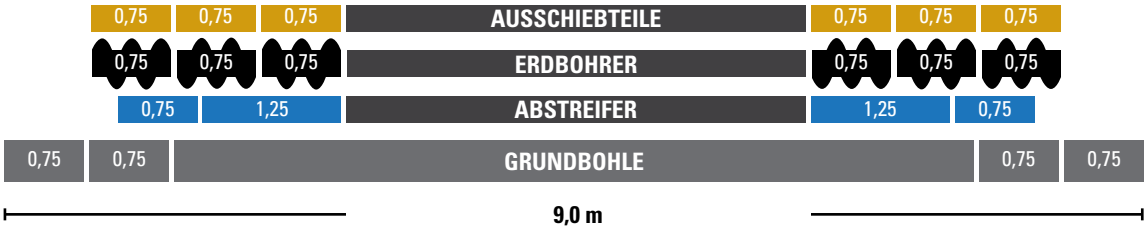
7,5 m

Passt für Einbaubohlen SE60 V, SE60 V XW, SE60 VT XW



8,5 m

Passt für Einbaubohlen SE60 V XW und SE60 VT XW



9,0 m

Passt für Einbaubohlen SE60 V XW und SE60 VT XW

10,0 m

Passt für Einbaubohlen SE60 V XW und SE60 VT XW

CAT GRADE CONTROL

AB WERK INTEGRIERT, BENUTZERFREUNDLICHER, HÖHERE GENAUIGKEIT

Cat Grade Control ist ein ab Werk integriertes Nivelliersystem, das Unregelmäßigkeiten in der Oberfläche vorbeugt und dank der optimierten Steuerung der Deckendicke zur Steigerung der Produktionsleistung, Verringerung der Betriebskosten und Verbesserung der Rentabilität beiträgt.

Cat-Händler bieten geballte Fachkenntnis über das Nivelliersystem für Deckenfertiger und den Betrieb von Einbaubohlen und bieten Ihnen aus einer Hand alles, was Sie zum Einbau von Asphalt benötigen.

Anmerkung: Je nach den Präferenzen der Kunden können die Cat-Deckenfertiger verschiedene andere Grade Control-Systeme nutzen.

BENUTZERFREUNDLICH

- Betrieb über jede der beiden Maschinen- oder Einbaubohlen-Konsolen möglich
- Geteilter Bildschirm zur Überwachung jeder Seite der Einbaubohle
- Auswahl des Sensors unterwegs bei Verwendung des Schlepprohrs im Auto-Modus; Anhalten und Neukalibrierung nicht erforderlich
- Textbasierte LCD-Anzeigen als visuelle Darstellung
  - In mehreren Sprachen erhältlich
  - Helligkeits- und Kontrasteinstellungen für unterschiedliche Lichtverhältnissen
  - Automatische Speicherung der vorherigen Einstellungen, Neukonfiguration nicht erforderlich
- LCD-Anzeigen umfassen Maschineneinstellungen, um den Fahrer während der Überwachung der Planiersteuerung über die Betriebszustände informiert zu halten

PRÄZISE STEUERUNG

- Genauere Steuerung, maximiert die Mischgutnutzung, spart Kosten
- Ultraschallsensoren nutzen 5 Messwertgeber, 2 verworfene Werte und 3 Mittelwerte zur Berechnung des tatsächlichen Mittelwerts
- 10-Punkt-Selbstkalibrierung vermeidet zu starke bzw. zu geringe Einstellungen von einzelnen Kalibrierpunkten
- Querverbindung, Längs- und Querneigung werden über Höhenverstellung aufrechterhalten
- 9 m langes Ultraschall-Schlepprohr; Zugpunktbewegung beträgt 1/3 der gesamten Neigungsabweichung

