

986H

轮式装载机



发动机

发动机型号	Cat® C15 ACERT™	
总功率 – ISO 14396	329 kW	441 hp
净功率 – SAE J1349	305 kW	409 hp
铲斗		
铲斗容量	5-10.3 m ³	6.5-13.5 yd ³

工作技术规格

额定有效负载 – 采石面	10 公吨	11 短吨
额定有效负载 – 松散物料 (标准)	12.7 公吨	14 短吨
额定有效负载 – 松散物料 (高升程)	11 公吨	12.1 短吨
工作重量	43717 kg	96379 lb

借助固有耐用性降低您的每吨成本。

目录

结构.....	4
动力传动系.....	7
液压系统.....	8
操作台.....	11
技术解决方案.....	12
安全.....	13
维修保养方便性.....	14
客户支持.....	14
可持续发展.....	15
系统匹配效率.....	16
铲斗掘地工具.....	17
轮式装载机技术规格.....	18
标配设备.....	27
标准设备.....	27
选装设备.....	28
附注.....	29





Cat 大型轮式装载机以耐用性为设计理念，确保在多个生命周期内拥有最佳的可用性。凭借优化的性能和简化的维修保养方便性，我们的机器能让您以更低的每吨作业成本安全、高效地搬运更多物料。

新型 986H 装载机继承了耐用性、高性能、安全性、操作舒适性、维修保养方便性及可持续性方面的优良传统。

结构

精心打造以应对最严苛的工况。



提升臂

我们久经考验的提升臂是您实现最长正常运行时间和最高生产率的关键所在。

- 通过 Z 型连杆设计，可以非常方便地观察铲斗刃和工作区域。
- 实心钢质提升臂可以有效吸收高负载应力。
- 关键销接部位使用整体式铸件，增强了结构强度。



坚固的结构

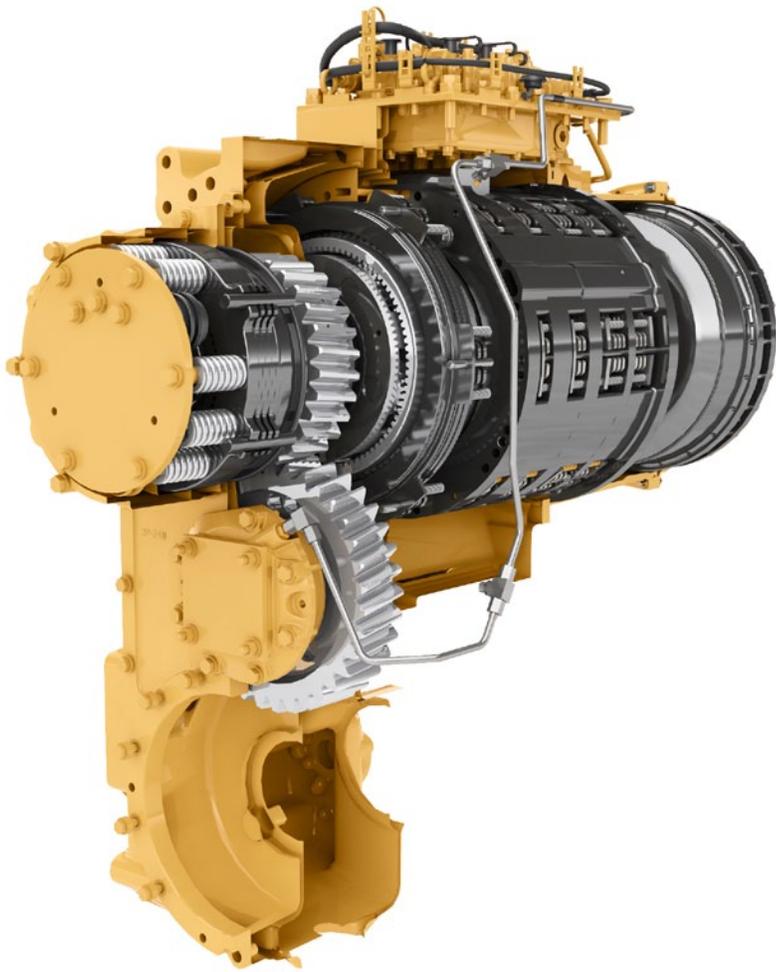
非常耐用的结构可以实现多个生命周期，并能出色应对最严苛的装载条件，从而改善您的收益。

- 全箱形截面后机架能承受强大的扭转冲击力和扭曲力。
- 重负荷型转向油缸基座能将负载有效地传递到机架。
- 铸造的枢轴安装区域可以更好地分散应力负载，增强了结构完整性。



前连杆

为了获得更长的使用寿命和出色的可靠性，连杆销接头采用了与可选自动润滑系统相连的润滑销设计。



Cat 行星动力换档变速箱

专为采矿作业设计的一流变速箱是您取得成功的第一步。

- 集成式电子控制装置能够实现均匀、平稳的换档和更高的效率。
- 经过热处理的齿轮和轴延长了部件的使用寿命，最大程度地提升可靠性。
- 四种前进速度和三种倒退速度能满足您的应用需求。

Cat C15 ACERT 发动机

986H 机器首屈一指的耐用性和高效性源自 Cat C15 Acert 发动机。这款 6 缸涡轮增压发动机本身具有最佳的性能。

- 机械作动电子单体喷射 (MEUI™, Mechanically Actuated Electronic Unit Injection) 可在发动机的整个工作范围内控制喷射压力。这使 C15 ACERT 发动机可以全面控制喷射正时、持续时间和压力。
- Cat 部件具有久经验证的可靠性，从而延长了发动机的使用寿命。
- 高级柴油发动机管理 (ADEM™, Advanced Diesel Engine Management) A4 电子控制模块对燃油的输送进行管理，以优化性能，并使发动机快速响应。





