



www.FGWilson.com

# P550-3



Imagen con finalidad ilustrativa únicamente

## Valores de salida

Tensión, frecuencia	Continua	Emergencia
400V, 50 Hz	500,0 kVA / 400,0 kW	550,0 kVA / 440,0 kW
	- / -	- / -

Valores con factor de potencia de 0,8

Consulte los valores de salida por tensión específicos de cada grupo electrógeno en el apartado de datos técnicos de valores de salida.

## Valores de potencia continua

Estos valores se aplican para el suministro de energía eléctrica continua (a potencia variable) en lugar de la red. No existe limitación en las horas anuales de funcionamiento y este modelo puede ofrecer el 10% de la sobrecarga de 1 hora cada 12 horas.

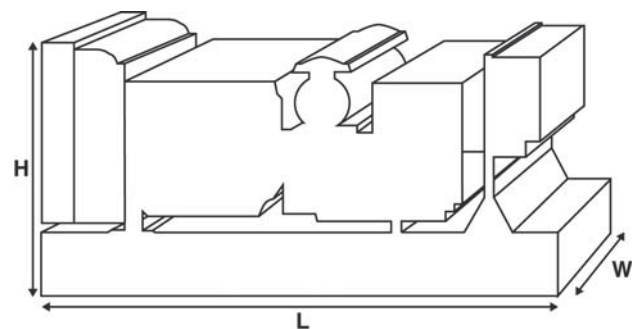
## Valores de potencia del modelo de emergencia

Estos valores se aplican para el suministro de energía eléctrica continua (a potencia variable) en caso de un fallo de la compañía eléctrica. No se permite una sobrecarga sobre estos valores. El alternador de este modelo está dimensionado para el valor máximo continuo (como se define en la ISO 8528-3).

## Condiciones de referencia estándar

Nota: Las condiciones de referencia estándar son una temperatura de entrada del aire de 25 °C (77 °F), a 100 m (328 ft) sobre el nivel del mar y con un 30% de humedad relativa.

Datos de consumo de combustible a plena carga, con combustible diésel y con un peso específico de 0,85 y según la BS2869: 1998, clase A2.



## Datos de potencia y rendimiento

Marca y modelo del motor:	Perkins® 2506A-E15TAG2	
Alternador fabricado para FG Wilson por:	FG Wilson	
Modelo de alternador:	EG315L-400N	
Cuadro de control:	PowerWizard 1.1 +	
Bancada:	Acero fabricado de gran resistencia	
Tipo de interruptor:	3 polos MCCB	
Frecuencia:	50 Hz	60 Hz
Velocidad del motor: rpm	1500	-
Capacidad del depósito de combustible: l (US gal)	888 (234,6)	
Consumo de combustible: l/h (US gal/h) (carga 100%)		
	- Continua	97,2 (25,7) -
	- Emergencia	107,4 (28,4) -

## Opciones disponibles

En FG Wilson ofrecemos una serie de elementos opcionales para adaptar nuestros grupos electrógenos con el objetivo de satisfacer sus necesidades energéticas. Las opciones incluyen:

- Certificación CE
- Amplia gama de cabinas insonorizadas
- Una gran variedad de controles para grupos electrógenos y cuadros de sincronización
- Alarmas y paradas adicionales
- Una selección de atenuación sonora de silenciadores de escape

Si desea más información sobre todos los elementos estándares u opcionales que acompañan a este producto, contacte con su distribuidor local o visite: [www.FGWilson.com](http://www.FGWilson.com).

## Dimensiones y pesos

Longitud (L) mm (in)	Anchura (W) mm (in)	Altura (H) mm (in)	En seco kg (lb)	En húmedo kg (lb)
3800 (149,6)	1131 (44,5)	2215 (87,2)	3641 (8027)	3699 (8155)

En seco = con aceite lubricante    En húmedo = con aceite lubricante y refrigerant

Valores conformes con las normas ISO 8528, ISO 3046, IEC 60034, BS5000 y NEMA MG-1.22. El grupo electrógeno de la ilustración puede contener accesorios opcionales.

## Datos técnicos del motor

N.º de cilindros/alineación:	6 / En línea	
Ciclo:	4 tiempo	
Diámetro/carrera: mm (in)	137,0 (5,4)/171,0 (6,7)	
Inducción:	Turbocargado y refrigerado aire/aire	
Método de enfriamiento:	Agua	
Tipo de regulador:	Eléctrico	
Clase de regulador:	ISO 8528 G2	
Relación de compresión:	16,0:1	
Cilindrada: l (cu.in)	15,2 (927,6)	
Momento de inercia: kg m <sup>2</sup> (lb/in <sup>2</sup> )	4,29 (14660)	
<b>Sistema eléctrico del motor:</b>		
- Tensión/tierra	24/Negativo	
- Amperios del cargador de baterías	70	
Peso: kg (lb)	- En seco	1633 (3600)
	- En húmedo	1714 (3779)