HÖCHST ZUVERLÄSSIG

- Wasserfeste Anzeigen
- Werksmontierte Komponenten, gleichmäßige Verlegung und Anordnung
- Abgedichtete Bauteile sind widerstandsfähig gegen Hitze, Feuchtigkeit und Vibrationen
- Integrierte Temperatursensoren für höhere Zuverlässigkeit als Zugbügelsensoren
- Verschließbares Gehäuse schützt vor mutwilliger Zerstörung
- Einfache Diagnose, kompatibel mit Cat Electronic Technician

ALLES AUS EINER HAND

- Cat-Händler bieten vollständige Unterstützung zum gesamten System, einschließlich zum Betrieb des Deckenfertigers, zur Einrichtung der Einbaubohlen, Schulungen zu Anwendung und Wartung, Beratung und Teileverfügbarkeit
- Keine Notwendigkeit externer Zulieferer und kein Risiko falscher Einstellungen

1. Schaltereinstellung
2. Höhenfestpunkttaste
3. Automatikmodus
4. Auswahl Sensor links
5. Auswahl Sensor rechts
6. Schieber für Maschinenzustand
7. Zielreferenz
8. Gemessene Referenz
9. Sensorkonnektivität

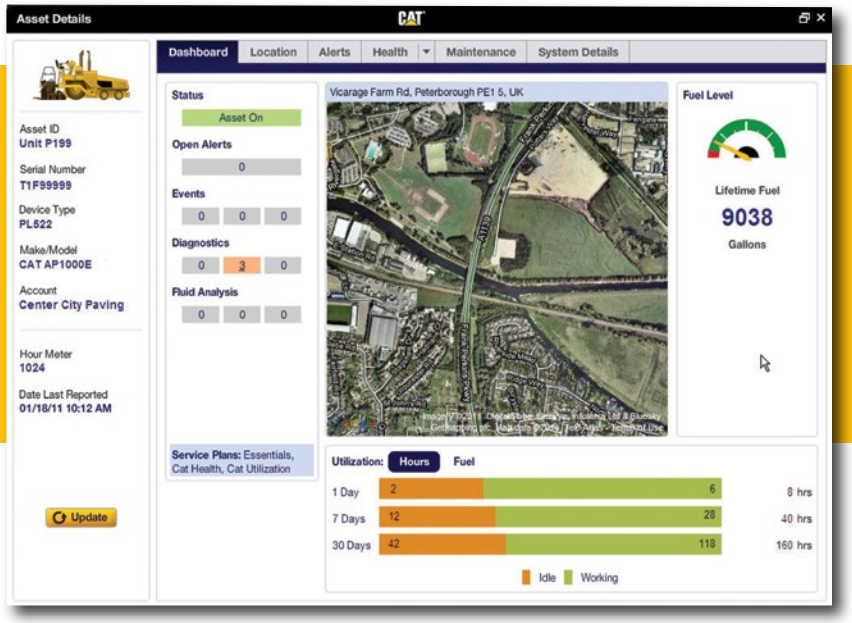
"Die Integration bietet einen echten Vorteil. Durch die Bedienelemente auf jeder Seite des Deckenfertigers und der Einbaubohle."

– Der Auftragnehmer

DER ULTIMATIVE MANAGER

PRODUCT LINK TRÄGT ZUR SENKUNG DER KOSTEN FÜR DIE GESAMTE FLOTTE BEI

Product Link liefert genaue, aktuelle und nützliche Informationen über den Standort, die Nutzung und den Zustand Ihrer Maschine.



