



CAT® F 시리즈 포장기 및 규준대

당신의 꿈이 현실로.



목차

Cat 기능	4, 5
포장기 기능 및 사양	
통합형 발전기	6, 7
연료 효율이 뛰어난 엔진	8, 9
작동 환경	10, 11
작동 콘솔	12, 13
자재 공급	14, 15
휠 차대	16, 17
Mobil-Trac™ 차대	18, 19
강철 트랙 차대	20, 21
포장기 및 규준대 호환성	22
AP500F	23
AP555F	24
AP600F	25
AP655F Mobil-Trac	26
AP655F 강철 트랙	27
AP1000F	28
AP1055F	29
규준대 개요	30, 31
템퍼 바 계통	32, 33
규준대 제어장치	34, 35
SE50 V 규준대	36
SE50 VT 규준대	37
SE60 V 규준대	38
SE60 V XW 규준대	39
SE60 VT XW 규준대	40
광폭 규준대 특징	41
규준대 확장부	42, 43
Cat® 경사면 제어	44, 45
Product Link™	46
고객 지원	47
모바일 앱	48, 49
교육 및 솔루션	50, 51



△ AP555F/SE50 V
도심 거리



△ AP500F/SE8
시골길



△ AP655F/SE60 VT XW
RCC 혼합물



△ AP1055F/SE60 V XW
주거지역 내 도로

도로 포장

하루 종일. 매일.

Caterpillar Paving Products에서는 포장에 전념하고 있습니다. Caterpillar에서는 전 세계의 제조업체 중에서 가장 많은 전담 직원이 포장 고객의 생산성, 품질 및 수익성 향상을 지원하고 있습니다.

직원들의 헌신이 반영된 Cat 포장기 및 표준대 제품군은 고객에게 위험을 낮추고 매트 품질을 향상시키는 내구성, 안정성, 다기능을 겸비한 장비를 제공합니다.

포장기를 경쟁업체의 장비와 나란히 비교해 보시기를 권합니다. 그러면 당사 장비의 품질과 가치가 얼마나 뛰어난지 직접 확인하실 수 있습니다. 오늘 가까운 Cat 특약점을 방문하셔서 전 세계의 포장 고객들이 Caterpillar를 가장 많이 선택하는 이유를 알아보십시오.



△ AP600F/SE50 VT
통로



△ AP1055F/SE60 VT XW
RCC 혼합물



△ AP1000F/SE60 V
고속도로



△ AP655F/SE8
도심 거리

단순한 고급화

기술로 성능 향상

높은 투자 수익률

- 높은 재판매 가치: 수명이 긴 구성품 및 최신 엔진 배기가스 배출 기술
- D7E 전기 구동식 트랙형 트랙터를 개발한 팀이 긴 수명을 고려하여 설계한 독보적인 70kW 통합형 발전기
- 빠른 가열 표준대로 일일 생산성 향상: 5° C-130° C (41° F-266° F)까지 단 15분만에 예열
- 차대 설계로 견인 지점의 움직임을 제한하여 포장 결과 우수
- 독보적인 공기 흐름으로 작업자를 위한 작동 상태가 개선되며 구성품 쿨러의 지속적인 내구성 유지

높은 품질 결과로 수익 증가

- SE 시리즈 표준대가 최장 10.0m (33')의 탁월한 조정 기능과 함께 우수한 승차감, 밀도 및 바닥 표면 제공
- 탬퍼 바 표준대는 뛰어난 사전 다짐을 제공하여 표준대의 밀도가 높음
- 독보적인 링크지 설계를 활용하는 견인 지점으로 최적의 표준대 부양력 제공
- 표준대 익스텐더의 2단 속도 비례식 제어로 다기능 제어 제공

고급 기술

- 독보적인 표준대 히터 계통으로 고장 조건 요소를 모니터링하고 불필요한 교체 제거
- 트랙터 및 표준대 표시장치로 통합된 Cat 경사면 제어 선택사양으로 최적의 운전자 효율 제공
- Cat의 독보적인 추진 및 피더 계통 설정을 통해 스위치 하나로 운전실 간 이동 가능
- 자동 채우기 피더 계통으로 설정 단순화
- 싱글 터치 피더 계통 작동으로 효율성 최적화
- 자동 주행 기능으로 오거 및 유압 메인프레임 확장부가 표준대와 함께 상승되어 운송 중 손상 방지
- Product Link가 최적의 장비 지원을 위해 원격으로 장비 위치, 매일 작업 시간, 연료 소비, 결합 코드 및 예방 정비 상태 모니터링

고객 친화적 인터페이스를 사용한
기술과 성능 개선은 새로운 F 시리즈
포장기의 대표적인 이점입니다.



"우리는 모든 작업에서 목표 사양을 달성했습니다. 이 포장기 덕분에 원하는 부드러움을 구현했습니다."

- Cat 포장 건설업자

소유 및 운용 비용 절감

- 우수한 편의성과 의사소통을 제공하는 독보적인 에코 모드 및 자동 엔진 속도 제어장치 덕분에 연료 소비와 소음 수준 저하
- 에코 모드에서 높은 생산성을 고려하여 설계된 4펄프식 피더 계통으로 연료 소비 절감
- 백만 사이클 키패드 스위치
- 인력 수요를 최소화하고 교체 비용을 낮추도록 설계된 컨베이어 베드 플레이트 및 체인 보호대
- 교체 시 손쉽게 밀어서 뺄 수 있는 히터 소자
- 규준대 플레이트 레벨링을 간소화하는 가공 규준대 프레임

타의 추종을 불허하는 판매 후 지원 서비스

- 연중 무휴 지원을 위해 전략적으로 위치한 특약점
- 기술자를 위한 운전 실습 서비스 교육
- 포장기 운전자 교육으로 장비 성능 극대화
- 프로젝트 컨설팅으로 기술 및 작업 현장 관리 개선



빠른 시동장치

통합형 발전기로 시간 및 연료 절약

빠른 가열, 낮은 연료 소비

독보적인 70kW 통합형 발전기

- D7E 전기 구동 트랙형 트랙터를 설계한 팀이 개발
- 포장기의 수명 동안 지속될 수 있도록 설계, 오일 냉각식, 직접 구동으로 안정적인 성능 제공
- 빠른 가열로 대기 시간 감소, 연료 소비 감소 및 일일 생산성 향상
- 표준대 플레이트 전역에 대한 고른 열 분포

독보적인 계통 모니터링

- 독보적인 계통으로 고장 조건 히터 소자를 모니터링하고 불필요한 교체 제거
- 온도 영역 모니터링으로 온도 센서 고장 시 히터 계속 작동
- LCD 표시장치를 통해 제공되는 경고/고장 지시계
- Product Link를 통한 히터 계통 모니터링

저소음 가열 또는 신속 가열 선택사양

저소음 가열

- 낮은 소음 수준
- 1,300rpm 엔진 속도
- 표준 포장 폭인 경우 대기 온도 5° C(41° F)에서 130° C(266° F)까지 예열 시간 15분
- 광폭 확장부 패키지 장착 시 대기 온도 5° C(41° F)에서 130° C(266° F)까지 예열 시간 35분

신속 가열

- 광폭 포장 패키지 전용
- 주: 표준 폭인 경우 신속 가열은 저소음 가열보다 더 빠르게 가열되지 않습니다.
- 가변 엔진 속도, 최소 필수 rpm으로 조정
- 광폭 확장부 패키지 장착 시 대기 온도 5° C(41° F)에서 130° C(266° F)까지 예열 시간 25분

"작업 교대 시간이 시작될 때 표준대가 더 빠르게 가열되며 표준대 전역에 대한 고른 열 분포는 분리 현상을 방지하는 데 필수적입니다."

- Cat 포장 건설업자



작업 현장 동력

- 쉬운 동력 밸러스트 조명 구성
- 1,000rpm의 최대 출력
- 6.6kW의 가용 출력

@120볼트/60Hz

120볼트 GFCI 콘센트 8개
(차단기 재설정 포함)

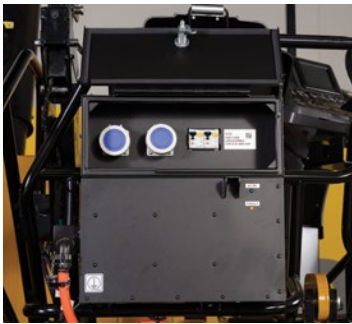
@240볼트/50Hz

240볼트 GFI/RCD 차단기 2개

@120볼트/50Hz

120볼트 GFCI/RCD 차단기 4개

*구성은 지역에 따라 다를 수
있으므로 자세한 내용은 특약점에
문의하십시오.



고출력 발전기로 야간 조명
구성에 쉽게 동력을 공급할
수 있습니다.



LCD 표시장치를 통해 저소음 또는 신속 가열을 손쉽게 수행할
수 있습니다. 신속 가열로 팽폭 패키지 이용 시 시간을 절약할
수 있습니다.



사전 설정 히터 선택사항 3 개로 다양한 혼합물 설계를 위한
광범위한 온도를 제공할 수 있습니다.

연료 효율 및 저소음

기술, 에코 모드로 동력 최적화





엔진

U.S. EPA(미국 환경보호청) Tier 4 Final/EU Stage IV 엔진 기능

- 자체 작동식 재생
 - 쉽게 채울 수 있는 DEF 탱크로 재생 지원
 - 19.1L(5gal) 용량
 - 연료 주입 시 보충
- ULSD(Ultra Low Sulfur Diesel, 초저황 디젤 연료) 사용 필수
(ULSD와 혼합 시 최대 B20의 바이오디젤을 사용할 수 있습니다. 자세한 내용은 Cat 유체 가이드를 참조하십시오.)
- 엔진 오일이 Caterpillar ECF-3, API CJ-4/ACEA E9 사양을 충족해야 함

다음 엔진은 U.S. EPA(미국 환경보호청) Tier 4 Final 및 EU Stage IV 배기가스 배출 표준을 충족하도록 설계되었습니다.

장비	엔진	2,200RPM에서 정격 출력
AP500F AP555F	Cat C4.4 ACERT	106kW, 144hp (M), 142hp (I)
AP600F AP655F Mobil-Trac AP655F 강철 트랙	Cat C4.4 ACERT	129kW, 175hp (M), 173hp (I)
AP1000F AP1055F Mobil-Trac	Cat C7.1 ACERT	168kW, 228hp (M), 225hp (I)

(M) 미터법 마력
(I) 영국식 마력

다음 엔진은 U.S. EPA Tier 3, EU Stage IIIA, 중국 Stage III 요구 사항과 동등한 배기가스 배출 규정을 충족합니다.

장비	엔진	2,200RPM에서 정격 출력
AP500F AP555F	Cat C4.4	106kW, 144hp (M), 142hp (I)
AP600F AP655F Mobil-Trac AP655F 강철 트랙	Cat C7.1	151kW, 205hp (M), 202hp (I)
AP1000F AP1055F Mobil-Trac	Cat C7.1	186kW, 252hp (M), 249hp (I)

(M) 미터법 마력
(I) 영국식 마력

감소된 연료 소비 및 소음 수준

연료나 동력을 낭비하지 마십시오. 에코 모드 및 자동 엔진 속도 제어장치가 결합되어 엔진 속도를 최적화하고 적시에 동력을 제공합니다. F-시리즈 포장기를 사용하면 E-시리즈 포장기에 비해 5% 그리고 기타 일부 제조업체에 비해 최대 20%의 연료 효율이 향상됩니다.

에코 모드

- 에코 모드에서 1,650rpm의 엔진 속도로 연료 소비 및 소음 수준 감소
- 대부분의 작업에 적합

자동 엔진 속도 제어장치

- 추진 레버가 중립에서 이동할 때 엔진은 2,200rpm에서 작동
- 활성화된 경우, 엔진 속도는 추진 레버가 중립으로 이동할 때 1,000rpm 또는 표준대 가열이 작동 중일 때 1,300rpm의 공회전 속도로 감소

고급 에코 모드

- 에코 모드와 자동 엔진 속도 제어장치 결합
- 추진 레버가 중립에서 이동할 때 엔진 속도가 1,650rpm으로 증가
- 부하에 따라 엔진 속도 수정
- 상부 동력 임계값을 초과하는 경우, 엔진 속도가 2,200rpm까지 상승되며 부하가 최소 임계값 이하로 떨어질 때까지 유지되다가 떨어진 지점에서 30초 동안 유지

작업자를 위해 향상된 편의성

피로 감소, 성능 개선

더 나은 시야

- 우수한 전방향 시야를 위해 프레임 너머로 이중 독립 운전실을 확장할 수 있으며 백업 기능도 제공
- 로우 프로파일의 전방 장착 냉각 계통으로 전방 시야 개선
- 오거 챔버에 대한 시야 개선을 위해 재설계된 오거 어셈블리
- 12볼트 전원 소켓, 통신 장치 지원
- 상부 및 하부 견인 지점 지시계로 트랙터 및 규준대 운전자를 위한 높이 조절 간소화

탁월한 편의성

- 하루 종일 편안하게 작업할 수 있도록 도와주는 열선식 시트 선택사양, 공압 서스펜션, 다중 조절기 및 틸트 콘솔
- 조용한 작업으로 명확한 의사소통 지원
- 편리한 컵 홀더
- 직관적인 터치스크린 컬러 디스플레이로 운전자가 계속 정보를 파악하며 완전한 제어 가능
- USB 포트로 소프트웨어 업데이트 단순화



장비 설정은 운전실
간에 자동으로 전송이
가능합니다. 버튼을
누르기만 하면 포장을
재시작할 수 있습니다.





환기 계통이 컨베이어 터널과
오거 챔버로부터 연기를 빨아들인
후 운전자로부터 먼 쪽으로
내보내므로 한층 편안한 작업
환경이 보장됩니다.

더 시원하고 조용하게

공기 흐름이 연기 및 소음을 작업자로부터
먼 쪽으로 유도

우수한 작동 상태

- 운전자에게 익숙한 환경
- 상단 장착 냉각 계통을 통해 연기, 뜨거운 공기 및 팬 소음을 작업자로부터 먼 쪽으로 유도
- 냉각 계통을 통해 혼합물이 호퍼에 옮겨질 때 급증하는 연기의 흐름 변경
- 환기 계통을 통해 컨베이어 터널 및 오거 챔버의 증기 제거 및 흐름 변경



쉬운 조정

기술로 운전자의 성과 향상



주요 특징

1. 자동 호퍼 기능
2. 새로운 혼합물 공급 기술
3. 백만 사이클 스위치
4. 방수 콘솔 및 LCD 표시장치
5. 통합 Cat 경사면 제어
6. 발전기 작동
7. 주야간 밝기 제어
8. 에코 모드 및 자동 엔진 속도 제어장치
9. 자동 운전실/설정 이송

쉽게 인식

- 다국어 옵션
- 직관적인 기호 및 대형 그래픽으로 작업 간소화
- 조절 가능한 밝기 제어로 주야간 모두 보기 쉽게 표시
- 우수한 효율 및 성능을 위한 상향식 스위치 설계로 쉽게 인식 가능

대화형 LCD 표시장치

- 터치 스크린을 통해 다음 기능에 접근:
 - 발전기 작동, 보조 동력
 - 표준대 온도 제어
 - 탬퍼 및 진동 속도
 - 이전에는 표준대 콘솔에서만 가능했던 혼합물 높이 조정
 - 서비스 코드 정보
 - 표준대 가열대
 - 통합 Cat 경사면 제어
 - 운전자 기본 설정 저장

뛰어난 내구성

- 우수한 안정성을 위한 방수, IP67 일반 방수 등급 충족
- 내구성 있는 백만 사이클 스위치
- 그룹별 구성품 교체 가능, 전체 콘솔 교체 불필요
- 극한 조건에도 견디는 내구성 있는 스위치 커버



AP655F 강철 트랙 모델은 표준 조향 휠 대신 다이얼을 사용합니다.