## Rendimiento

	50 Hz	60 Hz
Velocidad del motor: rpm	1500	-
<b>Potencia bruta del motor: kW (CV)</b>		
- Continua	451,0 (605,0)	-
- Emergencia	495,0 (664,0)	-
<b>BMEP: kPa (psi)</b>		
- Continua	2405,0 (346,0)	-
- Emergencia	2640,0 (379,8)	-

## Sistema de combustible

Tipo de filtro de combustible:	Elemento sustituible
Combustible recomendado:	Diésel clase A2 Diesel o BSEN590

Consumo de combustible: l/h (US gal/h)

	110%	100%	75%	50%
	Continua	Carga	Carga	Carga
50 Hz	107,4 (28,4)	97,2 (25,7)	73,6 (19,4)	52,8 (13,9)
60 Hz	-	-	-	-

	100%	75%	50%	
	Emergencia	Carga	Carga	Carga
50 Hz	-	107,4 (28,4)	80,3 (21,2)	56,9 (15,0)
60 Hz	-	-	-	-

(basado en combustible diésel con un peso específico de 0,85 y conforme a BS2869, clase A2)

## Sistema de aire

	50 Hz	60 Hz
Tipo de filtro de aire:	Filtros de aire tipo canister	
<b>Flujo de aire de combustión: m<sup>3</sup>/min (cfm)</b>		
- Continua	35,8 (1264)	-
- Emergencia	36,6 (1293)	-
Restricción máx. en admisión del aire de combustión: kPa (En H <sub>2</sub> O)	6,2 (24,9)	-

## Sistema de refrigeración

	50 Hz	60 Hz
<b>Capacidad del sistema de refrigeración:</b>		
l (US gal)	58,1 (15,3)	-
<b>Tipo de bomba de agua:</b>		
Centrugo		
<b>Calor disipado en el agua y aceite lubricante:</b>		
kW (Btu/min)		
- Continua	147,0 (8360)	-
- Emergencia	165,0 (9383)	-
<b>Radiación de calor a la sala: Radiación de calor desde el motor y el alternador</b>		
kW (Btu/min)		
- Continua	54,3 (3088)	-
- Emergencia	62,5 (3554)	-

Consumo del ventilador del radiador: kW (CV)

	13,7 (18,4)	-
--	-------------	---

Flujo del aire de refrigeración del radiador: m<sup>3</sup>/min (cfm)

	476,4 (16824)	-
--	---------------	---

Restricción externa en el caudal del aire de refrigeración: Pa (in H<sub>2</sub>O)

	125 (0,5)	-
--	-----------	---

Sistema de refrigeración diseñado para funcionar en condiciones ambientales de hasta 50 °C (122 °F). Póngase en contacto con su distribuidor local de FG Wilson para obtener información acerca de los valores de energía en una instalación con condiciones específicas.

## Sistema de lubricación

Tipo de filtro de aceite:	Flujo total, eco
Capacidad total de aceite: l (US gal)	62,0 (16,4)
Capacidad del cárter: l (US gal)	53,0 (14,0)
Tipo de aceite:	API CI4 15W-40
Método de refrigeración del aceite:	Agua

## Sistema de escape

	50 Hz	60 Hz
<b>Máxima contrapresión permitida:</b>		
kPa (en Hg)	6,8 (2,0)	-
<b>Caudal de gases de escape: m<sup>3</sup>/min (cfm)</b>		
- Continua	94,0 (3320)	-
- Emergencia	98,0 (3461)	-
<b>Temperatura de gases de escape: °C (°F)</b>		
- Continua	500 (932)	-
- Emergencia	550 (1022)	-



## Información general

### Documentación

Juego completo de manuales de mantenimiento y funcionamiento y esquemas de cableado del circuito.

### Normas de grupos electrógenos

El equipo cumple las normas siguientes: BS5000, ISO 8528, ISO 3046, IEC 60034, NEMA MG-1.22.

FG Wilson es una empresa acreditada con la ISO 9001.

### Garantía

Todos los equipos de potencia continua tienen una garantía de fabricación de un año. Los equipos de emergencia, cuyo tiempo de servicio está limitado a 500 horas al año, tienen una garantía de fabricación de dos años. Para obtener más información sobre la cobertura de la garantía, póngase en contacto con su distribuidor local o visite nuestra página web: [FGWilson.com](http://FGWilson.com).

### Datos de contacto del distribuidor:

### **FG Wilson fabrica este producto en los siguientes países: Irlanda del Norte • Brasil • China • India • EE, UU.**

Con sus oficinas principales en Irlanda del Norte, FG Wilson opera a través de una red de distribuidores globales.

Para comunicarse con la oficina de ventas locales, por favor visite el sitio web de FG Wilson en [www.FGWilson.com](http://www.FGWilson.com).

FG Wilson es una denominación comercial de Caterpillar (NI) Limited.