

M322D2

轮式挖掘机



发动机

发动机型号

排放标准

Cat® C7.1 ACERT™

中国非公路用车辆
Stage III 排放标准、
美国 EPA Tier 3/欧盟
Stage IIIA 等效排放标准

最大功率

1700 rpm 时 (ISO 9249)

2000 rpm 时 (ISO 14396)

122 kW (164 hp)

128.8 kW (173 hp)

重量

含工装机具时的工作重量

20500 kg-22500 kg

铲斗技术规格

铲斗容量

0.44 m³-1.57 m³

工作范围

地面最大伸展距离

10320 mm

最大挖掘深度

6680 mm

驱动

最高行驶速度

25 km/h

特性

性能

提供更短的循环时间、更强的提升能力和更高的铲斗和斗杆挖掘力。新发动机动力更加强劲，性能更加可靠，同时最大限度降低了油耗。这些特点可让您在任何作业中实现最高的生产率，从而获得最大的利润。

维修保养方便性

为了提高安全性并减少停机时间，所有日常维护点都可以从地面检修。集中润滑系统可以对多个重要维护点快速润滑。

操作员舒适性

操作台最大限度地提高了舒适性和安全性。配备的空气悬浮座椅（带加热/制冷座垫）让操作员更加舒适。各种集成功能（例如彩色监视器能够显示标准后部摄像头拍摄的画面）增强了安全性。

多功能性

可选择多种底盘系统和前连杆。我们的机器可在各种不同的应用中发挥出卓越的整体性能，凭借我们提供的众多选装件和 Cat 工装，可以根据您的应用需求提供合适的机器。

目录

环保设计.....	4
发动机.....	5
最佳的舒适度.....	6
简易性和功能性.....	7
底盘系统.....	8
液压系统.....	9
动臂和斗杆.....	10
智能技术.....	11
工装.....	12
安全.....	14
全面的客户服务.....	14
维修保养方便性.....	15
集成技术.....	16
技术规格.....	17
标配设备.....	30
选装设备.....	31







环保设计

为我们的后代着想

燃油效率和低废气排放量

Cat C7.1 ACERT 发动机符合中国非公路用车辆 Stage III 排放标准和 Tier 3/Stage IIIA 等效排放标准，同时具有最佳的性能、出色的燃油效率和可靠性。这意味着能够在一天内完成更多的工作、降低运营成本并最大限度地减少对环境的影响。

安静操作

采用按需运转的变速风扇和远程冷却系统，降低了噪声级。

先进的技术和更长的保养周期

Product Link™ 可远程监控机器，有助于改进车队效率并降低成本。Cat 代理商可帮您延长维修周期，这意味着需要更少的油和更少的处置，从而降低运营成本。

漏油和溢油更少

润滑剂滤清器和各个排放口能够最大限度地减少溢油情况。Cat O 形端面密封圈和 Cat XT™-6 ES 软管有助于防止泄漏影响性能。

Cat 认证的二手机器

该计划是 Caterpillar 和 Cat 全球代理商提供的一项关键解决方案，用于帮助客户以最低的成本实现增长，同时消除浪费。二手设备已经过检查并享有保修，随时可用于工作，客户将从 Caterpillar 保修中获益。

发动机

动力强劲、稳定可靠且节省燃油



您所需的动力和性能

Cat 发动机符合中国非公路用车辆 Stage III 排放标准和美国 EPA Tier 3/ 欧盟 Stage IIIA 等效排放标准，可在 2000 rpm 的额定转速下提供 128.8 kW 的最大净功率（符合 ISO 14396 标准）。

按需运行策略节约燃油

智能发动机

发动机采用电子控制，配有共轨燃油系统。智能发动机会根据具体应用自动在最高效的运行点下运行，从而节省燃油却不影响性能。

按需运转的风扇冷却系统

采用电子控制的液压马达来驱动按需运转的变速风扇，从而实现最低的油耗。

单触式低怠速控制装置和发动机转速自动控制装置

如果发动机在预设时间过后未执行任何操作，发动机转速自动控制装置会降低发动机转速，从而降低油耗和噪声级别。通过单触式低怠速控制装置，只需轻轻一触，便可立即降低发动机转速。

省油模式和工作模式

- 省油模式可以显著减少燃油消耗，同时在大多数应用中仍能保持高效作业。
- 行驶模式可在优化传动系性能的同时节省燃油。
- 对于重负荷应用，功率模式可在生产率和燃油效率之间取得最佳平衡。

最佳的舒适度

让操作员在整个作业期间保持高效



舒适座椅选件

标准座椅和舒适座椅选装件能够让您的操作员在全天的工作中都倍感舒适。舒适座椅配有被动式座椅控温装置、空气悬浮功能（根据操作员体重自动调节）、腰部支撑及座椅加热器。

低振动/噪声级别

带橡胶底座的驾驶室采用粗大的钢管结构，并与舒适的空气悬浮座椅相配合，有助于降低振动和噪声级别。

舒适操作

用于行驶回路和辅助回路的双向踏板提供了更大的地板空间，减少了改变位置的需要。由于大型踏板位于底座上，因此转向柱易于倾斜。

自动控温装置

驾驶室温度易于调节，并且配有过滤通风功能，从而在各种气候条件下保证操作员的舒适度。

储物箱

座椅后面有大型储物箱，可以轻松容纳较大的午餐盒或安全帽。在机器运行期间，储物箱盖会固定住箱内的物品。另外还有几个专用区域用于固定大水杯、MP3 播放器或手机。

电源和 MP3 收音机

驾驶室配备 12V-7A 电源插座，可以为 MP3 播放器、笔记本电脑和手机等电子设备充电。配有 CD/MP3 收音机。



简易性和功能性 实现简单的操作

符合人机工程学的布局 and 智能控制装置

操作台设计集简单、多功能性和操作便利性于一体。常用开关集中在右侧的开关控制台上。重载提升模式、行驶控制*或 SmartBoom™* 等功能不仅会提高生产率，还有助于减轻操作员疲劳。

大屏幕彩色监视器

高分辨率 LCD 监视器采用当地语言，清晰易读，使操作员对一切重要信息了然于心。通过“快速访问”按钮，能够快速选择常用功能。使用工装选择功能，可以预设多达十种不同的液压工装，以便快速更换工装。

最佳视野

所有玻璃都直接粘在驾驶室上，因此无需使用车窗框。按 70/30 比例分割的前挡风玻璃将上半部分存放在操作员的上方，易于释放。大尺寸天窗提供上方视野，且带有可伸缩的遮光帘。平行雨刷系统可以覆盖整个前挡风玻璃。

标准后置摄像头

可将机器后方的视图显示在监视器上，再加上全方位的最佳视野，有助于确保安全的操作。

*非洲、中东和欧亚大陆这些地区并非均有销售。有关详细信息，请咨询 Cat 代理商。





底盘系统

车轮的强度和多功能性

高行驶速度（最高可达 37 km/h）

缩短机器在工地之间的行驶时间。

支腿和推铲 – 适合各种应用的通用解决方案。

多种底盘系统配置可为您的工作环境提供最佳解决方案，包括推铲和/或支腿。可以单独控制支腿，使机器即使在平缓的斜坡上也能够保持平稳。

智能行驶警报器（可调）

机器开始移动时，警报器将鸣响。当警报器连续鸣响 10 秒钟之后，自动模式会停止警报器。此外，也可以禁用警报器（可选）。



重负荷轮轴

通过高效的变速箱保护和重负荷轮轴实现坚固的结构和较长的使用寿命。变速箱直接安装在后轴上，以便提供保护并获得最佳的离地间隙。前轴可提供较大的摆动和转向角度。

先进的盘式制动系统

最大限度地降低车轮空转时的摇摆效应。盘式制动系统直接作用于轮毂而非传动轴上，以防止出现行星齿轮齿隙。这种轮轴设计降低了生命周期成本。换油周期可以长达 2000 个工作小时，具体取决于机器使用情况。





液压系统

更短的循环时间和强大的提升能力

专用回转泵

这一液压闭合回路专用于回转操作，可在不降低其他液压功能功率的情况下最大限度地提高回转性能，使得组合移动更为平稳。

比例辅助液压系统实现卓越的多功能性

可以扩展液压系统的多功能性，以使用各种液压工装机具。基本控制装置包括（选装）：

- 多重组合阀允许操作员从监视器上选择多达十种预设的工装机具。
- 中压功能可以提供理想的比例流量来倾斜铲斗或旋转机具。
- 液压锤回路（单向高压）。
- 用于操作液压快速连接器的专用回路。

重件提升模式

将机器的提升能力增大 7%，从而最大化提升性能。

可调的回转力度

允许根据操作员的偏好调节机器回转力度。

斗杆再生回路

提高效率并帮助增强操控性，从而实现更高的生产率。

动臂和斗杆

最大的灵活性 – 高生产率

坚固耐用

动臂和斗杆采用焊接箱形截面结构，并在高应力区域采用多厚板架构，能够从容应对苛刻的作业条件。

灵活性

有多种动臂和斗杆可供选择，可在各种应用场合下实现伸出距离和挖掘力之间的完美平衡。

斗杆

- 短斗杆（2200 mm），具有最大的挖掘力和提升能力
- 中型斗杆（2500 mm），具有较大的推压力和提升能力
- 长斗杆（2800 mm），具有更大的挖掘深度和伸展距离

动臂

- **可变可调（VA, Variable Adjustable）动臂** – 提供更好的右侧视野和道路行驶平衡。在狭窄的范围内作业或者起吊重型负载时，VA 动臂能够提供最好的灵活性。
- **整体式动臂** – 最适合各种标准应用场合，例如卡车装载和挖掘。侧板曲线中的独特直段减少了应力流，有助于延长动臂的使用寿命。