动力传动系

借助改进的功率和控制装置，实现更高的物料搬运效率。

变速箱空档器踏板

- 踩下行车制动器时，将使变速箱处于空档位置，从而延长了行车制动器的使用寿命。
- 卡车装载期间，能在机器静止时使机具系统获得最大功率。

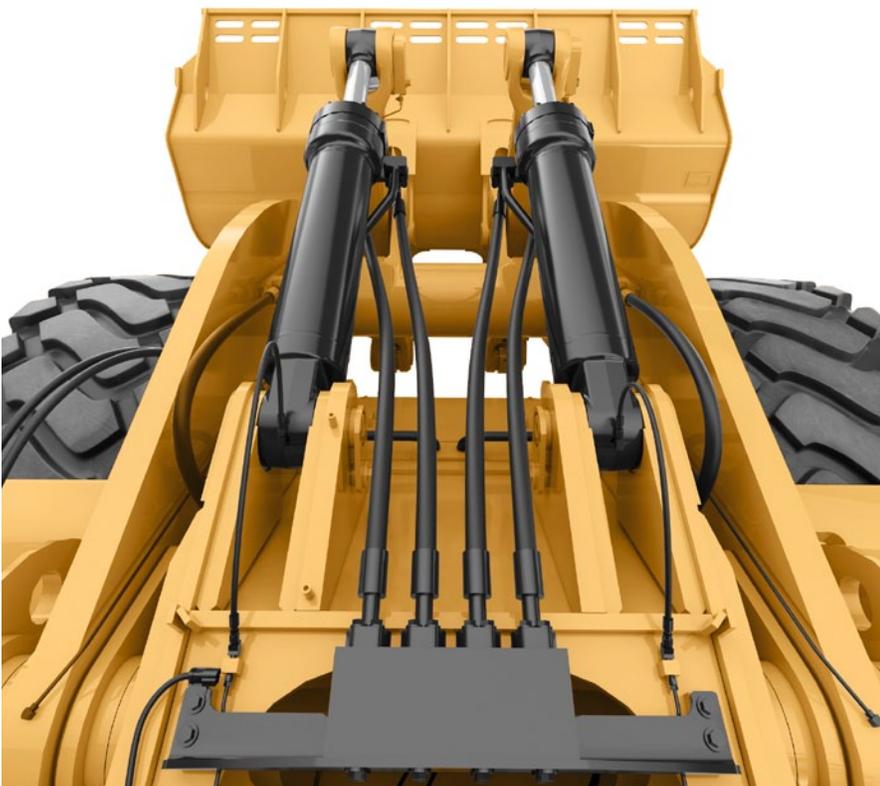
② 空档设定位置 — 启动行车制动压力调节

③ 踩尽踏板 — 最大制动压力



液压系统

优异的生产率让您搬运更多物料，获得更大收益。



负载感应液压系统

通过我们的负载感应液压系统可提高效率。负载感应液压系统仅在需要的时候引导液压油流经机具和转向系统，因此可以实现最佳的性能。

- 油耗更低。
- 性能和效率稳定可靠，而且系统发热量更低。



简单、直观的操作员界面

易于使用的操作员界面能够立即提高操作员的生产率。

- 舒适的软卡销机具控制装置。
- 操作省力、响应快速的方向盘。
- 驾驶室内易于使用的可编程提升限位装置能让操作员预设连杆的位置，并能加快循环时间。

第 3 阀液压控制

- 通过控制专业附件而实现多种功能。

滤清系统

我们先进的滤清系统增强了液压系统的性能和可靠性。

- 机具泵壳排油滤清器。
- 机具系统滤清器。
- 转向泵壳排油滤清器。
- 动力传动系机油滤清器。





我们体贴入微的驾驶室功能可让操作员倍感舒适，高效工作。

驾驶室出入

借助下面这些新设计的人体工程学功能，可以轻松、安全地进出驾驶室。

- 冲压而成的脚踏板让您立足平稳。
- 驾驶室足够宽敞，操作员可方便地进出。
- 倾斜式上下扶梯。

Cat 舒适系列 III 座椅

Cat 舒适系列 III 座椅增强了操作员的舒适性，减轻了疲劳度。

- 高靠背设计和超厚仿形座垫。
- 空气悬浮系统。
- 座椅的操纵杆和控制装置触手可及，可向六个方位调整。
- 座椅安装的机具箱能随座椅一同移动。
- 选装加热座椅适用于寒冷气候。





操作台

一流的操作员舒适性和人体工程学设计。

环境
清洁、舒适的驾驶室环境可以提升操作员的生产率。



技术解决方案

通过集成式电子系统实现更高的生产率。



选装后视镜摄像头

Cat 工作区域视像系统 (WAVS, Work Area Vision System) 利用后视镜摄像头扩大了作业现场的视野范围。安装在机器后侧的摄像头通过驾驶室右前角落处的监控显示屏显示监控信息, 方便操作员监控。



Cat 监控系统

该系统包括一个数字读数表 (用于指示档位选择和地面速度) 以及下列仪表盘显示屏:

- 燃油箱油位。
- 发动机和转向机油油压。
- 发动机冷却液温度。
- 变矩器和液压油温。
- 发动机进气温度。



安全

您的安全是我们的头等大事。

我们孜孜不倦地持续改进产品，力求为操作员及现场作业人员提供一个安全的作业环境。

机器出入

- 维修区中设有表面防滑的走道。
- 挡风玻璃清洁平台可让操作员安全方便地执行检修。
- 可从地面或平台达到维修区域，始终保持三点接触。
- 倾斜式上下扶梯和精心布置的把手能让操作员安全出入。



