



XD Mietsektor

XD250P2

Die FG Wilson XD-Mietaggregatreihe bietet eine Auswahl an robusten und sparsamen Stromaggregaten, die speziell für die Vermietung entwickelt wurden und von 20 bis 250 kVA erhältlich sind.

Hauptmerkmale

Galvanisiertes Schallschutzgehäuse

Langlebiges, widerstandsfähiges Gehäuse mit exzellentem Schallschutz für die Anwendung in Wohngebieten.

Funkenfangschalldämpfer

Funkenfangschalldämpfer mit Regenkappe.

Batterietrennschalter

Ermöglicht eine Batterietrennung bei Nichtbenutzung des Stromaggregats, und vermeidet so eine unnötige Batterieentladung.

System-4-Generator

Verstärkter Schutz der Generatorwicklung gegen Feuchtigkeitseintritt.

Steuertafel 4001

Nach Maß gefertigt, befindet sich am hinteren Ende des Schallschutzgehäuses hinter einer abschließbaren Schutztür mit einem Sichtfenster aus Plexiglas.

Sammelschiene und Buchsen

Netzteil am hinteren Ende des Aggregats, mit Kabelabschlüssen und geeigneten CEE-Steckdosen.

4-poliger Trennschalter mit Erdungs-Leckschutz

Im Netzteil zugänglich, am hinteren Ende des Schallschutzgehäuses. Mit geeignetem Nennwert und thermisch-magnetischem Überlastauslöser.

Wartungsklappe

Ermöglicht den Zugang für die Reinigung des internen Kraftstofftanks.

Gabelstaplertaschen

Erlauben ein problemloses Bewegen des Aggregats am Einsatzort.

Racor-Filter

Der Kraftstoff-/Wasserabscheider gehört zur Standardausstattung.

3-Wege-Kraftstoffventil

Kraftstoffzulauf und -rücklauf über 3-Wege-Ventile, um einen Wechsel vom Aggregattank zu einem externen Großtank zu ermöglichen.

Erweiterte Kapazität, gekapselter Basistank

Alle ausgetretenen Flüssigkeiten werden im Gehäuse aufgefangen, um eine externe Umweltbelastung zu vermeiden.

CEE Steckdosen

| | |
|-----|------------------------|
| 16A | 3 x 1-Phasen |
| 32A | 3 x 3-Phasen + neutral |
| 64A | 2 x 3-Phasen + neutral |

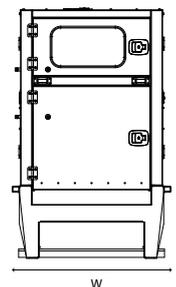
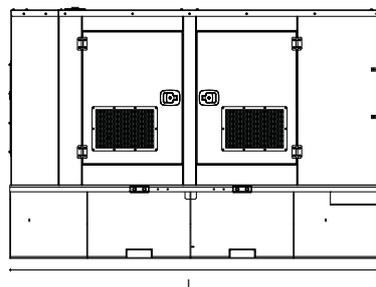
Ausgangsleistung

| Stromspannung, Frequenz | Hauptversorgung | |
|-------------------------|-----------------|-------|
| | kVA | kW |
| 400V, 50 Hz | 250,0 | 200,0 |

Nennwerte bei Leistungsfaktor 0,8

Abmessungen und Gewichte

| Länge (L) mm (in) | Breite in (W) mm (in) | Höhe in (H) mm (in) | Gewicht ohne Betriebsstoffe kg (lb) | Gewicht mit Betriebsstoffen kg (lb) |
|----------------------|-----------------------------|---------------------------|---|---|
| 4169 (164,1) | 1395 (54,9) | 2141 (84,3) | 4010 (8822) | 4060 (8932) |



| Ausgangsleistung | | |
|--|------------------------|-------|
| Motorhersteller und -Modell: | Perkins® 1306C-E87TAG6 | |
| Generator hergestellt für FG Wilson von: | Leroy Somer | |
| Generatormodell: | LL5014J | |
| Steuertafel: | 4001 | |
| Grundrahmen: | Hochleistungsstahl | |
| Leistungsschaltertyp: | 4-polig MCCB | |
| Frequenz: | 50 Hz | 60 Hz |
| Motordrehzahl: U/min | 1500 | - |

Technische Motordaten

| | | |
|------------------------------|---------------------------|--|
| Anzahl Zylinder / Anordnung: | 6 / In Reihe | |
| Anzahl der Arbeitstakte: | 4-Takt | |
| Bohrung / Hub: mm (in) | 116,6 (4,6) / 135,9 (5,4) | |
| Kühlungsmethode: | Wasser | |
| Reglertyp: | Elektronisch | |
| Reglerklasse: | ISO 8528 G2 | |
| Verdichtungsverhältnis: | 16,9:1 | |
| Hubraum: l (cu, in) | 8,7 (530,9) | |

| Leistung | 50 Hz | 60 Hz |
|---|---------------|-------|
| Gross Engine Motorbruttoleistung: kW (PS) | 228,0 (306,0) | - |
| Mitteldruck (BMEP): kPa (psi) | 2095 (303,8) | - |
| Regenerationskraft: kW (PS) | 20,8 | - |

Physikalische Daten des Generators

| | |
|------------------------|---------|
| Anzahl der Lager: | 1 |
| Isolationsklasse: | H |
| Wickelschritt-Code: | 2/3 - 6 |
| Drähte: | 12 |
| IP-Schutzart: | IP23 |
| Erregersystem: | SHUNT |
| Spannungsreglermodell: | R250 |

Technische Daten des Generators

| | 50 Hz | 60 Hz |
|--|--------------|-------|
| Ausgangsleistung: kVA (kW) | 250 (200) | - |
| Schmierölsystem | | |
| Kraftstofffüllmenge: L (US Gal) | 26,4 (7,0) | - |
| Füllmenge der Ölwanne: L (US Gal) | 22,7 (6,0) | - |
| Öltyp: | API CI-4 | - |
| Kraftstoffsystem | | |
| Kraftstofftankvolumen: L | 1004 | - |
| Kraftstofftankvolumen: | | |
| 100% Last: L/hr (US Gal/hr) | 53,2 (14,1) | - |
| 75% Last: L/hr (US Gal/hr) | 42,8 (11,3) | - |
| 50% Last: L/hr (US Gal/hr) | 31,9 (8,4) | - |
| Laufzeit | | |
| 100% Last: hrs | 18,9 | - |
| Kühlsystem | | |
| Kühlsystem-Füllmenge: L (US Gal) | 24,7 (6,5) | - |
| Wärmeabführung an Wasser und Schmieröl: kW (Btu/min) | 98,0 (5573) | - |
| Luftsysteme | | |
| Verbrennungsluftbedarf: m ³ /min (cfm) | 20,6 (727) | - |
| Radiator Kühlsystem-Luftströmung: m ³ /min (cfm) | 282,0 (9959) | - |
| Stromaggregat Kühlsystem-Luftströmung: m ³ /min (cfm) | 25,8 (911) | - |
| Schalldruckpegel | | |
| @ 7m: dBA | 70,7 | - |
| @ 1m: dBA | 84,7 | - |

FG Wilson fertigt seine Produkte an den folgenden Standorten:

Nordirland • Brasilien • China • Indien • USA

Mit ihrem Hauptsitz in Nordirland agiert FG Wilson durch ein Globales Händlernetzwerk.

Bitte besuchen Sie die FG Wilson-Webseite www.FGWilson.com um mit Ihrer örtlichen Vertriebsstelle Kontakt aufzunehmen.

FG Wilson ist ein Handelsname von Caterpillar (NI) Limited.