智能技术

提升生产率

SmartBoom*

减少应力和振动。

铲碎岩石

铲碎岩石和修整工作快速轻松。SmartBoom 简化了任务，让操作员能全神贯注于斗杆和铲斗，同时动臂可以自由地升降，而无需占用液压泵流量。

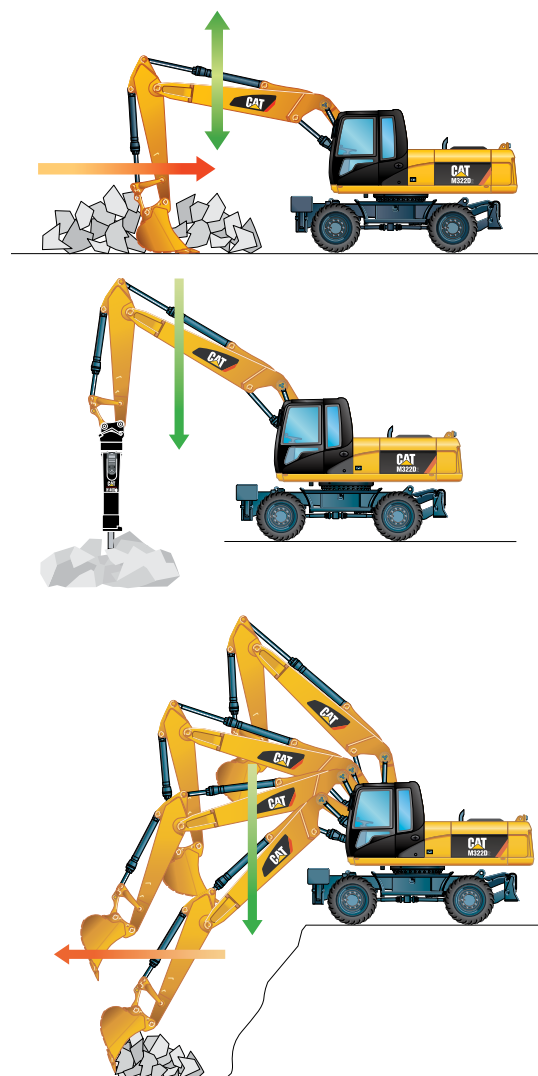
液压锤作业

在穿透岩石时，前面的部件自动跟随液压锤。这避免了液压锤的空击或过度施力，从而延长液压锤和机器的寿命。具有类似于振动平板夯的优点。

卡车装载

从工作台为卡车装载更加高产和省油，因为缩短了循环周期，同时动臂下降功能不需要泵流量。

*非洲、中东和欧亚大陆这些地区并非均有销售。有关详细信息，请咨询 Cat 代理商。



行驶控制装置*

更快的行驶速度和更高的舒适性

行驶控制系统使您能够在崎岖的地形中更快地行驶，并且改善了操作员的驾驶体验。蓄能器可充当减振器，能够吸收前端运动所带来的震荡。通过驾驶室内软开关面板上的按钮，可以激活行驶控制系统。

*非洲、中东和欧亚大陆这些地区并非均有销售。有关详细信息，请咨询 Cat 代理商。





工装

优化机器的性能



节省每次更换机具的时间

几秒钟内完成机具更换...快速连接器与通用工装（可在相同规格机器之间共用）相结合，使您能够灵活地完成每一项作业。液压快速连接器实现了机具更换的全自动化，因此操作员只需数秒钟即可在驾驶室内快速、安全、舒适地完成工装机具的更换。可以帮助您的操作员提高效率 and 生产率。



动力匹配

将您的 Cat 液压作业机具与您的 Cat 机器相匹配，充分发挥标准内置软件的价值。工装的更换从未如此简单！



充分利用您的机器

如果您在日常工作中需要完成多项任务，M322D2 可以助您一臂之力。该机器具有强大的多功能性，从种类繁多的 Cat 工装中任选一种即可轻松扩展机器的功能。

快速变换作业

快速连接器能够快速更换工装，实现灵活作业。建议操作员使用与作业相配的机具，以便减少机器数量。

挖掘、装载和园林作业

我们提供各种规格的铲斗，其中包含挖掘、开凿、挖渠、装载和平整作业解决方案。沟渠清理铲斗适合在园林施工中进行平整和修整作业，还适合装载疏松物料堆，不会出现斗齿破坏地面的情况。

分拣和搬运物料

随着环境法规日益严格，您需要采用高效的方式处理废物。Cat 抓斗能从源头处分拣碎屑并分开装到卡车上，从而为您节省运输成本、人力成本和卸载成本。当您的机器需要良好的穿透力时，可以使用 Cat 挖掘抓斗。

修建、压实和维护道路

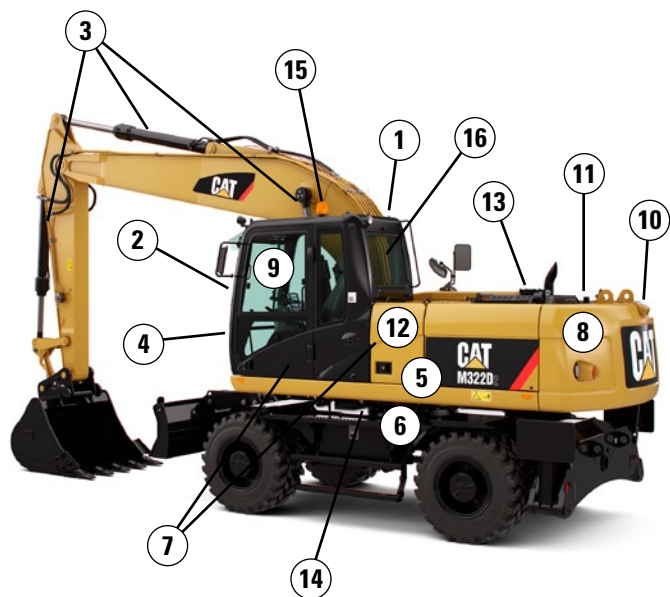
无论您是清理沟渠，在下水道和水渠中作业，使用平整铲斗修整土面，还是进行压实作业，该机器都能通过合适的作业机具让您快速完成工作。



工装供货情况因地区而异。如需详细了解您当地提供的特定工装的信息，请联系 Cat 代理商。

安全

确保您的人身安全



- 1 经过 FOPS 认证的驾驶室
- 2 防落物保护结构（选装）可通过螺栓固定
- 3 防漂装置增强动臂、斗杆和铲斗的性能
- 4 隔音
- 5 地面维护
- 6 打孔防滑行走表面
- 7 三点接触式进入
- 8 LED 后行驶灯
- 9 开阔的视野
- 10 标准后视摄像头
- 11 可调行驶警报器
- 12 紧急停机开关
- 13 蓄电池断路开关
- 14 回转机械锁
- 15 旋转标志灯（选装）
- 16 安全锤和紧急出口

全面的客户服务

Cat 代理商将为您提供与众不同的支持

从帮助选择合适的机器到持续提供丰富的支持，Cat 代理商能够为客户提供无与伦比的销售和服务。

- 利用融资选项和服务，实现最佳的长期投资
- 通过培训计划实现高效的操作
- 预防性维护和保修合同
- 借助一流的零件供应确保机器的正常运行时间
- 修理、翻修还是更换？您的代理商可以帮助您评估最佳的选择。





维修保养方便性

当正常运行成为决定因素时

延长保养周期以降低成本

- **S.O.SSM 油样分析** – 提高性能和耐用性。该系统可以预测潜在的故障，并将液压油更换周期最长延至 6000 小时。
- **发动机机油（低灰分油）** – Cat 发动机机油更具成本效益，并且提供业界领先的性能。发动机机油更换周期最长延至 500 小时。
- **真空膜盒式滤清器** – 此液压回油滤清器可防止污染物在更换液压油时进入系统。
- **燃油滤清器和油水分离器** – 新过滤系统适用于苛刻的作业条件，甚至是在使用低劣的燃油时。新粗滤器拥有更出色的过滤能力，可以与油水分离器配合使用。燃油滤清器的设计使用寿命长达 500 小时（使用质量极为低劣的燃油时为 250 小时）。燃油粗滤器由注油泵、水位开关和可视阻塞指示器组成。
- **远程润滑** – 集中润滑点适合润滑难以触及的关键位置。

简单方便的地面维护

我们的挖掘机在设计时充分考虑了操作员和技师的需要。车门在气弹簧的辅助下打开。

- **前室** – 可以从地面检修蓄电池、空对空后冷器、空调冷凝器和空气滤清器。
- **外摆式空调冷凝器** 允许在两侧进行清洁并检修空对空后冷器。
- **发动机室** – 纵向布局确保能从地面进行检修。

集成技术

值得您了解一下

Cat Connect 能够智能地利用各种技术和服务来提高作业现场的效率。通过分析由配备 Cat Connect 技术的机器提供的数据，您可以比以往更全面、更深入地了解您的设备和运营情况。