操作员环境

- 内部噪声级别低。
- 驾驶室安装的 LED 警告标志灯。
- 选装加热座椅。
- 选装 HID 灯可为作业空间提供最优的视野。
- 防滚翻保护系统（ROPS, Full Roll Over Protection System）完全集成在驾驶室中。

维修保养方便性

通过缩短您的维修保养时间来延长正常运行时间。



986H 机器采用了许多旨在减少停机时间的设计功能，确保助您取得成功。

- 油液和滤清器的保养周期更长。
- 地面或平台检修及集中维修保养点便于安全地进行维修。
- 采用集中式地面润滑点将润滑脂喷入连杆销接头。
- 动力传动系部件采用集中式远程测压口。
- 地面电气维修中心配有发动机紧急停机开关、蓄电池断开开关及断路器。



客户支持

您的 Cat 代理商知道如何让您的采矿机器高效运转。

久负盛名的 Cat 代理商支持

Cat 代理商是您的得力合作伙伴，能够随时满足您的需求。

- 预防性维护计划和保修合同。
- 一流的零件供应。
- 通过培训操作员提升您的效率。
- Cat 原厂再制造零件。



可持续发展

环境的忠诚卫士。



减少对环境的影响

986H 在设计和制造环节处处体现了可持续性。

- 发动机怠速停机功能可以避免不必要的怠速，有助于节省燃油。
- 使用免维护蓄电池或延长维护周期的蓄电池减少了废物排放。
- 为了最大限度延长机器的使用寿命，Caterpillar 提供许多可持续性选项，比如再制造和 Certified Rebuild（认证翻修）计划。在这些计划中，重新使用或再制造的部件可节省成本 40% 至 70%，既降低了运营成本，又对环境有利。
- Caterpillar 提供整套翻新，使旧机器具有新功能，从而最大限度地利用您的资源。此外，当您实施 Cat Certified Rebuild 计划时，这些翻新套件是翻修流程的一部分。

系统匹配效率

高效的装载/运输系统始于完美匹配。



	735B	740B	770G	772G	773E/773G
标准升程	3	4	4		
高升程				5	6

高效的性能组合

为了在最短的装载时间内装满卡车，需要进行完美的匹配以创造高效的装载/运输系统。Cat 轮式装载机可以与 Cat 铰接式卡车和 Cat 非公路用卡车配套使用，从而以最低的每吨运营成本完成最大的物料搬运量。

986H 装载机在配有标准连杆时 4 斗即可装满 770G 卡车（38.6 公吨/42.6 短吨）。986H 装载机在配有高升程连杆时 5 斗可以装满 772G 卡车（47.7 公吨/52 短吨），6 斗可以装满 773E 或 773G 卡车（56 公吨/61.7 短吨）。

铲斗掘地工具

保障您的投资。

高性能铲斗系列

高性能铲斗系列对铲斗的外形进行了优化，以获得最大的物料保持力和最短的挖掘时间，继而转化为显著改善的生产率和燃油效率。所有 986H 铲斗均采用“高性能系列”设计制造而成。

岩铲

应用：工作面装载紧密压实的矿料。

通用铲斗

应用：装载疏松的堆积物料。

快速连接器

快速连接器选件能让操作员快速更换多种作业机具，从而使 986H 具有优异的多功能性。

GET 选件

多种 GET 选件让您可以根据应用需要定制 986H 装载机，比如：

- 侧挡板保护装置。
- 一般负荷型齿尖和穿透型齿尖。
- 标准齿块和半箭头齿块。



使用我们的掘地工具（GET, Ground Engaging Tool），可提高装载机的生产率并保障您的铲斗投资。经验丰富的 Cat 代理商将与您一起了解您的应用情况和 GET 需求，以便为您选择最佳的掘地工具。有关完整的 Cat GET 掘地工具清单，请登录 <http://www.cat.com/get>。

986H 轮式装载机技术规格

发动机

发动机型号	Cat C15 ACERT*	
额定转速	1800 rpm	
总功率 – ISO 14396	329 kW	441 hp
总功率 – SAE J1995	335 kW	449 hp
净功率 – SAE J1349	305 kW	409 hp
缸径	137 mm	5.4"
冲程	171.5 mm	6.75"
排量	15.2 L	927 in ³
1200 rpm 时的峰值扭矩	2320 N•m	1711 lb ft
扭矩储备	37%	

*符合美国 EPA Tier 3 等效排放标准、欧盟 Stage IIIA 等效排放标准和日本 2006 (Tier 3) 等效排放标准，或者符合美国 EPA Tier 2 等效排放标准、欧盟 Stage II 等效排放标准和日本 2001 (Tier 2) 等效排放标准。在美国提供的产品将采用美国 EPA 弹性规定，符合美国 EPA Tier 3 等效排放标准。

工作技术规格

工作重量	43717 kg	96379 lb
额定有效负载 – 采石面	10 公吨	11 短吨
额定有效负载 – 松散物料 (标准)	12.7 公吨	14 短吨
额定有效负载 – 松散物料 (高升程)	11 公吨	12.1 短吨
铲斗容量范围	5-10.3 m ³	6.5-13.5 yd ³
Cat 卡车匹配 – 标准	770	
Cat 卡车匹配 – 高升程	772	

变速箱

变速箱类型	Cat 行星动力换挡	
前进 1 档	7.3 km/h	5 mph
前进 2 档	12.2 km/h	8 mph
直接驱动 – 前进 2 档	12.7 km/h	8 mph
直接驱动 – 前进 3 档	22 km/h	14 mph
直接驱动 – 前进 4 档	39 km/h	24 mph
倒车 1 档	7.6 km/h	5 mph
倒车 2 档	13.6 km/h	8 mph
直接驱动 – 后退 2 档	14.1 km/h	9 mph
直接驱动 – 后退 3 档	25 km/h	16 mph