자재 납품



혼합물 공급

1. 싱글 터치 피더 계통
2. 자동 채우기 계통
3. 예열, 세척 모드
4. 좌측 컨베이어 제어장치
5. 좌측 오거 제어장치
6. 컨베이어 비율 제어장치 다이얼
7. 우측 컨베이어 제어장치
8. 우측 오거 제어장치

높은 생산 기능

- 에코 모드에서 높은 생산성을 내도록 대형 구성품으로 설계된 4펌프식 피더 계통
- 오거 챔버에 원활한 흐름을 보장하는 광폭형 터널 및 최적의 간격으로 배치된 컨베이어 바
- 푸시 롤러는 교체가 더 원활하도록 다양한 트럭 장비에 맞춘 수직 위치 2가지 및 수평 위치 4가지를 포함
- 두꺼운 바닥 플레이트 및 견고한 호퍼 설계로 호퍼 삽입물을 쉽게 처리

손쉬운 작동

자동 채우기 피더 계통

- 혼합물 높이가 센서 설정 지점에 도달할 때까지 컨베이어 및 오거를 교체하여 시동을 단순화

싱글 터치 피더 계통

- 버튼 하나로 전체 피더 계통을 자동으로 활성화하여 효율 향상

원터치 호퍼 제어

- 버튼을 한 번 눌렀다 놓으면 접히는 호퍼 윙 및 전방 유압 에이프런(장착된 경우)
- 전방 유압 에이프런과 좌/우 윙을 함께 또는 독립적으로 작동하거나 3가지 모두를 함께 작동하도록 맞춤 가능한 계통

세척/예열 모드

- 저속으로 오거, 컨베이어, 탬퍼 바(장착된 경우) 작동. 이형제를 적용하여 이물질 축적을 방지 가능

혼합물 높이 조정

- 이전에는 규준대에서만 가능했던 혼합물 높이 조정 작업을 트랙터 LCD 표시장치를 통해 보다 정밀하게 제어

포장기는 접합부를 남기지 않고 정확히 작동하며 훌륭한 승차감을 제공합니다!

- Cat 포장 건설업자

개선된 설계

새 구성품

- 두꺼운 컨베이어 체인 보호대, 중부하 작업용 체인 및 튼튼한 컨베이어 바는 지속 가능한 성능을 제공하고 전체 수명 동안 운용 비용 최소화
- 더 나은 시야와 자재 흐름을 위해 트랙터 쪽으로 치우친 오거 어셈블리
- AP1000F 및 AP1055F용 표준 도입부 호퍼 및 낮은 도입부 호퍼 설계
 - 손쉬운 호퍼 삽입물 장착
- 낮은 도입부 호퍼 설계는 평면 프로필을 유지하여 트럭 인터페이스 개선
 - 표준 도입부 호퍼보다 더 넓게 설계된 낮은 도입부

유압 메인프레임 확장부

- 선택사양인 457mm(18") 유압 메인프레임 확장부는 오거 어셈블리에 연결되어 원활한 자재 흐름을 익스텐더로 제공

자동 주행 모드

- 오거 및 유압 메인프레임 확장부는 규준대 인양 시 위로 올릴 수 있도록 맞춤 가능하며, 이 독특한 기능으로 작업 현장 주위를 이동할 때 연석이나 맨홀 커버에 의한 오거의 손상 방지

용이한 서비스

- 하드웨어가 없는 베드 플레이트 교체 단순화
- 체인 보호대를 위한 하단 장착 하드웨어가 볼트 마모 및 이물질 축적을 제거하여 교체가 더욱 용이함

피더 센서 선택사양

제로 센서 포장(수동)

- 피더 계통을 자동으로 설정하고 혼합물 높이 설정을 조정하며 이전 모델에서와 같이 수동 스위치를 누른 상태로 전체 ON/OFF를 실행할 필요가 없음

2가지 센서 피더 계통

- 혼합물 흐름을 자동으로 조정하는 비율 제어장치를 활용하며 기계식 또는 음향 센서 사용 가능

4가지 센서 피더 계통

- 컨베이어 제어용 센서 2개 및 오거 제어용 센서 2개를 활용하며 기계식 또는 음향 센서 사용 가능

낮은 도입부 호퍼

모든 모델에 기본으로 제공.

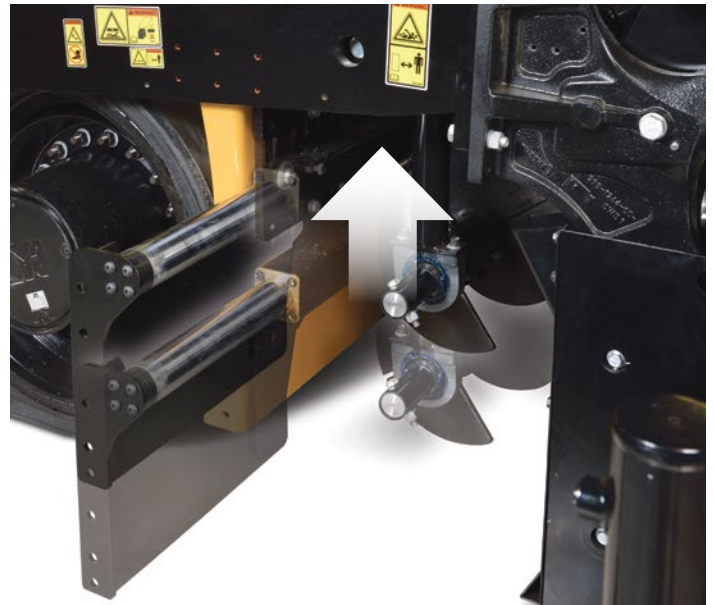


표준 도입부 호퍼

AP1000F, AP1055F 선택사양



유압 메인프레임 연장

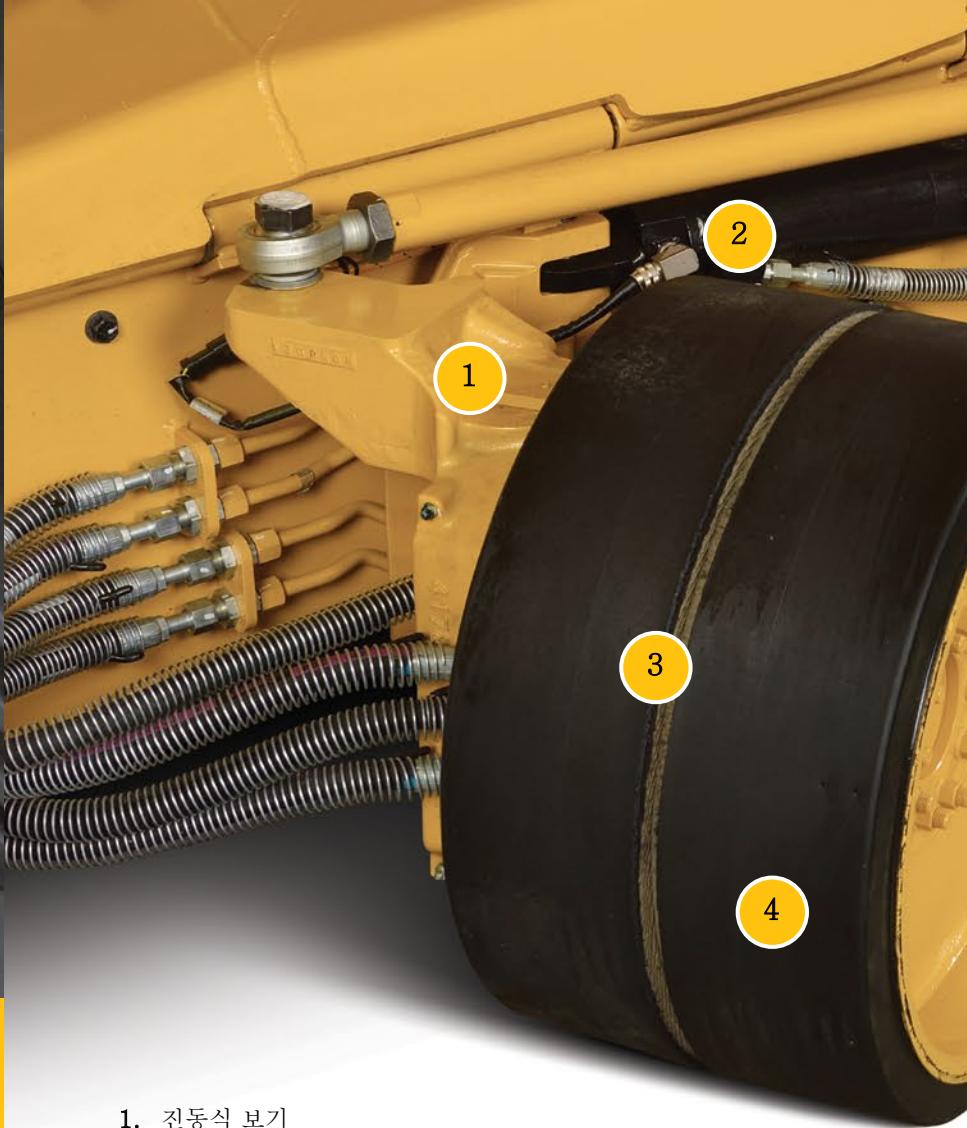


피더 센서 선택사양

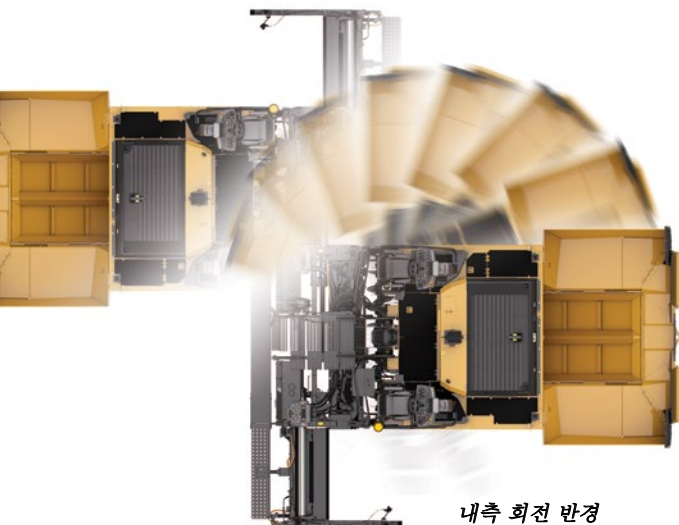




조정 가능한 전방 휠
지지장치 및 전륜 구동
토크에 의한 미끄러짐
방지로 견인력 및 매트
품질이 향상됩니다.



1. 진동식 보기
2. 조향 위치 센서
3. 이중 솔리드 전방 조향 휠
4. 전방 휠 지지장치
5. 전륜 구동
6. 대형 구동 타이어



내측 회전 반경

빠른 반응 속도 제어로 즉각적인
응답성이 보장되며, 휠 차대를 통해 작업
현장 주위를 이동할 때 이동성 및 고속
성능을 제공합니다.



응답성

선택사양으로 견인력 추가

우수한 기동성

- 빠른 이동성을 위한 미세한 회전 반경
- 진동식 설계로 장애물 극복 용이, 진동 효과 제거, 견인 지점의 움직임 최소화
- 새로운 레이디얼 타이어 설계로 이전 시리즈 타이어에 비해 견인력을 최대 20% 향상(AP1000F만 해당)

동력 회전 계통

- 좌측 조향 실린더에 있는 위치 센서로 회전 시 전방 휠의 조향 각도에 따라 추진 모터의 구동 속도를 조정함으로써 일정한 주행 속도를 유지하여 매트 품질 향상 및 구동 계통의 마모 감소
- 트럭의 회전에 필요한 동력 및 견인력 제공

이동성

- 포장, 주행 및 조종 모드
 - 포장: 포장 시 조향 제어장치 개선
 - 주행: 최고 속도
 - 조종: 조향 제어장치 최적화 및 미세한 내측 회전 반경 제공:
 - AP500F - 0.35m(1.15')
 - AP600F - 1.4m(4.5')
 - AP1000F - 0.5m(1.5')

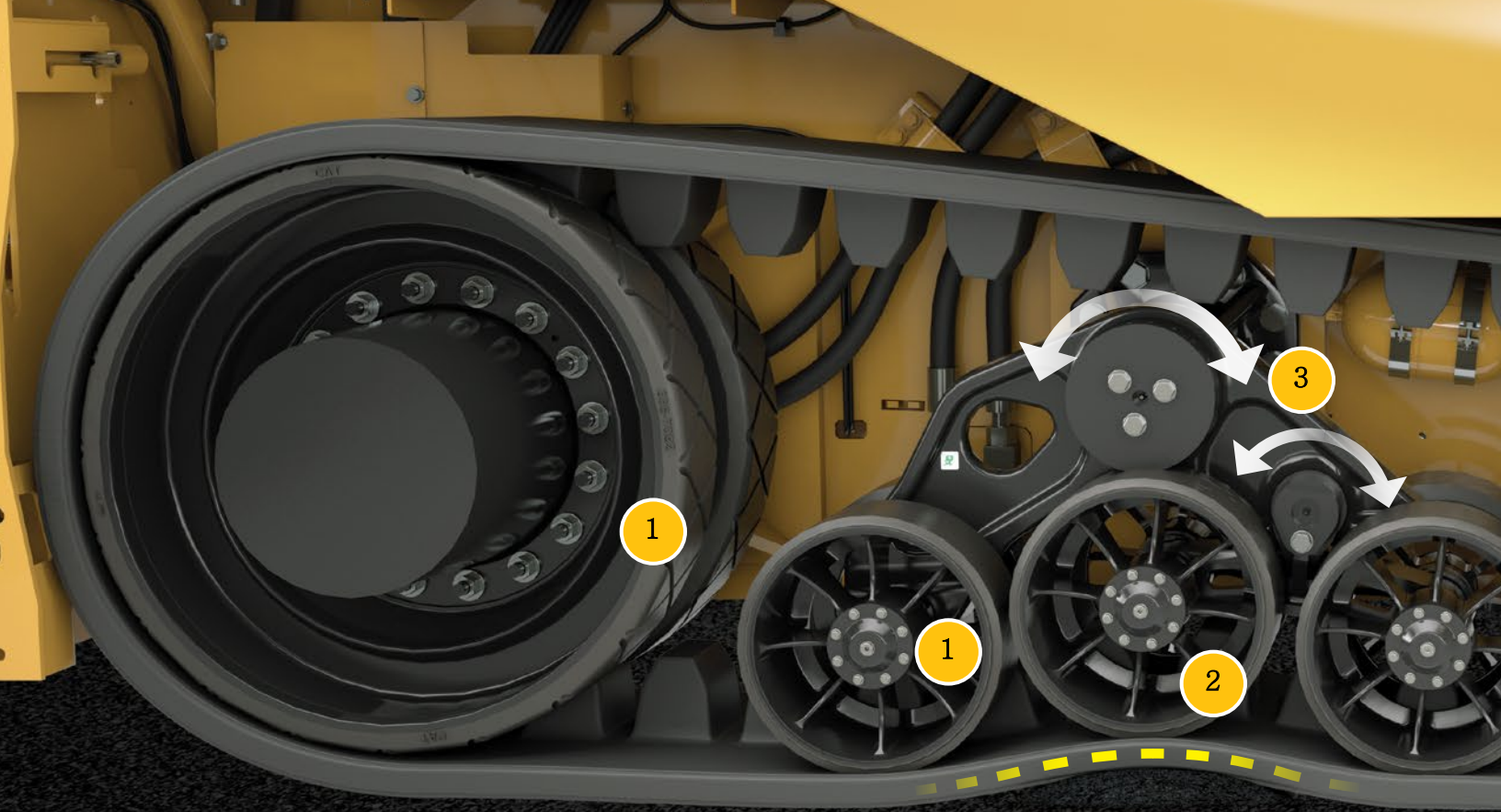
전방 휠 지지장치 또는 전륜 구동

4륜 구동(선택사양)

- 트럭을 밀거나 부드러운 지반에서 작업 시 전방 보기 휠 2개에 동력을 제공하여 견인력 향상
- 전용 펌프로 이전 모델에 비해 50% 상승된 전방 휠 토크를 제공하여 견인력 향상

전륜 구동(선택사양)