ZEITGERECHTES WARTUNGSMANAGEMENT

- Einfache Planung und Überwachung von Wartungsintervallen
- Mit den von Caterpillar empfohlenen Serviceintervallen beginnen und dann Anpassungen nach den Erfordernissen Ihrer Flotte und der Einsätze vornehmen
- Aufstellung der durchgeführten und der fälligen Servicearbeiten auf einen Blick
- Durchwahlfunktionen vereinfachen die Kontaktaufnahme mit Ihrem Cat-Händler bezüglich Service- und Wartungsarbeiten

KUNDENSPEZIFISCHE WARNUNGEN UND ANZEIGEN

- Anzeige aller Warnhinweise oder einer von Ihnen getroffenen Auswahl auf einem Bildschirm
- Einstufen von Informationen, Service-Hinweisen, bedienerverursachten Fehlern usw.
- Senden von Warnhinweisen an die zuständigen Personen per E-Mail oder Textnachricht

BENUTZERFREUNDLICHE INSTRUMENTENTAFEL

- Unmittelbares Ablesen des einzelnen Maschinenstatus
- Überwachen des aktuellen Kraftstoffstands und des Gesamtverbrauchs
- Beherrschen von offenen Warnungen
- Diagramm für Leerlauf und Arbeitszeit hilft beim Überwachen der Nutzung

ZUVERLÄSSIGE RÄUMLICHE EINGRENZUNG

- Straßenkarten und Satellitenansicht vereinfachen das Einrichten von Baustellengrenzen
- Einfaches Zeichnen komplexer, exakter Grenzverläufe
- Nützliche Funktionen zur Verfolgung und Sicherheitsüberwachung von Maschinen

LEERLAUFZEIT GEGENÜBER ARBEITSZEIT

- Unmittelbare Gegenüberstellung und Vergleich der Nutzung aller Maschinen an einem Einsatzort
- Bessere Informationsgrundlage für Entscheidungen über Maschinen: Liefern genügend Lkw Material oder zu wenige?

SCHNELLE ERSATZTEILBESTELLUNG

- VisionLink™ bietet Arbeitslisten für allgemeine vorbeugende Wartung und Servicearbeiten.
- Integrierte Ersatzteillisten für allgemeine Arbeiten
- Durchwahl zu PartStore™ und automatisches Laden von Ersatzteillisten beschleunigen und vereinfachen die Bestellung.

EIN EINZIGER LIEFERANT

CAT-HÄNDLER BIETEN SUPPORT UND SCHULUNG

CAT-HÄNDLERSERVICE

- Cat Financial Services: Angebote für Ihre sämtlichen geschäftlichen Bedürfnisse
- 24-Stunden-Ersatzteilservice: Lieferung von Ersatzteilen, wann und wo Sie sie benötigen
- Hilft Ihnen dabei, eine individuelle Reparaturoption nach Ihren speziellen Anforderungen zu entwickeln
- Projektberatung: Optimieren Sie die Leistung Ihrer Maschinen
- Service-Schulungen: Verbessern Sie Ihre Kenntnisse von Maschinenteilen, um Stillstandzeiten so weit wie möglich zu reduzieren
- Schulungen für Fahrer und Bediener von Deckenfertigern: Optimieren Sie die Maschinenleistung

"Bis jetzt wussten wir gar nicht, was guter Kundenservice ist."

– Straßenbau-Neukunde von Cat

Cat-Händler bieten unübertroffene Unterstützung. Ob es um Ersatzteilservice, Einsatzunterstützung, Maschinenbetreuung oder Finanzierungshilfe geht – wir bieten es an. Kundenzufriedenheit ist und bleibt unser vorrangiges Ziel!

AMPLITUDENRECHNER FÜR EINBAU

Die Einbauamplitudenrechner-App ist ein Werkzeug zur Steigerung der Produktivität. Sie unterstützt Straßenbauprofis bei der Bestimmung der richtigen Amplitudeneinstellung für ihre Asphaltwalze und dadurch bei der Maximierung der Verdichtungseffizienz.

MERKMALE

- Metrische und US-amerikanische Maße
- Enthält die Berechnung erleichternde Voreinstellungen für Cat-Walzenmodelle
- Endergebnisspezifikationen für Nordamerika
- Methodenspezifikationen für Europa

APP HERUNTERLADEN

SCHRITT 1: Öffnen Sie den App Store auf Ihrem Apple-Gerät.