• 行驶速度基于 R35/65-33 轮胎。

液压系统 – 提升/倾斜

提升/倾斜系统 – 回路	负载感应	
提升/倾斜系统泵	2 × 110 cc 可变排量	
2165 rpm 转速时的最大流量	470 L/min	123 gal/min
安全阀设定值 – 提升/倾斜	27900 kPa	4050 psi
提升油缸 – 缸径	190 mm	7.5"
提升油缸 – 冲程	1138 mm	45"
倾斜油缸 – 缸径	170 mm	6.7"
倾斜油缸 – 冲程	722 mm	28.4"

液压循环时间

后翻	4.5 秒
提升	9 秒
卸载	3.5 秒
下降	5.2 秒
浮动下降	4.3 秒
总液压循环时间	21.3 秒

维修保养加注容量

燃油箱	600 L	159 gal
冷却系统	90 L	24 gal
曲轴箱	34 L	9 gal
变速箱	75 L	20 gal
轮轴机油	356 L	94 gal
差速器与终传动 – 前轴	186 L	49 gal
差速器与终传动 – 后轴	170 L	45 gal
液压系统出厂加注	330 L	87 gal
液压系统 (仅限液压油箱)	125 L	33 gal

铲斗

铲斗容量	5.3-8.4 m ³	7-11 yd ³
------	------------------------	----------------------

轮轴

前部	固定
后部	耳轴
摆动角度	±12.5°

制动器

制动器	SAE J1473 OCT90、 ISO 3450:1992
-----	-----------------------------------

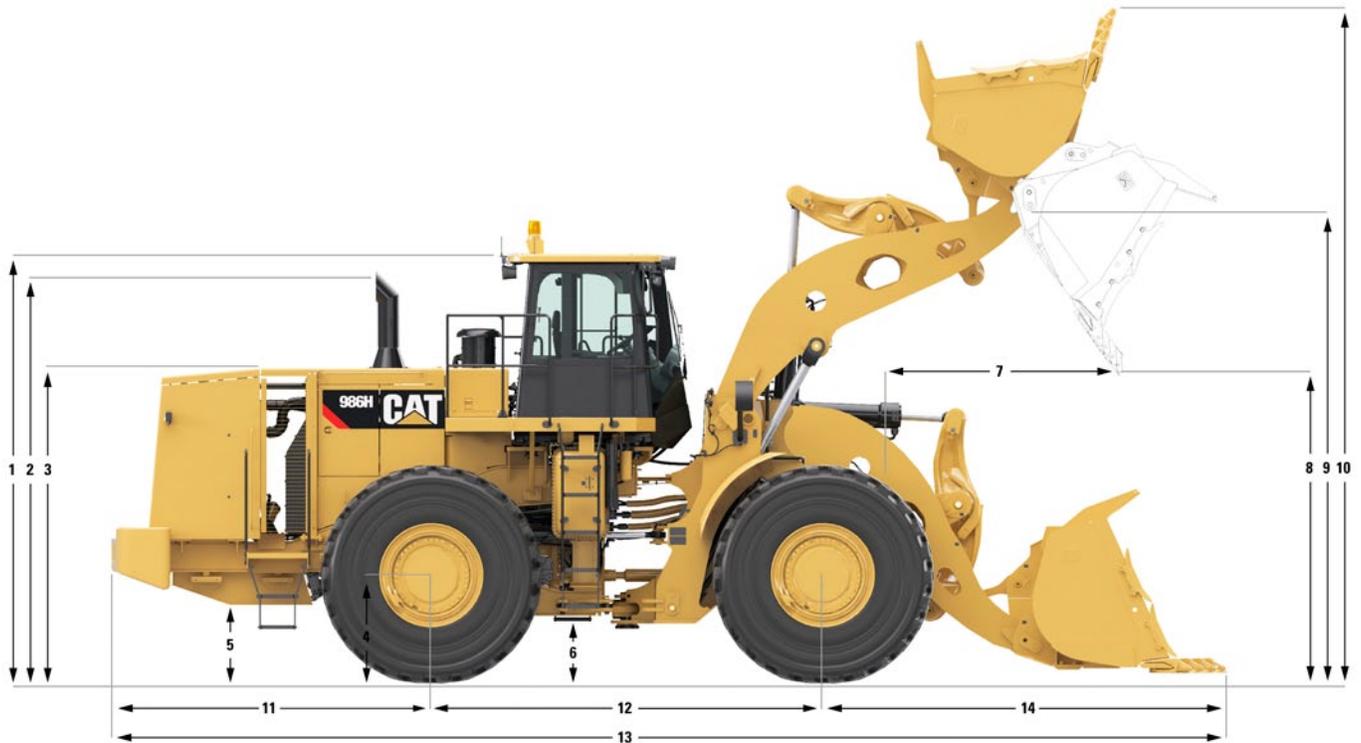
液压系统 – 转向

转向系统 – 回路	负载感应
转向系统 – 泵	可变排量活塞
2284 rpm 转速时的最大流量	200 L/min 52 gal/min
转向切断压力	27600 kPa 4000 psi
总转向角	70 度

986H 轮式装载机技术规格

尺寸

所有尺寸均为近似值。



	标准升程连杆		高升程连杆	
	mm	ft	mm	ft
1 地面至 ROPS 顶部	4110 mm	13.5'	4110 mm	13.5'
2 地面至排气管顶部	3940 mm	12.9'	3940 mm	12.9'
3 地面至机罩顶部	2991 mm	9.8'	2991 mm	9.8'
4 地面至后轴中心	978 mm	3.2'	978 mm	3.2'
5 燃油箱距地间隙	691 mm	2.3'	691 mm	2.3'
6 下部铰接件离地间隙	459 mm	1.5'	459 mm	1.5'
7 在最大提升位置时的伸出距离	2088 mm	6.8'	2161 mm	7.1'
8 在最大提升位置时的距地间隙	3075 mm	10.1'	3642 mm	11.9'
9 在最大提升位置时的 B 型销高度	4912 mm	16.1'	5371 mm	17.6'
10 铲斗提升时的最大总高度	6671 mm	21.9'	7193 mm	23.6'
11 后轴中心线至保险杠	3132 mm	10.3'	3132 mm	10.3'
12 轴距	3810 mm	12.5'	3810 mm	12.5'
13 最大总长	11011 mm	36.1'	11329 mm	37.2'
14 前轴中线至铲斗齿尖	4069 mm	13.3'	4517 mm	14.8'