- 전방 및 후방 보기 휠에 동력을 제공하여 견인력 최대화
- 이전 모델에 비해 200% 높은 견인력 제공



우수한 견인력 높은 속도

MOBIL-TRAC으로 휠 구동식
포장기와 유사한 승차감 제공

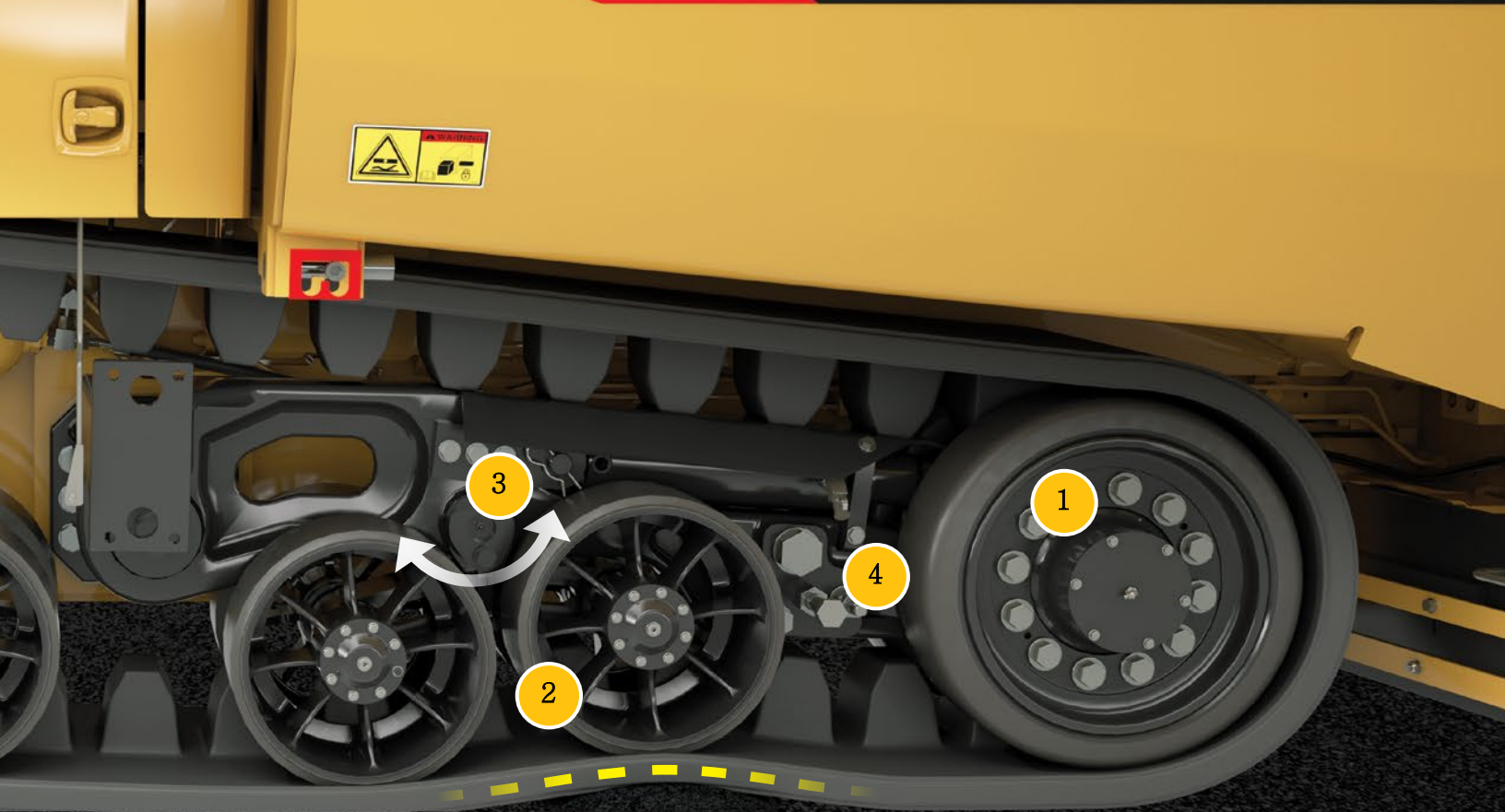
부드러운 벨트 또는 트레드 바 스타일
벨트에서 정비가 필요 없는 최고의
견인력을 갖춘 Mobil-Trac™ 차대가
우수한 부양력, 부드러운 주행 및 고속
성능을 제공합니다.

이동성

- 휠 구동식 포장기와 유사한 고속 성능
- 포장, 주행 및 조종 모드
- 포장: 포장 시 조향 제어장치 개선
- 주행: 최고 속도
- 조종: 조향 제어장치 최적화 및 자체 풋프린트 내에서 회전 가능한 포장기

내구성

- 자체 인장 축압기, 중앙 가이드 블록 및 견고한 내부 벨트 케이블로 내구성 보장
- 아스팔트를 배출하고 축적을 방지하도록 설계된 고무 코팅 구성품



1. 고무 코팅 구성품
2. 진동식 보기
3. 피벗점
4. 자동 벨트 인장
5. 부드러운 벨트
6. 트레드 바 벨트

안락한 승차감

- 진동식 보기 설계로 휠 구동식 포장기와 유사한 승차감 제공
- 피벗 설계로 밀링 절단에 의한 진동 효과 제거
- 가이드 리그로 트랙을 중앙에 유지하여 안정적인 성능 구현

성능

- Mobil-Trac 차대 설계로 견인 지점 움직임 최소화
- 전방 및 후방 보기 세트가 장애물을 타고 넘으며 지면 접촉을 유지하고 견인 지점 움직임 최소화
- 부드러운 벨트가 부드러운 지반 재질 및 새로운 매트에서 성능 발휘
- 느슨한 포장/운송 조건에서 탁월한 트레드 바 벨트
- 모든 조건에서 뛰어난 견인력
- 큰 트랙 면적에 따른 낮은 지면 압력 및 우수한 부양력





강철 트랙 (AP655F)

고유한 보기 계통을 통해 안락한 승차감 제공

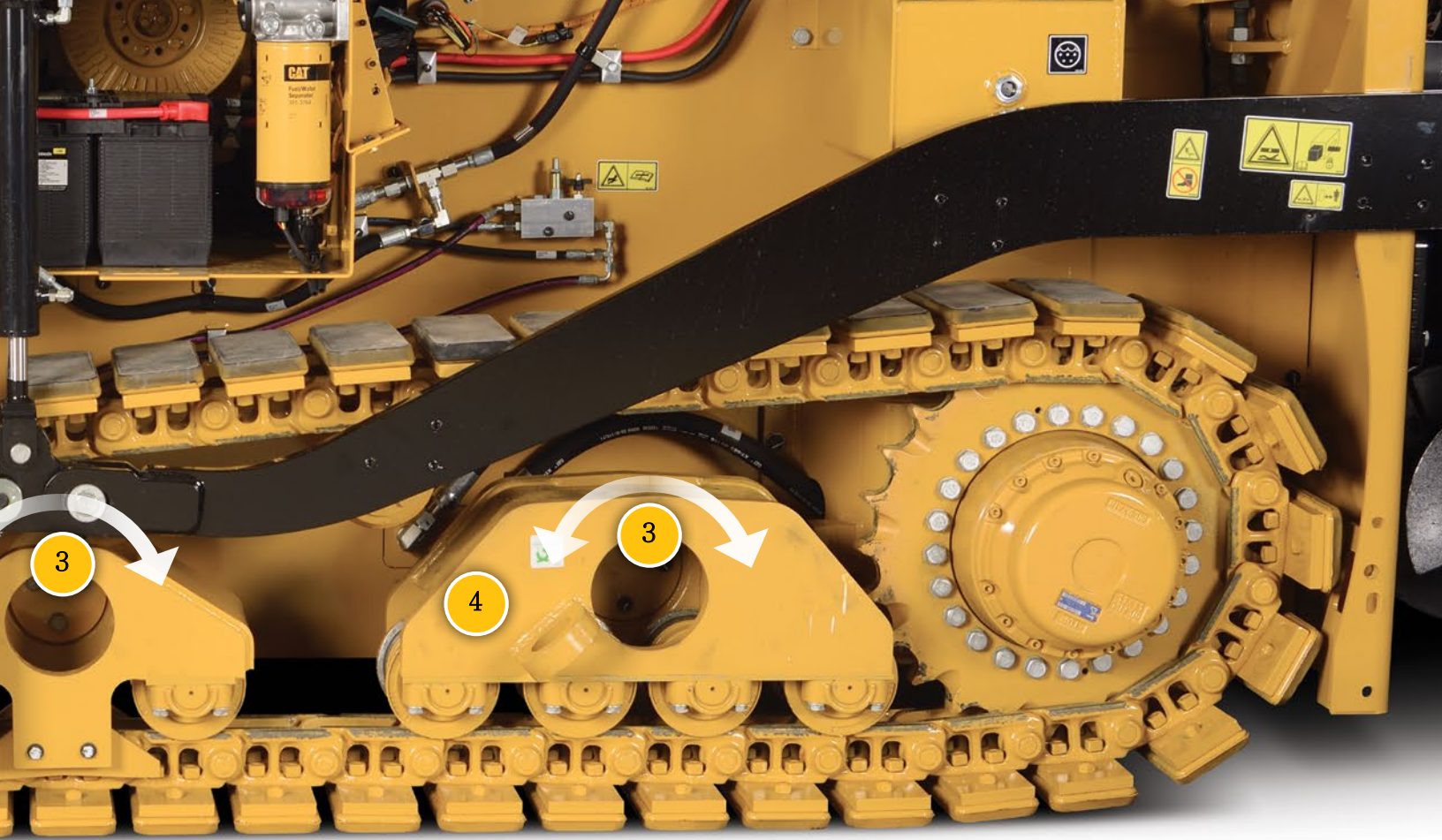
진동식 보기 세트 및 대형 트랙 패드를
갖춘 고장률이 낮은 설계를 통해 뛰어난
부양력 및 부드러운 주행이 가능

균일한 중량 분포

- 퀴드 후방 보기 설계가 중량을 균일하게 분포하여
견인이 뛰어나고 승차감이 안락함
- 포장, 주행 및 조종 모드
 - 포장: 포장 시 조향 제어장치 개선
 - 주행: 최고 속도
 - 조종: 조향 제어장치 최적화 및 자체 풋프린트 내에서
회전 가능한 포장기

뛰어난 부양력

- 3,048mm x 356mm (120" x 14")의 넓은 풋프린트가
부드러운 베이스 자재에서 적절한 성능 제공



1. 트랙 플라우
2. 자동 트랙 인장
3. 피벗점
4. 퀴드 후방 보기

내구성이 우수한 구성품

- Cat 트랙형 트랙터와 유사한 트랙 구성품이 안정성 보장
- 고유한 화합물이 포함된 접합식 트랙 패드는 뛰어난 마모 특성을 제공

트랙 플라우

- 견고한 트랙 플라우는 트랙 영역으로부터 유출물 자재 및 경사도 결함을 제거하여 견인 지점 이동을 제한하는 일관된 승차감 제공
- 교체식 마모 스트립 및 내구성이 우수한 지지대를 통해 성능 보장

포장기 및 기준대 호환성 도표

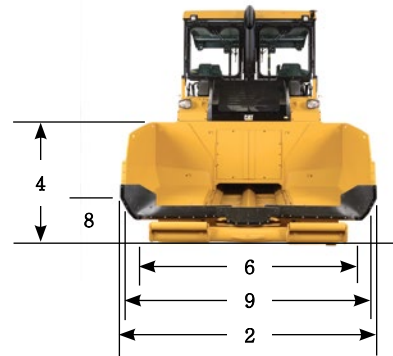
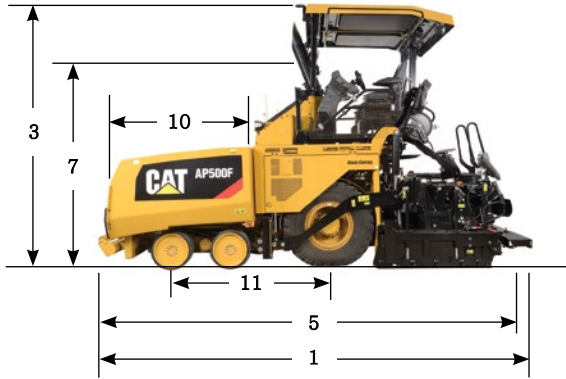
	SE50 V 전동 기준대	SE50 VT 전동 및 탬퍼 기준대	SE60 V 전동 기준대	SE60 V XW 초광폭 전동 기준대	SE60 VT XW 초광폭 전동 및 탬퍼 기준대
AP500F 포장기	●	탬퍼 지원 포장기 필요			
AP555F 포장기	●	탬퍼 지원 포장기 필요			
AP600F 포장기	●	탬퍼 지원 포장기 필요	●		
AP655F 포장기	●	탬퍼 지원 포장기 필요	●	●	탬퍼 지원 포장기 필요
AP1000F 포장기			●	●	탬퍼 지원 포장기 필요
AP1055F 포장기			●	●	탬퍼 지원 포장기 필요

주: 탬퍼 지원 포장기에는 탬퍼 바 계통을 지원하기 위해 펌프, 밸브 및 호스를 비롯한 추가 유압 장치가 장착됩니다.

선택사양 장비

- 히터가 포함된 에어 라이드 시트
- 전륜 구동
- 오거 및 메인프레임 확장부
- 보조 전원 패널 (2 차)
- 벨러스트(전방 범퍼)
- Cat 경사면 및 구배 제어장치
- 감속 페달
- 친환경 세척 계통
- 피더 센서(기계식 또는 음향)
- 마찰 조향
- 하드탑 캐노피
- 전방 휠 지지장치
- HID 라이트
- 레벨링 장치
- 라이트(작업 또는 주행)
- 부드러운 / 트레드 바 벨트
- 진동식 푸시 롤러
- 동력 접이식 전방 에이프런
- 출력 메인프레임 확장부
- Product Link
- 기준대 확장부
- 견인 지점 지시계(상부)
- 트랙 플라우
- 트럭 히치
- 우산
- 가동 시간 키트
- 경광등
- 광폭 포장 패키지
- 하드탑 캐노피를 포함한 전면 유리

AP500F 사양



치수

1 작동 길이 (SE50 V, SE50 VT 규준대 포함)	6,291mm	20'7"
2 작동 폭	3,306mm	10'10"
3 작동 높이, 배기통 상단까지	3,877mm	12'8"
4 작동 데크 높이	1,780mm	5'10"
5 운송 길이	6,213mm	20'4"
6 운송 폭		
SE50V, SE50 VT 엔드 게이트 포함	2,762mm	9'1"
SE50V, SE50 VT 접은 상태의 엔드 게이트 포함	2,550mm	8'4"
7 운송 높이 - 캐노피 수축 상태	3,048mm	10'
운송 높이 - 캐노피 제외	2,920mm	9'7"
8 트럭 도입부 높이 - 수동 에이프런	510mm	20"
유압 에이프런	496mm	19.5"
9 트럭 도입부 폭	3,194mm	10'6"
10 호퍼 길이		
푸시 롤러 포함 - 최단	2,121mm	6'3"
푸시 롤러 포함 - 최장	2,320mm	7'7"
11 휠 베이스	2,294mm	7'6"

동력전달장치

Cat C4.4 ACERT™ 엔진*	106kW 144hp (M), 142hp (I)
* 2 가지 엔진 선택사양이 있으며 U.S. EPA Tier 4 Final/EU Stage IV 배기가스 배출 표준 또는 EPA Tier 3, EU Stage IIIA, 중국 Stage III 와 동등한 배기가스 배출 규정을 충족합니다.	
실린더 수	4
엔진 속도 - 최고/최저	2,200/1,000rpm
에코 모드	1,650rpm
규준대 히터 - 표준 폭 (저소음)	1,300rpm
규준대 히터 - 확장부 (신속) 포함	1,300-2,200rpm
속도 범위	
포장	76mpm 250fpm
템퍼 바 규준대 포함	25mpm 82fpm
주행	16km/hr 10mph
내측 회전 반경	0.35m 1.15ft

중량

AP500F 포장기 단독 - 배송	12,970kg	28,599lb
AP500F 포장기 단독 - 작동	13,161kg	29,020lb
작동 중량에는 연료가 가득 찬 연료 탱크 중량 및 운전자 체중 75kg (165lb) 이 포함됩니다.		
SE50 V 규준대 단독	3,284kg	7,239lb
SE50 VT 규준대 단독	3,490kg	7,695lb

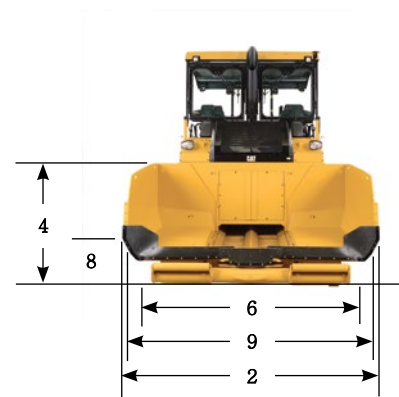
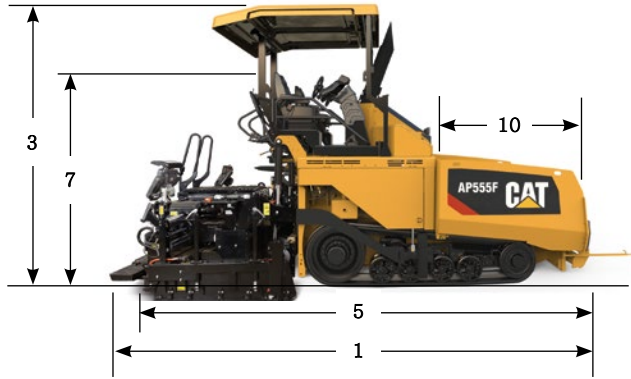
포장 사양