Cat Connect 技术在以下主要方面进行了改进：



设备管理

设备管理 – 延长机器正常运行时间，降低运营成本。



生产率

生产率 – 监控生产并管理作业现场的效率。



安全

安全 – 提高作业现场的安全意识以确保人员和设备的安全。

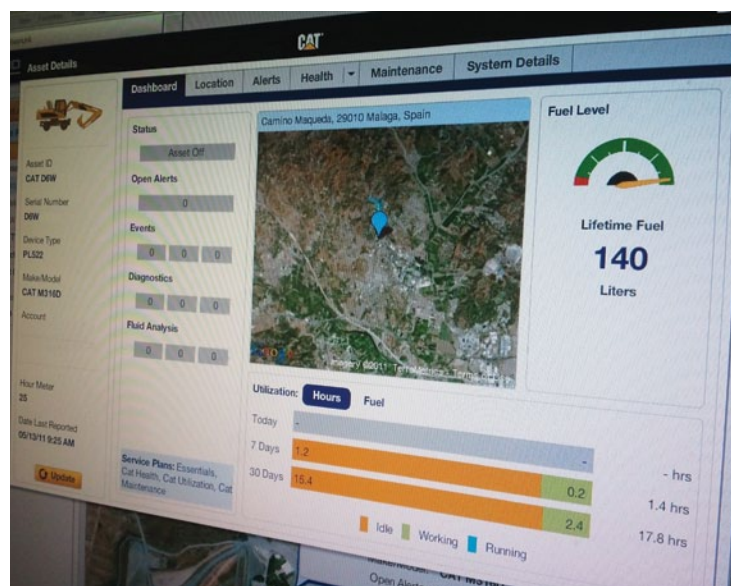
特有 Cat Connect 技术包括：

Link

Link 技术使机器具有无线通信性能，能够双向传输车载传感器、控制模块及其他 Cat Connect 技术收集的信息。

远程管理机器

Cat Product Link 是一套与机器监视系统深度集成的系统，它可以避免凭猜测管理您的设备。该系统通过 VisionLink® 来追踪机器的位置、工作小时数、燃油用量、生产率、空闲时间和诊断代码，帮助您最大程度地提高效率、提升生产率以及降低成本。



CAT® CONNECT



设备管理



生产率



安全



可持续性

发动机

发动机型号	Cat® C7.1 ACERT 技术 ⁽¹⁾
额定值	2000 rpm
发动机总功率 (最大)	
ISO 14396	128.8 kW (173 hp)
ISO 14396 (公制)	175 hp
额定净功率 ⁽²⁾	
ISO 9249/SAE J1349	122 kW (164 hp)
ISO 9249/SAE J1349 (公制)	166 hp
80/1269/EEC	122 kW
最大净功率	
ISO 9249/SAE J1349	122 kW (164 hp)
ISO 9249/SAE J1349 (公制)	166 hp
80/1269/EEC	122 kW
缸径	105 mm
冲程	135 mm
排量	7.01 L
1400 rpm 转速时的最大扭矩	868 N·m
气缸数量	6

⁽¹⁾ 符合中国非公路车辆 Stage III 排放标准和 Tier 3/Stage IIIA 等效排放标准。

- ⁽²⁾ 额定转速为 2000 rpm。
- 标称净功率是指当发动机配备了空气滤清器、消音器、交流发电机且冷却风扇以中速运转时在飞轮处测得的功率。
 - 海拔低于 4500 m 时，发动机可保持其全额净功率。

变速箱

前进/倒车	
1 档	7.0 km/h
2 档	25.0 km/h
爬行速度	
1 档	3.0 km/h
2 档	12.0 km/h
牵引力	112.4 kN
最大爬坡能力 (重量为 21000 kg 时)	60.2%

回转机构

回转速度	9.0 rpm
回转扭矩	56 kN·m

底盘系统

离地间隙	380 mm
最大转向角	35°
轮轴摆角	± 9°
最小转弯半径	
轮胎外侧	6800 mm
整体式动臂末端	9300 mm
VA 动臂末端	7800 mm

维修保养加注容量

燃油箱 (总容量)	385 L
冷却系统	37 L
发动机曲轴箱	15 L
后轴壳体 (差速器)	14 L
前转向轴 (差速器)	11 L
终传动	2.5 L
动力换挡变速箱	2.5 L

重量

工作重量*	20500-22500 kg
重量	
VA 动臂	
仅带后推铲	19650 kg
后推铲, 前支腿	20850 kg
前、后支腿	21100 kg
整体式动臂	
仅带后推铲	19000 kg
后推铲, 前支腿	20200 kg
前、后支腿	20450 kg
斗杆**	
短型斗杆 (2200 mm)	650 kg
中型斗杆 (2500 mm)	700 kg
长型斗杆 (2900 mm)	780 kg
配重	
标准	3900 kg
选装	4400 kg
选装	5400 kg

*工作重量包括中型斗杆、4400 kg 配重、满燃油箱、操作员、645 kg 铲斗和双充气轮胎。重量因配置而异。

**包括油缸、铲斗连杆、销和标准液压管路。

M322D2 轮式挖掘机技术规格

液压系统

油箱容量	220 L
系统	350 l
最大压力	
机具回路	
正常情况	35000 kPa
重载提升	37500 kPa
行驶回路	35000 kPa
辅助回路	
高压	35000 kPa
中压	18500 kPa
回转机构	34000 kPa
最大流量	
机具/行驶回路	350 L/min
辅助回路	
高压	250 L/min
中压	50 L/min
回转机构	112 L/min

轮胎

标准	11.00-20 (双充气轮胎)
选装	10.00-20 (双实心橡胶轮胎)

铲刀

铲刀类型	径向式
铲刀宽度	2750 mm
铲刀翻转高度	576 mm
铲刀总高度	610 mm
可从地面降下的最大深度	130 mm
可从地面提升的最大高度	490 mm

发动机

发动机废气排放	中国非公路用车辆 Stage III 排放标准和 Tier 3/ Stage IIIA 等效排放标准
Cat Bio HYDO™ Advanced	易生物降解 经过欧盟环保标章认证
最高为 B20 的生物柴油	符合 EN 14214 或 ASTM D6751 以及 EN590 或 ASTM D975 标准的矿物柴油燃料

标准

驾驶室/ROPS*	Caterpillar 提供的防滚翻保护结构 (ROPS, Rollover Protective Structure) 符合 ROPS 标准 ISO 12117-2:2008
驾驶室/FOPS	带防落物保护结构 (FOPS, Falling Object Protective Structure) 的驾驶室符合 FOPS 标准 ISO 10262:1998 和 SAE J1356:2008
驾驶室/噪声级	符合下列相应标准
振动级别	
最大手/臂振动	
ISO 5349:2001	<2.5 m/s²
最大整体振动	
ISO/TR 25398:2006	<0.5 m/s²
座椅传递率系数	
ISO 7096:2000 – 光谱级 EM5	<0.7

*并非面向所有市场。仅适用于非洲、中东和欧亚大陆。有关详细信息，请咨询 Cat 代理商。

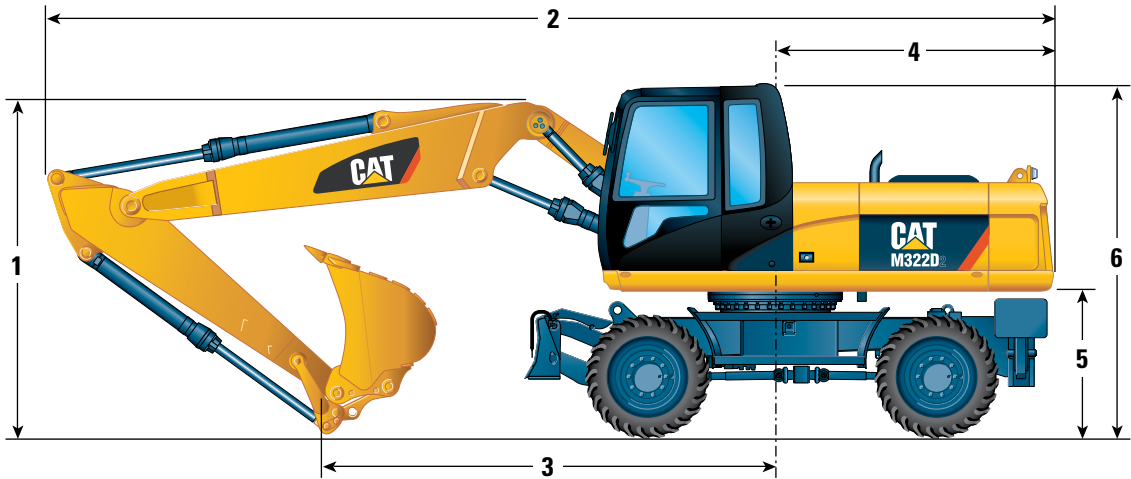
噪声性能

操作员噪声	
2000/14/EC	74 dB (A)
外部噪声	
2000/14/EC	103 dB (A)

- 操作员噪声 – 对于 Caterpillar 提供的驾驶室，在正确安装、保养并且在门窗都关闭的情况下根据 2000/14/EC 中规定的步骤来测定操作员噪声级别。
- 外部噪声 – 根据 2000/14/EC 中规定的测试步骤和条件来测定标示观察员声功率级。
- 在操作台和驾驶室敞开（门窗打开没有正确保养时）的情况下长时间工作，或在嘈杂的环境中工作时，可能需要听力保护装置。

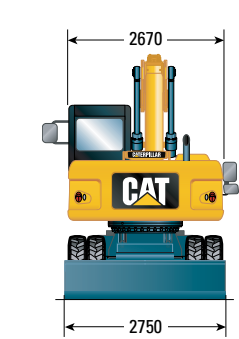
尺寸

所有尺寸均为近似值。

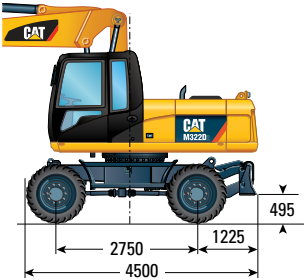


动臂类型		可变可调动臂 5440 mm			整体式动臂 5650 mm		
斗杆长度	mm	2200	2500	2900	2200	2500	2900
1 带有防落物保护结构时的装运高度 (动臂和驾驶室之间的最高点)	mm	3330	3330	3330	3330	3330	3330
2 装运长度	mm	9430	9440	9430	9650	9640	9650
3 支撑点	mm	4160	3660	3420	4240	3720	3440
4 机尾回转半径	mm	2820	2820	2820	2820	2820	2820
5 配重间隙	mm	1310	1310	1310	1310	1310	1310
6 驾驶室高度							
不带防落物保护结构	mm	3200	3200	3200	3200	3200	3200
带有防落物保护结构	mm	3330	3330	3330	3330	3330	3330