技术规格是使用 6.1 m³ (8 yd³) 岩铲计算得出的。

铲斗容量/物料密度选择指南

岩铲 – 10 公吨 (11 短吨) 额定有效负载

物料密度				铲斗容量	
kg/m ³	lb/yd ³	公吨/m ³	短吨/yd ³	m ³	yd ³
1632-1795	2750-3025	1.63-1.80	1.38-1.51	6.1	8.0
1740-1914	2933-3227	1.74-1.91	1.46-1.61	5.7	7.5
1865-2051	3143-3457	1.86-2.05	1.57-1.73	5.4	7.0

通用铲斗 – 标准升程 – 12.7 公吨 (14 短吨) 额定有效负载

物料密度				铲斗容量	
kg/m ³	lb/yd ³	公吨/m ³	短吨/yd ³	m ³	yd ³
1512-1663	2545-2800	1.51-1.66	1.27-1.40	8.4	11
1671-1838	2800-3080	1.67-1.84	1.40-1.54	7.6	10
1984-2183	3111-3422	1.98-2.18	1.56-1.71	6.9	9

通用铲斗 – 高升程 – 11 公吨 (12.1 短吨) 额定有效负载

物料密度				铲斗容量	
kg/m ³	lb/yd ³	公吨/m ³	短吨/yd ³	m ³	yd ³
1310-1440	2200-2420	1.31-1.44	1.10-1.21	8.4	11
1447-1592	2420-2662	1.45-1.59	1.21-1.33	7.6	10
1719-1891	2689-2958	1.72-1.89	1.34-1.48	6.9	9

注意： 额定有效负载是指装载机铲斗设计的物料运载重量，不包括铲斗、GET 及耐磨材料的重量。额定有效负载发布值为 100%，即使 Caterpillar 允许达到 110%。这些数值采用质量单位。由于物料种类很多，此处并未考虑各种物料的疏松密度重量。

986H 轮式装载机技术规格

工作技术规格 – 标准升程

轮胎：35/65-33 零件号：359-4566

铲斗类型		岩石			重负荷岩铲
		斗齿和齿块			斗齿和齿块
掘地工具		铲式			铲式
铲斗零件号		434-2920	434-2930	434-2940	436-8300
平装容量	m ³	4.4	4.8	5.1	4.4
	yd ³	5.8	6.2	6.7	5.8
堆装容量 (额定)	m ³	5.4	5.7	6.1	5.4
	yd ³	7.0	7.5	8.0	7.0
宽度	mm	3812	3812	3812	3840
	'	12.5	12.5	12.5	12.6
完全提升且 45° 卸载时的卸载高度 (铲刃)	mm	3332	3282	3232	3280
	'	10.9	10.8	10.6	10.8
完全提升且 45° 卸载时的卸载间隙 (带斗齿)	mm	3175	3125	3075	3051
	'	10.4	10.3	10.1	10.0
提升且 45° 卸载时的伸出距离 (铲刃)	mm	1858	1904	1950	1919
	'	6.1	6.2	6.4	6.3
提升且 45° 卸载时的伸出距离 (带斗齿)	mm	1996	2042	2088	2096
	'	6.5	6.7	6.8	6.9
提升臂处于水平位置且铲斗平置地面时的伸出距离	mm	3474	3539	3604	3550
	'	11.4	11.6	11.8	11.6
挖掘深度	mm	160	160	160	149
	"	0.5	0.5	0.5	0.5
总长度	mm	10881	10946	11011	11025
	'	35.7	35.9	36.1	36.2
铲斗完全提升时的总高度	mm	6609	6671	6734	6609
	'	21.7	21.9	22.1	21.7
装载机最小转弯半径 (根据 SAE 规范装载)	mm	8674	8690	8707	8738
	'	28.5	28.5	28.6	28.7
完全卸载角度	度	-50	-50	-50	-50
直线静态倾翻负载 (没有挤压轮胎)	kg	28737	28560	28380	27514
	lb	63354	62964	62567	60659
直线静态倾翻负载 (挤压轮胎)	kg	27265	27077	26886	26059
	lb	60109	59694	59273	57451
静态倾翻负载 – 全转向 (铰接 35°) (没有挤压轮胎)	kg	25506	25335	25161	24279
	lb	56232	55854	55471	53526
静态倾翻负载 – 全转向 (铰接 35°) (挤压轮胎)	kg	23453	23269	23082	22247
	lb	51705	51299	50887	49046
挖掘力	kN	356	341	328	335
	lb-f	79932	76710	73709	75296
工作重量	kg	43501	43609	43717	44591
	lb	95904	96140	96380	98306
根据 SAE 规范运载的重量分布 (空载) – 前部	kg	22276	22473	22672	24196
	lb	49110	49544	49982	53343
根据 SAE 规范运载的重量分布 (空载) – 后部	kg	21225	21136	21046	20395
	lb	46794	46597	46397	44963
根据 SAE 规范运载的重量分布 (满载) – 前部	kg	38897	39128	39362	40788
	lb	85753	86262	86778	89923
根据 SAE 规范运载的重量分布 (满载) – 后部	kg	14604	14481	14355	13802
	lb	32197	31924	31648	30429