표준 포장 범위		
SE50 V, SE50 VT 포함	2.55-5.0m	8'4"-16'4"
최장 포장 폭		
SE50 V, SE50 VT 포함	6.5m	21'4"
최장 포장 깊이	305mm	12"

용량

최대 처리 용량	1,168미터톤/h	1,288tph
호퍼 용량 (터널 포함)	6.7m³	237ft³
연료 탱크	179L	47gal
DEF (요소) 용량	19.1L	5gal
엔진 오일	7L	1.85gal
냉각 계통	30L	7.9gal
유압 탱크	107L	28gal

AP555F 사양



치수

1	작동 길이	6,323mm	20'9"
2	작동 폭	3,306mm	10'10"
3	작동 높이, 배기통 상단까지	3,888mm	12'9"
4	작동 데크 높이	1,791mm	5'10"
5	운송 길이 (SE50 V, SE50 VT 포함)	6,245mm	20'6"
6	운송 폭		
	SE50 및 엔드 게이트 포함	2,762mm	9'1"
	SE50 및 접은 상태의 엔드 게이트 포함	2,550mm	8'4"
7	운송 높이 - 캐노피 수축 상태	3,059mm	10'
	운송 높이 - 캐노피 제외	2,931mm	9'7"
8	트럭 도입부 높이 - 수동 에이프런	531mm	21"
	유압 에이프런	517mm	20"
9	트럭 도입부 폭	3,194mm	10'6"
10	푸시 롤러 포함 호퍼 길이		
	최단	2,121mm	6'11"
	최장	2,320mm	7'7"

동력전달장치

Cat C4.4 ACERT™ 엔진*		106kW 144hp(M), 142hp(I)
* 2 가지 엔진 선택사항이 있으며 U.S. EPA Tier 4 Final/EU Stage IV 배기가스 배출 표준 또는 EPA Tier 3, EU Stage IIIA, 중국 Stage III 와 동등한 배기가스 배출 규정을 충족합니다.		
실린더 수	4	
엔진 속도 - 최고/최저	2,200/1,000rpm	
에코 모드	1,650rpm	
규준대 히터 - 표준 폭 (저소음)	1,300rpm	
규준대 히터 - 확장부 (신속) 포함	1,300-2,200rpm	
속도 범위		
포장	64mpm 210fpm	
탐퍼 바 규준대 포함	25mpm 82fpm	
주행	11km/hr 7mph	

중량

AP555F 포장기 단독 - 배송	13,609kg	30,009lb
AP555F 포장기 단독 - 작동	13,800kg	30,430lb
작동 중량은 연료가 가득 찬 연료 탱크 중량 및 운전자 체중 75kg (165lb) 이 포함됩니다.		
SE50 V 규준대 단독	3,284kg	7,239lb
SE50 VT 규준대 단독	3,490kg	7,695lb

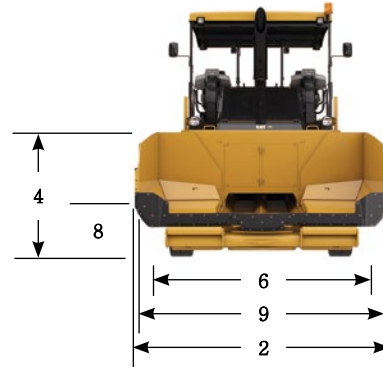
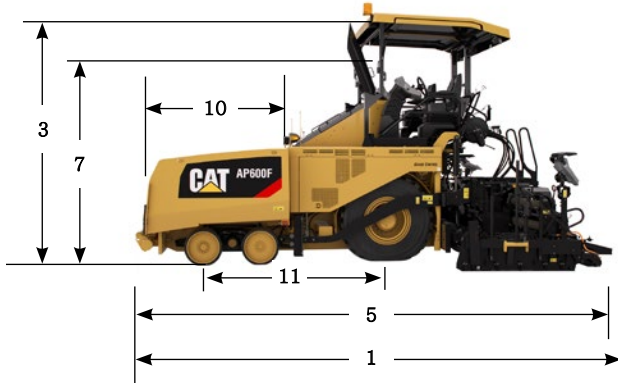
포장 사양

표준 포장 범위		
SE50 V, SE50 VT 포함	2.55-5.0m	8'4"-16'4"
최장 포장 폭		
SE50 V 포함,	6.5m	21'7"
SE50 VT 포함	7.5m	24'7"
최장 포장 깊이	305mm	12"

용량

최대 처리 용량	1,168미터톤/h	1,288tph
호퍼 용량 (터널 포함)	6.2m³	219ft³
연료 탱크	179L	47gal
DEF (요소) 용량	19.1L	5gal
엔진 오일	7L	1.85gal
냉각 계통	30L	7.9gal
유압 탱크	107L	28gal

AP600F 사양



치수

1 작동 길이		
SE50 V 포함	6,820mm	22'5"
SE50 VT 포함	6,820mm	22'5"
SE60 V 포함	6,825mm	22'5"
2 작동 폭	3,306mm	10'10"
3 작동 높이		
캐노피 포함 (경광등 상단)	3,914mm	12'10"
캐노피 제외	3,802mm	12'4"
4 작동 데크 높이	1,850mm	6'1"
5 운송 길이	6,720mm	22'1"
6 운송 폭		
SE50 시리즈 (엔드 게이트 포함)	2,762mm	9'1"
SE50 시리즈 (접은 상태의 엔드 게이트 포함)	2,550mm	8'4"
SE60 V (엔드 게이트 포함)	3,211mm	10'6"
SE60 V (접은 상태의 엔드 게이트 포함)	3,000mm	9'10"
7 운송 높이 - 캐노피 수축 상태	3,098mm	10'2"
운송 높이 - 캐노피 제외	2,997mm	9'10"
8 트럭 도입부 높이 - 수동 에이프런	477mm	18"
유압 에이프런	466mm	18"
9 트럭 도입부 폭	3,194mm	10'6"
10 호퍼 길이		
푸시 롤러 포함 - 최단	2,215mm	7'3"
푸시 롤러 포함 - 최장	2,414mm	7'11"
11 휠 베이스	2,276mm	9'1"

동력전달장치

Cat C4.4 ACERT™ 엔진* 129kW 175hp(M) 173hp(I)
 * 엔진은 U.S. EPA (Environmental Protection Agency, 미국 환경보호청) Tier 4 Final/E.U. Stage IV 배기가스 배출 표준을 충족합니다.

Cat C7.1 엔진** 151kW 205hp(M) 202hp(I)
 ** 엔진은 U.S. EPA Tier 3, EU Stage IIIA, 중국 Stage III와 동등한 배기가스 배출 규정을 충족합니다.

실린더 수 - C4.4	4
실린더 수 - C7.1	6
엔진 속도 - 최고/최저	2,200/1,000rpm
에코 모드	1,650rpm
기준대 히터 - 표준 폭 (저소음)	1,300rpm
기준대 히터 - 확장부 (신속) 포함	1,300-2,200rpm
속도 범위	
포장	76mpm 250fpm
템퍼 바 기준대 포함	25mpm 82fpm
주행	16km/hr 10mph
이탈리아 도로 인증	14.9km/hr 9.3mph
내측 회전 반경	1.5m 4.5ft

중량

AP600F 포장기 단독 - 배송	13,558kg	29,891lb
AP600F 포장기 단독 - 작동	13,845kg	30,522lb

작동 중량에는 연료가 가득 찬 연료 탱크 중량 및 운전자 체중 75kg(165lb)이 포함됩니다.

SE50 V 기준대 단독	3,284kg	7,239lb
SE50 VT 기준대 단독	3,490kg	7,695lb
SE60 V 기준대 단독	3,400kg	7,495lb

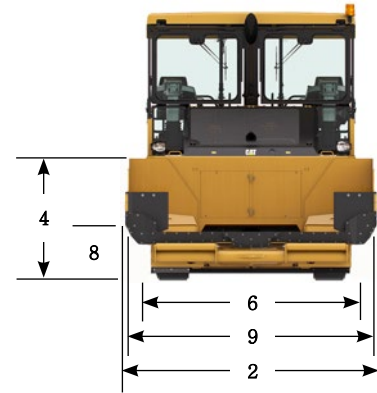
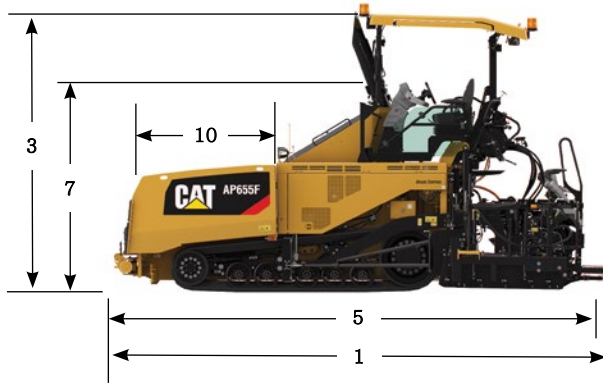
포장 사양

표준 포장 범위		
SE50 V, SE50 VT 포함	2.55-5.0m	8'4"-16'4"
SE60 V 포함	3.0-6.0m	9'10"-19'6"
최장 포장 폭		
SE50 V 포함	6.5m	21'4"
SE50 VT 포함	8.0m	26'4"
SE60 V 포함	7.65m	25'
최장 포장 깊이	305mm	12"

용량

최대 처리 용량	1,300미터톤/h	1,433tph
호퍼 용량 (터널 포함)	7.1m³	250ft³
연료 탱크	278L	73gal
DEF(요소) 용량 - Cat 4.4 엔진 단독	19.1L	5gal
엔진 오일 - Cat 4.4 엔진	13.5L	3.6gal
Cat 7.1 엔진	15.5L	4.1gal
냉각 계통 - Cat C4.4 엔진	31L	8gal
Cat 7.1 엔진	37L	9.8gal
유압 탱크	219L	58gal

AP655F MOBIL-TRAC 사양



치수

1	작동 길이		
	SE50 V 포함	6,829mm	22'5"
	SE50 VT 포함	6,829mm	22'5"
	SE60 V 포함	6,829mm	22'5"
	SE60 V XW, SE60 VT XW 포함	7,034mm	23'1"
2	작동 폭	3,306mm	10'10"
3	작동 높이		
	캐노피 포함(배기장치 상단)	3,889mm	12'9"
	캐노피 제외	3,777mm	12'4"
4	작동 테크 높이	1,792mm	5'10"
5	운송 길이		
	SE50 V, SE50 VT 포함	6,720mm	22'1"
	SE60 V XW, SE60 VT XW 포함	6,910mm	22'8"
6	운송 폭		
	SE50(엔드 게이트 포함)	2,762mm	9'1"
	SE50(접은 상태의 엔드 게이트 포함)	2,550mm	8'4"
	SE60(엔드 게이트 포함)	3,211mm	10'6"
	SE60(접은 상태의 엔드 게이트 포함)	3,000mm	9'10"
7	운송 높이 - 캐노피 수축 상태	3,056mm	10'
	운송 높이 - 캐노피 제외	2,929mm	9'7"
8	트럭 도입부 높이 - 수동 에이프런	529mm	21"
	유압 에이프런	521mm	21"
9	트럭 도입부 폭	3,194mm	10'6"
10	푸시 롤러 포함 호퍼 길이		
	최단	2,215mm	7'3"
	최장	2,414mm	7'11"

동력전달장치

Cat C4.4 ACERT™ 엔진*	129kW175hp(M)173hp(I)
* 엔진은 U.S. EPA (Environmental Protection Agency, 미국 환경보호청) Tier 4 Final/E.U. Stage IV 배기가스 배출 표준을 충족합니다.	
Cat C7.1 엔진**	151kW205hp(M)202hp(I)
** 엔진은 U.S. EPA Tier 3, EU Stage IIIA, 중국 Stage III와 동등한 배기가스 배출 규정을 충족합니다.	
실린더 수 - C4.4	4
실린더 수 - C7.1	6
엔진 속도 - 최고/최저	2,200/1,000rpm
에코 모드	1,650rpm
기준대 히터 - 표준 폭(저소음)	1,300rpm
기준대 히터 - 확장부(신속) 포함	1,300-2,200rpm
속도 범위	
포장	64mpm 210fpm
템퍼 바 기준대 포함	25mpm 82fpm
주행	14.5km/hr 9mph

중량

AP655F 포장기 단독 - 배송	15,297kg	33,730lb
AP655F 포장기 단독 - 작동	15,584kg	34,356lb
작동 중량에는 연료가 가득 찬 연료 탱크 중량 및 운전자 체중 75kg(165lb)이 포함됩니다.		
SE50 V 기준대 단독	3,284kg	7,239lb
SE50 VT 기준대 단독	3,490kg	7,695lb
SE60 V 기준대 단독	3,400kg	7,495lb
SE60 V XW 기준대*** 단독	4,070kg	8,973lb
SE60 VT XW 기준대*** 단독	4,532kg	9,991lb

*** 미국 시장의 경우 AP655F에서는 제공되지 않습니다.

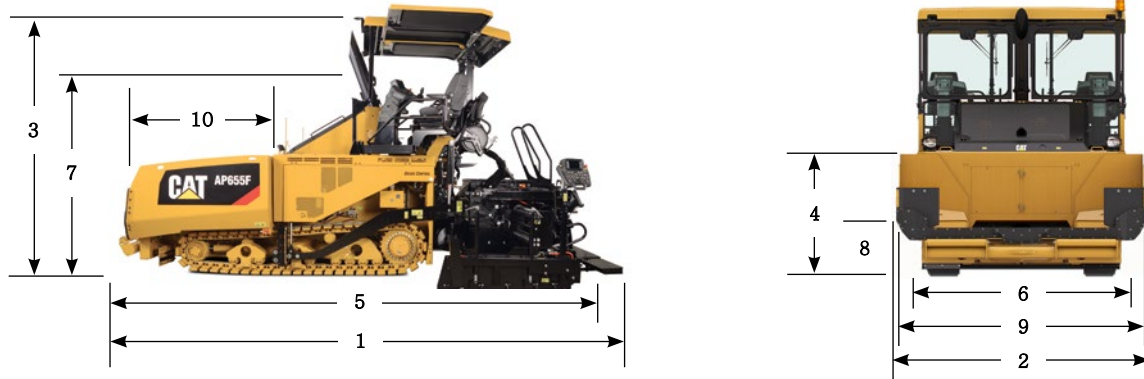
포장 사양

표준 포장 범위		
SE50 V, SE50 VT 포함	2.55-5.0m	8'4"-16'4"
SE60 V, SE60 V XW, SE60 VT XW 포함	3.0-6.0m	9'10"-19'6"
최장 포장 폭		
SE50 V 포함	6.5m	21'4"
SE50 VT 포함	8.0m	26'4"
SE60 V 포함	7.65m	25'
SE60 V XW, SE60 VT XW 포함	10.0m	33'
최장 포장 깊이	305mm	12"

용량

최대 처리 용량	1,300미터톤/h	1,433tph
호퍼 용량(터널 포함)	7.1m³	250ft³
연료 탱크	278L	73gal
DEF(요소) 용량 - Cat 4.4 엔진 단독	19.1L	5gal
엔진 오일 - Cat 4.4 엔진	13.5L	3.6gal
Cat 7.1 엔진	15.5L	4.1gal
냉각 계통 - Cat C4.4 엔진	31L	8gal
Cat 7.1 엔진	37L	9.8gal
유압 탱크	219L	58gal