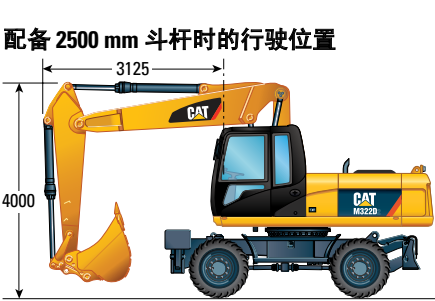
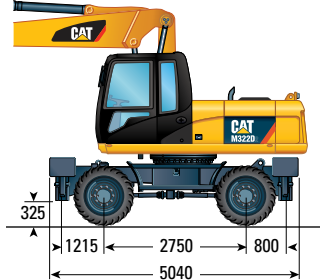
注意：采用标准底盘系统和双充气轮胎。
注意：这些值是采用 11.00-20 充气轮胎时的值。



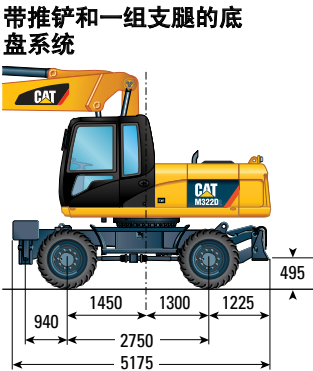
只带推铲的底盘系统



带两组支腿的底盘系统



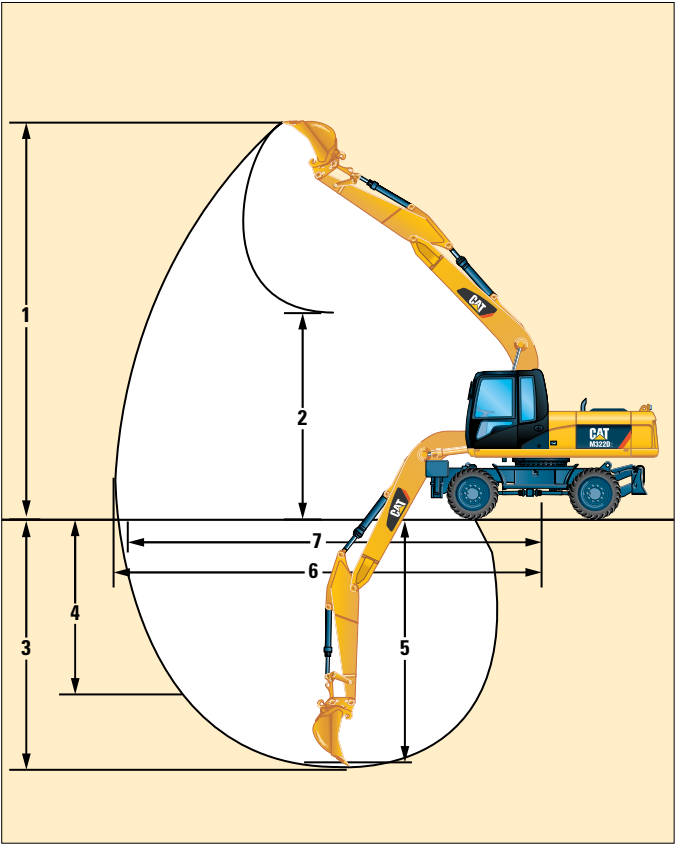
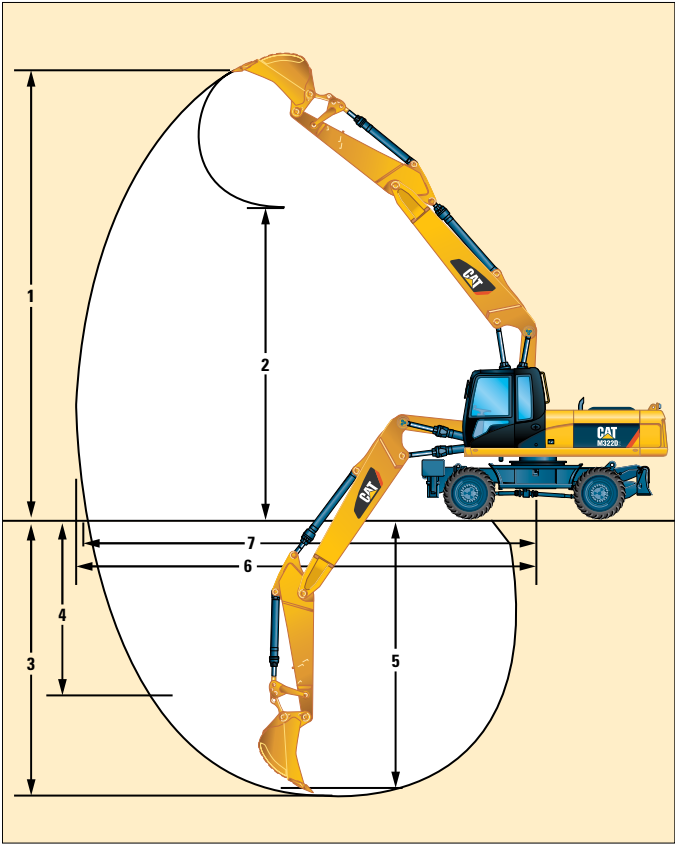
配备 2500 mm 斗杆时的行驶位置



带推铲和一组支腿的底盘系统

M322D2 轮式挖掘机技术规格

工作范围



动臂类型		可变可调动臂 5440 mm			整体式动臂 5650 mm		
斗杆长度	mm	2200	2500	2900	2200	2500	2900
1 挖掘高度	mm	10560	10620	10930	9670	9540	9760
2 卸载高度	mm	6930	7170	7500	6300	6230	6450
3 挖掘深度	mm	5990	6280	6680	5770	6070	6470
4 垂直壁挖掘深度	mm	4420	4450	4830	4480	4780	5160
5 使用 2.5 m 直线清理装置时的深度	mm	5780	6090	6510	5570	5880	6300
6 标准	mm	9770	10000	10390	9890	10100	10490
7 地面伸展长度	mm	9590	9830	10230	9720	9930	10320
铲斗挖掘力 (ISO 6015)	kN	—	152	152	—	152	152
斗杆挖掘力 (ISO 6015)	kN	—	128	118	—	128	118

使用充气轮胎时的工作范围尺寸。
值 1 到 7 在采用 1200 mm、1.19 m³ 的 GD 铲斗、K80 齿尖和 CW-40 快速连接器且齿尖半径为 1712 mm 的情况下算得。
铲斗和斗杆力值在重载提升模式下（不含快速连接器）而且齿尖半径为 1386 mm 的情况下算得。

铲斗技术规格

对于专用铲斗要求，请与 Cat 代理商联系。

不含快速连接器					可变可调动臂 5440 mm												整体式动臂 5650 mm											
斗杆长度					2200 mm				2500 mm				2900 mm				2200 mm				2500 mm				2900 mm			
	宽度	重量*	容量 (ISO)	齿座	车轮空转	降下推铲	降下 1 组支腿	降下全部支腿	车轮空转	降下推铲	降下 1 组支腿	降下全部支腿	车轮空转	降下推铲	降下 1 组支腿	降下全部支腿	车轮空转	降下推铲	降下 1 组支腿	降下全部支腿	车轮空转	降下推铲	降下 1 组支腿	降下全部支腿	车轮空转	降下推铲	降下 1 组支腿	降下全部支腿
	mm	kg	m³																									
挖掘	600	564	0.44	3																								
	750	593	0.59	3																								
	1000	698	0.86	4																								
	1200	783	1.08	5																								
	1250	800	1.13	5																								
	1300	818	1.19	5																								
	1400	853	1.30	5																								
	1500	888	1.41	5																								
极端挖掘	600	589	0.44	3																								
	750	620	0.59	3																								
	1250	827	1.13	4																								
	1300	864	1.18	5																								
	1400	901	1.30	5																								
平整挖掘	750	625	0.64	3																								
	1000	741	0.94	4																								
	1200	837	1.19	5																								
	1400	919	1.45	5																								
极端平整挖掘	1200	865	1.19	4																								
沟渠清理铲斗	1800	690	1.05																									
	2000	750	1.18																									
可倾斜沟渠清理	1800	1010	0.88																									
	2000	1060	0.98																									

*铲斗重量包含掘地工具

上述负载均符合液压挖掘机标准 EN474，当前连杆在地平线上完全伸展且铲斗卷起时，这些负载不超过液压提升能力的 87% 或倾翻能力的 75%。

容量基于 ISO 7451。

铲斗重量（包括一般负荷型齿尖）。

物料最大密度 1800 kg/m³

物料最大密度 1500 kg/m³

物料最大密度 1200 kg/m³

不推荐

Caterpillar 建议使用适当的工装机具，以便客户获取最大产品价值。如果使用的工装机具（包括铲斗）在重量、尺寸、流量、压力等方面超出 Caterpillar 的建议或技术规格，则可能会导致无法达到最佳性能，包括但不限于产量、稳定性、可靠性和部件耐用性的降低。在清扫、掘起、扭曲和/或抓取重负载时，工装机具使用不当会导致动臂和斗杆的使用寿命缩短。