工作技术规格 – 标准升程

轮胎：35/65-33 零件号：359-4566

铲斗类型		通用				煤炭
		齿块				齿块
掘地工具		直铲				直铲
铲斗零件号		436-8310	436-8320	436-8330	477-1900	436-8340
平装容量	m ³	5.2	5.9	6.6	7.3	9.0
	yd ³	6.8	7.7	8.6	9.6	11.8
堆装容量 (额定)	m ³	6.1	6.9	7.7	8.4	10.3
	yd ³	8.0	9.0	10.0	11.0	13.5
宽度	mm	3687	3687	3687	3729	3729
	'	12.1	12.1	12.1	12.2	12.2
完全提升且 45° 卸载时的卸载高度 (铲刃)	mm	3481	3385	3292	3222	3266
	'	11.4	11.1	10.8	10.6	10.7
完全提升且 45° 卸载时的卸载间隙 (带斗齿)	mm	–	–	–	–	–
	'	–	–	–	–	–
提升且 45° 卸载时的伸出距离 (铲刃)	mm	1743	1831	1917	2081	2012
	'	5.7	6.0	6.3	6.8	6.6
提升且 45° 卸载时的伸出距离 (带斗齿)	mm	–	–	–	–	–
	'	–	–	–	–	–
提升臂处于水平位置且铲斗平置地面时的伸出距离	mm	3294	3419	3540	3772	3692
	'	10.8	11.2	11.6	12.4	12.1
挖掘深度	mm	143	143	143	143	160
	"	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5
总长度	mm	10487	10612	10733	10965	10899
	'	34.4	34.8	35.2	36.0	35.8
铲斗完全提升时的总高度	mm	6844	6965	7063	7000	7394
	'	22.5	22.9	23.2	23.0	24.3
装载机最小转弯半径 (根据 SAE 规范装载)	mm	8637	8668	8699	8761	8771
	'	28.3	28.4	28.5	28.7	28.8
完全卸载角度	度	-50	-50	-50	-50	-50
直线静态倾翻负载 (没有挤压轮胎)	kg	28976	28620	28272	27537	27952
	lb	63880	63095	62330	60708	61623
直线静态倾翻负载 (挤压轮胎)	kg	27472	27098	26734	26011	26277
	lb	60565	59740	58939	57344	57931
静态倾翻负载 – 全转向 (铰接 35°) (没有挤压轮胎)	kg	25741	25398	25063	24364	24724
	lb	56749	55992	55254	53714	54507
静态倾翻负载 – 全转向 (铰接 35°) (挤压轮胎)	kg	23650	23285	22931	22248	22423
	lb	52139	51335	50554	49048	49434
挖掘力	kN	400	367	340	297	307
	lb-f	89924	82515	76334	66675	69100
工作重量	kg	43424	43636	43843	44135	44365
	lb	95734	96202	96656	97301	97809
根据 SAE 规范运载的重量分布 (空载) – 前部	kg	22050	22434	22809	23401	23745
	lb	48613	49459	50285	51590	52348
根据 SAE 规范运载的重量分布 (空载) – 后部	kg	21374	21202	21034	20734	20621
	lb	47121	46742	46372	45711	45461
根据 SAE 规范运载的重量分布 (满载) – 前部	kg	38676	39127	39568	40281	39206
	lb	85265	86261	87233	88805	86435
根据 SAE 规范运载的重量分布 (满载) – 后部	kg	14749	14509	14274	13854	14231
	lb	32515	31987	31470	30542	31374

986H 轮式装载机技术规格

工作技术规格 – 标准升程集料套件

轮胎：35/65-33 零件号：359-4566

铲斗类型		通用				煤炭
		齿块				齿块
掘地工具		直铲				直铲
铲斗零件号		436-8310	436-8320	436-8330	477-1900	436-8340
平装容量	m ³	5.2	5.9	6.6	7.3	9.0
	yd ³	6.8	7.7	8.6	9.6	11.8
堆装容量 (额定)	m ³	6.1	6.9	7.7	8.4	10.3
	yd ³	8.0	9.0	10.0	11.0	13.5
宽度	mm	3687	3687	3687	3729	3729
	'	12.1	12.1	12.1	12.2	12.2
完全提升且 45° 卸载时的卸载高度 (铲刃)	mm	3560	3471	3386	3222	3266
	'	11.7	11.4	11.1	10.6	10.7
完全提升且 45° 卸载时的卸载间隙 (带斗齿)	mm	–	–	–	–	–
	'	–	–	–	–	–
提升且 45° 卸载时的伸出距离 (铲刃)	mm	1743	1831	1917	2081	2012
	'	5.7	6.0	6.3	6.8	6.6
提升且 45° 卸载时的伸出距离 (带斗齿)	mm	–	–	–	–	–
	'	–	–	–	–	–
提升臂处于水平位置且铲斗平置地面时的伸出距离	mm	3294	3419	3540	3772	3692
	'	10.8	11.2	11.6	12.4	12.1
挖掘深度	mm	143	143	143	143	160
	"	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5
总长度	mm	10487	10612	10733	10965	10899
	'	34.4	34.8	35.2	36.0	35.8
铲斗完全提升时的总高度	mm	6844	6965	7063	7000	7394
	'	22.5	22.9	23.2	23.0	24.3
装载机最小转弯半径 (根据 SAE 规范装载)	mm	8637	8668	8699	8761	8771
	'	28.3	28.4	28.5	28.7	28.8
完全卸载角度	度	-50	-50	-50	-50	-50
直线静态倾翻负载 (没有挤压轮胎)	kg	34164	33787	33420	32625	33128
	lb	75318	74488	73677	71926	73036
直线静态倾翻负载 (挤压轮胎)	kg	32318	31919	31531	30751	31068
	lb	71249	70369	69514	67794	68493
静态倾翻负载 – 全转向 (铰接 35°) (没有挤压轮胎)	kg	30271	29910	29558	28808	29245
	lb	66737	65940	65164	63510	64473
静态倾翻负载 – 全转向 (铰接 35°) (挤压轮胎)	kg	27633	27244	26866	26134	26341
	lb	60920	60063	59229	57616	58072
挖掘力	kN	400	367	340	297	307
	lb-f	89924	82515	76334	66675	69100
工作重量	kg	45665	45877	46084	46376	46606
	lb	100675	101142	101597	102242	102749
根据 SAE 规范运载的重量分布 (空载) – 前部	kg	20525	20909	21283	21875	22219
	lb	45249	46096	46921	48226	48984
根据 SAE 规范运载的重量分布 (空载) – 后部	kg	25141	24969	24801	24501	24388
	lb	55425	55046	54676	54015	53765
根据 SAE 规范运载的重量分布 (满载) – 前部	kg	41648	42118	42577	43323	37678
	lb	91817	92853	93865	95510	83065
根据 SAE 规范运载的重量分布 (满载) – 后部	kg	16719	16461	16208	15755	18000
	lb	36858	36290	35733	34733	39684