AP655F 강철 트랙 사양



치수

1	작동 길이		
	SE50 V 포함	6,829mm	22'5"
	SE50 VT 포함	6,829mm	22'5"
	SE60 V 포함	6,829mm	22'5"
	SE60 V XW, SE60 VT XW 포함	7,034mm	23'1"
2	작동 폭	3,306mm	10'10"
3	작동 높이		
	캐노피 (배기장치 상단) 포함	3,873mm	12'8"
	캐노피 제외	3,761mm	12'1"
4	작동 데크 높이	1,776mm	5'10"
5	운송 길이		
	SE50 V, SE50 VT 포함	6,720mm	22'1"
	SE60 V XW, SE60 VT XW 포함	6,910mm	22'8"
6	운송 폭		
	SE50 및 엔드 게이트 포함	2,762mm	9'1"
	SE50 및 접은 상태의 엔드 게이트 포함	2,550mm	8'4"
	SE60 및 엔드 게이트 포함	3,211mm	10'6"
	SE60 및 접은 상태의 엔드 게이트 포함	3,000mm	9'10"
7	운송 높이 - 캐노피 수축 상태	3,040mm	10'
	운송 높이 - 캐노피 제외	2,914mm	9'6"
8	트럭 도입부 높이 - 수동 에이프런	509mm	20"
	유압 에이프런	498mm	19"
9	트럭 도입부 폭	3,194mm	10'6"
10	호퍼 길이 (푸시 롤러 포함)		
	최단	2,215mm	7'3"
	최장	2,414mm	7'11"

동력전달장치

Cat C4.4 ACERT™ 엔진*	129kW175hp(M) 173hp(I)
* 엔진은 U.S. EPA(Environmental Protection Agency, 미국 환경보호청) Tier 4 Final/E.U. Stage IV 배기가스 배출 표준을 충족합니다.	
Cat C7.1 엔진**	151kW205hp(M) 202hp(I)
** 엔진은 U.S. EPA Tier 3, EU Stage IIIA, 중국 Stage III와 동등한 배기가스 배출 규정을 충족합니다.	
실린더 수 - C4.4	4
실린더 수 - C7.1	6
엔진 속도 - 최고/최저	2,200/1,000rpm
에코 모드	1,650rpm
기준대 히터 - 표준 폭(저소음)	1,300rpm
기준대 히터 - 확장부(신속) 포함	1,300-2,200rpm
속도 범위	
포장	49mpm 160fpm
템퍼 바 기준대 포함	25mpm 82fpm
주행	6.5km/hr 4mph

중량

AP655F 포장기 단독 - 배송	15,297kg	33,730lb
AP655F 포장기 단독 - 작동	16,043kg	35,368lb
작동 중량에는 연료가 가득 찬 연료 탱크 중량 및 운전자 체중 75kg(165lb)이 포함됩니다.		
SE50 V 기준대 단독	3,284kg	7,239lb
SE50 VT 기준대 단독	3,490kg	7,695lb
SE60 V 기준대 단독	3,400kg	7,495lb
SE60 V XW 기준대*** 단독	4,070kg	8,973lb
SE60 VT XW 기준대*** 단독	4,532kg	9,991lb
*** 미국 시장의 경우 AP655F에서는 제공되지 않습니다.		

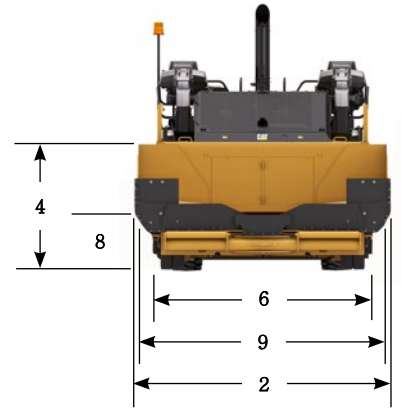
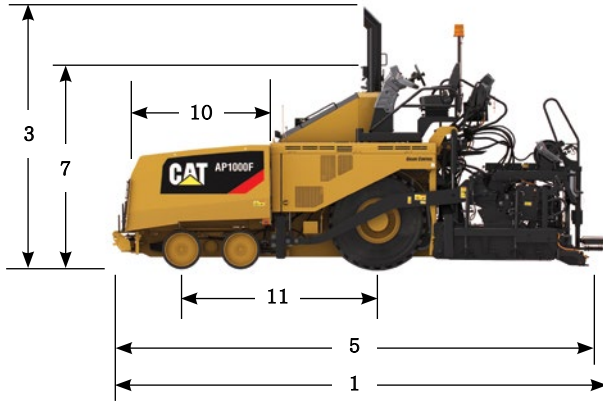
포장 사양

표준 포장 범위		
SE50 V, VT 포함	2.55-5.0m	8'4"-16'4"
SE60 V, SE60 V XW, SE60 VT XW 포함	3.0-6.0m	9'10"-19'6"
최장 포장 폭		
SE50 V 포함	6.5m	21'4"
SE50 VT 포함	8.0m	26'4"
SE60 V 포함	7.65m	25'
SE60 V XW, SE60 VT XW 포함	10.0m	33'
최장 포장 깊이	305mm	12"

용량

최대 처리 용량	1,300미터톤/h	1,433tph
호퍼 용량(터널 포함)	7.1m³	250ft³
연료 탱크	278L	73gal
DEF(요소) 용량 - Cat 4.4 엔진 단독	19.1L	5gal
엔진 오일 - Cat 4.4 엔진	13.5L	3.6gal
Cat 7.1 엔진	15.5L	4.1gal
냉각 계통 - Cat C4.4 엔진	31L	8gal
Cat 7.1 엔진	37L	9.8gal
유압 탱크	219L	58gal

AP1000F 사양



치수

1	작동 길이		
	SE60 V	6,860mm	22'6"
	SE60 V XW, SE60 VT XW	7,050mm	23'2"
	규준대 및 캐노피 제외	5,563mm	18'3"
2	작동 폭 - 표준 도입부 호퍼	3,350mm	11'0"
	작동 폭 - 낮은 도입부 호퍼	3,604mm	11'10"
3	작동 높이 (캐노피 (경광등 상단) 포함)	4,000mm	13'1"
	작동 높이 (캐노피 제외)	3,715mm	12'2"
4	작동 데크 높이	1,791mm	5'11"
5	운송 길이 (SE60 V 포함)	6,720mm	22'1"
	운송 길이 (SE60 V XW, SE60 VT XW 포함)	6,910mm	22'8"
6	운송 폭 (엔드 게이트 포함)	3,211mm	10'6"
	운송 폭 - 엔드 게이트 접은 상태	3,000mm	9'10"
7	운송 높이 - 캐노피 수축 상태	3,100mm	10'2"
	운송 높이 - 캐노피 제외	3,000mm	9'10"
8	트럭 도입부 높이 (표준 도입부 호퍼 포함)		
	수동 에이프런	572mm	22.5"
	유압 에이프런	616mm	24"
	트럭 도입부 높이 (낮은 도입부 호퍼 포함)		
	수동 에이프런	529mm	21"
	유압 에이프런	587mm	23"
9	트럭 도입부 폭 - 표준 도입부 호퍼	3,224mm	10'7"
	트럭 도입부 폭 - 낮은 도입부 호퍼	3,490mm	11'6"
10	푸시 롤러 포함 호퍼 길이		
	최단	2,215mm	7'3"
	최장	2,414mm	7'11"
11	휠 베이스	2,776mm	9'1"

중량

AP1000F (포장기 단독 - 배송)	15,526kg	34,228lb
AP1000F (포장기 단독 - 작동)	15,794kg	34,820lb
작동 중량은 연료가 가득 찬 연료 탱크 중량 및 운전자 체중 75kg (165lb) 이 포함됩니다.		
SE60 V 규준대 단독	3,400kg	7,495lb
SE60 V XW 규준대 단독	4,070kg	8,973lb
SE60 VT XW 규준대 단독	4,532kg	9,991lb

포장 사양

표준 포장 범위	3.0-6.0m	9'10"-19'6"
최대 포장 폭 (확장부 포함)	7.65m	25'
최장 포장 깊이	305mm	12"

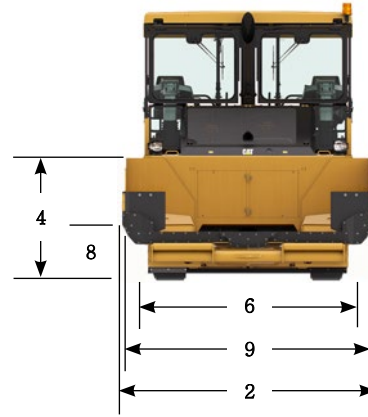
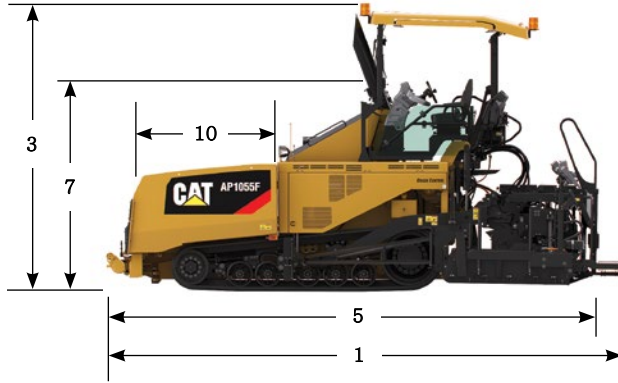
용량

최대 처리 용량	1,602미터톤/h	1,766tph
호퍼 용량 (터널 포함)		
표준 도입부 호퍼	7.6m³	267ft³
낮은 도입부 호퍼	8.1m³	286ft³
연료 탱크	348L	92gal
DEF (요소)	19.1L	5gal
냉각 계통	45.4L	12gal
엔진 오일	16L	4.2gal
유압 탱크	219L	58gal

동력전달장치

Cat C7.1 ACERT 엔진	168kW	225hp
엔진은 U.S. EPA (Environmental Protection Agency, 미국 환경보호청) Tier 4 Final/ E.U. Stage IV 배기가스 배출 표준을 충족합니다.		
실린더 수		6
엔진 속도 - 최고/최저	2,200/1,000rpm	
에코 모드	1,650rpm	
규준대 히터 - 표준 폭 (저소음)	1,300rpm	
규준대 히터 - 확장부 (신속) 포함	1,300-2,200rpm	
속도 범위		
포장 (진동 규준대 포함)	76mpm	250fpm
포장 (탐퍼 바 규준대 포함)	25mpm	82fpm
주행	19.9km/hr	12mph
내측 회전 반경	0.5m	1.5ft

AP1055F 사양



치수

1 작동 길이			
SE60 V 포함	6,840mm	22'5"	
SE60 V XW, SE60 VT XW 포함	7,034mm	23'1"	
기준대 제외	5,609mm	18'5"	
2 작동 폭 - 표준 도입부 호퍼			
작동 폭 - 낮은 도입부 호퍼	3,336mm	10'11"	
작동 폭 - 낮은 도입부 호퍼	3,604mm	11'10"	
3 작동 높이 (캐노피 (경광등 상단) 포함)			
작동 높이 (캐노피 제외)	3,996mm	13'1"	
작동 높이 (캐노피 제외)	3,715mm	12'2"	
4 작동 테크 높이			
운송 길이 (SE60 V 포함)	1,791mm	5'11"	
운송 길이 (SE60 V XW, SE60 VT XW 포함)	6,710mm	22'	
운송 길이 (SE60 V XW, SE60 VT XW 포함)	6,900mm	22'8"	
6 운송 폭 - 엔드 게이트 포함			
운송 폭 - 엔드 게이트 접은 상태	3,211mm	10'6"	
운송 폭 - 엔드 게이트 접은 상태	3,000mm	9'10"	
7 운송 높이 - 캐노피 수축 상태			
운송 높이 - 캐노피 제외	3,056mm	10'	
운송 높이 - 캐노피 제외	2,929mm	9'5"	
8 트럭 도입부 높이 (표준 도입부 호퍼 포함)			
수동 에이프런	570mm	22.5"	
유압 에이프런	616mm	24"	
트럭 도입부 높이 (낮은 도입부 호퍼 포함)			
수동 에이프런	521mm	20.5"	
유압 에이프런	587mm	23"	
9 트럭 도입부 폭 - 표준 도입부 호퍼			
트럭 도입부 폭 - 낮은 도입부 호퍼	3,224mm	10'7"	
트럭 도입부 폭 - 낮은 도입부 호퍼	3,490mm	11'6"	
10 푸시 롤러 포함 호퍼 길이			
최단	2,215mm	7'3"	
최장	2,414mm	7'11"	

동력전달장치

Cat C7.1 ACERT 엔진*	168kW	225hp
* 엔진은 U.S. EPA (미국 환경보호청) Tier 4 Final/EU Stage IV 배기가스 배출 표준을 충족합니다.		
Cat C7.1 엔진**	186kW	249hp
** 엔진은 U.S. EPA (미국 환경보호청) Tier 3 및 EU Stage IIIA와 동등한 배기가스 배출 요구 사항을 충족합니다.		
실린더 수	6	
엔진 속도 - 최고/최저	2,200/1,100rpm	
에코 모드	1,650rpm	
기준대 히터 - 표준 폭 (저소음)	1,300rpm	
기준대 히터 - 확장부 (신속) 포함		
1,300-2,200rpm		
속도 범위		
포장 (진동 기준대 포함)	64mpm	210fpm
포장 (템퍼 바 기준대 포함)	25mpm	82fpm
주행	14.5km/hr	9mph

중량

호주, 미국 및 캐나다

AP1055F(포장기 단독 - 배송)	16,691kg	36,804lb
AP1055F(포장기 단독 - 작동)	17,031kg	37,553lb
중국, 중동, 러시아, 남미		
AP1055F(포장기 단독 - 배송)	17,015kg	37,518lb
AP1055F(포장기 단독 - 작동)	17,355kg	38,261lb

작동 중량에는 연료가 가득 찬 연료 탱크 중량 및 운전자 체중 75kg(165lb)이 포함됩니다.

SE60 V 기준대 단독	3,400kg	7,495lb
SE60 V XW 기준대 단독	4,070kg	8,973lb
SE60 VT XW 기준대 단독	4,532kg	9,991lb

포장 사양

표준 포장 범위	3.0-6.0m	9'10"-19'6"
SE60 V 최대 포장 폭(확장부 포함)	7.65m	25'
SE60 V XW 최대 포장 폭(확장부 포함)	10.0m	33'
SE60 VT XW 최대 포장 폭(확장부 포함)	10.0m	33'
최장 포장 길이	305mm	12"

용량

최대 처리 용량	1,602미터톤/h	1,766tph
호퍼 용량(터널 포함)		
표준 도입부 호퍼	7.6m³	267ft³
낮은 도입부 호퍼	8.1m³	286ft³
연료 탱크	348L	92gal
DEF(요소)	19.1L	5gal
냉각 계통	45.4L	12gal
엔진 오일	16L	4.2gal
유압 탱크	219L	58gal

CAT 규준대

규준대 가열 기술

- 독보적인 영역 모니터링으로 온도 센서 고장 시 히터 계속 작동
- 독보적인 규준대 히터 계통으로 고장 조건 요소를 모니터링하고 불필요한 교체 제거
- LCD 표시장치를 통해 제공되는 경고/고장 지시계
- 열선식 엔드 게이트 선택사양으로 자재 흐름 및 바닥 표면 개선

내구성 향상, 비용 절감

- 백만 사이클 키패드 스위치로 안정성 보장
- 독보적인 규준대 플레이트 재질로 장기적 내구성 제공
- 뛰어난 수명을 제공하는 오일 베스 진동 포트
- 대형 익스텐더 지지 튜브 어셈블리로 더 나은 매트 품질을 위한 강성 증가