SCHRITT 2: Suchen Sie nach "Paving Amplitude" (Einbauamplitudenrechner). (Wenn Sie über ein iPad suchen, weiten Sie Ihre Suche auf iPhone-Apps aus.)

SCHRITT 3: Wenn Sie die App gefunden haben, installieren Sie sie.

ANFORDERUNGEN

Kompatibel mit iPhone, iPod Touch und iPad. Erfordert iOS 7.0 oder höher.

EINBAULEISTUNGSRECHNER

Der Einbauleistungsrechner ist ein Asphaltierungsaufgaben-Planungswerkzeug für Straßenbauprofis. Er hilft bei der Veranschlagung der Lastwagentransportanforderungen, der Einbaugeschwindigkeiten, der Verdichtung und anderer Faktoren.

MERKMALE

- In Anlehnung an den beliebten auf CD erhältlichen Produktionsrechner entwickelt
- Metrische und US-amerikanische Maße
- Speichern Sie die Spezifikationen Ihrer einzelnen Aufgaben, um später auf sie zurückgreifen zu können
- Versenden Sie Aufgabenzusammenfassungen direkt von Ihrem Gerät aus per E-Mail

APP HERUNTERLADEN

SCHRITT 1: Öffnen Sie den App Store auf Ihrem Gerät.

SCHRITT 2: Suchen Sie im App Store nach der App.

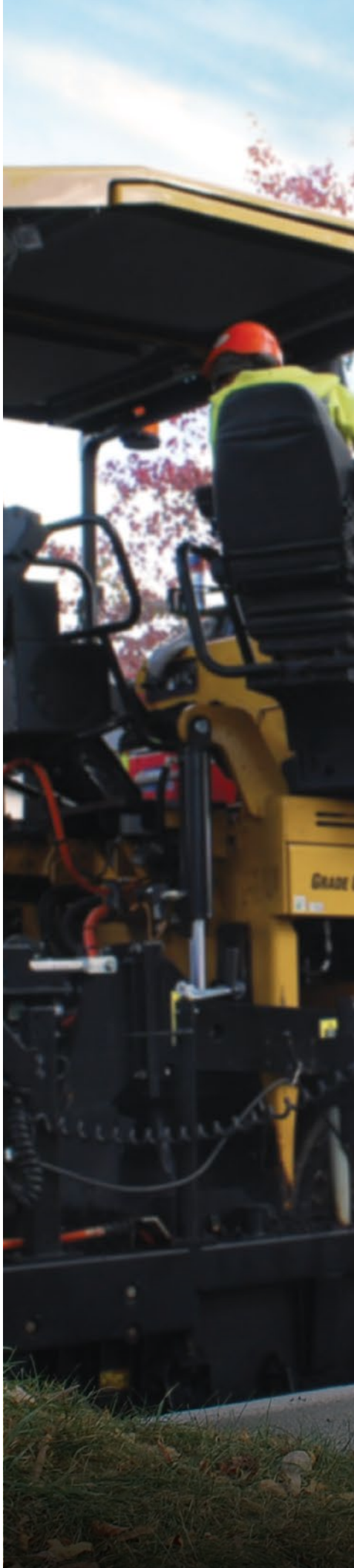
iTunes – "Production Calculator" (Wenn Sie über ein iPad suchen, weiten Sie Ihre Suche auf iPhone-Apps aus.)

Google Play – "Caterpillar Paving Calculator"

SCHRITT 3: Wenn Sie die App gefunden haben, installieren Sie sie.

ANFORDERUNGEN

Kompatibel mit iPhone, iPod Touch und iPad. Erfordert iOS 7.0 oder höher und Android 2.3.3 und höher



PROJEKT-PLANUNG

KOSTENLOSE APPS PACKEN MIT AN

SCHULUNG UND LÖSUNGEN

ERHÖHEN DEN GEWINN NACHWEISLICH

Egal, ob es um die Wartung Ihrer Maschinen, die Verbesserung der Fähigkeiten Ihrer Fahrer und Bediener oder um den Ausbau der von Ihrem Team angewandten Techniken geht – Caterpillar und Ihr Cat-Händler sind für Sie da, um Ihre Vorhaben zu unterstützen und Ihr Betriebsergebnis zu verbessern.