工作技术规格 – 高升程

轮胎：35/65-33 零件号：359-4566

铲斗类型		岩石			重负荷岩铲
		斗齿和齿块			斗齿和齿块
掘地工具		铲式			铲式
铲斗零件号		434-2920	434-2930	434-2940	436-8300
平装容量	m ³	4.4	4.8	5.1	4.4
	yd ³	5.8	6.2	6.7	5.8
堆装容量 (额定)	m ³	5.4	5.7	6.1	5.4
	yd ³	7.0	7.5	8.0	7.0
宽度	mm	3812	3812	3812	3840
	'	12.5	12.5	12.5	12.6
完全提升且 45° 卸载时的卸载高度 (铲刃)	mm	3879	3833	3787	3833
	'	12.7	12.6	12.4	12.6
完全提升且 45° 卸载时的卸载间隙 (带斗齿)	mm	3734	3688	3642	3618
	'	12.3	12.1	11.9	11.9
提升且 45° 卸载时的伸出距离 (铲刃)	mm	1930	1976	2022	1992
	'	6.3	6.5	6.6	6.5
提升且 45° 卸载时的伸出距离 (带斗齿)	mm	2069	2115	2161	2169
	'	6.8	6.9	7.1	7.1
提升臂处于水平位置且铲斗平置地面时的伸出距离	mm	3838	3903	3968	3914
	'	12.6	12.8	13.0	12.8
挖掘深度	mm	208	208	208	197
	"	0.7	0.7	0.7	0.6
总长度	mm	11329	11394	11459	11475
	'	37.2	37.4	37.6	37.6
铲斗完全提升时的总高度	mm	7067	7130	7193	7067
	'	23.2	23.4	23.6	23.2
装载机最小转弯半径 (根据 SAE 规范装载)	mm	8870	8888	8906	8936
	'	29.1	29.2	29.2	29.3
完全卸载角度	度	-50	-50	-50	-50
直线静态倾翻负载 (没有挤压轮胎)	kg	28870	28700	28527	27664
	lb	63647	63272	62891	60988
直线静态倾翻负载 (挤压轮胎)	kg	27486	27303	27118	26295
	lb	60596	60193	59785	57970
静态倾翻负载 – 全转向 (铰接 35°) (没有挤压轮胎)	kg	25439	25274	25107	24228
	lb	56083	55720	55352	53414
静态倾翻负载 – 全转向 (铰接 35°) (挤压轮胎)	kg	23401	23224	23042	22209
	lb	51590	51200	50799	48962
挖掘力	kN	355	341	328	335
	lb-f	79856	76637	73639	75216
工作重量	kg	46173	46281	46389	47263
	lb	101794	102031	102270	104197
根据 SAE 规范运载的重量分布 (空载) – 前部	kg	22213	22423	22635	24269
	lb	48971	49433	49901	53503
根据 SAE 规范运载的重量分布 (空载) – 后部	kg	23960	23858	23754	22994
	lb	52823	52598	52370	50693
根据 SAE 规范运载的重量分布 (满载) – 前部	kg	40064	40307	40554	42094
	lb	88326	88862	89405	92802
根据 SAE 规范运载的重量分布 (满载) – 后部	kg	16109	15973	15836	15169
	lb	35515	35215	34912	33441