손쉬운 조정

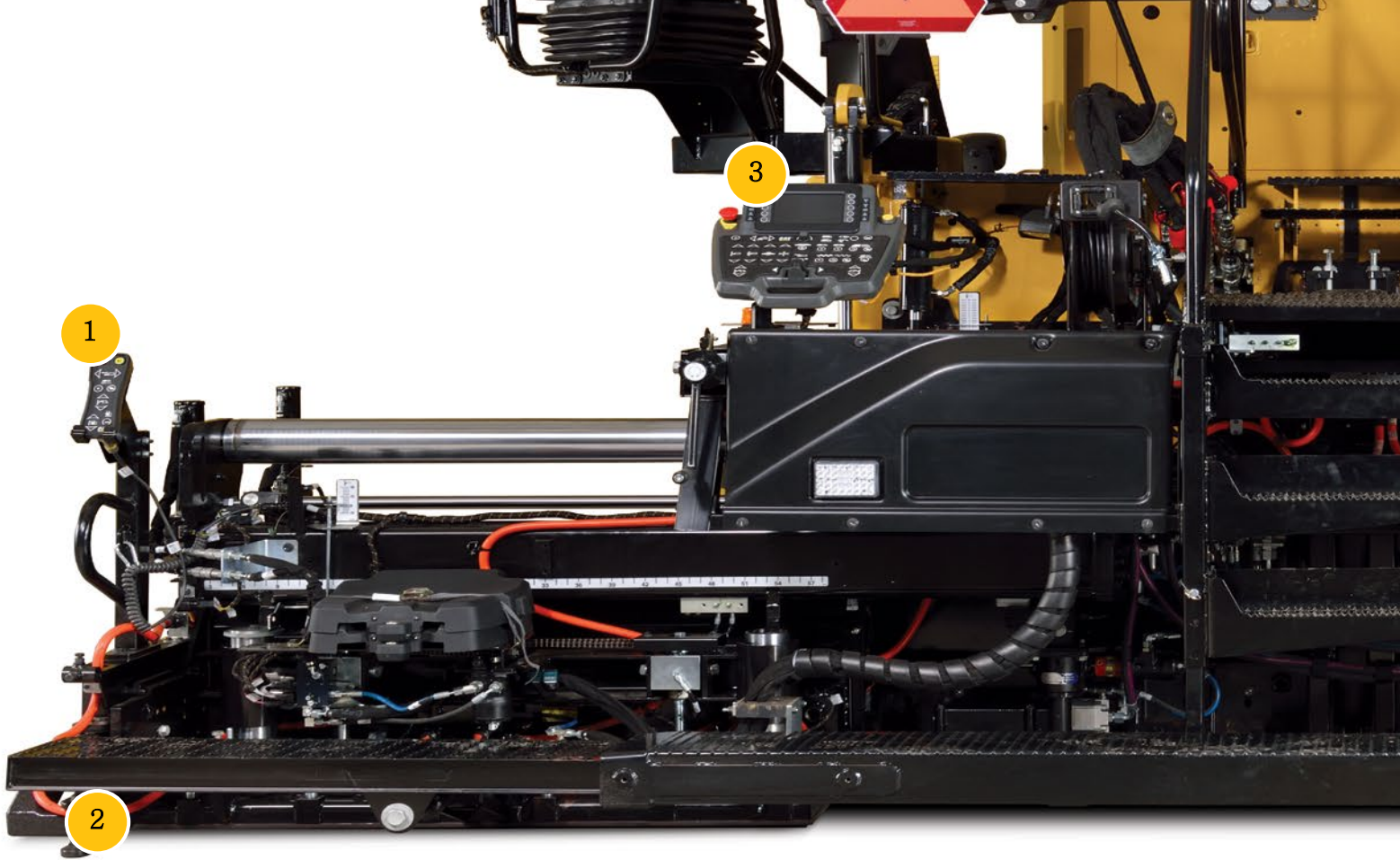
- 규준대에서 피더 계통 비율 조정 기능(이전에는 트랙터에서만 조정 가능)
- 익스텐더 높이, 구배 및 크라운을 위한 표준 동력 조정으로 표준 및 최장 포장 폭에 대해 주행 중 조정 가능
- 독보적인 익스텐더 받음각 조정(XW 시리즈)
 - 트레일링 엣지 규준대 플레이트 조정기로 최적의 수명을 위해 전체 길이에 걸쳐 균일한 마모 유지
 - 개선된 표면 제어를 위해 중앙 피벗 핀으로 익스텐더에 대한 주행 중 2개 볼트 조정 가능
- 독보적인 견인 지점 설계로 규준대의 부양력 최적화

뛰어난 효율

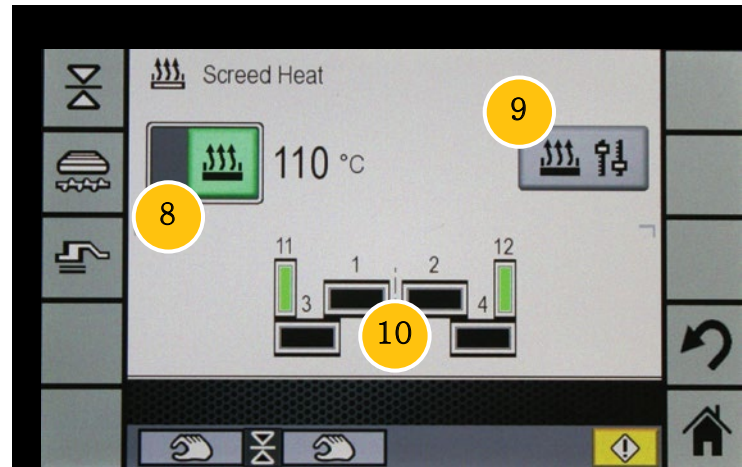
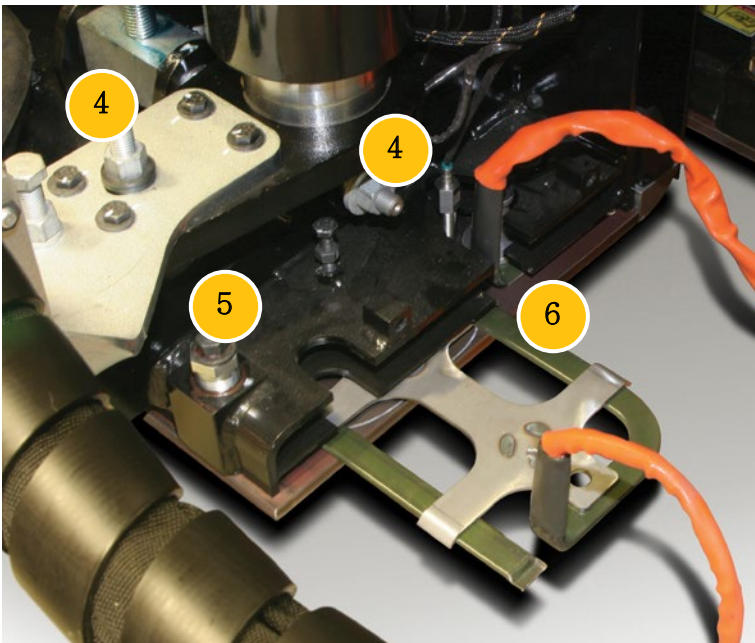
- 교체 시 손쉽게 밀어서 뺄 수 있는 히터 소자
- 가공 규준대 프레임으로 규준대 플레이트의 교체 및 레벨링 단순화
- 혁신적인 후크 계통으로 익스텐더 구배를 활용하여 광폭 포장 패키지를 부착하고 기타 인양 장치에 대한 필요성 해소

롤러를 투입하기도 전에 밀도 목표에 도달하고 있었습니다!

- Cat 포장 건설업자



- | | |
|--------------------------|-----------------|
| 1. 원격 펜던트 | 6. 신속 교환 히터 소자 |
| 2. 접이식 엔드 게이트(선택사양) | 7. 자유 부동식 견인 지점 |
| 3. 통합 Cat 경사면 제어 | 8. 발전기 작동 |
| 4. 주행 중 받음각 조정기 (XW 시리즈) | 9. 온도 선택 |
| 5. 트레일링 엣지 규준대 플레이트 조정기 | 10. 온도 영역 모니터링 |

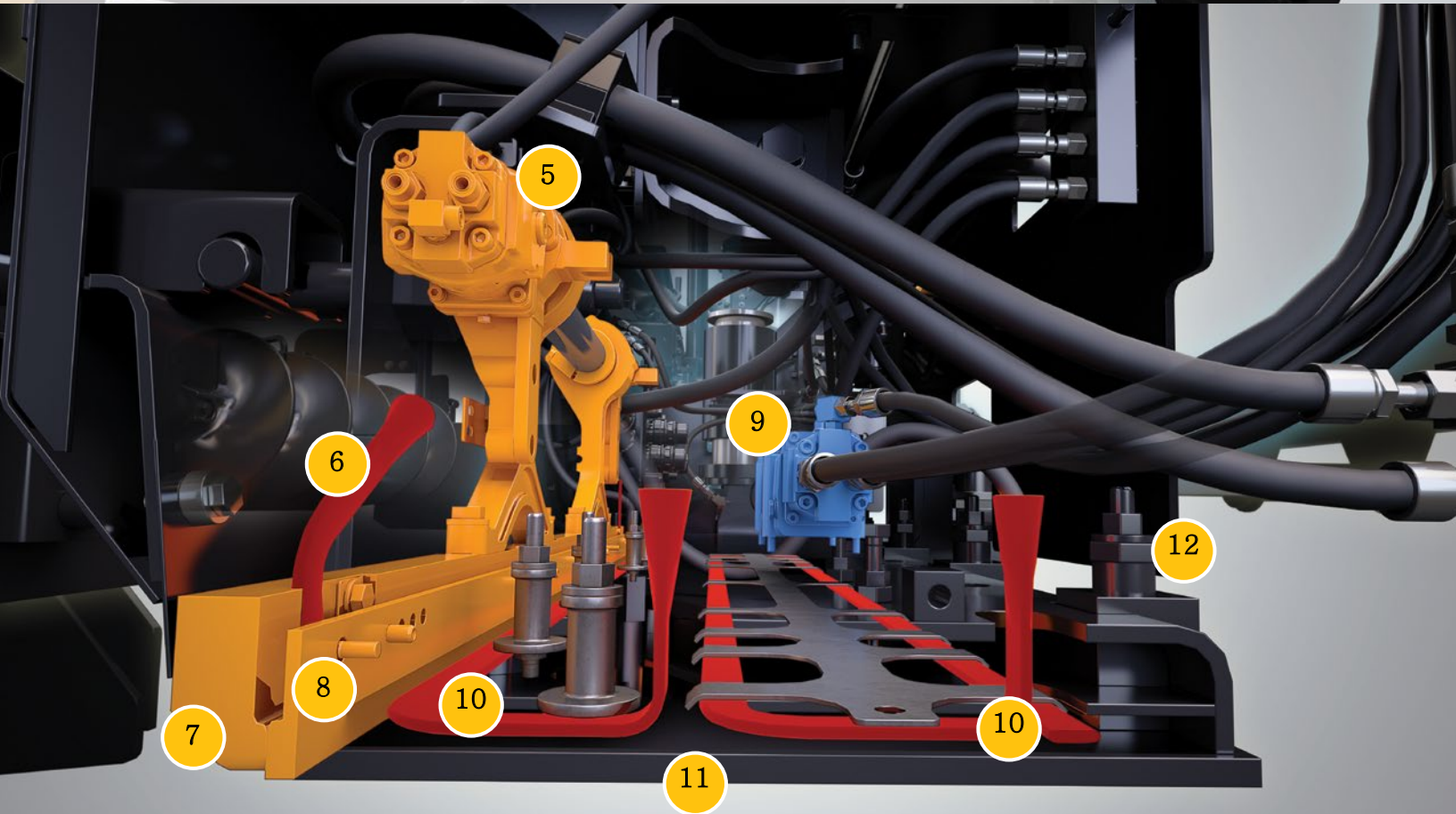




템퍼 바 및 진동 규준대 플레이트

규준대 뒤의 밀도 극대화

1. 스프링식 엔드 게이트
2. 열선식 엔드 게이트(선택사양)
3. 규준대 제어장치
4. 표준 동력 크라운
5. 탬퍼 바 편심 구동
6. 탬퍼 바 히터 소자
7. 탬퍼 바
8. 교체식 마모 플레이트(볼트 연결)
9. 진동 구동(오일 베스)
10. 신속 교환 히터 소자
11. 단일 메인 규준대 플레이트
12. 나사산 볼트 규준대 플레이트 조정기





주요 특징

1. Cat 경사면 제어 지시계
2. 소프트 키 조정기
3. 컨베이어 비율 제어장치 조정 (터치스크린)
4. 잠금 키
5. 2단 속도 익스텐더 제어
6. 비례식 익스텐더 스위치

개선된 제어장치 표시

규준대 운전자를 돕는 스위치,
펜던트, 터치스크린

규준대 익스텐더로 우수한 성능을 위한 2
단 속도 범위 및 비례식 제어 제공



규준대 콘솔

- IP67 일반 방수 등급을 충족하는 밀폐형의 서비스 가능 스위치
- 2단 속도, 비례식 익스텐더 제어로 포장 폭 변경 시 효율적인 성능 제공
- 구성 가능한 잠금 기능으로 예기치 못한 조정 방지
- 추가 자재 투입 제어장치는 컨베이어 및 오거 모두를 위한 일시정지 및 후진 기능을 포함하며, 4가지 센서 피더 계통 이용 시 제어 능력 향상

LCD 표시장치

- 다국어 옵션
- 주야간 모두 쉽게 볼 수 있는 컬러 그래픽
- 터치 스크린으로 선호 설정 및 조정 접근
- 여러 운전자를 위한 환경 설정 저장

혁신적인 기능

- 통합 Cat 경사면 제어
- 이전에는 트랙터에서만 가능했던 컨베이어의 비율 제어가 규준대 콘솔에서 가능
주: 이전에는 규준대에서만 가능했던 혼합물 높이 조정이 트랙터에서 가능
- 서비스 코드 정보에 쉽게 접근
- 규준대 가열, 보조 동력, 연기 환기, 장비 세척 등 활성화
- 가열대 모니터링



원격 팬던트 제어장치

- 익스텐더의 인/아웃
- 피더 계통 일시정지 또는 수동 재설정
- 견인 지점 높이 상승/하강
- 잠금 기능으로 예기치 못한 조정 방지



SE50 V 규준대

진동 규준대



작업

- 고속도로
- 덧씌우기
- 주차장
- 시골길
- 도로
- 가변 폭 포장

규준대 개요

SE50 V 진동 규준대는 후방 장착 익스텐더 및 고속 히팅 규준대 플레이트를 사용하여 포장 장소, 비즈니스 개발 및 다양한 폭의 포장이 필요한 기타 작업에 안정맞춤입니다. 로우 프로파일 설계를 통해 효율적인 성능을 위한 적절한 시야를 제공합니다.

주요 특징

- 표준 확장 가능 포장 범위 2.55m-5.0m(8'4"-16'4")
- 표준 폭에서 예열 시간 15분
- 각 규준대 및 트랙터 콘솔에 통합된 Cat 경사면 제어
- 규준대의 컨베이어에 대한 비율 조정 기능
- 2단 속도 비례식 익스텐더 제어
- 신속 교환 히터 소자
- 익스텐더에 위치한 원격 펜던트
- 레벨링을 간소화하는 나사산 볼트 규준대 플레이트 조정기

사양

중량	3,284kg	7,239lb
표준 포장 범위	2.55-5.0m	8'4"-16'4"
최장 포장 폭	6.5m	21'4"
최장 포장 깊이	305mm	12"
익스텐더 높이 범위	-20mm-+50mm	
크라운 범위	-4%-+10% (전체)	
익스텐더 구배 범위	-3%-+10%	
규준대 플레이트 폭(전방에서 후방까지)	407mm	16"
규준대 플레이트 진동 범위	0-3,000vpm	

SE50 VT 규준대

탬퍼 바 규준대



작업

- 롤러 압축 콘크리트
- 공항 프로젝트
- 고속도로
- 간선도로
- 메인라인 작업
- 덧씌우기
- 시골길
- 도심 거리

규준대 개요

SE50 VT에는 쉽게 조정할 수 있는 탬퍼 바 및 진동 장치가 장착되어 있어 구현되는 결과의 품질이 높습니다. 견고한 프레임 설계는 뛰어난 안정성을 제공하여 공항, 간선도로, 고속도로 및 기타 매체에서 대량 작업 현장에 이르기까지 안정맞춤입니다.

주요 특징

- 표준 확장 가능 포장 범위 2.55m-5.0m(8'4"-16'4")
- 표준 폭에서 예열 시간 15분
- 각 규준대 및 트랙터 콘솔에 통합된 Cat 경사면 제어
- 2단 속도 비례식 익스텐더 제어
- 신속 교환 히터 소자
- 익스텐더에 위치한 원격 펜던트
- 레벨링을 간소화하는 나사산 볼트 규준대 플레이트 조정기

사양

중량	3,490kg	7,695lb
표준 포장 범위	2.55-5.0m	8'4"-16'4"
최장 포장 폭	8.0m	26'4"
최장 포장 깊이	305mm	12"
익스텐더 높이 범위	-20mm-+50mm	
크라운 범위	-2%-+5% (측면당)	
익스텐더 구매 범위	-3%-+2%	
규준대 플레이트 폭 (전방에서 후방까지)	324mm	12.75"
규준대 플레이트 진동 범위	0-3,000rpm	
탬퍼 바 속도 범위	700-1,800rpm	
탬퍼 바 행정 (진폭)	2, 4, 7mm	0.08", 0.16", 0.28"

SE60 V 규준대

진동 규준대



작업

- 공항 프로젝트
- 고속도로
- 간선도로
- 메인라인 작업
- 덧씌우기
- 시골길
- 도심 거리

규준대 개요

SE60 V 진동 규준대는 후방 장착 익스텐더 및 고속 히팅 규준대 플레이트가 장착되어 있어 포장 장소, 비즈니스 개발 및 다양한 폭의 포장이 필요한 기타 작업에 안정맞춤입니다. 로우 프로파일 설계를 통해 효율적인 성능을 위한 적절한 시야를 제공합니다.