M322D2 轮式挖掘机技术规格

铲斗技术规格

对于专用铲斗要求，请与 Cat 代理商联系。

带有 CW 快速连接器					可变可动臂 5440 mm												整体式动臂 5650 mm											
斗杆长度					2200 mm				2500 mm				2900 mm				2200 mm				2500 mm				2900 mm			
	宽度	重量*	容量 (ISO)	齿座	车轮空转	降下推铲	降下 1 组支腿	降下全部支腿	车轮空转	降下推铲	降下 1 组支腿	降下全部支腿	车轮空转	降下推铲	降下 1 组支腿	降下全部支腿	车轮空转	降下推铲	降下 1 组支腿	降下全部支腿	车轮空转	降下推铲	降下 1 组支腿	降下全部支腿	车轮空转	降下推铲	降下 1 组支腿	降下全部支腿
	mm	kg	m³																									
挖掘	600	544	0.44	3																								
	750	585	0.59	3																								
	1000	662	0.86	4																								
	1200	242	1.08	5																								
	1250	764	1.13	5																								
	1300	782	1.19	5																								
	1400	817	1.30	5																								
	1500	852	1.41	5																								
极端挖掘	600	572	0.44	3																								
	750	615	0.59	3																								
	1250	791	1.13	4																								
	1300	828	1.18	4																								
	1400	865	1.30	5																								
平整挖掘	750	625	0.64	3																								
	1000	705	0.94	4																								
	1200	802	1.19	5																								
	1400	882	1.45	5																								
	1500	923	1.57	5																								
极端平整挖掘	1200	828	1.19	4																								
沟渠清理铲斗	1800	650	1.05																									
	2000	710	1.18																									
可倾斜沟渠清理	1800	970	0.88																									
	2000	1020	0.98																									

*铲斗重量包含掘地工具

上述负载均符合液压挖掘机标准 EN474，当前连杆在地平线上完全伸展且铲斗卷起时，这些负载不超过液压提升能力的 87% 或倾翻能力的 75%。

容量基于 ISO 7451。

铲斗重量（包括一般负荷型齿尖）。

物料最大密度 1800 kg/m³

物料最大密度 1500 kg/m³

物料最大密度 1200 kg/m³

不推荐

Caterpillar 建议使用适当的工装机具，以便客户获取最大产品价值。 如果使用的工装机具（包括铲斗）在重量、尺寸、流量、压力等方面超出 Caterpillar 的建议或技术规格，则可能会导致无法达到最佳性能，包括但不限于产量、稳定性、可靠性和部件耐用性的降低。 在清扫、掘起、扭曲和/或抓取重负载时，工装机具使用不当会导致动臂和斗杆的使用寿命缩短。

工装选配指南

选择可安装在相同机器配置上的各种工装机具型号时，请考虑工装机具的应用场合、生产率要求和耐用性。有关应用建议和生产率信息，请参阅工装机具规格。

动臂类型			可变可动臂 5440 mm									整体式动臂 5650 mm								
底盘系统			降下推铲			降下 2 组支腿			降下推铲和支腿			降下推铲			降下 2 组支腿			降下推铲和支腿		
斗杆长度（mm）			2200	2500	2900	2200	2500	2900	2200	2500	2900	2200	2500	2900	2200	2500	2900	2200	2500	2900
不含快速连接器																				
液压锤	H115 S、H120C S、H130 S																			
多功能处理器	MP15	CC、CR																		
	MP15	PP																		
	MP15	PS																		
	MP15	S																		
	MP20	S																		
液压剪 （* 安装在动臂上）	S320B																			
	S325B*																			
	S340B*																			
多功能抓斗	G315B	D																		
		回油滤清器																		
平板夯	CVP110																			
碎石机	P315																			
桔皮式抓斗	GSH15B 5 齿	400																		
		500																		
		600																		
		800																		
	GSH15B 4 齿	400																		
		500																		
		600																		
		800																		
	GSH20B 5 齿	600																		
		800																		
		1000																		
	GSH20B 4 齿	600																		
		800																		
1000																				
粉碎机	P215																			
配备快速连接器（CW-40、CW-40S）																				
液压锤	H115 S、H120C S、H130 S																			
多功能处理器	MP15	CC																		
	MP15	CR、S																		
	MP15	PP																		
	MP15	PS																		
液压剪	S320B																			
多功能抓斗	G315B	D																		
	G315B	回油滤清器																		
平板夯	CVP110																			
碎石机	P315																			
粉碎机	P215																			

产品并非在所有地区均有销售。配套件取决于轮式挖掘机配置。请咨询 Cat 代理商以了解您所在地区的供货情况，并确定合适的配套作业机具。

固定 CAN: CW 快速连接器适配器板

- 360° 工作范围
- 仅限前端
- 物料最大密度 3000 kg/m³
- 物料最大密度 1800 kg/m³
- 物料最大密度 1200 kg/m³

M322D2 轮式挖掘机技术规格

提升能力 – 可变可调动臂（5440 mm）

所有值均以 kg 为单位，不含铲斗和快速连接器，含配重（4400 kg），采用重载提升模式。

 最大伸展距离时的负载（斗杆鼻端/铲斗连接销）				 前端负载			 后端负载			 侧面负载			 负载点高度					
短型斗杆 2200 mm		底盘系统配置	3.0 m			4.5 m			6.0 m			7.5 m						
																m		
	6.0 m	后推铲升起（标准底盘系统） 后推铲降下（标准底盘系统） 推铲和支腿降下（标准底盘系统） 2组支腿降下（标准底盘系统）				*8000	7250	6050	5600	4500	3750			*4100	3550	2950	6.80	
							*8000	6850		*7100	4250				*4100	3350		
							*8000			*8000	6250				*4100	*4100		
							*8000	*8000	*8000	*7100	*7100	*7100			*4100	*4100		
	4.5 m	后推铲升起（标准底盘系统） 后推铲降下（标准底盘系统） 推铲和支腿降下（标准底盘系统） 2组支腿降下（标准底盘系统）				8650	6850	5650	5450	4350	3600	3750	2950	2450	3700	2900	2400	7.56
							*9250	6450		*7300	4150		*5050	2850		*3750	2800	
							*9250	*9250		*7300	6100		*5050	4250		*3750	*3750	
							*9250	*9250	*9250	*7300	*7300	*7300	*5050	*5050	5050	*3750	*3750	
	3.0 m	后推铲升起（标准底盘系统） 后推铲降下（标准底盘系统） 推铲和支腿降下（标准底盘系统） 2组支腿降下（标准底盘系统）				8000	6250	5100	5200	4100	3400	3700	2900	2400	3350	2600	2150	7.96
							*10950	5900		*7800	3900		6150	2750		*3650	2500	
							*10950	9100		*7800	5850		*6200	4150		*3650	*3650	
							*10950	*10950	*10950	*7800	*7800	7050	*6200	*6200	5000	*3650	*3650	
	1.5 m	后推铲升起（标准底盘系统） 后推铲降下（标准底盘系统） 推铲和支腿降下（标准底盘系统） 2组支腿降下（标准底盘系统）				7500	5750	4650	4950	3850	3200	3600	2800	2300	3250	2500	2100	8.04
							*11950	5450		*8500	3650		6050	2650		*3700	2400	
							*11950	8600		*8500	5600		*6500	4050		*3700	3650	
							*11950	10700	*8500	*8500	6800	*6500	6150	4900	*3700	*3700	*3700	
	0.0 m	后推铲升起（标准底盘系统） 后推铲降下（标准底盘系统） 推铲和支腿降下（标准底盘系统） 2组支腿降下（标准底盘系统）				7300	5600	4500	4800	3700	3050	3550	2750	2250	3350	2600	2150	7.83
							*11650	5250		8500	3550		5950	2600		*3900	2450	
							*11650	8400		*8600	5450		*6500	4000		*3900	3800	
							*11650	10500	*8600	8550	6650	*6500	6100	4800	*3900	*3900	*3900	
	-1.5 m	后推铲升起（标准底盘系统） 后推铲降下（标准底盘系统） 推铲和支腿降下（标准底盘系统） 2组支腿降下（标准底盘系统）				7300	5600	4500	4800	3700	3000				3700	2900	2350	7.30
							*10400	5250		*7800	3500					*4400	2750	
							*10400	8400		*7800	5450					*4400	4200	
							*10400	*10400	*7800	*7800	6600				*4400	*4400	*4400	

*受限于液压负载而不是倾翻负载。

提升能力额定值符合 ISO 10567:2007 标准，不超过液压提升能力的 87%，或倾翻负载的 75%。负载点为斗杆上铲斗枢轴安装销的中心线。必须锁定摆动轴。提升能力是在机器处于平整稳固的支撑面且可调动臂油缸调节至最大长度时得出的。对于包含铲斗和/或快速连接器的提升能力，应从上述值中减去相应的重量。利用工装机具的连接点来搬运/提升物体会影响机器的提升能力。