986H 轮式装载机技术规格

工作技术规格 – 高升程

轮胎：35/65-33 零件号：359-4566

铲斗类型		通用				煤炭
		齿块				齿块
掘地工具		直铲				直铲
铲斗零件号		436-8310	436-8320	436-8330	477-1900	436-8340
平装容量	m ³	5.2	5.9	6.6	7.3	9.0
	yd ³	6.8	7.7	8.6	9.6	11.8
堆装容量 (额定)	m ³	6.1	6.9	7.7	8.4	10.3
	yd ³	8.0	9.0	10.0	11.0	13.5
宽度	mm	3687	3687	3687	3729	3729
	'	12.1	12.1	12.1	12.2	12.2
完全提升且 45° 卸载时的卸载高度 (铲刃)	mm	4018	3930	3844	3680	3725
	'	13.2	12.9	12.6	12.1	12.2
完全提升且 45° 卸载时的卸载间隙 (带斗齿)	mm	–	–	–	–	–
	'	–	–	–	–	–
提升且 45° 卸载时的伸出距离 (铲刃)	mm	1816	1904	1990	2154	2085
	'	6.0	6.2	6.5	7.1	6.8
提升且 45° 卸载时的伸出距离 (带斗齿)	mm	–	–	–	–	–
	'	–	–	–	–	–
提升臂处于水平位置且铲斗平置地面时的伸出距离	mm	3658	3783	3904	4136	4056
	'	12.0	12.4	12.8	13.6	13.3
挖掘深度	mm	190	190	190	190	208
	"	0.6	0.6	0.6	0.6	0.7
总长度	mm	10937	11062	11183	11415	11347
	'	35.9	36.3	36.7	37.5	37.2
铲斗完全提升时的总高度	mm	7303	7423	7522	7459	7853
	'	24.0	24.4	24.7	24.5	25.8
装载机最小转弯半径 (根据 SAE 规范装载)	mm	8832	8867	8900	8967	8972
	'	29.0	29.1	29.2	29.4	29.4
完全卸载角度	度	-50	-50	-50	-50	-50
直线静态倾翻负载 (没有挤压轮胎)	kg	29088	28747	28414	27727	28063
	lb	64129	63376	62642	61127	61869
直线静态倾翻负载 (挤压轮胎)	kg	27674	27312	26960	26277	26471
	lb	61011	60213	59437	57931	58358
静态倾翻负载 – 全转向 (铰接 35°) (没有挤压轮胎)	kg	25654	25324	25003	24351	24636
	lb	56557	55831	55123	53684	54314
静态倾翻负载 – 全转向 (铰接 35°) (挤压轮胎)	kg	23581	23227	22844	22239	22354
	lb	51987	51207	50362	49029	49282
挖掘力	kN	400	367	339	296	307
	lb-f	89827	82426	76250	66601	69033
工作重量	kg	46096	46308	46515	46807	47037
	lb	101625	102092	102547	103192	103699
根据 SAE 规范运载的重量分布 (空载) – 前部	kg	21980	22389	22789	23416	23771
	lb	48457	49360	50241	51624	52406
根据 SAE 规范运载的重量分布 (空载) – 后部	kg	24116	23919	23726	23391	23266
	lb	53168	52732	52306	51568	51293
根据 SAE 规范运载的重量分布 (满载) – 前部	kg	39837	40313	40777	41525	40307
	lb	87825	88874	89898	91546	88861
根据 SAE 规范运载的重量分布 (满载) – 后部	kg	16260	15996	15737	15282	15802
	lb	35846	35265	34695	33692	34838

标配设备

标配设备可能有所不同。有关详细信息，请咨询 Cat 代理商。

电气系统

- 倒车警报器
- 115 A 交流发电机
- 干电池
- 蓄电池断路开关
- 转换器，10/15A，24V 至 12V
- 照明系统（卤素工作灯）

操作员环境

- 空调
- 加压抑噪驾驶室
- 点烟器、烟灰缸
- 带提升和倾斜功能的控制装置
- 加热器、除霜器
- 喇叭
- 仪器、仪表
 - 冷却液温度
 - 发动机小时计
 - 液压油温
 - 动力传动系机油温度

- 驾驶室顶灯
- 饭盒、饮料架
- 后视镜（外部安装）
- 六向可调式 Cat 舒适系列空气悬浮布面座椅
- 可回缩安全带
- 淡色玻璃
- 变速箱档位指示器
- 前后湿臂雨刷器/清洗器
 - 间歇式前后雨刷器

动力传动系

- 油冷式多盘行车制动器/辅助制动器
- 传动系停车制动器
- C15 ACERT 柴油发动机，涡轮增压/后冷式
- 燃油充注泵（电动）
- 地面发动机停机开关
- 发动机进气预滤器（在机罩上方）
- 散热器

- 带 LUC 的变矩器
- 行星动力换档变速箱，4 个前进档/3 个后退档，电子控制

其他

- 可上锁维修门
- 燃油箱
- 带销铰接牵引杆
- Cat XT™ 软管
- 液压转向制动过滤/筛滤系统
- 消音器
- 机油取样阀
- 预先混合的浓度为 50% 的长效冷却液，防冻温度低至 -34° C (-29° F)
- 负载感应转向系统

986H 选装设备和必需附件

选装设备

工作重量可能略微变动。选装设备可能有所不同。有关详细信息，请咨询 Cat 代理商。

连杆

- 快速连接器

电气系统

- 附加蓄电池

操作员环境

- AM/FM/CD 收音机
- 后视摄像头 (WAVS)
- LED 频闪警告标志灯
- 无线电预留装置

必需附件

每一组各选一个。必需设备和选装设备可能不同。有关详细信息，请咨询 Cat 代理商。

连杆

- 自动润滑
- 手动润滑销
- 标准连杆
- 高升程连杆

电气系统

- 无 Product Link™
- Product Lk (卫星)
- Product Lk (蜂窝)

转向

- 标准转向系统
- 辅助转向系统

动力传动系

- 轴机油冷却器
- 标准轮轴

照明

- 标准照明 (4 个泛光灯)
- Deluxe 照明 (9 个泛光灯)
- HID 照明 (4 个泛光灯, 4 HID 灯)

操作员环境

- 标准座椅
- 加热型座椅

液压系统

- 行驶控制系统
- 无行驶控制装置
- 双功能液压系统 (标准提升/倾斜)
- 三功能液压系统 (一个辅助功能)

燃油系统

- 寒冷气候起动套件
- 传统的燃油配置

ACHQ6848-03 (09-2015)
替换 ACHQ6848-02

有关 Cat 产品、代理商服务以及行业解决方案的更多信息，请访问我们的网站 www.cat.com

© 2015 Caterpillar
保留所有权利

材料和技术规格如有变更，恕不另行通知。图中所示的机器可能包括其他设备。请咨询 Cat 代理商，了解可用的选件。

CAT、CATERPILLAR、SAFETY.CAT.COM 及其相应的徽标、“Caterpillar Yellow”和“Power Edge”商业外观以及此处所使用的公司及产品标识是 Caterpillar 的商标，未经许可，不得使用。