주요 특징

- 표준 확장 가능 포장 범위 3.0m-6.0m(9'10"-19'6")
- 표준 폭에서 예열 시간 15분
- 각 규준대 및 트랙터 콘솔에 통합된 Cat 경사면 제어
- 2단 속도 비례식 익스텐더 제어
- 신속 교환 히터 소자
- 익스텐더에 위치한 원격 펜던트
- 레벨링을 간소화하는 나사산 볼트 규준대 플레이트 조정기

사양

중량	3,400kg	7,495lb
표준 포장 범위	3.0-6.0m	9'10"-19'6"
최장 포장 폭	7.65m	25'
최장 포장 깊이	305mm	12"
익스텐더 높이 범위	-20mm-+50mm	
크라운 범위	-4%-+10% (전체)	
익스텐더 구배 범위	-4%-+10%	
규준대 플레이트 폭(전방에서 후방까지)	407mm	16"
규준대 플레이트 진동 범위	0-3,000vpm	

SE60 V XW 규준대

진동 규준대



작업

- 광폭 작업
- 공항 프로젝트
- 고속도로
- 간선도로
- 메인라인 작업
- 덧씌우기
- 시골길
- 도심 거리

규준대 개요

SE60 V XW에는 진동 규준대 플레이트가 장착되어 있어 구현되는 결과의 품질이 높습니다. 견고한 프레임 설계는 뛰어난 안정성을 제공하여 공항, 간선도로, 고속도로 및 기타 대량 작업 현장에 이르기까지 안정맞춤입니다.

주요 특징

- 최장 포장 폭(확장부 포함) 10.0m(33')
- 10.0m(33')에서 예열 시간 25분
- 각 규준대 및 트랙터 콘솔에 통합된 Cat 경사면 제어
- 2단 속도 비례식 익스텐더 제어
- 신속 교환 히터 소자
- 익스텐더에 위치한 원격 펜던트
- 레벨링을 간소화하는 나사산 볼트 규준대 플레이트 조정기

사양

중량	4,070kg	8,973lb
표준 포장 범위	3.0-6.0m	9'10"-19'6"
최장 포장 폭	10.0m	33
최장 포장 깊이	305mm	12"
익스텐더 높이 범위	-20mm-+50mm	
크라운 범위	-4%-+10%	
익스텐더 구배 범위	-3%-+10%	
규준대 플레이트 폭(전방에서 후방까지)	407mm	16"
규준대 플레이트 진동 범위:	0-3,000rpm	

SE60 VT XW 규준대

탬퍼 바 규준대



작업

- 광폭 작업
- 롤러 압축 콘크리트
- 공항 프로젝트
- 고속도로
- 간선도로
- 메인라인 포장
- 덧씌우기
- 시골길
- 도심 거리

규준대 개요

SE60 VT XW에는 탬퍼 바 및 진동 장치가 장착되어 있어 구현되는 결과의 품질이 높습니다. 견고한 프레임 설계는 뛰어난 안정성을 제공하여 공항, 간선도로, 고속도로 및 기타 대량 작업 현장에 이르기까지 안정맞춤입니다.

주요 특징

- 최장 포장 폭(확장부 포함) 10.0m(33')
- 10.0m(33')에서 예열 시간 25분
- 탬퍼 바 및 진동 규준대 플레이트 장착
- 각 규준대 및 트랙터 콘솔에 통합된 Cat 경사면 제어
- 2단 속도 비례식 익스텐더 제어
- 신속 교환 히터 소자
- 익스텐더에 위치한 원격 펜던트
- 레벨링을 간소화하는 나사산 볼트 규준대 플레이트 조정기

사양

중량	4,532kg	9,991lb
표준 포장 범위	3.0-6.0m	9'10"-19'6"
최장 포장 폭	10.0m	33
최장 포장 깊이	305mm	12"
익스텐더 높이 범위	-20mm-+50mm	
크라운 범위	-2%-+5% (측면당)	
익스텐더 구배 범위	-3%-+5%	
규준대 플레이트 폭(전방에서 후방까지)	407mm	16"
규준대 플레이트 진동 범위	0-3,000rpm	
탬퍼 바 속도 범위	700-1,800rpm	
탬퍼 바 행정(진폭)	2, 4, 7mm	(0.08", 0.16", 0.28")

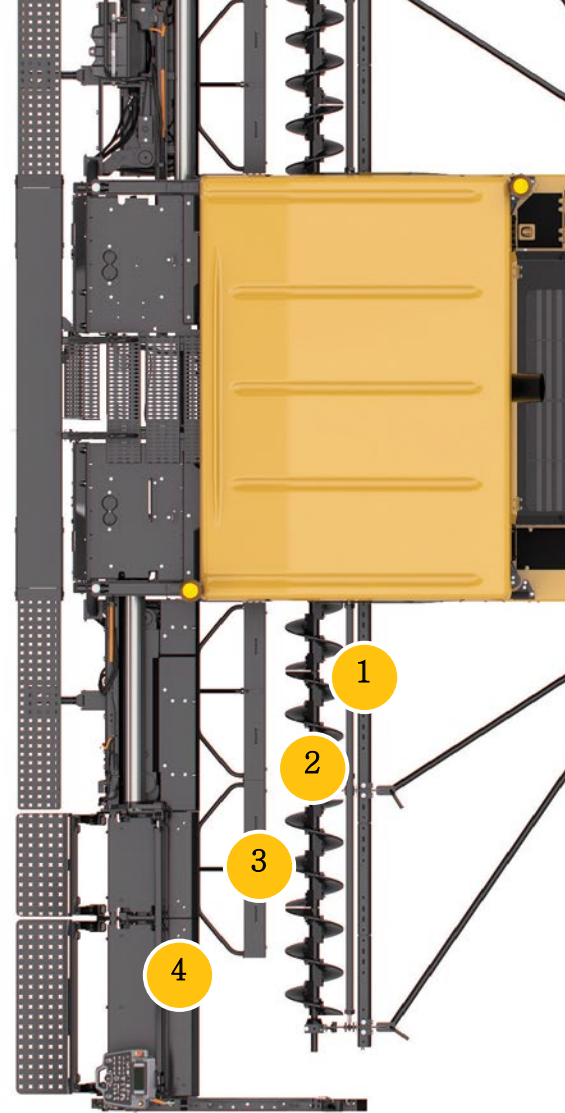
광폭 포장 패키지

동력 조정

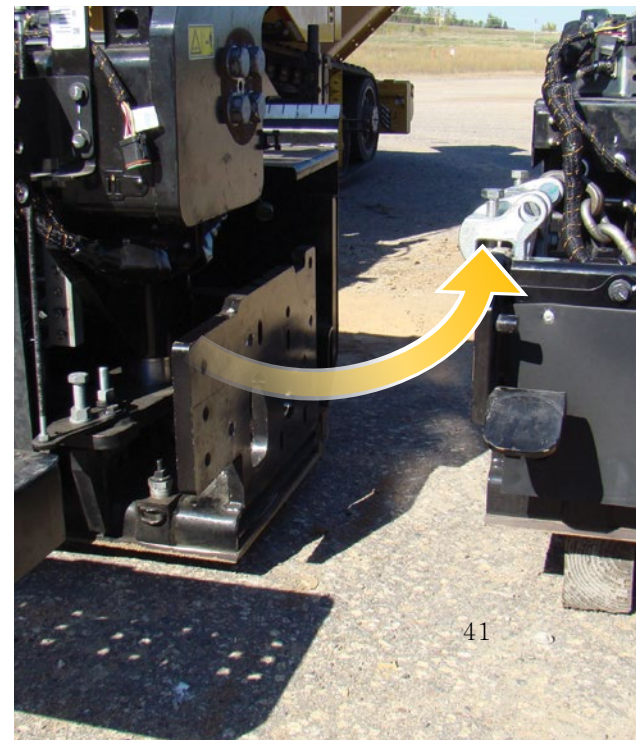
- 독보적인 동력 제어장치로 전체 10.0m(33')의 포장 폭에 걸친 조정 단순화로 바닥 표면 및 품질 우수
 - 크라운 범위 (-2%~+5%)
 - 구배 범위
 - SE50 V (-3%~+10%)
 - SE60 V (-4%~+10%)
 - SE60 V XW (-3%~+10%)
 - SE60 VT XW (-3%~+5%)
 - 익스텐더 높이 (-20mm~+50mm)
- * 주: SE50 VT는 익스텐더 구배를 위해 수동 제어장치를 사용합니다.

독보적인 체결 계통

- 표준대 확장부는 동력 구배를 이용하여 익스텐더에 부착 가능
- 추가 인양 장치 제거

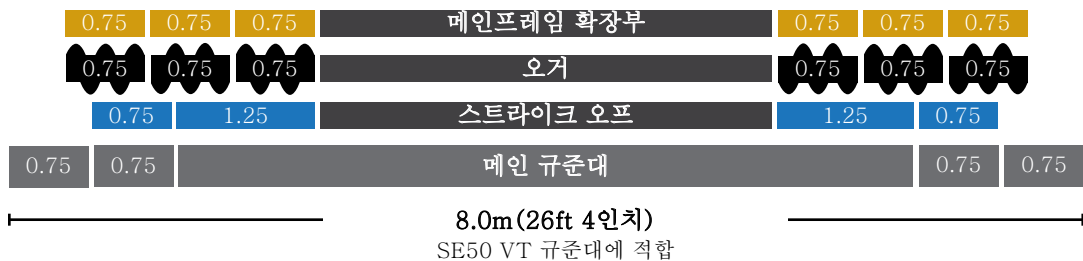
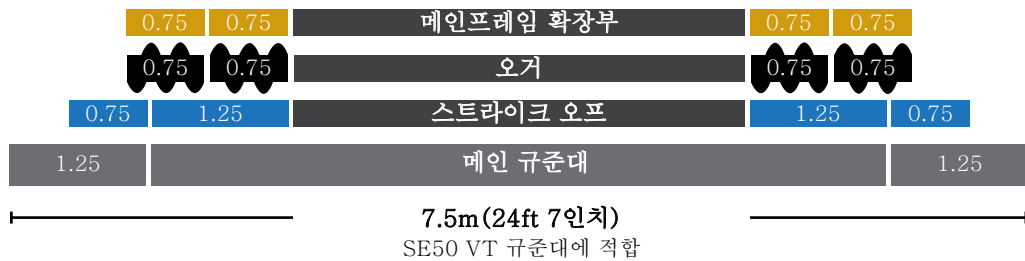
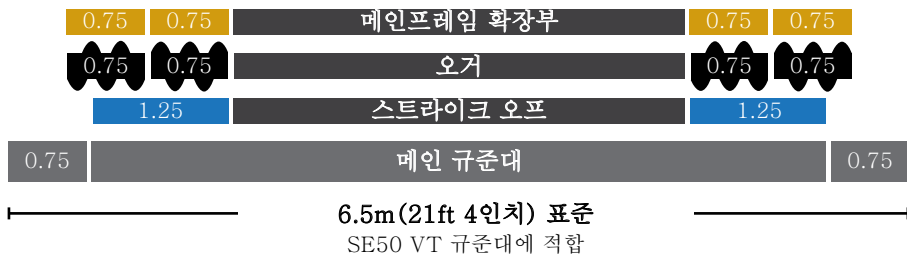
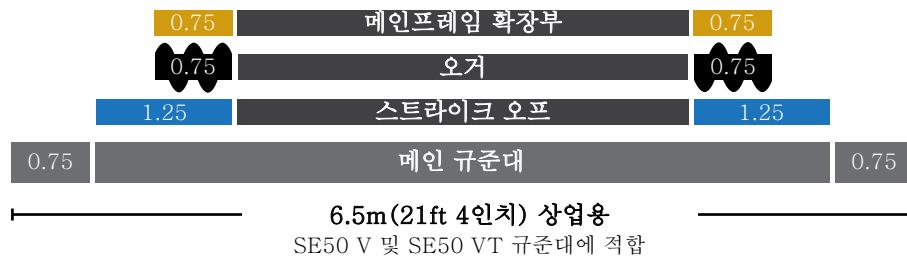
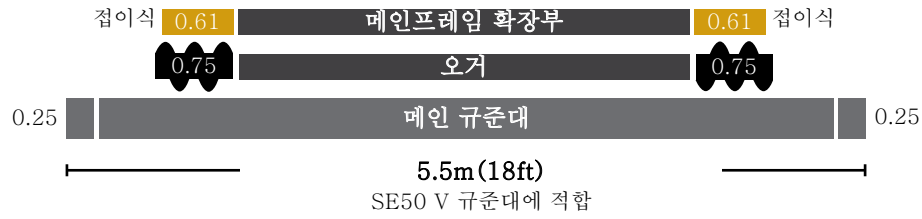


1. 메인프레임 확장부
2. 오거 확장부
3. 스트라이크 오프
4. 표준대 확장부



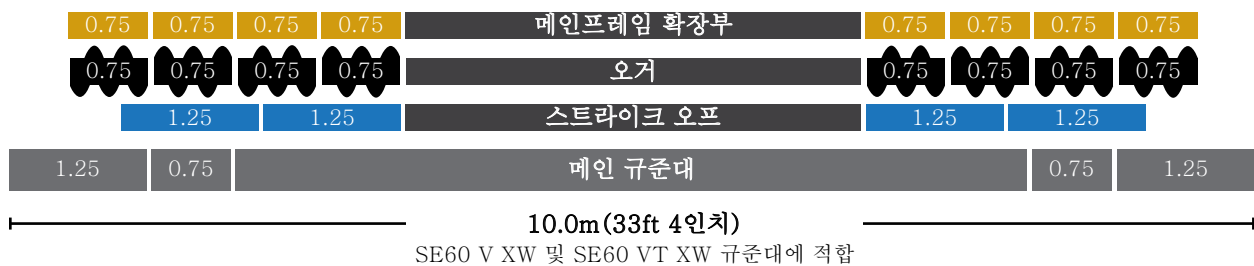
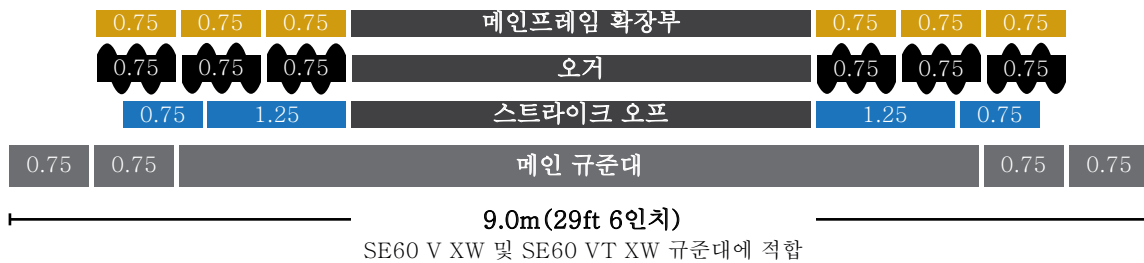
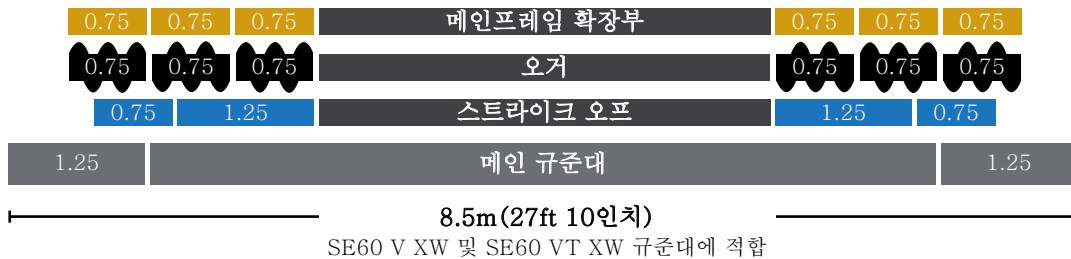
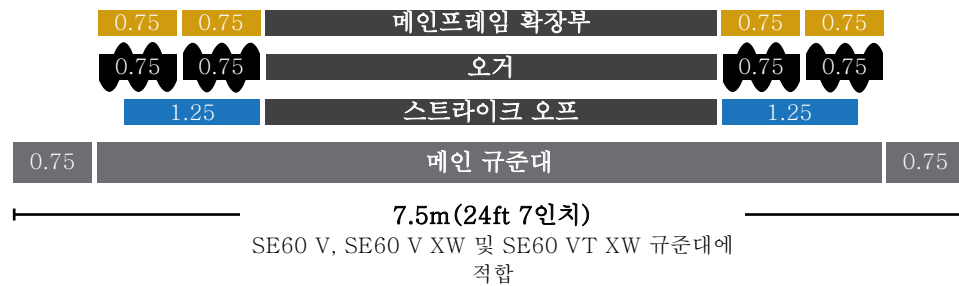
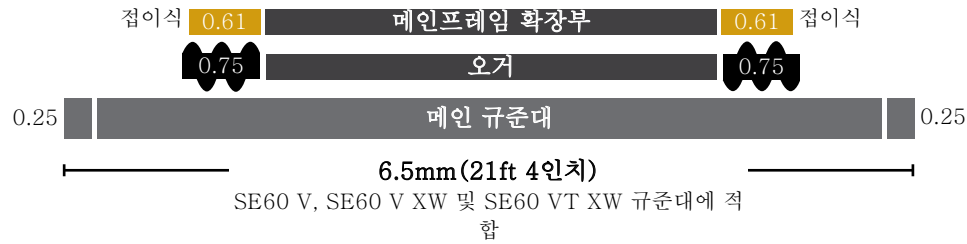
규준대 확장부

SE50 시리즈



규준대 확장부

SE60 시리즈





CAT 경사면 제어장치

통합 상태로 출고, 더욱 간편한 사용, 우수한 정밀도

Cat 경사면 제어는 공장에서 기본 장착되는 가이드 계통으로, 표면의 요철을 제거하며, 생산 증가, 낮은 운용 비용, 높은 수익성을 위해 매트 두께를 제어합니다.