Prämien, Strafen, strenge Spezifikationen und enge Termine. Mit der Übernahme von mehr Projektverantwortung übernehmen Sie heute auch mehr Risiko denn je. Bei Caterpillar sind wir uns den Herausforderungen bewusst, mit denen Sie konfrontiert werden, und wir bieten Lösungen, damit Sie Ihr Risiko minimieren und Rentabilität und Erfolg maximieren können.

Caterpillar Paving Products betrachtet es als Verpflichtung, Ihnen hochwertige Schulungs- und Projektberatungsdienstleistungen anzubieten. Wir helfen jedem Teammitglied, seine Rolle und die entsprechenden Auswirkungen auf die Deckenfertigungsarbeiten zu verstehen. Dieses Verständnis verbessert nicht nur die Effizienz und Qualität, sondern steigert auch Ihren Gewinn.

SCHULUNG SPEZIELL FÜR SIE

- Kleine Klassen mit praxisorientierten Möglichkeiten
- Beratungslösungen für den Erfolg bei der Arbeit
- Hunderte von Jahren Branchenkenntnisse und Erfahrung weltweit – durchschnittlich 20 Jahre pro Person
- Technische Schulung zur Verbesserung der Fähigkeiten Ihrer Techniker bei der Fehlersuche und Minimierung der Stillstandzeiten der Maschine
- Betriebstraining zur Verbesserung der Mitarbeiterfähigkeiten und der Projektqualität
- On-Demand-Schulungen wann und wo Sie sie benötigen, um die Zeit zu minimieren, in der Ihr Team abwesend vom Auftragsort ist
- Projektberatung, um Ihr Team dabei zu unterstützen, einheitliche Einbauqualität zu erreichen und Betriebsergebnisse zu maximieren

Das Ziel, umsatzstärkstes Unternehmen in der Deckenfertigung zu sein, ist selbst für den Weltmarkführer bei der Herstellung von Ausrüstungen für die Baubranche keine kleine Herausforderung.

Trotzdem wachsen wir aber nun schon, seit wir im Jahr 1986 unsere erste Ausrüstung für die Deckenfertigung verkauft haben. Unsere Maschinen haben sich über die Jahre als zuverlässig, robust, benutzerfreundlich und leistungsintensiv erwiesen.

Mit unseren Innovationen haben wir den Straßenbau revolutioniert und unsere Wettbewerber bieten diese nun auch bei ihren Maschinen an.

Und mit jeder neuen Maschinengeneration, die wir auf den Markt bringen, entscheiden sich immer mehr Kunden für Cat.

Nähere Informationen über Cat-Produkte, Serviceleistungen der Händler und Industrielösungen finden Sie unter www.cat.com

BUILT FOR IT.™

QGHQ1822-04 (10/15)
(Übersetzung: 12/15)
© 2015 Caterpillar
Alle Rechte vorbehalten

Änderungen der Werkstoffe und technischen Daten ohne vorherige Ankündigung vorbehalten.

VisionLink ist ein in den USA und anderen Ländern eingetragenes Markenzeichen von Trimble Navigation Limited.

Abgebildete Maschinen können Sonderausrüstung für spezielle Einsätze aufweisen.

CAT, CATERPILLAR, DAFÜR GEMACHT, die entsprechenden Logos, "Caterpillar Yellow" und das "Power Edge"-Handelszeichen sowie die hierin verwendeten Unternehmens- und Produktidentitäten sind Markenzeichen von Caterpillar Inc. und dürfen nicht ohne Erlaubnis verwendet werden.

CAT®