产品详情请参阅相应的操作和保养手册。

提升能力 – 可变可调动臂（5440 mm）

所有值均以 kg 为单位，不含铲斗和快速连接器，含配重（4400 kg），采用重载提升模式。

 最大伸展距离时的负载（斗杆鼻端/铲斗连接销）				 前端负载			 后端负载			 侧面负载			 负载点高度								
中型斗杆 2500 mm		3.0 m			4.5 m			6.0 m			7.5 m										
																	m				
		底盘系统配置																			
		6.0 m	后推铲升起（标准底盘系统）							5650	4500	3800				*3350	3350	2800	7.08		
			后推铲降下（标准底盘系统）								*6800	4300					*3350	3200			
			推铲和支腿降下（标准底盘系统）								*6800	6300					*3350	*3350			
			2 组支腿降下（标准底盘系统）							*6800	*6800	*6800				*3350	*3350	*3350			
		4.5 m	后推铲升起（标准底盘系统）				8750	6950	5750	5500	4350	3650	3800	3000	2500	*3150	2750	2300	7.81		
			后推铲降下（标准底盘系统）					*8800	6550		*7150	4150		*5800	2850		*3150	2650			
			推铲和支腿降下（标准底盘系统）					*8800	*8800		*7150	6150		*5800	4250		*3150	*3150			
			2 组支腿降下（标准底盘系统）				*8800	*8800	*8800	*7150	*7150	*7150	*5800	*5800	5100	*3150	*3150	*3150			
		3.0 m	后推铲升起（标准底盘系统）				8100	6350	5150	5250	4100	3400	3700	2900	2400	*3150	2500	2050	8.19		
			后推铲降下（标准底盘系统）					*10 600	5950		*7600	3900		*6050	2750		*3150	2400			
			推铲和支腿降下（标准底盘系统）					*10 600	9200		*7600	5900		*6050	4150		*3150	*3150			
			2 组支腿降下（标准底盘系统）				*10 600	*10 600	*10 600	*7600	*7600	7100	*6050	*6050	5000	*3150	*3150	*3150			
		1.5 m	后推铲升起（标准底盘系统）				7550	5800	4700	5000	3850	3200	3600	2800	2300	3100	2400	1950	8.28		
			后推铲降下（标准底盘系统）					*11800	5450		*8300	3700		6050	2650		*3250	2300			
			推铲和支腿降下（标准底盘系统）					*11800	8650		*8300	5650		*6350	4050		*3250	*3250			
			2 组支腿降下（标准底盘系统）				*11800	*11800	10750	*8300	*8300	6850	*6350	6150	4850	*3250	*3250	*3250			
		0.0 m	后推铲升起（标准底盘系统）				7300	5600	4450	4800	3700	3050	3500	2700	2250	3200	2450	2000	8.07		
			后推铲降下（标准底盘系统）					*11800	5250		8500	3500		5950	2600		*3500	2350			
			推铲和支腿降下（标准底盘系统）					*11800	8400		*8600	5450		*6600	3950		*3500	*3500			
			2 组支腿降下（标准底盘系统）				*11800	*11800	10500	*8600	8550	6650	*6600	6050	4800	*3500	*3500	*3500			
		-1.5 m	后推铲升起（标准底盘系统）			*10000	*10000	8350	7300	5550	4450	4750	3650	3000	3500	2700	2250	3500	2700	2200	7.55
			后推铲降下（标准底盘系统）				*10000	*10000		*10750	5200		*8000	3450		*5200	2600		*4050	2550	
			推铲和支腿降下（标准底盘系统）				*10000	*10000		*10750	8350		*8000	5400		*5200	4000		*4050	3950	
			2 组支腿降下（标准底盘系统）			*10000	*10000	*10000	*10750	*10750	10450	*8000	*8000	6600	*5200	*5200	4800	*4050	*4050	*4050	
		-3.0 m	后推铲升起（标准底盘系统）						7400	5650	4550	4850	3750	3050							
			后推铲降下（标准底盘系统）							*8650	5300		*6300	3550							
			推铲和支腿降下（标准底盘系统）							*8650	8450		*6300	5500							
			2 组支腿降下（标准底盘系统）						*8650	*8650	*8650	*6300	*6300	*6300							

*受限于液压负载而不是倾翻负载。
提升能力额定值符合 ISO 10567:2007 标准，不超过液压提升能力的 87%，或倾翻负载的 75%。负载点为斗杆上铲斗枢轴安装销的中心线。必须锁定摆动轴。提升能力是在机器处于平整稳固的支撑面且可调动臂油缸调节至最大长度时得出的。对于包含铲斗和/或快速连接器的提升能力，应从上述值中减去相应的重量。利用工装机具的连接点来搬运/提升物体会影响机器的提升能力。
产品详情请参阅相应的操作和保养手册。

M322D2 轮式挖掘机技术规格

提升能力 – 可变可调动臂（5440 mm）

所有值均以 kg 为单位，不含铲斗和快速连接器，含配重（4400 kg），采用重载提升模式。

 最大伸展距离时的负载（斗杆鼻端/铲斗连接销）		 前端负载			 后端负载			 侧面负载			 负载点高度						
长斗杆 2900 mm		3.0 m			4.5 m			6.0 m			7.5 m						
	底盘系统配置																m
	6.0 m	后推铲升起（标准底盘系统） 后推铲降下（标准底盘系统） 推铲和支腿降下（标准底盘系统） 2 组支腿降下（标准底盘系统）						5700	4600	3850	*3150	3050	2550	*2800	*2800	2500	7.54
									*6350	4350		*3150	2900		*2800	*2800	
									*6350	*6350		*3150	*3150		*2800	*2800	
									*6350	*6350		*3150	*3150		*2800	*2800	
	4.5 m	后推铲升起（标准底盘系统） 后推铲降下（标准底盘系统） 推铲和支腿降下（标准底盘系统） 2 组支腿降下（标准底盘系统）				*7900	7050	5850	5550	4400	3700	3850	3000	2500	*2650	2550	2100
							*7900	6650		*6850	4200		*5700	2900		*2650	2400
							*7900	*7900		*6850	6200		*5700	4300		*2650	*2650
							*7900	*7900		*6850	*6850		*5700	5100		*2650	*2650
	3.0 m	后推铲升起（标准底盘系统） 后推铲降下（标准底盘系统） 推铲和支腿降下（标准底盘系统） 2 组支腿降下（标准底盘系统）				8200	6450	5250	5250	4150	3450	3700	2900	2400	*2600	2300	1900
							*10050	6050		*7350	3950		*5850	2800		*2600	2200
							*10050	9350		*7350	5900		*5850	4200		*2600	*2600
							*10050	*10050		*7350	7150		*5850	5000		*2600	*2600
	1.5 m	后推铲升起（标准底盘系统） 后推铲降下（标准底盘系统） 推铲和支腿降下（标准底盘系统） 2 组支腿降下（标准底盘系统）				7600	5850	4750	5000	3900	3200	3600	2800	2300	*2700	2200	1800
							*11550	5500		*8050	3700		6050	2650		*2700	2100
							*11550	8700		*8050	5650		*6150	4050		*2700	*2700
							*11550	10850		*8050	6850		*6150	4850		*2700	*2700
	0.0 m	后推铲升起（标准底盘系统） 后推铲降下（标准底盘系统） 推铲和支腿降下（标准底盘系统） 2 组支腿降下（标准底盘系统）				7300	5550	4450	4800	3700	3000	3500	2700	2200	*2900	2250	1850
							*11850	5200		8500	3500		5900	2550		*2900	2150
							*11850	8350		*8600	5450		*6500	3950		*2900	*2900
							*11850	10450		*8600	6600		*6500	4750		*2900	*2900
	-1.5 m	后推铲升起（标准底盘系统） 后推铲降下（标准底盘系统） 推铲和支腿降下（标准底盘系统） 2 组支腿降下（标准底盘系统）	*9450	*9450	8150	7200	5450	4350	4700	3600	2900	3450	2650	2150	3200	2450	2000
							*11100	5150		*8200	3400		5850	2500		*3300	2350
							*11100	8300		*8200	5350		*6100	3900		*3300	*3300
							*11100	10350		*8200	6550		*6100	4700		*3300	*3300
	-3.0 m	后推铲升起（标准底盘系统） 后推铲降下（标准底盘系统） 推铲和支腿降下（标准底盘系统） 2 组支腿降下（标准底盘系统）				7250	5550	4400	4750	3650	2950						
							*9300	5200		*6850	3450						
							*9300	8350		*6850	5400						
							*9300	*9300		*6850	6550						

*受限于液压负载而不是倾翻负载。
提升能力额定值符合 ISO 10567:2007 标准，不超过液压提升能力的 87%，或倾翻负载的 75%。负载点为斗杆上铲斗枢轴安装销的中心线。必须锁定摆动轴。提升能力是在机器处于平整稳固的支撑面且可调动臂油缸调节至最大长度时得出的。对于包含铲斗和/或快速连接器的提升能力，应从上述值中减去相应的重量。利用工装机具的连接点来搬运/提升物体会影响机器的提升能力。
产品详情请参阅相应的操作和保养手册。

