



Cat[®] AP600F 摊铺机

特点：

投资回报高

- 专有的 70 kW 集成发电机由先前开发 D7E 电动推土机的同一团队所设计，使用寿命长
- 熨平板加热快速，只需 15 分钟，带来更大的日产量
- 出色的转弯能力，快速行驶可提高产量
- 独有的气流设计可改善工作人员的操作条件并降低部件温度，实现持久耐用性

专为您打造的技术

- 独有的熨平板加热系统监测元件的故障情况，消除了不必要的更换
- 集成在牵引车中的 Cat[®] 纵坡和横坡选件以及熨平板显示器可提高操作员的效率
- 使用单个开关即可在操作台之间传输推进和供料系统设置
- 自动加注供料系统简化了设置
- 单触式供料系统激活优化了效率
- 自动行驶功能；螺旋分料器和液压主机架加长板随熨平板一起提升，避免在运输过程中损坏
- Product Link™ 可远程监测机器位置、每日运行时间、油耗、故障代码和预防性维护状态，从而实现最佳的机器支持

高品质成果，更高的收益

- SE50 系列和 SE60 系列熨平板能提供出色的行驶性能、摊铺层密度和摊铺层质地，同时具有卓越的调整能力，可以配备夯锤与振动功能，或仅配备振动功能
- 牵引点使用独有的连杆设计，可实现最佳的熨平板浮动
- 熨平板扩展器上独有的 2 速比例控制

较低的拥有成本和运营成本

- 独有的省油模式和发动机转速自动控制功能可以降低油耗和噪音级别，从而实现更高的舒适度和更轻松的交流
- 4 泵供料系统可以在省油模式下提供高生产率，从而降低油耗
- 百万次循环开关性能可靠
- 传送带底板和链条护罩设计用于最大限度地减少对劳动力的需求，并提供成本更低的更换件
- 加热元件可滑出，易于更换
- 机加工的熨平板机架简化了熨平板的更换

无与伦比的售后支持

- 代理商地理位置优越，可提供全天候的支持
- 面向技师的机器内培训
- 摊铺机操作员培训可帮助最大限度地提高机器性能
- 项目咨询有助于提升工艺和作业现场管理

技术规格：

发动机 – 动力传动系

Cat C4.4 ACERT™ 发动机* 129 kW 175 hp (M)、173 hp (I)

* 发动机符合美国 EPA Tier 4 Final/欧盟 Stage IV 排放标准。

Cat C7.1 发动机** 151 kW 205 hp (M)、202 hp (I)

** 发动机符合美国 EPA Tier 3、欧洲 Stage IIIA 和中国 Stage III 等效排放标准。

发动机转速 – 最大/最小 2200/1000 rpm

省油模式 1650 rpm

熨平板加热 – 标准宽度 (安静) 1300 rpm

熨平板加热 – 带加长板 (快速) 1300-2200 rpm

速度范围：

摊铺 76 mpm 250 fpm

带有夯锤熨平板 25 mpm 82 fpm

行驶 16 km/hr 10 mph

意大利道路鉴定 14.9 km/hr 9.3 mph

重量

仅 AP600F 摊铺机 – 运输 13558 kg 29891 lb

仅 AP600F 摊铺机 – 工作 13845 kg 30522 lb

工作重量包括加满的燃油箱和 75 kg (165 lb) 操作员。

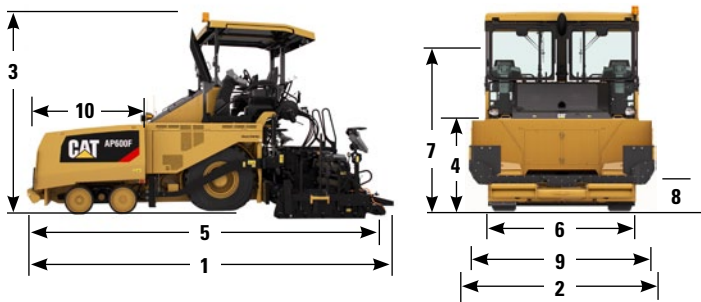
仅 SE50 V 熨平板 3284 kg 7239 lb

仅 SE50 VT 熨平板 3490 kg 7695 lb

仅 SE60 V 熨平板 3400 kg 7495 lb



摊铺机技术规格



尺寸:

1	工作长度 (带 SE50 V 熨平板)	6820 mm	22'5"
	工作长度 (带 SE50 VT 熨平板)	6820 mm	22'5"
	工作长度 (带 SE60 V 熨平板)	6825 mm	22'5"
2	工作宽度	3306 mm	10'10"
	带顶篷时的工作高度 (标志灯顶部)	3989 mm	13'1"
3	不带顶篷时的工作高度	3802 mm	12'4"
	工作甲板高度	1850 mm	6'1"
5	运输长度 (带 SE50 V、SE50 VT 熨平板)	6720 mm	22'1"
6	运输宽度 - 带 SE50 熨平板和尾板	2762 mm	9'1"
	运输宽度 - 带 SE50 熨平板且尾板折叠	2550 mm	8'4"
7	运输宽度 - 带 SE60 V 熨平板和尾板	3211 mm	10'6"
	运输宽度 - 带 SE60 V 熨平板且尾板折叠	3000 mm	9'10"
8	运输高度 - 顶篷缩回	3098 mm	10'2"
	运输高度 - 不带顶篷	2997 mm	9'10"
9	卡车入料高度 - 手动斗门	477 mm	18"
	液压斗门	466 mm	18"
10	卡车进入宽度	3194 mm	10'6"
10	料斗长度 (带推辊) - 最小	2215 mm	7'3"
	料斗长度 (带推辊) - 最大	2414 mm	7'11"

选装设备

- Cat 坡度控制系统
- Product Link
- 供料机传感器 (机械式或超声波式)
- 全轮驱动
- 减速器踏板
- 前轮辅助
- 加热型空气悬浮座椅
- 动力主机架加长板
- 动力折叠式前斗门
- 卡车铰接件
- 坚固顶篷
- 宽型摊铺套件
- 带硬质顶篷的挡风玻璃
- 摆动式推辊
- 正常运行套件
- 照明灯 (工作照明或行驶照明)
- 熨平板加长板
- 牵引点指示器 (上部)
- 生态冲洗系统
- 螺旋分料器和主机架加长板
- 警告标志灯
- 调平设备
- 遮阳伞
- 配重 (前保险杠)
- 高强度放电灯

材料和技术规格如有变更, 恕不另行通知。

图中所示的机器可能包括附加设备。

有关 Cat 产品、代理商服务和行业解决方案的更多信息, 请访问我们的网站: www.cat.com

©2015 Caterpillar Inc.

保留所有权利。

CAT、CATERPILLAR、“为你铸就”、ACERT、SAFETY.CAT.COM 及其相应的徽标、“Caterpillar Yellow”和“Power Edge”商业外观以及此处所使用的公司及产品标识是 Caterpillar 的商标, 未经许可, 不得使用。

产品 ID: AP600F

电气系统

启动和充电	24 V、115 A 交流发电机
蓄电池	两个, 1000 CCA
发电机/辅助电源	70 kW/ 6.6 kW
机器安全系统	预留接线
Product Link 系统	预留接线

容量

最大吞吐能力	1300 公吨/小时	1433 tph
料斗容量 (含输送通道)	7.1 m ³	250 ft ³
燃油箱	278 L	73 gal
柴油机尾气处理液 (尿素) 容量 - 仅 Cat 4.4 发动机	19.1 L	5 gal
发动机机油 - Cat 4.4 发动机	13.5 L	3.6 gal
Cat 7.1 发动机	15.5 L	4.1 gal
冷却系统 - Cat C4.4 发动机	31 L	8 gal
Cat 7.1 发动机	37 L	9.8 gal
液压油箱	219 L	58 gal

熨平板技术规格

标准摊铺范围:		
带 SE50 V、SE50 VT 熨平板	2.55-5.0 m	8'4"-16'4"
带 SE60 V 熨平板	3.0-6.0 m	9'10"-19'6"
最大摊铺宽度:		
带 SE50 V 熨平板	6.5 m	21'4"
带 SE50 VT 熨平板	8.0 m	26'4"
带 SE60 V 熨平板	7.65 m	25'
最大摊铺深度	305 mm	12"
扩展器高度范围	-20 mm 至 +50 mm	
拱度范围:		
SE50 V	-4% 至 +10% (总计)	
SE50 VT	-2% 至 +5% (每侧)	
SE60 V	-4% 至 +10% (总计)	
扩展器坡度范围:		
SE50 V、SE60 V	-3% 至 +10%	
SE50 VT	-3% 至 +2%	

QCHQ1856-03 (9-2015)

(翻译: 12-2015)