Cat 특약점에서는 경사면 및 구배 계통뿐만 아니라 포장기 및 규준대 작동에 관한 뛰어난 지식과 모든 포장 요건을 충족하는 단일 소스를 제공합니다.

주: Cat 포장기를 사용하면 기타 다양한 경사면 제어 계통을 활용하여 고객의 선호 사항을 지원할 수 있습니다.

사용자 친화적

- 2개의 트랙터 또는 규준대 콘솔 모두에서 작동 가능
- 분할 스크린 모드를 활용하여 규준대의 각 측면 모니터링
- 평균 빔 이용 시 중지하고 재조정할 필요 없이 자동 모드에서 주행 중 센서 선택
- 시각적 참조 기준을 제공하는 텍스트 기반 LCD 표시장치
 - 다국어 사용 가능
 - 다양한 조명 조건을 위한 밝기 및 명암 대비 제어장치
 - 이전 설정이 자동으로 저장되어 재구성할 필요 없음
- LCD 표시장치를 통한 장비 설정의 통합으로 운전자가 경사면 제어를 모니터링하는 동안 작동 상태 파악 가능

정밀한 제어

- 보다 정확한 제어, 혼합물 활용 극대화, 비용 절감
- 진정한 평균 음향 센서로 5개의 변환기를 활용하여 2개의 관독값 폐기 및 3개의 관독값 평균 계산
- 단일 보정 지점에서 10지점 자동 보정으로 과다/과소 조절 해소
- 높이 조정 기능으로 크로스 커플링, 구배 및 표고 유지
- 진정한 9m(30') 음향 평균 빔으로 견인 지점 이동이 전체 경사면 편차의 1/3

뛰어난 안정성

- 방수 표시장치
- 기본 장착 구성품, 일관적인 배관 및 위치
- 열, 수분 및 진동을 견디는 밀폐 구성품
- 베일형 센서보다 우수한 안정성을 제공하는 내장 온도 센서
- 잠금식 엔클로저로 도난 방지
- 쉬운 진단, Cat Electronic Technician과 호환 가능

단일 공급원

- Cat 특약점에서 포장기 작동, 규준대 설정, 작업 및 서비스 교육, 컨설팅 및 부품 지원을 비롯한 전체 계통에 대한 완전한 지원 제공
- 외부 공급자로 인한 부적절한 설정의 위험에 노출될 필요 없음



- | | |
|--------------|-----------------|
| 1. 소프트 키 조정기 | 6. 장비 상태 슬라이더 바 |
| 2. 벤치 키 | 7. 목표 참조 |
| 3. 자동 모드 | 8. 측정된 참조 |
| 4. 좌측 센서 선택 | 9. 센서 연결 |
| 5. 우측 센서 선택 | |



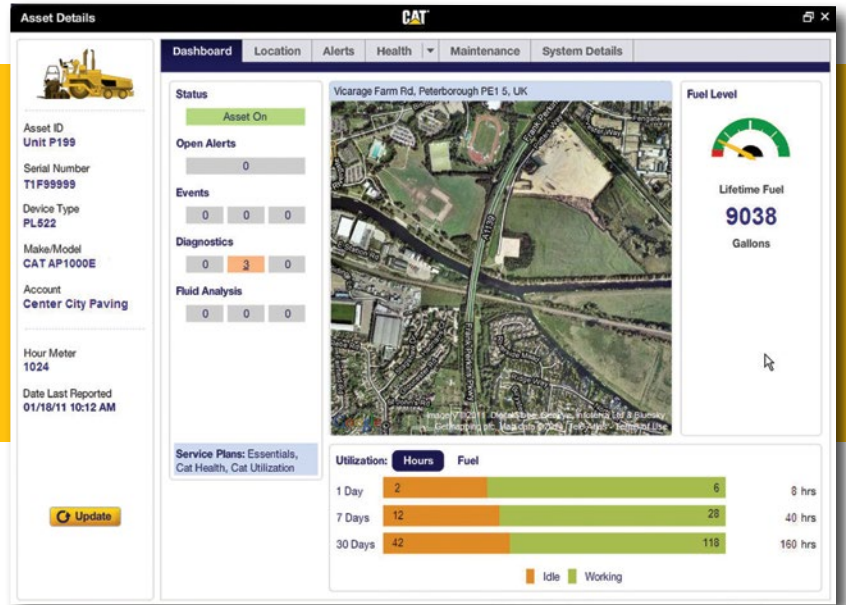
"통합은 진정한 장점입니다. 포장기의 각 측면과 규준대의 각 측면에 제어장치가 있습니다."

- Cat 포장 건설업자

최고의 관리자

PRODUCT LINK로 장비 전체에 걸친 비용 절감

Product Link에서 장비의 위치, 활용 및 상태에 관한 정확하고 유용한 정보를 적시에 얻을 수 있습니다.



시기 적절한 정비 관리

- 정비를 쉽게 계획하고 추적
- Caterpillar에서 권장한 "기본" 서비스 주기로 시작하고 장비 및 작업 요건에 맞게 맞춤형으로 구성
- 완료된 서비스와 예정된 서비스를 한눈에 파악
- "아이콘 클릭" 기능으로 서비스 및 정비를 위해 Cat 특약점에 쉽게 연락 가능

맞춤형 경고 및 표시장치

- 한 화면 또는 지정한 화면에서 모든 경고 확인
- 정보 우선 순위 결정(서비스 경고, 운전자 생성 오류 등)
- 이메일 또는 텍스트 메시지를 통해서 필요한 사람에게 경고 발송

사용자 친화적 대시보드

- 개별 장비 상태 즉각 확인
- 현재 연료량 및 총 사용량 모니터링
- 기한이 경과된 경고 파악
- 공회전 대 작업 시간 그래프로 활용도 모니터링

견고한 지역적 경계 기능

- 거리 지도 및 위성 보기로 작업 현장 경계 설정 간소화
- 복잡한 경계 모양을 쉽고 정확하게 작성
- 소중한 자산 추적 및 보안 모니터링 툴 제공

공회전 시간 대 작업 시간

- 작업 현장의 모든 자산 활용도를 즉각 파악하고 비교
- 더 자세한 정보에 입각한 장비 결정 자재를 공급하는 트럭이 충분한가 아니면 너무 적은가?

빠른 부품 주문

- VisionLink™에서는 일반적인 예방 정비 및 서비스 절차를 위한 "해야 할 일" 체크리스트 제공
- 일반적인 절차를 위한 "기본" 부품 목록
- PartStore™의 아이콘 클릭 및 부품 목록 자동 적재로 주문 가속화 및 간소화



단일 공급자

CAT 특약점의 지원 및 교육

CAT 특약점 지원

- 사용자의 모든 비즈니스 요구에 부응하기 위한 Cat Financial Services
- 24시간 부품 지원을 통해 필요한 때와 장소에 부품 지원
- 고객의 고유한 요건을 충족하기 위해 맞춤형 수리 선택사항을 개발할 수 있도록 지원
- 프로젝트 컨설팅으로 장비 성능 최적화
- 서비스 교육을 통해 장비 구성품에 대한 지식을 향상시켜 가동 중지 시간 최소화
- P.O.T.(Paver Operator Training, 포장기 운전자 교육)로 장비 성능 최적화

"지금까지 어떤 것이 우수한 고객 지원인지 잘 몰랐습니다."

- 새 Cat 포장 고객

Cat 특약점은 최고 수준의 지원을 제공합니다. 부품 지원, 작업 지원, 장비 지원 또는 금융 지원에 상관없이 지원을 제공합니다. 당사의 우선적인 목표는 언제나 고객 만족입니다.

PAVING AMPLITUDE CALCULATOR

Paving Amplitude Calculator(포장 진폭 계산기) 앱은 생산성 툴로서 도로 공사 전문가가 아스팔트 콤팩터에 대한 다짐 효율을 극대화하기 위해 적합한 진폭 설정을 결정하는 데 도움이 됩니다.

특징

- 미터법 및 미국식 도량형
- 쉬운 계산을 위해 Cat 롤러 모델 사전 설치
- 북미용 최종 결과 사양
- 유럽용 방식 사양



앱 다운로드

1단계: Apple 기기에서 App Store를 엽니다.

2단계: "paving amplitude"를 검색합니다(iPad의 경우, iPhone 앱을 포함하도록 검색을 변경해야 합니다.).

3단계: 앱을 찾아서 설치합니다.



요구 사항

iPhone, iPod touch 및 iPad와 호환. iOS 7.0 이상 필요.

PAVING PRODUCTION CALCULATOR

Paving Production Calculator(포장 생산 계산기)는 아스팔트 포장 전문가용 툴로서 포장 작업의 계획에서 트럭 요건, 포장 속도, 다짐 및 기타 요인을 추정하는 데 도움이 됩니다.

특징

- CD의 인기 있는 Production Calculator를 모델로 제작
- 미터법 및 미국식 도량형
- 나중에 참조할 수 있도록 각 작업에 대한 사양 저장
- 사용자의 장치에서 이메일 작업 요약



앱 다운로드

1단계: 기기에서 App Store를 엽니다.

2단계: App Store에서 앱을 검색합니다.

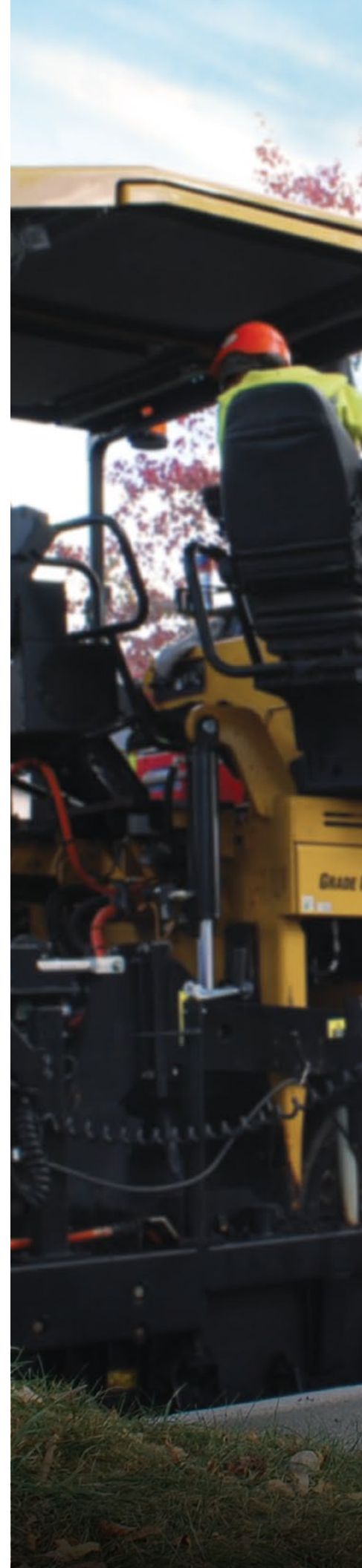
iTunes - "Production Calculator"(iPad의 경우, iPhone 앱을 포함하도록 검색을 변경해야 합니다.)

Google Play - "Caterpillar Paving Calculator"

3단계: 앱을 찾아서 설치합니다.

요구 사항

iPhone, iPod touch 및 iPad와 호환. iOS 7.0 이상 및 Android 2.3.3 이상 필요



프로젝트 플래너

무료 모바일 앱 지원





교육 및 솔루션

검증된 이익 증가

장비 유지, 운전자의 기술 향상 또는 작업자의 기술 업데이트를 통해서 Caterpillar와 Cat 특약점은 여러분의 노력을 지원하고 수익성을 향상시킬 수 있습니다.



보너스, 처벌, 엄격한 사양 및 빠듯한 마감. 오늘날 고객은 프로젝트에서 그 어느 때보다도 더 많은 책임과 위험을 감수하고 있습니다. Caterpillar의 임직원은 고객이 직면한 도전을 알고 있으며, 위험을 최소화하고 수익성 및 성공을 극대화하기 위한 솔루션을 제공합니다.

Caterpillar Paving Products를 통해 고객은 우수한 교육과 프로젝트 컨설팅 서비스를 이용할 수 있습니다. 각 수강생이 자신의 역할과 그 역할이 포장 작업에 미치는 영향을 이해할 수 있도록 지원합니다. 이러한 이해가 뒷받침되면 효율과 품질이 개선될 뿐 아니라 수익성도 개선됩니다.

맞춤형 교육 설계

- 소규모 강의로 실습 기회 제공
- 작업 성공을 보장하는 컨설팅 솔루션
- 전 세계에서 수백 년 간 쌓아 온 업계 지식과 경험 (1인당 평균 20년)
- 기술자의 고장진단 기술을 향상하고 장비의 가동 중지 시간을 최소화하기 위한 기술 교육
- 운전자의 기술 향상 및 프로젝트의 품질 개선을 위한 운용 교육
- 필요한 때와 장소에 따른 맞춤형 교육으로 작업자가 작업에서 이탈되는 시간을 최소화
- 프로젝트 컨설팅으로 작업자가 일관적인 포장 품질을 달성하고 수익성을 극대화할 수 있도록 지원

포장 업계에서 매출 1위를 달성한다는 목표는 건설 산업 장비 제조 분야의 전 세계적 리더로서도 결코 작은 과제가 아닙니다.

그러나 당사는 1986년에 첫 포장 장비를 판매한 이래로 계속 성장해 왔습니다. 수년에 걸쳐, 당사의 장비는 신뢰성, 견고성, 사용성 및 높은 생산성으로 인정받고 있습니다.

Caterpillar는 언제나 경쟁사들보다 앞서서 도로 건설 방식을 전 세계적으로 바꾸는 혁신을 선보여 왔으며,

당사의 차세대 장비가 출시될 때마다 전 세계적으로 더 많은 고객이 Cat 장비로 전환하고 있습니다.

Cat 제품, 특약점 서비스 및 산업 솔루션에 대한 자세한 내용은 www.cat.com 웹 사이트를 참조하십시오.

당신의 꿈이 현실로.



QKHQ1822-04(10/15)
(번역: 12/15)
© 2015 Caterpillar
All Rights Reserved

자재 및 사양은 공지 없이 변경될 수 있습니다.

VisionLink는 미국 및 기타 국가에 등록된 Trimble Navigation Limited의 상표입니다.

사진에는 특수 작업을 위한 추가 장비가 포함될 수 있습니다.

여기에 사용된 기업 및 제품 이름을 포함한 CAT, CATERPILLAR, 당신의 꿈이 현실로, 각각의 로고, "Caterpillar Yellow" 및 "Power Edge" 상판 외장은 Caterpillar의 상표이며 허가 없이 사용할 수 없습니다.