提升能力 – 整体式动臂（5650 mm）

所有值均以 kg 为单位，不含铲斗和快速连接器，含配重（4400 kg），采用重载提升模式。

 最大伸展距离时的负载（斗杆鼻端/铲斗连接销）				 前端负载			 后端负载			 侧面负载			 负载点高度				
 短型斗杆 2200 mm	 底盘系统配置	3.0 m			4.5 m			6.0 m			7.5 m						
																m	
6.0 m	后推铲升起（标准底盘系统）							5550	4450	3750				*4050	3400	2900	6.96
	后推铲降下（标准底盘系统）								*6800	4250					*4050	3250	
	推铲和支腿降下（标准底盘系统）								*6800	6200					*4050	*4050	
	2组支腿降下（标准底盘系统）							*6800	*6800	*6800				*4050	*4050	*4050	
4.5 m	后推铲升起（标准底盘系统）				8500	6750	5600	5400	4300	3600	3800	3000	2500	3600	2850	2400	7.70
	后推铲降下（标准底盘系统）					*9000	6400		*7250	4100		6150	2850		*3800	2700	
	推铲和支腿降下（标准底盘系统）					*9000	*9000		*7250	6050		*6300	4250		*3800	*3800	
	2组支腿降下（标准底盘系统）				*9000	*9000	*9000	*7250	*7250	7250	*6300	6300	5050	*3800	*3800	*3800	
3.0 m	后推铲升起（标准底盘系统）				7900	6150	5050	5150	4050	3400	3700	2900	2450	3300	2550	2150	8.09
	后推铲降下（标准底盘系统）					*10900	5850		*8000	3900		6050	2800		*3750	2450	
	推铲和支腿降下（标准底盘系统）					*10900	9000		*8000	5800		*6650	4150		*3750	3700	
	2组支腿降下（标准底盘系统）				*10900	*10900	*10900	*8000	*8000	7000	*6650	6200	4950	*3750	*3750	*3750	
1.5 m	后推铲升起（标准底盘系统）				7450	5750	4650	4950	3850	3200	3600	2800	2350	3150	2450	2050	8.17
	后推铲降下（标准底盘系统）					*12050	5400		8550	3650		5950	2700		*3800	2350	
	推铲和支腿降下（标准底盘系统）					*12050	8500		*8600	5600		6700	4050		*3800	3550	
	2组支腿降下（标准底盘系统）				*12050	*12050	10600	*8600	8600	6750	*6850	6100	4850	*3800	*3800	*3800	
0.0 m	后推铲升起（标准底盘系统）				7300	5600	4500	4800	3700	3050	3550	2750	2250	3250	2550	2100	7.96
	后推铲降下（标准底盘系统）					*11850	5250		8400	3550		5900	2600		*4100	2400	
	推铲和支腿降下（标准底盘系统）					*11850	8350		*8700	5450		6650	4000		*4100	3650	
	2组支腿降下（标准底盘系统）				*11850	*11850	10400	*8700	8450	6600	*6700	6000	4750	*4100	*4100	*4100	
-1.5 m	后推铲升起（标准底盘系统）	*8450	*8450	*8450	7300	5600	4500	4800	3700	3050				3600	2800	2300	7.44
	后推铲降下（标准底盘系统）		*8450	*8450		*10800	5250		*8150	3500					*4650	2650	
	推铲和支腿降下（标准底盘系统）		*8450	*8450		*10800	8350		*8150	5400					*4650	4050	
	2组支腿降下（标准底盘系统）	*8450	*8450	*8450	*10800	*10800	10400	*8150	*8150	6550				*4650	*4650	*4650	
-3.0 m	后推铲升起（标准底盘系统）	*10900	*10900	8700	7400	5700	4600	4850	3800	3100				4400	3450	2850	6.51
	后推铲降下（标准底盘系统）		*10900	10400		*8800	5400		*6450	3600					*5200	3250	
	推铲和支腿降下（标准底盘系统）		*10900	*10900		*8800	8500		*6450	5500					*5200	4950	
	2组支腿降下（标准底盘系统）	*10900	*10900	*10900	*8800	*8800	*8800	*6450	*6450	*6450				*5200	*5200	*5200	

*受限于液压负载而不是倾翻负载。

提升能力额定值符合 ISO 10567:2007 标准，不超过液压提升能力的 87%，或倾翻负载的 75%。负载点为斗杆上铲斗枢轴安装销的中心线。必须锁定摆动轴。提升能力是在机器处于平整稳固的支撑面上时得出的。对于包含铲斗和/或快速连接器的提升能力，应从上述值中减去相应的重量。利用工装机具的连接点来搬运/提升物体会影响机器的提升能力。

产品详情请参阅相应的操作和保养手册。

M322D2 轮式挖掘机技术规格

提升能力 – 整体式动臂（5650 mm）

所有值均以 kg 为单位，不含铲斗和快速连接器，含配重（4400 kg），采用重载提升模式。

 最大伸展距离时的负载（斗杆前端/铲斗连接销）				 前端负载			 后端负载			 侧面负载			 负载点高度										
中型斗杆 2500 mm		3.0 m			4.5 m			6.0 m			7.5 m												
															m								
		底盘系统配置																					
		6.0 m	后推铲升起（标准底盘系统） 后推铲降下（标准底盘系统） 推铲和支腿降下（标准底盘系统） 2组支腿降下（标准底盘系统）						5600 *6450 *6450 *6450						*3350 *3350 *3350 *3350			3250 3100 *3350 *3350	2750 2500 *3350 *3350	7.21			
		4.5 m	后推铲升起（标准底盘系统） 后推铲降下（标准底盘系统） 推铲和支腿降下（标准底盘系统） 2组支腿降下（标准底盘系统）						5450 *7000 *7000 *7000			3800 3000 6200 *6200			2500 2900 4250 5050			*3250 *3250 *3250 *3250			2700 2600 *3250 *3250	2250 2600 *3250 *3250	7.93
		3.0 m	后推铲升起（标准底盘系统） 后推铲降下（标准底盘系统） 推铲和支腿降下（标准底盘系统） 2组支腿降下（标准底盘系统）			8000 *10500 *10500 *10500	6250 5900 9100 *10500	5150 5900 9100 *10500	5200 *7800 *7800 *7800	4100 3400 3900 7000	3700 2900 6100 *6500	2900 2450 2800 4150	3150 2450 2800 4150	*3250 *3250 *3250 *3250			2050 2350 2350 *3250	2050 2350 2350 *3250	8.30				
		1.5 m	后推铲升起（标准底盘系统） 后推铲降下（标准底盘系统） 推铲和支腿降下（标准底盘系统） 2组支腿降下（标准底盘系统）			7500 *11850 *11850 *11850	5800 4700 5450 8550	4700 5450 8550 10650	4950 3850 3700 *8500	3200 3850 3700 5600	2800 2350 5950 6700	2350 2650 4050 6100	3050 2350 *3400 4850	*3400 *3400 *3400 *3400			2350 2250 *3400 *3400	1950 2250 *3400 *3400	8.39				
		0.0 m	后推铲升起（标准底盘系统） 后推铲降下（标准底盘系统） 推铲和支腿降下（标准底盘系统） 2组支腿降下（标准底盘系统）			7300 *11950 *11950 *11950	5600 5250 8350 10400	4500 5250 8350 10400	4800 8350 *8700 8450	3700 3550 5450 6600	3500 2700 5850 6000	2250 2600 3950 4750	3100 2400 *3700 4750	*3700 *3700 *3700 *3700			2000 2300 3500 *3700	2000 2300 3500 *3700	8.18				
		-1.5 m	后推铲升起（标准底盘系统） 后推铲降下（标准底盘系统） 推铲和支腿降下（标准底盘系统） 2组支腿降下（标准底盘系统）			*9750 *9750 *9750 *9750	*9750 *9750 *9750 *11100	8400 *9750 *9750 *11100	7250 *11100 *11100 10350	5550 5250 8300 10350	4500 5250 8300 10350	4750 *8300 *8300 *8300	3650 3500 5350 6550	3500 2700 5850 *6150	2250 2600 3950 4750	3400 2650 *4300 *4300	2650 2500 3850 *4300	2200 2500 3500 *4300	7.67				
		-3.0 m	后推铲升起（标准底盘系统） 后推铲降下（标准底盘系统） 推铲和支腿降下（标准底盘系统） 2组支腿降下（标准底盘系统）			*12050 *12050 *12050 *12050	11200 10250 *12050 *12050	8550 10250 *12050 *12050	7350 *9300 *9300 *9300	5650 5300 8400 *9300	4550 5300 8400 *9300	4800 *6900 *6900 *6900	3700 3550 5450 6600			4100 3200 *5450 *5450	2650 3050 4600 *5450	2650 3050 4600 *5450	6.78				

*受限于液压负载而不是倾翻负载。
提升能力额定值符合 ISO 10567:2007 标准，不超过液压提升能力的 87%，或倾翻负载的 75%。负载点为斗杆上铲斗枢轴安装销的中心线。必须锁定摆动轴。提升能力是在机器处于平整稳固的支撑面上时得出的。对于包含铲斗和/或快速连接器的提升能力，应从上述值中减去相应的重量。利用工装机具的连接点来搬运/提升物体会影响机器的提升能力。
产品详情请参阅相应的操作和保养手册。

提升能力 – 整体式动臂（5650 mm）

所有值均以 kg 为单位，不含铲斗和快速连接器，含配重（4400 kg），采用重载提升模式。

 最大伸展距离时的负载（斗杆鼻端/铲斗连接销）				 前端负载			 后端负载			 侧面负载			 负载点高度							
长斗杆 2900 mm		3.0 m			4.5 m			6.0 m			7.5 m									
																m				
	底座系统配置																			
	6.0 m	后推铲升起（标准底盘系统）										*3850	3050	2550	*2800	*2800	2450	7.66		
		后推铲降下（标准底盘系统）											*3850	2950		*2800	*2800			
		推铲和支腿降下（标准底盘系统）											*3850	*3850		*2800	*2800			
		2 组支腿降下（标准底盘系统）										*3850	*3850		*2800	*2800				
	4.5 m	后推铲升起（标准底盘系统）							5500	4350	3700	3800	3000	2550	*2700	2500	2050	8.34		
		后推铲降下（标准底盘系统）								*6600	4150		*5900	2900		*2700	2400			
		推铲和支腿降下（标准底盘系统）								*6600	6150		*5900	4250		*2700	*2700			
		2 组支腿降下（标准底盘系统）							*6600	*6600		*5900	5100		*2700	*2700				
	3.0 m	后推铲升起（标准底盘系统）						8100	6350	5200	5200	4100	3450	3700	2900	2450	*2700	2250	1850	8.69
		后推铲降下（标准底盘系统）							*9900	6000		*7500	3900		6100	2800		*2700	2150	
		推铲和支腿降下（标准底盘系统）							*9900	9200		*7500	5850		*6250	4150		*2700	*2700	
		2 组支腿降下（标准底盘系统）						*9900	*9900	*7500	*7500	7050	*6250	6200	4950	*2700	*2700			
	1.5 m	后推铲升起（标准底盘系统）						7550	5800	4700	4950	3850	3200	3550	2800	2300	*2800	2150	1800	8.77
		后推铲降下（标准底盘系统）							*11500	5500		*8250	3700		5950	2650		*2800	2100	
		推铲和支腿降下（标准底盘系统）							*11500	8600		*8250	5600		*6600	4000		*2800	*2800	
		2 组支腿降下（标准底盘系统）						*11500	*11500	10700	*8250	*8250	6750	*6600	6050	4800	*2800	*2800		
	0.0 m	后推铲升起（标准底盘系统）						7250	5550	4450	4750	3700	3000	3450	2700	2200	2850	2200	1800	8.58
		后推铲降下（标准底盘系统）							*11950	5200		8350	3500		5800	2550		*3050	2100	
		推铲和支腿降下（标准底盘系统）							*11950	8300		*8650	5400		6600	3900		*3050	*3050	
		2 组支腿降下（标准底盘系统）						*11950	*11950	10350	*8650	8400	6550	*6750	5950	4700	*3050	*3050		
	-1.5 m	后推铲升起（标准底盘系统）			*9250	*9250	8200	7200	5450	4400	4700	3600	2950	3450	2650	2200	3100	2400	1950	8.10
		后推铲降下（标准底盘系统）				*9250	*9250		*11400	5150		8250	3450		5800	2500		*3500	2300	
		推铲和支腿降下（标准底盘系统）				*9250	*9250		*11400	8250		*8400	5300		*6400	3900		*3500	*3500	
		2 组支腿降下（标准底盘系统）			*9250	*9250	*9250	*11400	*11400	10300	*8400	8300	6450	*6400	5900	4650	*3500	*3500		
	-3.0 m	后推铲升起（标准底盘系统）			*13350	10950	8400	7250	5550	4450	4700	3650	2950				3650	2850	2350	7.26
		后推铲降下（标准底盘系统）				*13350	10050		*9900	5200		*7350	3450					*4400	2700	
		推铲和支腿降下（标准底盘系统）				*13350	*13350		*9900	8300		*7350	5350					*4400	4100	
		2 组支腿降下（标准底盘系统）			*13350	*13350	*13350	*9900	*9900	*9900	*7350	*7350	6500				*4400	*4400		
	-4.5 m	后推铲升起（标准底盘系统）						*7000	5750	4650										
		后推铲降下（标准底盘系统）							*7000	5400										
		推铲和支腿降下（标准底盘系统）							*7000	*7000										
2 组支腿降下（标准底盘系统）						*7000	*7000	*7000												

*受限于液压负载而不是倾翻负载。

提升能力额定值符合 ISO 10567:2007 标准，不超过液压提升能力的 87%，或倾翻负载的 75%。负载点为斗杆上铲斗枢轴安装销的中心线。必须锁定摆动轴。提升能力是在机器处于平整稳固的支撑面上时得出的。对于包含铲斗和/或快速连接器的提升能力，应从上述值中减去相应的重量。利用工装机具的连接点来搬运/提升物体会影响机器的提升能力。

产品详情请参阅相应的操作和保养手册。

标配设备

标配设备可能有所不同。有关详细信息，请咨询 Cat 代理商。

电气系统

- 75 A 交流发电机
- 照明灯
 - 卤素工作灯
 - 安装在驾驶室上：两个前灯，一个后灯
 - 吊臂
 - 行驶灯
 - 前卤素灯
 - LED 后灯
- 主停机开关
- 两个 Cat 重负荷型免维护蓄电池
- 信号/警报喇叭

发动机

- Cat C7.1 ACERT 发动机符合中国非公路用车辆 Stage III 排放标准和 Tier 3/Stage IIIA 等效排放标准
- 发动机转速自动控制，包括单触式低怠速功能
- 自动辅助起动装置
- 动力模式选择器（省油模式和标准模式）
- 工作海拔：3000 m
- 油水分离器配有水位指示器、注油泵、水位开关和可视阻塞指示器

液压系统

- Cat XT-6 ES 软管
- 可调液压灵敏度
- 机油冷却器
- 铲斗油缸防漂阀
- 液压矿物油，Cat HYDO Advanced 10 油
- 重件提升模式
- 负载感应液压系统
- 单独回转泵
- 斗杆再生回路

操作台

- 符合 2006/42/EC 标准的增强型驾驶室结构（按照 ISO 12117-2:2008 标准进行测试）*
- 雨刮器清洗液瓶
- 内部照明
- 先导操控式操纵手柄
- 座椅背后的资料存放处
- 无线电和扬声器的安装配置
- 可调扶手
- 带自动温度控制功能的空调、加热器和除霜器
- 带点烟器的烟灰缸（24 伏）
- 饮料杯架/饮料罐架
- 螺栓固定式护罩
- 瓶架
- 安装在底部的间歇式平行雨刷系统，能够擦拭上部和下挡风玻璃
- 安装在配重上的摄像头，通过驾驶室监视器显示
- 衣帽钩
- 带存储室的可清洗地板垫
- 仪表板和仪表，带有全彩色监视器显示屏：
 - 以当地语言显示的信息和警告消息
 - 用于显示燃油油位、发动机冷却液和液压油温度的仪表
 - 滤清器/油液更换时间间隔
 - 用于显示车头灯、转向信号、燃油油位低和发动机刻度盘设置的指示器
 - 带 10 天备用电池的时钟
- 前层压挡风玻璃
- 可倾斜的左侧控制台，带适用于所有控制装置的锁止装置
- 右侧驾驶室面板中的文件架
- 移动电话架
- 停车制动器
- 变速强制过滤通风
- 12V-7A 电源
- 后窗紧急出口
- 51 mm 宽的可回缩安全带
- 天窗
- 可滑动的门窗
- 可倾斜的转向柱
- 适于放饭盒的存放区域
- 挡风玻璃和天窗的遮阳板
- 行驶速度锁

底盘系统

- 双速静液压变速箱
- 爬行速度
- 具有紧急功能的全液压转向系统
- 四轮驱动
- 两件式传动轴
- 重负荷轮轴，带有先进的盘式制动系统和行驶电机，制动力可调节
- 带远程润滑点的摆动式可锁前轴
- 左右两侧的宽阶梯
- 左侧和右侧工具箱

其他设备

- 自动回转制动器
- 4400 kg 配重
- 机架和驾驶室后视镜
- Cat Product Link
- 可以添加其它的辅助液压回路
- Caterpillar 数据链路和 Electronic Technician 功能
- 带有 Cat 单键安全系统的门锁和驾驶室锁
- 适用于发动机机油、液压油和冷却液的 S·O·S 快速采样阀

*并非面向所有市场。只面向非洲、中东和欧亚大陆提供。有关详细信息，请咨询 Cat 代理商。

选装设备

选装设备可能有所不同。有关详细信息，请咨询 Cat 代理商。

辅助控制装置和管路

- 辅助动臂和斗杆管路
- 基本控制回路：
 - 中压
 - 用于旋转或倾斜工装的双向中压回路
 - 机具控制/多功能回路
 - 用于操作液压锤或者用于打开和关闭工装机具的单向/双向高压回路
- 用于多达 10 种工装机具的可编程流量和压力 – 通过监视器选择
- 快速连接器控制
- SmartBoom
- 模式切换器

液压系统

- 过载警告装置*
- 动臂和斗杆下降控制装置*

前连杆

- 动臂
 - 整体式动臂，5650 mm
 - VA 动臂（两件式），5440 mm
- 带或不带分流器阀的铲斗连杆*
- 斗杆
 - 2200、2500、2900 mm

电气系统

- 具有三种可选模式的行驶警报器
- 加油泵
- 照明灯
 - 驾驶室上的旋转标志灯

操作台

- 前部护罩和顶部护罩
- 位于后部位置的 CD/MP3 收音机（12V），带扬声器和 12V 变压器
- 挡风玻璃
 - 整体式，
 - 按 70/30 比例分割，可开启，带有防雨遮阳板
- 座椅
 - 垂直机械悬浮，手动调节重量，带有机机械腰垫支承
 - 垂直空气悬浮，水平悬浮，自动调节重量，机械腰垫支承，被动控温系统，坐垫长度和角度可调，座椅加热器
- 辅助高压踏板

底盘系统

- 底盘系统：
 - 前铲刀/后支腿
 - 前支腿/后铲刀
 - 前后支腿**
- 轮胎：
 - 11.00-20 双充气轮胎
 - 11.00-20 双实心橡胶轮胎**
 - 用于轮胎的间隔圈
 - 挡泥板**

其他设备

- 行驶控制系统
- Cat 机器安全系统（MSS）
- 5400 kg 配重
- 转台阶梯，带集成式工具箱
- 驾驶室前部和顶部防护罩

*在非洲、中东和欧亚大陆属于标配

**并未面向所有市场提供。有关详细信息，请咨询 Cat 代理商。

ACHQ7640 (10-2015)
(翻译: 11-2015)

有关 Cat 产品、代理商服务以及行业解决方案的更多信息，请访问 我们的网站 www.cat.com

© 2015 Caterpillar
保留所有权利

材料和技术规格如有变更，恕不另行通知。图中所示的机器可能包括其他设备。请咨询 Cat 代理商，了解可用的选件。

CAT、CATERPILLAR、SAFETY.CAT.COM 及其相应的徽标、"Caterpillar Yellow" 和 "Power Edge" 商业外观以及此处所使用的公司及产品标识是 Caterpillar 的 商标，未经许可，不得使用。

VisionLink 是 Trimble Navigation Limited 在美国和其他国家/地区的注册商标。

